ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 5160 мм, ШИРИНОЙ 1190, 1490 и 2980 мм
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ
КЛАССОВ А-IV, $А_т$-V, и Вр-II, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

17831
ЦЕНА 1-75

https://zavodjbi.com/

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смольная ул., 22

Сдано в печать 6 1983 года

Заказ № 5914 Тираж 280 экз.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 5160 мм, ШИРИНОЙ 1190, 1490 и 2980 мм С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, Ат-V, и Вр-II, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл инженер института — И.А.Петров

Начальник ОТИК-2 — Э.Н.Кодыш

Гл инж проекта — А.В.Белов

СОВМЕСТНО С:

ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

Гл.инженер института — В.И.Лепский

Гл инженер отдела — Б.Н.Волынский

НИИЖБ

Зам.директора — Н.Н.Коровин

Рук лаборатории — Г.И.Бердичевский

Рук.лаборатории — Ю.В.Чиненков

Ст. научн.сотрудник — В.Г.Крамарь

Ст. научн сотрудник — Г.Е Колосов

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

Госстроем СССР с 01.03.82 г.

Постановление от 31.12.81 г.

№ 285.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
I		Содержание	2	
2	1.041-1.В.2.000ОТО	Техническое описание	3÷I3	
3	1.041-1.В.2.0000ВД	Ведомость ссылочных документов	I4	
4	1.041-1.В.2.0000ВМС	Выборка стали на одну панель	I5-I6	
5	1.041-1.В.2.1000	Панель рядовая II90x5I60	I7-2I	ПК52.I2-4АIУ(АтУ,ВрП)Т ПК52.I2-6АIУ(АтУ,ВрП)Т ПК52.I2-IOАIУ(АтУ,ВрП)Т ПК52.I2-I6АIУ(АтУ,ВрП)Т ПК52.I2-6АIУ(АтУ,ВрП)П ПК52.I2-IOАIУ(АтУ,ВрП)П ПК52.I2-I6АIУ(АтУ,ВрП)П
6	1.041-1.В.2.2000	Панель рядовая I490x5I60	22-26	ПК52.I5-4АIУ(АтУ)Т ПК52.I5-6АIУ(АтУ,ВрП)Т ПК52.I5-IOАIУ(АтУ,ВрП)Т ПК52.I5-I6АIУ(АтУ,ВрП)Т ПК52.I5-4АIУП ПК52.I5-6АIУ(АтУ,ВрП)П ПК52.I5-IOАIУ(АтУ,ВрП)П ПК52.I5-I6АIУ(АтУ,ВрП)П
7	1.041-1.В.2.3000	Панель рядовая 2980x5I60	27--32	ПК52.30-4АIУ(АтУ)Т ПК52.30-6АIУ(АтУ,ВрП)Т ПК52.30-IOАIУ(АтУ,ВрП)Т ПК52.30-I6АIУ(АтУ,ВрП)Т ПК52.30-4АIУП 1.041-1.В.2.3000 ПК52.30-6АIУ(АтУ,ВрП)П ПК52.30-IOАIУ(АтУ,ВрП)П ПК52.30-I6АIУ(АтУ,ВрП)П
8	1.041-1.В.2.4000	Панель пристенная I490x5I60	33-36	ПК52.I5-4АIУ(АтУ)Т-I ПК52.I5-6АIУ(АтУ)Т-I ПК52.I5-IOАIУ(АтУ)Т-I ПК52.I5-I6АIУ(АтУ)Т-I ПК52.I5-4АIУП-I ПК52.I5-6АIУ(АтУ)П-I ПК52.I5-IOАIУ(АтУ)П-I ПК52.I5-I6АIУ(АтУ)П-I
9	1.041-1.В.2.5000	Панель связевая с вырезом I490x5I60	37-40	ПК52.I5-4АIУ(АтУ)Т-2 ПК52.I5-6АIУ(АтУ)Т-2 ПК52.I5-IOАIУ(АтУ)Т-2 ПК52-I5-I6АIУ(АтУ)Т-2 ПК52.I5-4АIУП-2 ПК52.I5-6АIУ(АтУ)П-2 ПК52.I5-IOАIУ(АтУ)П-2 ПК52.I5-I6АIУ(АтУ)П-2
I0	1.041-1.В.2.6000	Панель связевая без выреза I490x5I60	4I-44	ПК52.I5-3АIУ(АтУ)Т-3 ПК52.I5-8АIУ(АтУ)Т-3 ПК52.I5-3АIУ(АтУ)П-3 ПК52.I5-8АIУ(АтУ)П-3

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I. Общая часть

I.I. Данный альбом содержит рабочие чертежи многопустотных панелей перекрытий, запроектированных из тяжелого и легкого (на крупных пористых заполнителях) бетонов. Основные параметры панелей приняты в соответствии с ГОСТ 9561-76 "Панели железобетонные многопустотные для перекрытий зданий и сооружений . Технические условия".

I.2. Панели предназначены для применения в проектировании и строительстве общественных и производственных зданий и зданий административно-бытового назначения.

I.3. Номенклатура конструкций включает в себя укороченные рядовые, пристенные и связевые панели, устанавливаемые в местах температурно-усадочных швов. Длина панелей 5160 мм, ширина рядовых панелей - 1190, 1490, 2980 мм, пристенных и связевых панелей с вырезом - 1490 мм, связевых панелей без выреза - 1490 мм (см.0000ТОл.9÷11).

I.4. Пристенные плиты рассчитаны на восприятие горизонтального усилия в диске перекрытия, равного 10 тс, связевые - усилия, равного также 10 тс.

I.5. Расчет панелей произведен в соответствии с требованиями СНиП П-21-75 с учетом постановления Госстроя СССР от 10 мая 1981г.№ 67.

I.6. Панели рассчитаны как шарнирно опертые балки двутаврового сечения 3-ей категории трещиностойкости.

Марки панелей и нагрузки, на которые панели рассчитаны, приведены в таблице I (см.0000ТОл.4,5).

I.7. Марка рядовой панели состоит из двух частей: первая часть включает в себя буквенный индекс ПК (панель круглопустотная), длину и ширину панели в дециметрах. Вторая часть марки характеризует величину условной расчетной нагрузки на панель в сотнях килограммов на квадратный метр, класс стали напрягаемой арматуры и вид бетона - индекс "Т" принят для тяжелого бетона, индекс "П" - для легкого (пористого) бетона. Марка пристенной или связевой панелей содержит третью часть - цифровой индекс, пристенной панели соответствует индекс "1", связевой панели с вырезом - индекс "2", связевой панели без выреза - индекс "3".

Полная марка рядовой панели размером 5,16х1,5 м под расчетную нагрузку 1000 кгс/м2, армированной стержнями из стали класса АтУ, из тяжелого бетона выглядит следующим образом: ПК52.15-10АтУТ. Марка соответствующей пристенной панели - ПК52.15-10АтУТ-1.

I.8. Панели предназначены для применения в обычных неагрессивных условиях эксплуатации.

I.9. Предел огнестойкости панелей - не ниже 0,75 часа.

I.10. Конструкция панели допускает возможность пропуска по перекрытию электропогрузчика ЭП-500, грузоподъемностью 500 кг при отсутствии пола.

I.11. Один из торцов панели усиливается при формовании за счет уменьшения диаметра пустоты. С другого торца панели пустоты заделываются вкладышами длиной 130 мм и диаметром 158 мм из бетона марки бетона панели. Заделка пустот производится непосредственно после извлечения пуансонов, до пропаривания.

I.12. Для улучшения совместной работы панелей и ригелей перекрытия по торцам панелей устраиваются вертикальные шпонки треугольные очертания.

2. Технические требования

2.I. Панели изготавливаются из тяжелого бетона и бетона на пористых крупных заполнителях при плотном мелком заполнителе. Марки бетона при прочности на сжатие - 200, 250, 300.

2.2. В качестве крупных пористых заполнителей легкого бетона приняты керамзит, аглопорит или шлаковая пемза с объемной насыпной массой $\gamma > 700$ кг/м^3 и крупностью не более 10 мм.

Гл.инж.пр.	Белов		
Нач.отд.К-2	Кадыш		

1.041-1.В.2. 0000ТО

Техническое описание

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	11

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. МОСКВА

2.3. В качестве мелкого заполнителя для легких бетонов следует принимать кварцевый песок, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 8736-77. "Песок для строительных работ. Технические условия".

2.4. В качестве предварительно напрягаемой арматуры принята:
- сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса АIУ по ГОСТ 5781-81;
- сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса АтУ по ГОСТ 10884-81;
- высокопрочная арматурная проволока периодического профиля класса ВрП по ГОСТ 7348-81.

В случае отсутствия арматуры из стали класса АтУ допускается применять арматуру из стали класса АУ, имеющую те же прочностные характеристики.

2.5. Верхняя и нижняя зоны панелей армируются сварными сетками. Промежутки между пустотами на приопорных участках армируются сварными каркасами.

Для восприятия горизонтальных усилий в диске перекрытия в пристенных и связевых панелях предусмотрены арматурные каркасы, к верхним стержням которых приварены пластины.

Материал сеток и каркасов - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса ВрI (ГОСТ 6727-80) и стержни из горячекатаной стали периодического профиля класса АШ (ГОСТ 5781-81)

2.6. Толщина защитного слоя бетона для предварительно напрягаемой арматуры - 20 мм, для сеток верхней и нижней зон панелей - 15 мм.

3. Указания по изготовлению и испытанию панелей

3.1. При изготовлении панелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов.

3.2. Панели изготавливаются по агрегатно-поточной технологии.

3.3. До начала производства панелей завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

3.4. Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим способом. Допускается применение механического способа натяжения. Натяжение проволочной арматуры осуществляется механическим или электротермомеханическим способами. Величины предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры панелей приведены в таблице 2 (см.0000ТОл.7:10)

3.5. При натяжении термически упрочненной арматуры электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева.

3.6. В случае необходимости приварки коротышей в качестве временных анкеров к концам стержней термически упрочненной арматуры следует предусматривать мероприятия, предотвращающие перегрев основного металла стержней.

3.7. В спецификации арматурных изделий на плиты шириной 2980 мм включена одна сетка марки С10. В случае отсутствия сварочного оборудования для изготовления широких сеток, вместо сетки марки С10 следует уложить две сетки марки С8.

3.8. Требования к изготовлению арматурных изделий - каркасов, сеток и петель для подъема приведены в выпуске 3 настоящей серии.

3.9. Передаточная прочность бетона R_o назначена в соответствии с таблицей 7 СНиП П-21-75 и принята по таблице 2 настоящего технического описания.
Отпуск арматуры необходимо производить плавно; мгновенная передача усилий на бетон не допускается.

3.10. При изготовлении панелей из легких (на пористых заполнителях) бетонов объёмная масса бетона в высушенном состоянии должна быть не более 1800 кг/м3. Объем межзерновых пустот

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

в уплотненной бетонной смеси, определенный по ГОСТ II05I-70, не должен превышать 3%.

3.II. Объемная масса легких бетонов с установившейся влажностью - 5% и с учетом веса арматуры - γ = 2000 кг/м^3.

3.I2. При бетонировании панелей особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон.

3.I3. Для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки из цементно-песчаного раствора или пластмасс. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

3.I4. При изготовлении панелей должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры.

3.I5. Отклонения от проектных размеров не должны превышать величин, указанных в ГОСТ I3015-75.

3.I6. Внешний вид и качество поверхностей панелей должны удовлетворять требованиям ГОСТ I3015-75 для конструкций, предназначенных под окраску.

3.I7. Для оценки качества изготовляемых панелей необходимо систематически проводить испытания их неразрушающими методами.

3.I8. Порядокиспользования панелей, не выдержавших испытания, регламентируется ГОСТ 8829-77.

3.I9. Величина отпускной прочности панелей устанавливается в соответствии с ГОСТ I3015-75.

3.20. На боковой грани панели должны быть обозначены несмываемой краской: марка панели, дата изготовления, масса панели в кг, марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

4. Указания по применению панелей

4.I. Многопустотные панели разработаны для применения в обычной неагрессивной среде эксплуатации.

4.2. Панели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до +50^{0}С и нормального влажностного режима.

4.3. Назначение марок панелей производится по нагрузкам конкретного объекта в соответствии с допустимыми нагрузками на панели, приведенными в графах 4 и 5 таблицы I.

4.4. В случае применения панелей под нагрузки, отличающиеся от равномерно распределенных, принятых при расчете, назначение марок панелей производится на основе расчета панелей на конкретные нагрузки и выбора при этом типовых панелей необходимой несущей способности.

4.5. В выборках арматуры к рабочим чертежам панелей указаны только классы стали, без указания марок стали. Марки стали должны быть указаны в проектах конкретных объектов. Назначение их должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкции и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с действующими нормативными документами.

4.6 В пристенных панелях зданий связевой системы каркасы КРI, расположенные со стороны наружной стены, заменяются на каркас КРЗ.

5. Указания по приемке, транспортированию, хранению и монтажу панелей.

5.I. Приемка панелей должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ I3015-75, ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей.

5.2 Транспортирование и хранение панелей производится в горизонтальном(рабочем) положении.

5.3. Подъем панелей следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственной массы панелей распределялась равномерно между четырьмя петлями.

5.4. Панели должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

5.5. При складировании панелей прокладки устанавливаются в пределах участков, равных 300 мм от торцов панелей. Прокладки между панелями должны устанавливаться строго по вертикали.

5.6. Высота штабеля панелей в соответствии со СНиП Ш-4-79 не должна превышать 2,5 м.

5.7. При транспортировании панелей допускается смещение прокладок не более чем на 0,5 м от торцов панелей, при этом должна быть соблюдена вертикальность расположения прокладок.

5.8. При перевозке панелей автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат,1966г.).

5.9. Перевозку панелей железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями "Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967г.)

5.10. Монтаж панелей производится в соответствии с требованиями главы СНиП Ш-16-79 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные".

Таблица 1

Марка панели	Равномерно распределенная нагрузка без учета массы панели кгс/м2		Равномерно распределенная нагрузка с учетом массы панели кгс/м2	
	Норм.	Расч.	Норм.	Расч.
1	2	3	4	5
ПК52.12-4АIУ(АтУ,ВрП)Т	350	440	650	770
ПК52.12-6АIУ(АтУ,ВрП)Т	540	650	840	980
ПК52.12-10АIУ(АтУ,ВрП)Т	920	1095	1220	1425
ПК52.12-16АIУ(АтУ,ВрП)Т	1460	1750	1760	2080
ПК52.12-6АIУ(АтУ,ВрП)П	540	650	780	910
ПК52.12-10АIУ(АтУ,ВрП)П	920	1095	1160	1355
ПК52.12-16АIУ(АтУ,ВрП)П	1460	1750	1700	2010
ПК52.15-4АIУ(АтУ)Т	350	440	660	780
ПК52.15-6АIУ(АтУ,ВрП)Т	540	650	850	990
ПК52.15-10АIУ(АтУ,ВрП)Т	920	1095	1230	1435
ПК52.15-16АIУ(АтУ,ВрП)Т	1460	1750	1770	2190
ПК52.15-4АIУП	350	440	600	715
ПК52.15-6АIУ(АтУ,ВрП)П	540	650	790	925
ПК52.15-10АIУ(АтУ,ВрП)П	920	1095	1170	1370
ПК52.15-16АIУ(АтУ,ВрП)П	1460	1750	1710	2050
ПК52.30-4АIУ(АтУ)Т	350	440	650	770
ПК52.30-6АIУ(АтУ,ВрП)Т	540	650	840	980

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Продолжение таблицы I

Марка панели	Равномерно распределенная нагрузка без учета массы панели, кгс/м2		Равномерно распределенная нагрузка с учетом массы панели, кгс/м2	
	Норм.	Расч.	Норм.	Расч.
1	2	3	4	5
ПК52.30-IOAIУ(АтУ,ВрП)Т	920	I095	I220	I425
ПК52.30-I6AIУ(АтУ,ВрП)Т	I460	I750	I760	2080
ПК52.30-4AIУП	350	440	590	770
ПК52.30-6AIУ(АтУ,ВрП)П	540	650	780	9I0
ПК52.30-IOAIУ(АтУ,ВрП)П	920	I095	II60	I355
ПК52.30-I6AIУ(АтУ,ВрП)П	I460	I750	I600	20I0
ПК52.I5-4AIУ(АтУ)Т-I	350	440	660	780
ПК52.I5-6AIУ(АтУ)Т-I	540	650	850	950
ПК52.I5-IOAIУ(АтУ)Т-I	920	I095	I230	I435
ПК52.I5-I6AIУ(АтУ)Т-I	I460	I750	I770	2090
ПК52.I5-4AIУП-I	350	440	600	715
ПК52.I5-6AIУ(АтУ)П-I	540	650	790	925
ПК52.I5-IOAIУ(АтУ)П-I	920	I095	II70	I370
ПК52.I5-I6AIУ(АтУ)П-I	I460	I750	I7I0	2025
ПК52.I5-4AIУ(АтУ)Т-2	350	440	660	780
ПК52.I5-6AIУ(АтУ)Т-2	540	650	850	990
ПК52.I5-IOAIУ(АтУ)Т-2	920	I095	I230	I435
ПК52.I5-I6AIУ(АтУ)Т-2	I460	I750	I770	2090
ПК52.I5-4AIУП-2	350	440	600	715
ПК52.I5-6AIУ(АтУ)П-2	540	650	790	925
ПК52.I5-IOAIУ(АтУ)П-2	920	I095	II70	I370
ПК52.I5-I6AIУ(АтУ)П-2	I460	I750	I7I0	2025
ПК52.I5-3AIУ(АтУ)Т-3	240	300	550	640
ПК52.I5-8AIУ(АтУ)Т-3	670	800	980	II40
ПК52.I5-3AIУ(АтУ)П-3	240	300	490	640
ПК52.I5-8AIУ(АтУ)П-3	670	800	920	I075

Значения нагрузок, приведенные в графах 4 и 5, включают в себя нормативные (расчетные) нагрузки от массы панелей, равные:

для панелей из тяжелого бетона:

шириной II90мм и 2980мм - 300 кгс/м2 (330 кгс/м2)
шириной I490мм - 3I0 кгс/м2 (340 кгс/м2)

для панелей из легкого бетона:

шириной II90 мм и 2980 мм - 240 кгс/м2 (260 кгс/м2)
шириной I490 мм - 250 кгс/м2 (275 кгс/м2)

Таблица 2

Марка панели	Марка бетона		ф мм и кол-во	Предварительное напряжение "σ_0" кгс/см2 перед бетонированием	Усилие натяжения на панель "N_0", кгс	Усилие натяжения на I стержень, кгс
	Проект.	Передат.				
I	2	3	4	5	6	7
ПК52.I2-4AIУТ	200	I60	4Ø10	4000	I2560	3I40
ПК52.I2-6AIУТ	200	I60	2Ø10	4000	I5330	3I40
			2Ø12			4525
ПК52.I2-IOAIУТ	300	2I0	3Ø10	4500	24455	3535
			2Ø14			6925
ПК52.I2-I6AIУТ	300	2I0	4Ø14	5000	40835	7695
			IØI6			I0055

Продолжение Таблицы 2

Марка панели	Марка бетона		⌀ мм и кол-во	Предварительное напряжение "σ_0" кг/см2 перед бетонированием	Усилие натяжения на панель "N" кгс	Усилие натяжения на 1 стержень кгс
	Проект.	Передат.				
1	2	3	4	5	6	7
ПК52.12-6А1УП	200	160	3⌀10	4000	13945	3140
			1⌀12			4525
ПК52.12-10А1УП	250	175	2⌀10	4500	22340	3535
			3⌀12			5090
ПК52.12-16А1УП	300	210	3⌀12	5000	37075	5655
			2⌀16			10055
ПК52.15-3А1УТ-3	200	160	3⌀10	3500	12210	2750
			1⌀12			3960
ПК52.15-4А1УТ	200	160	2⌀10	3500	13420	2750
ПК52.15-4А1УТ-1			2⌀12			3960
ПК52.15-4А1УТ-2						
ПК52.15-6А1УТ	200	160	4⌀12	4000	18100	4525
ПК52.15-6А1УТ-1	200	160	4⌀12	4000	18100	4525
ПК52.15-6А1УТ-2						
ПК52.15-8А1УТ-3	200	160	2⌀12	4500	24030	5090
			2⌀14			6925
ПК52.15-10А1УТ	200	160	6⌀12	4500	30540	5090
ПК52.15-10А1УТ-1						
ПК52.15-10А1УТ-2						

1	2	3	4	5	6	7
ПК52.15-16А1УТ	300	210	2⌀10 4⌀16	5000	48070	3825
ПК52.15-16А1УТ-1						10055
ПК52.15-16А1УТ-2						
ПК52.15-3А1УП-3	200	160	5⌀10	3500	13750	2750
ПК52.15-4А1УП	200	160	5⌀10	3500	13750	2750
ПК52.15-4А1УП-1						
ПК52.15-4А1УП-2						
ПК52.15-6А1УП	200	160	4⌀10 1⌀12	4000	17085	3140
ПК52.15-6А1УП-1						4525
ПК52.15-6А1УП-2						
ПК52.15-8А1УП-3	200	160	5⌀10 1⌀12	4500	22765	3535
						5090
ПК52.15-10А1УП	200	160	4⌀10 2⌀14	4500	27990	3585
ПК52.15-10А1УП-1						6925
ПК52.15-10А1УП-2						
ПК52.15-16А1УП	300	210	6⌀14	5000	46170	7695
ПК52.15-16А1УП-1						
ПК52.15-16А1УП-2						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка панели	Марка бетона		∅ мм и количество	Предварительное напряжение "σ_0" кг/см² передаточных	Усилие натяжения на панель "N_0" кгс	Усилие натяжения на 1 стержень кгс
	проектн.	переда точ.				
1	2	3	4	5	6	7
ПК52.30-4АIУТ	200	160	4∅10	3500	26840	2750
			4∅12			3960
ПК52.30-6АIУТ	200	160	8∅12	4000	36200	4525
ПК52.30-10АIУТ	200	160	12∅12	4500	61080	5090
ПК52.30-16АIУТ	300	210	4∅10	5000	96140	3925
			8∅16			10055
ПК52.30-4АIУП	200	160	10∅10	3500	27500	2750
ПК52.30-6АIУП	200	160	8∅10	4000	34170	3140
			2∅12			4525
ПК52.30-10АIУП	200	160	8∅10	4500	55980	3535
			4∅14			6925
ПК52.30-16АIУП	300	210	12∅14	5000	92340	7695
ПК52.12-4АтУТ	250	200	2∅10	4000	10805	3140
			1∅12			4525
ПК52.12-6АтУТ	250	200	8∅10	4500	15695	3535
			1∅12			5090
ПК52.12-10АтУТ	300	210	4∅12	5000	22620	5655

Продолжение табл.2.

