

<https://zavodjbi.com/>

№ выпуска и год разработки	НАИМЕНОВАНИЕ ВЫПУСКА	ДАТА		
		корректировка	дополнения	аннулирования
0 - I.I 1978 г.	Общие материалы и унифицированные детали	1980, 1981, 1982 г.р.	1980 г.	
I - I.I 1978 г.	Панели несущие с полосовой разрезки, армированные каркасами, для зданий высотой до 40 м.	1980 г.; редакция 1981 г.; 1982 г.	1979 г.; 1982 г.	I-I по техн. расп. 133-80
I - I.2 1980 г.	Панели самонесущие полосовой разрезки для малоэтажных зданий.	1982	—	
I - I.3 1980 г.	Панели самонесущие полосовой разрезки для зданий с перепадом высот.	1982	—	
I - 2 1980 г.	Панели простеночные и угловые.	1982	1982 г.	
2 - I.I 1978 г.	Арматурные изделия Часть 1.	1980 г.; 1982 г.; 1982 г.	1979 г.	
1980 г.	Часть 2.	1980 г.; 1982	1981 г.	

ЛЕННИИПРОЕКТ	Гл. инж. проекта	ЛЕННИИПРОЕКТ	Согласовано	Проектировщик
	Инж. проект	ЛЕННИИПРОЕКТ	Согласовано	Инженер-проектировщик
ОКУ	Инж. проект	ОКУ	Согласовано	Инженер-проектировщик
	Инж. проект	ОКУ	Согласовано	Инженер-проектировщик
ОКУ	Инж. проект	ОКУ	Согласовано	Инженер-проектировщик
	Инж. проект	ОКУ	Согласовано	Инженер-проектировщик
ОКУ	Инж. проект	ОКУ	Согласовано	Инженер-проектировщик
	Инж. проект	ОКУ	Согласовано	Инженер-проектировщик
ОКУ	Инж. проект	ОКУ	Согласовано	Инженер-проектировщик
	Инж. проект	ОКУ	Согласовано	Инженер-проектировщик

<https://zavodjbi.com/>

Взамен листа СС-1
Редакция 1981 г.

КЛ	Панели несущие с полосовой разрезки, армированные каркасами, для зданий высотой до 40 м.	СЕРИЯ	
		I.232КЛ-2	
1981	СОСТАВ СЕРИИ	ВЫПУСК	ЛИСТ
		I-I.I	СС-144

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА
 Дата: 01.01.81
 Проект: 1-1-1
 Кол. листов: 25
 Кол. листов в сборе: 25
 Кол. листов в комплекте: 25
 Кол. листов в архиве: 25
 Кол. листов в библиотеке: 25
 Кол. листов в фонде: 25
 Кол. листов в экспонате: 25
 Кол. листов в коллекции: 25
 Кол. листов в музее: 25
 Кол. листов в библиотеке: 25
 Кол. листов в фонде: 25
 Кол. листов в экспонате: 25
 Кол. листов в коллекции: 25
 Кол. листов в музее: 25

НАИМЕНОВАНИЕ	№ листа
Обложка	—
Титульный лист	—
Информационная карта	ИК-1шт
Состав серии	СС-1шт
СОДЕРЖАНИЕ	С-1шт; С-2шт; С-3шт
Пояснительная записка	П-1шт; П-2шт
Номенклатура	Н-1шт; Н-2шт; Н-3шт; Н-4шт; Н-5шт; Н-6шт
НР1-30.18.35 Опаучка и армирование	1шт
НР1-30.15.35 Опаучка и армирование	2шт
НР1-30.12.35 Опаучка и армирование	3шт
НР1-30.6.35 Опаучка и армирование	4шт
НР1-60.18.35 Опаучка и армирование	5шт
НР1-60.15.35 Опаучка и армирование	6шт
НР1-60.12.35 Опаучка и армирование	7шт
НР1-60.6.35 Опаучка и армирование	8шт

<https://zavodjbi.com/>

НАИМЕНОВАНИЕ	№ листа
НР1-72.18.35 Опаучка и армирование	9шт
НР1-72.15.35 Опаучка и армирование	10шт
НР1-72.12.35 Опаучка и армирование	11шт
НР1-90.18.35 Опаучка и армирование	12шт
НР1-90.15.35 Опаучка и армирование	13шт
НР1-90.12.35 Опаучка и армирование	14шт
НР1-24.18.35 Опаучка и армирование	15шт
НР1-24.15.35 Опаучка и армирование	16шт
НР1-24.12.35 Опаучка и армирование	17шт
НР1-24.6.35 Опаучка и армирование	18шт
НР1-54.18.35 Опаучка и армирование	19шт
НР1-54.15.35 Опаучка и армирование	20шт
НР1-54.12.35 Опаучка и армирование	21шт
НР1-54.6.35 Опаучка и армирование	22шт
НР1-66.18.35 Опаучка и армирование	23шт

Взамен листа С-1 Редакция 1984г.

<https://zavodjbi.com/>

ИП ЛАНЕИ НЕСУЩЕЕ ПОЛОСОЮИ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАНИЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИИ ВЫСОТОИ ДО 40 м

СОДЖИ 1.232 КА-2

1981 СОДЕРЖАНИЕ

1-1-1 С-1шт

НАИМЕНОВАНИЕ		№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ		№ ЛИСТА
НР1-66.15.35	Опалубка и армирование	24 лл	НР2-69.12.35	Опалубка и армирование	39 лл
НР1-66.12.35	Опалубка и армирование	25 лл	НР2-87.18.35	Опалубка и армирование	40 лл
НР1-84.18.35	Опалубка и армирование	26 лл	НР2-87.15.35	Опалубка и армирование	41 лл
НР1-84.15.35	Опалубка и армирование	27 лл	НР2-87.12.35	Опалубка и армирование	42 лл
НР1-84.12.35	Опалубка и армирование	28 лл	НР2-21.18.35	Опалубка и армирование	43 лл
НР2-27.18.35	Опалубка и армирование	29 лл	НР2-21.15.35	Опалубка и армирование	44 лл
НР2-27.15.35	Опалубка и армирование	30 лл	НР2-21.12.35	Опалубка и армирование	45 лл
НР2-27.12.35	Опалубка и армирование	31 лл	НР2-21.6.35	Опалубка и армирование	46 лл
НР2-27.6.35	Опалубка и армирование	32 лл	НР2-51.18.35	Опалубка и армирование	47 лл
НР2-57.18.35	Опалубка и армирование	33 лл	НР2-51.15.35	Опалубка и армирование	48 лл
НР2-57.15.35	Опалубка и армирование	34 лл	НР2-51.12.35	Опалубка и армирование	49 лл
НР2-57.12.35	Опалубка и армирование	35 лл	НР2-51.6.35	Опалубка и армирование	50 лл
НР2-57.6.35	Опалубка и армирование	36 лл	НР2-63.18.35	Опалубка и армирование	51 лл
НР2-69.18.35	Опалубка и армирование	37 лл	НР2-63.15.35	Опалубка и армирование	52 лл
НР2-69.15.35	Опалубка и армирование	38 лл	НР2-63.12.35	Опалубка и армирование	53 лл

Взамен листа С-2

Редакция 1981г.

<https://zavodjbi.com/>

 КИП ПАСЕЛ НЕПЕСУЩИЕ ПОЛОСОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ
 КАРКАСЫ ДЛЯ ЭДАНИИ ВЫСОТОН ДО 40 М
СОДРЖА
1.232 КА-2

1981

СОДЕРЖАНИЕ

выпуск лист
1-1.1 С-2.1

ЛЕННИИПРОЕКТ

Г.В. СКВ

Г.В. СКВ

Г.В. СКВ

Генеральный директор

Инженер

Инженер

Инженер

Согласовано

Проверил

Нормоконтроль

В.С.С.С.

Дата

№

Лист

Всего

ИМЕНОВАНИЕ		№ листа	ИМЕНОВАНИЕ		№ листа
НР2-81.18.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	54 л	НР3-22.36.35а	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	69
НР2-81.15.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	55 л	НР3-22.33.35а	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	70
НР2-81.12.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	56 л	НР1-11.18.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	71
НР3-22.18.35л	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	57	НР1-11.15.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	72
НР3-22.15.35л	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	58	НР1-11.12.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	73
НР3-22.12.35л	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	59	НР1-11.09.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	74
НР3-22.09.35л	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	60	НР1-11.06.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	75
НР3-22.06.35л	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	61	НР1-11.03.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	100 л
НР3-22.03.35л	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	62	НР1-11.01.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	101 л
НР3-22.01.35л	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	63	НР1-11.00.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	102 л
НР3-22.18.35а	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	64	НР1-11.00.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	103 л
НР3-22.15.35а	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	65	НР1-36.18.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	104 л
НР3-22.12.35а	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	66	НР1-36.15.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	105 л
НР3-22.09.35а	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	67	НР1-36.12.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	106 л
НР3-22.06.35а	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	68	НР1-36.09.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	107 л
НР3-22.03.35а	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	68	НР1-36.06.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	107 л

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

КЛ	КАРТА И ЧЕКУЩИЕ ПОЛОСОВЫЕ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАНИЕ ХАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М		серия
	1982	СОДЕРЖАНИЕ	1.232 КЛ-2
			выпуск лист
			1-1.1 С-30

ПЛЕННИИПРОЕКТ
 Гл. инж. пр.-т. [Имя] [Фамилия] [Инициалы]
 Рук. группы [Имя] [Фамилия] [Инициалы]
 Разработчик [Имя] [Фамилия] [Инициалы]
 Рассчитан [Имя] [Фамилия] [Инициалы]
 Исполнен [Имя] [Фамилия] [Инициалы]

СОГЛАСОВАНО
 [Имя] [Фамилия] [Инициалы]
 [Имя] [Фамилия] [Инициалы]

Проверил [Имя] [Фамилия] [Инициалы]
 Нормоконтролер [Имя] [Фамилия] [Инициалы]

ИСАМСО
 ВЕСЕЛЫЙ И ЗАМЕЧКА
 Дата: [Дата] [Месяц] [Год]

НАИМЕНОВАНИЕ	№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ ЛИСТА
НРР-59.18.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	108 И1		
НРР-59.15.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	109 И1		
НРР-59.12.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	110 И1		
НРР-59.6.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	111 И1		
НРР-35.18.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	112 И1		
НРР-35.15.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	113 И1		
НРР-35.12.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	114 И1		
НРР-35.6.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	115 И1		

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

1.1 Настоящий выпуск содержит рабочие опалубочно-арматурные чертежи несущих рядовых панелей поперечной разрезки для наружных стен общественных зданий со стальной каркасом с шагом колонн 3,0; 4,2; 6,0; 7,2 и 9,0 м; высотами этажей 3,3; 3,6; 4,2 и 4,8 м. Общая высота зданий, ограничивающая область применения несущих панелей, должна быть не более 40 м.

1.2 Работа выполнена на основании программы работ над "Каталогом унифицированных изделий для жилищно-гражданского строительства в Ленинграде" на 1979-80 годы, утвержденной распоряжением ЛПИ № 1057-р от 07.09.79 года и откорректирована в 1982 году.

1.3 Общие материалы, область применения, основные положения проектирования и расчета, принципы маркировки и др. помещены в выпуске 0 - I.I.

1.4 Арматурные изделия и указания по сборке пространственных каркасов даны в выпуске 2 - I.I.

1.5 Закладные детали, примененные в панелях, разработаны в серии I.031 КЛ-2, выпуск I, стеновые панели - 4 серии I.031 КЛ-1 выд. 6-12
 1.6 Указания по антикоррозийной защите закладных деталей даны в выд. 0-11
 2. ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИИ. Восточная серия.

2.1 В зависимости от положения в плане здания, привязки к разбивочным осям и по конфигурации вертикальных бортов несущие панели, разработанные в выпуске подразделяются на 2 группы:

✓ - панели группы НР1, рядовые, длиной l - 2000 и l - 640 мм с симметричными вертикальными бортами, с номинальной высотой 600, 1200, 1500 и 1800 мм;

- панели группы НР2, рядовые поворотные длиной l - 280 и l - 900 мм поперек подрезку с одной стороны (с несимметричными вертикальными бортами), панели этой группы имеют те же высоты, что и группы НР1
 панели группы НР3 - рядовые, длиной 1500 и 300 мм с несимметричными вертикальными бортами с высотой, равной высоте НР1.

2.2 Профиль боковых граней панелей запроектирован для устройства закрытого силлестричного стыка, обеспечивающего герметизацию с наружной стороны панели и заполнение пазов керамзитобетоном с внутренней стороны.

2.3 Верхние и нижние грани панелей имеют профиль противо-дождевого барьера в виде гребня поверху и четверти понизу.

2.4 Панели разработаны однослойными толщиной 350 мм из плотного керамзитобетона марки 50, объемным весом 1900 кгс/м³.

Керамзитобетон должен иметь однородную плотную структуру с полным заполнением межзернового пространства раствором, при проценте межзерновых пустот в уплотненной бетонной смеси не выше 8%.
 2.5 Панели имеют наружный и внутренний отделочные слои из цементного раствора марки 100 с объемным весом 2000 кгс/м³. Толщина наружного слоя 25 мм, внутреннего - 15 мм. Марки по морозостойкости материалов должны быть: керамзитобетона - Мр-35, цементного раствора - Мр-50.

2.6 Панели армируются пространственными каркасами с расчетной рабочей арматурой. Пространственные каркасы собираются из плоских каркасов и отдельных стержней. Закладные детали не входят в пространственный каркас и фиксируются на форме.

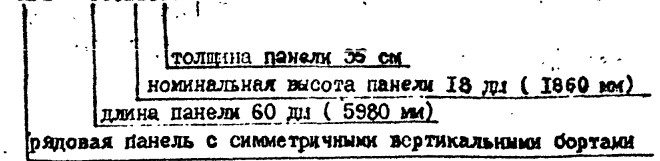
3. ПРИНЦИПЫ МАРКИРОВКИ.

3.1 Маркировка изделий открытая и состоит из буквенных и цифровых индексов.

Буквенные индексы в начале марки и первый цифровой означает вид панели по привязке к осям наружных колонн - НР1 и НР2; группа цифр после знака "-" означает округленную длину, номинальную высоту и толщину панели;

Пример маркировки:

НР1 - 60.18.35

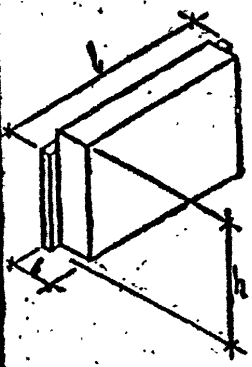


Взамен листа П-1
 РЕДАКЦИЯ 1981 г.

КЛ 1981	ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОПЕРЕЧНОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М.	серия I.232КЛ-2
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	выпуск лист I-I.I П-1мч

ЛЕНИНПРОЕКТ	Ин. отдел	Проект	Согласовано	Судит
	Ин. группа	Инженер	Инженер	Инженер
	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

ЛЕННИИПРОЕКТ	Гл. инж. пр.-ва	С. С. С. С.	ПЕТРОВА	СОГЛАСОВАНО	Проектировщик	В. С. С. С.	КРЕМНЕВА
	рук. группы	В. С. С. С.	КРЕМНЕВА		Нормоконтролер	В. С. С. С.	
	Разработчик	В. С. С. С.	АУАННА		Внесены изменения	В. С. С. С.	
	Расчетчик	В. С. С. С.	АУАННА		Дата расч. №	В. С. С. С.	
О. К. У.	В. С. С. С.	ПЕТРОВСКИЙ	В. С. С. С.	Исполнитель	В. С. С. С.	В. С. С. С.	В. С. С. С.



№	№ чертеж	Эскиз модели	Марка изделия			Габариты, мм			Масса, т	Площадь, м ²			Бетон			Расход стали (натуральной), кг										Изделие			Монтаж						
			по каталогу	сокращенная	л	б	н	длина		осл. сл.	слоя	длина	марка	Объем, м ³	Расход на 1 м ² бетона	AI	AII	AIII	AIV	AV	VI	VII	VIII	Итого	Закладные	дополн.	Всего	Шифр расч. или № калькуляции	Ед. изм.	Стоимость	Шифр расч.	Ед. изм.			
1	1м	3	HP1-30.18.35		2980	350	1860	2.23	5.53	5.30	50	1.80	405	19.95		1.24						12.04	33.23	14.66	47.89										
2	2м		HP1-30.15.35		2980	350	1560	1.86	4.84	4.44		1.49	335	9.94		1.24							13.25	24.43	14.66	32.09									
3	3м		HP1-30.12.35		2980	350	1260	1.51	3.74	3.52		1.19	268	8.51		1.24							9.19	18.94	14.30	33.68									
4	4м		HP1-30.6.35		2980	350	660	0.99	1.96	1.73		0.59	133	4.30		3.72							4.45	12.47	13.10	30.57									
5	5м	3	HP1-60.18.35		5980	350	1860	4.47	11.11	10.64	50	3.67	826	40.97		21.92						11.98	74.87	25.74	100.61										
6	6м		HP1-60.15.35		5980	350	1560	3.76	9.32	8.85		3.05	686	31.49		19.36						11.26	62.11	25.74	87.85										
7	7м		HP1-60.12.35		5980	350	1260	3.04	7.53	7.06		2.43	547	27.89		25.30						10.15	63.42	25.74	89.16										
8	8м		HP1-60.6.35		5980	350	660	1.60	3.94	3.47		1.19	268	12.09		28.24						7.87	48.20	32.62	80.82										
9	9м	3	HP1-72.18.35		7180	350	1860	5.39	13.34	12.78	50	4.41	992	53.14		38.64					13.69	105.47	36.82	142.29											
10	10м		HP1-72.15.35		7180	350	1560	4.52	11.19	10.63		3.63	817	40.70		33.12					12.98	86.70	36.82	123.52											
11	11м		HP1-72.12.35		7180	350	1260	3.66	9.03	8.47		2.93	659	30.50		30.78					11.59	72.79	36.82	109.67											
12	12м	3	HP1-90.18.35		8980	350	1860	6.80	11.69	15.98	50	5.54	1247	64.31		85.40					11.32	181.03	36.82	217.53											
13	13м		HP1-90.15.35		8980	350	1560	5.89	14.00	13.29		4.60	1035	67.87		74.56				11.08	153.51	36.82	198.33												
14	14м		HP1-90.12.35		8980	350	1260	4.60	11.30	10.60		3.67	826	52.20		58.96				10.33	121.49	36.82	158.31												

КЕРАМИТО БЕТОН $\gamma = 0.9 \text{ т/м}^3$

КЛ
1981

ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М

НОМЕНКЛАТУРА

серия 1.232 КЛ-2
выпуск лист 4-11 Н11

РЕДАКЦИЯ 1981г

ЛЕННИПРОЕКТ
 О. К. У.
 Г. Л. И. М. П. Р. - 18
 ПЕНЬКОВА
 КРЕМНЕВА
 ПЕРЕСЫН
 В. И. Ч.
 Разработчик
 Проверен
 Согласовано
 Проверен
 КРЕМНЕВА

№ п/п	№ черт. №	Эскиз изделия
15	15м	
16	16м	
17	17м	
18	18м	
19	19м	
20	20м	
21	21м	
22	22м	
23	23м	
24	24м	
25	25м	
26	26м	
27	27м	
28	28м	

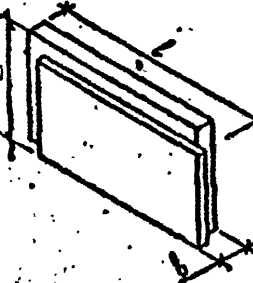
Марка изделия	сокращенная	Габариты, мм			Масса, т	Площадь, м ²			Бетон		Расход стали (натуральной), кг												Наложки			Монтаж		
		л	б	h		изделия	одной плиты	вд	марка	Объем, м ³	Расход по 20 проекту кг/м ³	AJ	AII	AIII	AIV	AV	VI	VII	VrI	Итого	Защита по доп.	Всего	Шир расчлен или калыбуляции	Ед. кам.	Стоимость	Шир расчленки	Ед. кам.	
4	3	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
HP1-24.10.35		2360	350	1860	4.76	4.38	4.20	50	1.44	317	15.27		0.96						9.74	25.94	14.66	40.60						
HP1-24.15.35		2360	350	1560	1.57	3.67	3.49	50	1.17	263	8.70		0.96						8.66	18.32	14.66	32.98						
HP1-24.12.35		2360	350	1260	1.18	2.96	2.78	50	0.94	212	6.29		0.96						7.40	14.65	14.66	29.31						
HP1-24.6.35		2360	350	660	0.63	1.55	1.37	50	0.46	104	3.00		2.88						3.62	9.50	18.70	27.60						
HP1-54.18.35		5360	350	1860	3.91	9.96	9.54	50	3.28	738	40.97		19.66						11.03	71.66	25.74	97.40						
HP1-54.15.35		5360	350	1560	3.38	8.35	7.93	50	2.73	614	34.49		17.36						10.37	59.22	25.74	84.96						
HP1-54.12.35		5360	350	1260	2.74	6.74	6.32	50	2.17	488	27.89		22.68						9.32	59.89	25.74	85.63						
HP1-54.6.35		5360	350	660	1.44	3.53	3.11	50	1.07	241	12.09		25.20						7.16	44.45	32.62	77.07						
HP1-66.18.35		6560	350	1860	4.93	12.19	11.68	50	4.03	907	50.44		35.44						12.48	98.06	25.74	123.80						
HP1-66.15.35		6560	350	1560	4.13	10.22	9.71	50	3.35	754	38.48		30.12						11.73	80.33	25.74	106.07						
HP1-66.12.35		6560	350	1260	3.33	8.25	7.74	50	2.67	601	28.76		27.92						10.56	67.24	25.74	92.98						
HP1-84.18.35		8360	350	1860	6.35	15.58	14.92	50	5.16	1161	80.69		79.54						10.54	170.77	36.52	207.29						
HP1-84.15.35		8360	350	1560	5.32	13.06	12.40	50	4.29	965	64.87		69.44						10.30	144.61	36.52	181.13						
HP1-84.12.35		8360	350	1260	4.29	10.55	9.89	50	3.42	770	49.81		54.92						9.61	114.34	36.52	150.86						

КЕР А И З И Т О Б Е Т О Н X = 0,9 T / M³

РЕДАКЦИЯ 1981г

КЛ	1981	ПАНЕЛИ НЕИСУЩЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М	серия 1.232 КЛ-2
		Номенклатура	выпуск лист 1-1.1 И2 м

<p>Генпроект</p> <p>Г.п.н. пр. пр. ст. <i>Савельев</i></p> <p>Рук. группы <i>Савельев</i></p> <p>Разработал <i>Савельев</i></p> <p>Распечатал <i>Савельев</i></p> <p>Исполнил <i>Савельев</i></p> <p>Нач. ОКУ <i>Савельев</i></p> <p>Гл. констр. ОКУ <i>Савельев</i></p>					<p>Согласовано</p> <p>Проектировщик <i>Савельев</i></p> <p>Нормоконтроль <i>Савельев</i></p> <p>Внесены изменения <i>Савельев</i></p> <p>Дата вкл. в проект <i>06.01.81</i></p> <p>Пункт <i>6/13</i></p> <p>ХАУ</p>					<p>КРЕМЛЕВА</p> <p>Панели</p> <p>КРЕМЛЕВА</p> <p>АЗАНА</p> <p>АЗАНА</p>					Эскиз изделия		Марка изделия		Габариты, мм			Плотность, м ²	Бетон	Расход стали (натуральной), кг											Изделие			Монтаж						
															№ п/п	№ черт.	№ каталога	сокращенная	ℓ	в	h			Масса, т	изделия	облиц. слоя	вид	марка	Объем, м ³	Расход по усредн. шт/м ²	A1	AII	AIII	AIV	AV	VI	VII	VI1	Итого	Заказ. № детали	Всего	Шифр расценки или № калькуляции	Ед. изм.	Стоимость
															1	2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	29	29м	HP2-27.18.35		2720	350	1860	1.97	5.02	4.43				50	1.61	362	4665	1.17					10.40	28.22	15.74	433																		
	30	30м	HP2-27.15.35		2720	350	1560	1.65	4.22	3.69				50	1.34	302	9.34	1.17					9.29	19.80	15.74	3554																		
	31	31м	HP2-27.12.35		2720	350	1260	1.34	3.44	2.94				50	1.07	241	8.83	1.17					7.92	17.12	15.74	3286																		
	32	32м	HP2-27.6.35		2720	350	660	0.70	1.77	1.44				50	0.52	117	4.10	3.51					3.69	11.30	19.18	3848																		
	33	33м	HP2-57.18.35		5720	350	1860	4.24	10.61	9.77				50	3.48	783	39.69	21.38					10.74	71.77	26.92	9869																		
	34	34м	HP2-57.15.35		5720	350	1560	3.54	8.90	8.13				50	2.89	650	30.41	18.88					10.15	59.44	26.92	8639																		
	35	35м	HP2-57.12.35		5720	350	1260	2.85	7.18	6.48				50	2.30	518	22.41	24.70					9.10	56.27	26.92	8319																		
	36	36м	HP2-57.6.35		5720	350	660	1.50	3.75	3.18				50	1.13	254	11.73	27.49					7.21	46.43	32.80	8023																		
	37	37м	HP2-69.18.35		6920	350	1860	5.14	12.89	11.95				50	4.22	950	51.82	37.80					12.49	102.11	37.90	151.09																		
	38	38м	HP2-69.15.35		6920	350	1560	4.30	10.77	9.90				50	3.51	790	39.62	32.40					11.01	83.83	37.90	121.73																		
	39	39м	HP2-69.12.35		6920	350	1260	3.48	8.69	7.89				50	2.80	630	29.66	30.03					10.66	70.35	37.90	101.25																		
	40	40м	HP2-87.18.35		8720	350	1860	6.55	16.15	15.11				50	5.55	1204	63.52	45.62					10.14	189.28	37.90	227.18																		
	41	41м	HP2-87.15.35		8720	350	1560	5.48	13.58	12.57				50	4.44	999	50.41	40.98					10.02	161.11	37.90	197.0																		
	42	42м	HP2-87.12.35		8720	350	1260	4.41	10.96	10.02				50	3.54	797	37.46	39.77					9.40	126.63	37.90	164.53																		

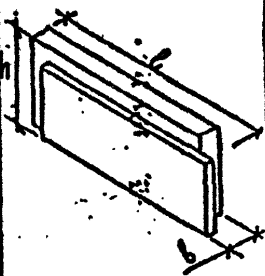


КЕРАМЗИТОБЕТОН γ=0,9т/м³

РЕДАКЦИЯ 1981г

КЛ	ПАНЕЛИ НЕИЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М	серия 4.232 КЛ-2
	1981	выпуск лист 1-1.1 Н-3м

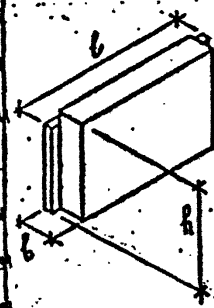
№ п/п		№ черт		Эскиз изделия		Марка изделия			Габариты, мм			Площадь, м ²	Бетон		Расход стали (натуральной), кг										Изделие		Монтаж										
						но каталогу	сокращенная	l	b	h	Масса, т		вд	марка	Объем, м ³	Расход по чертежу кг/м ³	Арматурная сталь										Шир. расч. для колл. узлы	Ед. изм.	Стоимость	Шир. расч. для колл. узлы	Ед. изм.						
																	A I	A II	A III	A IV	A V	B I	B II	B p1	Итого	Заказные детали						Всего	27	28	29	30	31
43	43м	HP2-21.18.35		2100	350	1860	1.57	3.90	3.33	50	1.28	288	13.95		0.89				8.15	22.99	15.74	32.73															
44	44м	HP2-21.15.35		2100	350	1560	1.31	3.27	2.77	50	1.06	239	8.10		0.89				7.27	16.26	15.74	32.00															
45	45м	HP2-21.12.35		2100	350	1260	1.06	2.64	2.21	50	0.85	191	5.84		0.89				6.19	12.89	15.74	28.73															
46	46м	HP2-21.6.35		2100	350	660	0.56	1.30	1.08	50	0.42	95	3.66		2.67				2.88	9.24	18.82	28.03															
47	47м	HP2-51.18.35		5100	350	1860	3.82	9.48	8.67	50	3.15	709	33.77		19.05				10.02	62.84	26.82	89.66															
48	48м	HP2-51.15.35		5100	350	1560	3.19	7.95	7.21	50	2.62	590	30.41		16.82				9.46	56.69	26.82	83.51															
49	49м	HP2-51.12.35		5100	350	1260	2.59	6.42	5.75	50	2.09	470	22.41		21.98				8.52	52.91	26.82	79.73															
50	50м	HP2-51.6.35		5100	350	660	1.36	3.36	2.82	50	1.03	232	14.73		24.46				6.61	42.80	33.70	76.50															
51	51м	HP2-63.18.35		6300	350	1860	4.73	11.71	10.80	50	3.90	878	41.00		34.30				14.50	86.80	26.82	113.62															
52	52м	HP2-63.15.35		6300	350	1560	3.92	9.82	8.98	50	3.24	729	37.48		29.40				10.85	77.65	26.82	104.47															
53	53м	HP2-63.12.35		6300	350	1260	3.18	7.93	7.16	50	2.58	581	27.92		27.26				9.79	64.97	26.82	91.81															
54	54м	HP2-81.18.35		8100	350	1860	6.13	15.06	14.01	50	5.02	1130	79.02		74.95				9.39	163.36	37.90	201.26															
55	55м	HP2-81.15.35		8100	350	1560	5.13	12.63	11.65	50	4.17	938	63.49		65.44				9.27	131.20	37.90	176.10															
56	56м	HP2-81.12.35		8100	350	1260	4.14	10.20	9.29	50	3.33	749	48.72		51.74				8.71	109.17	37.90	147.07															



КЕРАМИТОБЕТОН X-0.9 Г/М³

ЛЕННИИПРОЕКТ

КЛ ПАНЕЛИ - НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М серия 1.232КА-2
 1981. Номенклатура выпуск лист 1-1.1 К4ка

№ п/п			Эскиз изделия	Марка изделия		Габариты, мм			Масса, кг	Бетон			Расход стали (натуральной), кг										Изделие				Монтаж			
1	2	3		4	5	6	7	8		9	10	11	12	13	14	15	Арматурная сталь										Шифр расхода или каталожный	Ел. изм.	Стоимость	Шифр рас-цовки
		7			16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	Итого		Всего												
					АI	АII	АIII	АIV	АV	ВI	ВII	ВрI	Итого		Затрачено	на														
					16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34							
КРЕМНЕВАЯ				HP1-42.18.35	4180	770	1860	3.32	7.76	7.44	КЕРАМИЧЕСКОБЕТОН	50	2.54	592	26.32	1.76				15.84	43.92	25.74	69.66	✓						
ПРОЕКТ				HP1-42.15.35	4180	770	1560	2.81	6.51	6.19		50	2.12	477	13.78	1.76					44.14	29.68	25.74	55.42						
ПЕЧЕРСКИЙ				HP1-42.12.35	4180	770	1260	2.07	5.25	4.93		50	1.69	380	11.96	1.76					12.08	25.80	25.74	51.54						
БЭИЧ				HP1-42.6.77	4180	770	660	1.14	2.74	2.42		50	0.83	187	4.95	8.44					9.70	19.10	32.62	51.72						
ОКУ				HP1-76.18.77	7760	770	1860	2.66	6.61	6.34		50	2.16	486	22.65	1.50					43.80	37.95	25.74	63.69						
ОКУ				HP1-76.17.77	7760	770	1560	2.22	5.54	5.27		50	1.79	403	13.16	1.50					42.82	27.48	25.74	53.22						
ОКУ				HP1-76.12.77	7760	770	1260	1.80	4.47	4.20		50	1.43	322	9.49	1.50					40.54	24.50	25.74	47.24						
ОКУ				HP1-76.6.77	7760	770	660	0.94	2.33	2.06		50	0.70	158	4.74	9.44					4.95	16.83	32.63	49.46						
ОКУ				HP2-79.18.77	7920	770	1860	2.79	7.27	6.97		50	2.28	513	24.03	1.70					44.41	40.34	26.26	66.60						
ОКУ				HP2-79.17.77	7920	770	1560	2.34	6.09	5.46		50	1.89	425	13.80	1.70					43.27	28.77	26.26	55.09						
ОКУ				HP2-79.12.77	7920	770	1260	1.88	4.91	4.39		50	1.50	338	9.99	1.70					44.15	22.84	26.26	49.10						
ОКУ				HP2-79.6.77	7920	770	660	0.99	2.56	2.14		50	0.74	167	4.98	8.12					5.14	18.24	33.14	51.38						
ОКУ				HP2-77.18.77	7700	770	1860	2.62	6.11	5.46		50	1.97	443	21.33	1.43					42.33	35.09	26.26	61.37						
ОКУ				HP2-77.17.77	7700	770	1560	2.08	5.12	4.54		50	1.64	369	10.58	1.43					41.83	23.84	26.26	49.30						
ОКУ			HP2-77.12.77	7700	770	1260	1.64	4.13	3.62	50	1.31	295	9.01	1.43					9.44	19.85	26.26	46.11								
ОКУ			HP2-77.6.77	7700	770	660	0.85	2.15	1.78	50	0.64	144	4.54	6.82					4.36	15.72	33.34	48.86								

№ п/п	№ черт	Эскиз изделия	Марка изделия		Габариты, мм			Площадь изделия, м ²	Бетон	Расход стали (натуральной), кг										Изделие				Монтаж						
			по каталогу	сокращенная	l	b	h			Масса, кг	Арматурная сталь										Шифр расценок или № калькуляции	Ед. изм.	Стоимость	Шифр расценок	Ед. изм.					
											AJ	AII	AIII	AIV	AV	BVI	BVII	Итого	Закладные детали	Всего										
73	57		HP3-22.18.35	HP3-22.18.35	2150	350	1860	1.72	4.86	4.29	50	1.11	317	18.66	-	1.15	-	-	8.91	-	29.02	16.97	1599							
74	58		HP3-22.15.35	HP3-22.15.35	2150	350	1560	1.44	4.21	3.71	50	1.18	266	10.26	-	1.38	-	-	8.03	-	19.67	16.97	36.64							
75	59		HP3-22.12.35	HP3-22.12.35	2150	350	1260	1.14	3.39	2.96	50	0.94	212	7.52	-	1.31	-	-	6.83	-	15.66	16.97	32.63							
76	60		HP3-22.6.35	HP3-22.6.35	2150	350	660	0.58	1.74	1.45	50	0.46	104	4.42	-	3.09	-	-	3.22	-	10.73	20.44	31.17							
77	61		HP3-22.42.35	HP3-22.42.35	2150	350	4260	4.06	11.59	10.47	50	3.32	747	44.70	-	2.01	-	-	17.83	-	64.54	16.97	81.51							
78	62		HP3-22.36.35	HP3-22.36.35	2150	350	3660	3.41	9.95	8.97	50	2.84	639	37.29	-	1.87	-	-	15.77	-	56.93	16.97	73.90							
79	63		HP3-22.37.35	HP3-22.37.35	2150	350	3360	3.14	9.14	8.22	50	2.61	587	36.57	-	1.80	-	-	14.54	-	52.87	16.97	69.84							
80	64		HP3-22.18.35A	HP3-22.18.35A	2150	350	1860	1.72	4.86	4.29	50	1.11	317	18.66	-	1.15	-	-	8.91	-	29.02	16.97	45.99							
81	65		HP3-22.15.35A	HP3-22.15.35A	2150	350	1560	1.44	4.21	3.71	50	1.18	266	10.26	-	1.38	-	-	8.03	-	19.67	16.97	36.64							
82	66		HP3-22.12.35A	HP3-22.12.35A	2150	350	1260	1.14	3.39	2.96	50	0.94	212	7.52	-	1.31	-	-	6.83	-	15.66	16.97	32.63							
83	67	HP3-22.6.35A	HP3-22.6.35A	2150	350	660	0.58	1.74	1.45	50	0.46	104	4.42	-	3.09	-	-	3.22	-	10.73	20.44	31.17								
84	68	HP3-22.42.35A	HP3-22.42.35A	2150	350	4260	3.97	11.59	10.47	50	3.32	747	44.70	-	2.01	-	-	17.83	-	64.54	16.97	81.51								
85	69	HP3-22.36.35A	HP3-22.36.35A	2150	350	3660	3.42	9.95	8.97	50	2.84	639	37.29	-	1.87	-	-	15.77	-	56.93	16.97	73.90								
86	70	HP3-22.37.35A	HP3-22.37.35A	2150	350	3360	3.14	9.14	8.22	50	2.61	587	36.57	-	1.80	-	-	14.54	-	52.87	16.97	69.84								
87	71		HP1-11.18.35	HP1-11.18.35	1200	350	1860	0.94	2.32	2.23	50	0.78	164	9.9	-	0.5	-	-	6.1	-	16.5	7.33	23.83							
88	72		HP1-11.15.35	HP1-11.15.35	1200	350	1550	0.77	1.95	1.85	50	0.61	137	8.7	-	0.5	-	-	5.4	-	14.6	7.33	21.93							
89	72		HP1-11.12.35	HP1-11.12.35	1200	350	1260	0.62	1.58	1.48	50	0.48	108	4.4	-	0.5	-	-	4.0	-	8.9	7.33	16.23							
90	72		HP1-11.6.35	HP1-11.6.35	1200	350	660	0.37	0.82	0.73	50	0.27	61	2.1	-	1.4	-	-	1.9	-	5.4	7.33	12.73							
91	73		HP1-11.42.35	HP1-11.42.35	1200	350	4260	2.13	5.33	5.23	50	1.68	378	5.1	-	16.5	-	-	12.7	-	54.3	7.33	61.63							
92	74		HP1-11.36.35	HP1-11.36.35	1200	350	3660	1.82	4.6	4.3	50	1.44	324	5.1	-	14.5	-	-	10.8	-	30.4	7.33	37.73							
93	75		HP1-11.33.35	HP1-11.33.35	1200	350	3360	1.68	4.2	4.1	50	1.33	299	3.12	-	15.3	-	-	9.8	-	26.21	7.33	33.54							

КЕРАМИТБЕТОН 8-09Т/М

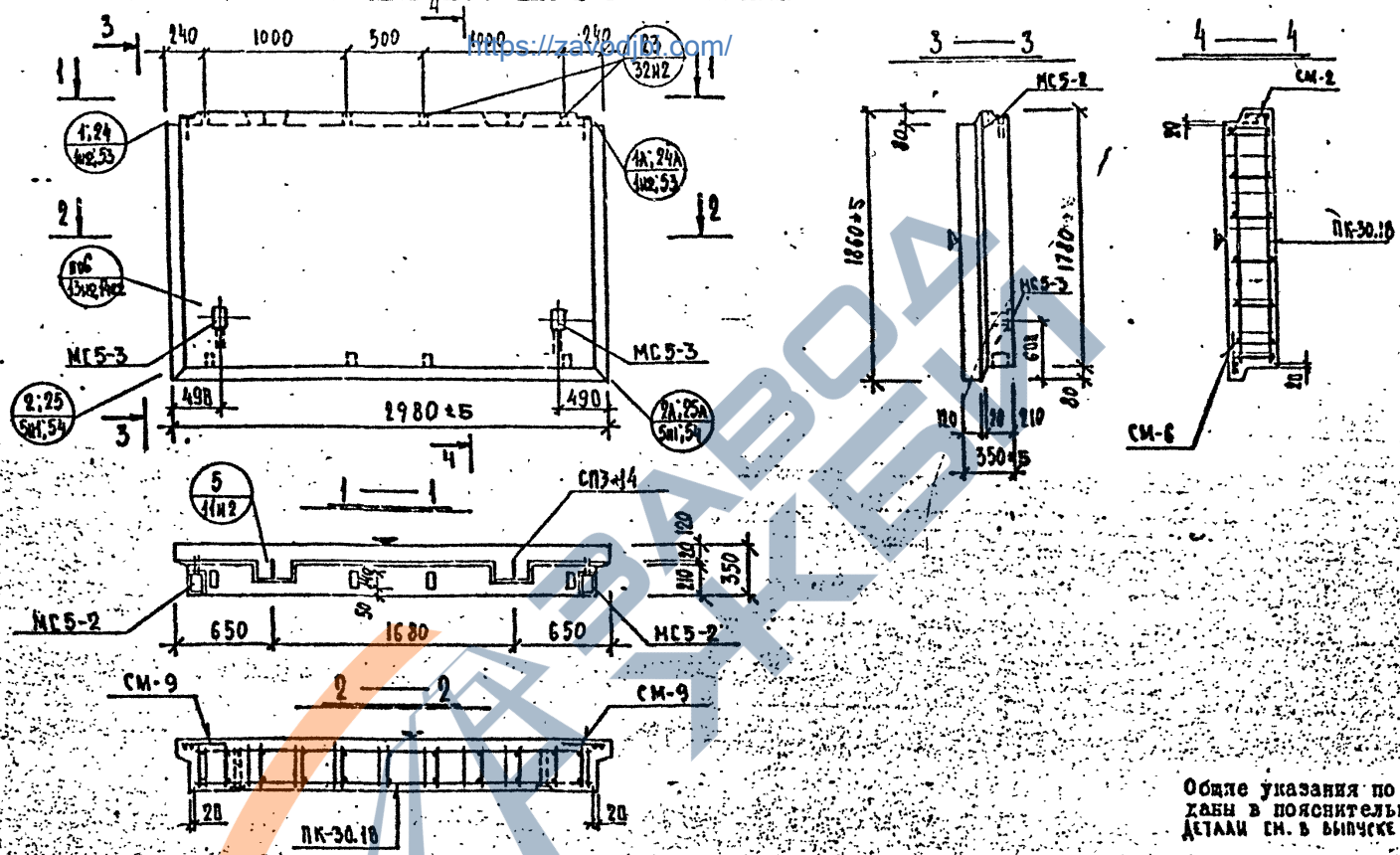
КЛ ПАНЕЛИ НЕПЕСУЩИЕ ПОДСВЕТНОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М серия 1232 КЛ-2

1982

НОМЕНКЛАТУРА

выпуск 1-11 лист 4-8

ЛЕННИИПРОЕКТ	С.С.С.С.Проект	ЛЕННИИПРОЕКТ	Проект	КРЕПЕЖА
	И.С.С.С.Р.Б.	КРЕПЕЖА	И.С.С.С.Р.Б.	И.С.С.С.Р.Б.
О.К.У.	Разработчик	Л.А.А.А.А.	Л.А.А.А.А.	Л.А.А.А.А.
	Расчетчик	Л.А.А.А.А.	Л.А.А.А.А.	Л.А.А.А.А.
И.С.С.С.Р.Б.	Исполнитель	Л.А.А.А.А.	Л.А.А.А.А.	Л.А.А.А.А.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ИСТА

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³	Расход стали, кг	Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																					
	l	b	h				в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия			закладные детали			В.2-1.1		1.031КЛ-2		ДЕРЖАТЕЛЬНЫЕ ПРОБКИ	1.131КЛ													
				всего	в т.ч. на закладные детали	металлы	без металла	6727	5781-81	403-76	5781-81	А.1И1	А.221	А.225	В.1	К.50	1.131КЛ															
HP1-30.18.35	2980	350	1860	5,53	5,30	1,80	1,46	-	0,34	2,23	47,89	3,58	-	11,08	-	12,04	19,95	1,24	33,23	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

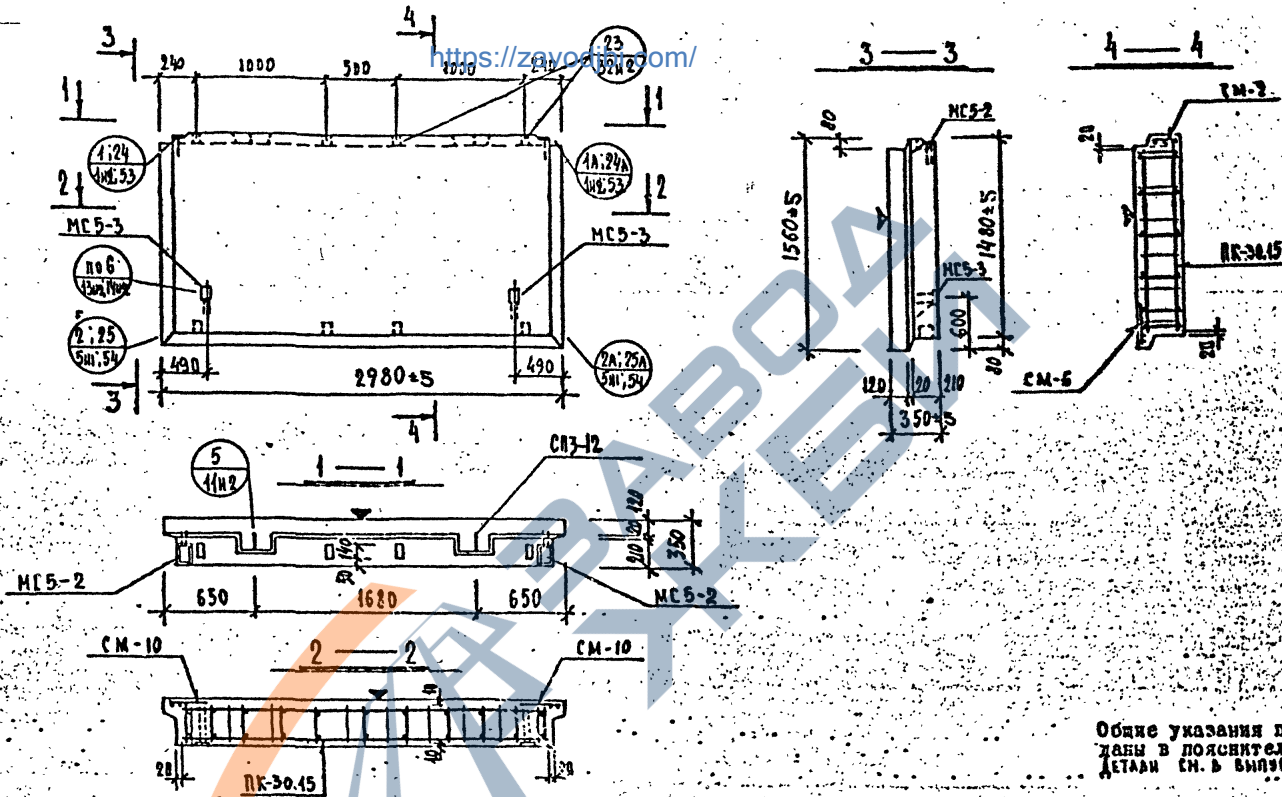
РЕДАКЦИЯ 1981г

КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОДЛОБОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМАТУРНЫЕ И КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М	серия 1.232 КЛ-2
1981	HP1-30.18.35	ОПЛУЧКА И АРМИРОВАНИЕ
		выпуск лист 1-1 1 из 1

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

СЕННИПРОЕКТ
 ул. пр. Фрунзе, 103
 г. Бишкек
 720043
 Тел.: 231-11-11
 231-11-12
 231-11-13
 231-11-14
 231-11-15
 231-11-16
 231-11-17
 231-11-18
 231-11-19
 231-11-20
 231-11-21
 231-11-22
 231-11-23
 231-11-24
 231-11-25
 231-11-26
 231-11-27
 231-11-28
 231-11-29
 231-11-30
 231-11-31
 231-11-32
 231-11-33
 231-11-34
 231-11-35
 231-11-36
 231-11-37
 231-11-38
 231-11-39
 231-11-40
 231-11-41
 231-11-42
 231-11-43
 231-11-44
 231-11-45
 231-11-46
 231-11-47
 231-11-48
 231-11-49
 231-11-50
 231-11-51
 231-11-52
 231-11-53
 231-11-54
 231-11-55
 231-11-56
 231-11-57
 231-11-58
 231-11-59
 231-11-60
 231-11-61
 231-11-62
 231-11-63
 231-11-64
 231-11-65
 231-11-66
 231-11-67
 231-11-68
 231-11-69
 231-11-70
 231-11-71
 231-11-72
 231-11-73
 231-11-74
 231-11-75
 231-11-76
 231-11-77
 231-11-78
 231-11-79
 231-11-80
 231-11-81
 231-11-82
 231-11-83
 231-11-84
 231-11-85
 231-11-86
 231-11-87
 231-11-88
 231-11-89
 231-11-90
 231-11-91
 231-11-92
 231-11-93
 231-11-94
 231-11-95
 231-11-96
 231-11-97
 231-11-98
 231-11-99
 231-11-00



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке детали см. в вылете 0-1.1.