1	2	3	4	5	6	7
ПК52.12-16АтУТ	300	210	3∅12	5500	35590	6220
			2∅14			8465
ПК52.12-6АтУП	250	200	4∅10	4500	14140	3585
ПК52.12-10АтУП	250	200	5∅10	5000	19625	3925
ПК52.12-16АтУП	300	210	4∅14	5500	33860	8465
ПК52.15-3АтУТ-3	250	200	4∅10	3500	11000	2750
ПК52.15-4АтУТ	250	200	4∅10	3500	11000	2750
ПК52.15-4АтУТ-1						
ПК52.15-4АтУТ-2						
ПК52.15-6АтУТ	250	200	2∅10	4500	17250	3585
ПК52.15-6АтУТ-1			2∅12			5090
ПК52.15-6АтУТ-2						
ПК52.15-8АтУТ-3	250	200	4∅12	5000	22620	5655
ПК52.15-10АтУТ	300	210	2∅12	5000	26700	5655
ПК52.15-10АтУТ-1			2∅14			7695
ПК52.15-10АтУТ-2						
ПК52.15-16АтУТ	300	210	4∅16	5500	44240	11060
ПК52.15-16АтУТ-1						
ПК52.15-16АтУТ-2						
ПК52.15-3АтУП-3	250	200	5∅10	3500	13750	2750

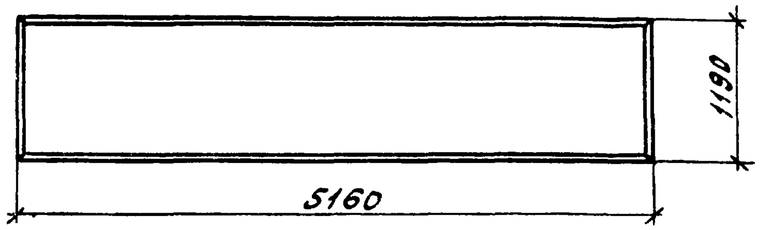
Марка панели	Марка бетона: проектн.	Марка бетона: передаточ.	ϕ мм и количество	Предварительное напряжение "σ_0" кг/см² перед бетонир.	Усилие натяжения на панель "N_0" кгс	Усилие натяжения на 1 стержень кгс
1	2	3	4	5	6	7
ПК52.15-6АтVЛ	250	200	5ϕ10	4500	17675	3535
ПК52.15-6АтУП-1						
ПК52.15-6АтУП-2						
ПК52.15-8АтУП-3	250	200	8ϕ10	4500	20785	3535
			2ϕ12			5090
ПК52.15-10АтУП	250	200	1ϕ10 4ϕ12	5000	26545	3925
ПК52.15-10АтУП-1						5655
ПК52.15-10АтУП-2						
ПК52.15-16АтУП	250	200	4ϕ12 2ϕ14	5500	41810	6220
ПК52.15-16АтУП-1						8465
ПК52.15-16АтУП-2						
ПК52.30-4АтУТ	250	200	8ϕ10	3500	22000	2750
ПК52.30-6АтУТ	250	200	4ϕ10	4500	34500	3535
			4ϕ12			5090
ПК52.30-10АтУТ	300	210	4ϕ12	5000	53400	5655
			4ϕ14			7695
ПК52.30-16АтУТ	300	210	8ϕ16	5500	88480	11060
ПК52.30-6АтУП	250	200	10ϕ10	4500	35350	3535
ПК52.30-10АтУП	250	200	2ϕ10	5000	53090	3925
			8ϕ12			5655

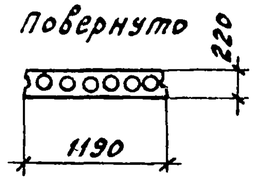
Продолжение табл.2

1	2	3	4	5	6	7
ПК52.30-16АтУП	250	200	8ϕ12	5500	83620	6220
			4ϕ14			8465
ПК52.12-4ВрПТ	250	200	8ϕ5	7000	10960	1370
ПК52.12-6ВрПТ	250	200	11ϕ5	7000	15070	1370
ПК52.12-10ВрПТ	250	200	14ϕ5	12160	33390	2385
ПК52.12-16ВрПТ	250	200	20ϕ5	12160	47700	2385
ПК52.12-6ВрПП	250	200	10ϕ5	7000	13700	1370
ПК52.12-10ВрПП	250	200	13ϕ5	12160	31005	2385
ПК52.12-16ВрПП	250	200	20ϕ5	12160	47700	2385
ПК52.15-6ВрПТ	250	200	14ϕ5	7000	19180	1370
ПК52.15-10ВрПТ	250	200	18ϕ5	12160	42930	2385
ПК52.15-16ВрПТ	250	200	26ϕ5	12160	62010	2385
ПК52.15-6ВрПП	250	200	12ϕ5	7000	16440	1370
ПК52.15-10ВрПП	250	200	16ϕ5	12160	38160	2385
ПК52.15-16ВрПП	250	200	24ϕ5	12160	57240	2385
ПК52.30-6ВрПТ	250	200	28ϕ5	7000	38360	1370
ПК52.30-10ВрПТ	250	200	36ϕ5	12160	85860	2385
ПК52.30-16ВрПТ	250	200	52ϕ5	12160	124020	2385
ПК52.30-6ВрПП	250	200	24ϕ5	7000	32880	1370
ПК52.30-10ВрПП	250	200	32ϕ5	12160	76320	2385
ПК52.30-16ВрПП	250	200	48ϕ5	12160	114480	2385

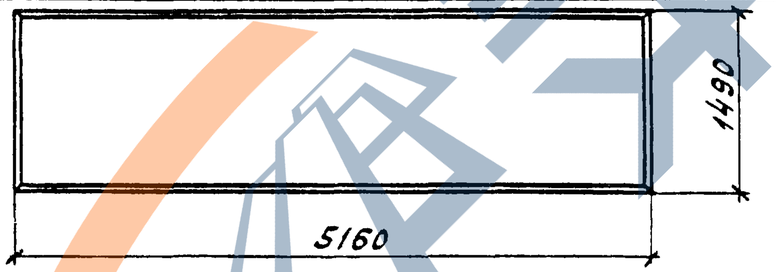
Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

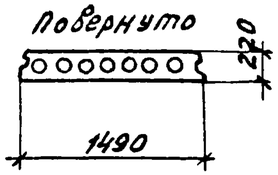
Номенклатура





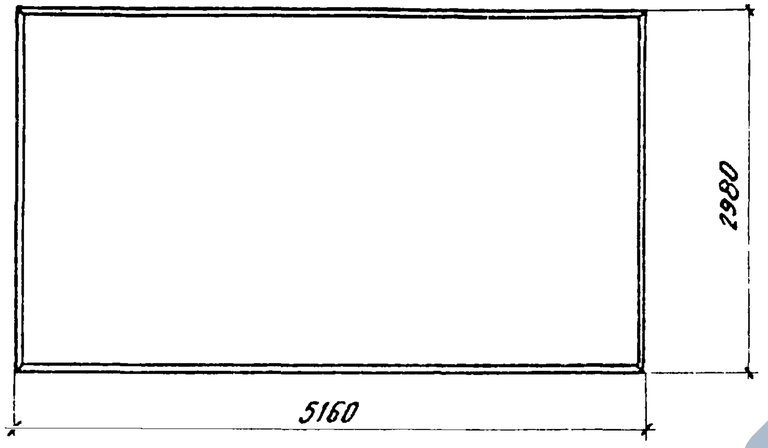
Тип панели (обознач.)	Марка панели	Марка бетона	Расход материалов: Бетон, м³	Расход материалов: Сталь, кг	Масса кг
1	2	3	4	5	6
Рядовая (1.041-1.В.2.1000)	ПКС2.12-4АIVТ	200	0,72	23.0	1,8
	ПКС2.12-6АIVТ			29,3	
	ПКС2.12-10АIVТ	300		35,7	
	ПКС2.12-16АIVТ			46.6	
	ПКС2.12-4АтVТ	250		21,2	
	ПКС2.12-6АтVТ			27.9	
Рядовая (1.041-1.В.2.1000)	ПКС2.12-10АтVТ	300	0,72	32,1	1,8
	ПКС2.12-16АтVТ			39.9	
	ПКС2.12-4ВрIIТ	250		17,3	
	ПКС2.12-6ВрIIТ			23.2	
	ПКС2.12-10ВрIIТ			25,6	
	ПКС2.12-16ВрIIТ			30,4	
	ПКС2.12-6АIVП	200		27.9	1,4
	ПКС2.12-10АIVП	250		33.9	
Рядовая (1.041-1.В.2.1000)	ПКС2.12-16АIVП	300	0,72	43.7	1,4
	ПКС2.12-6АтVП	250		26.5	
	ПКС2.12-10АтVП			29.7	
	ПКС2.12-16АтVП	300		38.5	
	ПКС2.12-6ВрIIП	250		22,4	
	ПКС2.12-10ВрIIП			24.8	
	ПКС2 12-16ВрIIП			30.4	

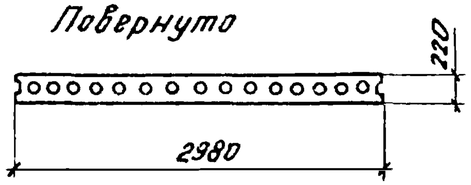




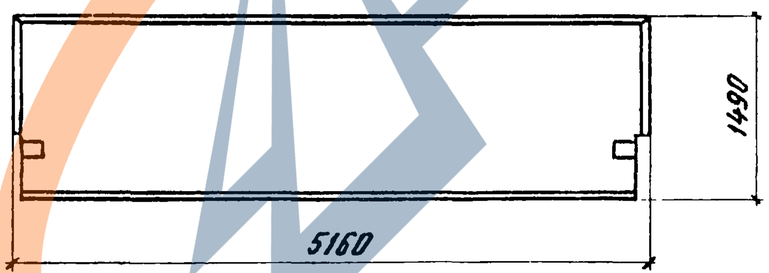
Тип панели (обознач.)	Марка панели	Марка бетона	Расход материалов: Бетон, м³	Расход материалов: Сталь, кг	Масса кг
1	2	3	4	5	6
Рядовая (1.041-1.В.2.2000)	ПКС2.15-4АIVТ	200	0,96	26.8	2,40
	ПКС2.15-6АIVТ			34.2	
	ПКС2.15-10АIVТ			43.4	
	ПКС2.15-16АIVТ	300		54.6	
	ПКС2.15-4АтVТ	250		24.0	
	ПКС2.15-6АтVТ			31,4	
Рядовая (1.041-1.В.2.2000)	ПКС2.15-10АтVТ	300	0,96	37.4	2,40
	ПКС2.15-16АтVТ			48.2	
	ПКС2.15-6ВрIIТ	250		27.8	
	ПКС2.15-10ВрIIТ			31.0	
	ПКС2.15-16ВрIIТ			37.4	
	ПКС2.15-4АIVП	200		31.8	1,90
	ПКС2.15-6АIVП			33.2	
	ПКС2.15-10АIVП			41.0	
Рядовая (1.041-1.В.2.2000)	ПКС2.15-16АIVП	300	0,96	53.0	1,90
	ПКС2.15-6АтVП	250		31.8	
	ПКС2.15-10АтVП			37.4	
	ПКС2.15-16АтVП			46.6	
	ПКС2.15-6ВрIIП			26.2	
	ПКС2.15-10ВрIIП			29.4	
	ПКС2.15-16ВрIIIП			35.8	

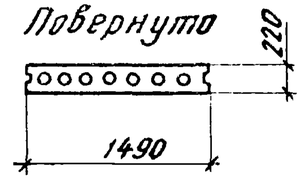
https://zavodjbi.com/





Тип панели (обознач.)	Марка панели	Марка бетона	Расход материалов: Бетон, м³	Расход материалов: Сталь, кг	Масса т
1	2	3	4	5	6
Рядовая (1.041-1.8.2. 3000)	ПК52.30-4АIVТ	200	1,88	54,0	4,70
	ПК52.30-6АIVТ			68,9	
	ПК52.30-10АIVТ			87,3	
	ПК52.30-16АIVТ	300		109,7	
	ПК52.30-4АтVТ	250		48,4	
	ПК52.30-6АтVТ			63,3	
Рядовая (1.041-1.8.2. 3000)	ПК52.30-10АтVТ	300	1,88	75,3	4,70
	ПК52.30-16АтVТ	300		96,9	
	ПК52.30-6ВрIIТ	250		56,0	4,7
	ПК52.30-10ВрIIТ			62,4	
	ПК52.30-16ВрIIТ			75,2	
	ПК52.30-4АIVП	200		64,1	3,8
	ПК52.30-6АIVП			66,9	
	ПК52.30-10АIVП			82,5	
Рядовая (1.041-1.8.2. 3000)	ПК52.30-16АIVП	300	1,88	106,5	3,8
	ПК52.30-6АтVП	250		64,1	
	ПК52.30-10АтVП			75,3	
	ПК52.30-16АтVП			93,7	
	ПК52.30-6ВрIIП			52,8	
	ПК52.30-10ВрIIП			59,2	
	ПК52.30-16ВрIIП			72,0	





Тип панели (обознач.)	Марка панели	Марка бетона	Расход материалов: Бетон, м³	Расход материалов: Сталь, кг	Масса т
1	2	3	4	5	6
Пристенная (1.041-1.8.2. 4000)	ПК52.15-4АIVТ-1	200	0,95	44,9	2,40
Пристенная (1.041-1.8.2. 4000)	ПК52.15-6АIVТ-1	200	0,95	47,7	2,40
	ПК52.15-10АIVТ-1			60,4	
	ПК52.15-16АIVТ-1	300		71,6	
Пристенная (1.041-1.8.2. 4000)	ПК52.15-4АтVТ-1	250	0,95	42,1	2,40
	ПК52.15-6АтVТ-1			44,9	
	ПК52.15-10АтVТ-1	300		54,4	

Альбом 1.041-1.8.2. Панели фундаментные стеновые

1.041-1.8.2.0000 ТО

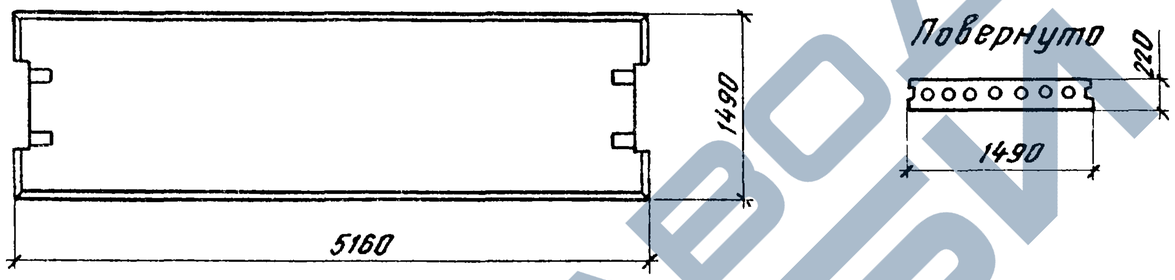
Лист 10

https://zavodjbi.com/

Тип панели (обозначение)	Марка панели	Марка бетона	Расход материалов: Бетон, м³	Расход материалов: Сталь, кг	Масса т
1	2	3	4	5	6
Приставная (1.041-1.8.2.4000)	ПК52.15-15АтVТ-1	300	0,95	65,2	2,40
	ПК52.15-4АIVП-1	200		45,3	1,90

1	2	3	4	5	6
Приставная (1.041-1.8.2.4000)	ПК52.15-6АIVП-1	200	0,95	46,7	1,90
	ПК52.15-10АIVП-1			58,0	
	ПК52.15-15АIVП-1	300		70,0	
	ПК52.15-6АтVП-1	250		45,3	

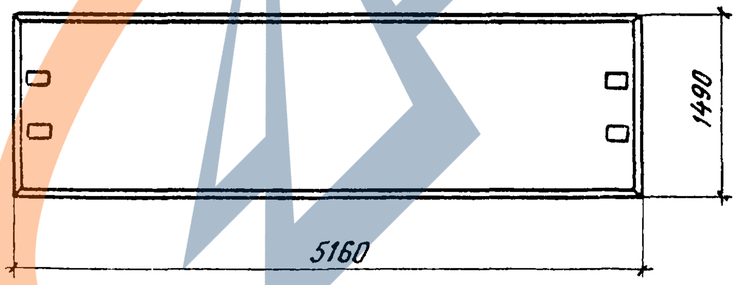
1	2	3	4	5	6
Приставная (1.041-1.8.2.4000)	ПК52.15-10АтVП-1	250	0,95	54,4	1,90
	ПК52.15-15АтVП-1			63,6	



Тип панели (обозначение)	Марка панели	Марка бетона	Расход материалов: Бетон, м³	Расход материалов: Сталь, кг	Масса т
1	2	3	4	5	6
Связевая с вырезом (1.041-1.8.2.5000)	ПК52.15-4АIVТ-2	200	0,94	48,6	2,40
	ПК52.15-6АIVТ-2			51,4	
	ПК52.15-10АIVТ-2			60,6	
	ПК52.15-15АIVТ-2	300		71,8	

1	2	3	4	5	6
Связевая с вырезом (1.041-1.8.2.5000)	ПК52.15-4АтVТ-2	250	0,94	45,8	2,40
	ПК52.15-6АтVТ-2			48,6	
	ПК52.15-10АтVТ-2	300		54,6	
	ПК52.15-15АтVТ-2			65,4	
	ПК52.15-4АIVП-2	200		49,0	1,90
	ПК52.15-6АIVП-2			50,4	

1	2	3	4	5	6
Связевая с вырезом (1.041-1.8.2.5000)	ПК52.15-10АIVП-2	200	0,94	58,2	1,90
	ПК52.15-15АIVП-2	300		70,2	
	ПК52.15-6АтVП-2	250		49,0	
	ПК52.15-10АтVП-2			54,6	
	ПК52.15-15АтVП-2			63,8	



Тип панели (обозначение)	Марка панели	Марка бетона	Расход материалов: Бетон, м³	Расход материалов: Сталь, кг	Масса т
1	2	3	4	5	6
Связевая без выреза (1.041-1.8.2.6000)	ПК52.15-3АIVТ-3	200	0,94	45,1	2,40
	ПК52.15-8АIVТ-3			52,5	

1	2	3	4	5	6
Связевая без выреза (1.041-1.8.2.6000)	ПК52.15-3АтVТ-3	250	0,94	43,7	2,4
	ПК52.15-8АтVТ-3			49,3	
	ПК52.15-3АIVП-3	200		46,9	1,9
	ПК52.15-8АIVП-3			51,5	

1	2	3	4	5	6
Связевая без выреза (1.041-1.8.2.6000)	ПК52.15-3АтVП-3	250	0,94	46,9	1,9
	ПК52.15-8АтVП-3			49,7	

	Обозначение	Наименование
1		Государственные документы
2		
3	СНиП II-21-75	Бетонные и железобетонные
4		конструкции.
5	СНиП III-4-79	Техника безопасности в строительстве.
6		
7		Руководство по технологии
8		изготовления предварительно напряженных
9		железобетонных конструкций.
10	СНиП III-16-79	Бетонные и железобетонные
11		конструкции сборные.
12		
13		
14		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Проверил	Скворцов	
Гл. инж. пр.	Белов	
Нач. отд. К-2	Кодыш	

1.041-1.8.2.0000ВД

Ведомость ссылочных документов

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

ЗАВОД ЖБИ

Выборка стали на одну панель (вес в кг)

Марка панели	Напрягаемая арматура												Арматурные изделия														Всего при напрягаемой арматуре из стали классов		
	Сталь ГОСТ 5781-81					Сталь ГОСТ 10884-81					ГОСТ 7348-81		ГОСТ 5781-81								ГОСТ 6727-80				ГОСТ 380-71				
	Ат-V					Ат-V					Вр-II		AI				Ат-V				Вр-I				Ст3кп2				
	Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм		Ф, мм				Ф, мм				Ф, мм				δ, мм				
	10	12	14	16	Итого	10	12	14	16	Итого	5	Итого	10	12	16	Итого	10	14	18	Итого	3	4	5	Итого	8	Итого	A_{IV}	A_{TV}	Bp_I
ПК52.12-4Т	12.8				12.8	6.4	4.6			11.0				4.2		4.2					3.1	2.9/3.6		6.0/6.7			23.0	21.2	17.3
ПК52.12-6Т	6.4	9.2			15.6	9.6	4.6			14.2				4.2		4.2					3.1	6.4/7.1		9.5/10.2			29.3	27.9	23.2
ПК52.12-10Т	9.6		12.4		22.0		18.4			18.4				4.2		4.2					3.1	6.4/7.1		9.5/10.2			35.7	32.1	25.6
ПК52.12-16Т			24.8	8.1	32.9		13.8	12.4		26.2				4.2		4.2					3.1	6.4/7.1		9.5/10.2			46.6	39.9	30.4
ПК52.12-6П	9.6	4.6			14.2	12.8				12.8				4.2		4.2					3.1	6.4/7.1		9.5/10.2			27.9	26.5	22.4
ПК52.12-10П	6.4	13.8			20.2	16.0				16.0				4.2		4.2					3.1	6.4/7.1		9.5/10.2			33.9	29.7	24.8
ПК52.12-16П		13.8		16.2	30.0			24.8		24.8				4.2		4.2					3.1	6.4/7.1		9.5/10.2			43.7	38.5	30.4
ПК52.15-4Т	6.4	9.2			15.6	12.8				12.8				4.2		4.2					3.6	3.4		7.0			26.8	24.0	
ПК52.15-6Т		18.4			18.4	6.4	9.2			15.6				4.2		4.2					3.6	8.0/8.8		11.6/12.4			34.2	31.4	27.8
ПК52.15-10Т		27.6			27.6		9.2	12.4		21.6				4.2		4.2					3.6	8.0/8.8		11.6/12.4			43.4	37.4	31.0
ПК52.15-16Т	6.4			32.4	38.8				32.4	32.4				4.2		4.2					3.6	8.0/8.8		11.6/12.4			54.6	48.2	37.4
ПК52.15-4П	16.0				16.0									4.2		4.2					3.6	8.0		11.6			31.8		
ПК52.15-6П	12.8	4.6			17.4	16.0				16.0				4.2		4.2					3.6	8.0/8.8		11.6/12.4			33.2	31.8	26.2
ПК52.15-10П	12.8		12.4		25.2	3.2	18.4			21.6				4.2		4.2					3.6	8.0/8.8		11.6/12.4			41.0	37.4	29.4
ПК52.15-16П			37.2		37.2		18.4	12.4		30.8				4.2		4.2					3.6	8.0/8.8		11.6/12.4			53.0	46.6	35.8
ПК52.30-4Т	12.8	18.4			31.2	25.6				25.6					9.2	9.2					7.3	6.3		13.6			54.0	48.4	
ПК52.30-6Т		36.8			36.8	12.8	18.4			31.2					9.2	9.2					7.3	15.6/17.1		22.9/24.4			68.9	63.3	56.0
ПК52.30-10Т		55.2			55.2		18.4	24.8		43.2					9.2	9.2					7.3	15.6/17.1		22.9/24.4			87.3	75.3	62.4
ПК52.30-16Т	12.8			64.8	77.6				64.8	64.8					9.2	9.2					7.3	15.6/17.1		22.9/24.4			109.7	96.9	75.2

Проверил	Якубович		
Ст. технік	Белоногова		
Ст. инж.	Бекетова		
Гл. инж. пр.	Белов		
Начальник	Карпиш		

1041-1.В.2. 0000 ВМС

Выборка стали на одну панель

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Выборка стали на одну панель (масса в кг)