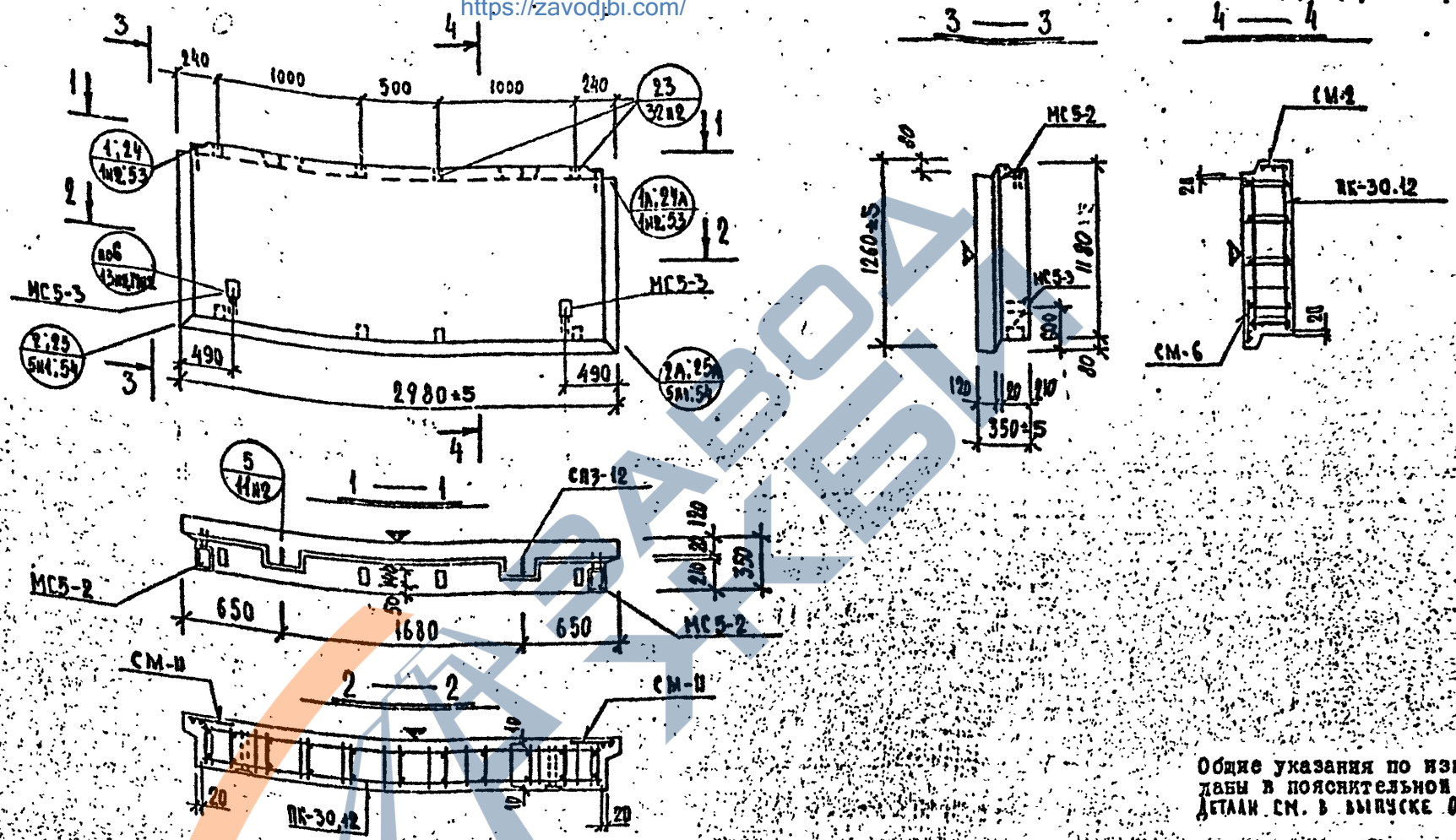
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЫМЕР ЛИСТА 2

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																		
	ℓ	B	h	заполн	облицовочного слоя	заполн	в т.ч. на закладные детали		в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия		закладные детали		В. 2-1.1				ЛОСНА-2		А. 1.13/кд	А. 6-1.2										
							масса	у		6797-30	5781-81	103-76	5781-81	А. 2м	А. 221	А. 225	В. 1	А. 1.13/кд	А. 6-1.2												
HP1-30-15.35	2980	350	1560	4.64	4.41	1.49	1.20	-	0.29	4.86	37.09	358	-	11.08	-	15.25	9.94	4.24	24.43	2.30	7.32	2.80	2.24	1	1	1	2	2	2	8	2
										КП		ПАНЕЛИ ВЕЧЕЮЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М										серия 1.232 КА-2									
										1981		HP1-30.15.35										ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		1-1.1		2м					

РЕДАКЦИЯ 1981г

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 3

Размеры, мм	Площадь, м ²	Объем, м ³	Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.						ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОСКИ	1.13/2А-ВЫП. 6-1.0												
			в т.ч. на закладные детали	металло-эсваини	арматурные изделия	закладные детали	В.2-1.1		1.031КА-2		К-60	СЛЗ-12														
2980	350	1260	3,74	3,52	1,49	0,95	33,60	358	11,08	9,49			8,54	1,24	18,94	2,30	7,32	2,80	2,24	1	1	1	2	2	2	8
													РЕДАКЦИЯ 1981г													
													КЛ		ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М						серия 1.232КА-2					
													1961		HP1-30.12.35						ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		выпуск лист 1-1 3шт			

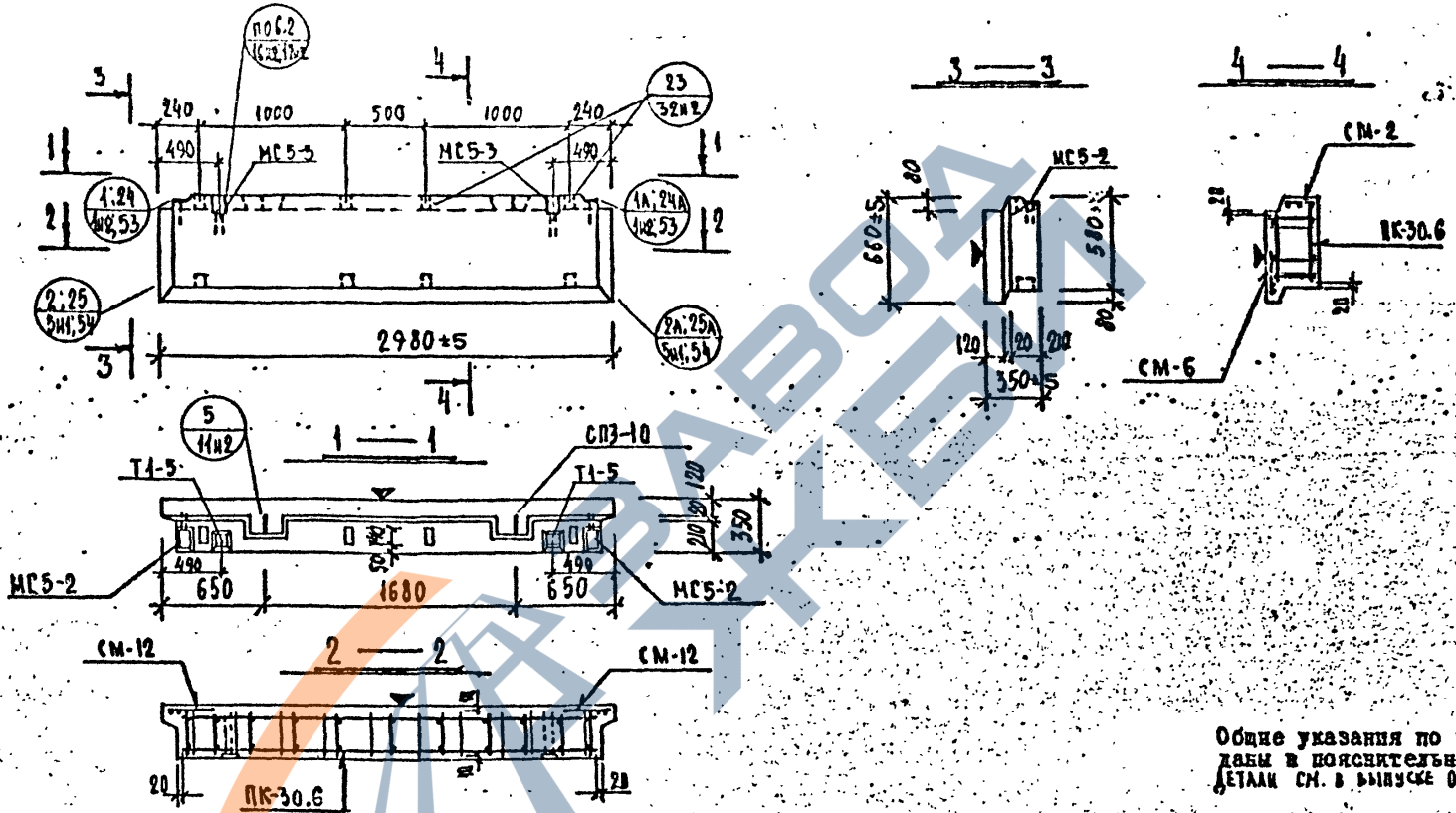
<https://zavodjbi.com/>

Генеральный директор	С.С. КОЛОДКО
Инженер	В.И. КОЛОДКО
Проектировщик	В.И. КОЛОДКО
Дата	1981 г.
Масштаб	1:20
Контур	К.1
Контур	К.2
Контур	К.3
Контур	К.4
Контур	К.5
Контур	К.6
Контур	К.7
Контур	К.8
Контур	К.9
Контур	К.10
Контур	К.11
Контур	К.12
Контур	К.13
Контур	К.14
Контур	К.15
Контур	К.16
Контур	К.17
Контур	К.18
Контур	К.19
Контур	К.20
Контур	К.21
Контур	К.22
Контур	К.23
Контур	К.24
Контур	К.25
Контур	К.26
Контур	К.27
Контур	К.28
Контур	К.29
Контур	К.30
Контур	К.31
Контур	К.32
Контур	К.33
Контур	К.34
Контур	К.35
Контур	К.36
Контур	К.37
Контур	К.38
Контур	К.39
Контур	К.40
Контур	К.41
Контур	К.42
Контур	К.43
Контур	К.44
Контур	К.45
Контур	К.46
Контур	К.47
Контур	К.48
Контур	К.49
Контур	К.50

Марка

е в к

<https://zavodjbi.com/>



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАИМ АНГА А

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг			Выборка стали, кг				Расход конструктивных деталей, шт.																	
	л	в	н	стержней	облицовочного слоя	железобетонная	железобетонная	железобетонная	всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия			закладные детали			в. 2-1.1			1.031КА-2													
HP1-30.6.35	2980	350	660	1.96	1.73	0.59	0.43	-	0.16	0.79	30,57	7,02	-	11,03	-	4,45	4,30	13,72	12,17	2,30	9,00	2,80	3,92	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2

КП 1981
 ПАНЕЛИ НЕИСПЫТАННЫЕ ПОДРОБНОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТЫ ДО 40 М
 серия 1.232 КА-2
 выпуск 1-1.1
 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ 4,11

<https://zavodjbi.com/>

ПЕННИПРОЕКТ

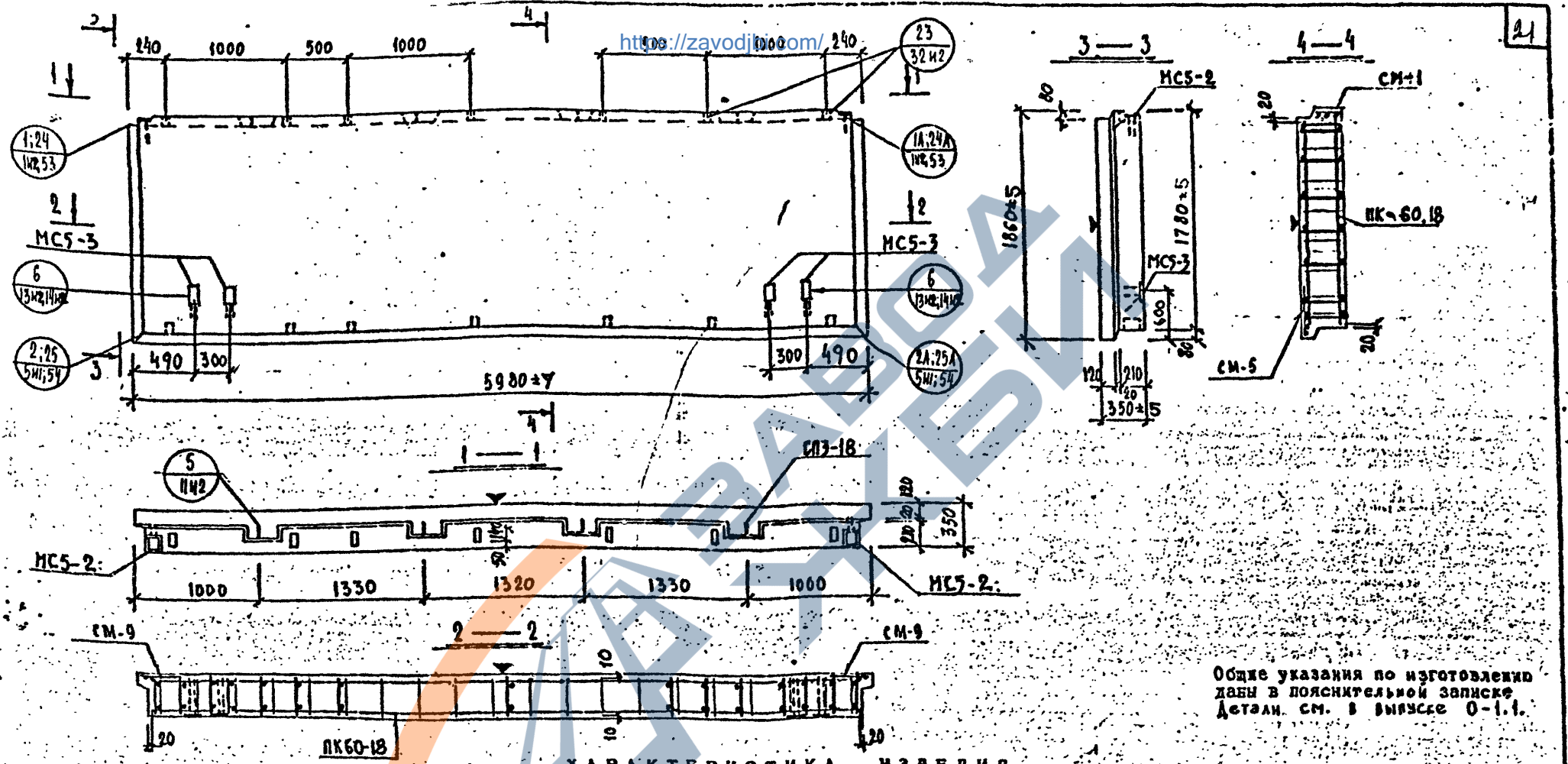
Ген. дир. проекта: ПЕННИПРОЕКТ
 Проектирование: ПЕННИПРОЕКТ
 Расчеты: ПЕННИПРОЕКТ
 Изготовление: ПЕННИПРОЕКТ
 Проверка: ПЕННИПРОЕКТ
 Дата: 10.08.81

СОГЛАСОВАНО

Проектировщик: ПЕННИПРОЕКТ
 Проверен: ПЕННИПРОЕКТ
 Дата: 10.08.81

ЛЕНИНПРОЕКТ
 ОКУ
 Проект: **ПЕРЛОДА**
 КРЕПЕЖ
 ЧЕЮСКА
 КРЕПЕЖА
 ЧЕЮСКА

Проект: **ВЕСКА И ЗАМЕНЫ**
 Дата: **10.02.81**
 Проект: **В. В. П.**
 Проект: **В. В. П.**
 Проект: **В. В. П.**



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

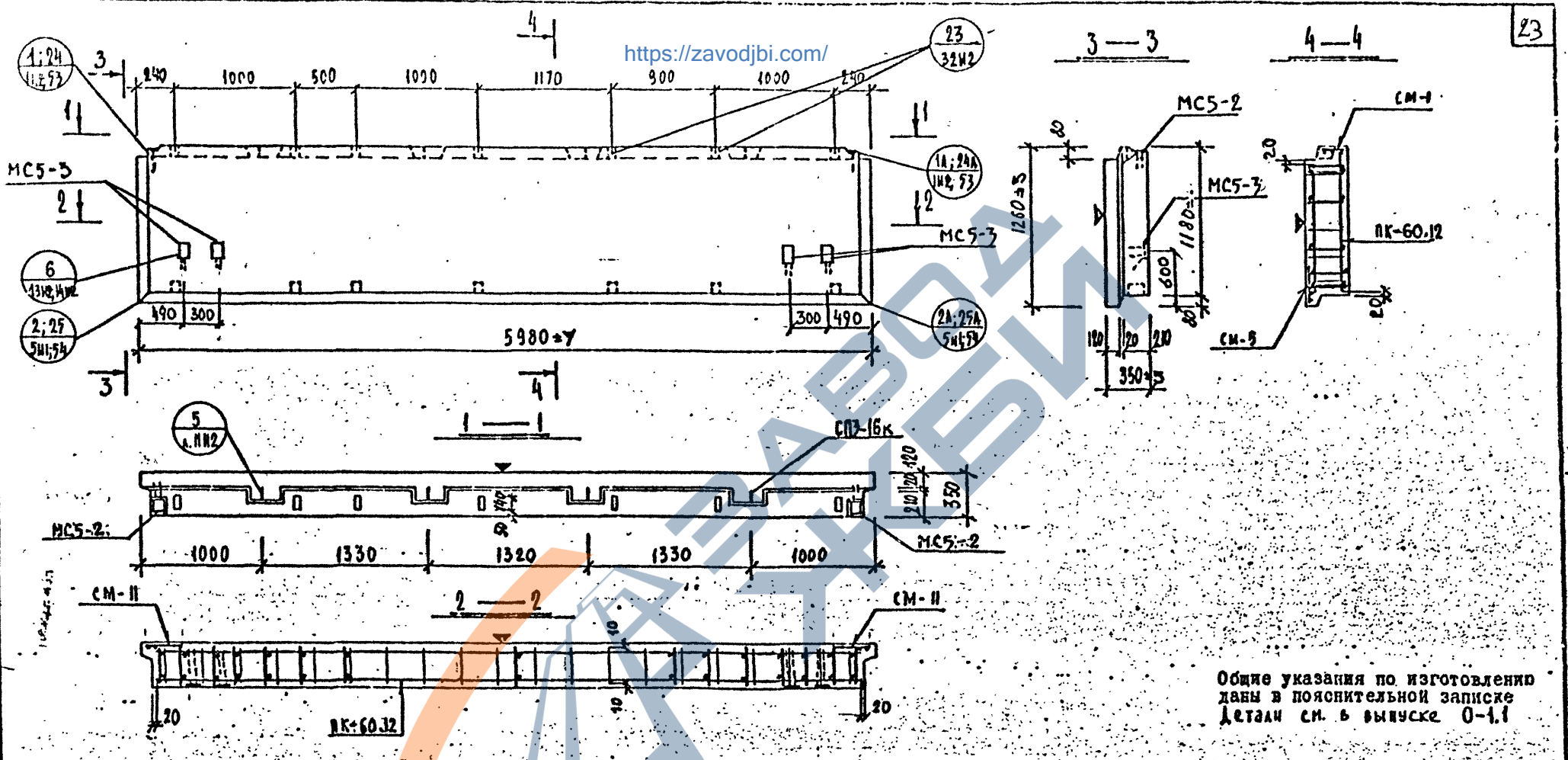
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ИЗМЕН ЛИСТА 5

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³	Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																					
	l	B	h			в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	Вып. 2-1.1			Серия 1.232 КЛ-2 Вып. 1		ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОСКИ	1.ВЫП. 6-1.2																
НР1-60.18.35	5980	350	1860	11.11	10.64	3.67	3.04	—	0.62	4.47	100.61	3.58	—	22.16	—	11.93	40.97	21.92	74.87	2,30	14.64	4,32	4,48	1	1	1	2	2	4	1	4

КЛ ПАНЕЛИ НЕ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ СЕРИЯ 1.232 КЛ-2
 КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИИ ВЫСОТЫ ДО 40 М. ВЫПУСК ЛИСТ
 1981 **НР1-60.18.35** ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ 1-1.1 5шт

Проект: ПЕННИИПРОЕКТ
 И. инж. проекта: [Имя]
 Р.У.К. г.Ф. [Имя]
 Разр. стал. [Имя]
 Расчетчик [Имя]
 Исполнитель [Имя]



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке детали см. в выпуске 0-1.1

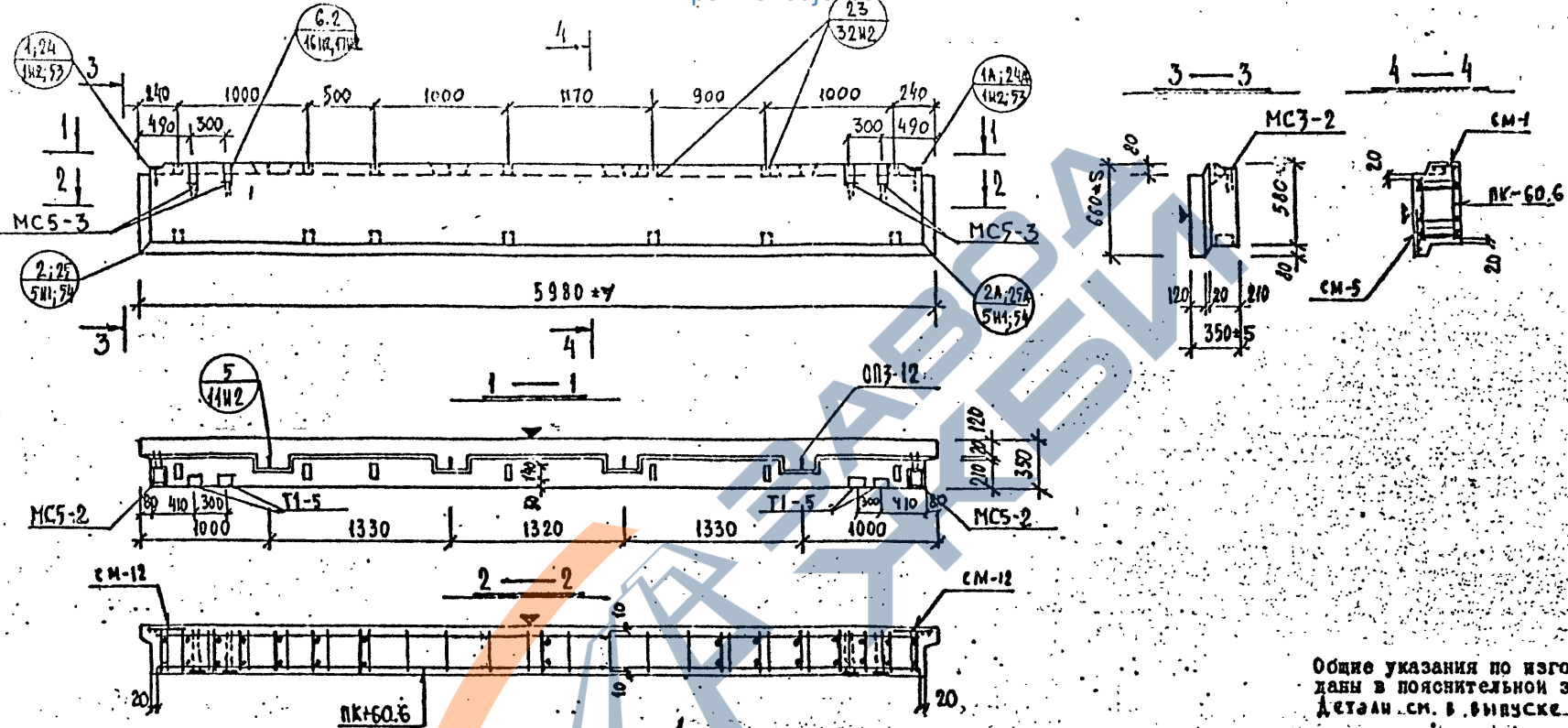
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ВЗАМЕН ЛИСТА У

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																		
	l	b	h	изделия	общего слоя	изделия	кодм-автобетона		Масса, т	всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		Вып. 2-1.1			СЕРИЯ 1.031 КА-2 Вып. 1		ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ	1.131 КА-2 Вып. 6-1.2									
							М 50	М 100			всего	металл	без металла	арматурные изделия	закладные детали	А.7Н1	А.221	А.225	МК-60	МК-5	МК-11			МК-5-2	МК-5-3							
НРІ-60.12.35	5980	350	1260	7.53	7.06	2.43	1.97	-	0.46	3.04	89,18	3,58	-	22,16	-	10,15	27,89	25,38	63,42	2,30	14,64	4,32	4,48	1	1	1	2	2	4	14	0,04	4
											КЛ	ПАНЕЛИ НЕИСУЩЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТЫ ДО 40 М											сериа 1.232 КА-2									
											1981	НРІ-60.12.35											ОПАЛУБКА И АРШИРОВАНИЕ		1-1.1		7шт					

<https://zavodjbi.com/>

РЕДАКЦИЯ 1981г

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке ... детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЯТИЕ ЛИСТА 8

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг		Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																	
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	с 50 % актобетона	с 75 %	с 100 %	с 20 %	всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	вып. 2-1.1			1.031ка	серия 1.031ка-2	ЛЕРС-БЭИНСЕ ПРОБКИ	1.131ка-1											
НР1-60.6.35	5980	350	60	3.94	3.47	4.19	0.89	0.30	1.60	80.92	1046	—	2246	—	7.87	12.09	2824	4820	β-8	β-10	φ10	φ14	ПК-60.6	СМ-1	СМ-5	СМ-12	Т1-7	МС-2	МС-3	к-80	14	СПУ-2
РЕДАКЦИЯ 1981г																																

<https://zavodjbi.com/>

КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М	серия 1.232 КА-2
1981	НР1-60.6.35	выпуск лист 1-1.1 8шт

ЛЕННИПРОЕКТ
 ОК 9
 ОК 5
 ОК 4
 ОК 3
 ОК 2
 ОК 1
 ОК 0

ПОДСЕРИИ
 МОНОЭТАЖНОЕ
 ДИФФУЗИОННО-ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКАЯ
 ДИФФУЗИОННО-ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКАЯ
 ДИФФУЗИОННО-ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКАЯ

СОГЛАСОВАНО

Ген. инж. проекта Д.И.А.СА ПЕРВАЯ
 В.И.СА БРЕТНЕВА
 В.И.СА БРЕТНЕВА
 В.И.СА БРЕТНЕВА
 В.И.СА БРЕТНЕВА
 В.И.СА БРЕТНЕВА
 В.И.СА БРЕТНЕВА
 В.И.СА БРЕТНЕВА
 В.И.СА БРЕТНЕВА
 В.И.СА БРЕТНЕВА

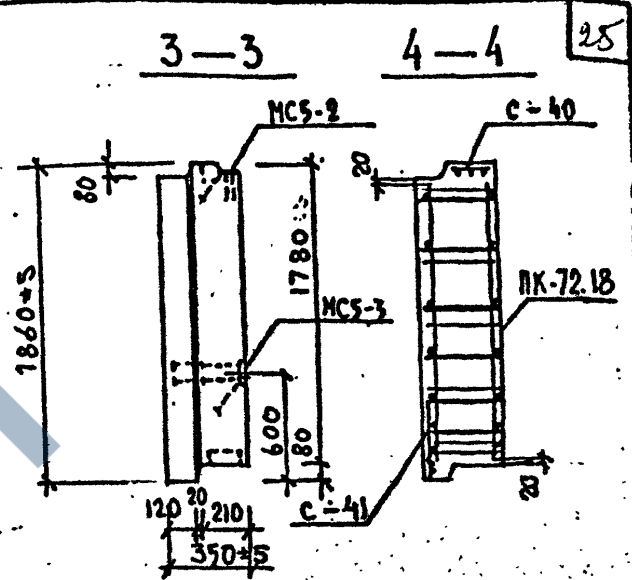
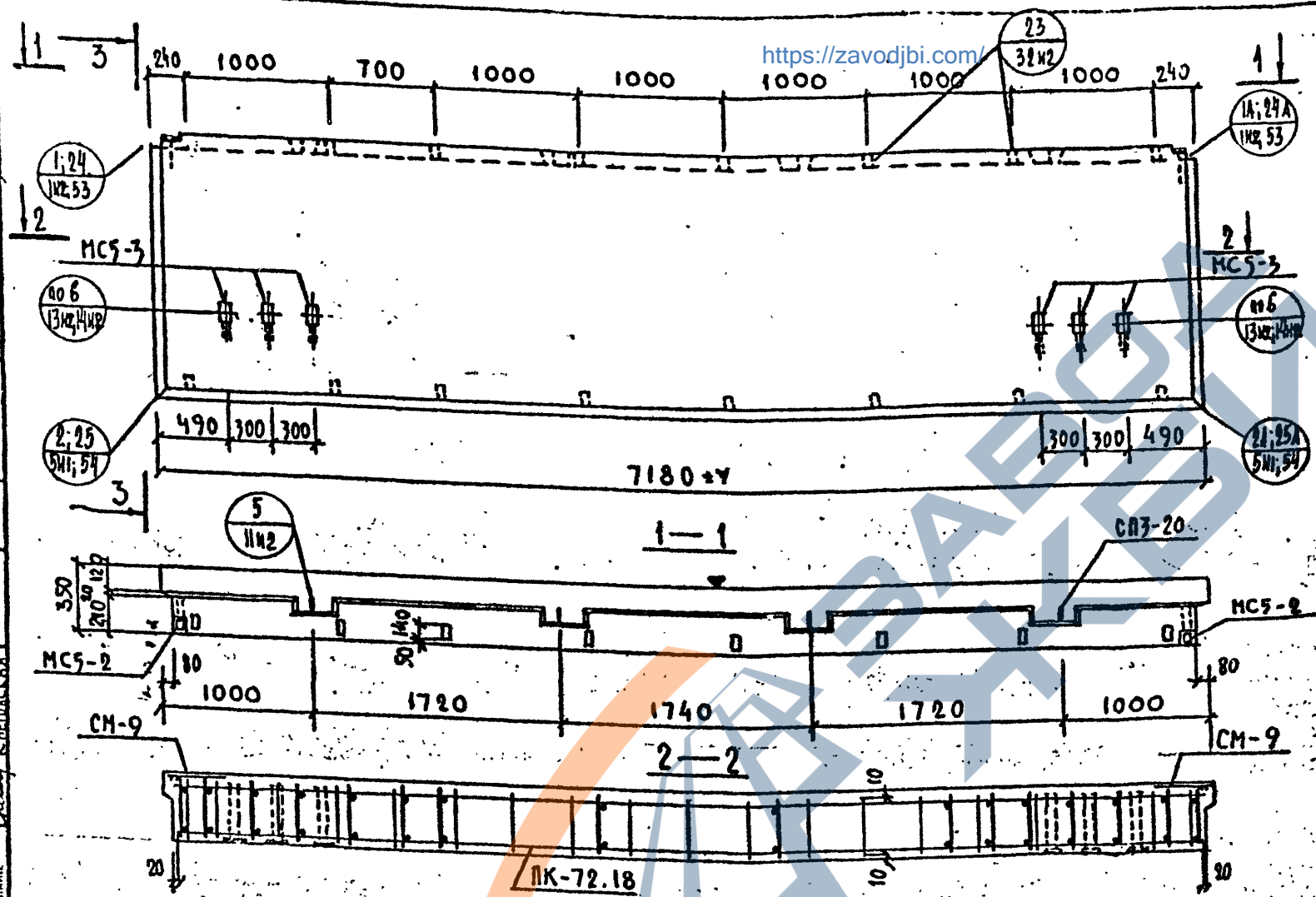
Ген. инж. ОК 9
 ОК 5
 ОК 4
 ОК 3
 ОК 2
 ОК 1
 ОК 0

Проект КРЕМНЕВА
 Проверил Нормоконтролер
 Внесены изменения
 Дата Пер. № (Комп. №) Подпись
 10.08.84 В.К.Р.

СОГЛАСОВАНО
 Проект КРЕМНЕВА
 Проект КРЕМНЕВА
 Проект КРЕМНЕВА
 Проект КРЕМНЕВА

Разработчик
 Расчетчик
 Исполнитель

ЛЕННИПРОЕКТ
 ОКУ
 ОКУ
 ОКУ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке к деталям см. в выпуске 0-1.1

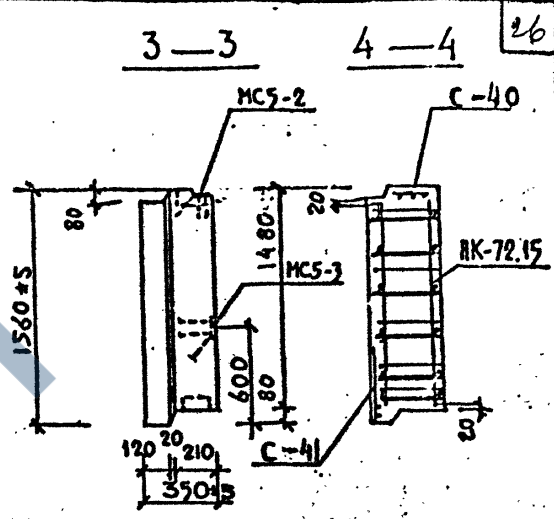
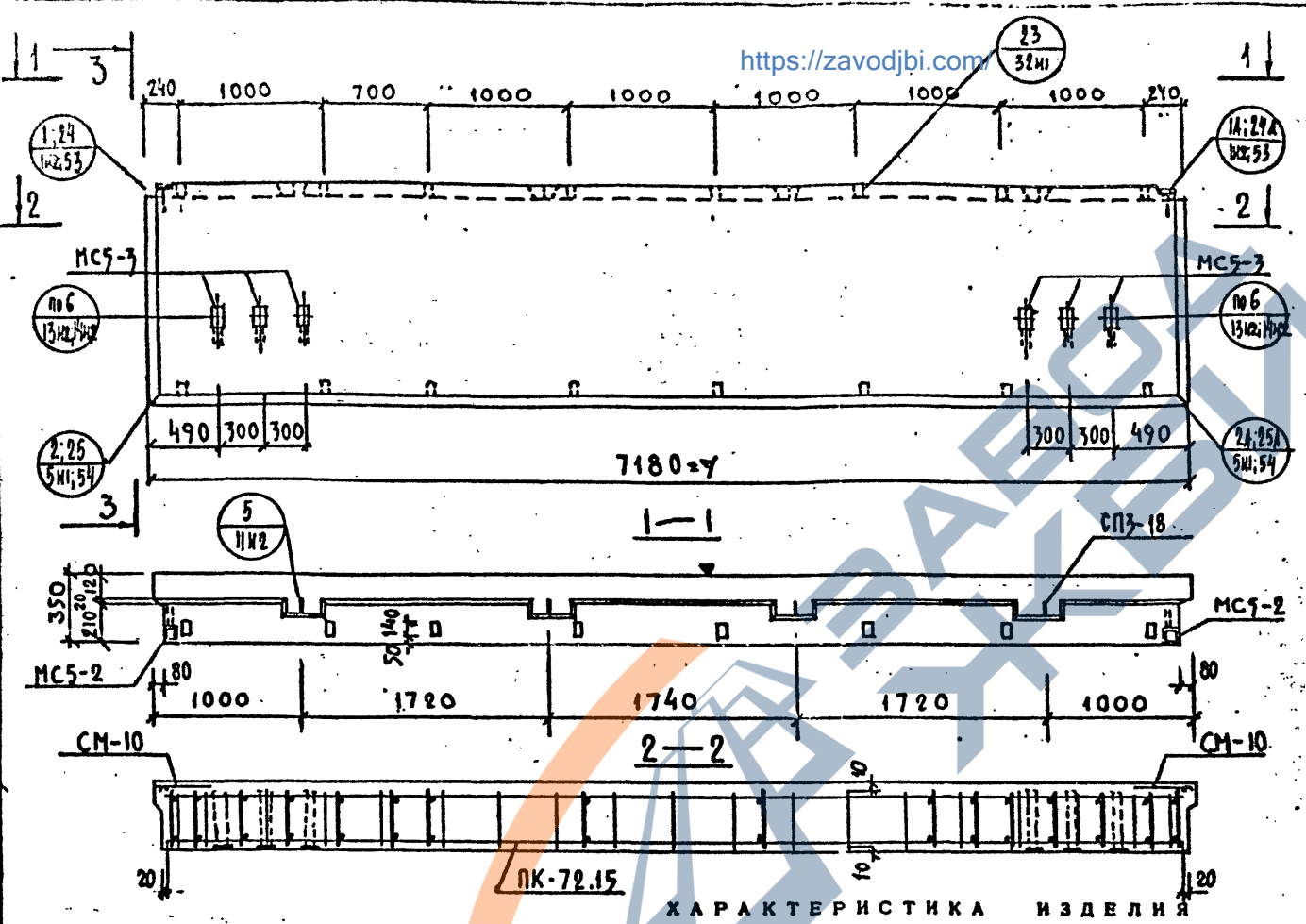
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 9

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																	
	l	b	h	заделка	облицовочного слоя	заделка	к. 50	к. 80		к. 100	всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	вып. 2-1.1			серия 1.031-КА-2 вып. 1		дерево-вязные пробки	1.031-КА-2 вып. 6-1.2										
HP1-72.18.35	7180	350	1860	15.34	12.78	4.41	3.68	-	0.73	5.39	14229	3.58	-	33.24	-	13.69	53.14	38.64	105.57	2.30	21.96	5.84	6.72	1	2	1	1	2	6	16	4

КЛ
 1981
 ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТой ДО 40 м.
 HP1-72.18.35
 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНКЕ
 серия 1.232-КА-2
 выпуск лист 1-1.1 9

ЛЕННИПРОЕКТ	Г.И.И.М.ПРОЕКТ	ЛЕННИПРОЕКТ	КРЕМНЕВА	СОГЛАСОВАНО	Проект	КРЕМНЕВА
	Р.Г. РА.	Разработал	КРЕМНЕВА	Проверил	КРЕМНЕВА	Проверил
	РЕЦЕНЗИИ	Расчитан	КРЕМНЕВА	Нормировщик	КРЕМНЕВА	Нормировщик
	ОК	ЛЕННИПРОЕКТ	КРЕМНЕВА			
	Г.И.И.М.ПРОЕКТ	ЛЕННИПРОЕКТ	КРЕМНЕВА			
	Р.Г. РА.	Разработал	КРЕМНЕВА			
	РЕЦЕНЗИИ	Расчитан	КРЕМНЕВА			
	ОК	ЛЕННИПРОЕКТ	КРЕМНЕВА			
	Г.И.И.М.ПРОЕКТ	ЛЕННИПРОЕКТ	КРЕМНЕВА			
	Р.Г. РА.	Разработал	КРЕМНЕВА			
	РЕЦЕНЗИИ	Расчитан	КРЕМНЕВА			



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 10

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Расход стали, кг			Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	элементы	облицовочного	слоя	элементы	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия			закладные детали			в. 2-1.1			серия	деревянные проемы	изделия									
								металлы	без металлов	зонами	Впр	A-I	A-II	A-III	Аг	Б-8	Б-10	φ10	φ14				ПК-72.15	СМ-10	С-40	С-41	МС5-2	МС5-3	К-80		
HP1-72.15.35	7180	350	1560	11.19	10.63	3.63	3.03	0.64	4.52	123.52	3.58	—	33.24	—	12.88	40.70	33.12	86.70	—	2.30	21.96	5.84	6.72	1	2	1	1	2	6	16	4

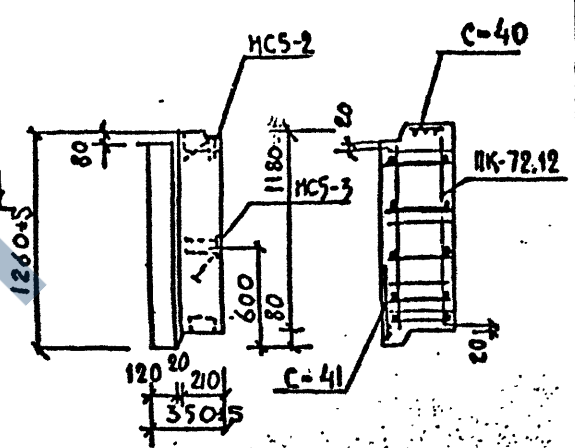
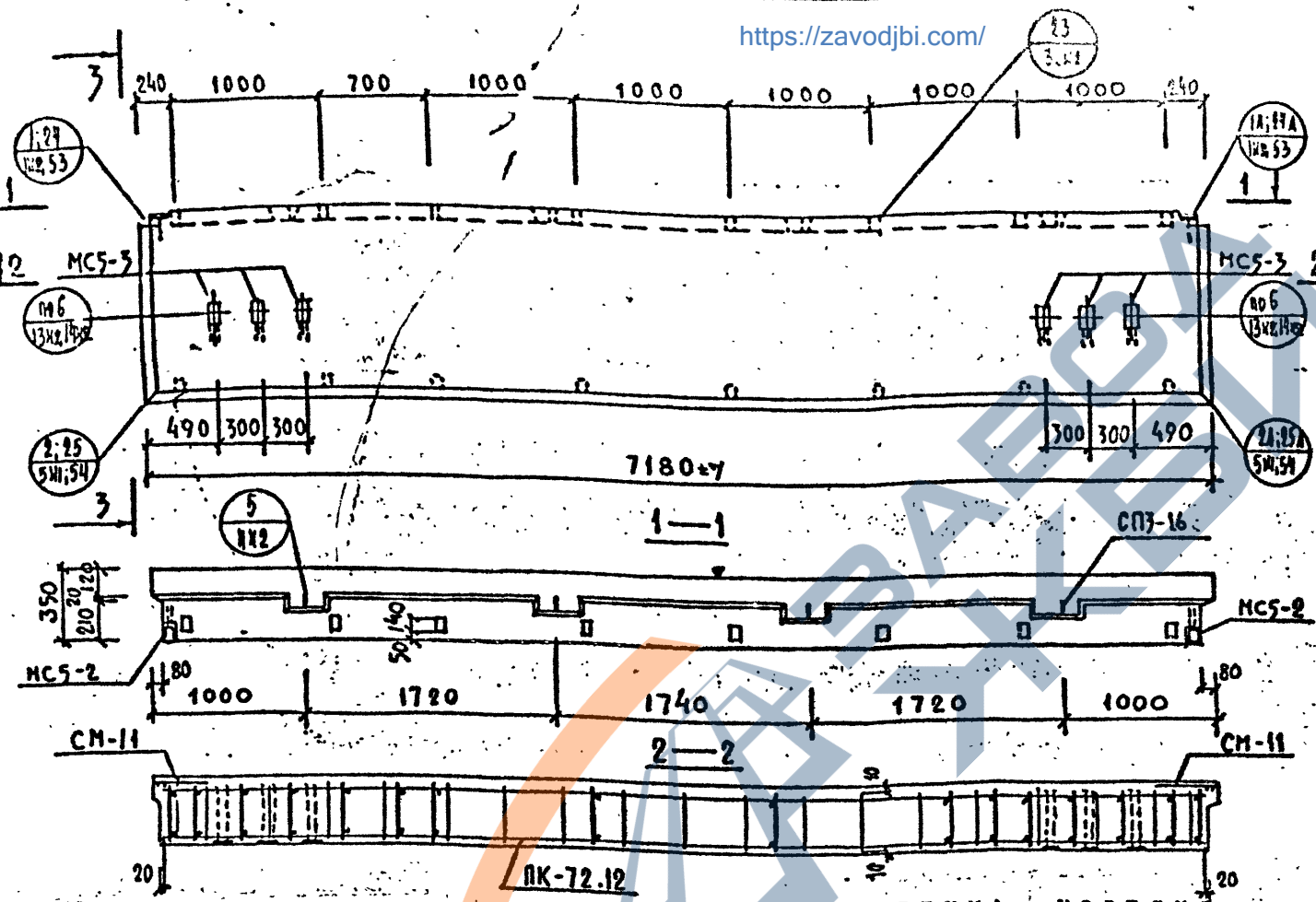
РЕДАКЦИЯ 1981г

КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ ХАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИ ВЫСОТЫ ДО 40 М. серия 1.232 КА-2 выпуск лист 1-1.1 10шт

https://zavodjbi.com

HP1-72.15.35

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 41

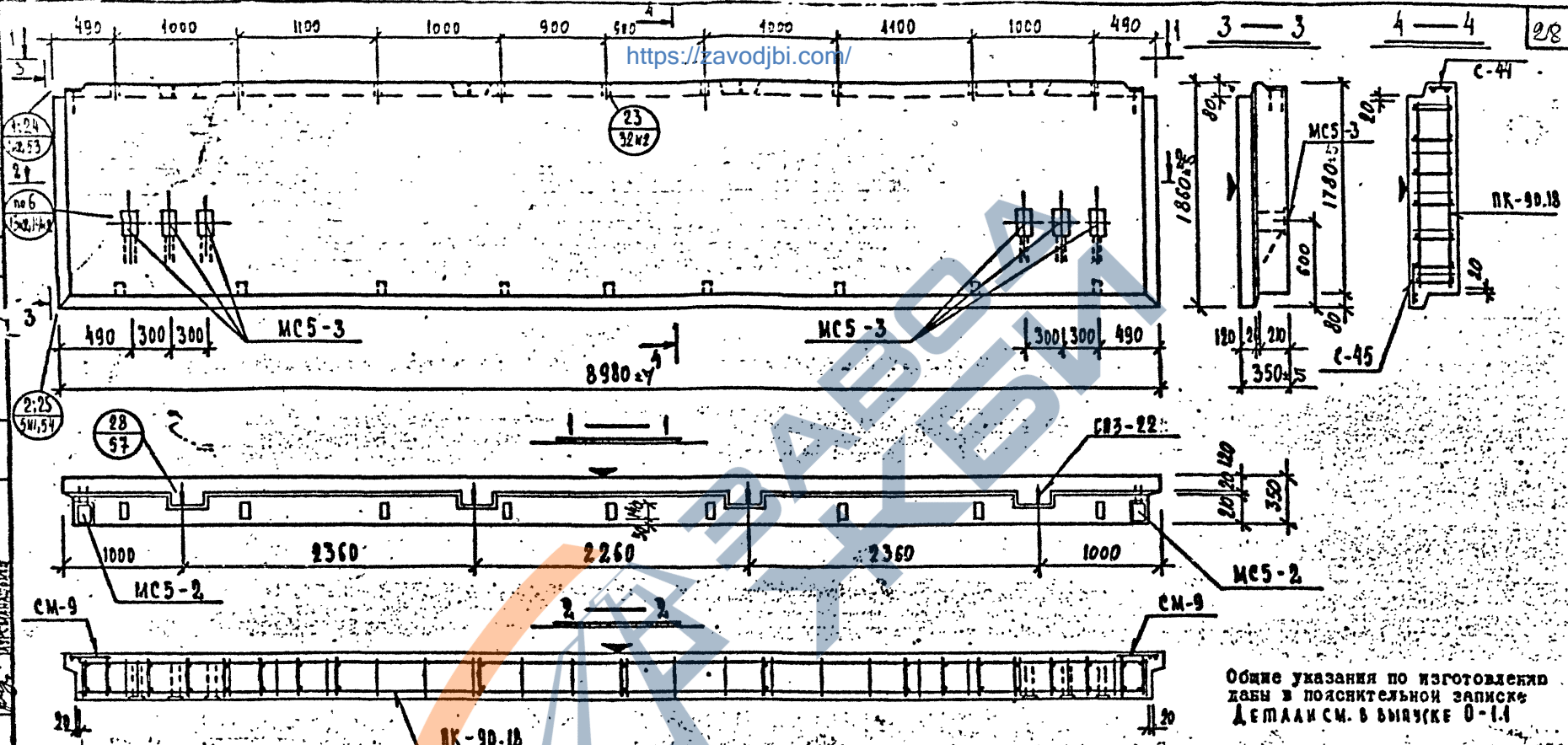
Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																	
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	в т.ч. на закладные детали			всего	арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-4.4			серия 1.034 КА-2 вып. 1	ДЕРЕВЯННЫЕ ВРЭБКИ	1.131 МД ВМБ-6-1.2											
							металлические	без металлических элементов			в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	А.НМ1	А.225	А.170-1															
HP1-72.12.35	7180	350	1260	9.03	8.47	2.99	2.38	—	0.55	3.86	109.61	3.58	—	33.24	—	11.53	30.50	30.70	72.75	3.30	21.96	5.84	6.72	1	2	1	1	2	6	16	4

РЕДАКЦИЯ 1981г

КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАННОЙ ВЫСОТЫ ДО 40 М

серия 1.232 КА-2

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению
даны в пояснительной записке
детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЯМЕН ЛИСТА 12

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.											
	l	b	h	площадь изделия	объем бетона	объем арматуры	в т.ч. на закладные детали					арматурные изделия		закладные детали		выпуск 2-1.1														
							металл-розмет	розмет-металл		металл-розмет	розмет-металл	А1	А2	А1	А2	МК-90.18	СМ-9	С-44	С-45	МК-90.18	МК-90.18	СМ-9	С-44	С-45						
HP1-90.18.35	8980	350	1860	11.69	15.98	5.54	4.62	-	0.91	217.86	3.58	-	33.24	-	11.32	84.31	35.9	181.03	2.30	21.96	5.84	6.72	1	2	1	1	2	6	4	1

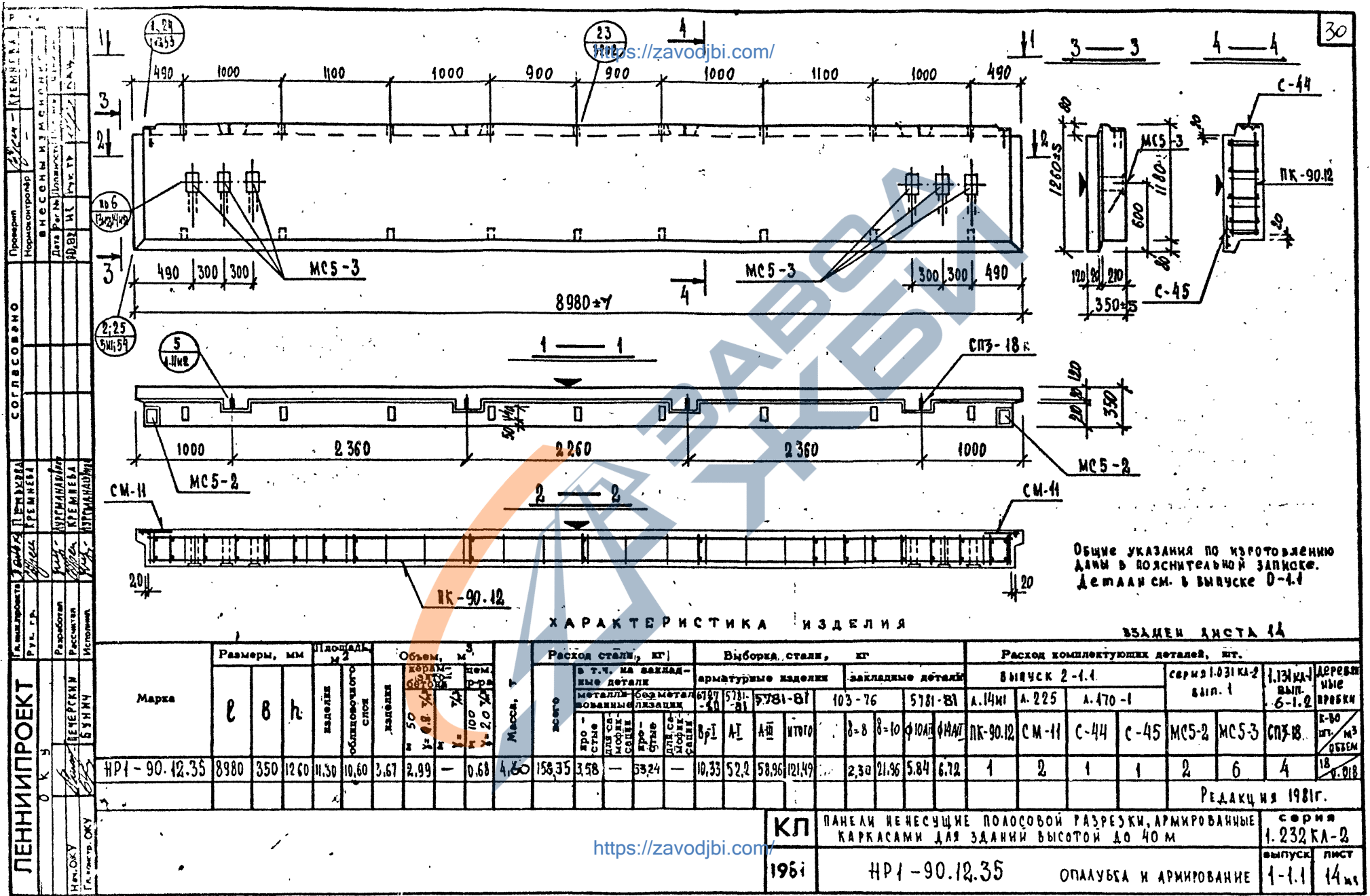
РЕДАКЦИЯ 1981

КЛ ПАНЕЛИ НЕИСПУЩАЮЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м

сери 1.232 КА-2
выпуск лист 1-1.1 12 м

HP1-90.18.35 ОПЛУТКА И АРМИРОВАНИЕ

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЯТИИ ЛИСТА 14

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																		
	ℓ	b	h	площадь изделий	облицовочного слоя	заделка	в т.ч. на закладные детали		всего	арматурные изделия		закладные детали		выпуск 2-1.1			серия 1.031К-2 вып. 1		1.131К-1 вып. 1.2	деревянные проски Е-30 шт. м ³ 18 в. 0.18											
							металлы без металлических прокладок			7981-81	103-76	5781-81	А.14ш	А.225	А.470-1	МК-90.12	СМ-11	С-44			С-45	МС5-2	МС5-3	СП3-18							
							сталь	бронза																	ВрI	АI	Аш	ИП070	8-8	8-10	Φ10АВ
HP1-90.12.35	8980	350	1260	11.30	10.60	3.67	2.99	-	0.68	4.65	158.35	3.58	-	53.24	-	10.33	52.2	58.96	121.49	2.30	21.96	5.84	6.72	1	2	1	1	2	6	4	18

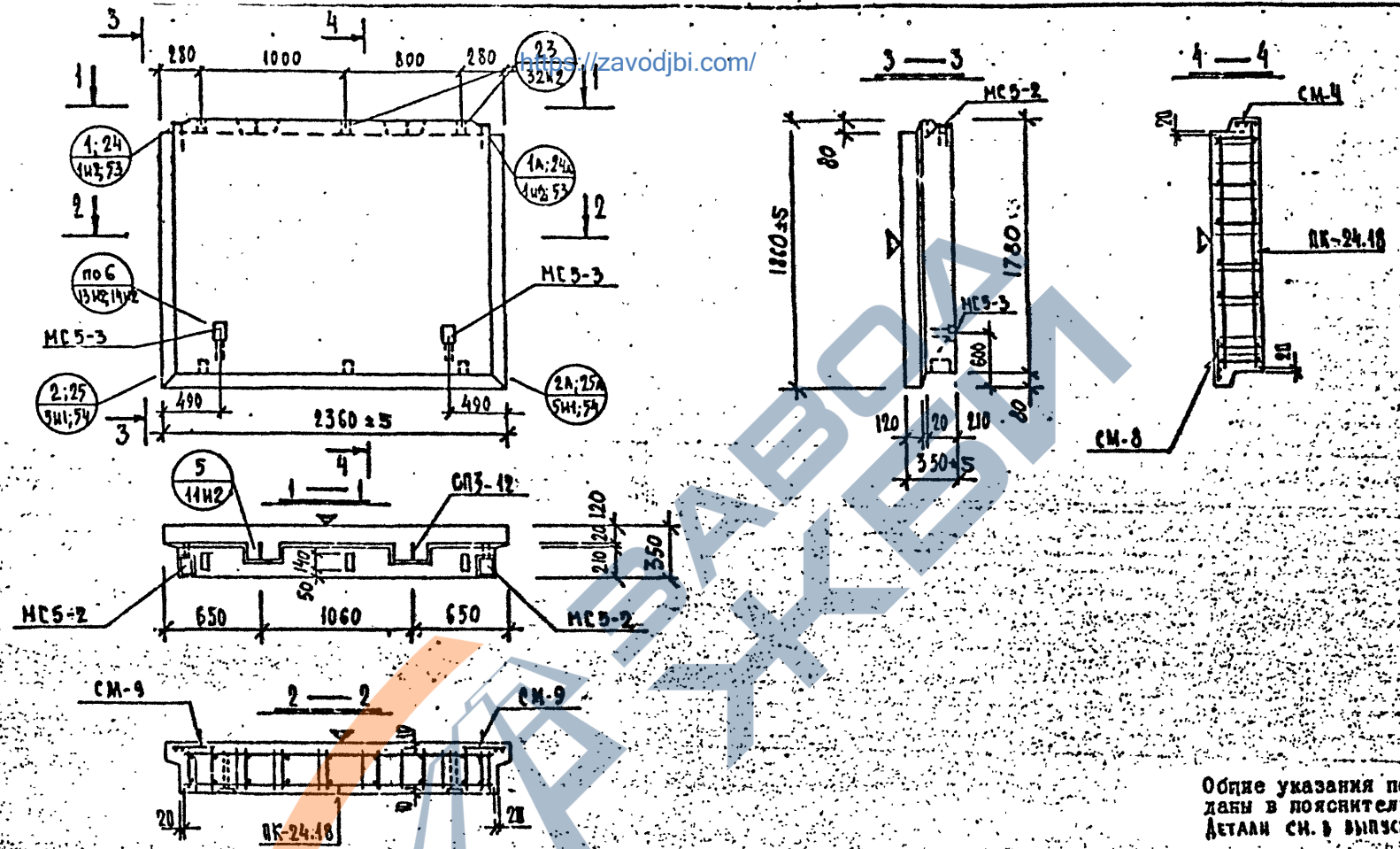
Редакция 1981г.

Кл	1981	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М	серия 1.232КА-2
		HP1-90.12.35	опалубка и армирование

ЛЕННИПРОЕКТ	О.К.3	Г.И.ИЗГОТОВИТЕЛЬ	И.П.ПЕТУХОВА	СОГЛАСОВАНО	Проверен	В.И.ПЕТУХОВА
		Р.П.И.С.	С.С.ПРЕМЬЕВА		Нормоконтроль	В.И.ПЕТУХОВА
		Разработал	И.П.ПЕТУХОВА		Внесены изменения	В.И.ПЕТУХОВА
		Расчитан	И.П.ПЕТУХОВА		Дата	02.08.81
И.П.ОКУ	О.К.3	Г.И.ИЗГОТОВИТЕЛЬ	И.П.ПЕТУХОВА	СОГЛАСОВАНО	Прок. №	02.08.81
					Прок. №	02.08.81
					Прок. №	02.08.81

<https://zavodjbi.com/>

ЛЕННИПРОЕКТ	№ м.к. проекта	№ м.к. проекта	№ м.к. проекта	№ м.к. проекта
	Г.р.д.	Г.р.д.	Г.р.д.	Г.р.д.
	Разработчик	Разработчик	Разработчик	Разработчик
	Расчетчик	Расчетчик	Расчетчик	Расчетчик
ОКУ	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
	Проверен	Проверен	Проверен	Проверен
	Контролер	Контролер	Контролер	Контролер
	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

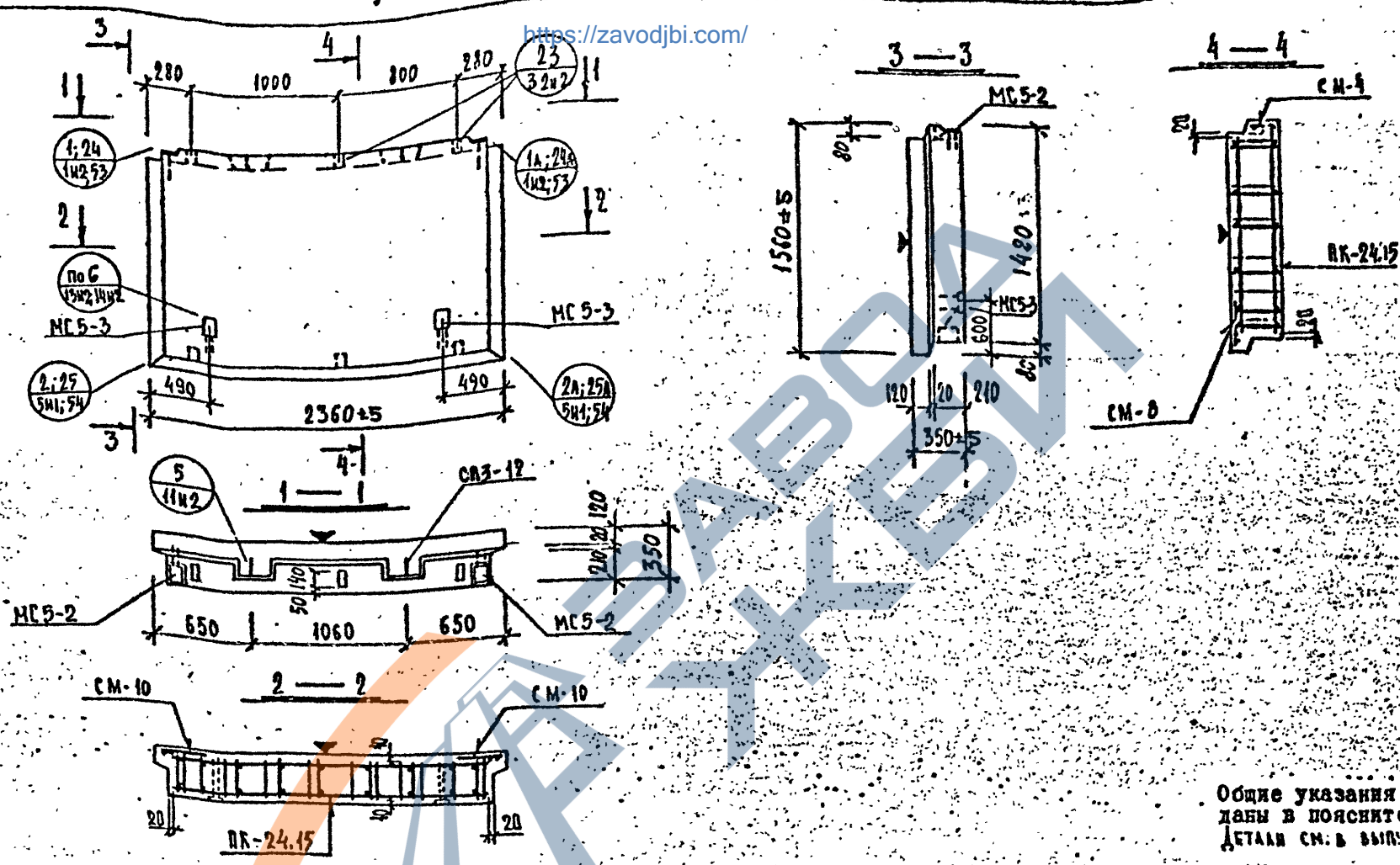
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 15

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг		Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																				
	ℓ	в	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам. плиты	бетон	дем. прол.	всего	арматурные изделия				Вып. 2-1.1		СЕРИЯ 1.031КА-2 Вып. 1		ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОСЕКИ		1.131КА-2 Вып. 6-1.2														
HP1-24.18.35	2360	350	1860	4.38	4.20	1.41	1.13	-	0.28	1.76	40.60	3.58	-	11.88	-	9.71	15.27	0.96	2.74	103-76	5781-8Г	А.15М	А.221	А.225	1.031КА-2 Вып. 1	PK-24.18	CM-4	CM-8	CM-9	MC5-2	MC5-3	К-30	СН-12	6	2

Редакция 1981г

1981	КЛ	ПАНЕЛИ НЕНОСУЩИЕ ЧЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М	серия 1.232 КА-2
		HP1-24.18.35	ОПЛАТКА И АРМИРОВАНИЕ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

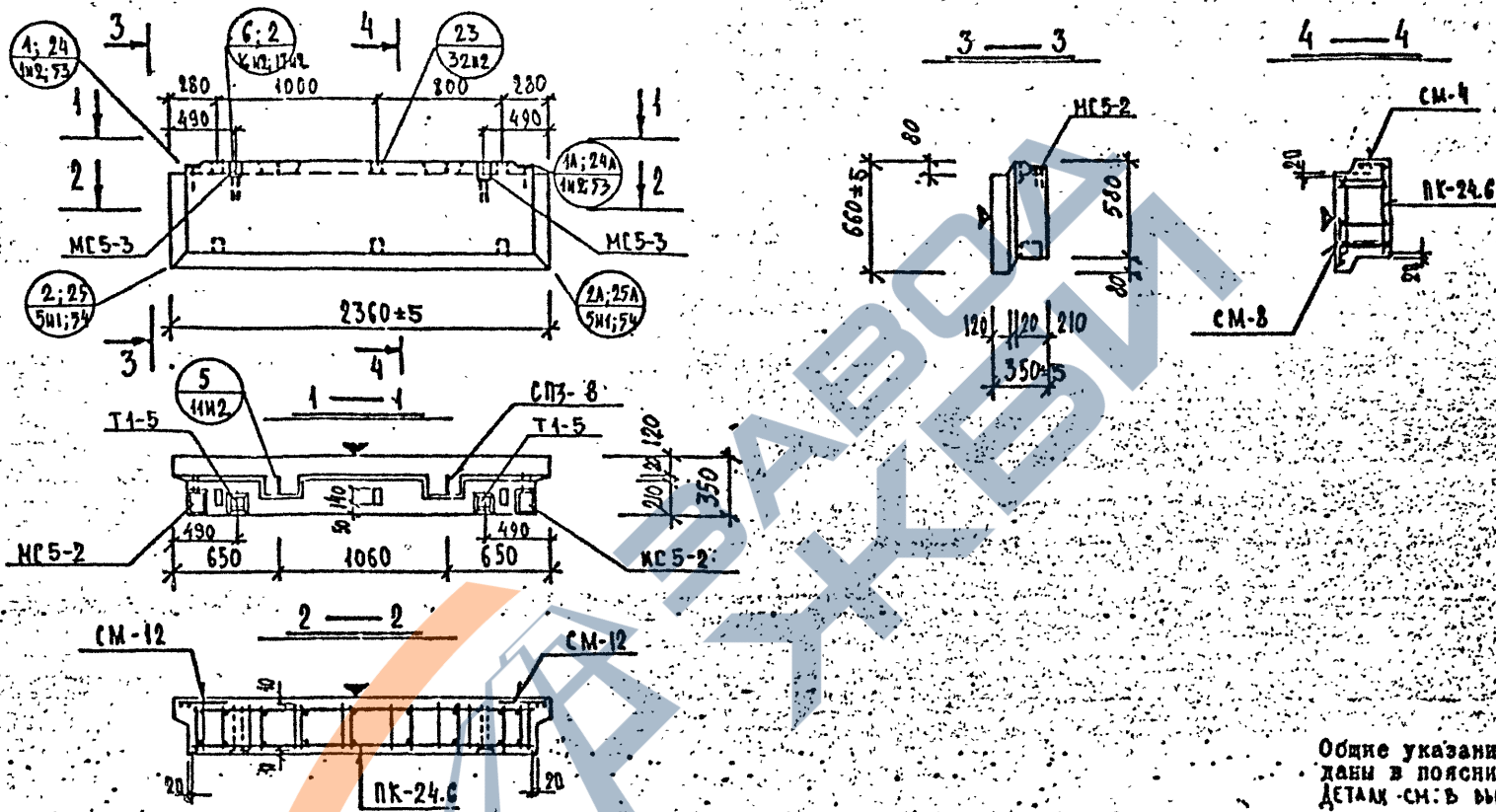
ВЗАМЕН ЛИСТА 16

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.													
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	в т.ч. на закладные детали		цм. р-ра		всего	арматурные изделия				закладные детали		вып. 2-1.1		серия 1.031 КА-2 вып. 1		А.ЕРЕ-ВЯННЫЕ ПРОБКИ	Л.ИЗИКА-ВМ. 6-1.2									
						50	100				А-I	А-II	А-III	Итого	δ=8	δ=10	φ10 А-II	φ14 А-II	МК-24.15	СК-4			СК-8	СК-10	МК5-2	МК5-3					
НР1-24.15.35	2360	350	1560	3,69	3,49	1,17	0,93	—	0,24	1,47	32,78	3,58	—	11,08	—	8,66	8,70	0,96	18,32	2,30	7,32	2,80	2,24	1	1	1	2	2	2	6	2
										КЛ	ПАНЕЛИ НЕИСУЩЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М										серия 1.232 КА-2										
										1981	НР1-24.15.35										ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		выпуск 1-1.1		лист 16						

ГЕННИПРОЕКТ	Ген. директор	С. В. БУЧИНУ
	Инженер	В. В. БУЧИНУ
	Инженер	В. В. БУЧИНУ
	Инженер	В. В. БУЧИНУ
СОГЛАСОВАНО	Проектировщик	В. В. БУЧИНУ
	Инженер-проектировщик	В. В. БУЧИНУ
	Инженер-проектировщик	В. В. БУЧИНУ
	Инженер-проектировщик	В. В. БУЧИНУ
ПЕРИОДЫ ПРОВЕРКИ	Проверен	В. В. БУЧИНУ
	Проверен	В. В. БУЧИНУ
	Проверен	В. В. БУЧИНУ
	Проверен	В. В. БУЧИНУ

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

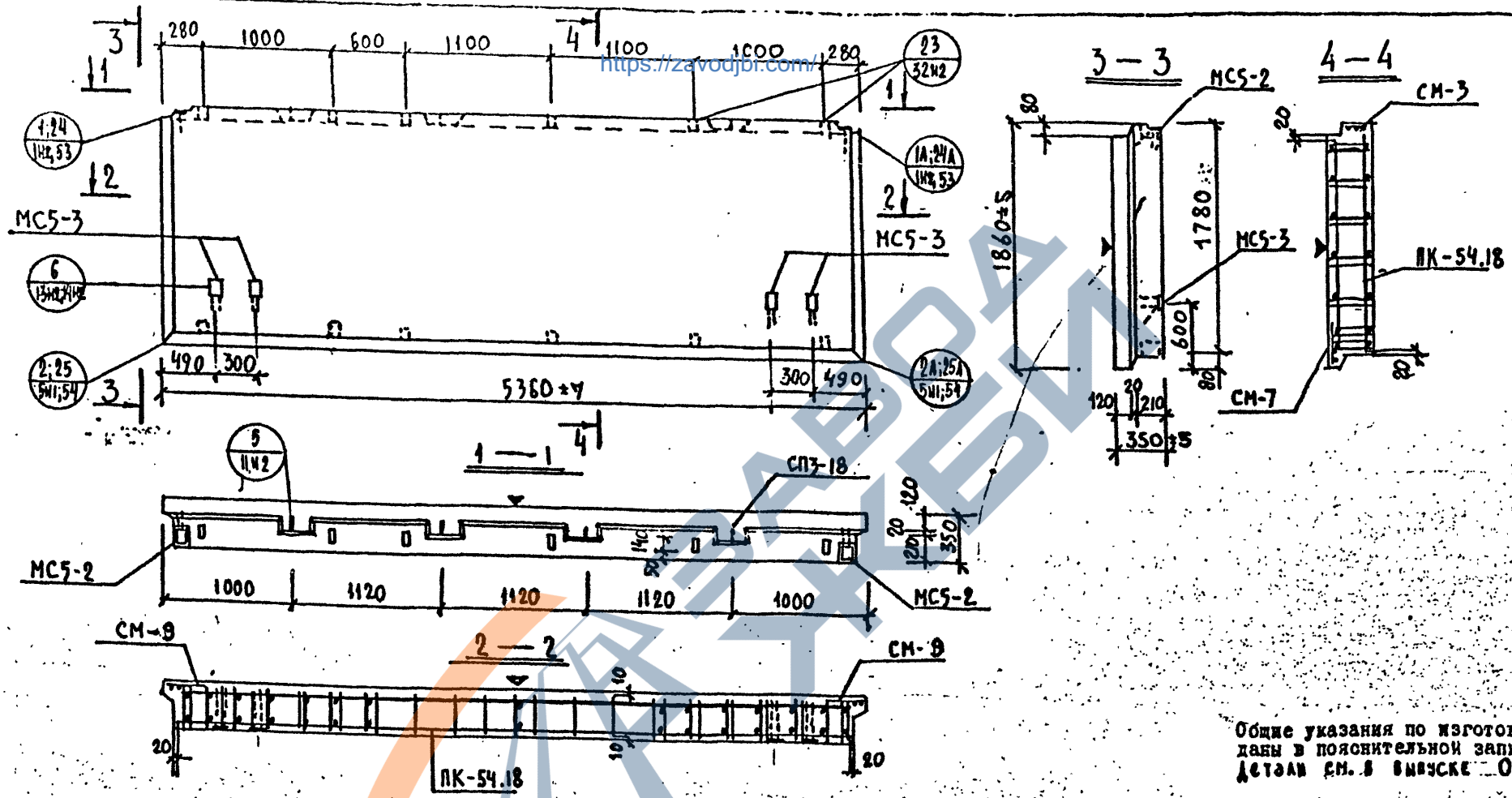


Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-11.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 18

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Расход стали, кг						Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.														
	l	b	h	взлетки	облицовочного слоя	исполн.	коэффициент армирования бетона			всего	в т.ч. на закладные детали						арматурные изделия			закладные детали			вып. 2-1.1			1.031 КА-2	1.031 КА-1	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ	1.031 КА-2				
							X	Y	Z		металл	без металла	эквивалентная арматура	Б-I	А-I	А-III	Итого	Б-8	Б-10	Ø10 А-III	Ø14 А-II	ПК-24.6	CM-4	CM-8	CM-12					МС-2	МС-3	Т-5	К-80
HP1-24.6.35	2360	350	660	1.55	1.37	0.46	0.33	-	0.13	0.63	27.60	3.58	-	14.52	-	3.62	3.00	2.80	9.50	2.30	9.00	2.80	3.92	1	1	1	2	2	2	2	6	0.006	2
										КЛ ПАНЕЛИ НЕ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М.										РЕДАКЦИЯ 1981г													
										1931 HP1-24.6.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ										сорня 1.232 КА-2 выпуск лист 1-1.1 18м													



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке детали см. в выпуске 0-1.1

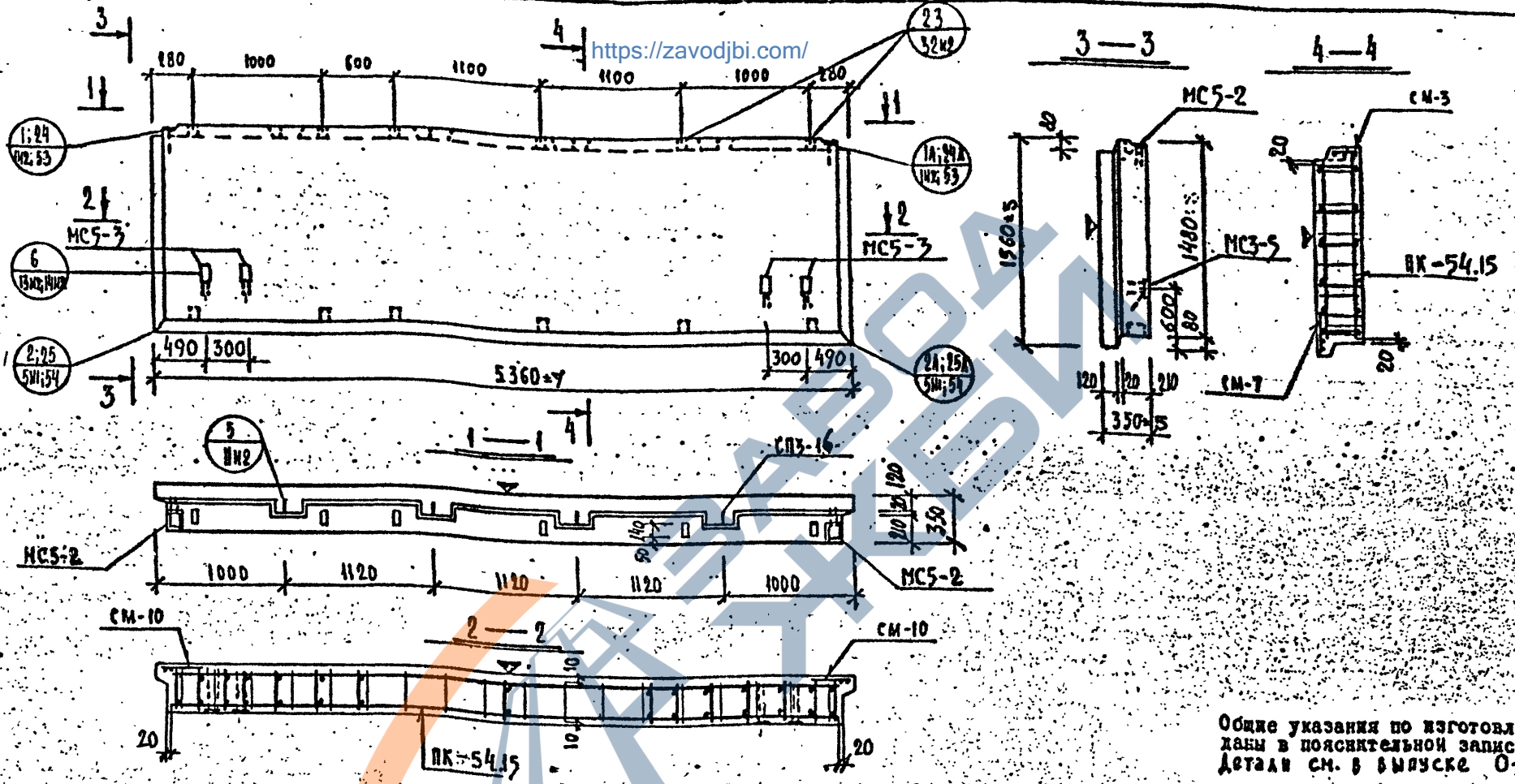
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 19

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг			Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.																
	l	b	h	изделия	общего слоя	изделия	керам. автобетона		в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия			закладные детали			Вып. 2-1.1			1.031 КА-2 Вып. 1	ДЕРЕВЯНЫЕ ПРОВИКИ	1.131 КА-1 Вып. 6-1.2									
							к-во	масса	металл	без металл	всего	для ст. стержней	для ст. стержней	для ст. стержней	А-19M1	А. 221	А. 225	К-60 шт. обр.	СП-19												
HP1-54.18.35	5360	350	1860	9.96	9.54	3.28	2.71	—	0.51	3.91	97.40	3.58	—	22.16	—	11.05	40.97	19.66	71.66	2.30	14.64	4.32	448	1	1	1	2	2	4	12	4

1981	КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М	серия 1.232 КА-2
		HP1-54.18.35	выпуск 1-1.1 лист 19

Проект: КРЕМНЕВА
 Промышленный объект: ВМСЕВЫИЗМЕНЕНИЯ
 Дата: 1981 г.
 Разработчик: ОКУ
 Проект: ЛЕННИИПРОЕКТ
 ОКУ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 20

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	кубометра бетона	бетона		в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	вып. 2-1.1	серия 1.0м КА-2 вып.1	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ	1.13м-вып. 6-1.2																
HP1-54.15.35	5360	350	1560	8.35	7.93	2.73	2.24	-	0.49	3.38	8496	3.58	-	2216	-	1037	31.49	17.36	522	2.30	14.64	4.32	4.48	1	1	1	2	2	4	10	0.012	4

КП ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИИ ВЫСОТЫ ДО 40М. серия 1.232 КА-2
 1981 HP1-54.15.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ 1-1.1 лист 20шт

https://zavodjbi.com/

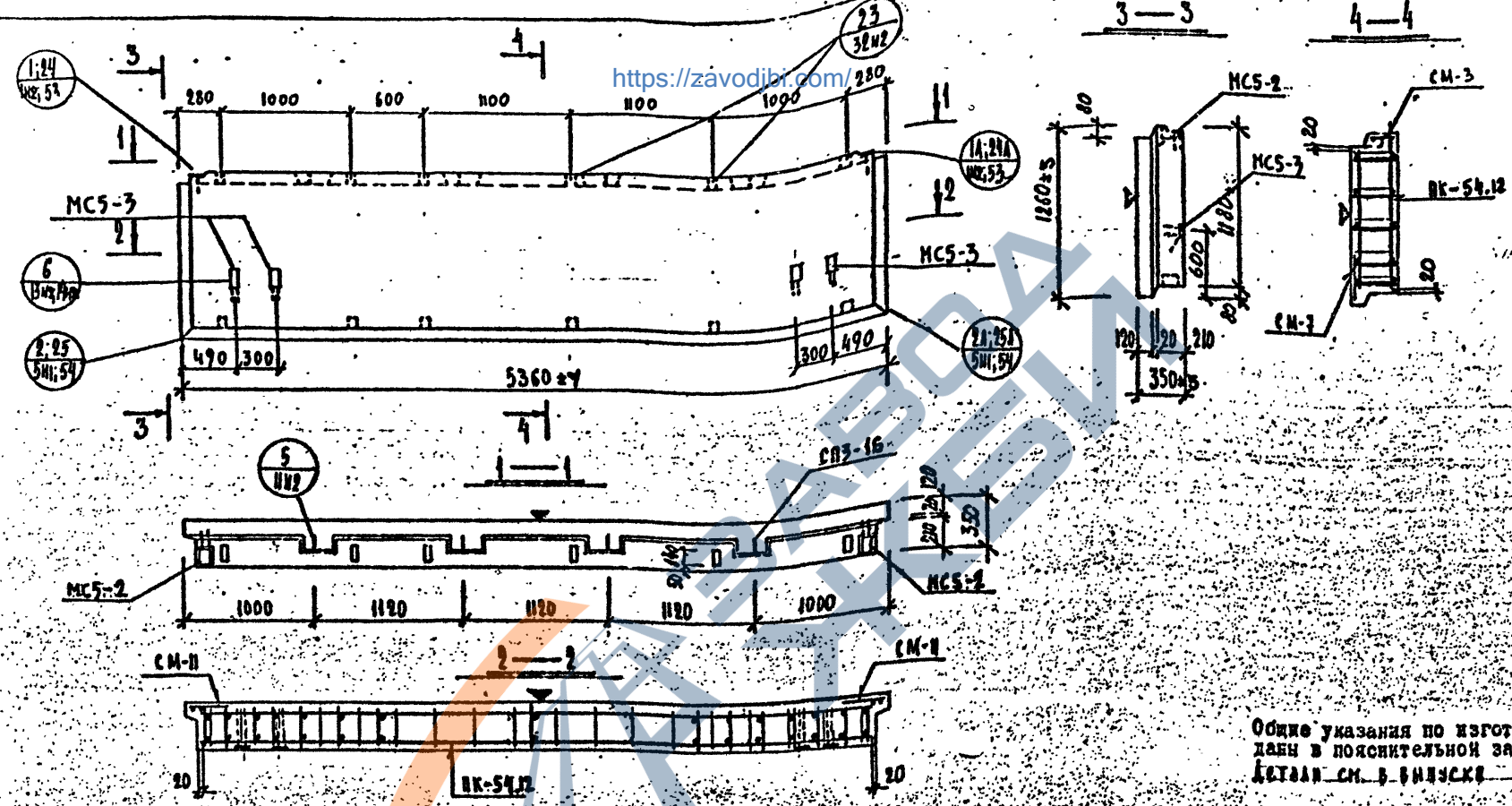
ЛЕННИИПРОЕКТ

Ген. проект: ОКР
 Разработал: ПЕНЧЕРКИН
 Проверил: ДИВНИЧУК
 Институт: ИСН

Согласовано

Проектировщик: КРЕМЕНЕВА
 Инженер-проектировщик: ВИСЕДИМИИЧЕРКИН
 Дата: 10.08.81

КРЕМЕНЕВА
 ВИСЕДИМИИЧЕРКИН
 ДИВНИЧУК



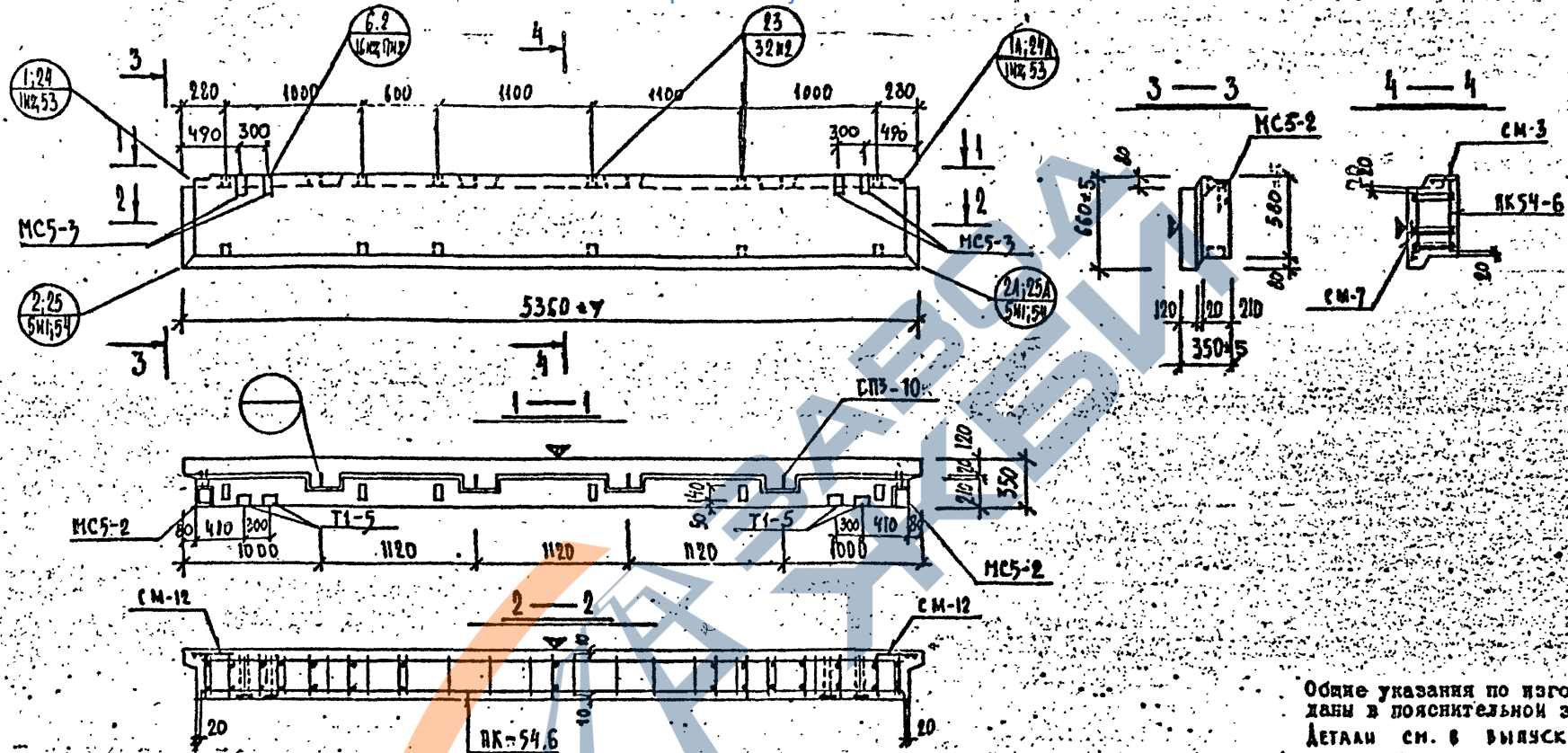
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Лист 2.1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг		Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.												
	l	b	h	изделия	оболочка	полосы	каркас	шпунг	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали			вып. 2-1.1			4.031 КА-2		ДЕРЕВЯННЫЕ ВОРОБКИ	1.15 КА-1							
HP1-54.12.35	5360	350	1260	6.14	6.32	2.17	1.76	0.42	2.74	85.63	3.58	5781-8У	103-76	6781-8У	А.21И1	А.22А	А.22У	вып. 1	вып. 1	К-60	1.15 КА-1						
												Вр-1	А-1	А-10	Итого	В-8	В-10	Ф10	Ф14	HP-54.12	CM-3	CM-7	CM-11	MCS-2	MCS-3	12	4
												9.32	27.89	22.64	57.85	2.30	14.64	4.32	4.48	1	1	1	2	2	4	0.012	4

КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВЫИ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЭДАНИИ ВЫСОТОН ДО 40М.
 1531 HP1-54.12.35 ОПАУБКА И АРМИРОВАНИЕ серия 1.232 КА-2 выпуск лист 1-1.1 24шт



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЫПУСК ЛЮТА 22

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Расход стали, кг			Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																	
	l	B	h	затекла	облицовочного слоя	затекла	керам-автобетона	цем. р-р	всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	Вып. 2-4.4			1.031КА	1.031КА-2	АЕРЕ-ВЯННЫЕ КРОШКИ	1-18МА-ВЫП. 6-1.2													
	л	B	h	м	м	м	м ³	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т													
НП-54.6.35	5360	350	660	3.11	1.07	0.80	-	0.27	1.44	77.07	3.58	-	29.04	-	7.16	12.09	2520	445	2.30	18.16	4.32	7.84	1	1	1	2	4	2	7	18	0.012	4