Марка панели	Напрягаемая арматура											Арматурные изделия														Всего при напрягаемой арматуре из стали классов		
	Сталь ГОСТ 5781-81 Класса $A\overline{IV}$					Сталь ГОСТ 10884-81 Класса $A_T\overline{V}$					ГОСТ 7348-81 Класса $Bp\overline{II}$		ГОСТ 5781-81								ГОСТ 6727-80				ГОСТ 380-71*					
	Класса $A\overline{IV}$					Класса $A_T\overline{V}$					Класса $Bp\overline{II}$		Класса AI				Класса $A\overline{III}$				Класса $Bp\overline{I}$				Класса с38/23					
	ф, мм					ф, мм					ф, мм		ф, мм				ф, мм				ф, мм				δ, мм					
	10	12	14	16	Итого	10	12	14	16	Итого	5	Итого	10	12	16		Итого	10	14	18	Итого	3	4	5	Итого	8	Итого	$A\overline{IV}$	$A_T\overline{V}$	$Bp\overline{II}$
ПКС2.30-4П	32,0				32,0										9,2		9,2					7,3	15,6		22,9			64,1		
ПКС2.30-6П	25,6	9,2			34,8	32,0				32,0	19,2	19,2			9,2		9,2					7,3	15,6 17,1		22,9 24,4			66,9	64,1	52,8
ПКС2.30-10П	25,6		24,8		50,4	6,4	36,8			43,2	25,6	25,6			9,2		9,2					7,3	15,6 17,1		22,9 24,4			82,5	75,3	59,2
ПКС2.30-16П			74,4		74,4		36,8	24,8		61,6	38,4	38,4			9,2		9,2					7,3	15,6 17,1		22,9 24,4			106,5	93,7	72,0
ПКС2.15-4Т-1	6,4	9,2			15,6	12,8				12,8				4,2			4,2		9,4	0,4	9,8		14,1		14,1	1,2	1,2	44,9	42,1	
ПКС2.15-6Т-1		18,4			18,4	6,4	9,2			15,6				4,2			4,2		9,4	0,4	9,8		14,1		14,1	1,2	1,2	47,7	44,9	
ПКС2,15-10Т-1		27,6			27,6		9,2	12,4		21,6				4,2			4,2		9,4	0,4	9,8		7,7	9,9	17,6	1,2	1,2	60,4	54,4	
ПКС2,15-16Т-1	6,4			32,4	38,8				32,4	32,4				4,2			4,2		9,4	0,4	9,8		7,7	9,9	17,6	1,2	1,2	71,6	65,2	
ПКС2.15-4П-1	16,0				16,0									4,2			4,2		9,4	0,4	9,8		14,1		14,1	1,2	1,2	45,3		
ПКС2.15-6П-1	12,8	4,6			17,4	16,0				16,0				4,2			4,2		9,4	0,4	9,8		14,1		14,1	1,2	1,2	46,7	45,3	
ПКС2.15-10П-1	12,8		12,4		25,2	3,2	18,4			21,6				4,2			4,2		9,4	0,4	9,8		7,7	9,9	17,6	1,2	1,2	58,0	54,4	
ПКС2.15-16П-1			37,2		37,2		18,4	12,4		30,8				4,2			4,2		9,4	0,4	9,8		7,7	9,9	17,6	1,2	1,2	70,0	63,6	
ПКС2.15-4Т-2	6,4	9,2			15,6	12,8				12,8				4,2			4,2		12,1	0,8	12,9	3,6	9,9		13,5	2,4	2,4	48,6	45,8	
ПКС2.15-6Т-2		18,4			18,4	6,4	9,2			15,6				4,2			4,2		12,1	0,8	12,9	3,6	9,9		13,5	2,4	2,4	51,4	48,6	
ПКС2.15-10Т-2		27,6			27,6		9,2	12,4		21,6				4,2			4,2		12,1	0,8	12,9	3,6	9,9		13,5	2,4	2,4	60,6	54,6	
ПКС2.15-16Т-2	6,4			32,4	38,8				32,4	32,4				4,2			4,2		12,1	0,8	12,9	3,6	9,9		13,5	2,4	2,4	71,8	65,4	
ПКС2.15-4П-2	16,0				16,0									4,2			4,2		12,1	0,8	12,9	3,6	9,9		13,5	2,4	2,4	49,0		
ПКС2.15-6П-2	12,8	4,6			17,4	16,0				16,0				4,2			4,2		12,1	0,8	12,9	3,6	9,9		13,5	2,4	2,4	50,4	49,0	
ПКС2.15-10П-2	12,8		12,4		25,2	3,2	18,4			21,6				4,2			4,2		12,1	0,8	12,9	3,6	9,9		13,5	2,4	2,4	58,2	54,6	
ПКС2.15-16П-2			37,2		37,2		18,4	12,4		30,8				4,2			4,2		12,1	0,8	12,9	3,6	9,9		13,5	2,4	2,4	70,2	63,8	
ПКС2.15-3Т-3	9,6	4,6			14,2	12,8				12,8				4,2			4,2		12,1	0,8	12,9	3,6	7,8		11,4	2,4	2,4	45,1	43,7	
ПКС2.15-8Т-3		9,2	12,4		21,6		18,4			18,4				4,2			4,2		12,1	0,8	12,9	3,6	7,8		11,4	2,4	2,4	52,5	49,3	
ПКС2.15-3П-3	16,0				16,0	16,0				16,0				4,2			4,2		12,1	0,8	12,9	3,6	7,8		11,4	2,4	2,4	46,9	46,9	
ПКС2.15-8П-3	16,0	4,6			20,6	9,6	9,2			18,8				4,2			4,2		12,1	0,8	12,9	3,6	7,8		11,4	2,4	2,4	51,5	49,7	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1041-1 В2 1000- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	Примечание
				Документация																						
12			1.041-1. В.2. 1000СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			1.041-1. В.2. 0000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.041-1. В.2. 0000ВД	Ведомость ссылочных докум.	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			1.041-1. В.2. 0000ВМС	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы																						
11		1	1.041-1. В.3. 0100	Каркас плоский КР1		6	6	6		6	6	6		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
12		2	1.041-1. В.3. 0300-05	Сетка арматурная С6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12		3	1.041-1. В.3. 0400	Сетка арматурная С18	2	2	2	2	2	2	2	2					2	2	2	2	2	2				
			-04	Сетка арматурная С22									2	2	2	2							2	2	2	
11		4	1.041-1. В.3. 0500	Сетка арматурная С29	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Детали																						
11		5	1.041-1. В.3. 0002-02	Петля П3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11		6	1.041-1. В.3. 0001-07	Стержень напрягаемый Стн8	2												2									
			-05	Стержень напрягаемый Стн6		2												2								
			-03	Стержень напрягаемый Стн4			2	2																		
			-01	Стержень напрягаемый Стн2															2							
			-15	Стержень напрягаемый Стн16					2	2										2	2					
			-13	Стержень напрягаемый Стн14							2															
			-11	Стержень напрягаемый Стн12								2										2				

Марка
ПК52.12-4АIVТ
ПК52.12-6АIVТ
ПК52.12-10АIVТ
ПК52.12-16АIVТ
ПК52.12-4АтVТ
ПК52.12-6АтVТ
ПК52.12-10АтVТ
ПК52.12-16АтVТ
ПК52.12-4ВрIIТ
ПК52.12-6ВрIIТ
ПК52.12-10ВрIIТ
ПК52.12-16ВрIIТ
ПК52.12-6АIVП
ПК52.12-10АIVП
ПК52.12-16АIVП
ПК52.12-6АтVП
ПК52.12-10АтVП
ПК52.12-16АтVП
ПК52.12-6ВрIIП
ПК52.12-10ВрIIП
ПК52.12-16ВрIIП

Проверил	Якубович	
Инженер	Лархалина	
Ст. инж.	Бекетова	
Гл. инж. пр.	Белов	
Нач. отд.	Кадыш	

1.041-1.В.2. 1000

Панель рядовая
1190×5160

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

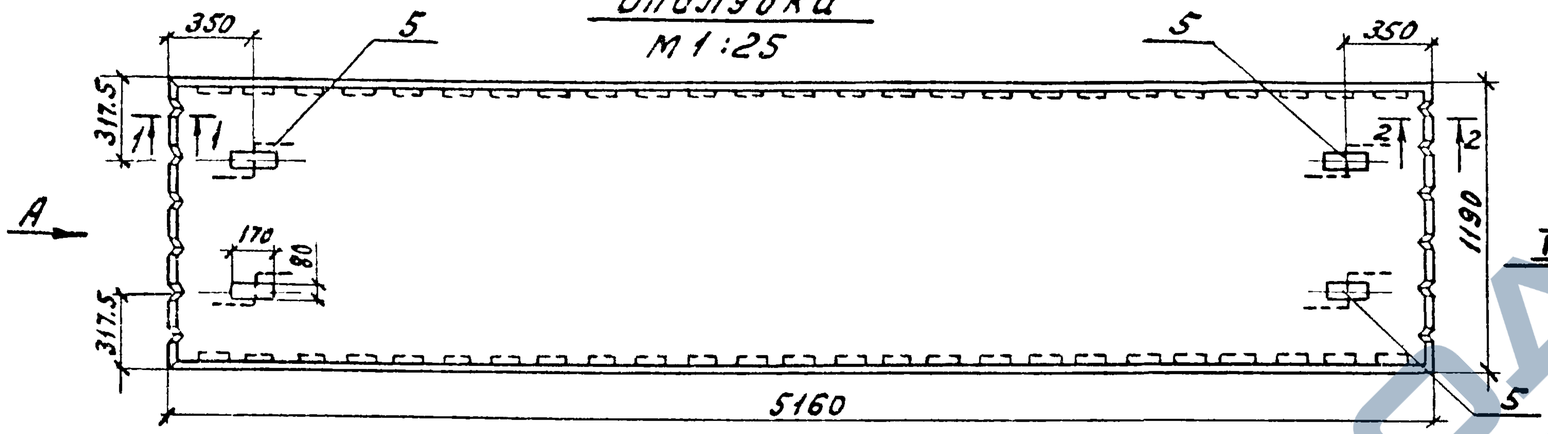
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	Примечание
					1.041-1.В.2. 1000																					
11		6	1.041-1. В.3. 0001 — 17	Стержень напрягаемый Стн18									2х2	2х2	2х2	2х3							2х3	2х3	2х3	*
11		7	1.041-1. В.3. 0001 — 17	Стержень напрягаемый Стн18											2х2	2х3									2х3	*
11		8	1.041-1. В.3. 0001 — 07	Стержень напрягаемый Стн8	2	2	2										1	2								
			— 05	Стержень напрягаемый Стн6															2							
			— 03	Стержень напрягаемый Стн4				2																		
			— 15	Стержень напрягаемый Стн16						1										2	2					
			— 13	Стержень напрягаемый Стн14							2	2														
			— 11	Стержень напрягаемый Стн12																		2				
			— 17	Стержень напрягаемый Стн18									2х2	2х2	2х2	2х3							2х2	2х2	2х3	*
11		9	1.041-1. В.3. 0001 — 07	Стержень напрягаемый Стн8			1																			
			— 01	Стержень напрягаемый Стн2				1																		
			— 05	Стержень напрягаемый Стн6														1	1							
			— 13	Стержень напрягаемый Стн14					1			1														
			— 15	Стержень напрягаемый Стн16																	1					
			— 17	Стержень напрягаемый Стн18										3	2	2								3	2	*
11		10	1.041-1. В.3. 0001 — 05	Стержень напрягаемый Стн16													1									
			— 13	Стержень напрягаемый Стн14						1																
				Материал																						
				Бетон (γ=2500 кг/м³)																						
				ГОСТ 7473-76																						
				марки 200	0,72	0,72																				м³
				марки 250					0,72	0,72			0,72	0,72	0,72	0,72										м³
				марки 300			0,72	0,72			0,72	0,72														м³
				Бетон (γ=2000 кг/м³)																						
				ГОСТ 7473-76																						
				марки 200													0,72									м³
				марки 250														0,72		0,72	0,72		0,72	0,72	0,72	м³
				марки 300															0,72			0,72				м³

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

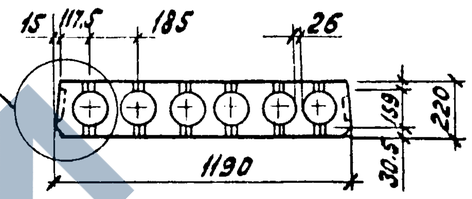
* n×m, где:
n — количество групп проволок;
m — количество проволок в группе.

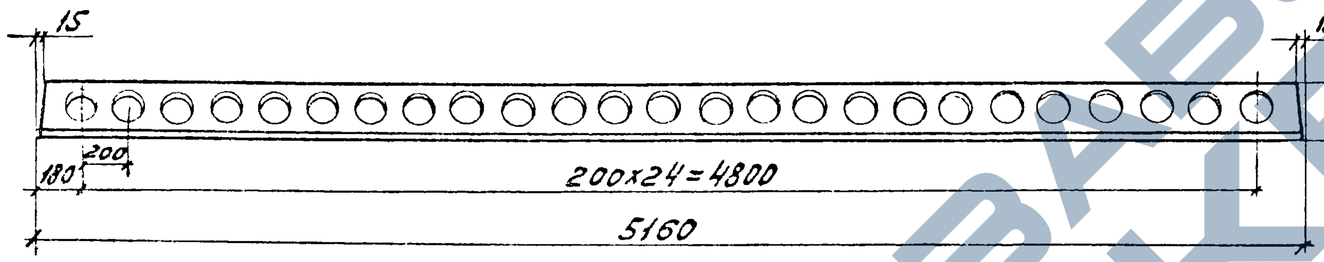
https://zavodjbi.com/

Опалубка
М 1:25

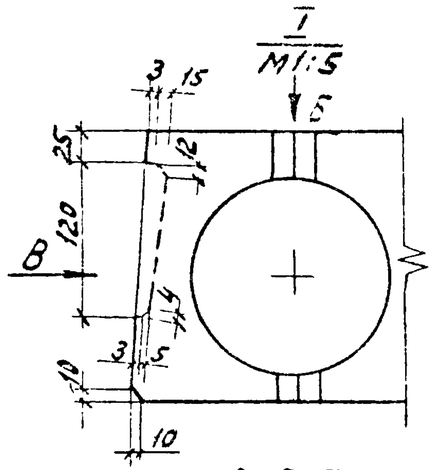


Вид А повернуто

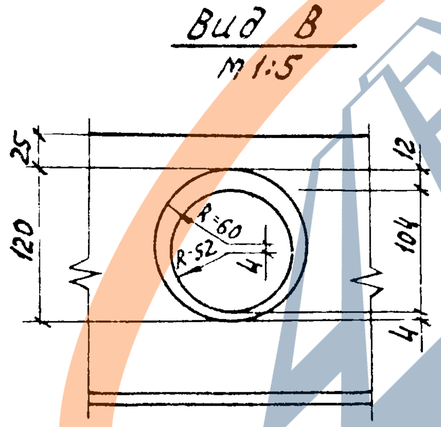




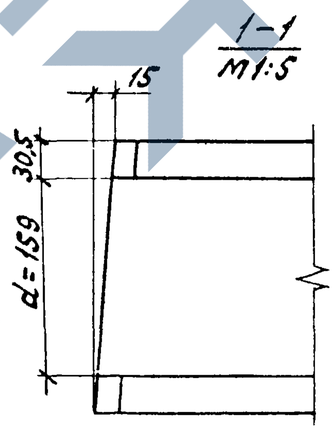
I
М 1:5



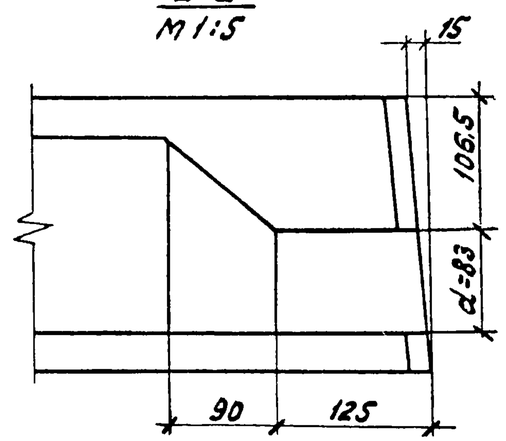
Вид В
М 1:5



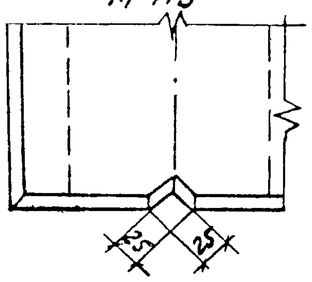
1-1
М 1:5



2-2
М 1:5



Вид Б
М 1:5



Величина массы в скобках приведена для панелей из бетона на пористых заполнителях.

Проверил	Якубович	
Инженер	Пархалина	
Ст. инж.	Никитина	
Ст. инж.	Бекетова	
Гл. инж. пр	Белов	
Нач. отд.	Кобыш	

1.041-1.8.2. 1000 СБ

Панель рядовая 1190×5160. Сборочный чертеж

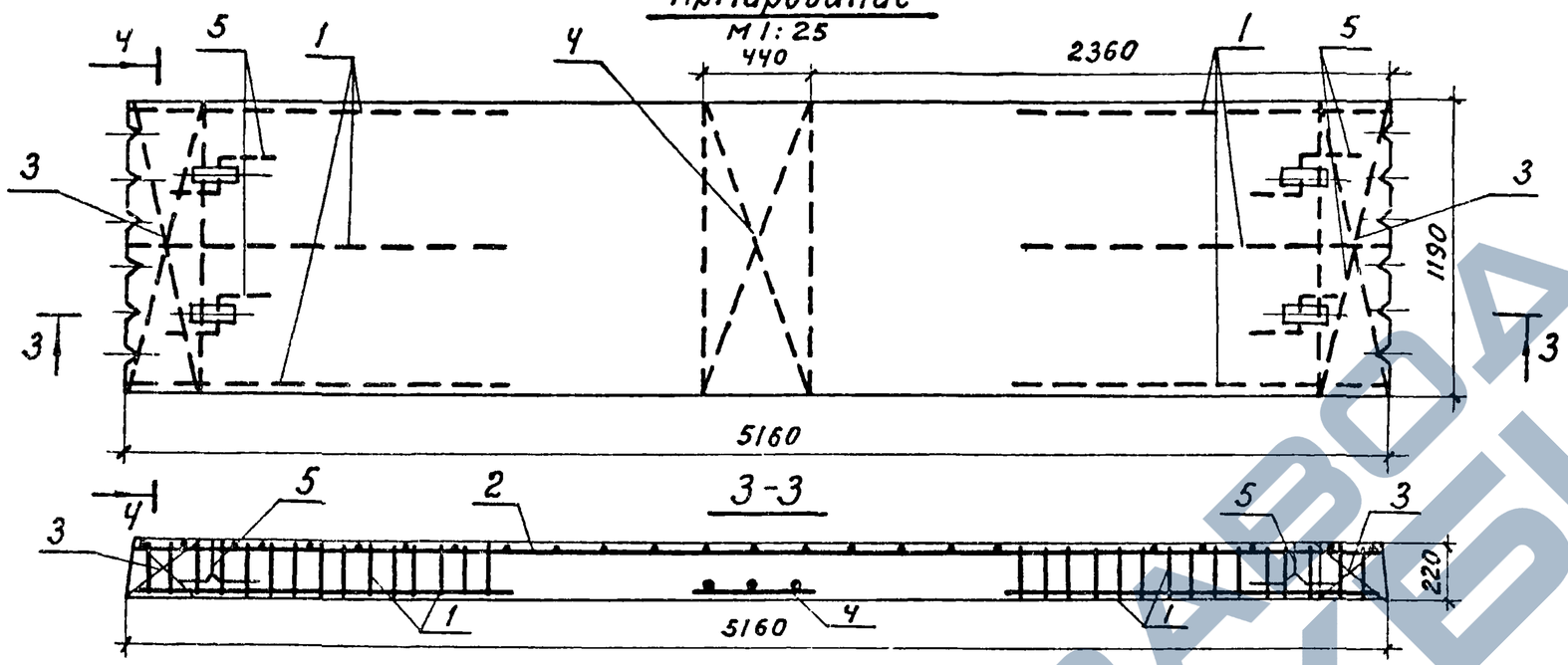
Стадия	Масса	Масштаб
Р.	1.8т (1,4т)	
Лист 1	Листов 3	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

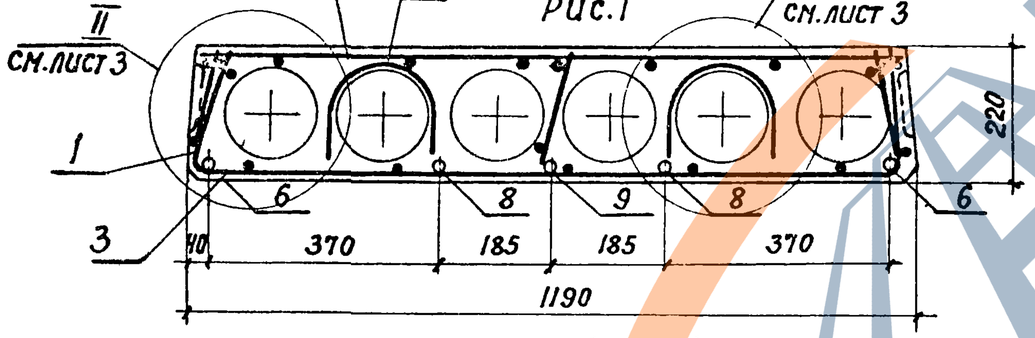
https://zavodjbi.com/

Армирование

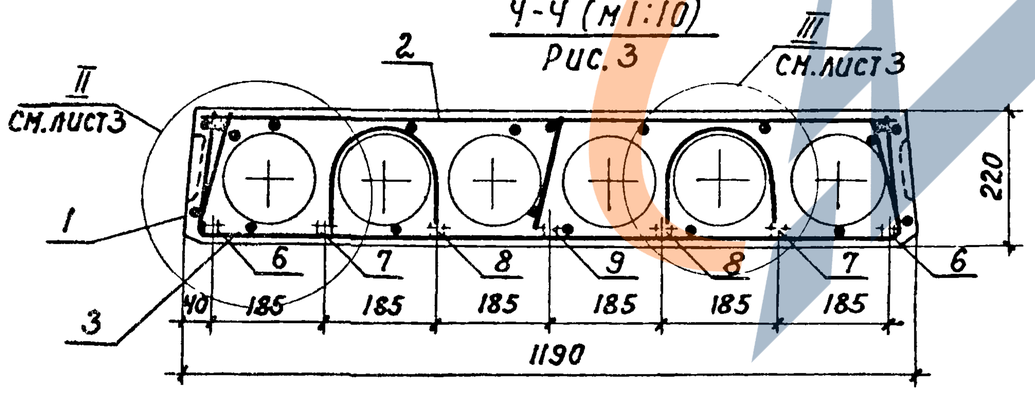
М 1:25



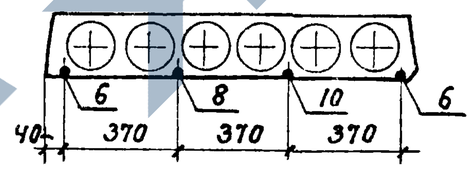
Ч-Ч (М1:10)
Рис.1



Ч-Ч (М1:10)
Рис.3



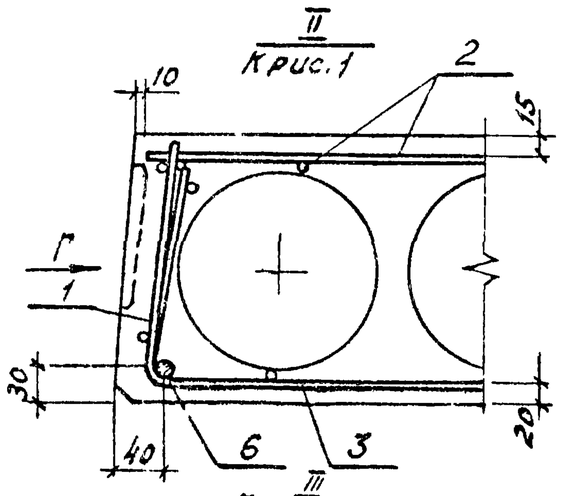
Ч-Ч (М1:20)
Рис.2 (остальное см.рис.1)

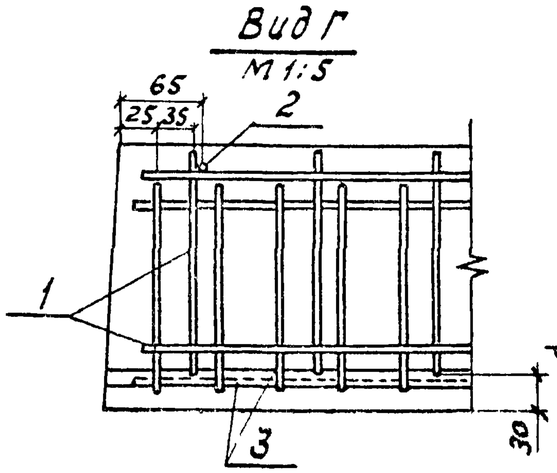


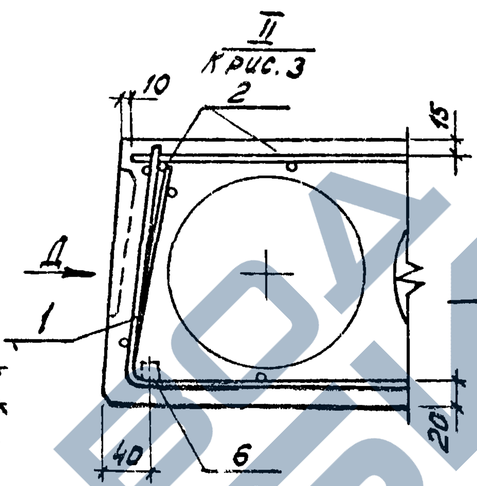
Обозначение	Марка изделия	Рис
1.041-1.в.2.1000 -12	ПК52.12-6АIVП	2
-05	ПК52.12-6АтVТ	
Остальные исполнения (панели со стержневой арматурой АIV, АтV1)		1
1.041-1.в.2.1000-08	ПК52.12-4ВрIIТ	3
-09	ПК52.12-6ВрIIТ	
-10	ПК52.12-10ВрIIТ	
-11	ПК52.12-16ВрIIТ	
-18	ПК52.12-6ВрIIП	
-19	ПК52.12-10ВрIIП	
-20	ПК52.12-16ВрIIП	

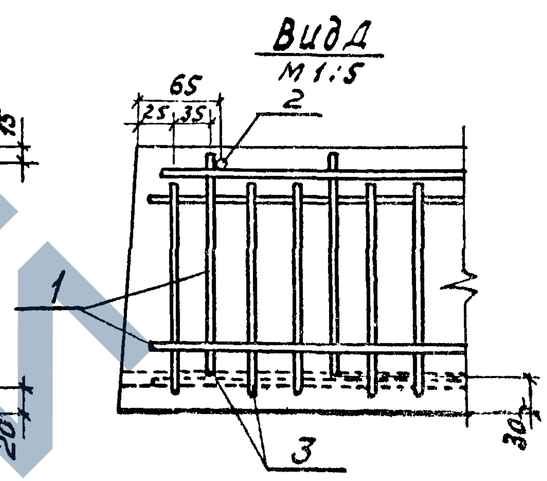
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

17831

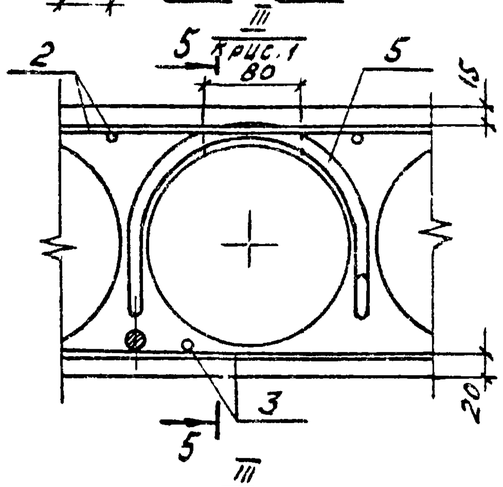


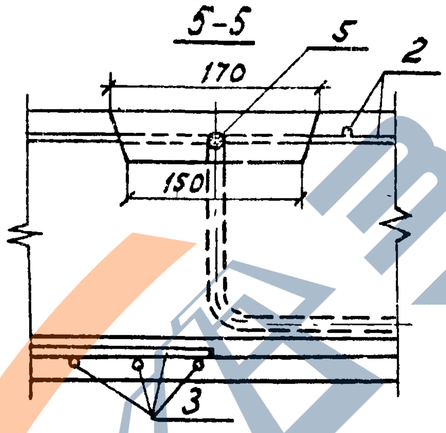


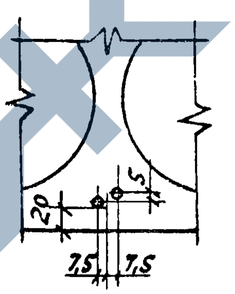


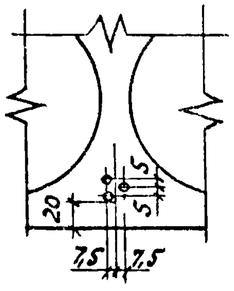


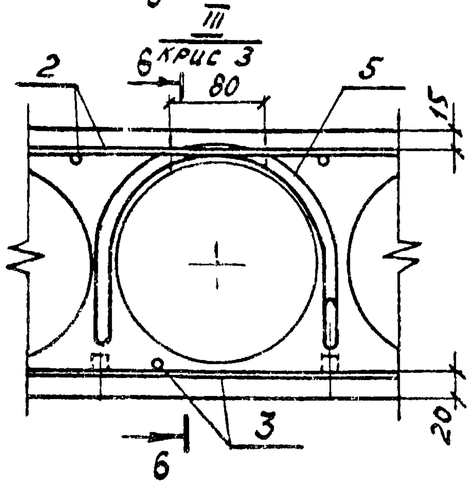
Расположение напрягаемой арматуры Вр II в поз. 6,7,8,9

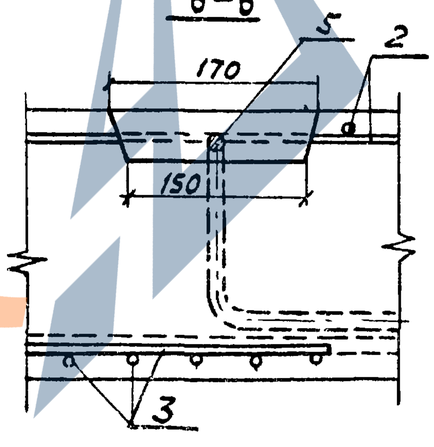












Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	Примечание
					1.041-1. В.2 2000																					
				Документация																						
12			1.041-1. В.2. 2000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			1.041-1. В.2. 0000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.041-1. В.2. 0000 ВД	Ведомость ссылочных докум.	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			1.041-1. В.2. 0000 ВМС	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы																						
11		1	1.041-1. В.3. 0100	Каркас плоский КР1		8	8	8		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
12		2	1.041-1. В.3. 0300 — 06	Сетка арматурная С7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12		3	1.041-1. В.3. 0400 — 01	Сетка арматурная С19	2	2	2	2	2	2	2	2				2	2	2	2	2	2	2				
			— 05	Сетка арматурная С23									2	2	2								2	2	2	
12		4	1.041-1. В.3. 0500 — 01	Сетка арматурная С30	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Детали																						
11		5	1.041-1. В.3. 0002 — 02	Петля П3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11		6	1.041-1. В.3. 0001 — 05	Стержень напрягаемый Стн6	2	2	2																			
			— 01	Стержень напрягаемый Стн2				2																		
			— 07	Стержень напрягаемый Стн8												2	2									
			— 03	Стержень напрягаемый Стн4														2	2							
			— 15	Стержень напрягаемый Стн16					2											2						
			— 13	Стержень напрягаемый Стн14						2											2					
			— 11	Стержень напрягаемый Стн12							2											2				

Марка	
ПК52.15-4АVТ	
ПК52.15-6АVТ	
ПК52.15-10АVТ	
ПК52.15-16АVТ	
ПК52.15-4АIVТ	
ПК52.15-6АIVТ	
ПК52.15-10АIVТ	
ПК52.15-16АIVТ	
ПК52.15-6ВрDТ	
ПК52.15-10ВрDТ	
ПК52.15-16ВрDТ	
ПК52.15-4АIVП	
ПК52.15-6АIVП	
ПК52.15-10АIVП	
ПК52.15-16АIVП	
ПК52.15-6АIIIП	
ПК52.15-10АIIIП	
ПК52.15-16АIIIП	
ПК52.15-6ВрDП	
ПК52.15-10ВрDП	
ПК52.15-16ВрDП	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Проверил	Якубович		
Инженер	Порхолина		
Ст.инж.	Бекетова		
Гл.инж.пр.	Белов		
Нач.отд.2	Кобыш		

1.041-1. В.2. 2000

Панель рядовая
1490 × 5160.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

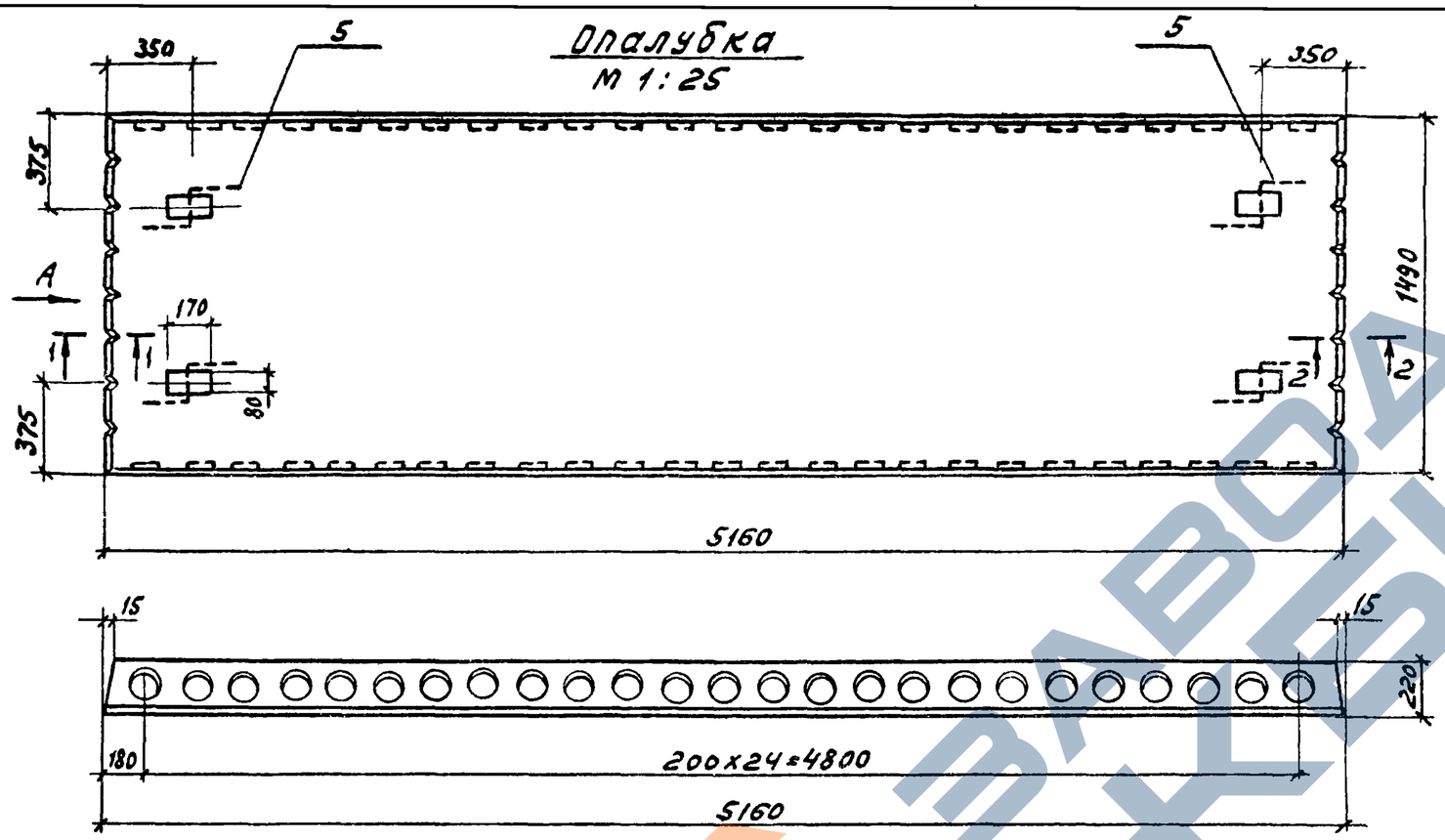
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на испол. —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	Примечание
					1.041-1.в.2.2000																					
11		6	1.041-1.в.3. 0001 - 09	Стержень напрягаемый Стн 10								2														
			- 17	Стержень напрягаемый Стн 18									2х2	2х3	2х3								2х2	2х2	2х3	*
11		7	1.041-1.в.3. 0001 - 17	Стержень напрягаемый Стн 18									2х3	2х2	2х3								2х2	2х2	2х3	*
11		8	1.041-1.в.3. 0001 - 07	Стержень напрягаемый Стн 8	2			2								2	2	2								
			-05	Стержень напрягаемый Стн 6		2	2																			
			-03	Стержень напрягаемый Стн 4															2							
			-15	Стержень напрягаемый Стн 16					2	2										2						
			-13	Стержень напрягаемый Стн 14							2										2	2				
			-09	Стержень напрягаемый Стн 10								2														
			-17	Стержень напрягаемый Стн 18										2х2	2х4									2х2	2х3	*
11		9	1.041-1.в.3. 0001 -05	Стержень напрягаемый Стн 6			2										1									
			-01	Стержень напрягаемый Стн 2				2																		
			-07	Стержень напрягаемый Стн 8												1		2								
			-03	Стержень напрягаемый Стн 4															2							
			-15	Стержень напрягаемый Стн 16																1	1					
			-13	Стержень напрягаемый Стн 14																		2				
			-17	Стержень напрягаемый Стн 18									2х2	2х2	2х3								2х2	2х2	2х3	*
				Материал																						
				Бетон (γ=2500 кг/м³)																						
				ГОСТ 7473-76																						
				Марки 200	0,96	0,96	0,96																			м³
				Марки 250					0,96	0,96			0,96	0,96	0,96											м³
				Марки 300				0,96			0,96	0,96														м³
				Бетон (γ=2000 кг/м³)																						
				ГОСТ 7473-76																						
				Марки 200												0,96	0,96	0,96								м³
				Марки 250																0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	м³
				Марки 300															0,96						м³

* n×m, где:
n — количество групп проволок,
m — количество проволок в группе

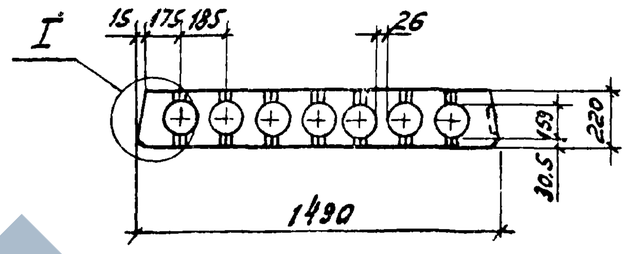
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

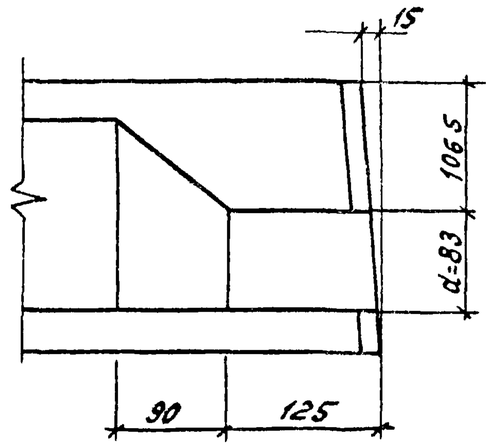
Опалубка
М 1:25



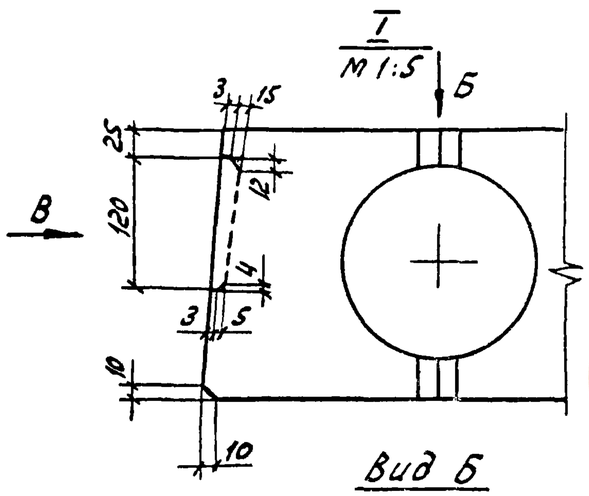
Вид А повернуто



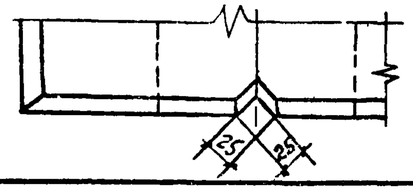
2–2
М 1:5



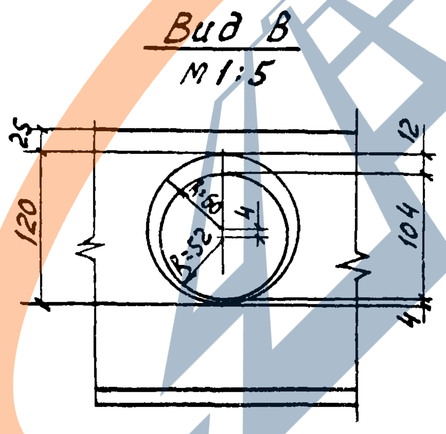
I
М 1:5



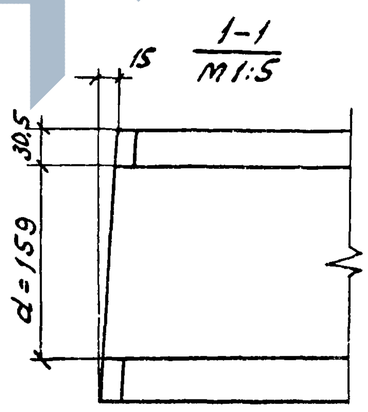
Вид Б
М 1:5



Вид В
М 1:5



1–1
М 1:5



Величина массы в скобках приведена для панелей из бетона на пористых заполнителях.

Проверил	Якубович	
Инженер	Сахалина	
Ст. инж.	Никитина	
Ст. инж.	Бекетова	
Гл. инж. пр.	Белов	
Нач. отд. гр.	Кобыш	

1.041-1.6.2. 2000 СБ

Панель рядовая 1490×5160. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,4т (1,9т)	
Лист 1	Листов 3	

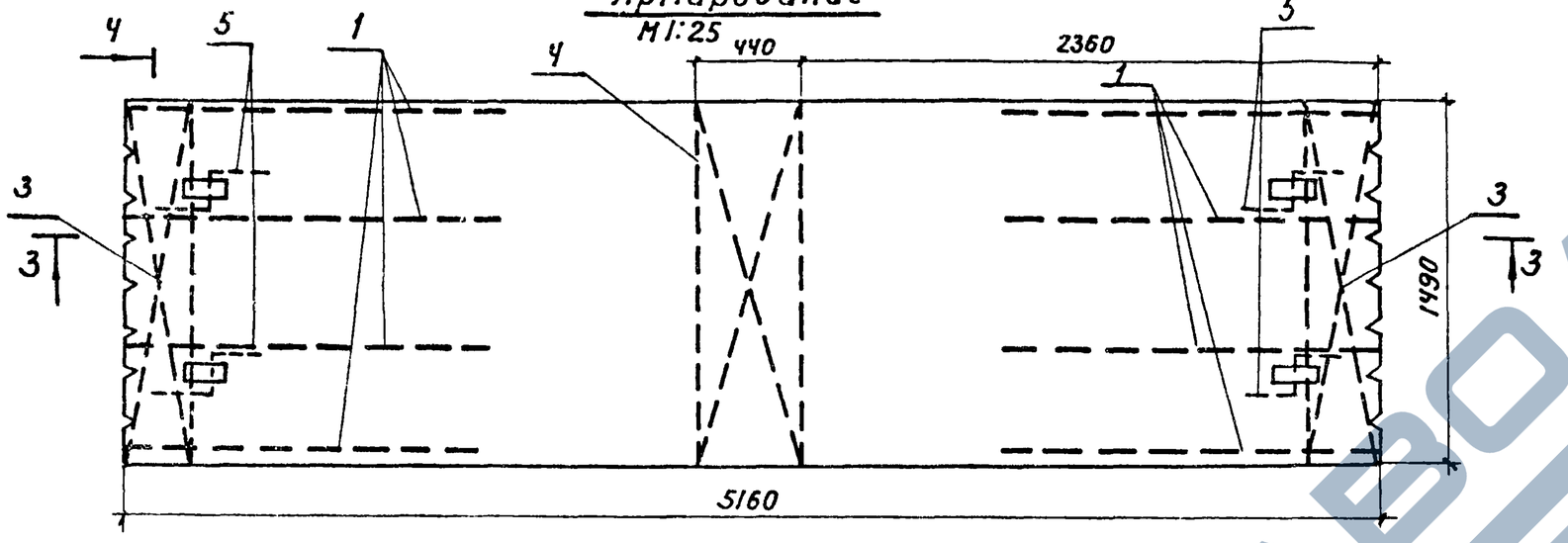
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

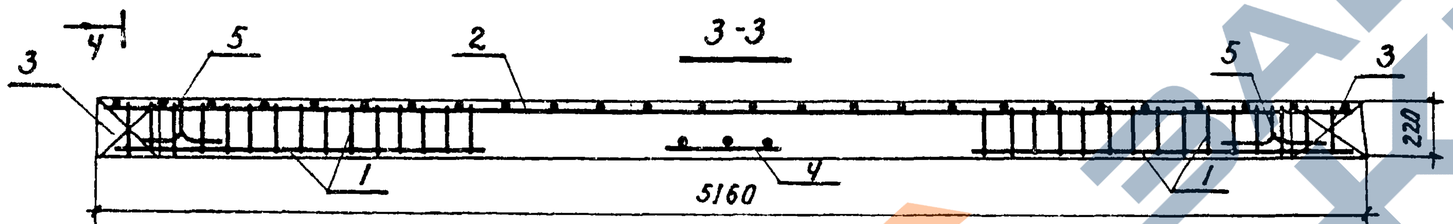
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

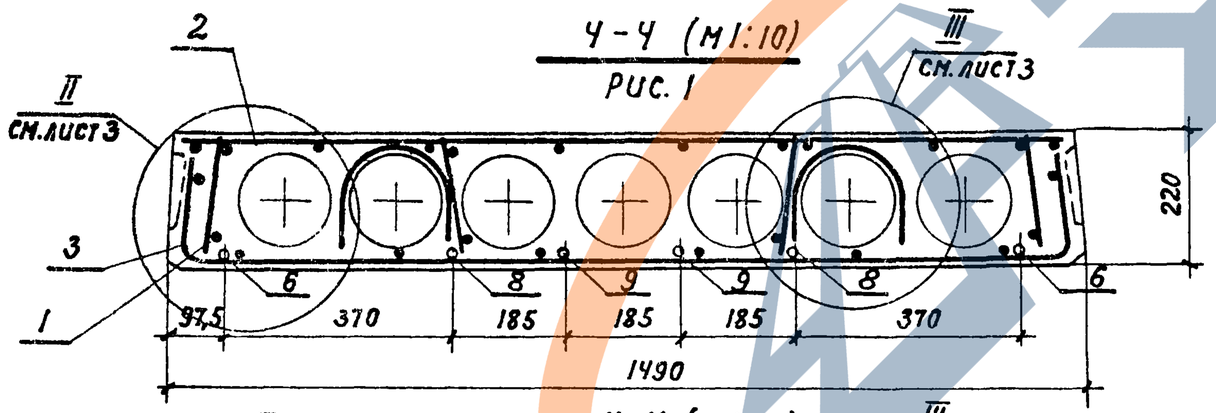
https://zavodjbi.com/

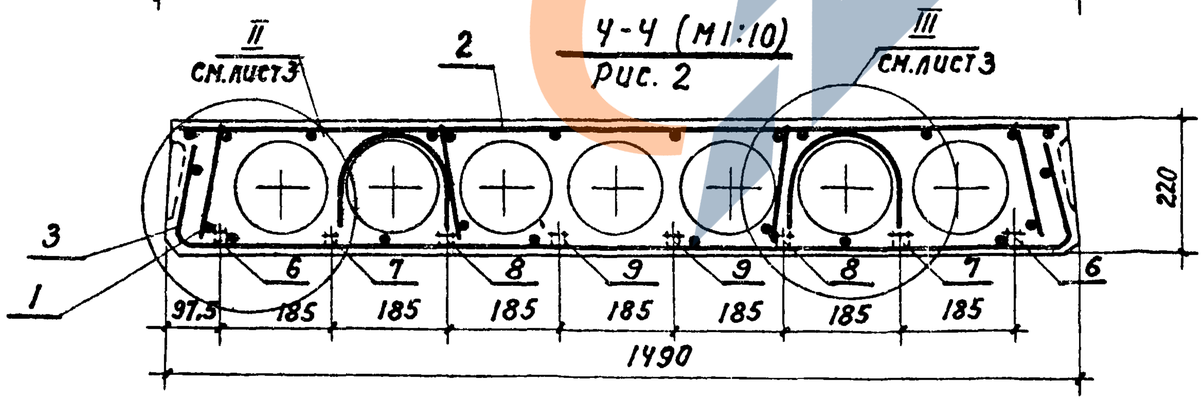
Армирование

М1:25



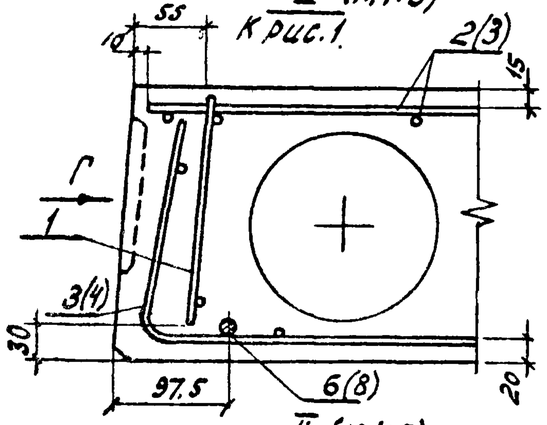




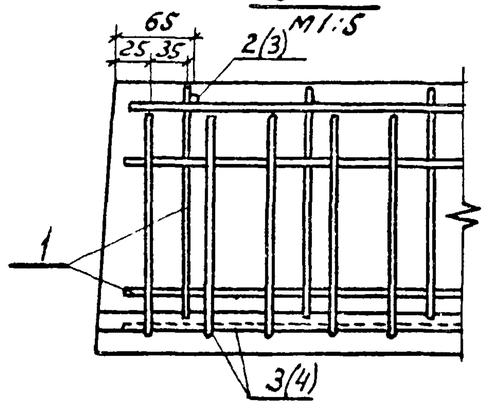


Обозначение	Марка изделия	Рис.
1.041-1.В.2. 2000-08	ПК52.15-6Вр II Т	2
-09	ПК52.15-10Вр II Т	
-10	ПК52.15-16Вр II Т	
-18	ПК52.15-6Вр II П	
-19	ПК52.15-10Вр II П	
-20	ПК52.15-16Вр II П	
Остальные исполнения (панели со стержневой арматурой А IV, Ат V)		1