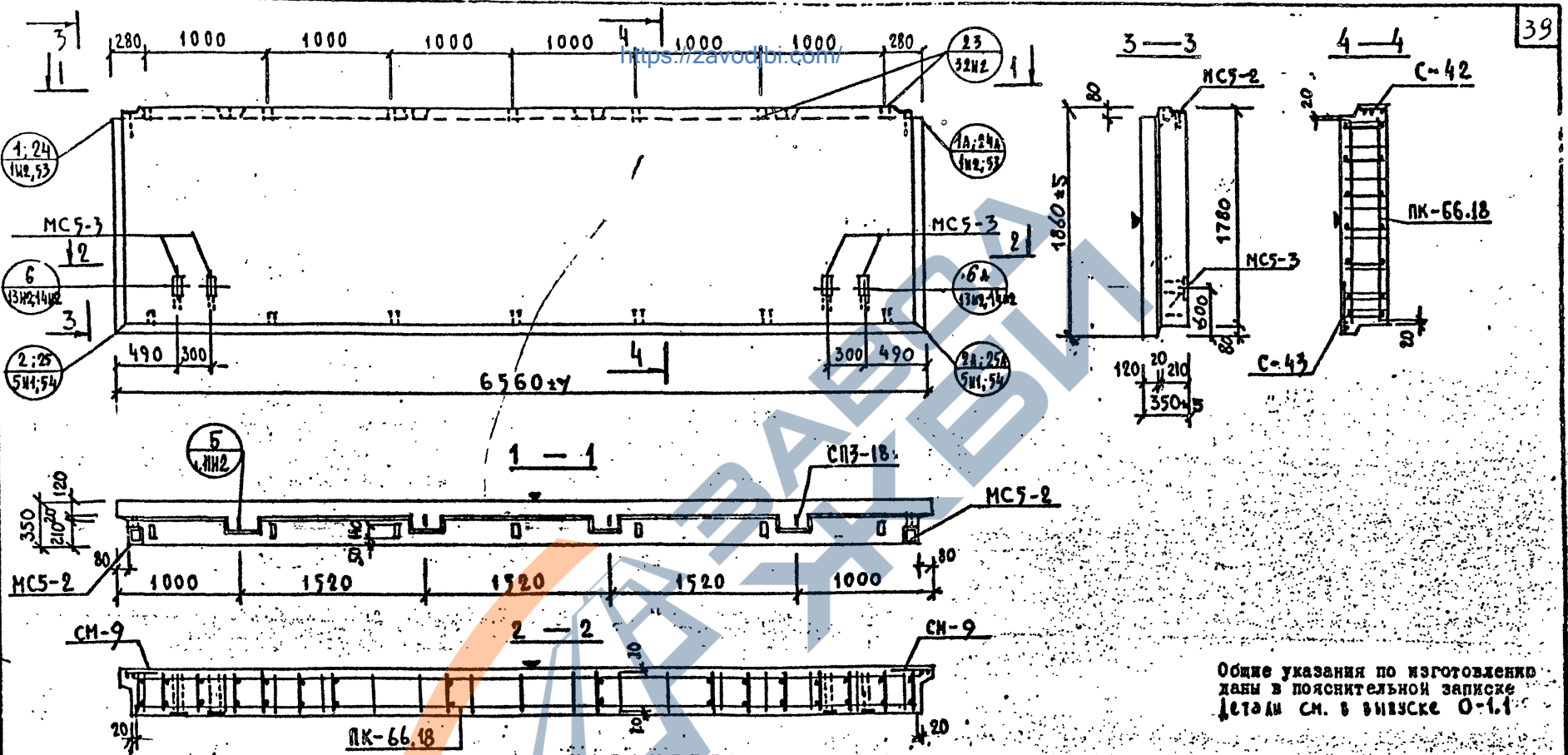
РЕДАКЦИЯ 1981г

КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТой ДО 40М. СОБИЯ 1.232 КА-2

1981: НП-54.6.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ 1-4.1 22мм

ГЕННИИПРОЕКТ
 ОКУ
 ГЛАВПРОСАКТ
 Р.С. Г.В.
 РАССКАЖА
 РАССКАЖА
 ИСПОЛНИЛ
 ГЛАВПРОСАКТ
 Р.С. Г.В.
 РАССКАЖА
 РАССКАЖА
 ИСПОЛНИЛ
 ГЛАВПРОСАКТ
 Р.С. Г.В.
 РАССКАЖА
 РАССКАЖА
 ИСПОЛНИЛ

ЛЕННИПРОЕКТ	Гл. инж. проект:	ЛЕННИПРОЕКТ	Инженер:	ЛЕННИПРОЕКТ	Проверил:	С.С. КУРЬЕВА
	Р. у. г. р.	С.С. КУРЬЕВА	С.С. КУРЬЕВА	С.С. КУРЬЕВА	Инженер-проект:	С.С. КУРЬЕВА
	Разработал:	С.С. КУРЬЕВА	С.С. КУРЬЕВА	С.С. КУРЬЕВА	Внесены в ЭМС:	С.С. КУРЬЕВА
	Расчитан:	С.С. КУРЬЕВА	С.С. КУРЬЕВА	С.С. КУРЬЕВА	Дата: Пер. №:	С.С. КУРЬЕВА
Исполнил:	С.С. КУРЬЕВА	С.С. КУРЬЕВА	С.С. КУРЬЕВА	С.С. КУРЬЕВА	С.С. КУРЬЕВА	С.С. КУРЬЕВА



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке детали см. в выпуске О-1.1

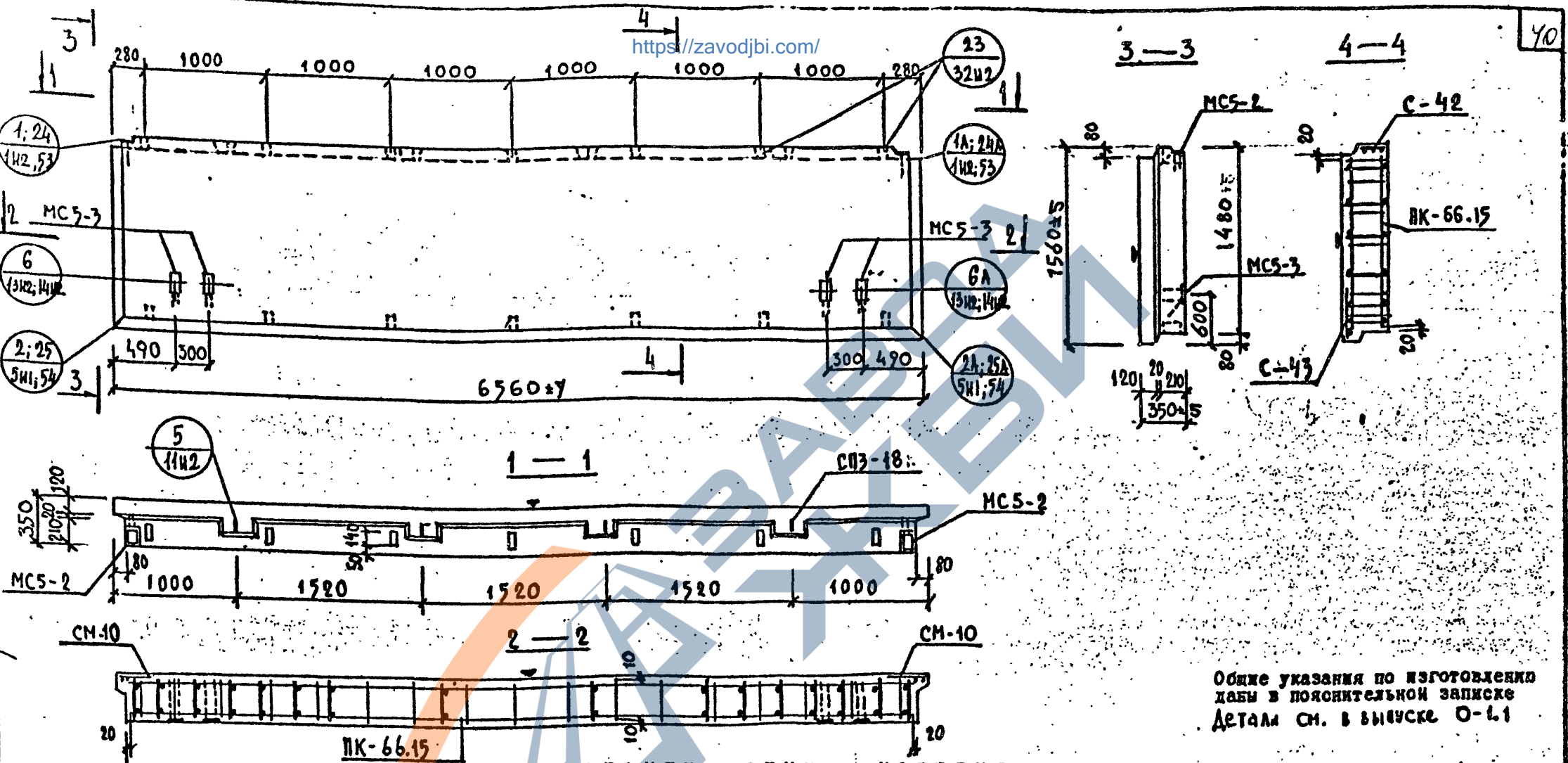
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЫБРАН ЧИСТА 93

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг		Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																
	l	b	h	площадь казолик	объем бетона	объем бетона		в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1			серия 1.031 КА-2 вып. 1		ДВР-1.131 КА-2 вып. 1											
						м ³	м ³		металл	без металл	металл	без металл	л. 23М1	л. 22Г	л. 170-1	л. 23М1	л. 22Г	л. 170-1	МК-66.18	СМ-9	С-42	С-43	МКС-2	МКС-3	К-50	СП3-18					
МК-66.18.35	6560	750	1860	12.19	11.68	4.03	3.35	-	0.68	4.93	12.78	3.58	-	22.16	-	12.48	50.24	35.14	98.08	2.30	19.64	4.32	4.48	1	2	1	1	2	4	14	4
										КЛ	ПАНЕЛИ НЕНОСИЩИЕ ПОЛОСОВЫЕ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М										серия 1.232 КА-2		выпуск лист								
										1881	МК-66.18.35										ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ		1-1.1		23						

<https://zavodjbi.com>

Г.И.И. ПРОЕКТ **ПЕННИПРОЕКТ**
 Р.У. Г.Р. **ПЕННИПРОЕКТ**
 Разработчик **ПЕННИПРОЕКТ**
 Расчетчик **ПЕННИПРОЕКТ**
 Испытания **ПЕННИПРОЕКТ**
 Проверил **ПЕННИПРОЕКТ**
 Нормоконтроль **ПЕННИПРОЕКТ**
 Дата Пер. №/Дополнения/Измен. **10.08.81 №1**
 Проект **КР-66.15**
 КР-66.15



Общие указания по изготовлению
 дабы в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске О-1.1

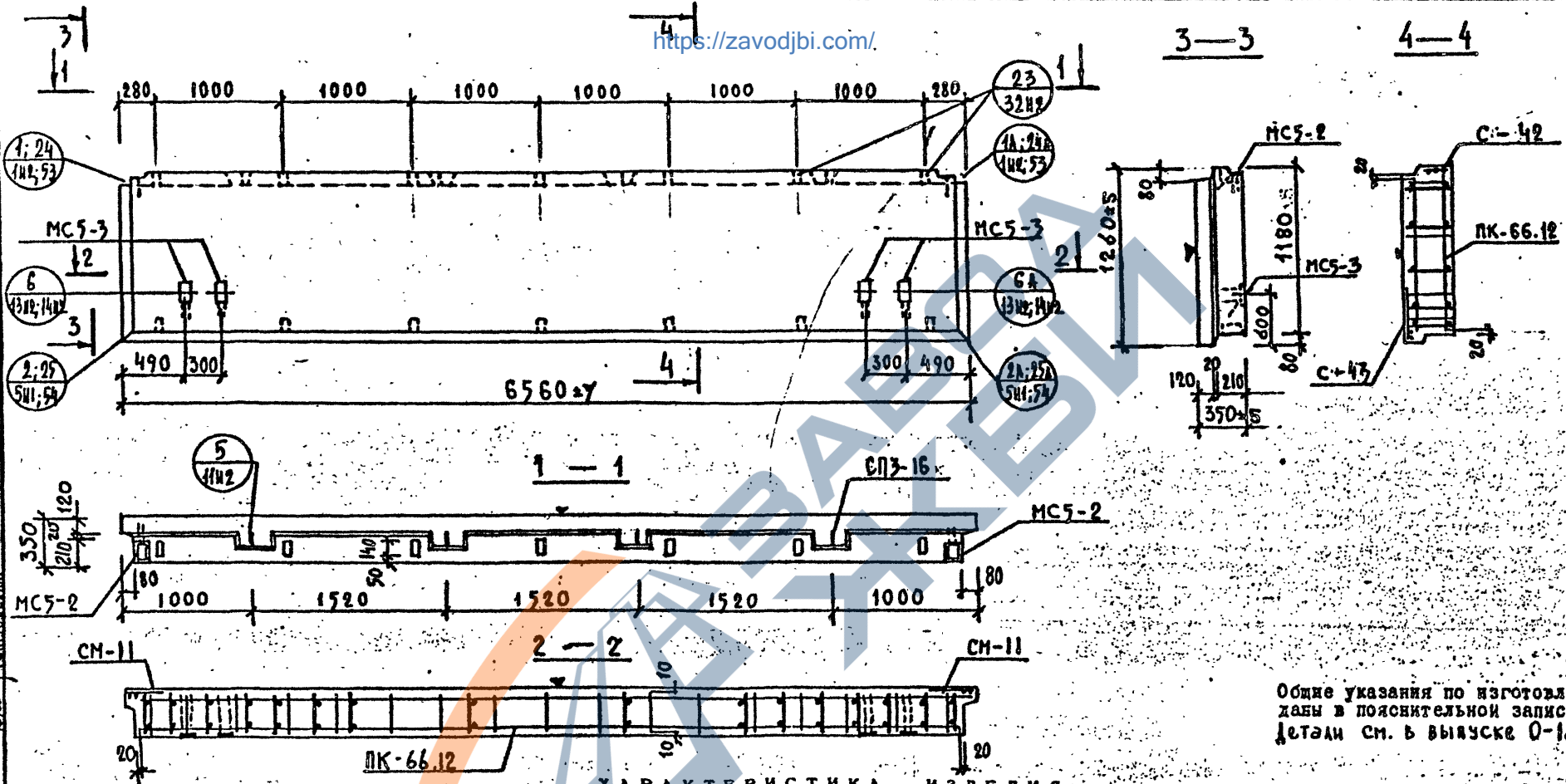
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ИЗМЕН ЛИСТА 24

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.														
	l	b	h	изделие	облицовочного слоя	изделие	контр-бетон			всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1															
							м	м			стали	без металлизации	φ10	φ14	φ20	φ25	φ30	φ40	φ50	φ60	φ70	φ80										
HP-66.15.35	6560	350	1560	10.22	9.71	3.35	2.76	—	0.59	4.13	10607	3.58	—	22.16	—	11.73	38.48	30.22	84.33	2.30	14.64	4.32	4.48	1	2	1	1	2	4	14	0.014	4

КЛ
 1981
 ПАНЕЛИ НЕИСУЩЕ ПОДЪСОБНОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТЫ ДО 40М
 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
 серия 1.232 КА-2
 выпуск лист 1-1.1 24

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ИСТА 25

Марка	Размеры, мм		Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг				Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.																
	b	h	изделия	облицовочного слоя	векрам-лит бетона		цемент	в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия			закладные детали			вып. 2-1.1			серия 1.031 КЛ-2 вып. 1	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ К-80 шт. 1/4	СПЗ-16								
					м ³ 50	м ³ 0.9		м ³ 1.90	м ³ 2.0	про-стальные	для замоно-литных стальных	про-стальные	для замоно-литных стальных	В-I	А-I	А-III	Итого	С-8	С-10	φ10 А-III				φ14 А-I	ПК-66.12	СМ-11	С-42	С-43	МС5-2	МС5-3	
НР1-66.12.35	6560	350	1260	8.25	7.74	2.67	2.17	-	0.50	3.33	92.98	3.58	-	22.16	-	10.56	28.76	27.92	67.24	2.30	14.54	4.32	4.48	1	2	1	1	2	4	14	4
												<p>КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВЫХ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДАВ. ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 4ДМ</p> <p>1981 НР1-66.12.35 ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ</p>																			
												<p>РЕДАКЦИЯ 1981г</p> <p>серия 1.232 КЛ-2</p> <p>выпуск лист 1-1.1 25м</p>																			

ЛЕННИПРОЕКТ
 ОКУ
 Проект ПЕЧЕРСКАЯ
 БУНИЧ
 Разработал
 Расчетчик
 Проверил
 ОКУ

Согласовано
 Проверил
 Нарисовал
 Дата
 Дата

ПЕМЫРОВА
 КРЕМНЕВА
 НЕГОЛАСКАЯ
 КРЕМНЕВА
 СРЕДАСКАЯ

Проверил
 Нарисовал
 Дата
 Дата

В. А. С. С. М. В. И. З. М. С. Н. Р. А. М. Я.
 Дата
 Дата

КРЕМНЕВА
 КРЕМНЕВА
 КРЕМНЕВА
 КРЕМНЕВА

Проверил
 Нарисовал
 Дата
 Дата

В. А. С. С. М. В. И. З. М. С. Н. Р. А. М. Я.
 Дата
 Дата

КРЕМНЕВА
 КРЕМНЕВА
 КРЕМНЕВА
 КРЕМНЕВА

Проверил
 Нарисовал
 Дата
 Дата

В. А. С. С. М. В. И. З. М. С. Н. Р. А. М. Я.
 Дата
 Дата

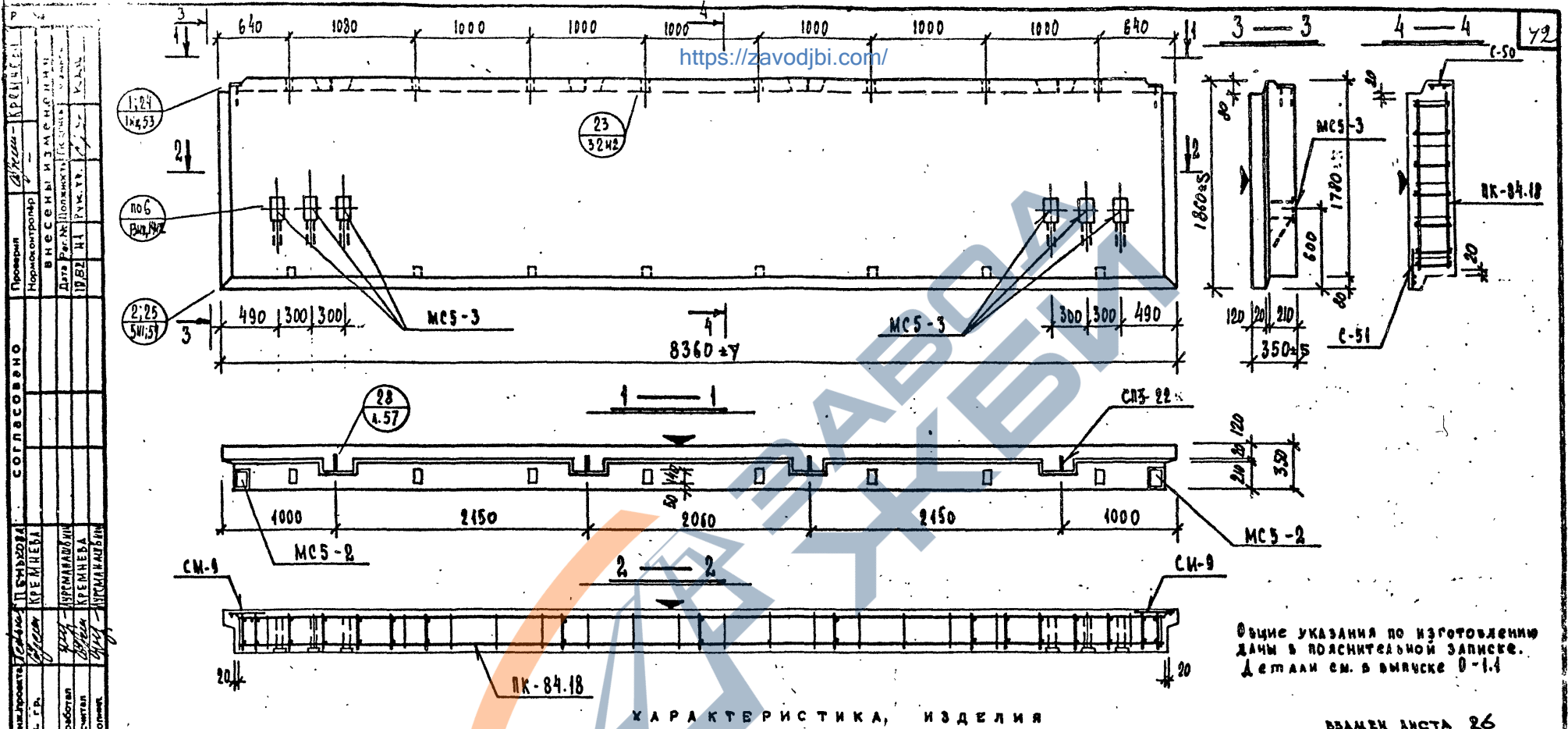
КРЕМНЕВА
 КРЕМНЕВА
 КРЕМНЕВА
 КРЕМНЕВА

Проверил
 Нарисовал
 Дата
 Дата

В. А. С. С. М. В. И. З. М. С. Н. Р. А. М. Я.
 Дата
 Дата

КРЕМНЕВА
 КРЕМНЕВА
 КРЕМНЕВА
 КРЕМНЕВА

Проверил
 Нарисовал
 Дата
 Дата



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в вышке 0-14

ХАРАКТЕРИСТИКА, ИЗДЕЛИЯ

ВЪЕМАН ЛИСТА 26

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³				Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																	
	l	b	h	нагрузки	объемного слоя	нагрузки	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		выпуск 2-1.1			серия 1.031КА-2		0.131КА-1	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ													
							металл	безметалл	6787-80	5711-81	5781-81	103-76	5781-81	А. 26к1	А. 225	А. 171-1	вып. 1			16-1.2												
HP 1-84.18.35	8380	350	1860	15.58	4.92	5.16	4.31	—	0.85	6.35	207.59	3.58	—	32.24	—	10.54	80.69	79.54	170.77	2.30	21.96	5.84	6.72	1	2	1	1	2	6	4	16	0.016

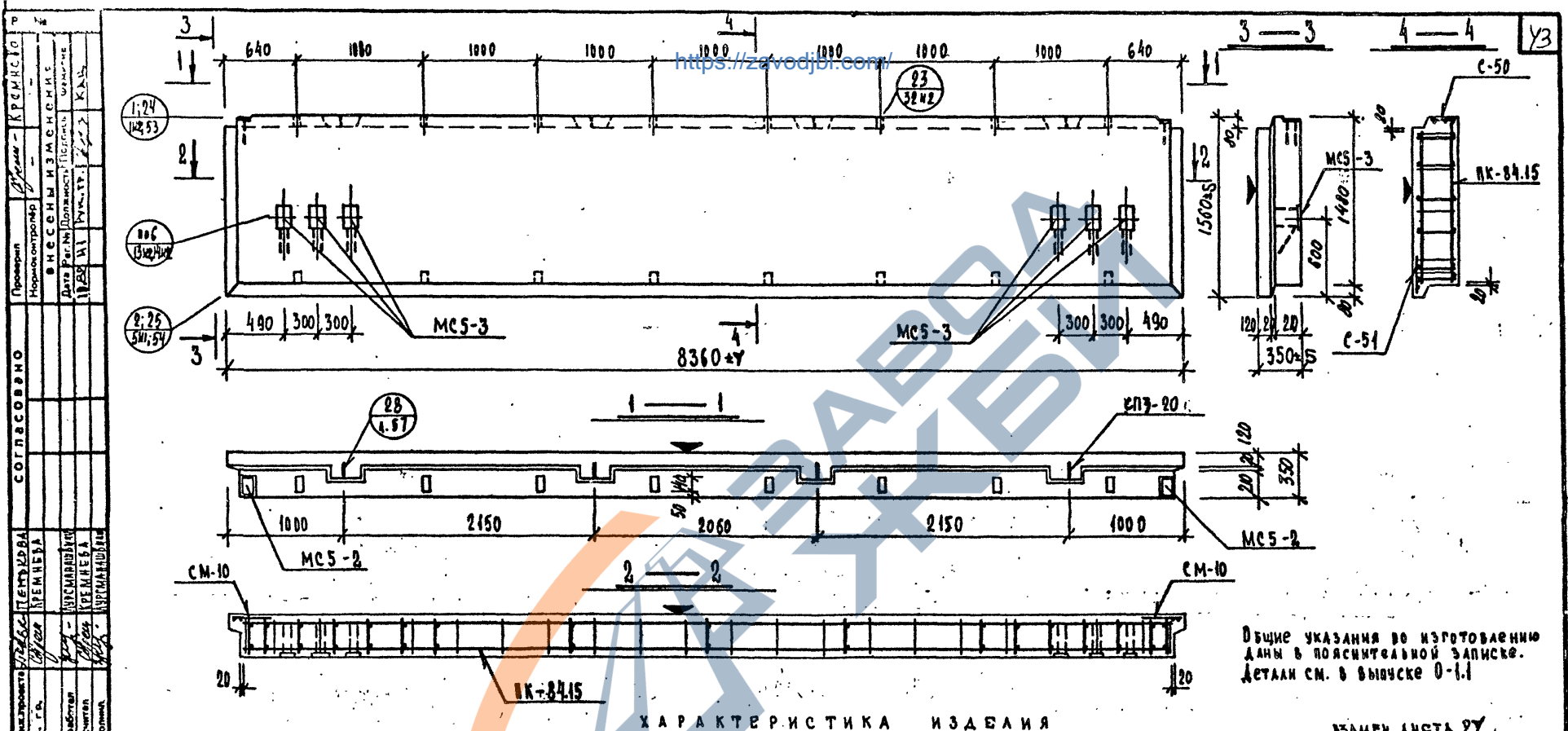
РЕДАКЦИЯ 1981г.

КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАЩИЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М			серия 1.232 КА-2
	1981	HP 1-84.18.35	ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск лист 1-1.1 26кл

ЛЕННИПРОЕКТ	О.К.У.	И.И.ПРОЕКТА	С.САДК	П.СМЫЗОВА	С.СОГЛАСОВАНО	Проверил Нормоконтроль	Д.В.КРИСЕН
И.И.ПРОЕКТА	О.К.У.	С.САДК	П.СМЫЗОВА	С.СОГЛАСОВАНО	Проверил Нормоконтроль	Д.В.КРИСЕН	Д.В.КРИСЕН
И.И.ПРОЕКТА	О.К.У.	С.САДК	П.СМЫЗОВА	С.СОГЛАСОВАНО	Проверил Нормоконтроль	Д.В.КРИСЕН	Д.В.КРИСЕН

<https://zavodbi.com/>

<https://zavodbi.com/>



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЫПУСК ЛИСТА 2У

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																	
	l	b	h	площадь боковой поверхности	площадь опорного слоя	площадь	объем бетона	объем арматуры	Масса, т	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	Выпуск 2-4.1			серия 1.031 КА-8															
HP1-84.15.35	8380	350	1560	13,06	12,40	4,29	3,55	—	0,74	5,32	181,83	3,58	—	33,24	—	10,30	62,87	69,44	194,61	2,30	21,96	5,84	6,72	1	2	1	1	2	6	4	16

РЕДАКЦИЯ 1981г.

КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М

серия 1.232 КА-2

1981 HP1-84.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ 1-1.1 27лз

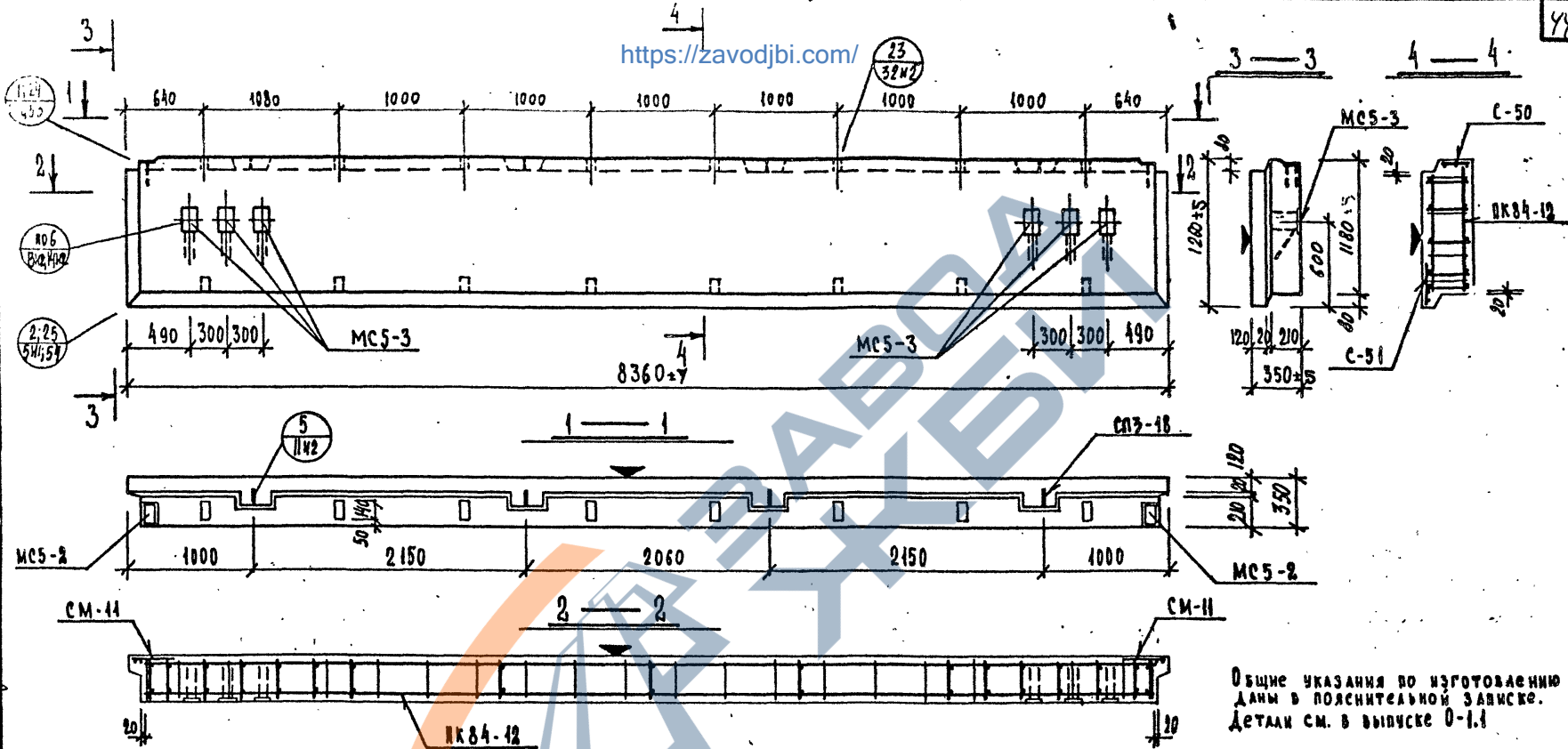
ЛЕННИПРОЕКТ
 ОКУ
 Разработчик: ПЕНЕСКИН
 Расчетчик: БУНАК
 Проверен: ПЕНЕСКИН
 Нормоконтроль: БУНАК
 СОГЛАСОВАНО
 Проект: ПЕНЕСКИН
 Проверен: ПЕНЕСКИН
 Нормоконтроль: БУНАК
 Дата: 1981

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

44

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 28

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																	
	ℓ	b	h			в т.ч. на закладные детали	арматурные накладки		закладные детали		Вып. 2-1-1			серия 1.031КА-2		1.151КА-1 вып. 6-1.2	детали и др. пробки														
							металл	без металл	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22			φ25	φ32												
HP1-84.12.35	8380	350	1260	10.55	9.89	3.42	2.79	—	0.63	4.29	151.16	358	—	3324	—	9.61	49.81	54.92	14.34	2.30	21.96	5.84	6.72	1	2	1	1	2	6	4	16

РЕДАКЦИЯ 1981г.

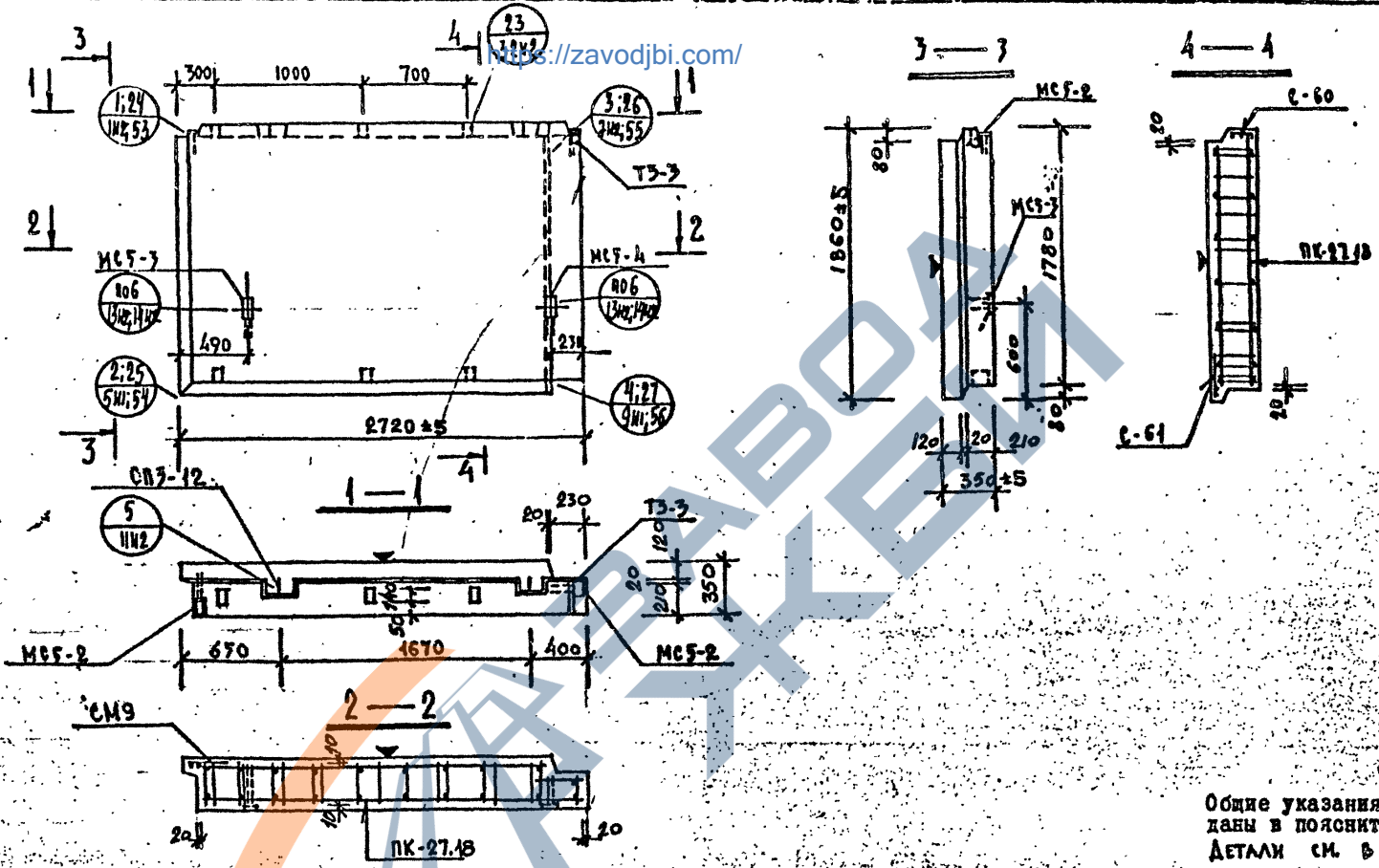
КЛ
1981

ПАНЕЛИ НЕИСУЩЕ ПОДОСОВОМ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИИ ВЫСОТОЙ ДО 40 М.
серия 1.232 КА-2
выпуск лист 1-1.1 28шт

<https://zavodjbi.com/>

ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ.

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЛЕТ АРСТА 29

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	элемент	облицовочного слоя	элемент	с берам-элит-остова	дем. р-ра		всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	вып. 2-1	1.131ка-1	1.031ка-1	серия 1.031ка-2 в. 1	АРЕ-ВЯЯНЫЕ ПРОБКИ	А.225											
HP 2 - 27.18.35	2720	350	1860	5,02	4,43	1,61	1,33	0,28	1,97	43,96	3,58	12,16	10,40	16,65	4,47	28,22	2,80	7,88	2,22	2,84	1	1	2	1	2	1	1	1	1	1

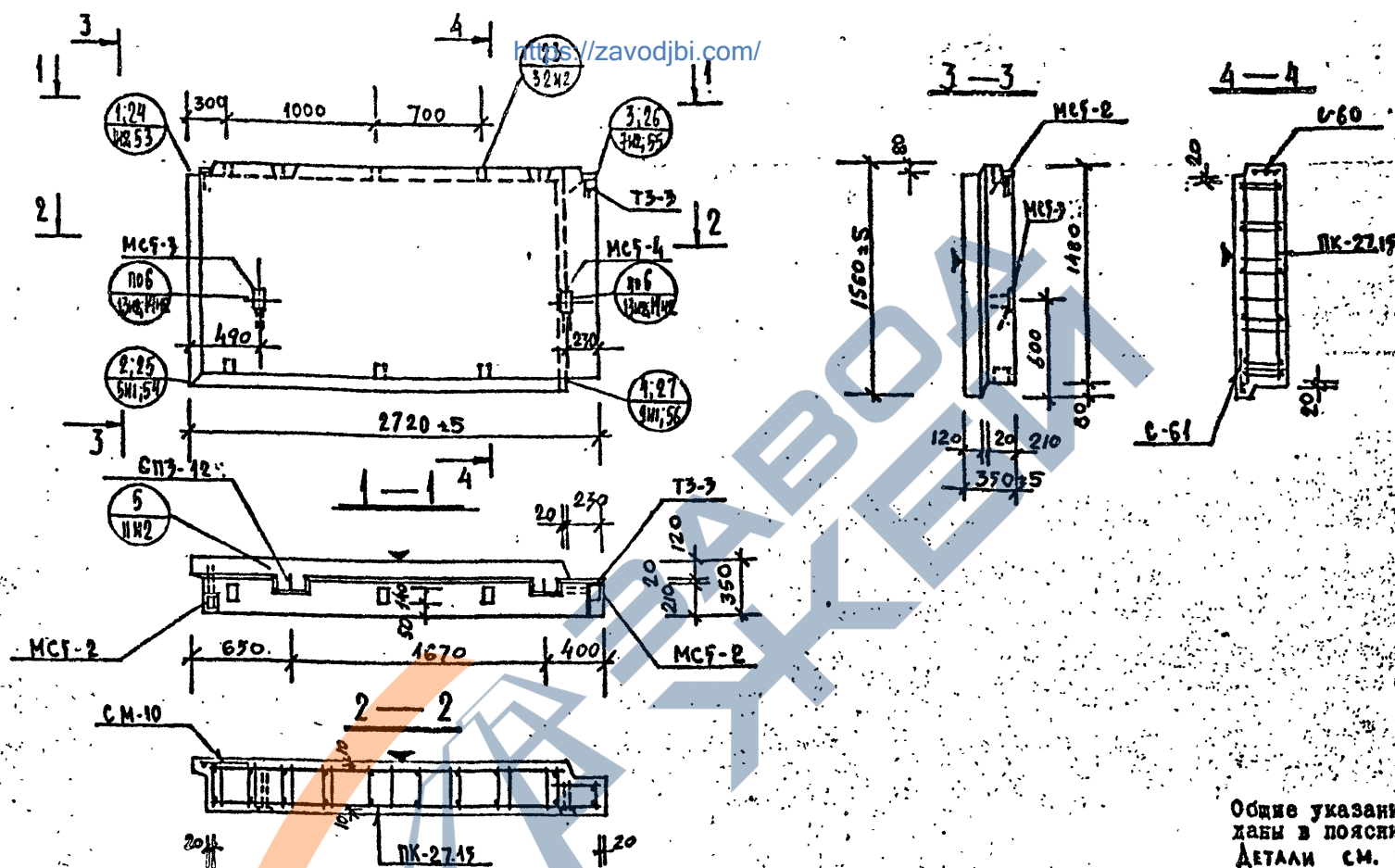
РЕДАКЦИЯ 1981г

КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ серия	КАРКАСАМИ ДЛЯ ЭДАНИИ ВЫСОТОЙ ДО 40М	1.232 КА-2
1981	HP 2 - 27.18.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	1-1.1 29шт

<https://zavodjbi.com/>

ПЕННИПРОЕКТ
 О.К.У.
 ПЕЧЕРСКИЙ
 БУНИЧ
 Проверка: КРЕМЕНЕВ
 Нормировщик: КРЕМЕНЕВ
 Дата: 10.08.81
 Проект: 10.08.81
 Инженер: КРЕМЕНЕВ
 Проект: КРЕМЕНЕВ
 Инженер: КРЕМЕНЕВ

СОГЛАСОВАНО
 ПЕННИПРОЕКТ
 КРЕМЕНЕВ
 ЕСАЛСОН
 КРЕМЕНЕВ
 ЕСАЛСОН



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске Д-1.1

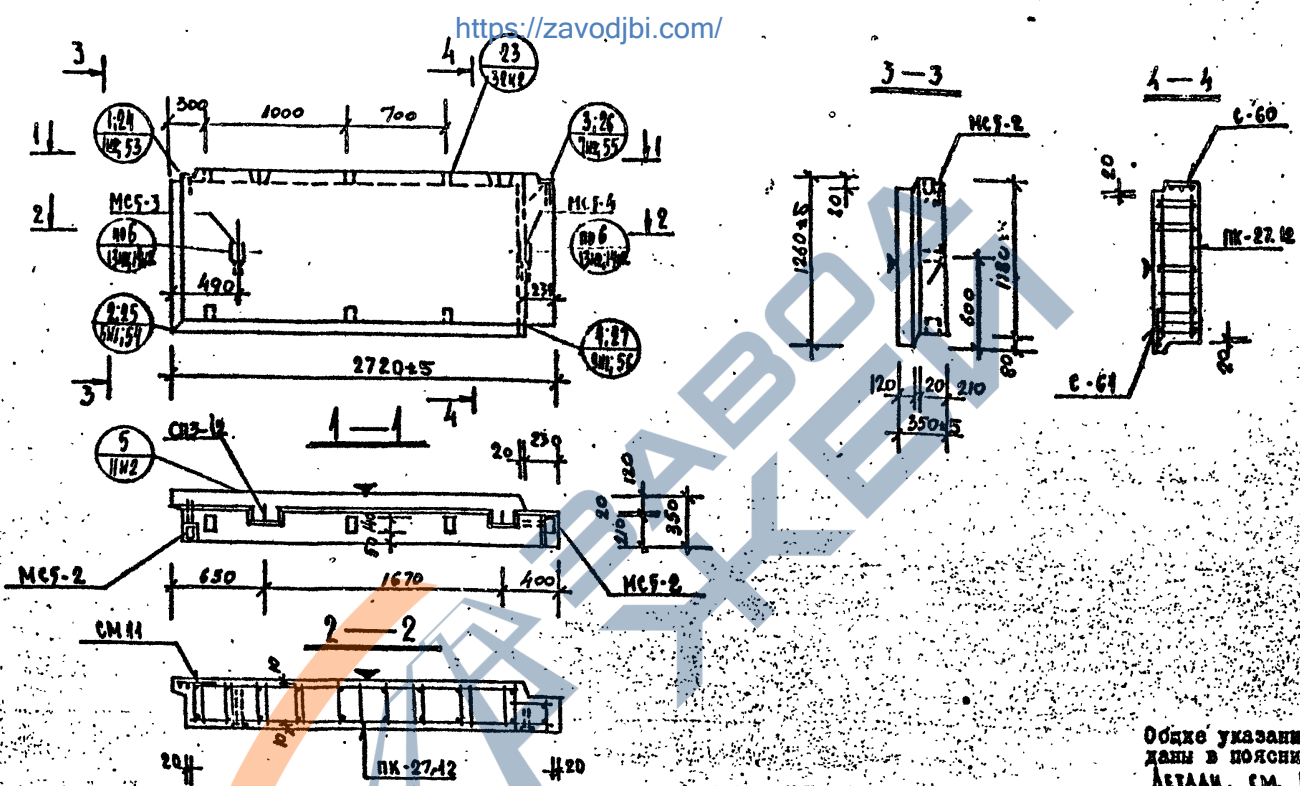
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЯТИИ ЛИСТА 80

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг		Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.																
	l	b	h	изделие	облицовочного слоя	изделие	в т.ч. на закладные детали		в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия			вып. 2-1.1		СЕРИИ		ДРЕВЯНЫЕ ПРОВКИ	в. 2-1.1										
							Металл	без металл. изоляции	всего	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали												
HP2 - 27.15.35	2720	350	1560	4,22	3,69	1,34	1,09	0,25	1,66	35,54	3,58	—	12,16	—	9,29	9,34	4,17	19,80	2,88	7,88	2,28	2,84	1	1	2	1	1	6	0,006	1
										КЛ			ПАНЕЛИ И НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОСЫ И РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М					серия 1.232 КА-2												
										1981			HP2-27.15.35					ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		1-1.1		30шт								

ЛЕННИПРОЕКТ
 ОКЗ
 Гл. инж. проекта: ЛЕННИКОВА Л.А.
 Инж. ОКЗ: ПЕЧЕРСКИХ В.А.
 Разработчик: ПЕЧЕРСКИХ В.А.
 Расчетчик: ПЕЧЕРСКИХ В.А.
 Испытания: ПЕЧЕРСКИХ В.А.
 Проверил: ПЕЧЕРСКИХ В.А.
 Нормоконтролер: ПЕЧЕРСКИХ В.А.
 Внесены изменения: ПЕЧЕРСКИХ В.А.
 Дата: 10.02.81
 Подпись: ПЕЧЕРСКИХ В.А.
 К.А.М.

ОК У	ПЕЧЕРСКИЙ БЭИМЧУ	Г.л. инж. проекта	ЛЕНДОВА	Согласовано	КРЕМНЕВА
		Р.у.с.г.	КРЕМНЕВА	Проверил	КРЕМНЕВА
		Р.а.с.о.в.а	ЕСЕЛСОН	Начальник цеха	ВЕСЕЛЫЙ
		Р.а.с.с.т.и	КРЕМНЕВА	Дата	10.01.81
М.п.с.о.к.	БЭИМЧУ	М.п.с.о.к.	ЕСЕЛСОН	М.п.с.о.к.	КАМ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
ДЕТАЛИ см. в выпуске 0-4.4

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

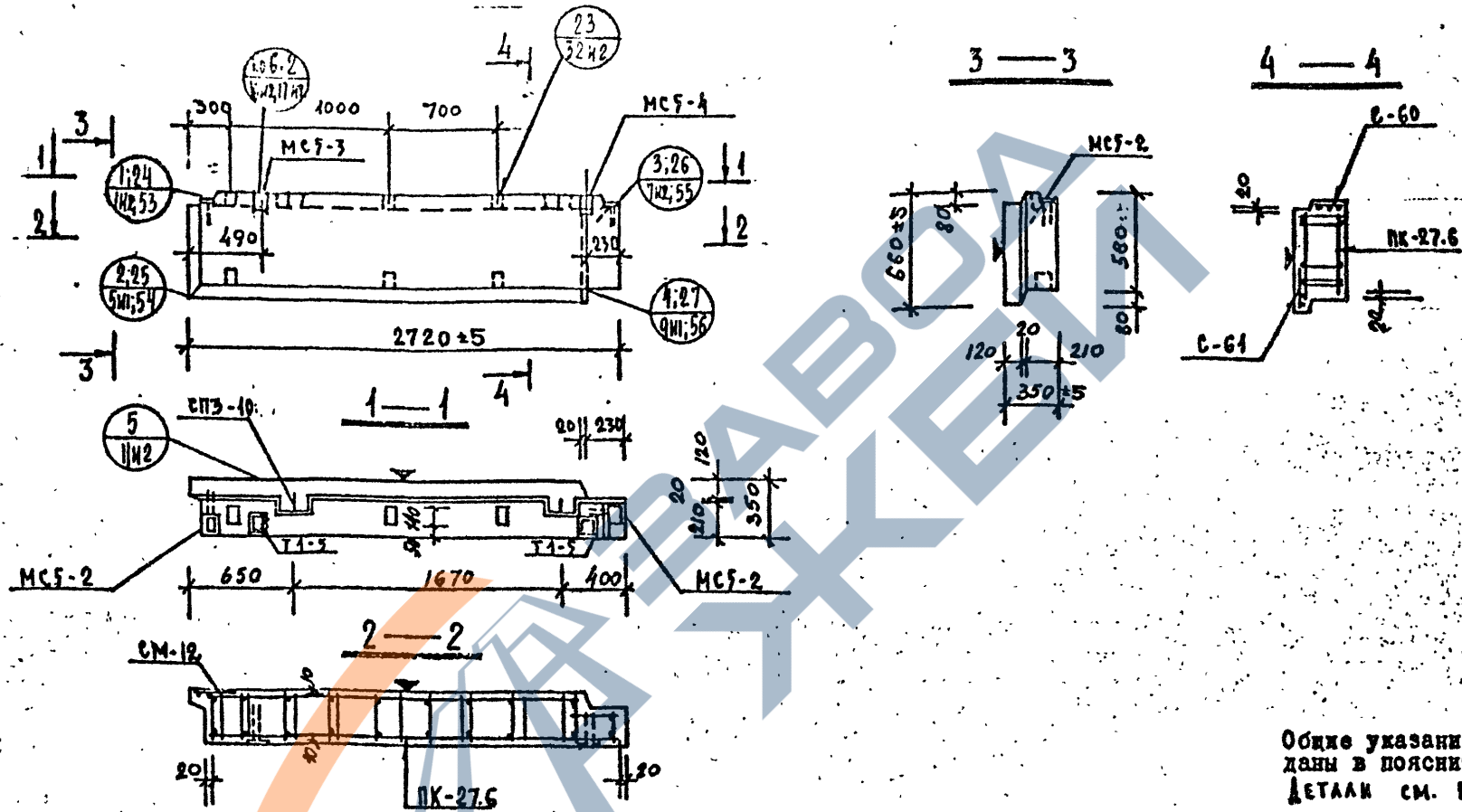
Лист 31

Марка	Размеры, мм		Площадь, м ²	Объем, м ³	Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																							
	l	b			h	всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия		закладные детали		Ф10, 2-1.1		СЕРИИ		ДЕРЕ-ВЯННЫЕ ПРОСКИ	В.З-1.1															
								металлы	без металлов	Ф10	Ф12	Ф10	Ф12	Ф10	Ф12			Ф10	Ф12													
HP2-27.12.35	2720	350	1260	3,44	2,94	1,07	0,85	0,24	1,34	32,86	3,38	-	12,16	-	7,92	8,03	1,47	17,2	2,80	7,85	2,22	2,84	1	1	2	1	2	1	1	5	0,006	1

КП
1981
ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПРАСОВЫЙ, РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ
КАРКАСАМИ ДЛЯ ЭДАЛИИ ВЫСОТОЙ ДО 40 М
серия 1.232 КА-2
выпуск лист 1-1.1 34шт

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 32

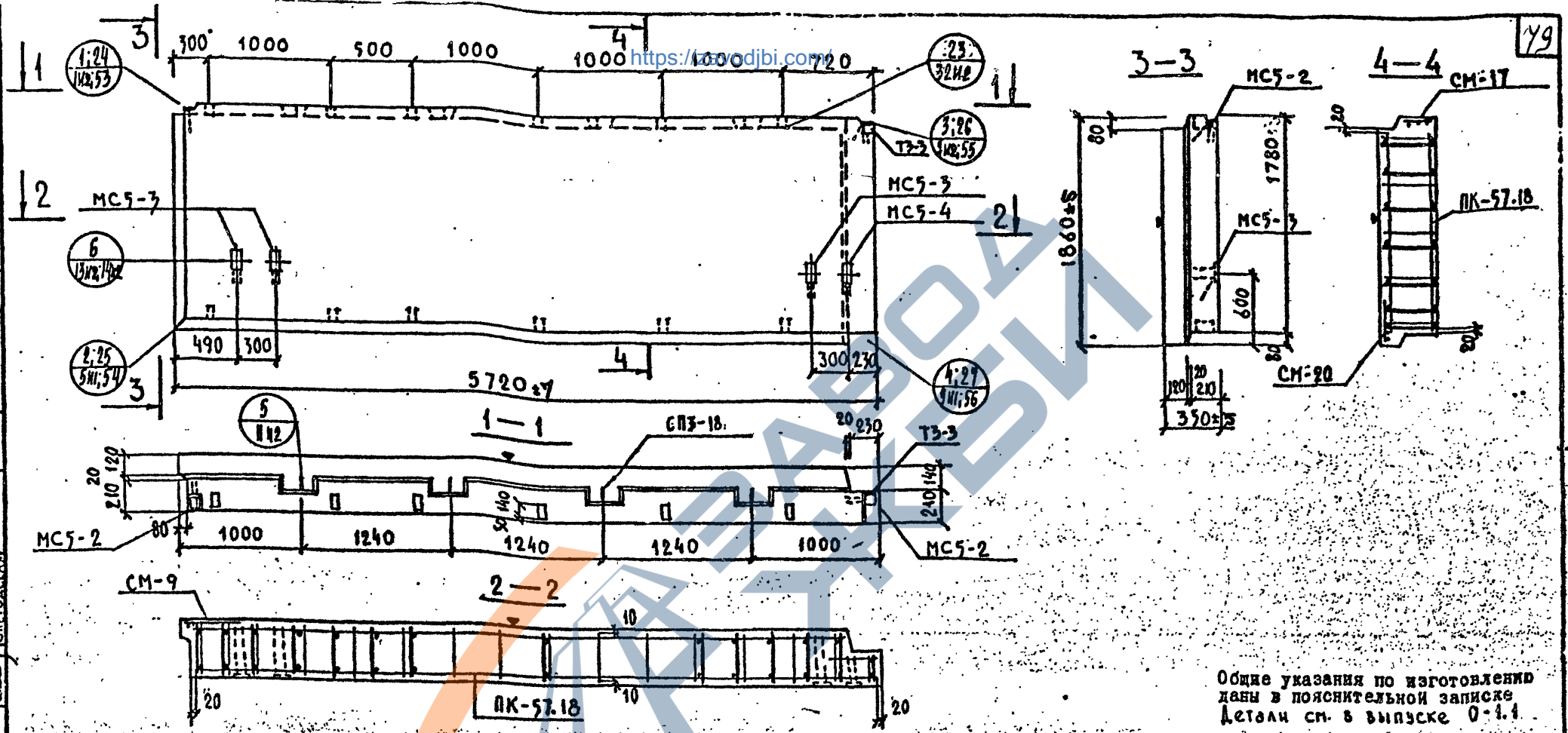
Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.														
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	контр. бетона	пем. пп		всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1		1.031 КЛ-1		серия 1.031 КЛ-2 в.1		1.031 КЛ-1 в.2-1		деревянные пробки							
HP2-27.6.35	2720	350	660	1,77	1,44	0,52	0,40	0,13	0,70	30,48	3,38	—	15,60	—	3,69	4,10	3,51	4,30	2,80	9,64	2,22	4,52	1	1	1	1	2	1	2	1	2	6

РЕДАКЦИЯ 1981г

КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИИ ВЫСОТНОЙ АО 40 М.		серия 1.232 КЛ-2	
	1981	HP2-27.6.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	1-1.1 32шт

ЛЕННИИПРОЕКТ
 ОКУ
 Проектирование: Е.С. ЕСЕЛЫСОН, Е.С. ЕСЕЛЫСОН
 Расчет: Е.С. ЕСЕЛЫСОН, Е.С. ЕСЕЛЫСОН
 Изготовление: Е.С. ЕСЕЛЫСОН
 Проверка: Е.С. ЕСЕЛЫСОН
 Дата: 10.01.81
 Проект: 10.01.81

ПЕНИИПРОЕКТ ОКУ	ГЛАВ. ПРОЕКТА	СЕРГЕЙ КОБЯКОВ	СОГЛАСОВАНО	ПРОЕКТ	КРЕМНЕВА
	РУК. Г.Р.	СЕРГЕЙ КОБЯКОВ		Нормоконтроль	
	РАЗРАБОТАН	СЕРГЕЙ КОБЯКОВ		ВНЕСЕН И М.М.М.И.Р.	
	РЕВ. ПРОЕКТА	СЕРГЕЙ КОБЯКОВ		ДАТА ВНЕСЕНИЯ В ПРОЕКТ	08.02.81
ИЗДАЮЩИЙ	ПЕНИИПРОЕКТ	РЕДАКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТРОИТЕЛЬСТВА	МОСКВА
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ОКУ	ИСПОЛНИТЕЛЬ			



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке Детали см. в выпуске 0-1.1

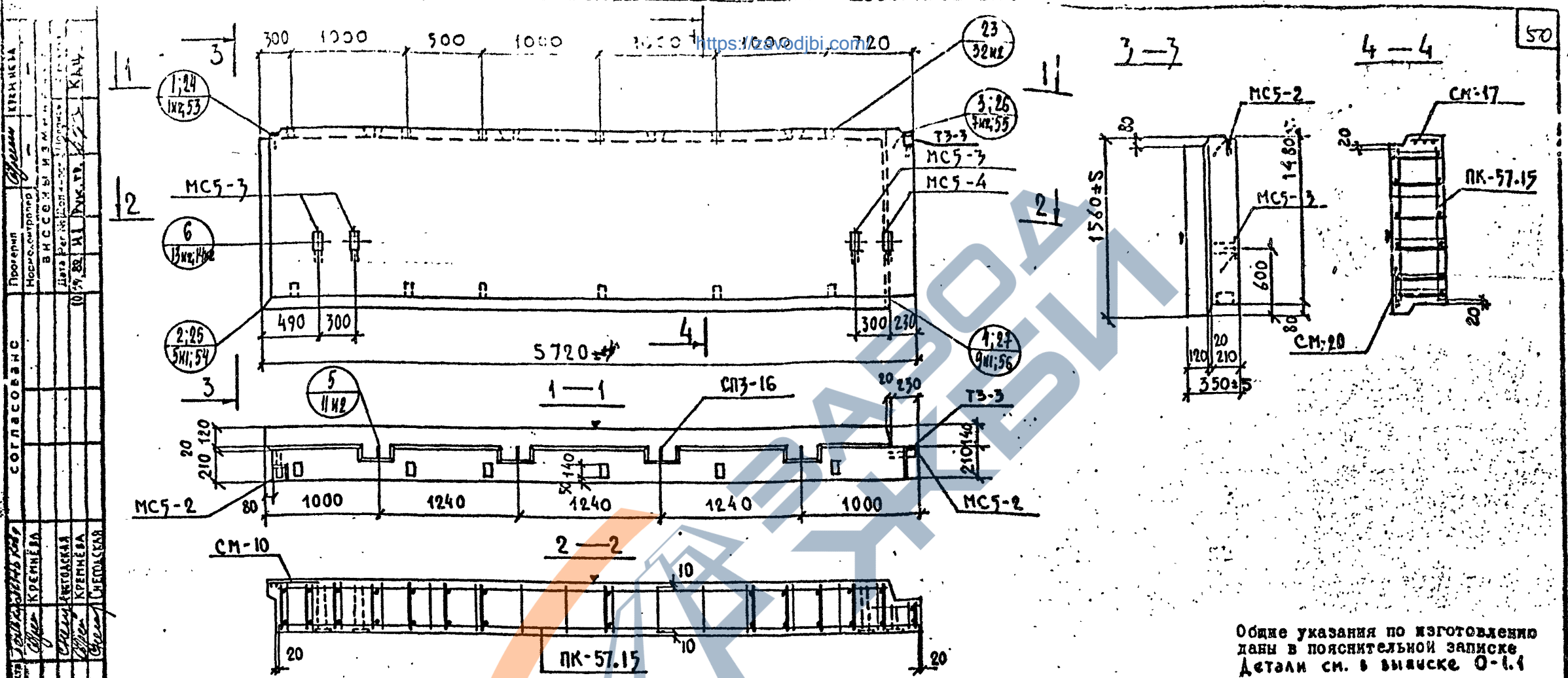
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 53

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг			Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.																				
	l	b	h	элементы	облицовочного слоя	элементы	бетон		металл		в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия		закладные детали		скрипя		деревянные пробки		прочие															
							м ³	м ³	м ³	кг		кг	кг	кг	кг	кг	кг	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.											
НР2-57.18.35	5720	350	1860	10.61	9.77	3.48	2.91	-	0.57	4.24	98.58	3.58	-	23.24	-	10.74	39.65	21.38	71.77	-	2.80	15.80	3.74	5.08	1	1	2	3	1	1	1	1	12	0.012	4

КЛ	ПАНЕЛИ НЕПРЕСУШЕ ПОЛОСОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М										серия 4.232 КЛ-2м	
	1981	НР2-57.18.35								ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		выпуск 4-1.1

РЕДАКЦИЯ 1981г



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выписке 0-1.1

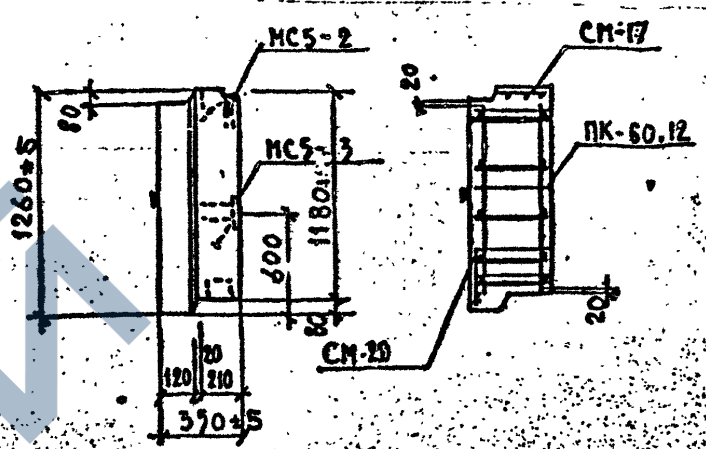
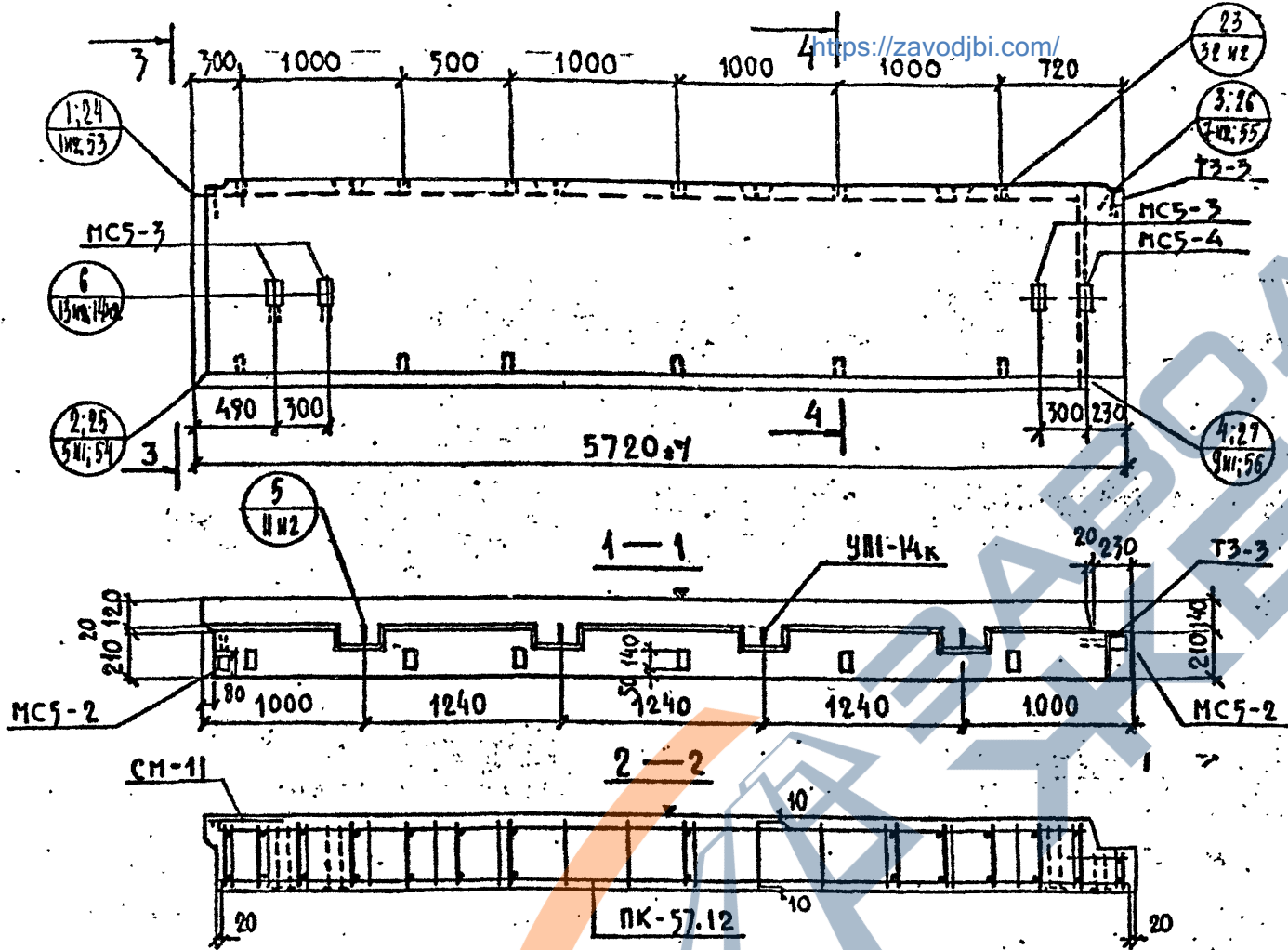
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАИМ ЛИСТЫ 34

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																		
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия			в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия				СЕРИИ																		
						короб. бетона	пем.	пем.	металлы	без металлов	связки	связки	связки	связки	B.2-1.1		B.2-1.1		A.225		A.225		A.225	A.225	A.225	A.225									
HP2-57.15.35	5720	350	1560	8.70	8.13	2.89	2.40	-	0.49	3.54	86.26	3.58	-	23.24	-	10.15	30.44	18.88	52.44	...	2.80	15.20					3.74	5.08	1	1	2	3	1	1	1

КЛ ПАНЕЛИ НЕИСУЩИЕ ПОЛОСОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ
 КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТЫ ДО 40 М
 1981 HP2-57.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ серия 1.232 КЛ-2 выпуск лист 1-1.1 34м

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ	Ген.проект	Л.А.Александров	Согласовано	В.А.Кремнева
	Р.д.р.	В.А.Кремнева	Проверил	В.А.Кремнева
	Разработал	С.А.Серебряков	Нормоконтроль	В.А.Кремнева
	Расчитан	В.А.Кремнева	Инженер	В.А.Кремнева
Исполнил	В.А.Кремнева	Дата	10.08.81	И.И.Т.Д.
И.И.Т.Д.	И.И.Т.Д.	И.И.Т.Д.	И.И.Т.Д.	И.И.Т.Д.



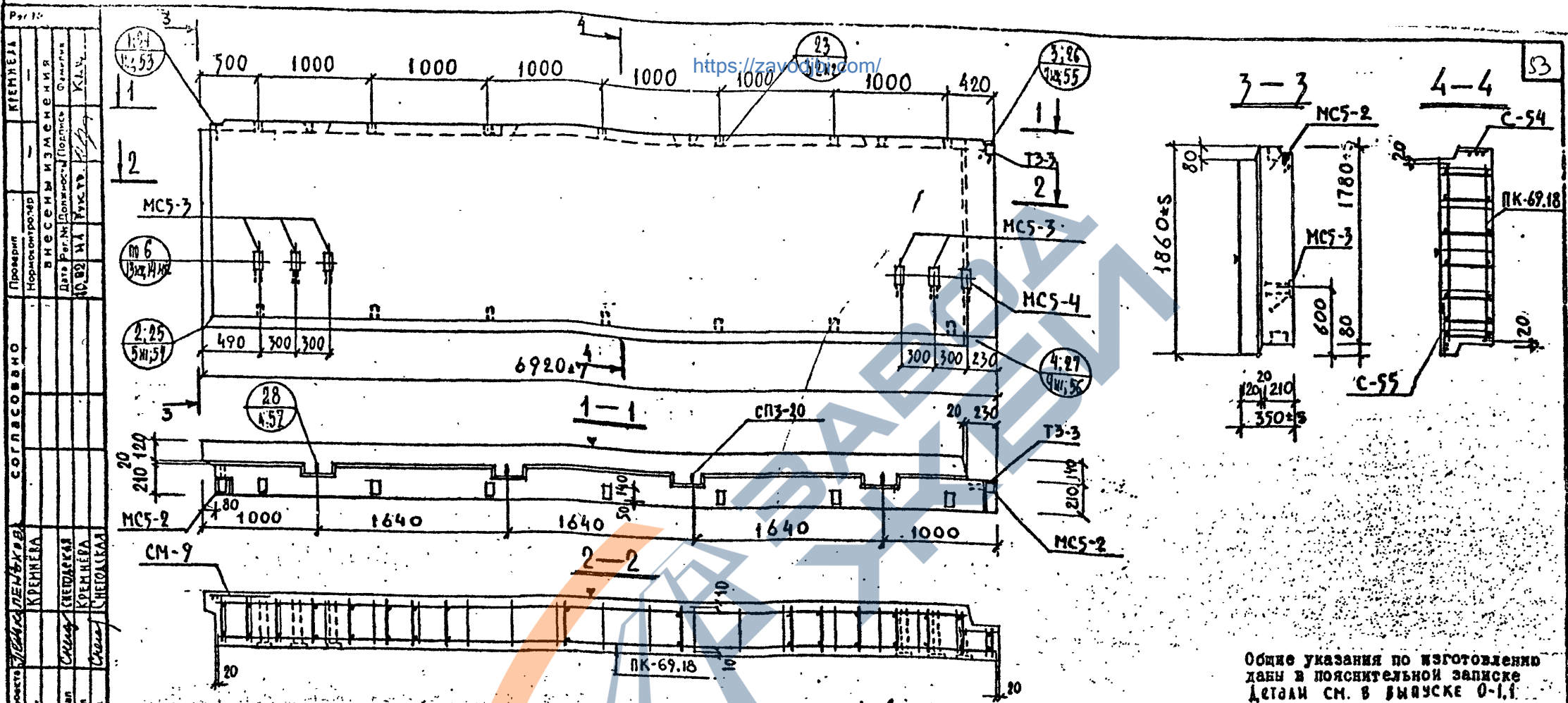
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Лист 35

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																					
	l	b	h	площ. изгибаемого слоя	изделия	керам.-бетоны		в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия		закладные детали		В.2-1.1		СЕРИИ		В.2-1.1		Д.СР.В.И.Н.Н.П.Р.О.Б.К.И.	1.131КА-6-1.2													
						м 50	м 100			всего	без металла	В.2-1	В.1	В.2-1	В.1	В.2-1	В.1	В.2-1	В.1			В.2-1												
HP2-57.12.35	5720	350	1260	7.18	6.48	2.30	1.89	-	0.41	2.85	83.05	3.58	-	23.24	-	918	2241	271	5627	2.80	15.20	3.74	5.02	1	1	2	3	1	1	1	1	12	0.012	4

КП
1981
ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОДРОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М
HP2-57.12.35
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
содия 1.232X1-2
выпуск лист 1-1.1 35



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛЮБА 5У

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³	Расход стали, кг				Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.							ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОВОДЫ	ИЗМЕРЕНИЕ															
	l	b	h			изделия	облицовочного слоя	изделия	в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия		закладные детали		СЕРИИ																		
									всего	в т.ч. на закладные детали	металлические	без металлических	всего	закладные детали	в. 2-1.1	СЕРИИ	в. 2-1.1	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОВОДЫ																	
HP2-69.18.35	6920	350	1860	12.85	11.95	4.22	3.55	-	0.67	5.14	4001	358	-	3432	-	12.49	51.82	37.80	102.11	-	2.80	22.52	5.26	7.32	1	1	2	5	1	1	1	1	14	0.014	4

Редакция 1981г.

1981	КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТЫ ДО 40М	серия 1.232 КЛ-2
	HP2-69.18.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск лист 1-1.1 37л.

КРЕМНЕЯ

Проектировщик: [подпись]

Проверил: [подпись]

Исполнитель: [подпись]

Инженер: [подпись]

Мастер: [подпись]

Рабочий: [подпись]

Дата: 10.02.82

Масштаб: 1:1

Лист: 1 из 1

Генеральный директор: [подпись]

Инженер: [подпись]

Мастер: [подпись]

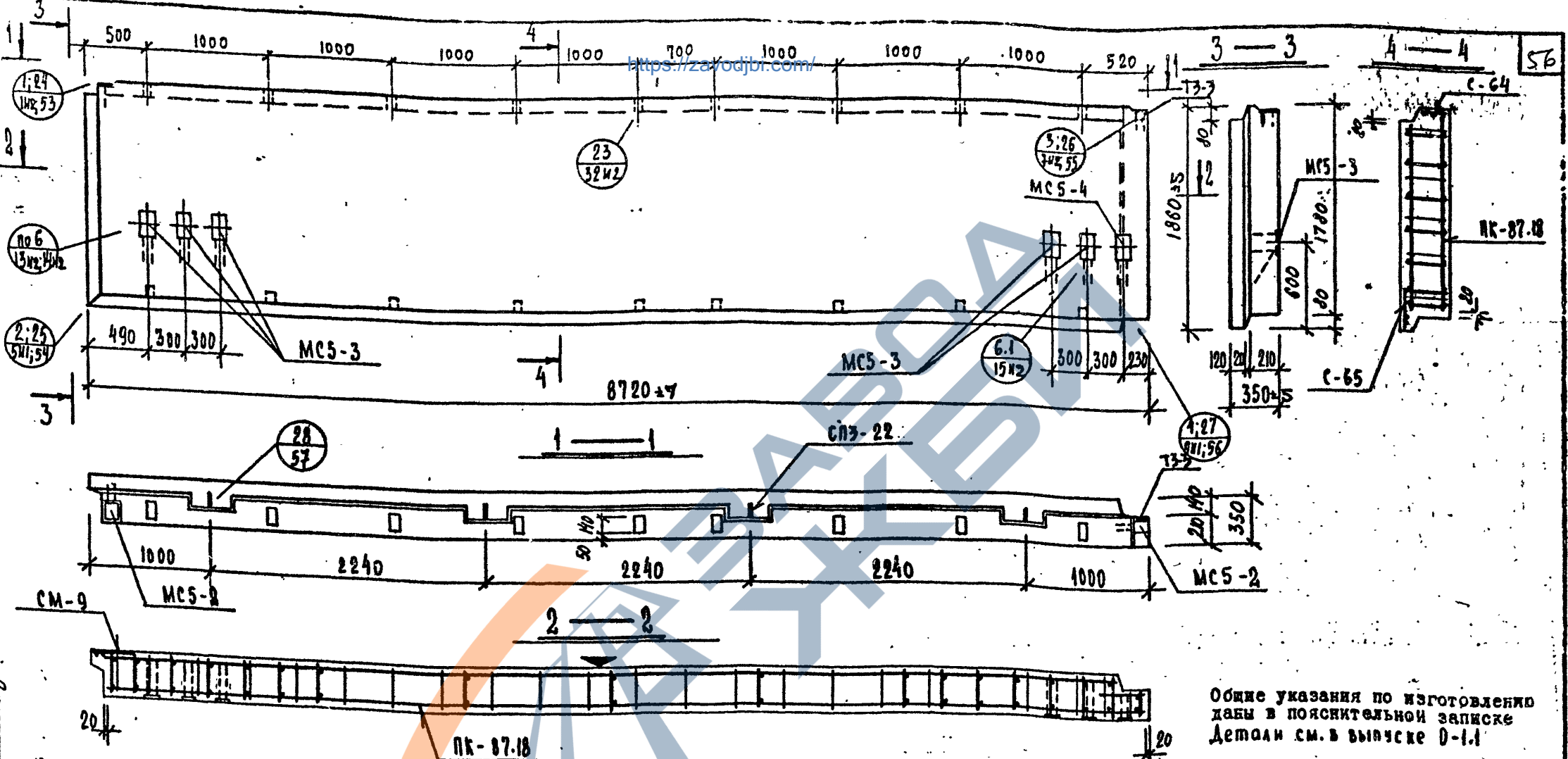
Рабочий: [подпись]

Инженер: [подпись]

Мастер: [подпись]

Рабочий: [подпись]

И. п. инв. проекта	У. А. П. Е. В. К. В.	С. Г. Р. Д.	Разработчик	В. П. П. С. К. К.	Исполнитель	М. В. В. В. В.
	Проверка	Нормоконтроль	Расчетчик	Б. В. В. В. В.	Монтажник	М. В. В. В. В.
СОГЛАСОВАНО	Проектировщик	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
КРЕМНИЗ	В. С. С. М. И. М. Е. Р. И. Я.	П. О. Д. О. Л. Ж. О. С. Т.	Ф. И. О. У. Ч. Е. Ф. И. О. У. Ч. Е. Ф. И. О. У. Ч. Е.	К. А. В. А. У. Ч. Е. Ф. И. О. У. Ч. Е. Ф. И. О. У. Ч. Е.	К. А. В. А. У. Ч. Е. Ф. И. О. У. Ч. Е. Ф. И. О. У. Ч. Е.	К. А. В. А. У. Ч. Е. Ф. И. О. У. Ч. Е. Ф. И. О. У. Ч. Е.
	Дата Пер. №	Должность	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись
10.83	И. А.	У. М. У. Т. У.	О. П. П.	К. А. В.	К. А. В.	К. А. В.



Общие указания по изготовлению
дабы в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 10

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг					Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																			
	l	b	h	взвешиваемая	облицовочного слоя	взвешиваемая	керамический		в т.ч. на закладные детали					арматурные изделия		закладные детали		ВЫР. 2-1.1		1.031КА-2		1.031КА-1		1.031КА-1		Дерево-объем									
							м	м	металлы без металлических изделий		металлы с металлическими изделиями		Вр-1	АТ	АВ	Итого	В. 2-1	В. 2-1	В. 2-1	В. 2-1	В. 2-1	В. 2-1	В. 2-1												
									м	м	м	м												м	м		м	м	м	м	м	м	м	м	м
HP2 - 87.18.35	8720	350	1860	16.19	15.11	5.35	4.50	—	0.84	6.55	226.98	358	—	34.32	—	10.34	63.52	15.62	181.28	2.80	22.52	5.26	7.32	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4	18	0.018

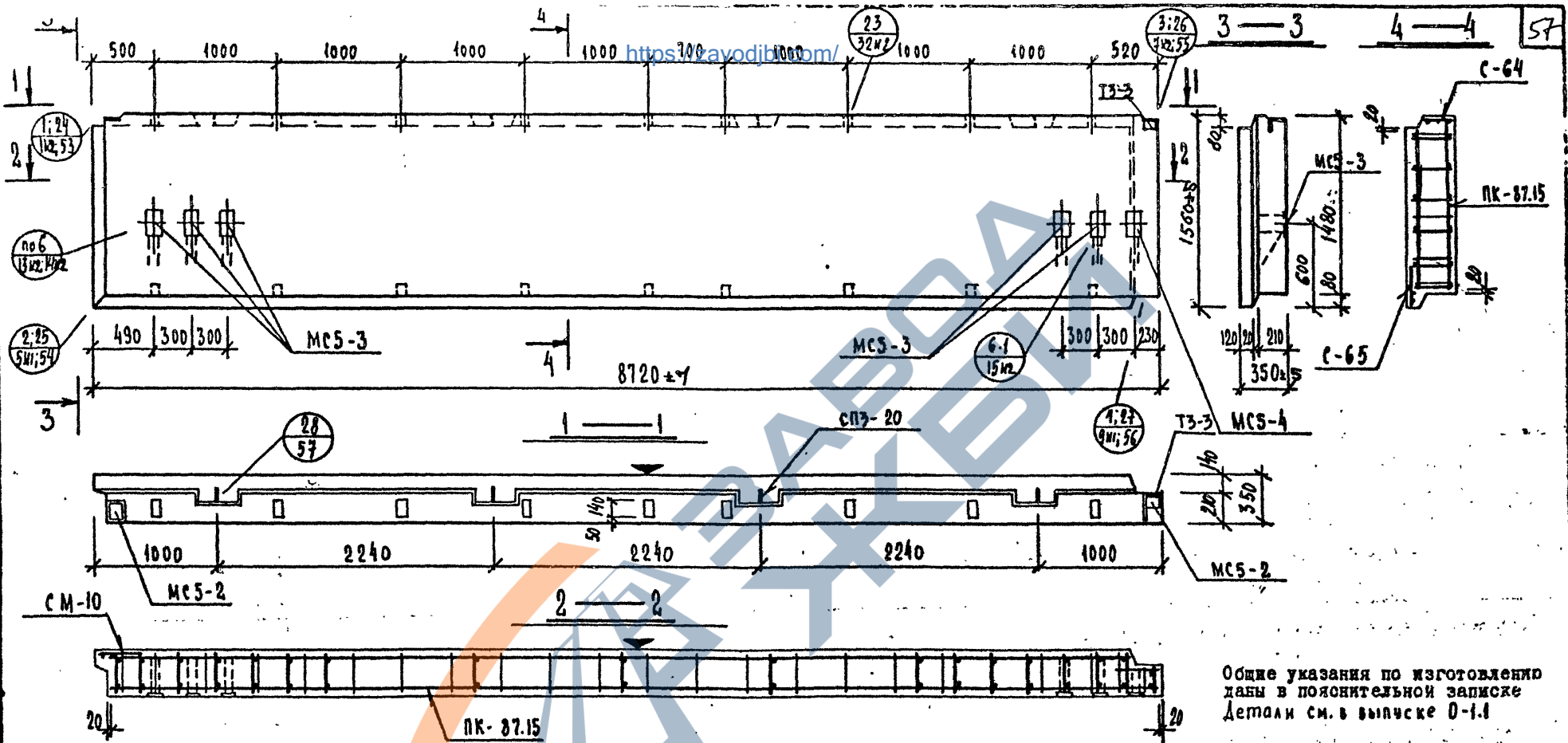
КЛ ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ
КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М

Редакция 1981г

1981 HP2 - 87.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

серия 1.232 КА-2
выпуск 1-1.1
лист 40 из 40

ЛЕННИПРОЕКТ ОКУ	Г.И.И.И. проекта Р.У.Г.Р.	Согласовано	Проверен Нормоконтроль	Оформлен	Кремнево
				Внесены изменения	Кремнево
				Дата вкл. в проект	Кремнево
				Дата вкл. в проект	Кремнево
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

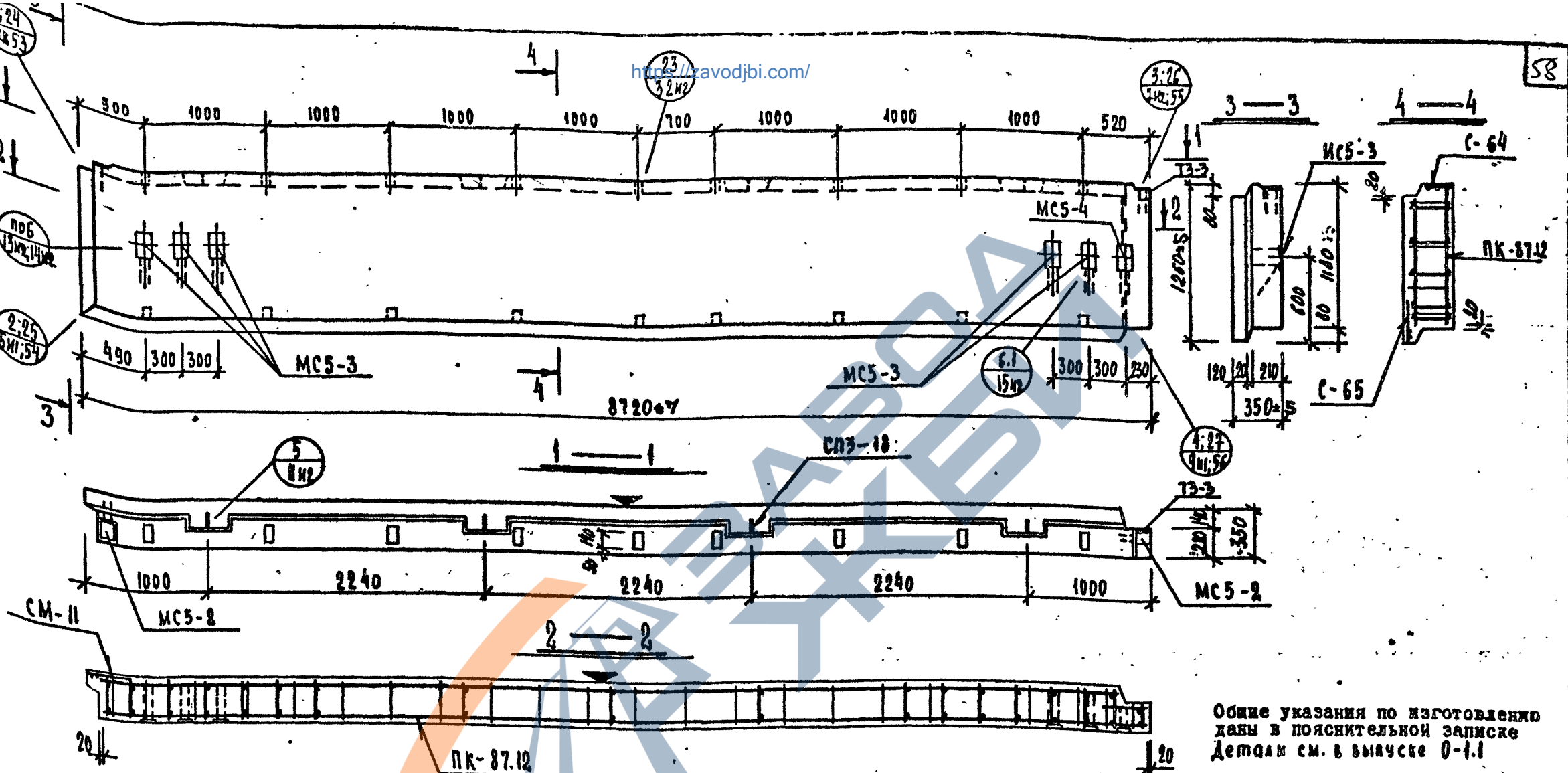
ВЗАМЕН ЛИСТА 44

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																			
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	керам.-бетон		нем.-ре		всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1				серия 1.031 КА-2 вып. 1	1.131 КА-1 вып. 1	1.131 КА-1 вып. 2	Деревянные проемы									
						м	м	м	м		м	м	м	м	м	м	м	м	м	м					м	м	м	м	м				
HP 2 - 87.15.35	8720	350	1560	13.58	12.57	4.44	3.71	-	0.73	5.48	199.24	2.58	-	34.32	-	10.02	50.11	100.98	161.11	2.80	22.52	5.26	7.32	1	1	1	1	2	5	2	4	18	0.018
												КЛ		ПАВЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОДЪСОБНОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ БАРАКАМИ ДЛЯ ЗАДАНОЙ ВЫСОТЫ ДО 40 М												серия 1.232 КА-2		выпуск лист					
												1984		HP 2 - 87.15.35												ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		1-1.1		41шт			

https://zavodjbi.com

Редакция 1981г.

Проект № 10.88.11.1
 Дата 10.88.11.1
 Проверил: [подпись]
 Нормоконтроль: [подпись]
 Внесены изменения: [подпись]
 Разработал: [подпись]
 Расчетчик: [подпись]
 Испытания: [подпись]



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

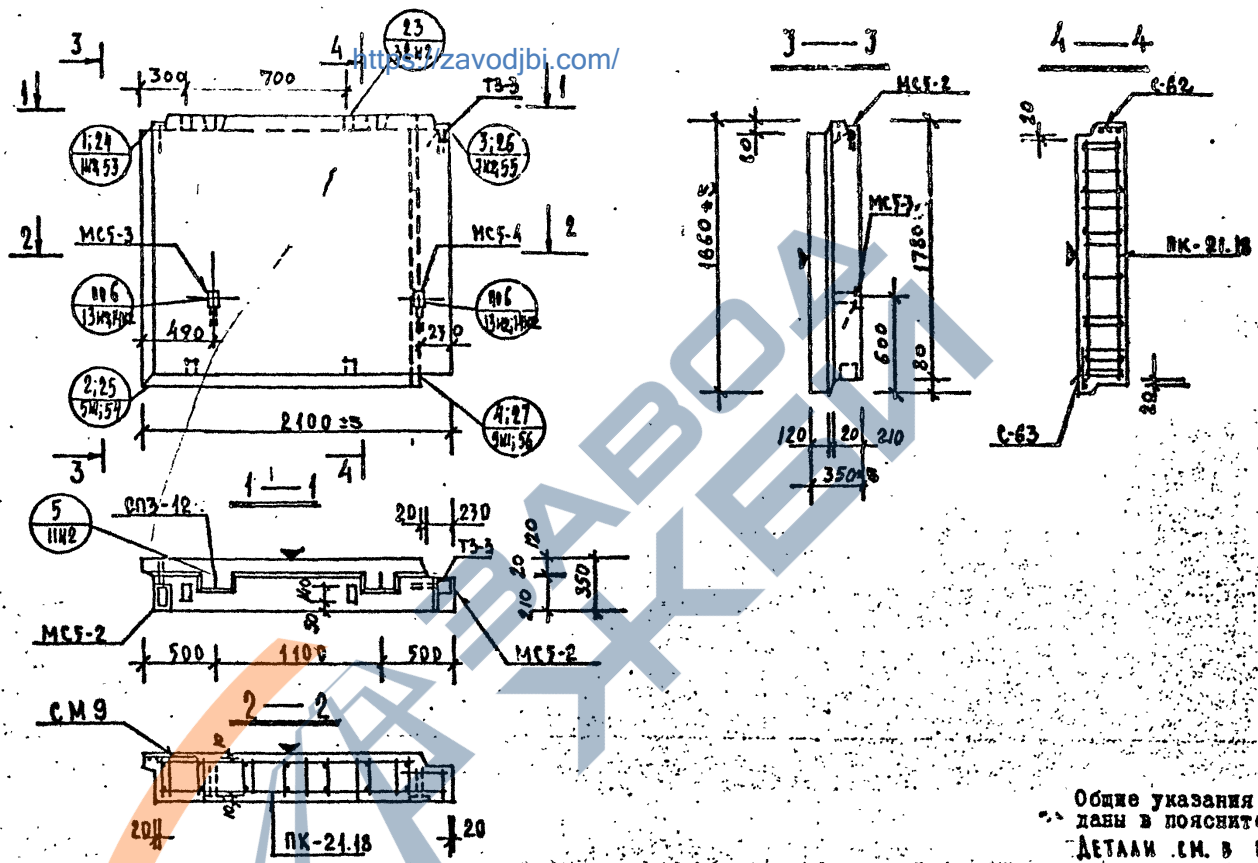
ВЗЯТИЕ ЛИСТА 4Р

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																		
	l	b	h	изделия	опалубочного слоя	бетона	пем. р-ра	всего		в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		вып. 2-1.1		серия 1.031к2																
										металл	без металл	672/571-20-01	578/4-01	103-76	5781-81	А.42и	А.225	А.173-1	1.031к2	1.031к1	1.031к3											
HP2 - 87.12.35	8720	350	1260	10,96	10,02	3,54	2,92	—	0,62	4,41	164,53	9,58	—	34,32	—	9,40	37,46	79,77	128,63	2,70	22,52	5,26	7,32	1	1	1	1	2	5	1	4	18

Редакция 1981г.