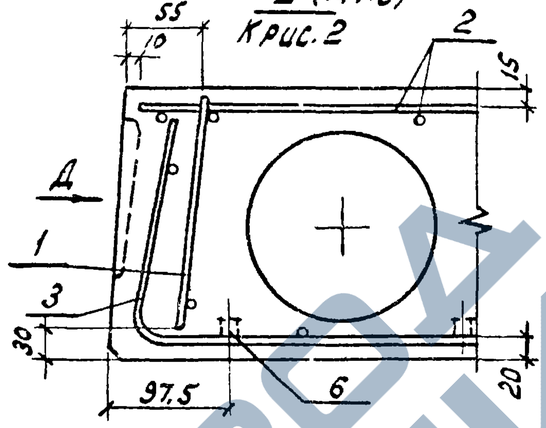
II (М1:5)
Крис.1



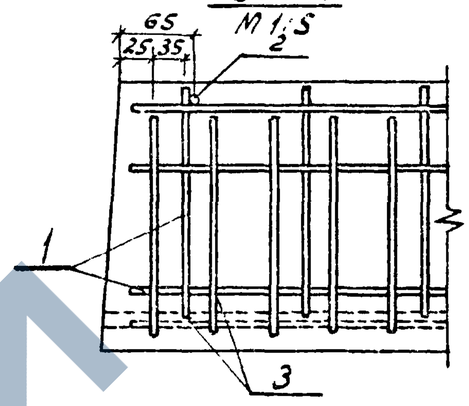
Вид Г
М1:5



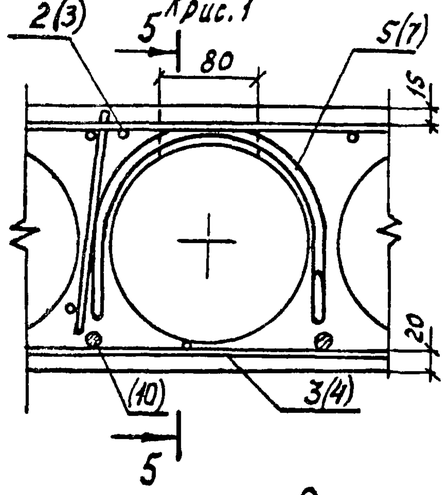
II (М1:5)
Крис.2



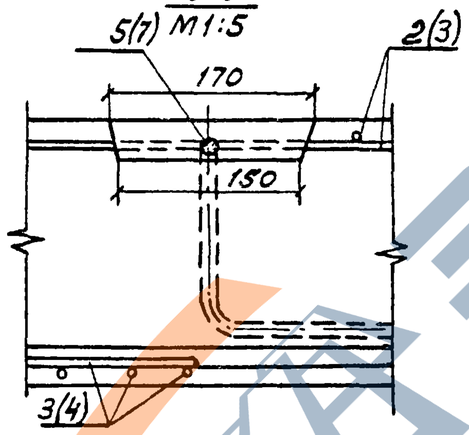
Вид А
М1:5



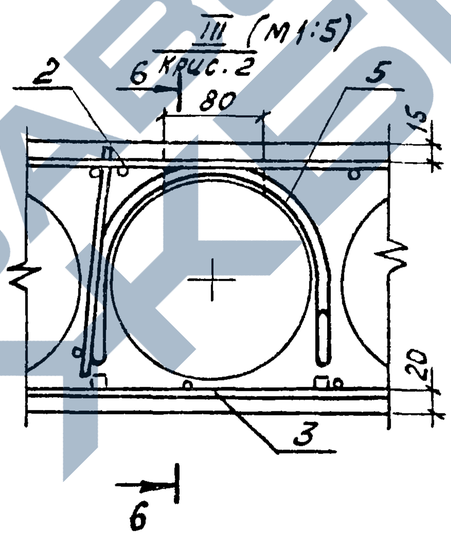
II (М1:5)
Крис.1



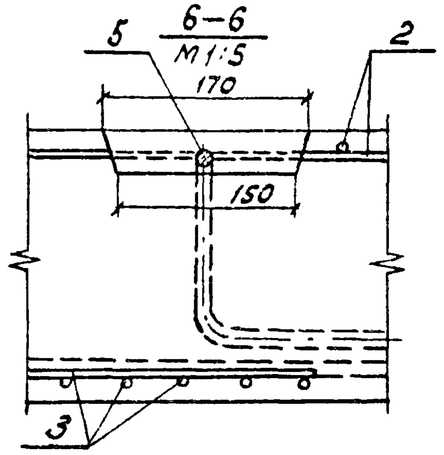
5-5
М1:5



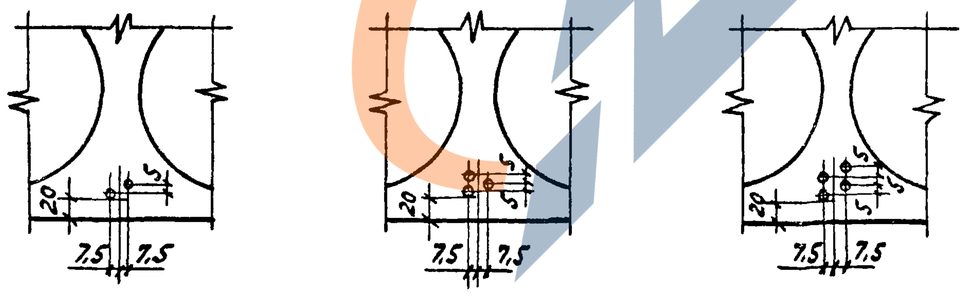
III (М1:5)
Крис.2



6-6
М1:5



Расположение напрягаемой арматуры Вр II в поз. 6,7,8,9



В узлах I рис.1 и II рис.1 позиции в скобках даны для 1.041-1.В.2.4000 СБ лист 2.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

1.041-1.В.2. 2000 СБ

Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.041-1.в.2.3000 –																				Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
				Документация																					
12			1.041-1.в.2.3000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			1.041-1.в.2.000 ОТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.041-1.в.2.0000 ВД	Ведомость ссылочн. докум.	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			1.041-1.в.2.0000 ВМС	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы																					
11		1	1.041-1.в.3.0100	Каркас плоский КР1		16	16	16		16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	
12		2	1.041-1.в.3.0300 – 09	Сетка арматурная С10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12		3	1.041-1.в.3.0400 -03	Сетка арматурная С21	2	2	2	2	2	2	2	2				2	2	2	2	2	2	2			
			-07	Сетка арматурная С25									2	2	2								2	2	2
11		4	1.041-1.в.3.0500 -03	Сетка арматурная С32	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Детали																					
11		5	1.041-1.в.3.0002	Петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11		6	1.041-1.в.3.0001 -05	Стержень напрягаемый Стн6	4	4	4																		
			-01	Стержень напрягаемый Стн2				4																	
			-07	Стержень напрягаемый Стн8												4	4								
			-03	Стержень напрягаемый Стн4														4	4						
			-15	Стержень напрягаемый Стн16					4											4					
			-13	Стержень напрягаемый Стн14						4											4				
			-09	Стержень напрягаемый Стн10								4													

Марка	
1	ПКЗ2.30-4АтУ7
2	ПКЗ2.30-6АтУ7
3	ПКЗ2.30-10АтУ7
4	ПКЗ2.30-16АтУ7
5	ПКЗ2.30-4АтУ7
6	ПКЗ2.30-6АтУ7
7	ПКЗ2.30-10АтУ7
8	ПКЗ2.30-16АтУ7
9	ПКЗ2.30-6Вр_П7
10	ПКЗ2.30-10Вр_П7
11	ПКЗ2.30-16Вр_П7
12	ПКЗ2.30-4АтУ7
13	ПКЗ2.30-6АтУ7
14	ПКЗ2.30-10АтУ7
15	ПКЗ2.30-16АтУ7
16	ПКЗ2.30-6Вр_П7
17	ПКЗ2.30-10Вр_П7
18	ПКЗ2.30-16Вр_П7
19	ПКЗ2.30-6АтУ7
20	ПКЗ2.30-10АтУ7
21	ПКЗ2.30-16АтУ7
22	ПКЗ2.30-6Вр_П7
23	ПКЗ2.30-10Вр_П7
24	ПКЗ2.30-16Вр_П7

Проверил	Якубович		
Инженер	Пархалина		
Ст.инж.	Бекетова		
Гл.инж.пр.	Белов		
Нач.отд.2	Кодыш		

1.041-1.в.2.3000

Панель рядовая 2980×5160.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

17831 28

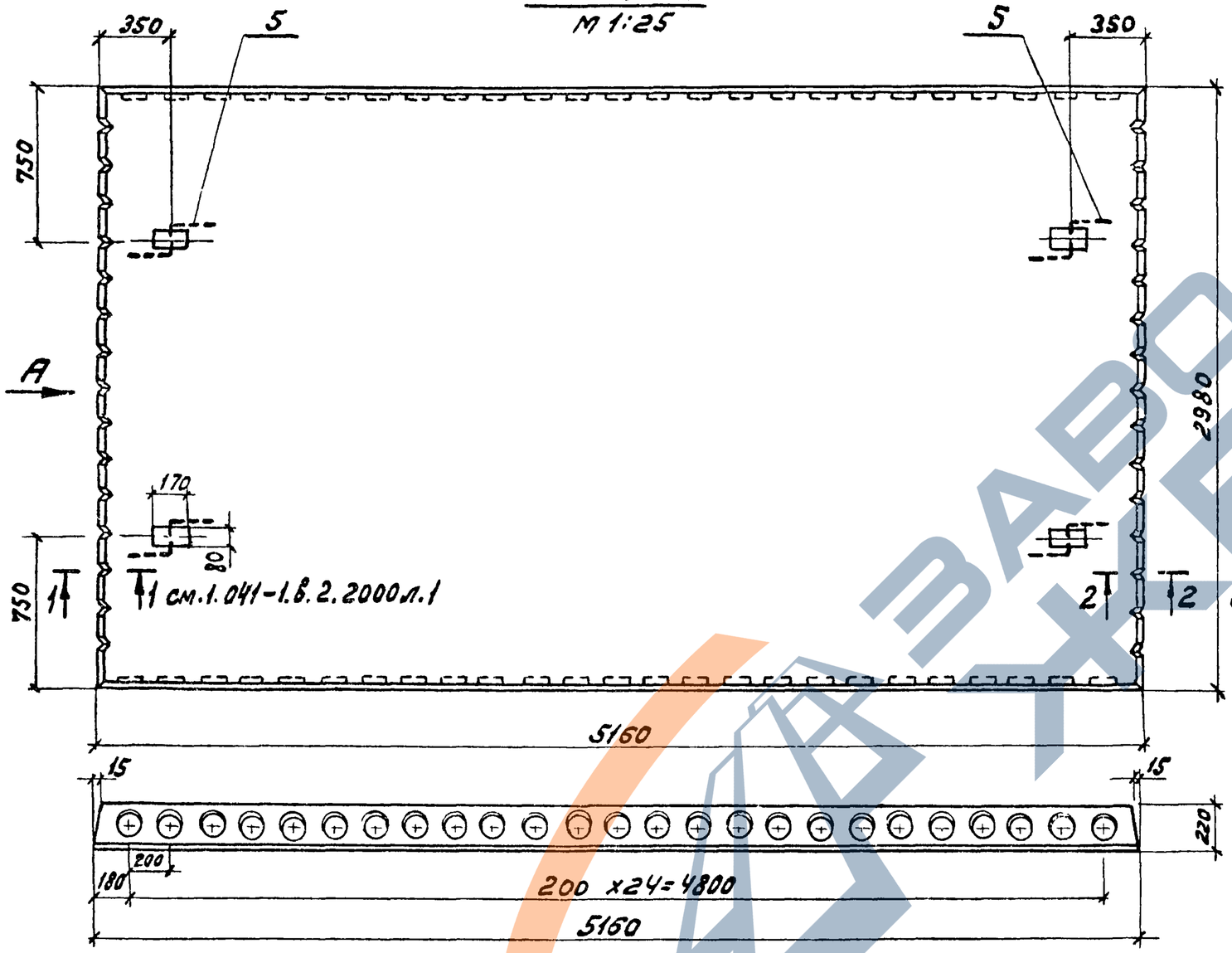
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.041-1.8.2.3000-																				Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
11		6	1.041-1.8.3.0001-11	Стержень напрягаемый Стн12							4											4				
			-17	Стержень напрягаемый Стн18									4x2	4x3	4x3								4x2	4x2	4x3	*
11		7	1.041-1.8.3.0001-17	Стержень напрягаемый Стн18									4x3	4x2	4x3								4x2	4x2	4x3	*
11		8	1.041-1.8.3.0001-07	Стержень напрягаемый Стн8	4			4								4	4	4								
			-05	Стержень напрягаемый Стн6		4	4																			
			-03	Стержень напрягаемый Стн4															4							
			-15	Стержень напрягаемый Стн16					4	4										4						
			-13	Стержень напрягаемый Стн14							4										4	4				
			-09	Стержень напрягаемый Стн10								4														
			-17	Стержень напрягаемый Стн18										4x2	4x4									4x2	4x3	*
11		9	1.041-1.8.3.0001-05	Стержень напрягаемый Стн6			4										2									
			-01	Стержень напрягаемый Стн2				4																		
			-07	Стержень напрягаемый Стн8												2		4								
			-03	Стержень напрягаемый Стн4															2							
			-15	Стержень напрягаемый Стн16																2	2					
			-13	Стержень напрягаемый Стн14																		4				
			-17	Стержень напрягаемый Стн18									4x2	4x2	4x3								4x2	4x2	4x3	*
				Материал																						
				Бетон (γ=2500 кг/м³)																						
				ГОСТ 7473-76																						
				марки 200	1.88	1.88	1.88																			м³
				марки 250					1.88	1.88			1.88	1.88	1.88											м³
				марки 300				1.88			1.88	1.88														м³
				Бетон (γ=2000 кг/м³)																						
				ГОСТ 7473-76																						
				марки 200												1.88	1.88	1.88								м³
				марки 250																1.88	1.88	1.88	1.88	1.88	1.88	м³
				марки 300															1.88						м³

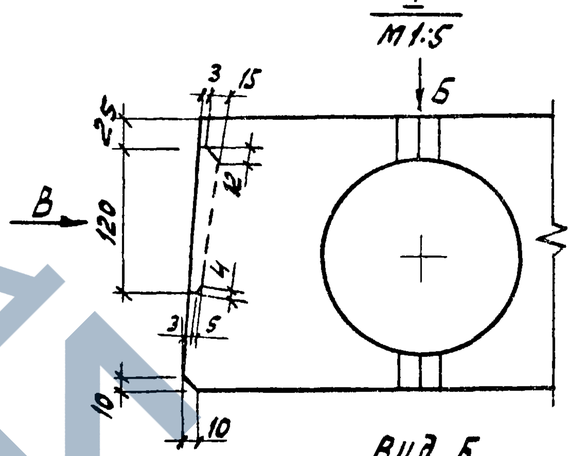
* n×m, где:
n — количество групп проволок,
m — количество проволок в группе.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

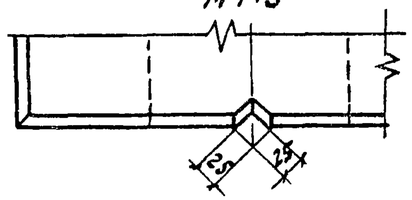
1.041-1.8.2.3000 Лист

Опалубка
М 1:25

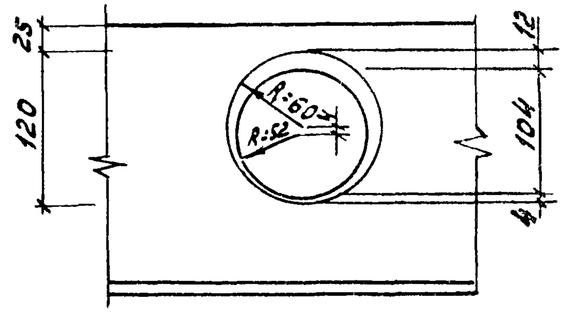




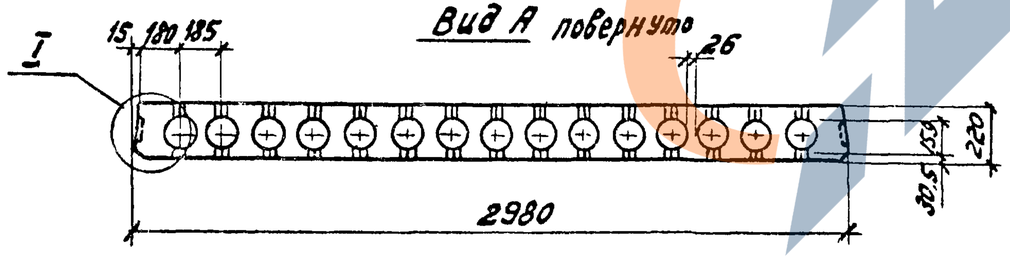
Вид Б
М 1:5



Вид В
М 1:5



Вид А повернуто



Величина массы в скобках приведена для панелей из бетона на пористых заполнителях.

Проверил	Якубович	
Инженер	Пархалина	
Ст. инж.	Никитина	
Ст. инж.	Бекетова	
Гл. инж. пр.	Белов	
Нач. отд.	Коэбиш	

1.041.-1.8.2. 3000 СБ

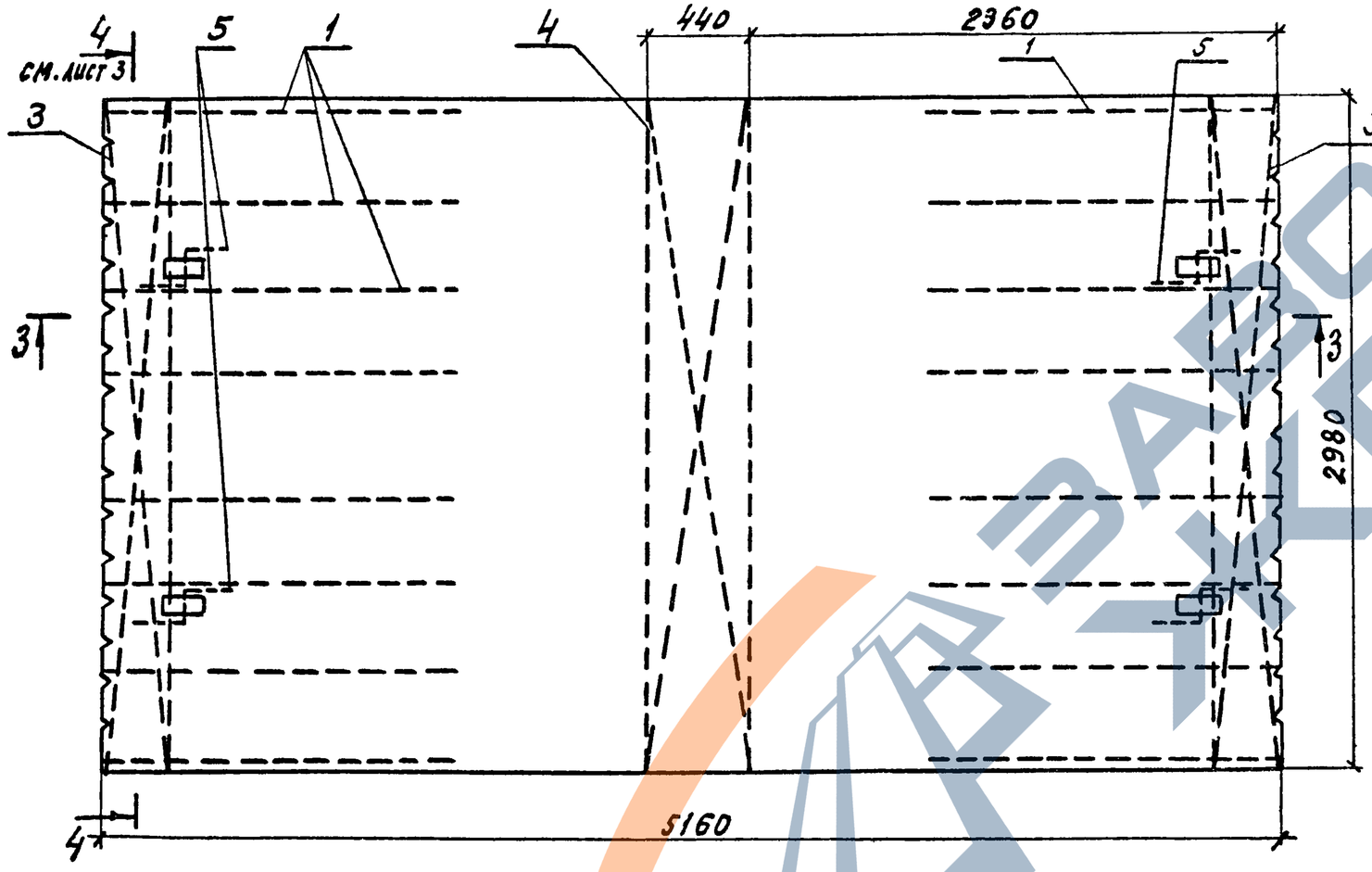
Панель рядовая 2980×5160. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,7т (3,8т)	
Лист 1	Листов 4	

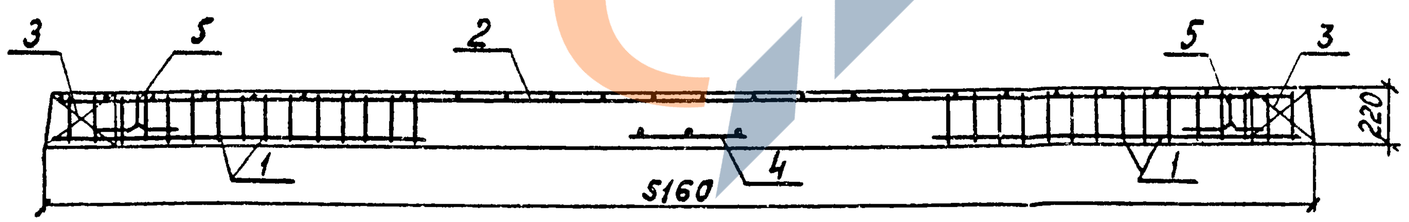
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