КЛ
 ДАНЕАН НЕИСПОЛНИТЬ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИИ ВЫСОТОМ ДО 40 М
 1981
 HP2 - 87.12.35
 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
 серия 1.232 КА-2
 выпуск 1-1.1
 лист 42 м

СНН И ПРОЕКТ	Ген. директор	В.А. КРЕМНЕВА
	Проектант	В.А. КРЕМНЕВА
	Проверен	В.А. КРЕМНЕВА
	Нормоконтроль	В.А. КРЕМНЕВА
ОК	Разработчик	В.А. КРЕМНЕВА
	Расчетчик	В.А. КРЕМНЕВА
	Исполнитель	В.А. КРЕМНЕВА
	Инж. ОКУ	В.А. КРЕМНЕВА
0	Согласовано	В.А. КРЕМНЕВА
	Внесены изменения	В.А. КРЕМНЕВА
	Дата	1981
	Каз.	1981

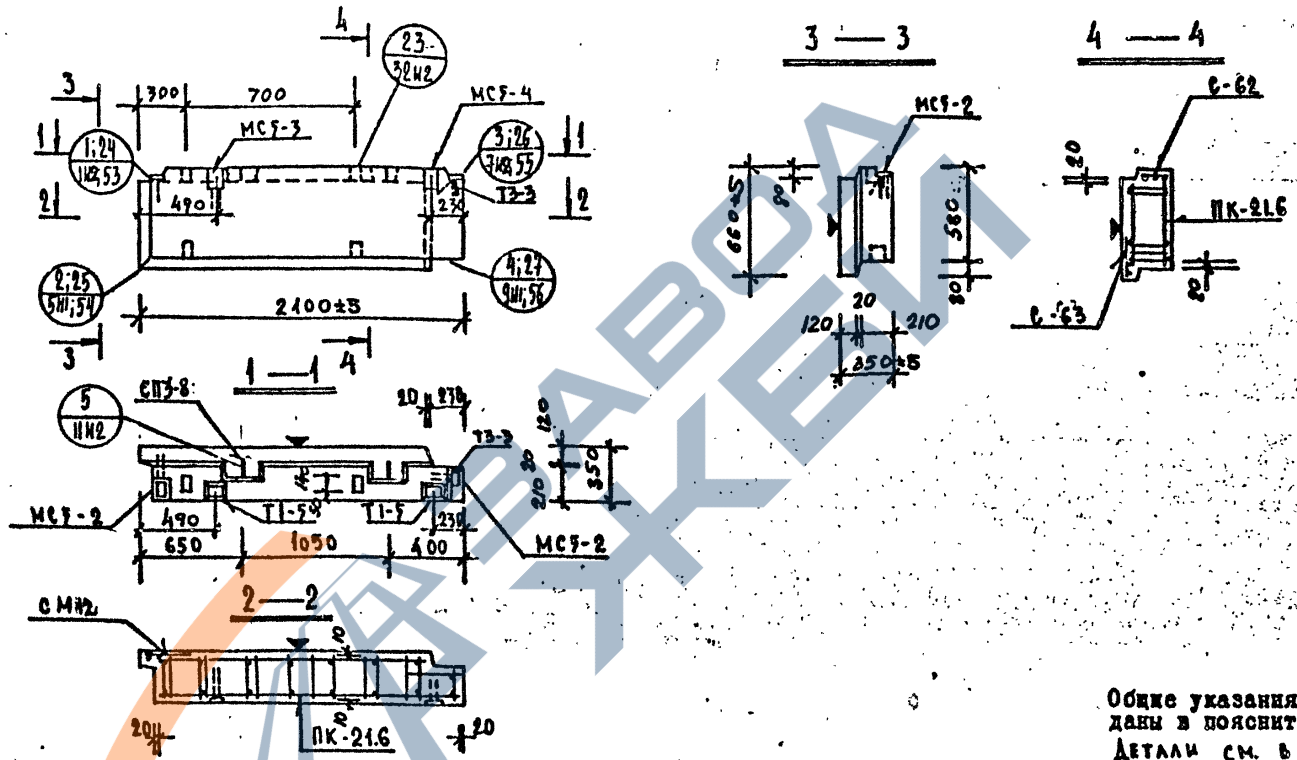


Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ИЗМЕН АНСТА 43

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																	
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	кедрам-литобетона	кедрам-бетона	пем. р-ра	в т.ч. на закладные детали	металлы без металлических соединений	арматурные изделия	закладные детали	вып. 2-1.1	1.131к-1.4	серия 1.031к-2 в.4	1.031к-1 в.2-1	в.2-11	1.125	ДЕРЕВЯННЫЕ РАБОТКИ											
HP2 - 24.18.35	2100	350	1860	3,90	3,33	1,28	1,06	0,22	1,57	38,73	3,58	12,16	8,15	13,95	0,89	22,89	2,80	7,88	2,22	2,84	1	1	2	2	1	1	1	1	4	1
РЕАКЦИЯ 1981																														
КП ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОМ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М.											серия 1.232 КА-2		выпуск лист 1-1.1 43																	
1981 HP2 - 24.18.35											ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ																			



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 ДЕТАЛИ см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЯМЕР ЛИСТА 46

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³				Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																				
	l	b	h		элемент	объемного слоя	элемент	контр. бетон	дем. ф-ва	всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	вып. 2-1.1		1.031КА-2	1.031КА-2	1.031КА-2	АВР-БРИННЫЕ ПРОБКИ	СЕРИЯ 1.031 КА-2 В.1													
				м 50	м 80	м 100	м 140	м 100	м 100	м 100	м 100	м 100	м 100	м 100	м 100	м 100	м 100	м 100	м 100	м 100	м 100	м 100											
HP 2-21.6.35	2400	350	660	1.38	1.08	0.42	0.32	-	0.10	0.56	28.39	3.58	-	15.24	-	2.88	3.66	2.67	9.21	2.80	9.64	2.22	4.52	1	1	1	1	2	2	4	0.004	1	1
РЕДАКЦИЯ 1981г																																	
											КЛ	ПАНЕЛИ НЕИСУЩЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М.										серия 1.232 КА-2											
											1981	HP 2-21.6.35										ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1.1	лист 46									

ПЕННИПРОЕКТ

Ген. инж. проекта: ПЕКА ПЕЛЬКЕВА

Проектировщик: ПЕКА ПЕЛЬКЕВА

Проверщик: ПЕКА ПЕЛЬКЕВА

Инж. ОКУ

Ген. инж. ОКУ

Согласовано:

Проект: ПЕННИПРОЕКТ

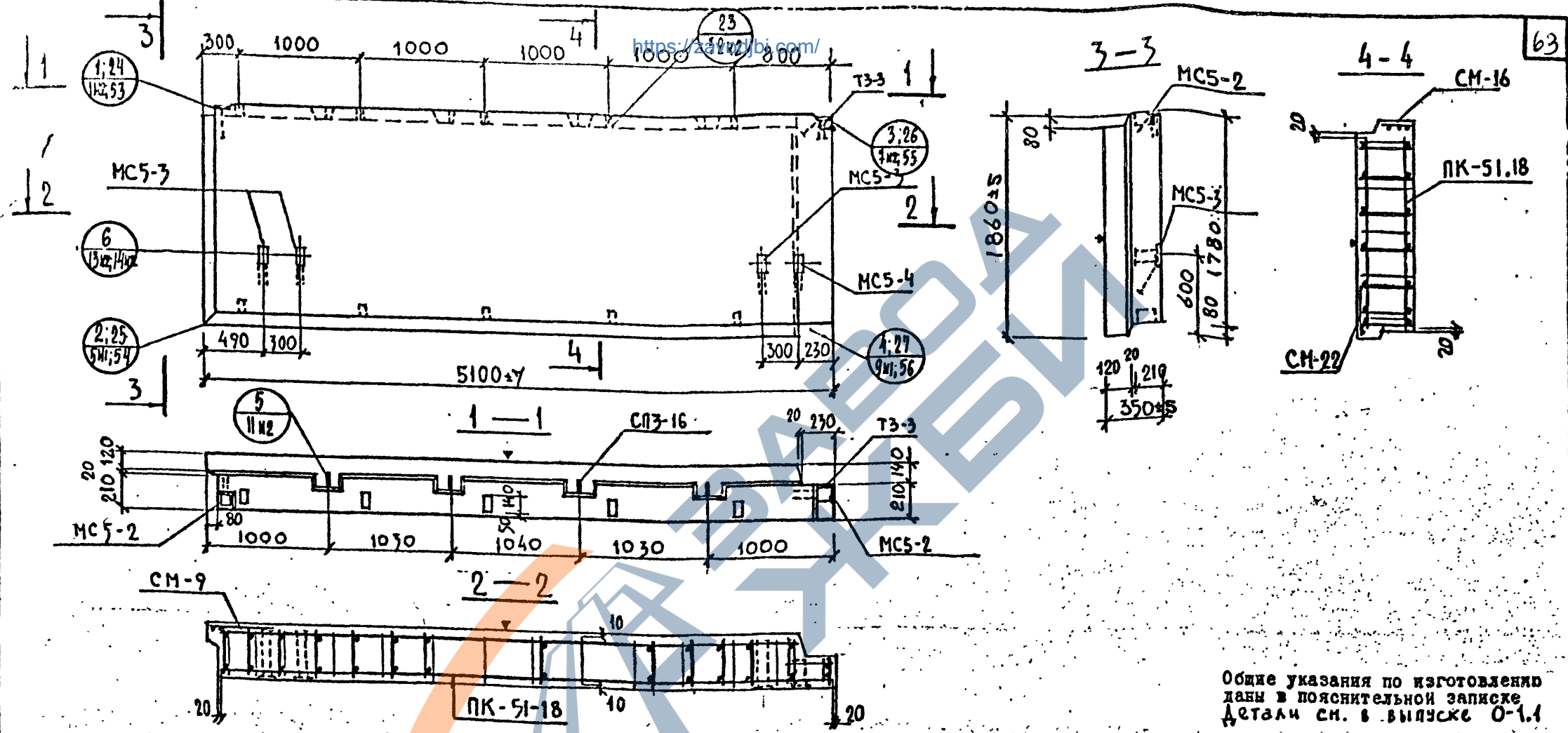
№ проекта: 10.82.11

Дата: 10.82.11

В.И. Ш.Т.

КРЕМЛЕНСКИЙ ЗАВОД ЖБИ

Проект № 10.82.11
 Проверен: Морозов
 Согласовано: [Signature]
 Разработчик: [Signature]
 Расчетчик: [Signature]
 Исполнитель: [Signature]



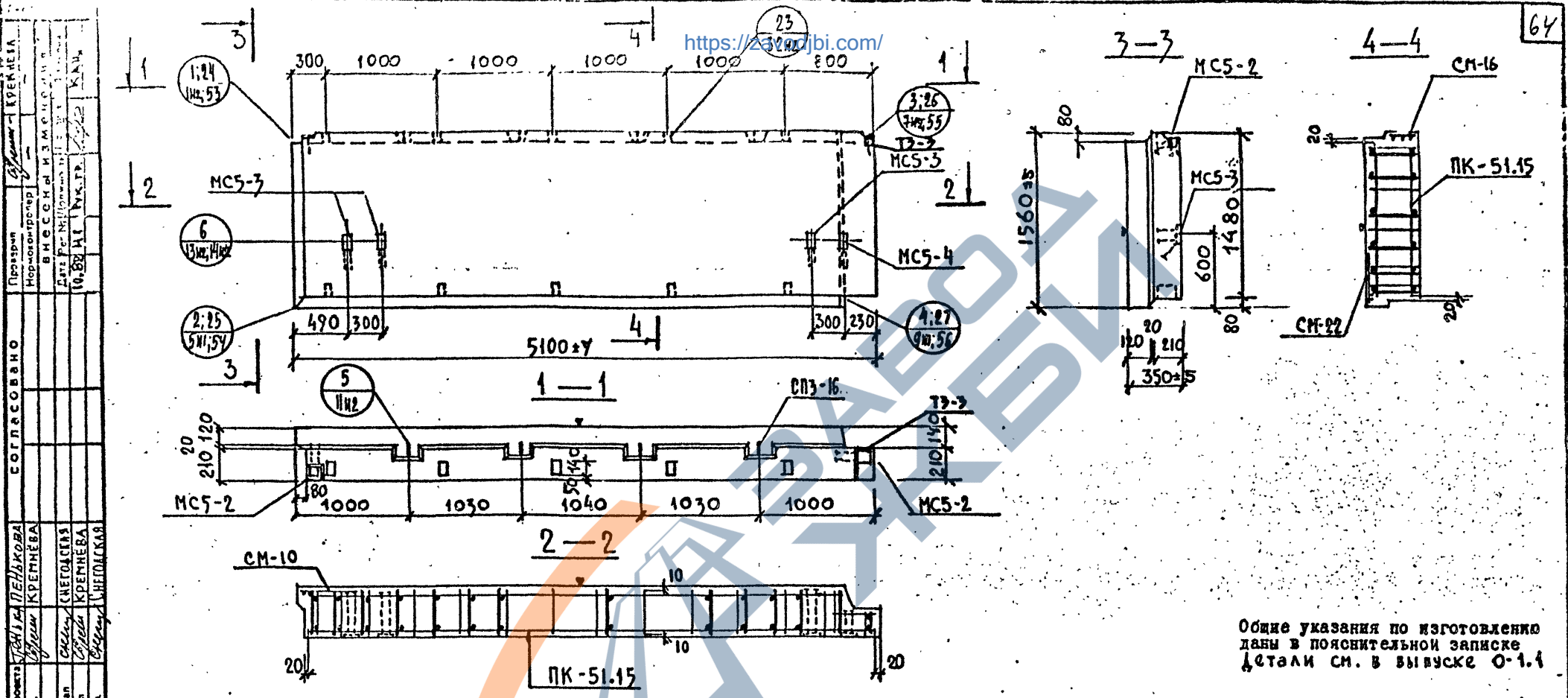
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 47

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																				
	l	b	h	ячейки	облицовочного слоя	изделия	керамический бетон		прочие материалы		в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия		закладные детали		В.2-1.1		1.031КА-1		1.031КА-2		В.2-1.1		АРЕ-ВЯЛИНЕ ПРОБКИ	1.131КА-4									
							м 50	м 100	м 200	м 200		м 200	м 200	м 200	м 200	м 200	м 200	м 200	м 200	м 200	м 200	м 200	м 200			м 200	м 200							
HP2-51.18.35	5100	350	1860	9.48	8.67	3.15	2.65	-	0.50	3.82	89.60	3.58	-	2324	-	10.02	77.77	19.05	62.84	2.30	15.20	3.74	5.08	1	4	2	3	1	1	1	1	10	0.01	4
												КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М												серия 1.232КА-2									
												1981	HP2-51.18.35												ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		1-1.1		47шт					

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске О-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЪЯВЕР АИСТА 48

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																				
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	железобетон	кв.м	куб.м	пем. р-ва	всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		в. 2-1.1		серия 1.031КА-2		1.031КА-1		в. 2-1.1		ДЕРЕВЯННЫЕ КРОШКИ		1.031КА-2							
											металл	без металл	8-8	8-10	8-8	8-10	8-8	8-10	8-8	8-10	8-8	8-10	8-8	8-10	8-8	8-10	8-8	8-10	8-8	8-10	8-8	8-10		
HP2-51.15.35	5100	350	1560	7.95	7.21	2.62	2.18	-	0.45	3.19	89.57	3.58	-	2324	-	9.46	30.41	16.82	56.69	2.80	15.20	3.54	5.08	1	2	3	1	1	1	1	1	10	0.01	4

РЕДАКЦИЯ 1981г

1981	КЛ	ПАЧЕИ НЕНЕСУЩИЕ ПОАССОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТЫ ДО 40м				серия 1.232КА-2	
		ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ				выпуск 1-1.1	лист 48шт

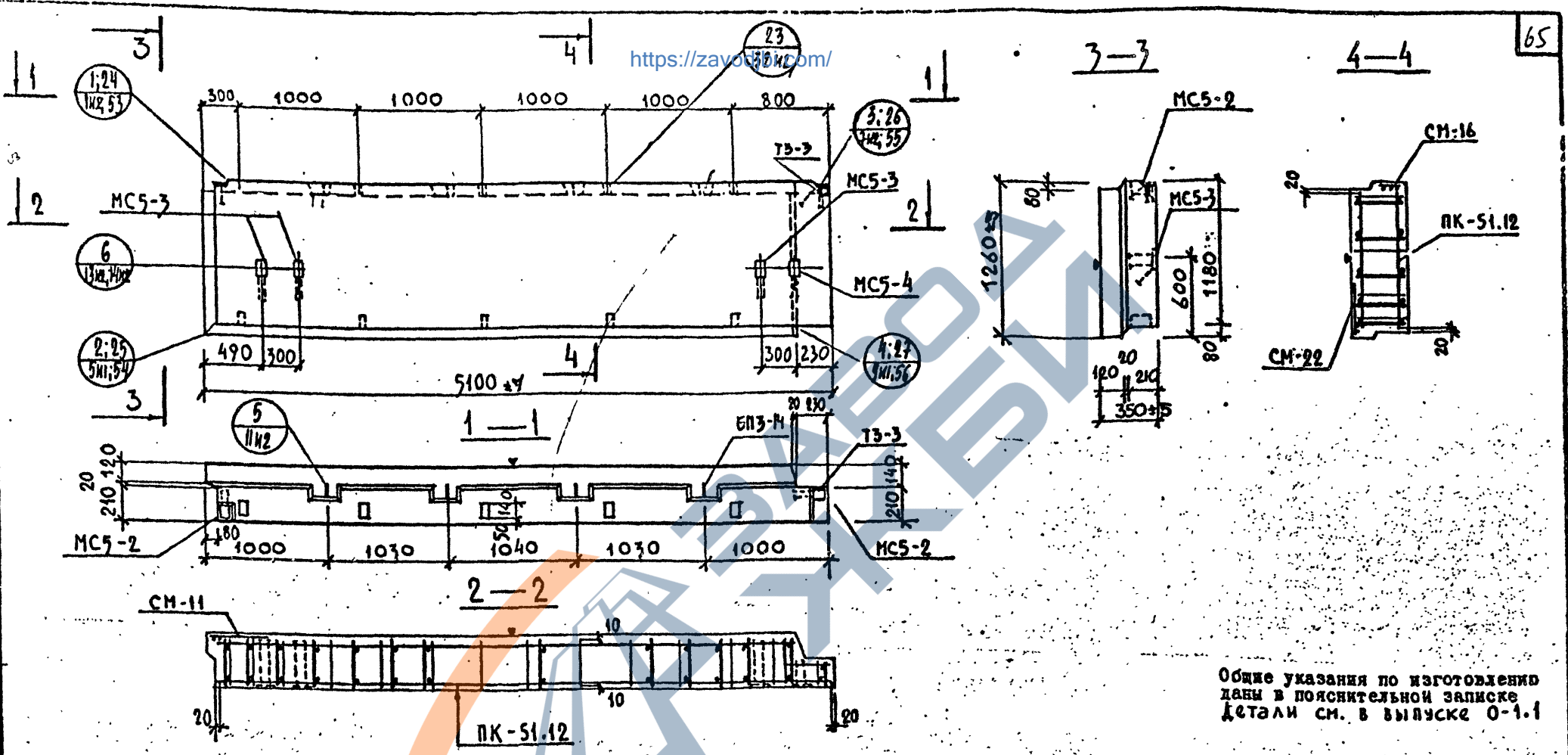
<https://zavodjbi.com/>

ЛЕННИИПРОЕКТ
 ОКУ
 Гл. инж. проекта П.И. ПЕДЬКОВА
 Руч. р.д. П.И. ПЕДЬКОВА
 Разработал С.И. СТЕПАНОВ
 Рассчитал С.И. СТЕПАНОВ
 Испыт. маш. И.С. МАКОВИЧ
 СОГЛАСОВАНО
 Проектировщик В.С. СЕРГЕЕВ
 Дата 10.02.81
 К.И. П.И. ПЕДЬКОВА
 ВНЕСЕН ИЗМЕНЕНИЯ
 Дата 10.02.81
 К.И. П.И. ПЕДЬКОВА
 Проект - КРЕМНЕВА

Проект № 11
 Проверен: [Signature] КРЕМНЕВА
 Нормоконтроль: [Signature] ВИСЕСИКИЗМЕЧЕНКИ
 Дата: 10.02.81
 Проект: [Signature] КРЕМНЕВА
 Расчет: [Signature] КРЕМНЕВА
 Изготовление: [Signature] КРЕМНЕВА

ГА. НИИ ПРОЕКТ
 УЛ. Г. Р.
 Разработал: [Signature] КРЕМНЕВА
 Проверил: [Signature] КРЕМНЕВА
 Расчетчик: [Signature] КРЕМНЕВА
 Испытания: [Signature] КРЕМНЕВА

ПЕННИПРОЕКТ
 [Signature]

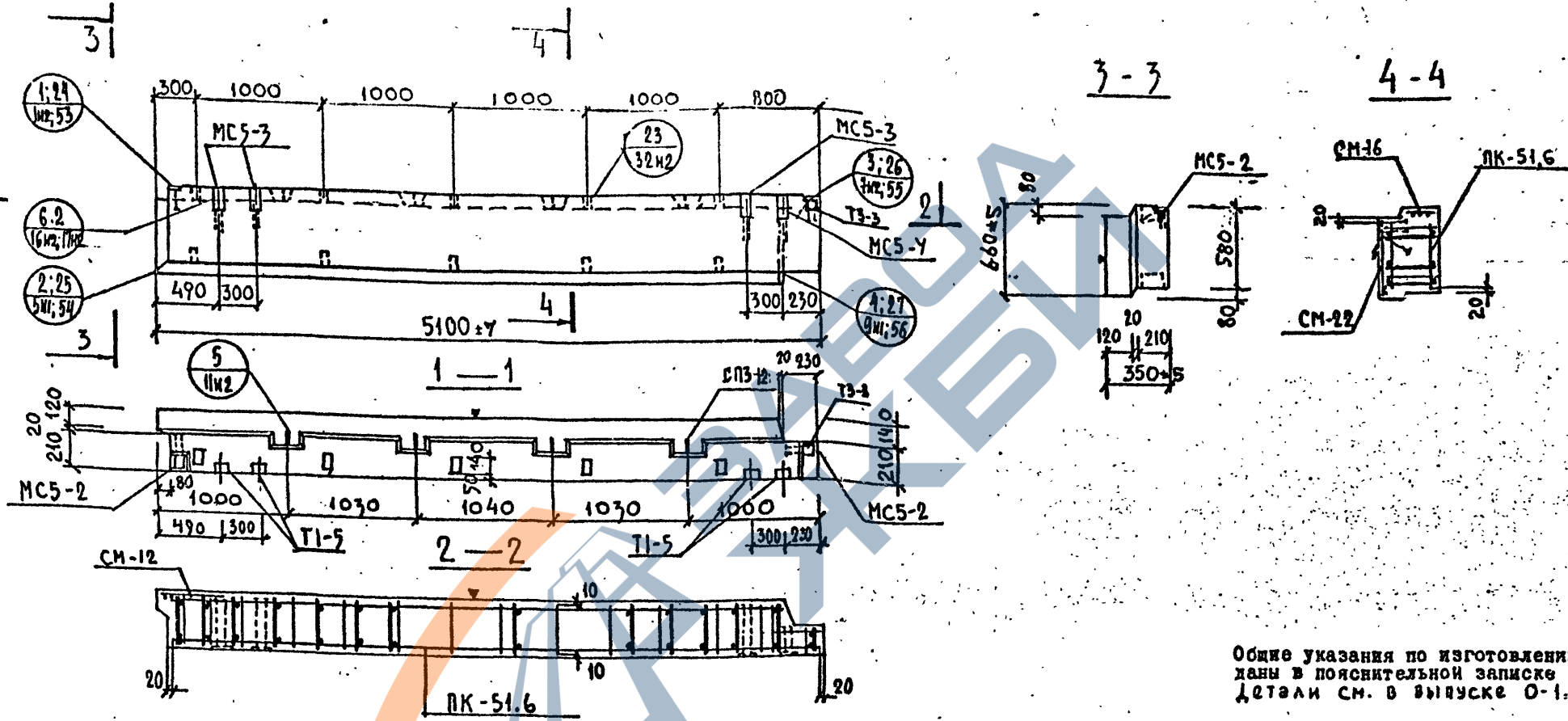


Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске О-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАИМ ЛИСТА 19

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Расход стали, кг			Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.																
	l	b	h	клетки	общего	слоя	к	у	к	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	В. 2-1.1			СЕРИЯ 1.031КА-2 В. 1			ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОВКИ	1.031КА-2 В. 1												
													В. 2-1.1	В. 2-1.1	В. 2-1.1	В. 2-1.1	В. 2-1.1	В. 2-1.1			В. 2-1.1											
HP2-51.12.35	5100	350	1260	6.42	5.75	2.09	1.72	-	0.37	2.59	79.73	3.58	-	23.24	-	8.52	22.41	21.38	52.91	2.80	15.20	3.74	5.08	1	1	3	1	1	1	10	0.01	4
															РЕДАКЦИЯ 1981г.																	
															КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОВОРОТНОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М			СЕРИЯ 1.232КА-2														
															1981	HP2-51.12.35			ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ			выпуск 1-1.1	лист 49 из									



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
детали см. в выпуске О-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ИСТА 50

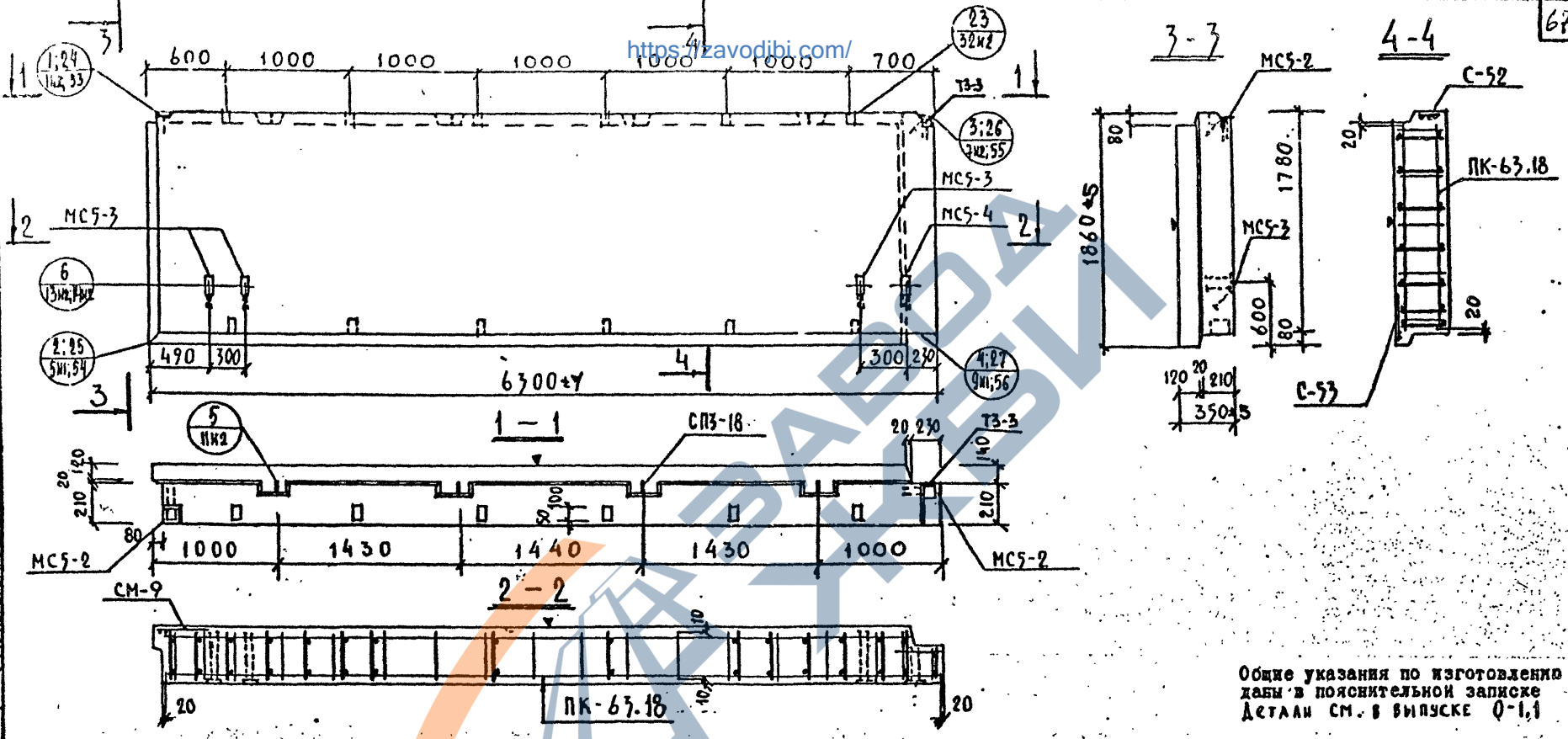
Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																			
	ℓ	в	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	короба	бетона		в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	В.2-1.1 (03100)	СЕРИЯ 1.031КА-2	В.2-1.1			А.РЕ-ВЗНИМЕ	1.331КА														
HP2-51.6.35	5100	350	660	3.36	2.92	1.03	0.80	-	0.23	1.36	76.67	3.58	-	30.12	-	6.61	14.73	24.46	42.80	2.80	18.72	3.74	8.44	1	4	2	3	1	1	1	10	0.01	4

КЛ ПАНЕЛИ НЕЧЕСУЩИЕ ПОДОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАЛИВКИ ВЫСОТЫ ДО 40М

1981 HP2-51.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

серия 1.232КА-2
выпуск 1-1.1 лист 50шт

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 Детали см. в выпуске 0-1,1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 51

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²				Объем, м ³				Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																	
	ℓ	В	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам. плит. основа	шп. р-ра	Масса, т	всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные заделка	закладные детали	В-2-1-1	серия 1.031Кл-8	В-2-1-1	А-СРЕ-ВАННЫЕ ПРОВКИ	1.13Ил-ВНЧ															
HP 2-63.18.37	6300	1860	1860	11,71	10,80	3,90	3,28	-	0,62	4,73	113,02	3,58	-	23,24	-	11,50	44,00	34,30	86,00	2,80	15,20	3,74	5,08	1	1	2	3	1	1	1	12	0,012	4

Редакция 1981г

ЛЕННИПРОЕКТ	Гл. инж. проект	П. В. Г. Р.
	Инж. проект	П. В. Г. Р.
СОГЛАСОВАНО	Проектировщик	КРЕМЕНЕВА
	Инженер-проектировщик	КРЕМЕНЕВА
ВЕСЕЛЫЙ И ЗАЛОЖНИК	Инженер-проектировщик	КРЕМЕНЕВА
	Инженер-проектировщик	КРЕМЕНЕВА
Исполнитель	Инженер	КРЕМЕНЕВА
	Инженер	КРЕМЕНЕВА

<https://zavodjbi.com/>

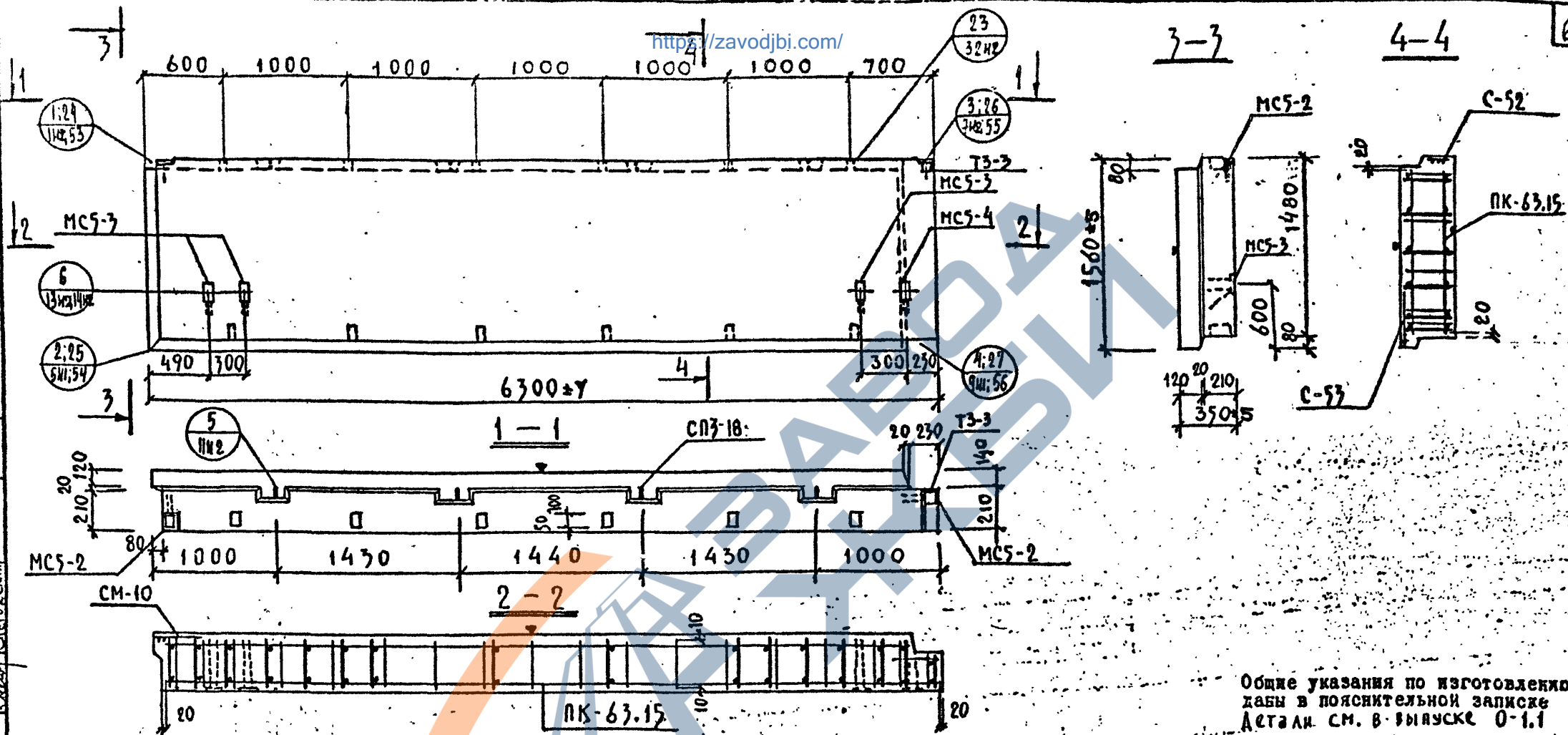
Кл ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОДЪЕЗДНОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИИ ВЫСОТой ДО 40 М

серия 1.232 Кл-2

1981 HP 2-63.18.37 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

выпуск 1-1.1 лист 51

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению
дабы в пояснительной записке
детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 52

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия		закладные детали		в. 2-1.1		серия 1.03/КА-2		в. 2-1.1		дере-вянные пробки													
							всего	в т.ч. на закладные детали		всего	в т.ч. на закладные детали	в. 2-1.1	серия 1.03/КА-2	в. 2-1.1	в. 2-1.1	А.225	К-80																
HP2-63.15.35	6300	350	1560	9.82	8.98	3.24	2.71	-	0.53	3.92	1052.9	3.58	-	23.24	-	10.85	3240	2940	7765	2.80	15.20	3.74	5.08	1	1	2	3	1	1	1	12	0.012	4

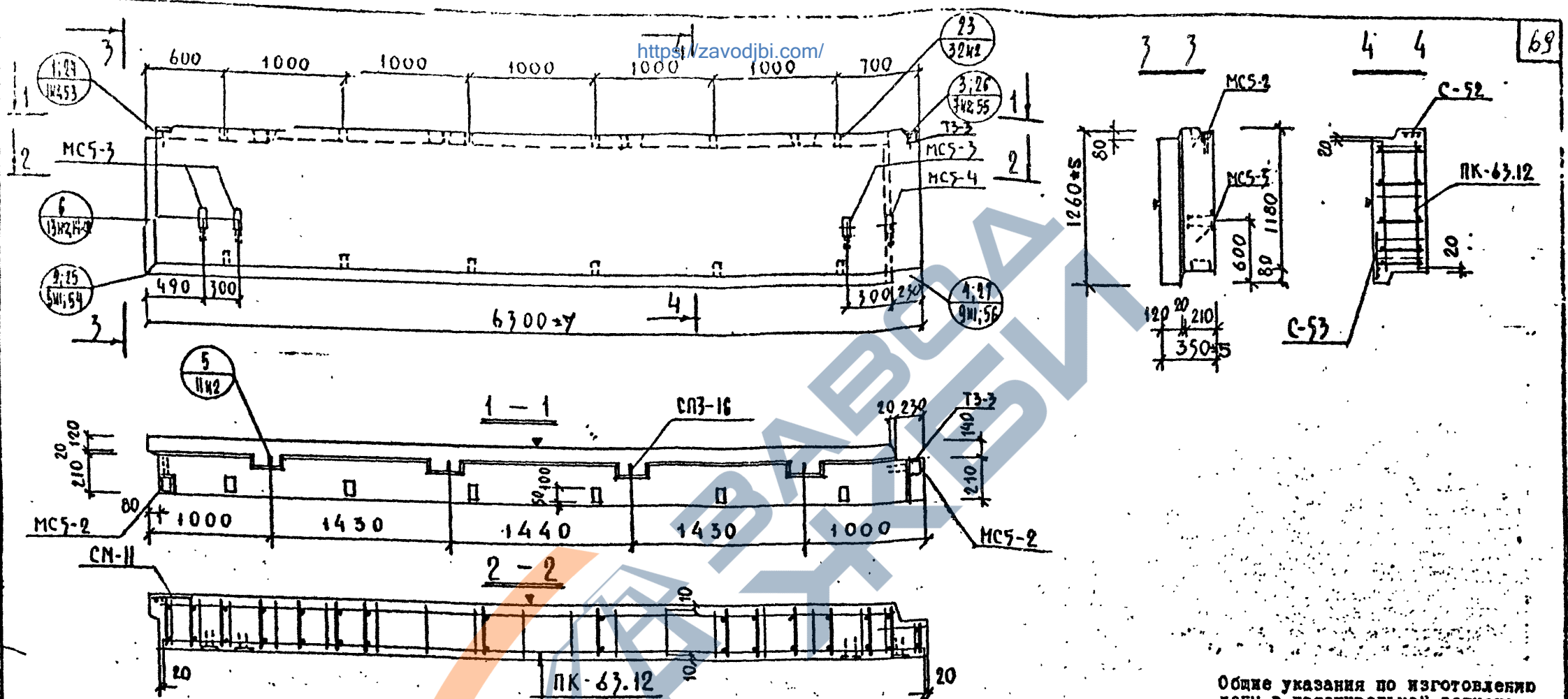
Редакция 1981г

КЛ	ПАНЕЛИ НЕЧЕПУЩИЕ ПОДЪСОМВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТой ДО 40М		серия 1.232 КА-2
	1981	HP2-63.15.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

<https://zavodjbi.com/>

ЛЕННИИПРОЕКТ
 Проектант: С.В. ПАВЛОВ
 Проверил: В.А. ПЕТРОВ
 Дата: 10.08.81
 Внесены изменения:
 Дата: 10.08.81
 Проектант: С.В. ПАВЛОВ
 Проверил: В.А. ПЕТРОВ
 Дата: 10.08.81

ЛЕННИПРОЕКТ	ГЛАВ. ПРОЕКТА	САЛАХА ДИЯЗОВА
	РУК. ГР.	САЛАХА ДИЯЗОВА
РАЗРАБОТКА	САЛАХА ДИЯЗОВА	САЛАХА ДИЯЗОВА
	САЛАХА ДИЯЗОВА	САЛАХА ДИЯЗОВА
РАССЧИТАН	САЛАХА ДИЯЗОВА	САЛАХА ДИЯЗОВА
	САЛАХА ДИЯЗОВА	САЛАХА ДИЯЗОВА
ИСПОЛНЕН	САЛАХА ДИЯЗОВА	САЛАХА ДИЯЗОВА
	САЛАХА ДИЯЗОВА	САЛАХА ДИЯЗОВА
№ ОК	САЛАХА ДИЯЗОВА	САЛАХА ДИЯЗОВА
САЛАХА ДИЯЗОВА	САЛАХА ДИЯЗОВА	САЛАХА ДИЯЗОВА



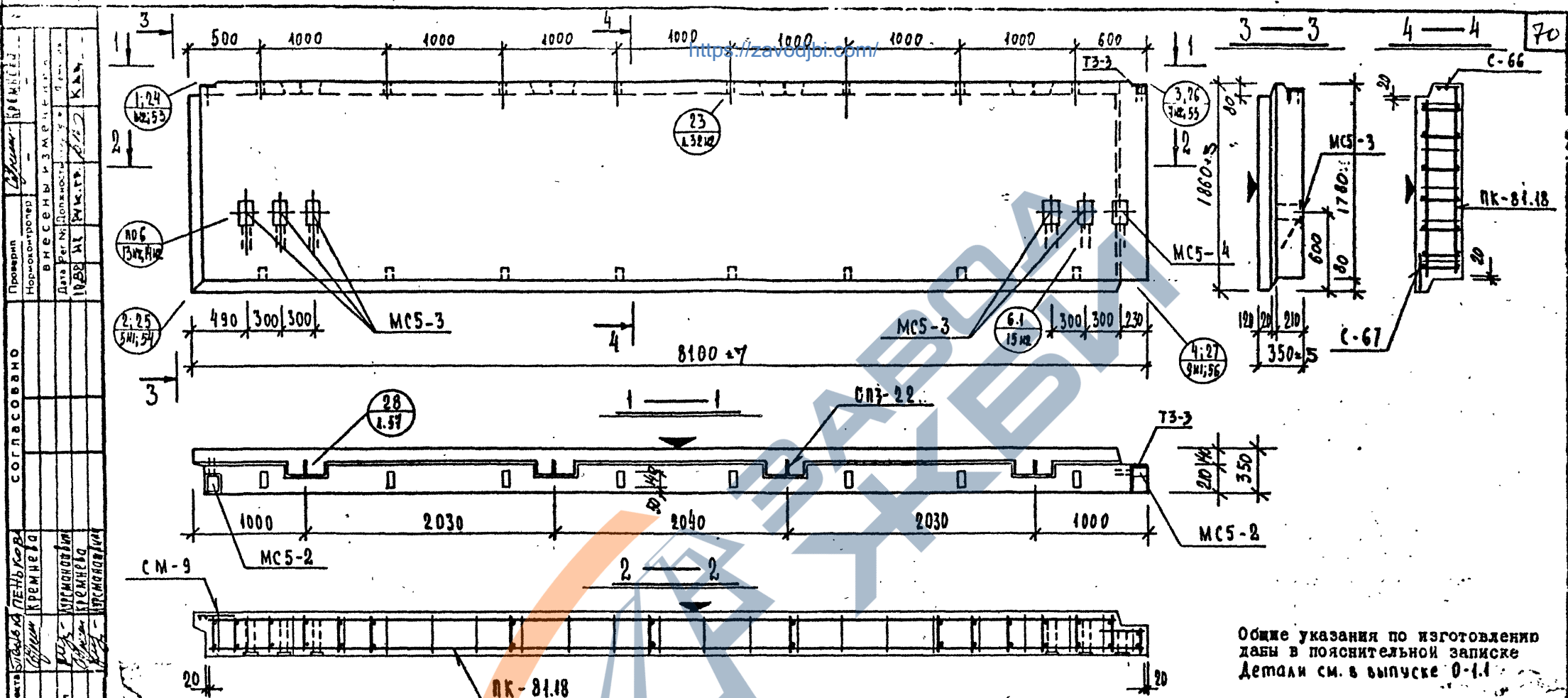
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛАСТА Б5

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																				
	l	b	h	заделка	облицовочного слоя	керам.-авто.бетона		нем. ф-ра		всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		В.2-1.1		серия (арматура)	1.051 КА-2	В.2-1.1		ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ	Л.131 и Л.1										
						М50	У09	М	М100		М	М	М	М	М	М	М	М			М	М			М	М	М							
HP2-63.12.35	6300	350	1260	7.93	7.16	2.58	2.13	-	0.45	3.18	2139	358	-	23.24	-	9.79	27.92	2726	64.97	280	15.20	3.74	5.08	1	2	2	3	1	1	1	1	12	0.012	4

КЛ	ПАНЕЛИ ЧЕНОСЫЩИЕ ПОЛОСОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ	серия 1.232 КА-2
	КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНОЙ ВЫСОТЫ ДО 40М	
1981	HP2-63.12.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
		1-1.1
		53 м



Общие указания по изготовлению
дабы в пояснительной записке
Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ЛИСТ 54

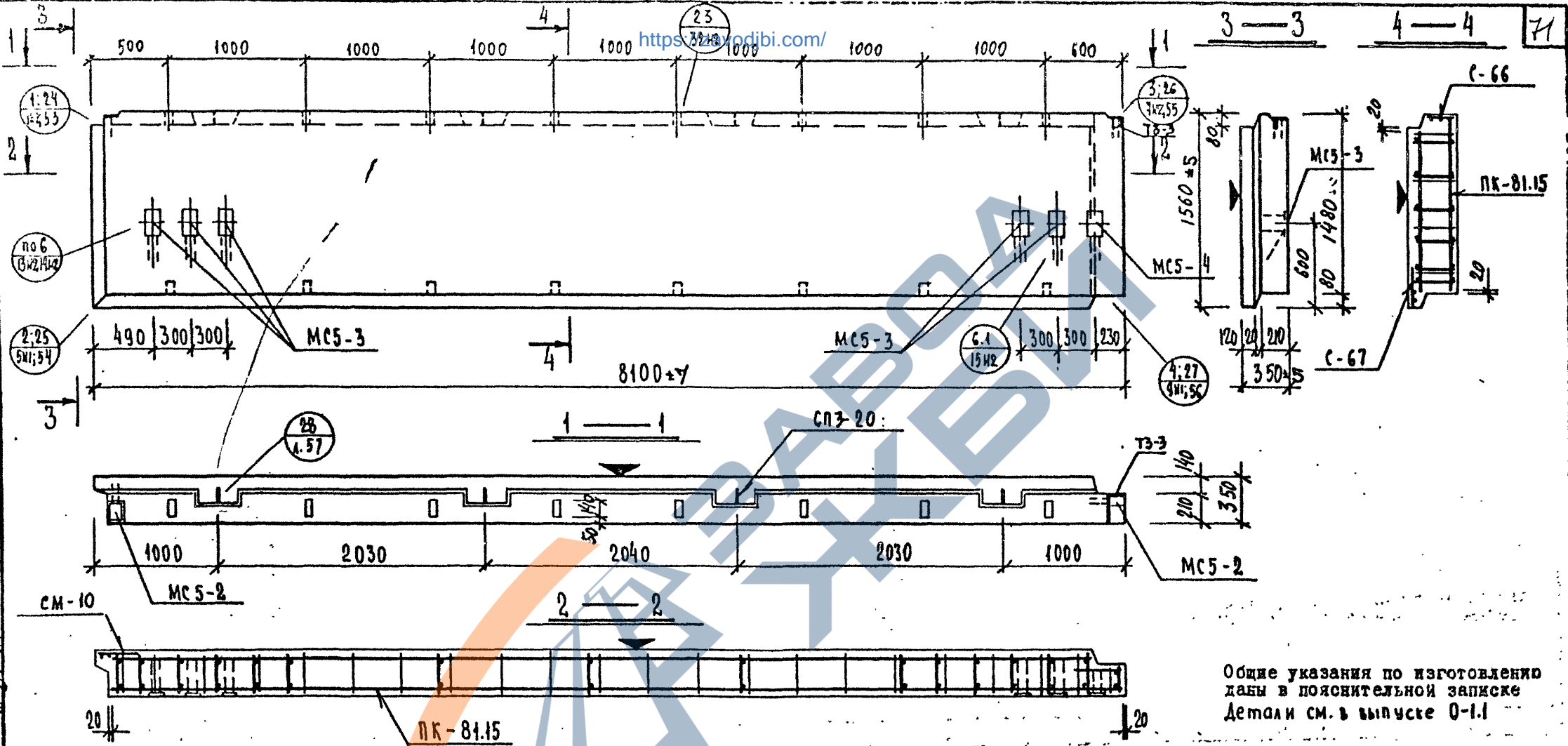
Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³	Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																						
	l	b	h			в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	Вып. 2-1.1			серия 1.031 КА-2		ДРП-ВЯННЫЕ ПРОБКИ																		
			изделия	керам. чеш. бетона	Масса, т	всего	всего	арм. ст.	ст. без метал. провол.	А.54м	А.225	А.173-1	МКС-2		МКС-3	СПЗ-22	Г-50															
HP 2 - 81.18.35	8100	350	1860	15.06	14.01	5.02	4.24	—	0.78	6.15	201.84	3.58	—	3432	—	3.39	79.02	74.85	16336	2.80	22.52	5.26	7.32	1	1	1	1	2	5	4	16	0.016

РЕДАКЦИЯ 1981г.

КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИИ ВЫСОТЫ ДО 40 М		серия 1.232 КА-2
	1981	HP 2 - 81.18.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ 1-1.1 54м

Генеральный проект
ЛЕННИПРОЕКТ
Согласовано
Проверено
Нормоконтроль
Дата
1982 г.
К.А.В.

Проект КРЕК-10
 Проектировщик: ПЕНЬКОВ
 Проверен: КРЕМНЕВА
 Дата: 10.08.81
 Внесены изменения: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

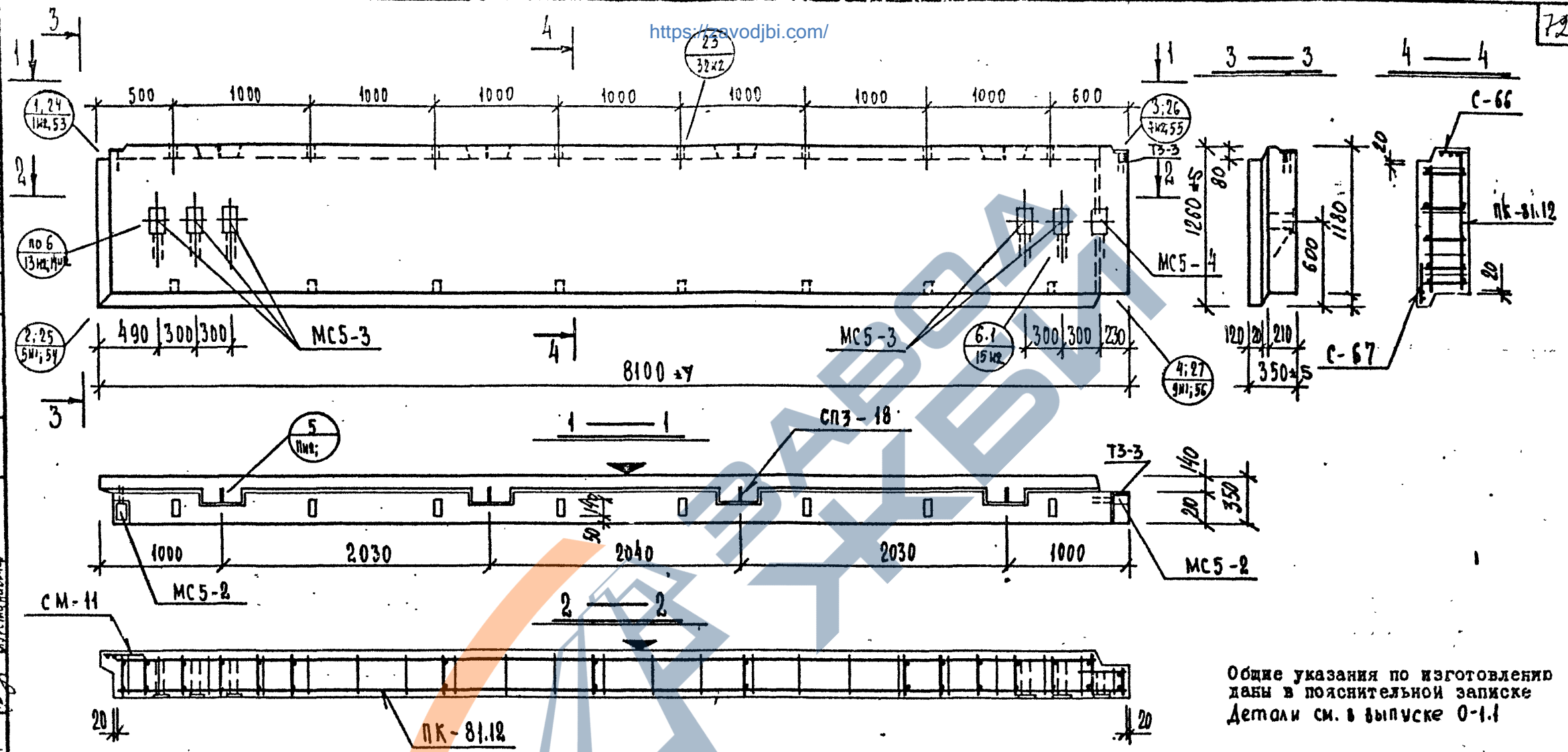


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЪЗМЕНИ МСТА-55

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																	
	ℓ	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам. авто. бетона		в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1		серия 1.031 КЛ-2		деревянные пробки															
							м 50	м 100	металло-зональные	без металлозональных	8-8	8-10	ф 6А	ф 10А	МК-81.15	СМ-10	С-66	С-67		ТЗ-3	МС-2	МС-3	СПЗ-20	К-80										
HP 2-81.15.35	8100	350	1560	12.63	11.65	4.17	3.49	-	0.68	5.13	176.30	3.58	-	34.32	-	9.27	63.49	65.44	138.2	2.80	22.52	5.26	7.32	1	1	1	1	1	2	1	5	4	16	0.016
Редакция 1981г.																																		
КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М																																		
серия 1.232 КЛ-2																																		
1981 HP 2-81.15.35 . ОПЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ																																		
выпуск лист 1-1 55кл																																		

ЛЕННИИПРОЕКТ
 Проект № 1000-81.12.35
 Дата: 10.01.81
 Проектировщик: Печерский В.И.
 Проверен: Денисова Е.А.
 Институт: ЛНИИПРОЕКТ
 Адрес: Ленинград, ул. Бунинская, д. 14
 Внесены изменения: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЯТИЕ ЛИСТА 56

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																	
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	керам.-зито-бетона	м ⁵⁰	м ¹⁰⁰		м ^{2.0}	всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия		закладные детали		Вып. 2-1.1			серия 1.031 КА-2	1.131 КА-2	деревянные пробки											
												8-8	8-10	Ф10А	Ф14А	ПК-81.12	СМ-11	С-66	С-67	ТЗ-3	МС-2	МС-3	СР-18	К-80									
HP2-81.12.35	8100	350	1260	10.20	9.29	3.33	2.75	—	0.58	4.14	147.03	3.58	—	34.32	—	8.71	48.12	51.74	109.17	2.80	22.52	5.26	7.32	1	1	1	1	1	1	5	4	16	0.06

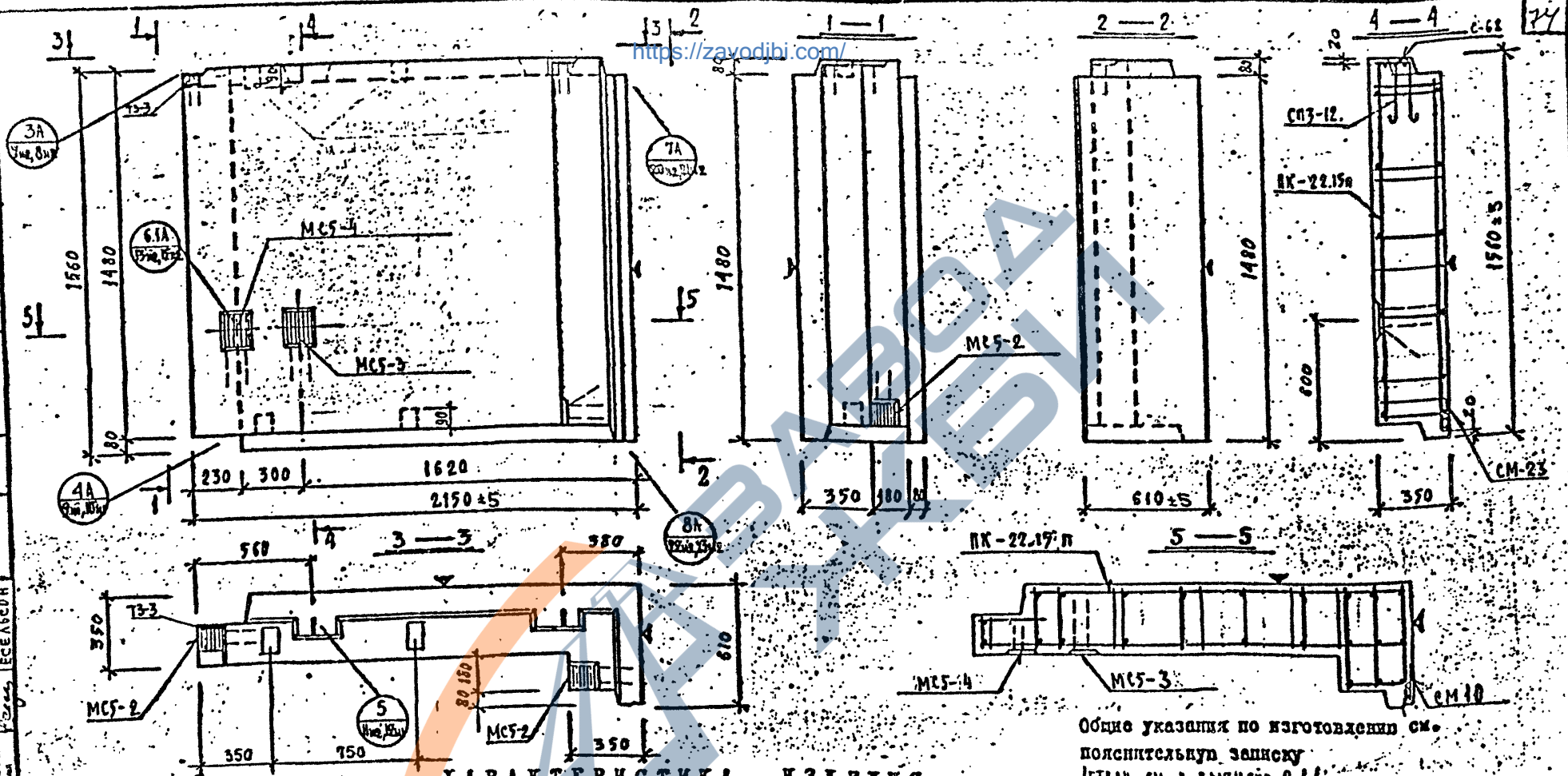
Редакция 1981г.

КЛ	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТой ДО 40 М		серия 1.232 КА-2
	1981	HP2-81.12.35	выпуск лист 1-1.1 56л

Проект: КАС
 Исполнитель: И.С. КОСЛОВ
 Проверен: И.С. КОСЛОВ
 Внесены изменения: И.С. КОСЛОВ
 Дата: 20.01.82

Согласовано: И.С. КОСЛОВ
 КРЕМЕНЕВА
 ЕСЕЛАНОВ
 КРЕМЕНЕВА
 ЕСЕЛАНОВ

ЛЕННИПРОЕКТ
 И.С. КОСЛОВ
 И.С. КОСЛОВ
 И.С. КОСЛОВ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

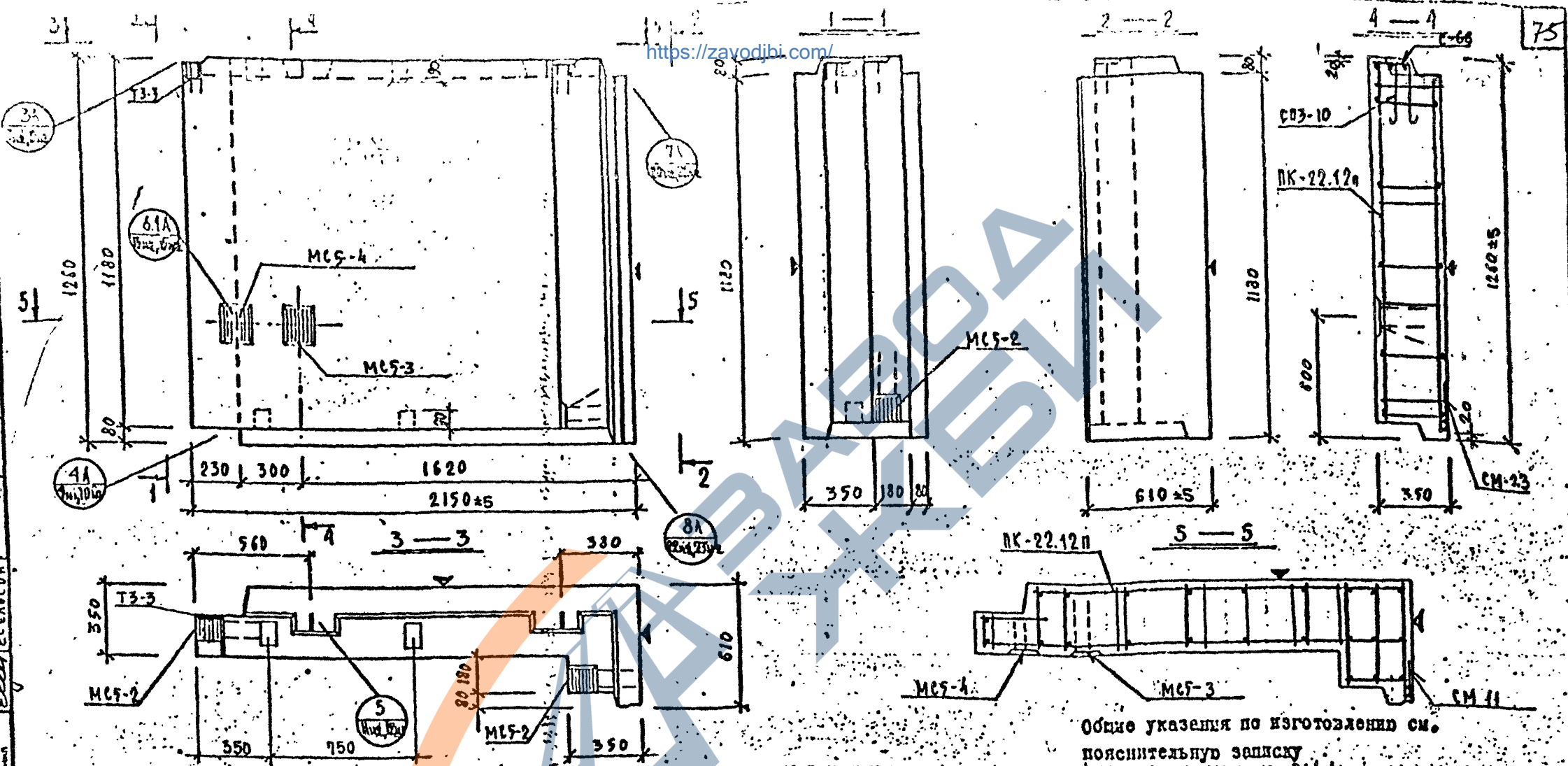
Общие указания по изготовлению см.
 полнотелую, записку
 детали см. в выпуске 0-1.1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей шт																	
	l	b	h	внешняя	облицовочного слоя	назона	всего	металло-затраты	соз. металла	арматурные изделия	закладные детали	серия	1.031 КЛ-2 6.1																		
HP3-22.15.35п	2150	350	1480	4,21	3,71	1,16	0,99	1,44	36,09	5,37	11,60	8,03	10,24	4,38	19,67	3,95	7,32	11,27	2,86	2,84	1	1	1	2	3	1	1	1	1	4	0,004

КП ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛР ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 м
 1982 HP3-22.15.35п Опалубка и армирование
 серия 1.20221-2
 выпуск лист I-II 58

<https://zavodjbi.com/>

Проект: КРЕМНЕВА
 Разработчик: ЕСЕЛВСОМ
 Проверил: ЕСЕЛВСОМ
 Конструктор: КРЕМНЕВА
 Расчетчик: КРЕМНЕВА
 Инженер: ЕСЕЛВСОМ
 БУНИЧ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку. Детали см. в выпуске 0-1.1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Расход стали, кг			Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей														
	l	b	h	л	к	м	н	п	р	с	т	у	ф	х	ц	ш	д	арматурные изделия			закладные детали		Вып. 2-1.1			СЕРИЯ I.031 КЛ-2 В. 4		I.031 КЛ-2 Вып. 2-1	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОСКИ	
																		Всего	в т.ч. на закладные детали	металлы	без металлов	Вр-I	А-I	А-II	Вс3кв2	5781-8Г	л.59			л.215
HP3-22.12.35n	2150	350	1180	3,39	2,96	0,94	0,79	0,15	1,14	32,63	5,37	11,60	6,83	7,52	4,31	15,66	3,95	1,32	1,27	3,86	2,84	4	1	1	2	3	1	1	4	0,00

КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М
 1982 HP3-22.12.35 n Спаялка и арматура серия I.232КЛ-2 выпуск I-II лист 59

Проект: Исполнитель: Внесены изменения: Дата:

СОГЛАСОВАНО:

ЛЕННИПРОЕКТ

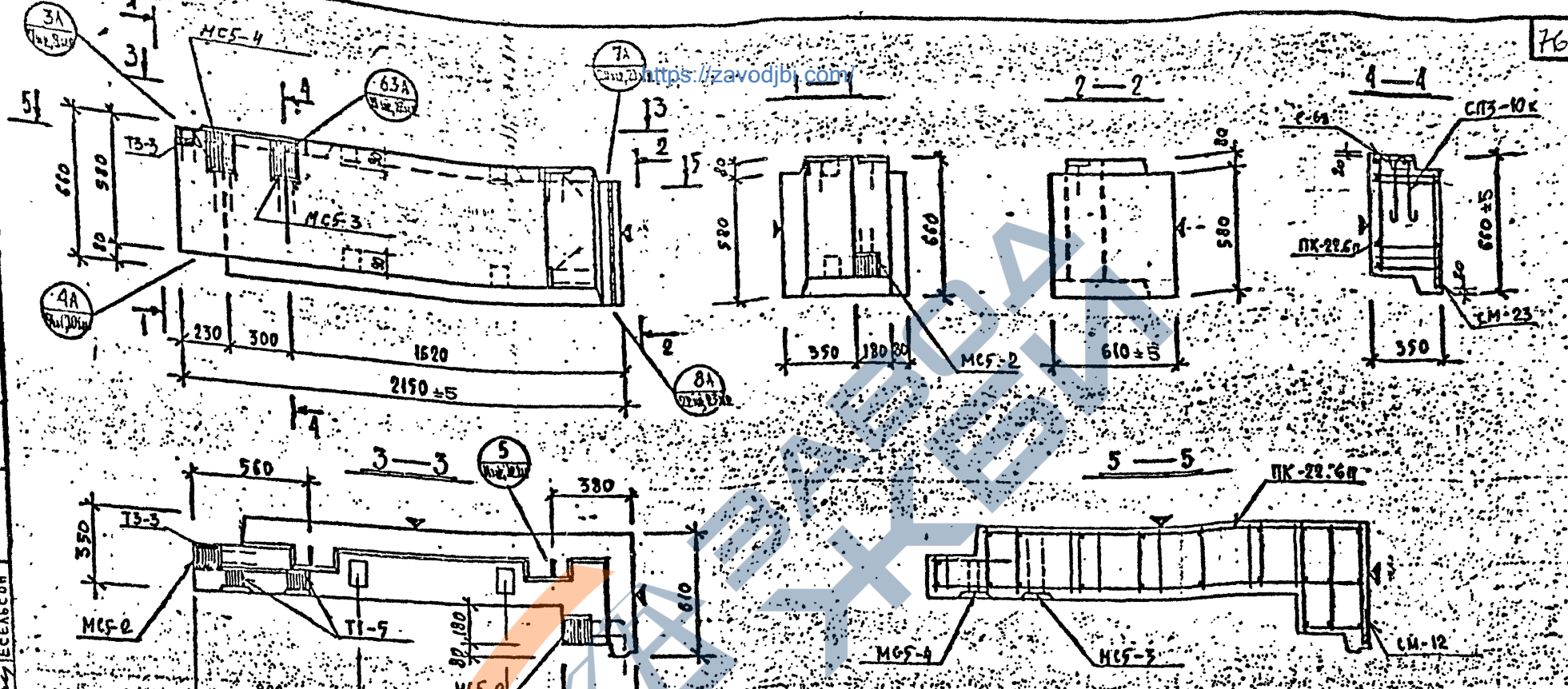
ПЕНЬКОВ А.А.

ЕСЕЛСОН В.А.

КРЕМЕНЕВА В.А.

ЕСЕЛСОН В.А.

1981



Общие указания по изготовлению см.
 пояснительную записку
 Детали см. в выпуске 0-11

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг			Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей													
	l	b	h	поделки	облицовочного слоя	керамич. тепло-изоляция	бетон	арматура	стали	без металла	арматура	закладные детали	арматура	закладные детали	арматура	закладные детали	арматура	закладные детали										
HP3-22.6.35n	2150	350	580	4,74	4,45	0,46	0,38	0,08	0,50	31,14	9,48	10x2	3,22	4,42	3,09	10,73	3,95	0,08	4,54	1	1	1	2	3	1	1	1	2

КП
 1981

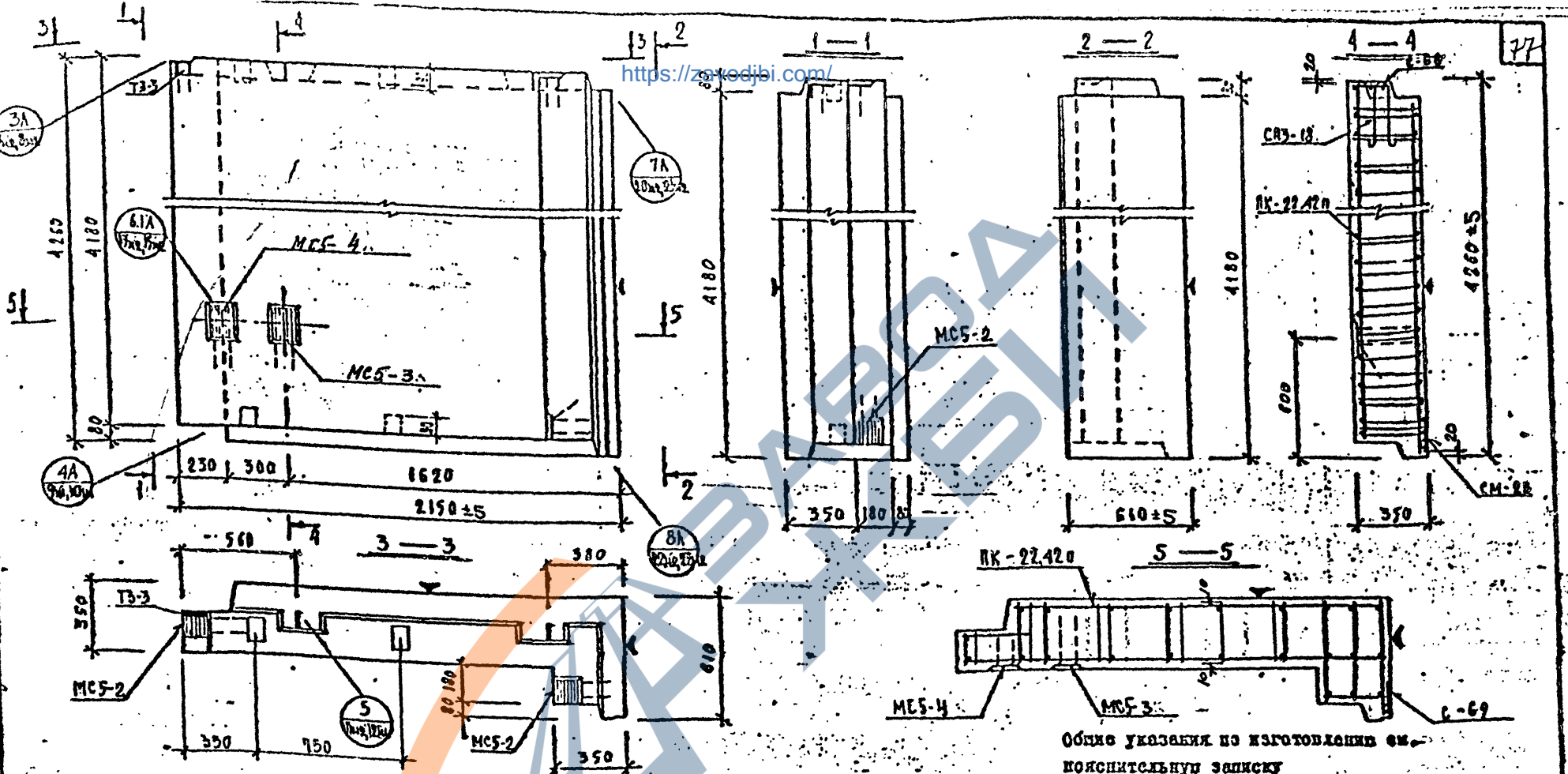
ПАНЕЛИ НЕИЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ
 КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИИ ВЫСОТОЙ ДО 40 М

HP3-22.6.35n ... Опалубка и армирование

серия
 1.232 КЛ-2

выпуск лист
 1-11 60

Проект № 2
 Контрагент: Ленэнерго
 Проект: 12345
 Дата: 1982 г.
 Проектировщик: П. П. П.
 Проверено: И. И. И.
 Контрагент: Ленэнерго
 Проект: 12345
 Дата: 1982 г.
 Проектировщик: П. П. П.
 Проверено: И. И. И.

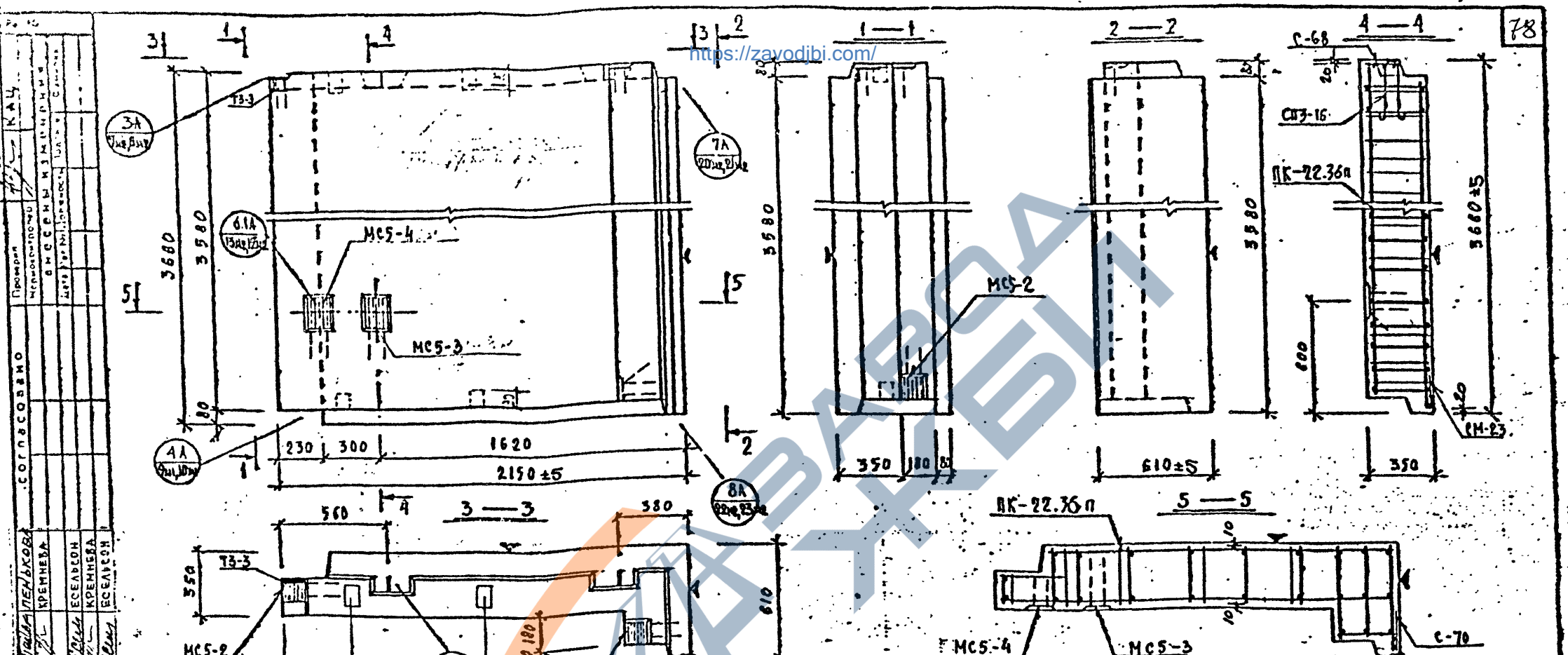


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Объем указания по изготовлению см. пояснительную записку
 Детали см. в выпуске 0-0.1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³				Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей																		
	b	h	h		вкладыш	облицовочного слоя	вкладыш	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	основные детали	вып. 2-4.1	серия	л. 61	л. 173	л. 220	л. 173	л. 220	л. 173	л. 220																
HP3-22.42.35п	2150	350	4180	11,99	10,47	3,32	2,83	0,49	3,98	81,9	5,31	—	11,60	—	47,83	44,70	2,01	64,54	3,95	7,32	4,27	2,86	2,84	1	1	1	1	1	2	3	4	4	1	4	0,009

КП
 1982
 ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М
 HP3-22.42.35п Опалубка и армирование
 серия I.232KП-2
 выпуск ИМС I-1.1 61



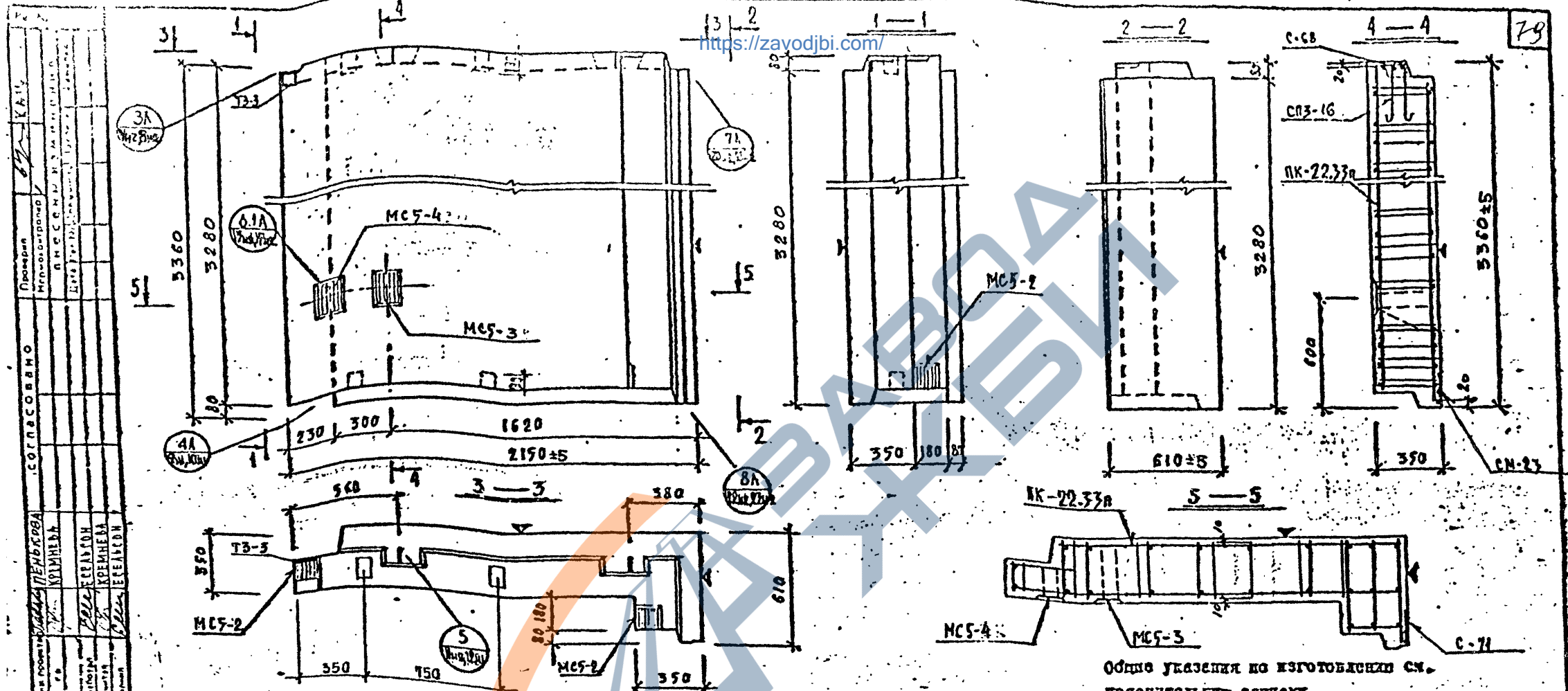
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Общие указания по изготовлению см. пояснительную эскизу
 ДЕТАЛИ см. в выпуске Д-1.1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг		Выборы стали, кг		Расход комплектующих деталей шт				Длина в посылке	Длина в посылке													
	l	b	h	изгибаемая	облицовочного слоя	изгибаемая	в среднем	в среднем	в среднем	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	- Вып. 2 1 1 -																		
HP3-22.36.35п	2150	350	3580	9,95	8,97	2,84	2,42	0,42	3,41	73,90	5,31	11,60	15,77	39,29	4,97	56,93	3,95	7,32	11,27	2,86	2,84	1	1	1	2	3	1	1	1	4	0,004

КЛ ПАНЕЛИ НЕПЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ СЕРИЯ I.031КА-2
 КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М
 1982 HP3-22.36.35п Опалубка и армирование I-I.I 62

ЛЕНИНПРОЕКТ
 Проект
 Согласовано
 Проверено
 Внесены изменения
 Дата
 Проект
 Проверено
 Внесены изменения
 Дата
 Проект
 Проверено
 Внесены изменения
 Дата



ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕМЕНТА

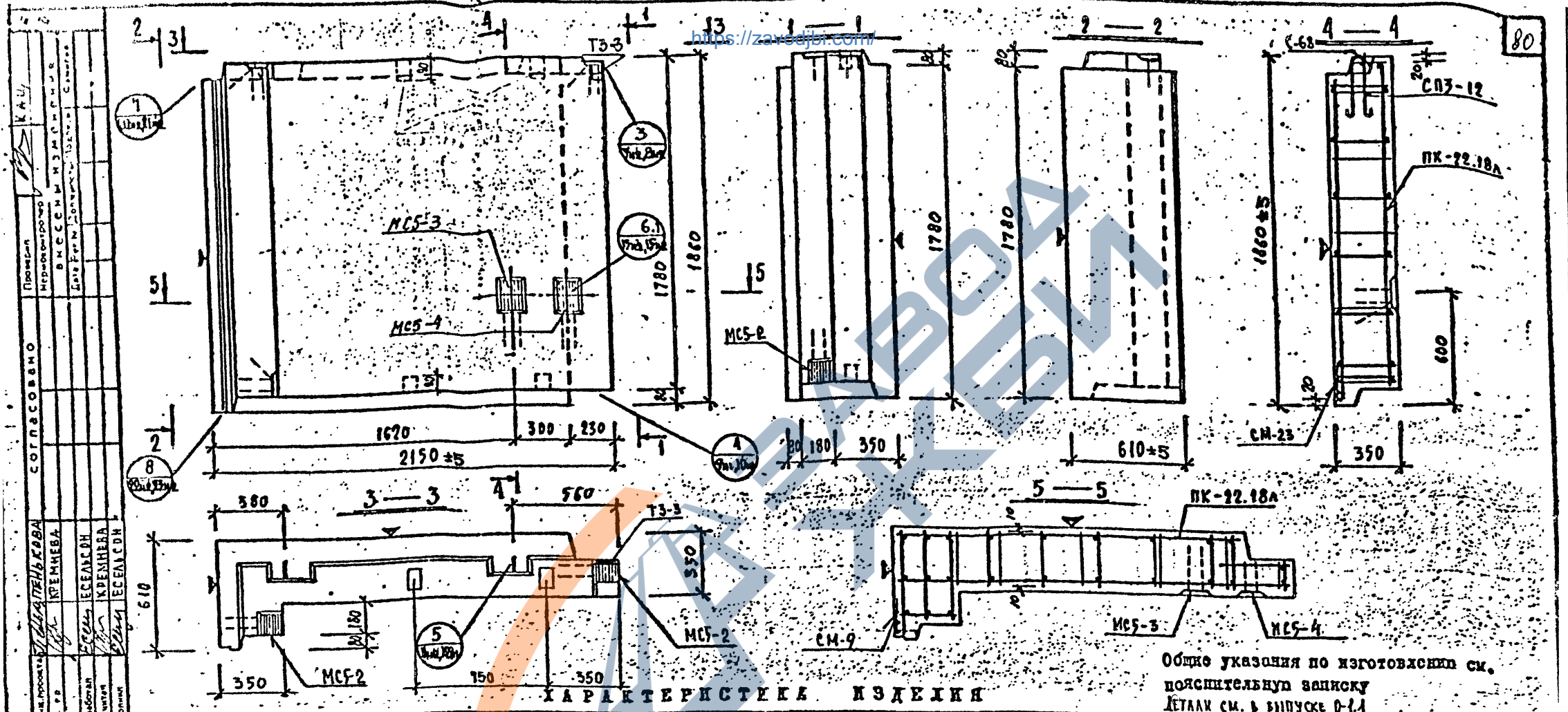
Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку
детали см. в выпуске 0-1.1

Марка	Размеры, мм			Объем, м ³			Расход стали, кг			Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей				I.031/кв	Декоративная окраска															
	l	b	h	взлом	облицовочного слоя	картинки	в т.ч. на облицовочные детали	арматурный каркас	заявленные детали	Вып. 2-1.1	СЕРИЯ I.031 КА-2 В. 1-1		МК5-2	МК5-3	МК5-4	T3-3																	
HP3-22.33.35п	2150	350	3280	9,14	8,22	2,64	2,22	0,39	3,14	69,84	5,37	—	11,60	—	44,54	36,53	1,80	32,27	3,95	7,30	1,12	2,36	2,84	1	1	1	2	3	1	1	1	4	0,004

<https://zavodjbi.com/>

КП ПАНЕЛИ ИМЕНУЮЩИЕ ПОЛОСОВЫМ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСКИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М. серия I.031/кв I.23221-2
1982 HP3-22.33.35п Спецубка и армирование выпуска I-II лист 63

ЛЕННИИПРОЕКТ
 согласовано
 Проект
 Исполнитель
 Проверено
 Инженер-проектировщик
 П.М.СЕМЕНОВ
 Инженер
 А.М.СЕМЕНОВ
 Инженер
 В.М.СЕМЕНОВ
 Инженер



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку Детали см. в выпуске 0-1.1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Расход стали, кг			Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт																
	l	b	h	закладки	облицовочного слоя	изделия	коэффициент	закладки	бетона	соединения	без металла	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия			закладные детали														
												всего	металлические	безметаллические	всего	арматурные	закладные	вып. 2-1.1	серия	1.031	1.031	1.031										
HP3-22.18.35A	2150	350	1780	4.86	4.29	1.44	1.19	0.22	1.72	45.97	5.34	11.60	8.94	18.66	4.45	29.02	3.89	7.32	11.27	2.86	2.84	4	1	2	3	1	1	1	1	1	1	1

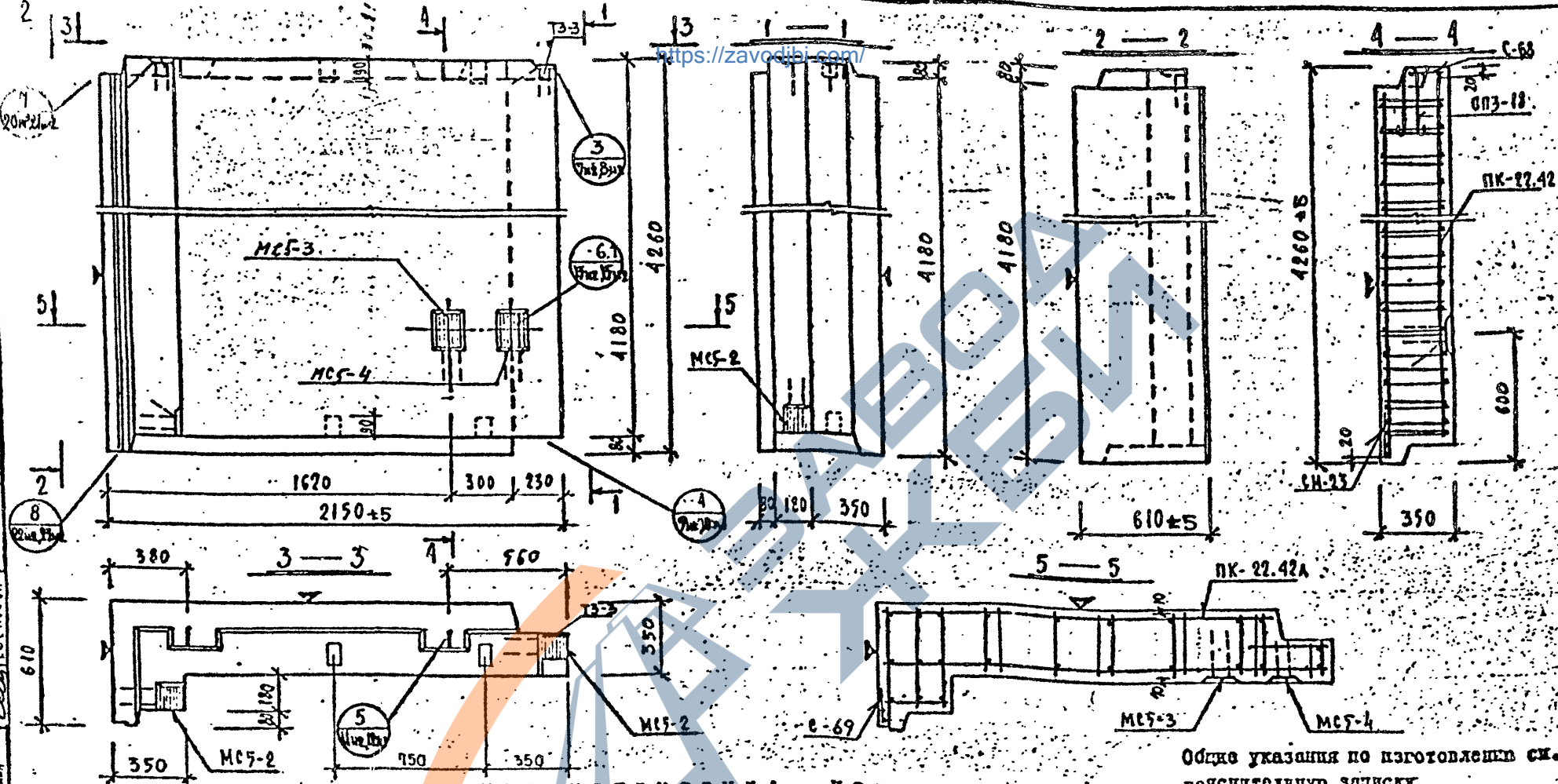
КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ			серия
	КАРКАСЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТЫ ДО 40 М.			I.232RT-2
1982	HP3-22.18.35A	специализация и армирование	выпуск	I-II
			лист	64

ЛЕНИНИПРОЕКТ
 Проектант: К.А.У.
 Инженер-проектировщик: В.С.С.С.М.И.М.Д.М.Р.С.С.
 Дата: 1982 г.
 Согласовано: К.А.У.
 Проверено: В.С.С.С.М.И.М.Д.М.Р.С.С.
 Расчетчик: В.С.С.С.М.И.М.Д.М.Р.С.С.
 Изготовитель: В.С.С.С.М.И.М.Д.М.Р.С.С.