17831 ЗП

Армирование
М 1:25

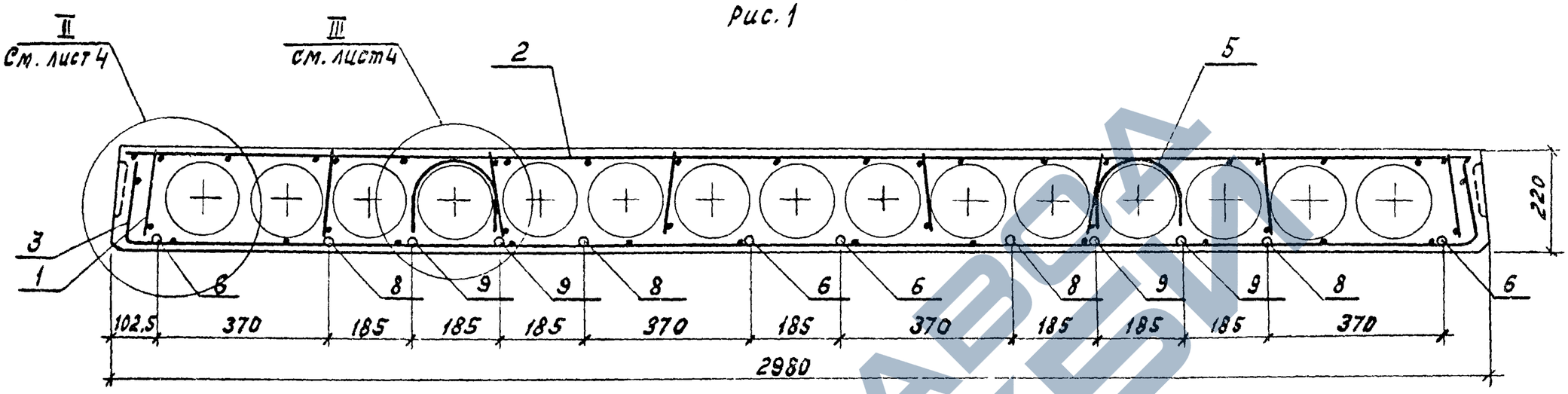


3–3

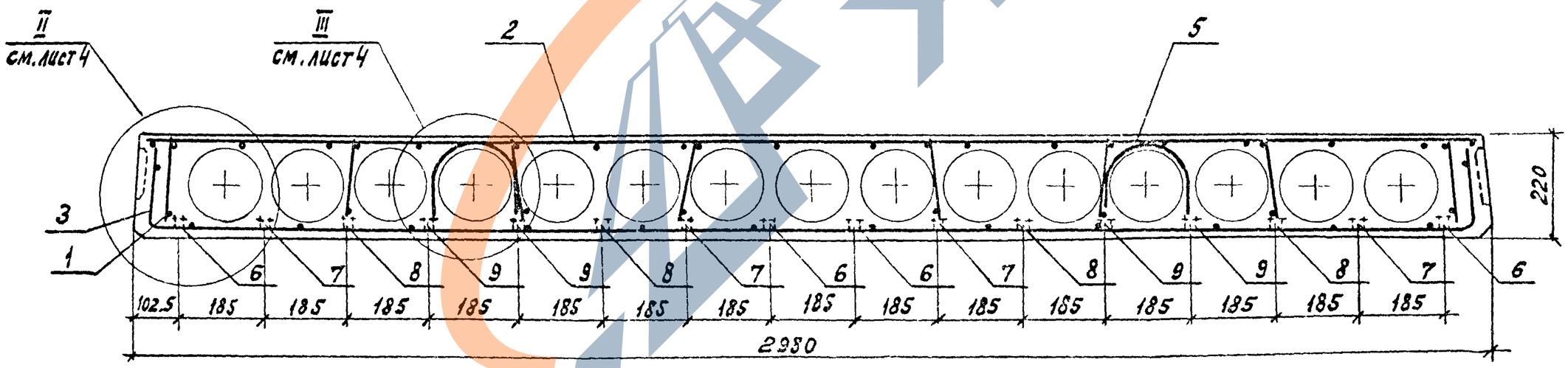


Обозначение	Марка изделия	Рис
1.041-1.8.2.3000-08	ПК52.30-6Вр$\overline{II}$т	2
-09	ПК52.30-10Вр$\overline{II}$т	
-10	ПК52.30-16Вр$\overline{II}$т	
-18	ПК52.30-6Вр$\overline{II}$п	
-19	ПК52.30-10Вр$\overline{II}$п	
-20	ПК52.30-16Вр$\overline{II}$п	
Остальные исполнения (панели со стержневой арматурой A$\overline{IV}$, Aт$\overline{V}$)		1

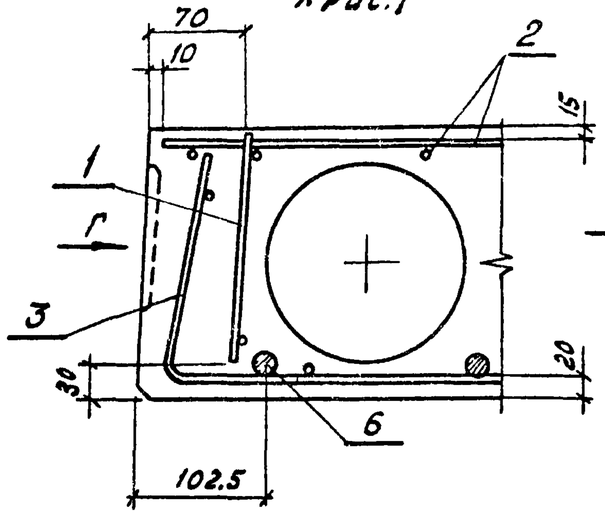
4–4 (м 1:10)
Рис. 1



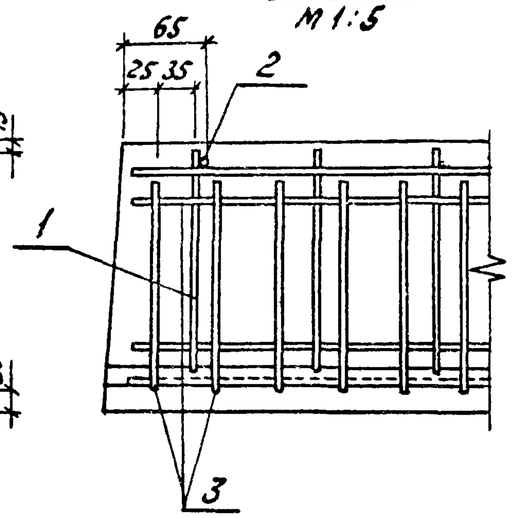
4–4 (м 1:10)
Рис. 2



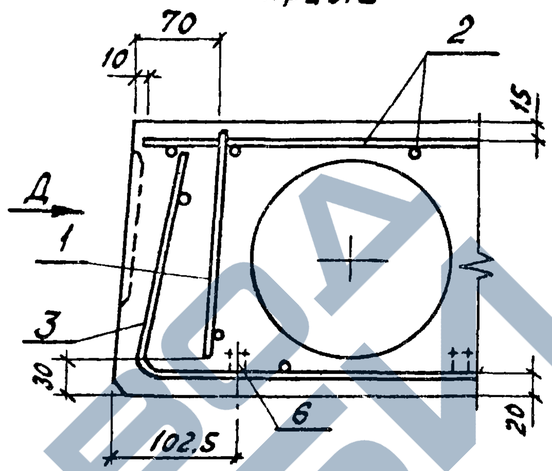
II (М1:5)
Крис.1



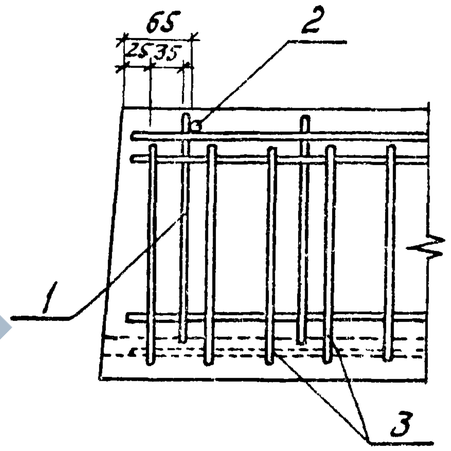
Вид Г
М1:5



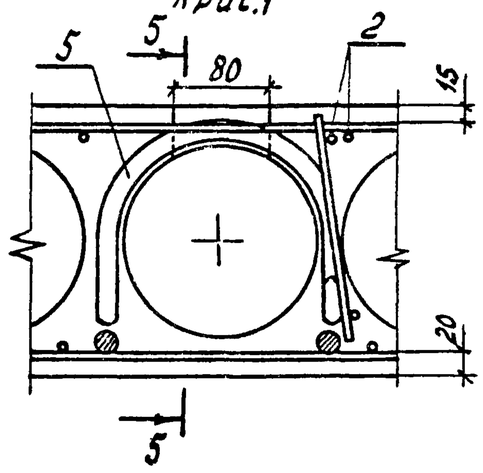
II (М1:5)
Крис.2



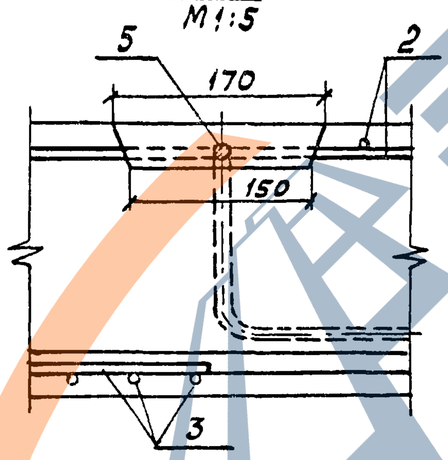
Вид Д
М1:5



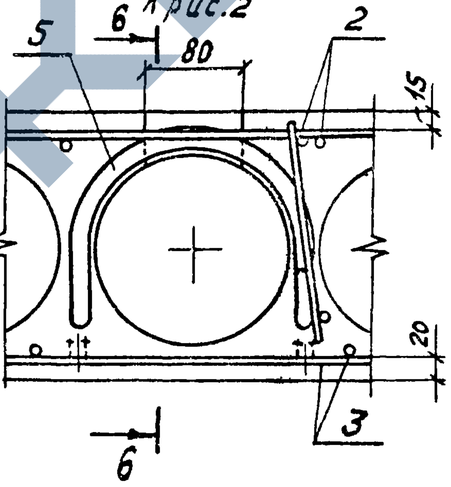
III (М1:5)
Крис.1



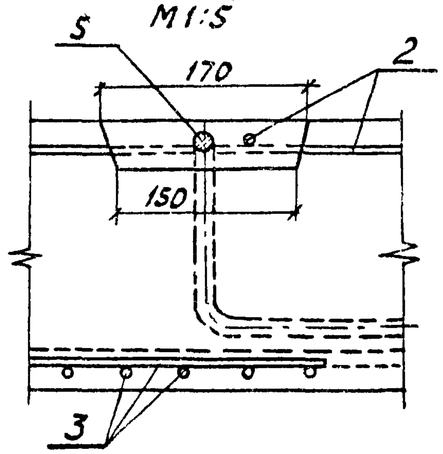
5–5
М1:5



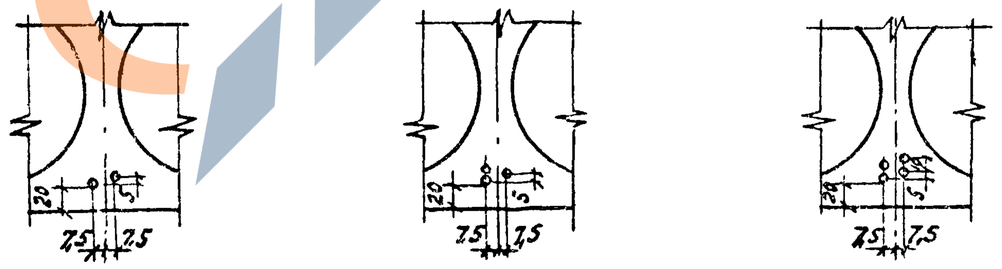
III (М1:5)
Крис.2



6-6
М1:5



Расположение напрягаемой арматуры Вр II в поз. 6, 7, 8, 9



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.041-1.в.2.3000 СБ

Лист 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на испол. –	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	Примечание
					1.041-1.в.2.4000 –															
				Документация																
12			1.041-1.в.2.4000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			1.041-1.в.2.0000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.041-1.в.2.0000 ВД	Ведомость ссылочных докумен.	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			1.041-1.в.2.0000 ВМС	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы																
11		1	1.041-1.в.3.0100	Каркас плоский КР1	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
11		2	1.041-1.в.3.0200-01	Каркас плоский КР3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12		3	1.041-1.в.3.0300-12	Сетка арматурная С13	1	1			1	1			1	1			1			
			-13	Сетка арматурная С14			1	1			1	1			1	1		1	1	
12		4	1.041-1.в.3.0400-08	Сетка арматурная С26	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12		5	1.041-1.в.3.0400-09	Сетка арматурная С26а	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11		6	1.041-1.в.3.0500-01	Сетка арматурная С30	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Детали																
11		7	1.041-1.в.3.0002-02	Петля П3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11		8	1.041-1.в.3.0001-07	Стержень напрягаемый Стн8									2	2						
			-05	Стержень напрягаемый Стн6	2	2	2													
			-03	Стержень напрягаемый Стн4											2	2				
			-04	Стержень напрягаемый Стн2				2												
			-15	Стержень напрягаемый Стн16					2								2			

Марка	ПК52.15-4.8УТ-4	ПК32.15-6.8УТ-4	ПК32.15-10.8УТ-4	ПК52.15-16.8УТ-4	ПК52.15-4.8АтУТ-4	ПК52.15-6.8АтУТ-4	ПК52.15-10.8АтУТ-4	ПК52.15-16.8АтУТ-4	ПК32.15-4.8УП-4	ПК32.15-6.8УП-4	ПК32.15-10.8УП-4	ПК32.15-16.8УП-4	ПК32.15-6.8АтУП-4	ПК32.15-10.8АтУП-4	ПК32.15-16.8АтУП-4
	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	1	1			1	1			1	1			1		
			1	1			1	1			1	1		1	1
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
									2	2					
	2	2	2												
											2	2			
				2											
					2								2		

Провер.	Якубович		
Инженер	Пархалина		
Ст. инж.	Бекетова		
Гл. инж. пр.	Белов		
Нач. ПТК-2	Кодыш		

1.041-1.в.2.4000

Панель пристенная 1490×5160.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

https://zavodjbi.com/

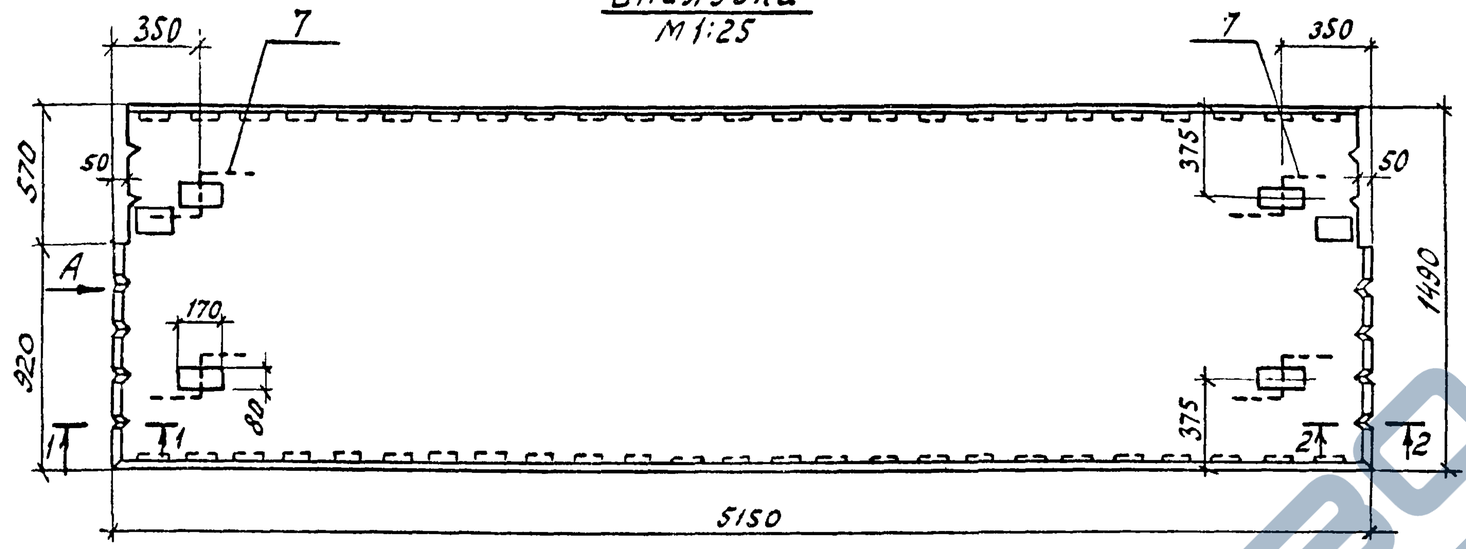
https://zavodjbi.com/

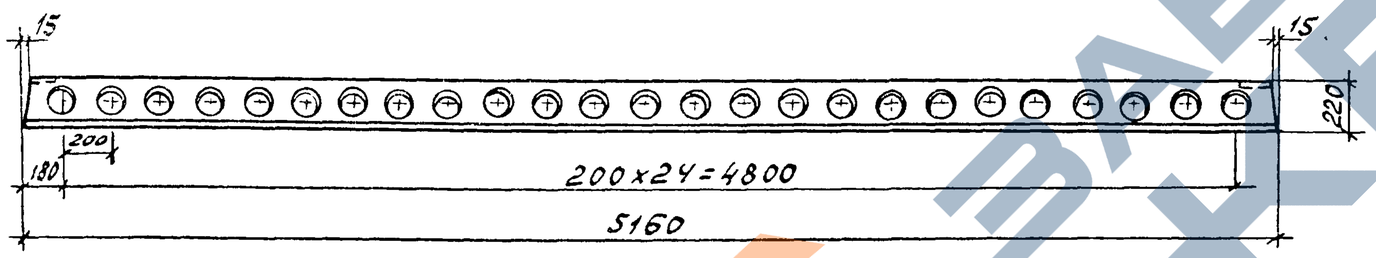
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. –	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	Примечание
11		8	1.041-1.в.3.0001 - 13	Стержень напрягаемый Стн14						2								2		
			- 11	Стержень напрягаемый Стн12							2								2	
			- 09	Стержень напрягаемый Стн10								2								
11		9	1.041-1.в.3.0001 -05	Стержень напрягаемый Стн6			2							1						
			-07	Стержень напрягаемый Стн8				2					1		2					
			-03	Стержень напрягаемый Стн4												2				
			-15	Стержень напрягаемый Стн16													1	1		
			-13	Стержень напрягаемый Стн14															2	
11		10	1.041-1.в.3.0001 -07	Стержен напрягаемый Стн8	2								2	2	2					
			-05	Стержень напрягаемый Стн6		2	2													
			-01	Стержень напрягаемый Стн2				2												
			-03	Стержень напрягаемый Стн4												2				
			-15	Стержень напрягаемый Стн16					2	2							2			
			-13	Стержень напрягаемый Стн14							2							2	2	
			-09	Стержень напрягаемый Стн10								2								
				Материал																
				Бетон (γ=2500 кг/м^3)																
				ГОСТ 7473-76																
				Марки 200	0,95	0,95	0,95													м^3
				Марки 250					0,95	0,95										м^3
				Марки 300				0,95			0,95	0,95								м^3
				Бетон (γ=2000 кг/м^3)																
				ГОСТ 7473-76																
				Марки 200									0,95	0,95	0,95					м^3
				Марки 250													0,95	0,95	0,95	м^3
				Марки 300												0,95				м^3

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

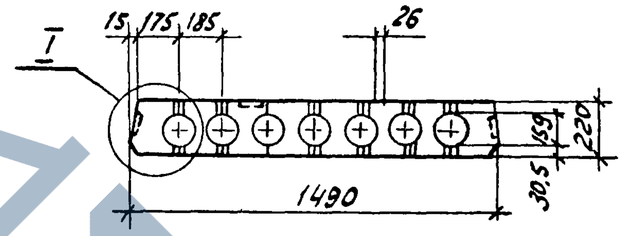
https://zavodjbi.com/

Опалубка
М 1:25

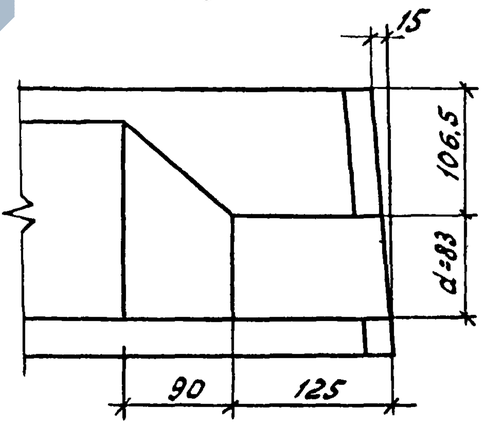




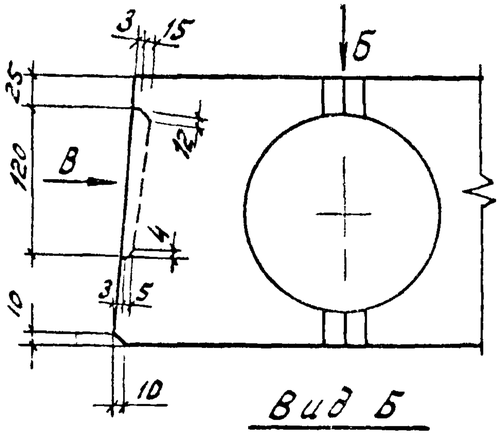
Вид А повернуто



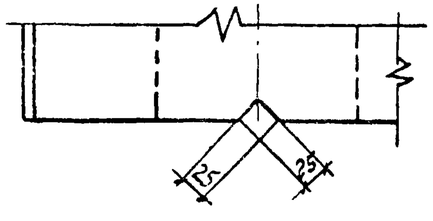
2-2
М 1:5



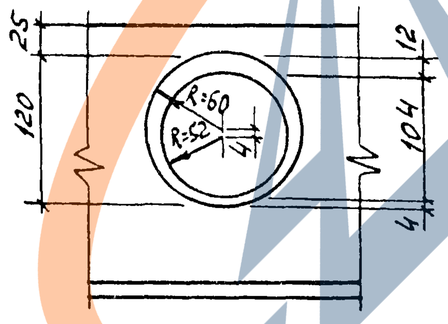
I
М 1:5



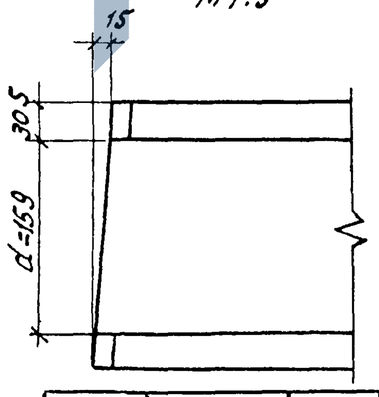
Вид Б
М 1:5



Вид В
М 1:5



1-1
М 1:5



Величина массы в скобках приведена для панелей из бетона на пористых заполнителях.

Проверил	Якубович	
Инженер	Пархалина	
Ст. инж.	Никитина	
Ст. инж.	Бекетова	
Гл. инж. пр.	Белов	
Нач. отд. КЗ	Ковыш	

1.041-1.В.2. 4000 СБ

Панель приопенная 1490×5160. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,4т (1,9т)	
Лист 1	Листов 2	

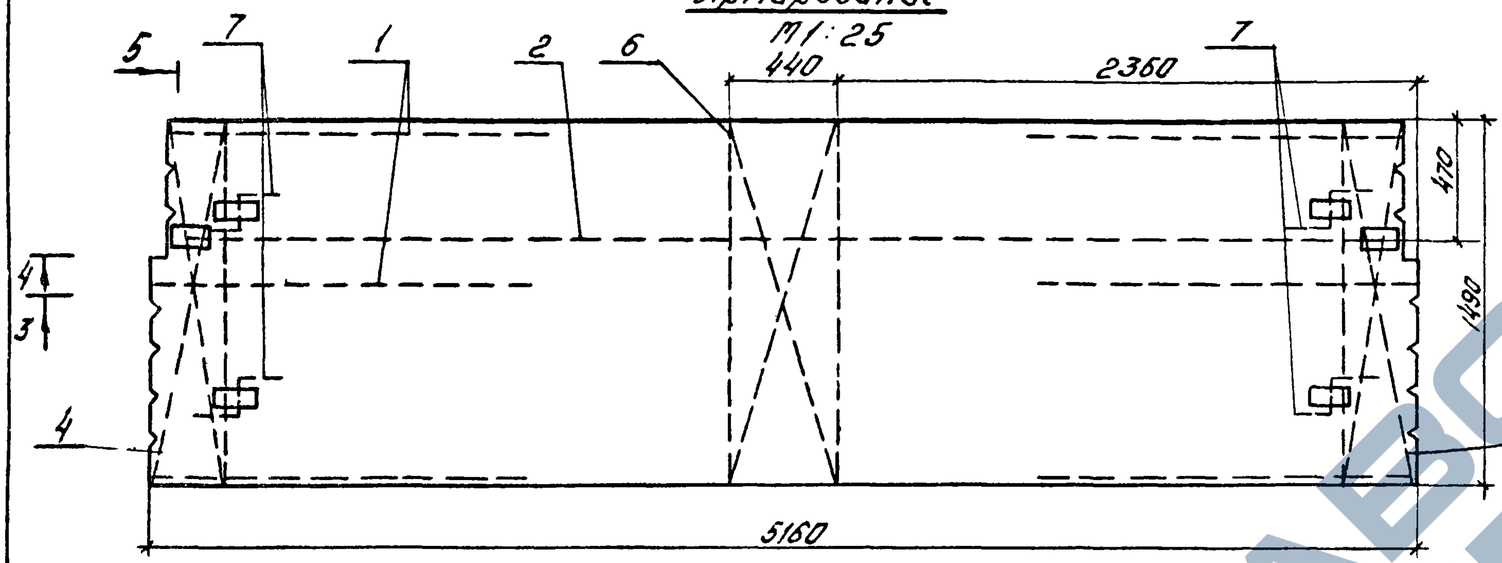
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

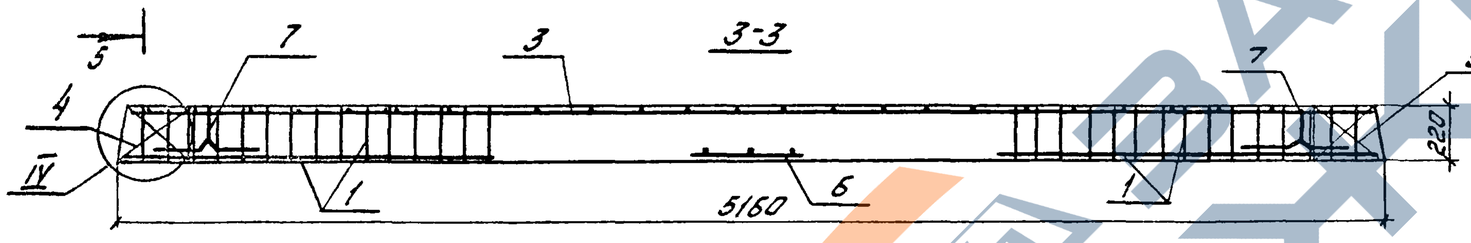
17831 36

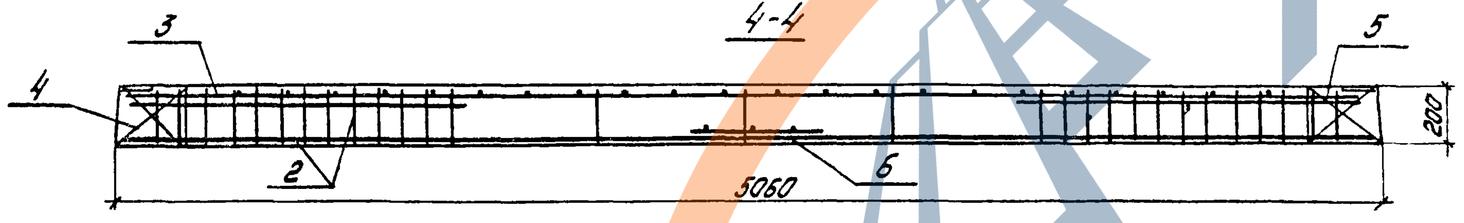
https://zavodjbi.com/

Армирование

М1:25



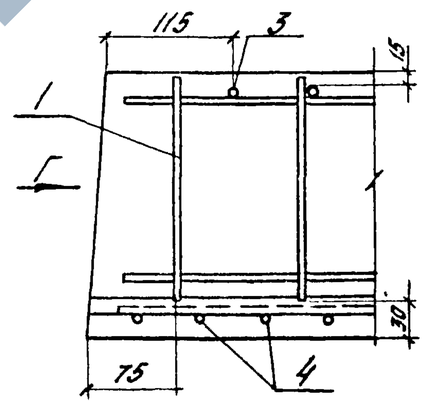




Обозначение	Марка изделия	Рис.
1.041-1.В.2.4000-08	ПК52.15-4А^{IV}П-1	2
-09	ПК52.15-6А^{IV}П-1	
-12	ПК52.15-6А$_т^{V}$П-1	
-13	ПК52.15-10А$_т^{V}$П-1	
Остальные исполнения (панели со стержневой арматурой А^{IV}, А$_т^{V}$)		1

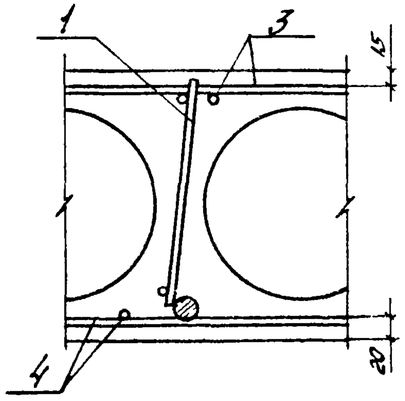
IV

М1:5



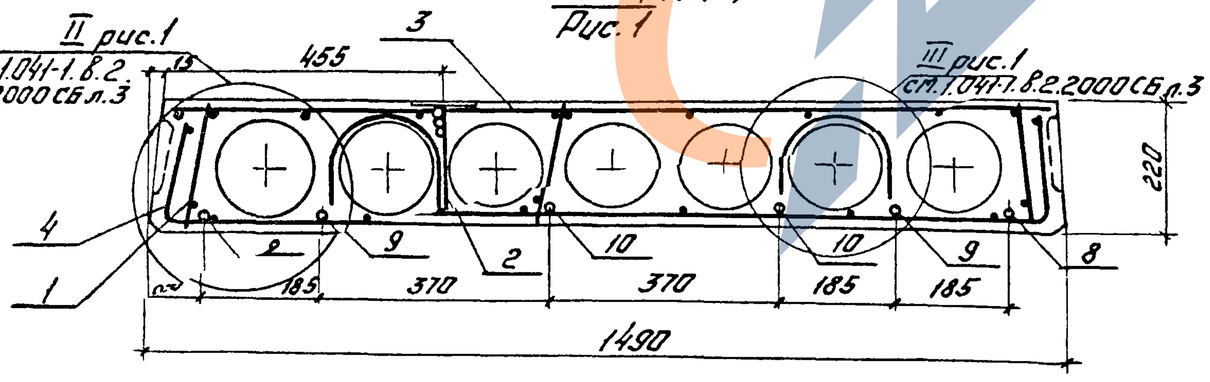
Вид Г

М1:5



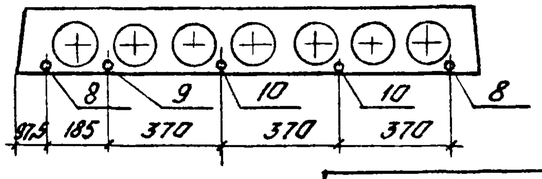
5-5 (М1:10)

Рис. 1



5-5 (М1:20)

Рис. 2



Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.041-1.В.2. 4000СБ

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041-1.В.2.5000-															Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	
				Документация																
12			1.041-1.В.2.5000СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			1.041-1.В.2.0000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.041-1.В.2.0000ВД	Ведомость ссылочных докум.	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			1.041-1.В.2.0000ВМС	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы																
11		1	1.041-1.В.3.0100	Каркас плоский КР1	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
11		2	1.041-1.В.3.0200-03	Каркас плоский КР5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
12		3	1.041-1.В.3.0300-16	Сетка арматурная С17	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12		4	1.041-1.В.3.0400	Сетка арматурная С28	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11		5	1.041-1.В.3.0500-01	Сетка арматурная С30	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Детали																
11		6	1.041-1.В.3.0002-02	Петля П3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11		7	1.041-1.В.3.0001-05	Стержень напрягаемый Стн6	2	2	2													
			-01	Стержень напрягаемый Стн2				2												
			-07	Стержень напрягаемый Стн8									2	2						
			-03	Стержень напрягаемый Стн4											2	2				
			-15	Стержень напрягаемый Стн16					2								2			
			-13	Стержень напрягаемый Стн14						2								2		
			-11	Стержень напрягаемый Стн12							2								2	

Марка	Масса
ПК52.15-4АIVТ-2	
ПК52.15-6АIIIТ-2	
ПК52.15-10АIVТ-2	
ПК52.15-16АIVТ-2	
ПК52.15-4АIVТ-2	
ПК52.15-6АIIIТ-2	
ПК52.15-10АIVТ-2	
ПК52.15-16АIVТ-2	
ПК52.15-4АIIIП-2	
ПК52.15-6АIIIП-2	
ПК52.15-10АIIIП-2	
ПК52.15-16АIIIП-2	
ПК52.15-6АIVТ-2	
ПК52.15-10АIIIП2	
ПК52.15-16АIIIП2	

Проверил	Якубович	
Инженер	Порхалина	
Ст.инж.	Бекетова	
Гл.инж.пр.	Белов	
Нач.ОТК-2	Кодыш	

1.041-1.В.2.5000

Панель связевая с вырезом 1490×5160.

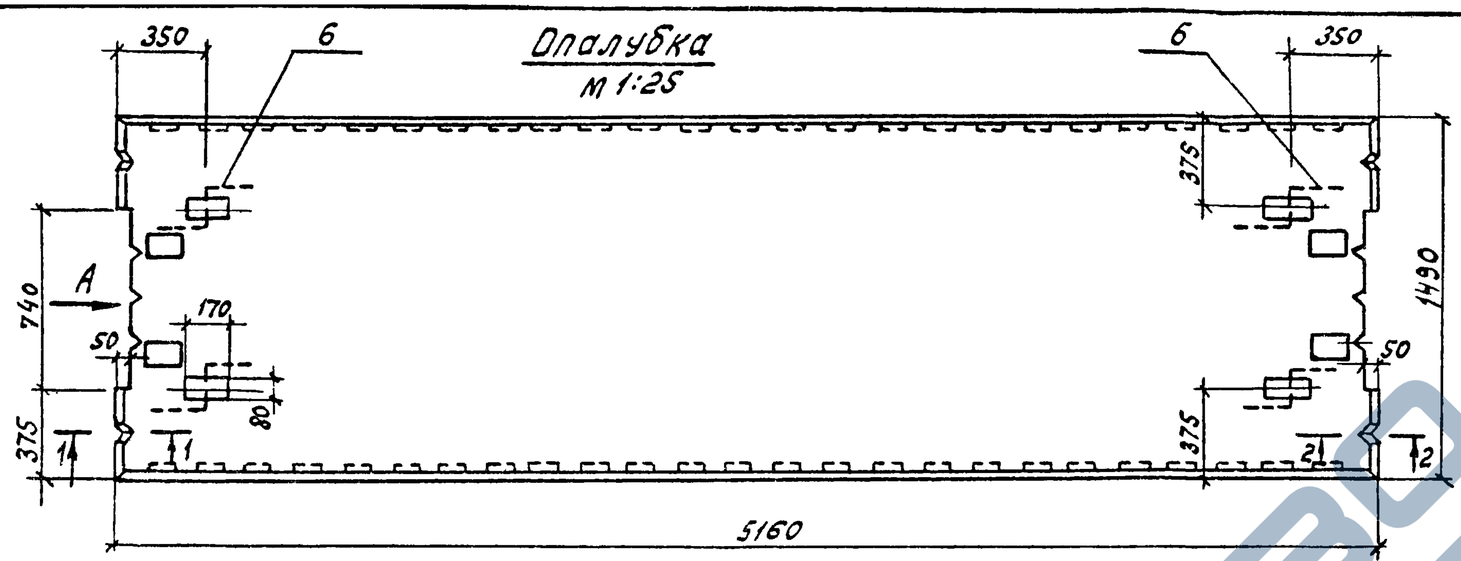
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

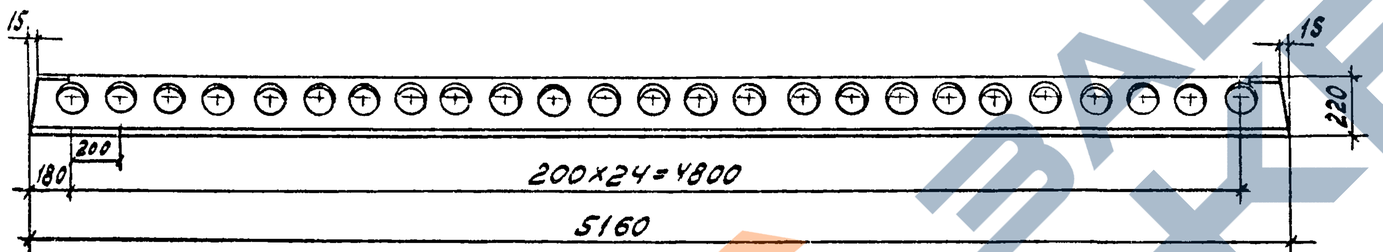
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

1.041-1.в.2.5000

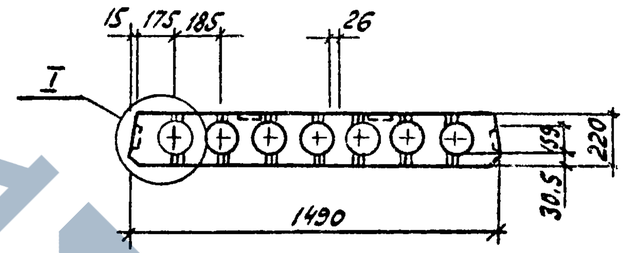
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	Примечание
11		7	1.041-1. в. 3. 0001-09	Стержень напрягаемый Стн 10								2								
11		8	1.041-1. в. 3. 0001-07	Стержень напрягаемый Стн 8	2			2					2	2	2					
			-05	Стержень напрягаемый Стн 6		2	2													
			-03	Стержень напрягаемый Стн 4												2				
			-15	Стержень напрягаемый Стн 15					2	2							2			
			-13	Стержень напрягаемый Стн 14							2							2	2	
			-09	Стержень напрягаемый Стн 10								2								
11		9	1.041-1. в. 3. 0001-05	Стержень напрягаемый Стн 6			2							1						
			-07	Стержень напрягаемый Стн 8									1		2					
			-03	Стержень напрягаемый Стн 4												2				
			-01	Стержень напрягаемый Стн 2				2												
			-15	Стержень напрягаемый Стн 15													1	1		
			-13	Стержень напрягаемый Стн 14															2	
				Материал																
				Бетон (γ=2500 кг/м³)																
				ГОСТ 7473-76																
				Марки 200	0.94	0.94	0.94													м³
				Марки 250					0.94	0.94										м³
				Марки 300				0.94			0.94	0.94								м³
				Бетон (γ=2000 кг/м³)																
				ГОСТ 7473-76																
				Марки 200									0.94	0.94	0.94					м³
				Марки 250													0.94	0.94	0.94	м³
				Марки 300												0.94				м³

Опалубка
М 1:25

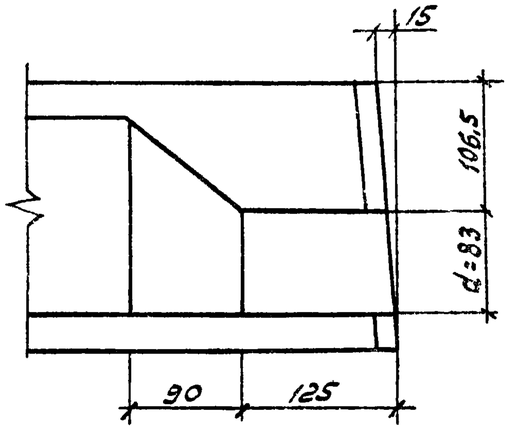




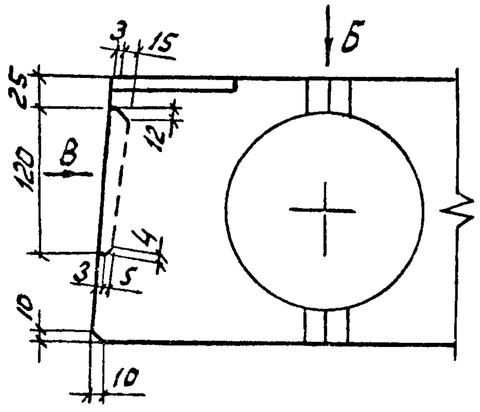
Вид А



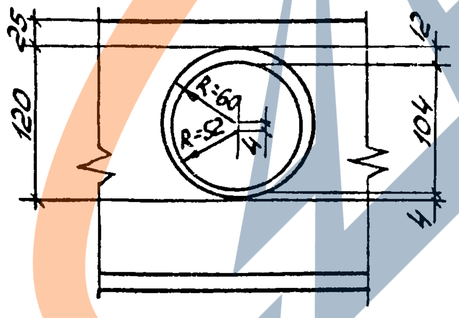
2-2
М 1:5



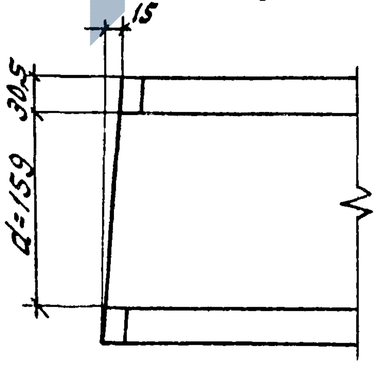
I
М 1:5



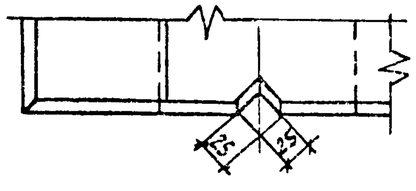
Вид В
М 1:5



1-1
М 1:5



Вид Б
М 1:5



Величина массы в скобках приведена для панелей из бетона на пористых заполнителях.

Проверил	Якубовичу	
Инженер	Пархалина	
Ст. инж.	Никитина	
Ст. инж.	Бекетова	
Гл. инж. пр	Белов	
Нач. отд.	Кодыш	

1.041-1. в.2. 5000 СБ

Панель связевая с вырезом 1490×5160. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р.	2,4т (1,9т)	
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

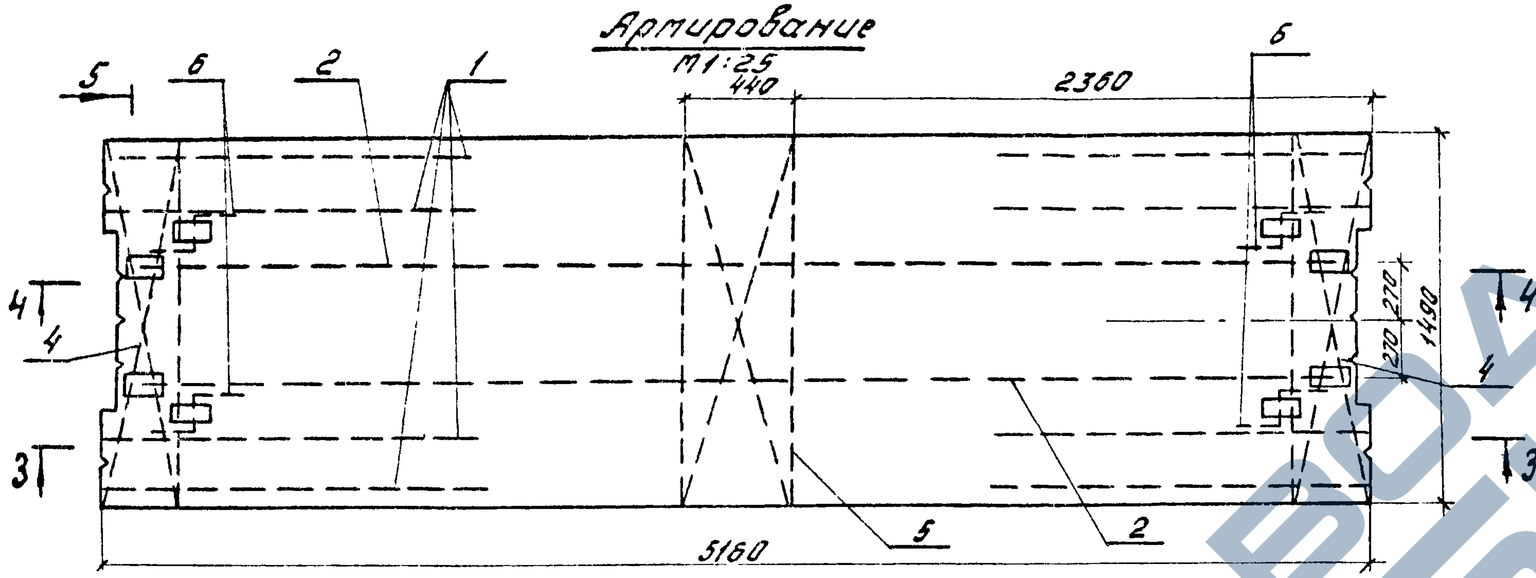
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

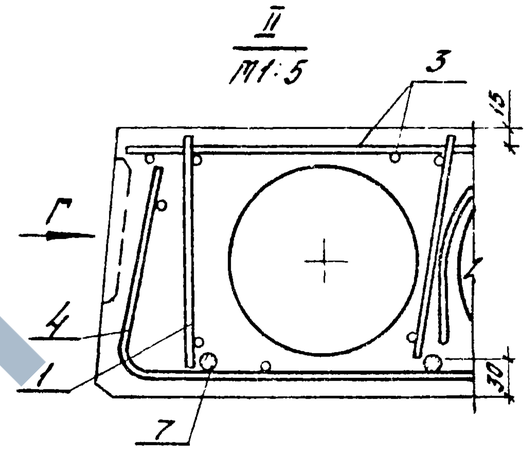
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

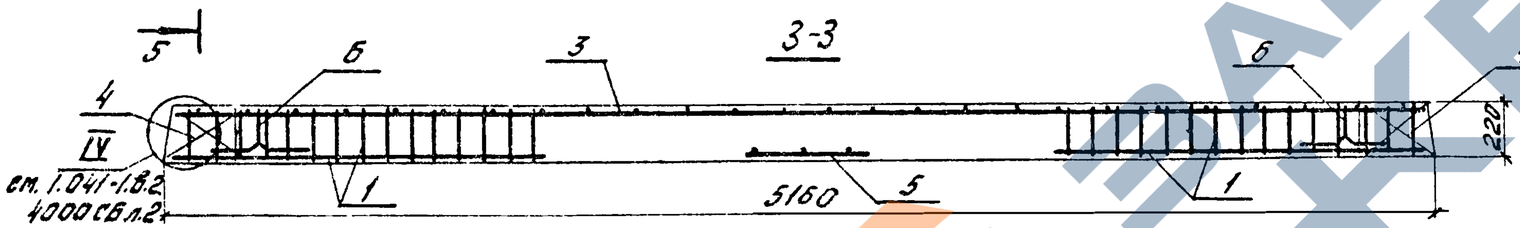
Армирование

М1:25



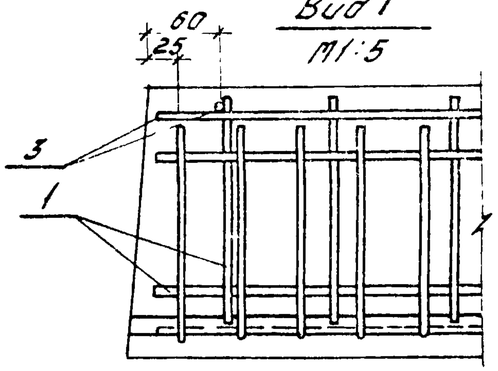


3-3

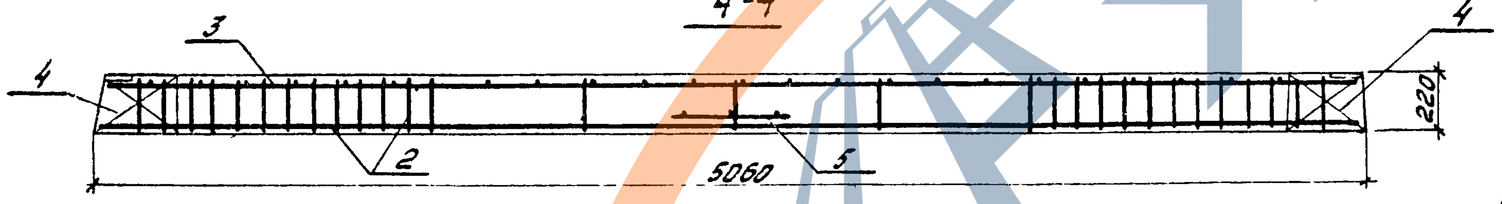


Вид Г

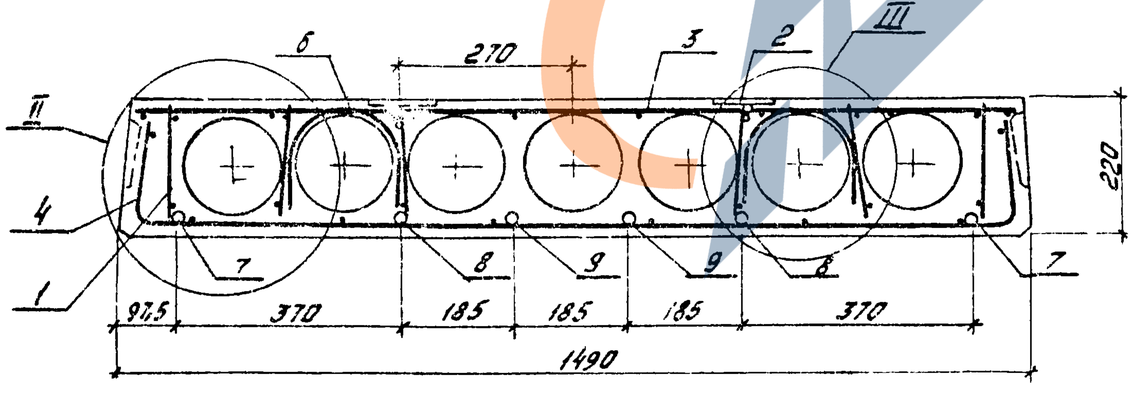
М1:5



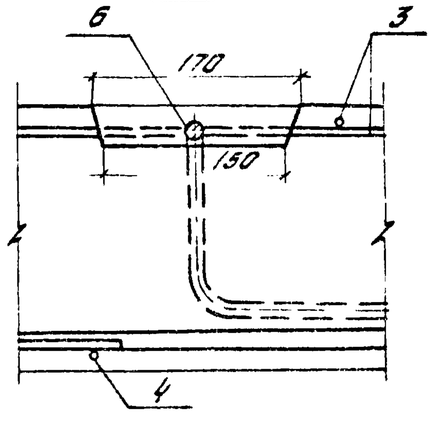
4-4

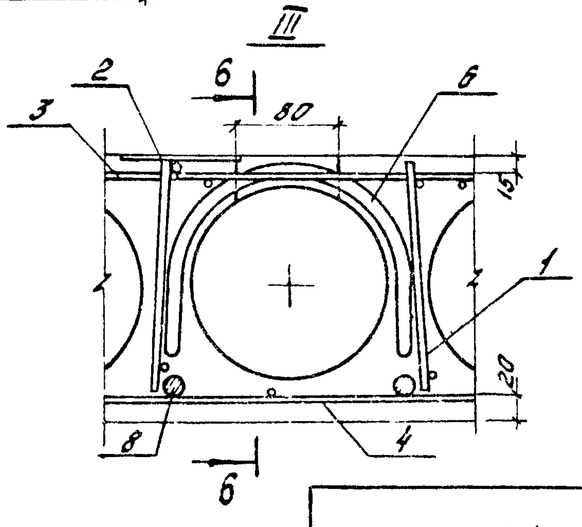


5-5 (М1:10)



6-6





Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.041-1.В.2. 5000 СБ

Лист 2

17831 41

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041-1.В.2.6000 –								Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	
				Документация									
12			1.041-1.В.2.6000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			1.041-1.В.2.0000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.041-1.В.2.0000 ВД	Ведомость ссылочных докумен.	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			1.041-1.В.2.0000 ВМС	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы									
11		1	1.041-1.В.3.0100	Каркас плоский КР1	4	4	4	4	4	4	4	4	
11		2	1.041-1.В.3.0200 -03	Каркас плоский КР5	2	2	2	2	2	2	2	2	
12		3	1.041-1.В.3.0300 -06	Сетка арматурная С7	1	1	1	1	1	1	1	1	
12		4	1.041-1.В.3.0403 -01	Сетка арматурная С19	2	2	2	2	2	2	2	2	
11		5	1.041-1.В.3.0500 -01	Сетка арматурная С30	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Детали									
11		6	1.041-1.В.3.0002 -02	Петля П3	4	4	4	4	4	4	4	4	
11		7	1.041-1.В.3.0001 -07	Стержень напрягаемый Ст.н 8	2				2	2			
			-03	Стержень напрягаемый Ст.н 4		2							
			-15	Стержень напрягаемый Ст.н 16			2				2		
			-13	Стержень напрягаемый Ст.н 14				2				2	
11		8	1.041-1.В.3.0001 -07	Стержень напрягаемый Ст.н 8	1				2	1			
			-05	Стержень напрягаемый Ст.н 6		2							
			-15	Стержень напрягаемый Ст.н 16			2				2	2	

Марка	1К52.15-3АтVТ-3	1К52.15-3АтVТ-3	1К52.15-3АтVТ-3	1К52.15-3АтVТ-3	1К52.15-3АтVП-3	1К52.15-3АтVП-3	1К52.15-3АтVП-3	1К52.15-3АтVП-3

Проверил	Якубович		1.041-1.В.2.6000
Инженер	Пархалина		Панель связевая без выреза 1490×5160.
Ст.инж.	Бекетова		Стадия Р; Лист 1; Листов 2
Гл.инж.пр.	Белов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Нач.отд.2	Клыпин		

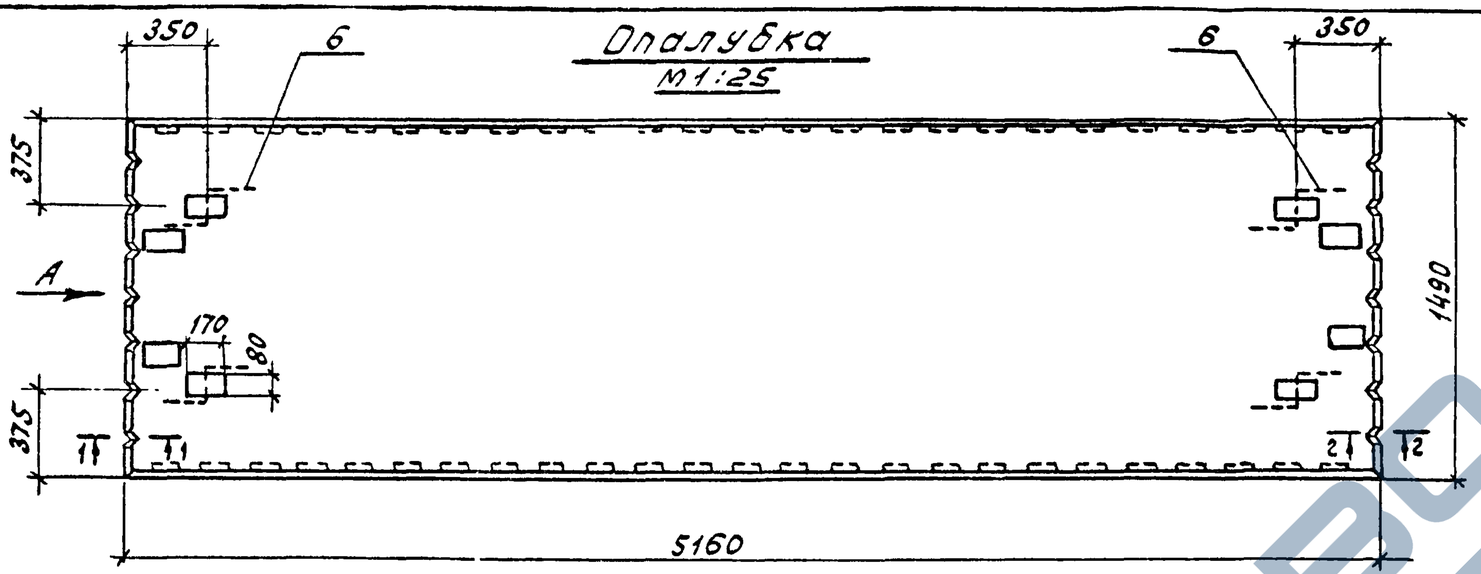
ЗАВОД ЖБИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испытн. –	01	02	03	04	05	06	07	Примечание
11		8	1.041-1.В.3.0001-13	Стержень напрягаемый Стн14				2					
11		9	1.041-1.В.3.0001-07	Стержень напрягаемый Стн 8					1	2			
			-15	Стержень напрягаемый Стн15							1	1	
11		10	1.041-1.В.3.0001-05	Стержень напрягаемый Стн 6	1					1			
				Материал									
				Бетон (γ=2500 кг/м^3)									
				ГОСТ 7473-76									
				Марки 200	0.94	0.94							м^3
				Марки 250			0.94	0.94					м^3
				Бетон (γ=2000 кг/м^3)									
				ГОСТ 7473-76									
				Марки 200					0.94	0.94			м^3
				Марки 250							0.94	0.94	м^3

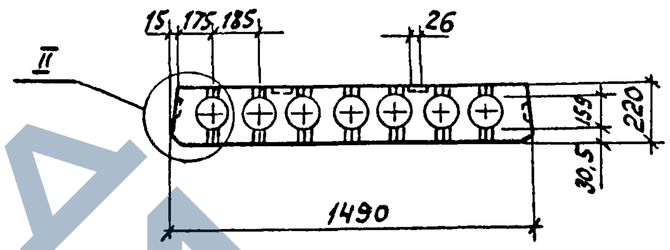
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

17831 43

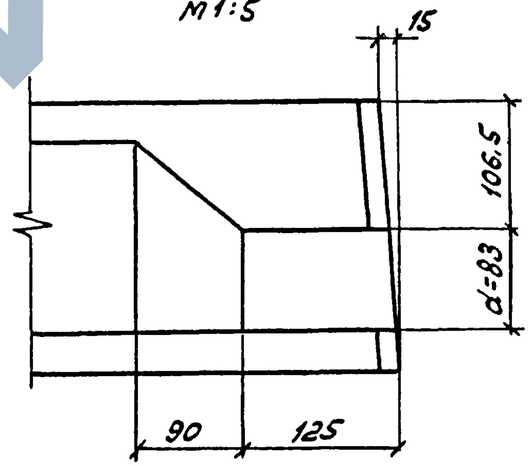
Опалубка
М1:25

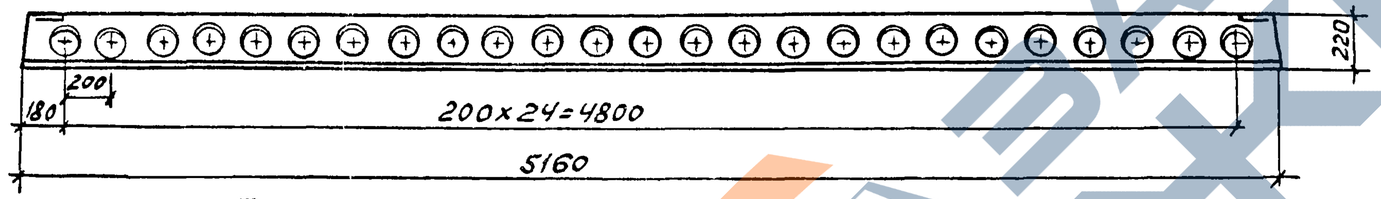


Вид А повернуто

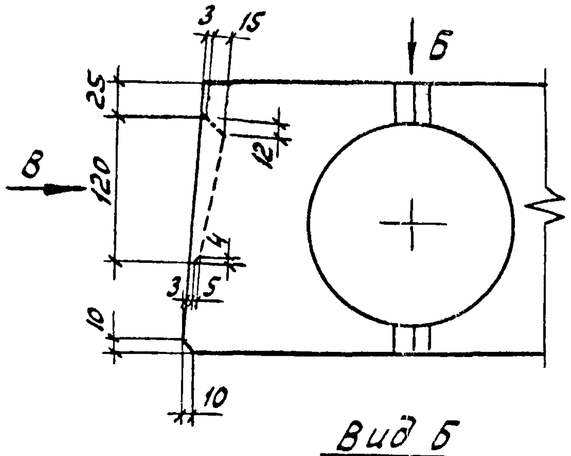


2-2
М1:5

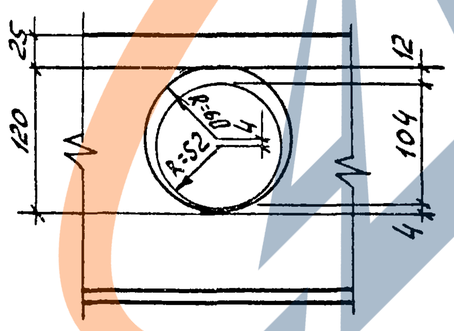




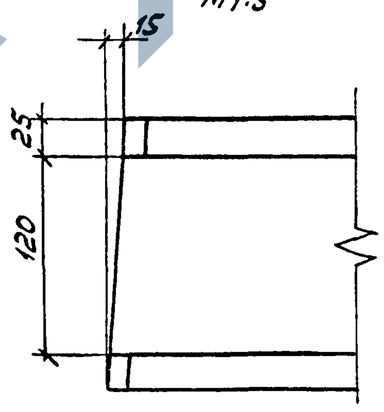
I
М1:5



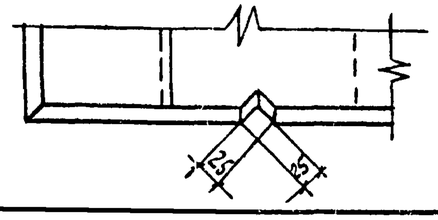
Вид В
М1:5



1-1
М1:5



Вид Б
М1:5



Величина массы в скобках приведена для панелей из бетона на пористых заполнителях.

Проверил	Якубович	
Инженер	Пархалина	
Ст. инж.	Никитина	
Ст. инж.	Бекетова	
Гл. инж. пр.	Белов	
Нач. отд.	Кодыш	

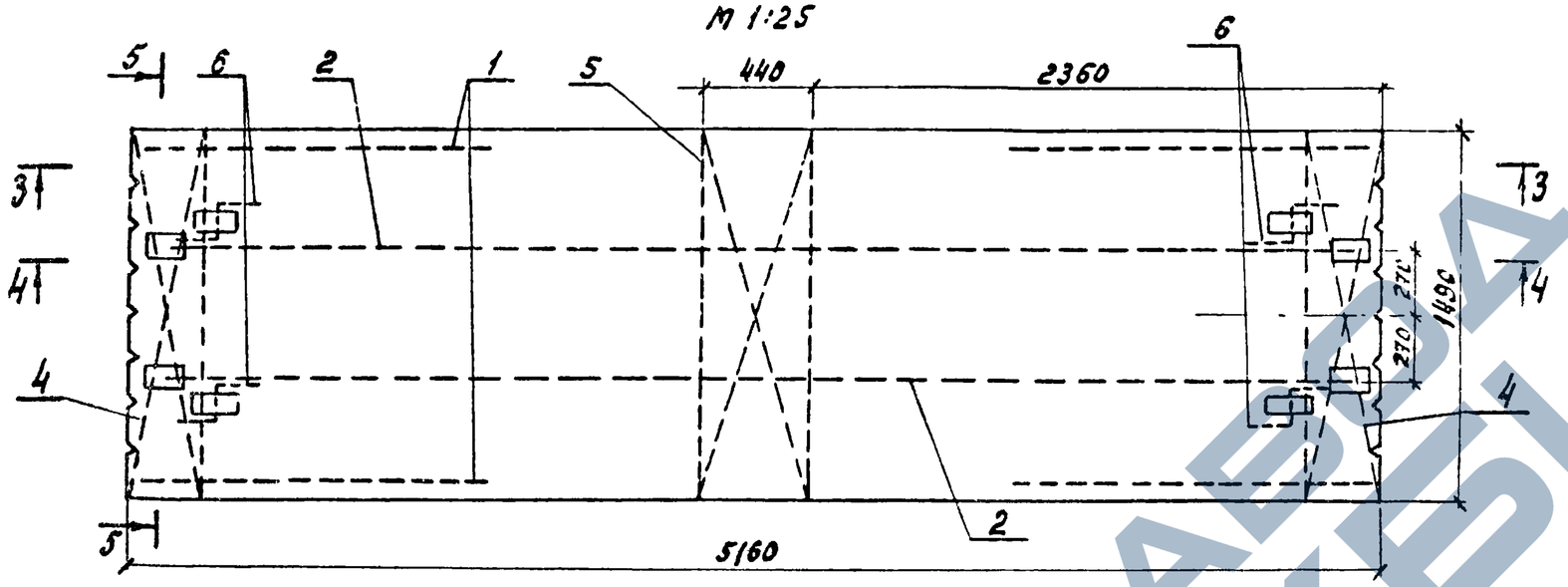
1.041-1.В.2. 6000 СБ

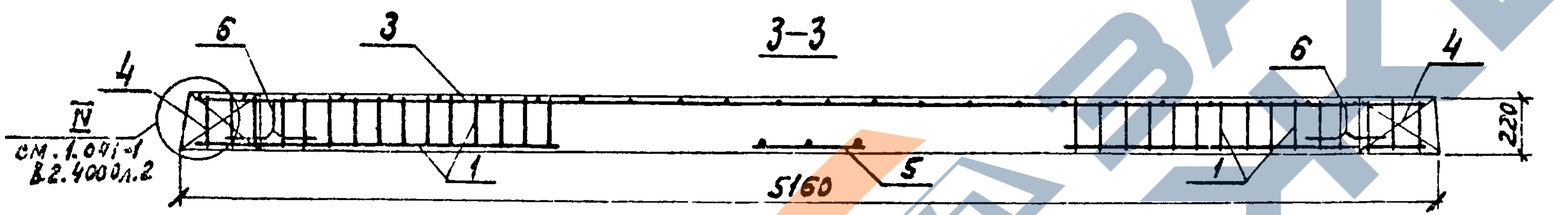
Панель связевая без выреза 1490×5160. Сборочный чертеж

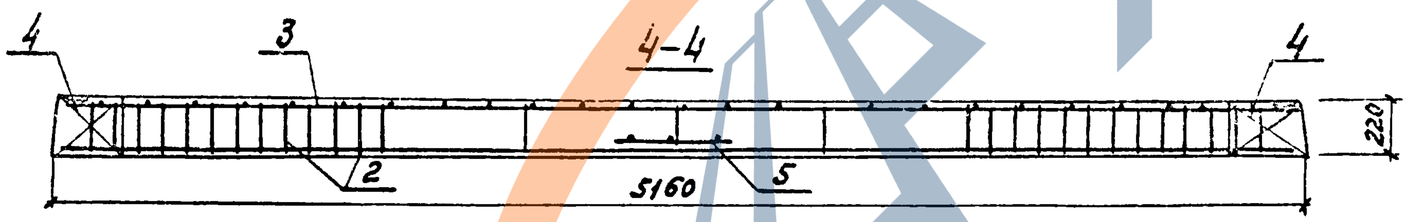
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,4 (1,9т)	
Лист 1	Листов 2	

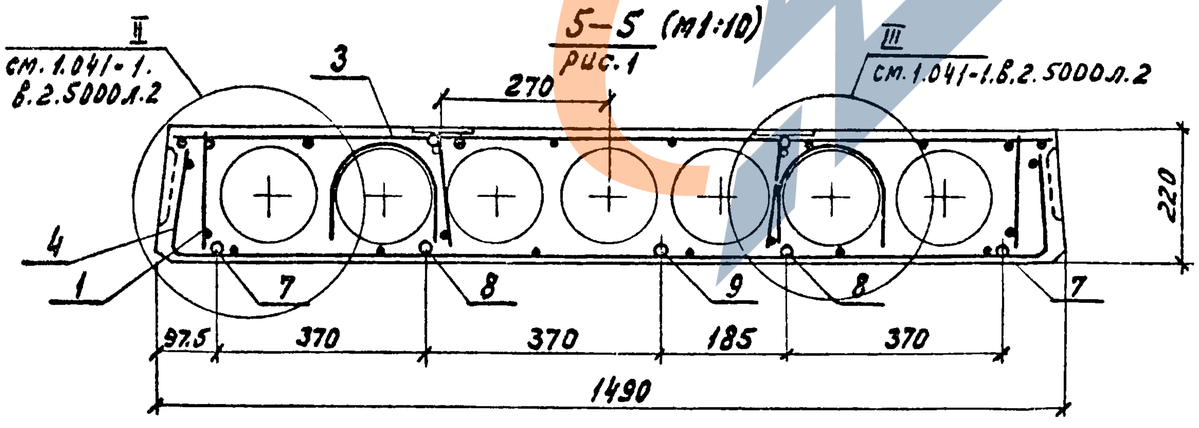
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Армирование
М 1:25



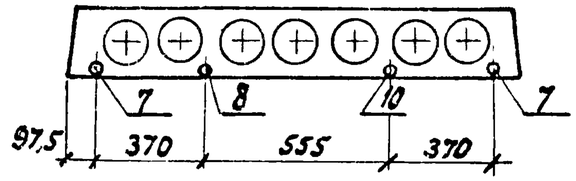




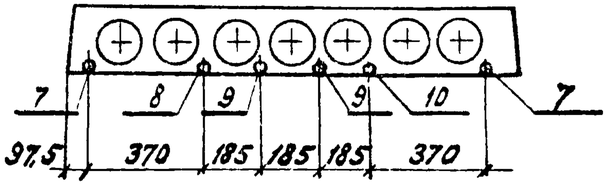


Обозначение	Марка изделия	Рис.
1.041-1.В.2.6000-	ПК52.15-3АIVт-3	2
-05	ПК52.15-ВАIVп-3	3
Остальные исполнения (панели со стержневой арматурой АIV, АтV)		1

5–5 (М 1:20)
Рис. 2 (остальное см. рис. 1)



5–5 (М.1:20)
рис. 3 (остальное см. рис.1)



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.041-1.В.2.6000СБ

Лист 2