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ПЕННИИПРОЕКТ	Ген.проект	ПЕННИКОВА
	Проектировщик	ПЕННИКОВА
	Проверен	КАЦ
	Инженер-проектировщик	КАЦ
С. К.	Разработчик	ЕСАЛСКИ
	Расчетчик	КРЕМНЕВА
	Исполнитель	ЕСАЛСКИ
	Инженер	ЕСАЛСКИ
И.О.У.	Инженер-проектировщик	КРЕМНЕВА
	Инженер-проектировщик	КРЕМНЕВА
	Инженер-проектировщик	КРЕМНЕВА
	Инженер-проектировщик	КРЕМНЕВА



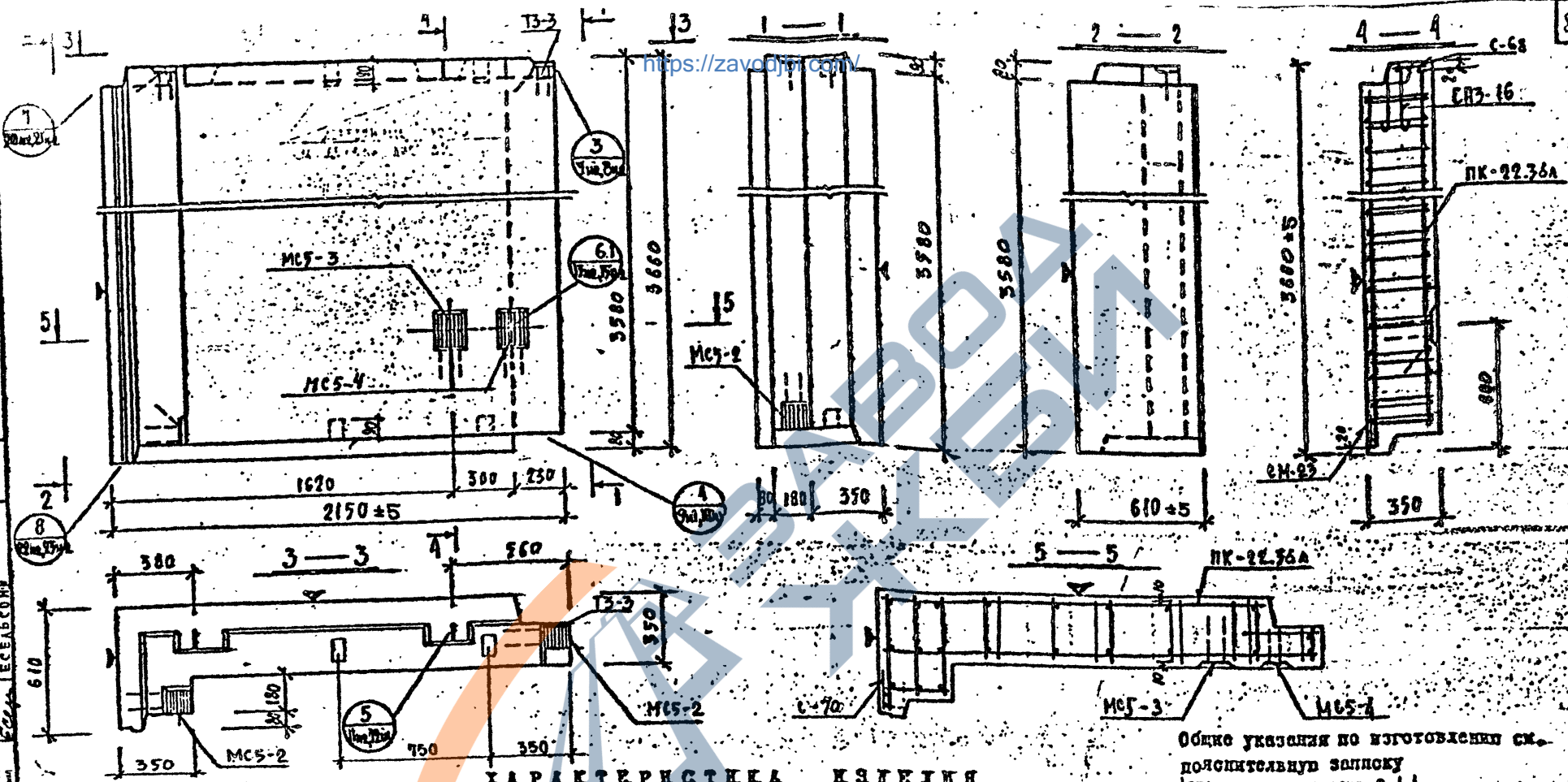
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Объем указания по изготовлению см. пояснительную записку. Детали см. в выпуске 0-1.1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Расход стали, кг					Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей кг																
	l	b	h	изделие	облицовочного слоя	изделие	в т.ч. на закладные детали			в т.ч. на закладные детали					арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1				серия		А.ОЖИ-1	Детали							
							металл	бетон	железобетон	металл	бетон	железобетон	сталь	железо	сталь	железо	сталь	железо	сталь	железо	сталь	железо	сталь	железо									
HP3=22.42.35A	2150	350	4180	14,59	10,47	3,32	2,83	0,49	3,98	8451	5,32	-	11,60	-	17,83	44,70	2,01	64,54	3,95	7,32	11,22	2,86	2,84	1	1	1	1	2	3	1	1	1	4

КЛ
1982
Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м
HP3-22.42.35A
Опалубка и армирование
серия
I-232II-2
выпуск
I-II
лист
68

Проект: КМЧ
 Проектировщик: М. С. С. М. В.
 Проверил: М. С. С. М. В.
 Согласовано: М. С. С. М. В.
 Дата: 1982 г.

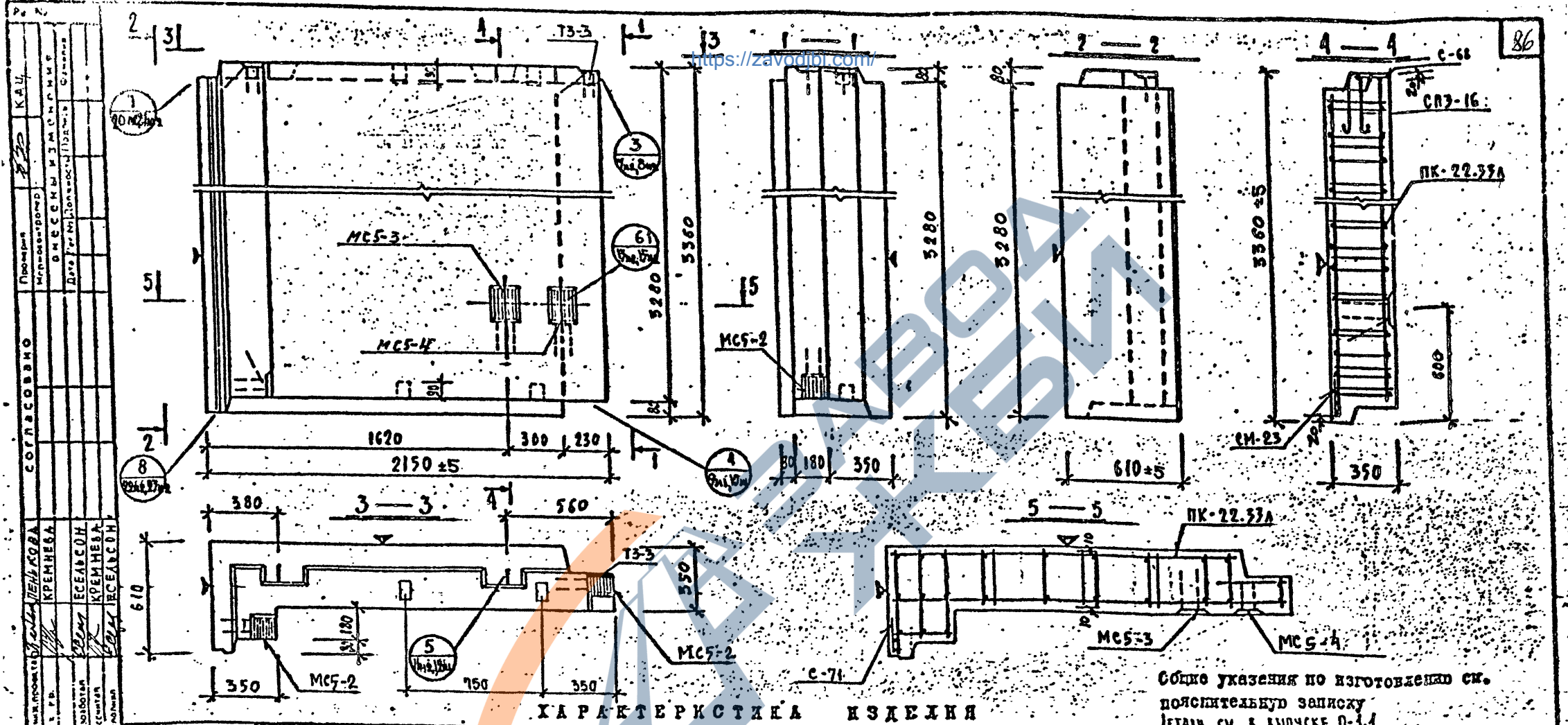


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку. Детали см. в выпуске Д-1.4

Марка	Размеры, мм			Площадь, м²			Объем, м³			Расход стали, кг					Выборка стали, кг		Расход комплектующих д.т.															
	L	B	H	влаг.	облицовочного слоя	вздутия	в т.ч. на заданные детали			в т.ч. на заданные детали					арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.4		серия КМ-2		1.0312-1	1.0312-1								
							сварки	сварки	сварки	сварки	сварки	сварки	сварки	сварки	сварки	сварки	сварки	сварки	сварки	сварки	сварки	сварки			сварки							
HP3-22.36.35A	2150	350	3580	3.95	8.97	2.84	2.42	0.42	3.44	73.90	5.37	—	11.60	—	15.77	39.29	1.87	56.93	3.95	7.32	16.22	2.86	2.84	1	1	1	2	3	1	1	1	4

КП
 ПАНЕЛИ НЕНОСЯЩИЕ ПЛОСКОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАЖДАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М.
 1982 HP3-22.36.35A Опалубка и армирование
 серия I-2322.1-2
 выпуск I-I.I лист 69



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Соблю указания по изготовлению см. пояснительную записку. Детали см. в выпуске 0-1.1.

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг		Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей																			
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	в т.ч. на закладные детали		всего	арматурные изделия			закладные детали		вып. 2-1.1		серия 1.051 КА-2		I.051 КА-2 вып. 2-1	детали шт.													
							сталь	металлопластик		Вр-I	A-I	A-III	Итого	δ-8δ-10	10A-I	14A-I	ПК-22	С-71			С-68	МСF-2	МСF-3	МСF-4	ТЗ-3								
HP3-22.33.35A	2150	350	3280	9,14	8,22	2,61	2,22	0,39	3,14	69,84	5,37	—	11,60	—	14,54	36,53	4,80	52,87	3,95	7,32	11,11	2,86	2,84	1	1	1	2	3	1	1	1	4	0,004

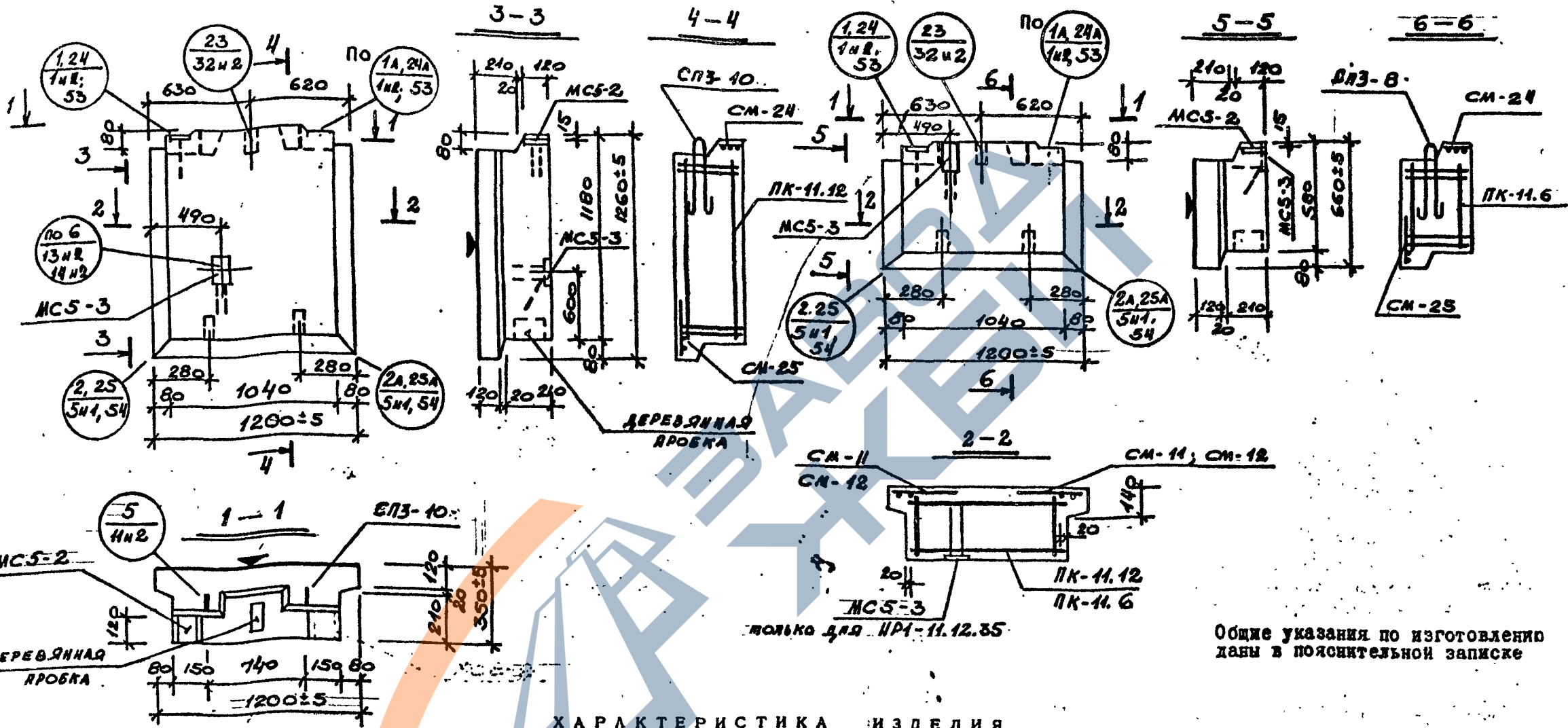
1982	HP3-22.33.35 A	Опалубка и армирование	Кл	Панели менесущие волосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40 м.	серия	I.232X-2
			выпуск	I-I-I	лист	70

ЛЕННИПРОЕКТ
 Проект: Печерский
 Разработчик: БУКМЧ
 Согласовано: [подпись]
 Проверено: [подпись]
 Дата: [дата]

HP1-11.12.35

HP1-11.6.35

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг		Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																			
	l	b	h	площадь железобетонного слоя	железобетонное изделие	керам. автобетона	дем. р-ра	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия				закладные детали				Вып. 2-1.1				серия 1.031 КА-2 Вып. 1	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ											
								Масса, т	Масса, т	ГОСТ 6727-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-81	А.229	А.230	А.236	А.225	1.131 м. Вып. 6-1.2																
HP1-11.12.35	1250	350	1260	1.58	1.48	0.48	0.36	0.11	0.59	16.23	1.79	-	5.54	-	4.0	4.4	0.5	8.9	1.15	3.66	1.48	1.12	1	-	1	1	2	-	2	-	1	1	3	0.023
HP1-11.6.35	1250	350	6600	0.82	0.73	0.27	0.18	0.06	0.35	12.73	1.79	-	5.54	-	1.9	2.1	1.4	5.4	4.15	3.66	1.40	1.12	-	1	1	1	-	2	-	1	1	3	0.023	

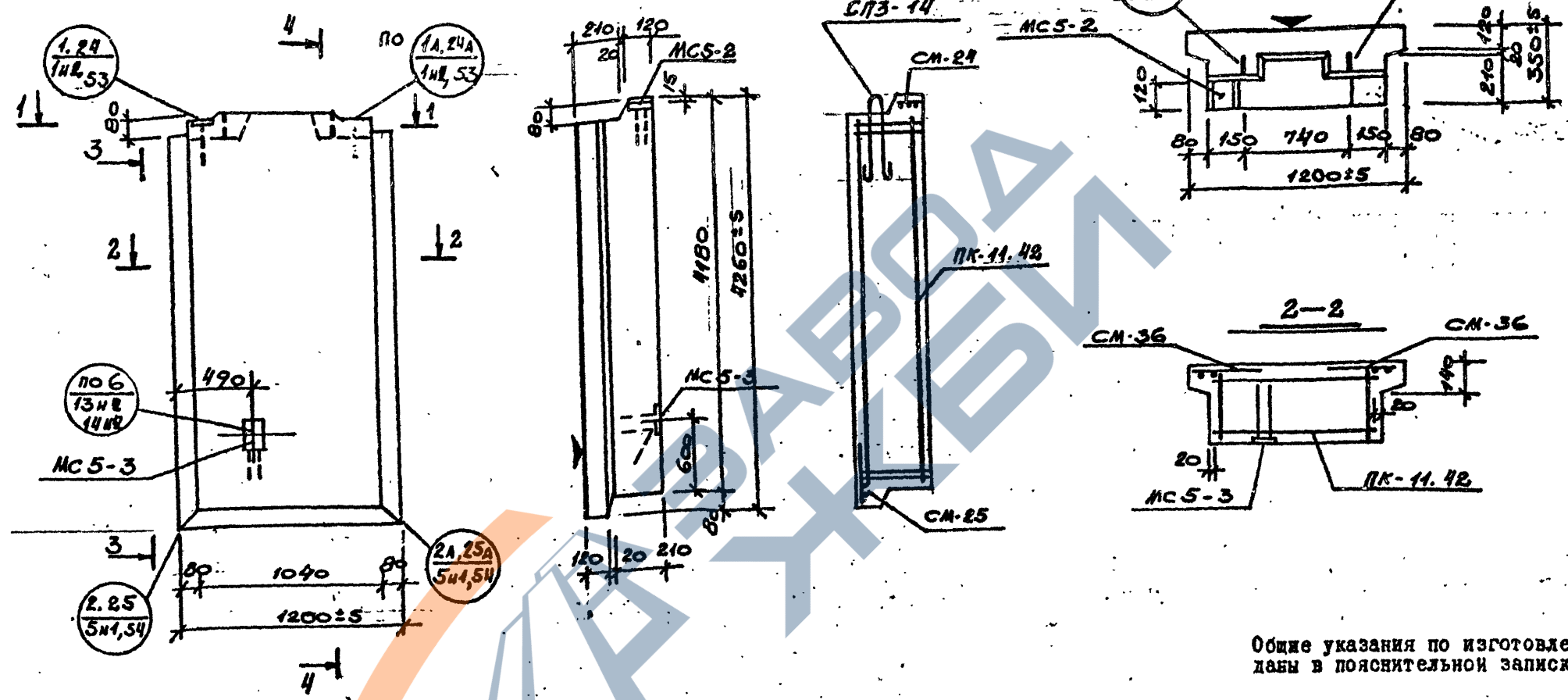
Кл ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ ВАННЫМИ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40 М. серия 1.232 КА-2 выпуск лист 1-1.1 72

<https://zavodjbi.com/>

Л.И. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 Р.Е. Г.Р.
 РАЗРАБОТКА
 РАСЧЕТЫ
 ИСПОЛНЕНИЕ
 М.О.К.У.
 Г.И. ДОКТОР. О.К.У.

HP1-11.42.35

<https://zavodjbi.com>



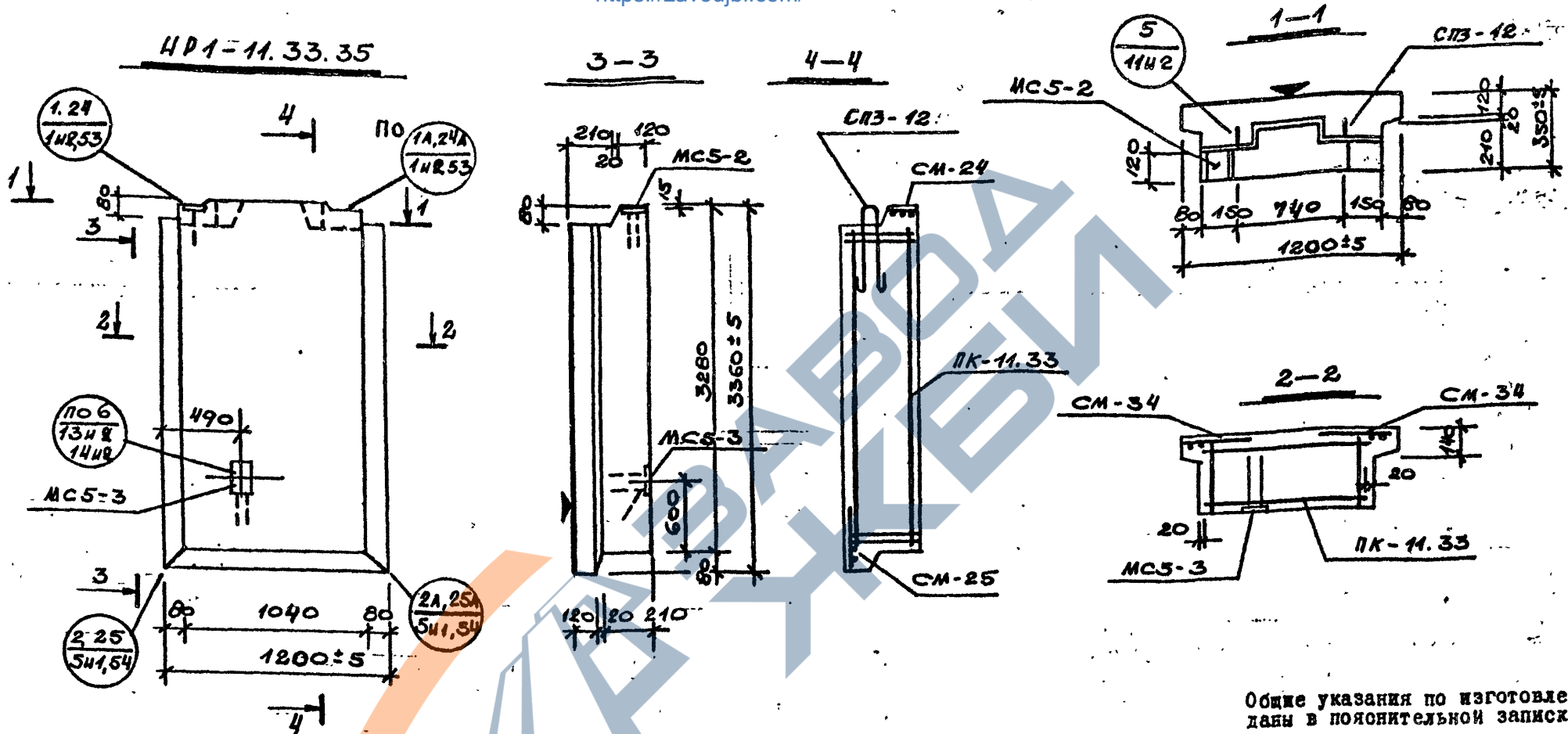
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Расход стали, кг			Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.													
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия		закладные детали		B611. 2-1.1			CERN-9													
							металлические	без металлических	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-70	ГОСТ 5781-81	А.237	А.236	А.236	А.17341	В.110	1.031 КЛ-2												
HP1-11.42.35	1250	350	4260	5.33	5.23	1.68	1.27	-	0.36	2.04	41.63	1.79	-	5.54	-	12.7	5.1	16.5	34.3	1.15	3.66	1.40	1.12	1	1	1	2	2	21	1

КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТой до 40 м серия 1.232 КЛ-2
 1982 HP1-11.42.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ выпуск лист 1-1 73

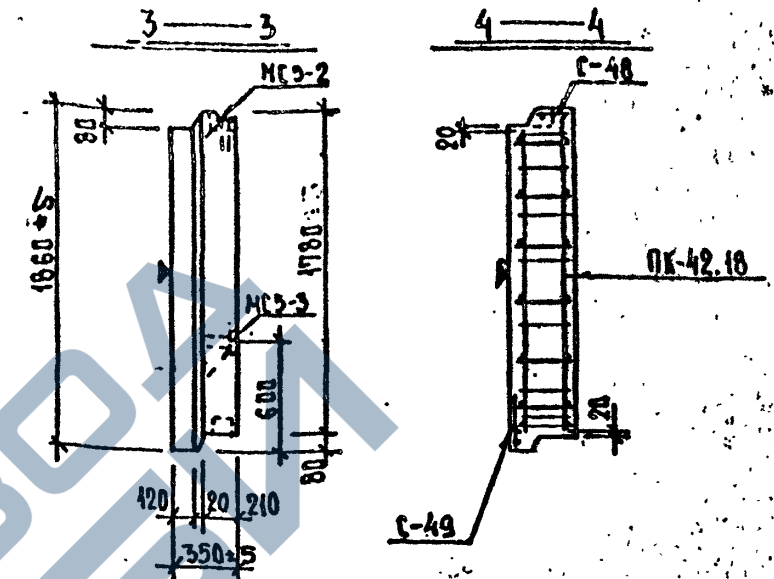
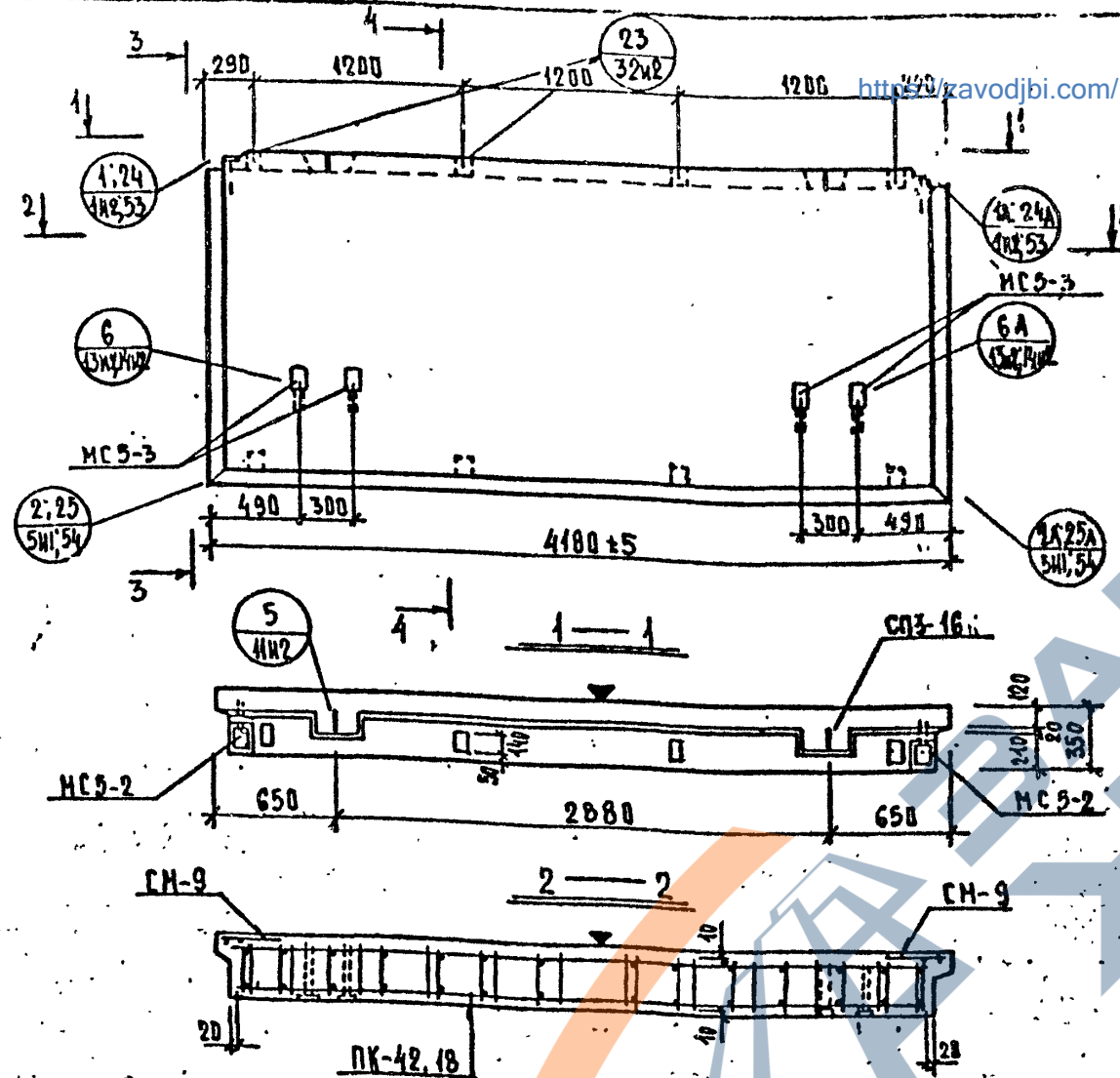
ПЕННИПРОЕКТ	Гл. инж. проекта	Л.А. ПЕНКОВА
	Проект	КАЦ
	Разработал	ЮРДЕНОВА
	Проверил	ЮРДЕНОВА
Инж. ОКУ	Инж. ОКУ	Инж. ОКУ
Согласовано	Проверил	Инженер
Дата	Внесены изменения	Дата



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.												
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам. или бетон		пем. р-ра	всего		в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия				вып. 2-1.1												
							м ³	м ³				ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-81	А.231	А.236	А.236	А.173М1	А.131М1	ВМ1	серия 1.031	КА-2							
HP1-11.33.35	1250	350	3360	4.2	4.1	1.33	1.01	-	2.26	1.61	33.53	179	-	5.54	-	9.8	3.12	13.3	26.2	1.15	3.66	2.04	1.12	1	1	1	2	2	1	1
												КП	Панели несущие полосовой разрезки, армированные каркасами для зданий высотой до 40м										серия 1.232		КА-2					
												1982	HP1-11.33.35										опалубка и армирование		1-1.1	15				

ЛЕННИПРОЕКТ	Гл. инж. проекта	С. П. ШЕВЧЕНКО	Проверил	С. П. ШЕВЧЕНКО
	Руч. г.в.	С. П. ШЕВЧЕНКО	Нормоконтролер	С. П. ШЕВЧЕНКО
ОК 7	Разработал	Ю. П. ПЕТРОВ	Дата	11.33.35
	Расчитал	Ю. П. ПЕТРОВ		
И. П. ОКУ	Исполнил	Ю. П. ПЕТРОВ	Внесены изменения	
	Исполнил	Ю. П. ПЕТРОВ	Дата	



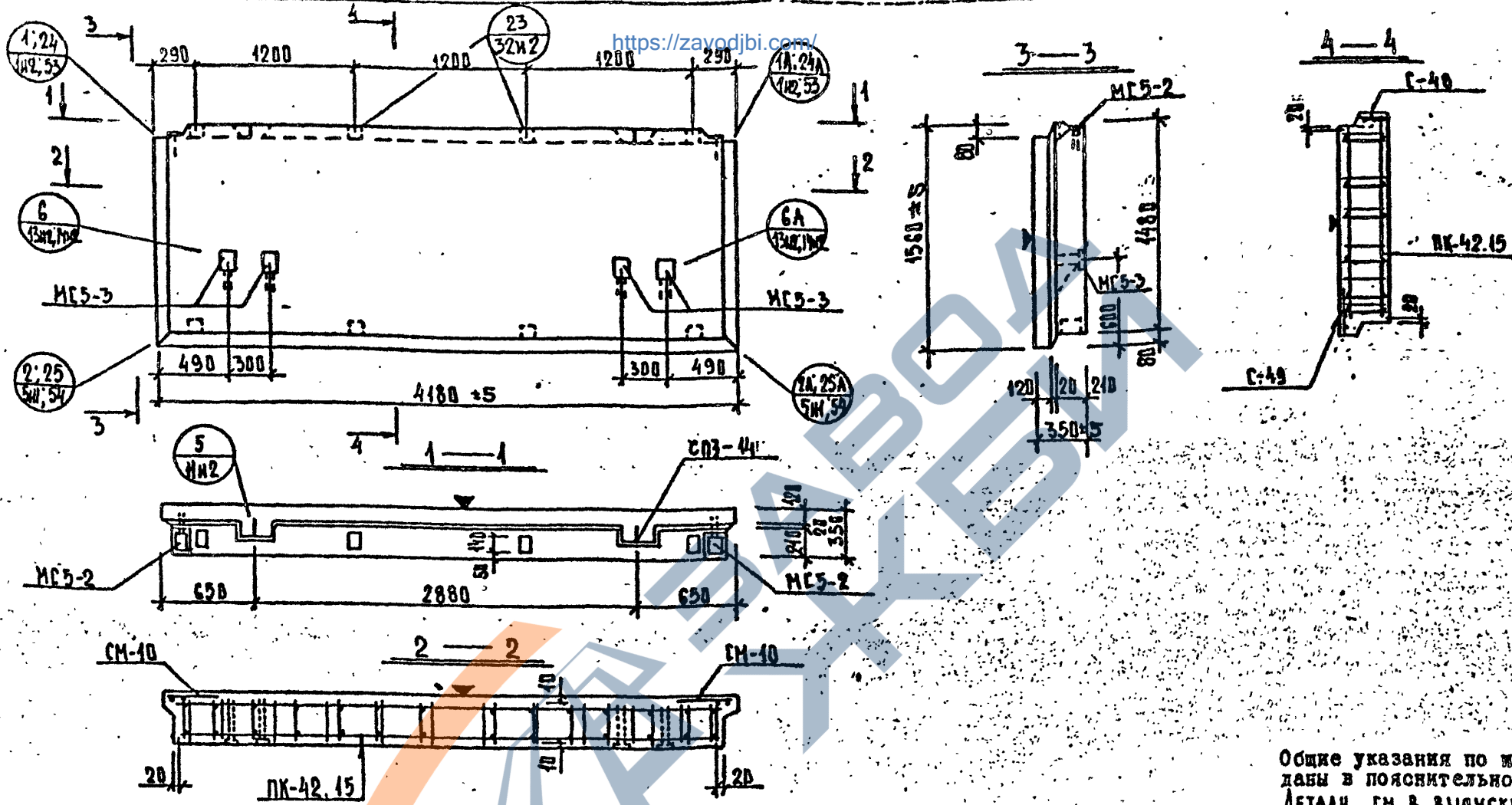
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. ДЕТАЛИ СМ. В ВЫПУСКЕ В-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 100

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг					Выборка стали, кг					Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам.-автобетона			в т.ч. на закладные детали					арматурные изделия					в. 2-1.1														
							м ³	м ³	м ³	металлы без металловязанции	6727-30	5781-81	103-76	5781-81	А-15И4	А-225	А-171-1	сери 1.031КА-2	1.031КА-2	1.031КА-2														
HP1-42.18.35	4180	350	1860	7.76	7.44	2.54	2.09	-	0.45	3.12	69.66	3.58	-	22/6	-	15.84	26.32	1.76	43.92	230	14.64	4.32	4.48	1	2	1	1	2	1	2	2	1	2	8
															РЕАКЦИЯ 1981г																			
															КЛ ПАНЕЛИ НЕЧЕСУЩЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАБИВКИ ВЫСОТ ДО 40М																			
															серия 1.232КА-2																			
															1981 HP1-42.18.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ 1-1.1 100шт																			

Проект: ПЕННИПРОЕКТ
 Разработал: ПЕННИПРОЕКТ
 Расчетчик: ПЕННИПРОЕКТ
 Исполнитель: ПЕННИПРОЕКТ
 Проверил: ПЕННИПРОЕКТ
 Дата: ПЕННИПРОЕКТ
 Внесены изменения: ПЕННИПРОЕКТ
 Дата: ПЕННИПРОЕКТ
 Проект: ПЕННИПРОЕКТ
 Серия: ПЕННИПРОЕКТ
 Выпуск: ПЕННИПРОЕКТ
 Лист: ПЕННИПРОЕКТ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЪЕМ ЛИСТА Ю1

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.													
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	бетона		шп. р-ра		всего	в т.ч. на закладные детали					арматурные изделия		закладные детали		в. 2-1.1				серия 1.031КА-2		1.131КА-2 вып. 6-1.2	Арматура по проекту				
						м 50	м 400				про- стые	для св- морозостойк	А-I	А-II	А-III	Итого	Б-8	Б-10	А-II 10	А-II 14	А.152М1	А.225	А.171-1	Б-1	Б-8			Б-10	С-48	С-49	МК5-2
HP1-42.15.35	4180	1560	350	6.54	6.19	2.12	1.72	-	0.30	2.61	5542	3.58	-	22.16	-	14.14	13.78	1.76	29.60	2.30	14.64	4.32	4.48	4	2	1	1	2	4	2	8

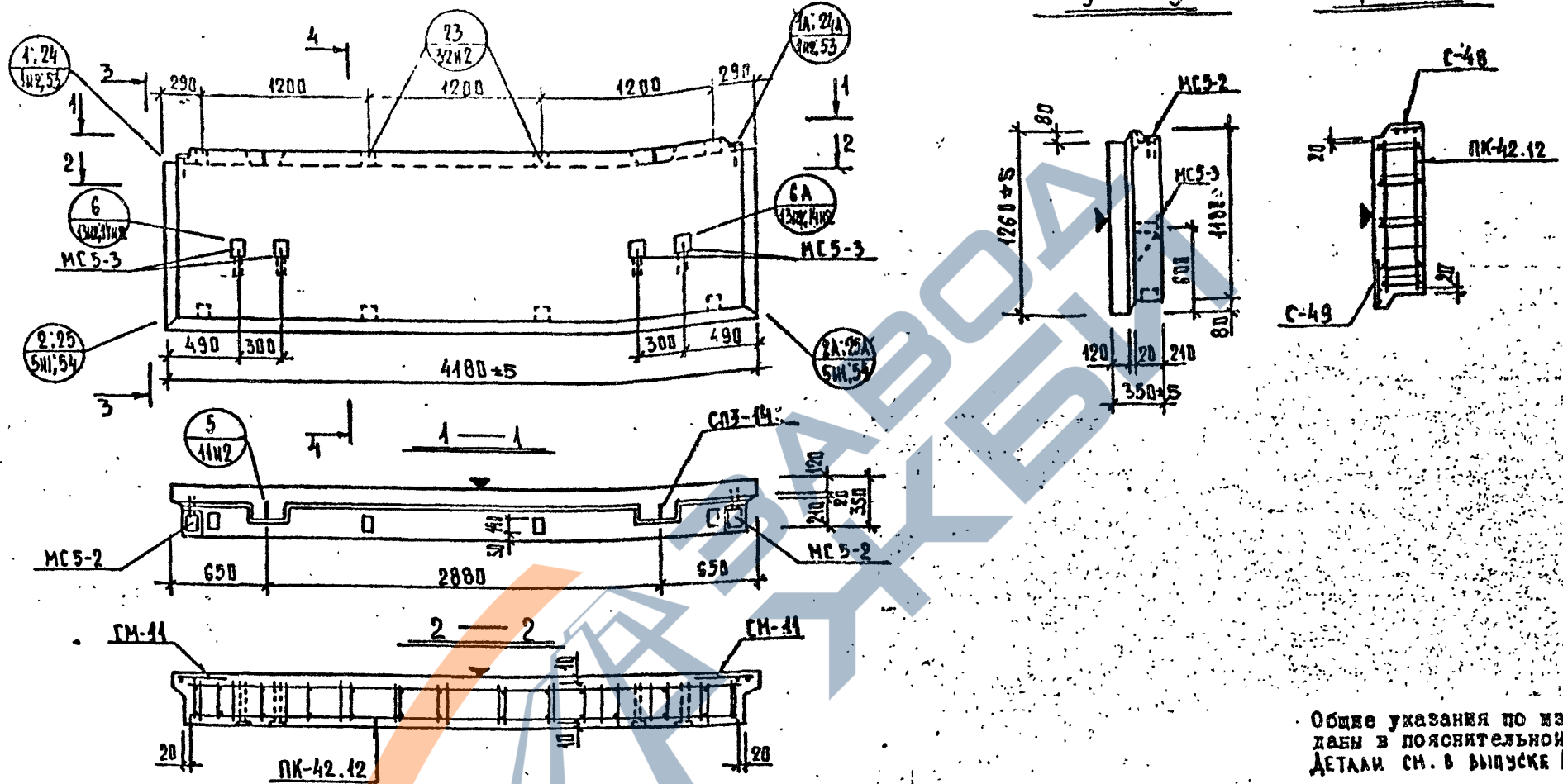
РЕДАКЦИЯ 1981г

КП ПАНЕЛИ НЕИСУЩЕ ПОДСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИ ВЫСОТЫ ДО 40М
 198: HP1-42.15 35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
 серия 1.232КА-2
 выпуск лист 1-1.1 101шт

ПЕЧЕННИПРОЕКТ	Гл. инж. проекта	САХАРОВ П.А.	Разработал	САХАРОВ П.А.
	Проектант	САХАРОВ П.А.	Расчетчик	САХАРОВ П.А.
	Инженер	САХАРОВ П.А.	Исполнитель	САХАРОВ П.А.
	Проверил	САХАРОВ П.А.	Согласовано	САХАРОВ П.А.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

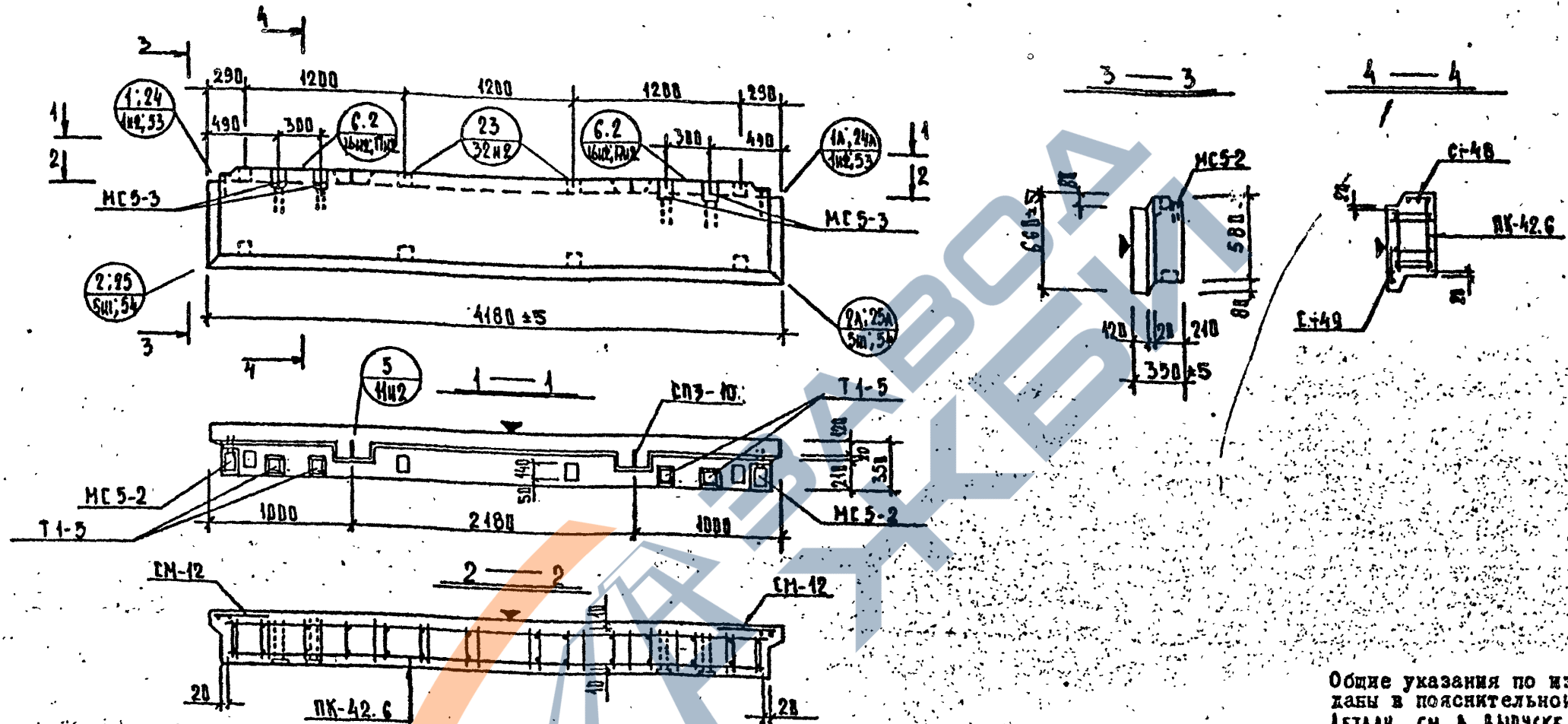
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 102

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Расход стали, кг			Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей шт.															
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	Керам-зито-бетон			всего	о т.ч. на закладные детали			арматурные изделия			закладные детали			в. 2-1.1											
							м 50	х 99	у 74		м 100	х 100	у 74	всего	в. 1	в. 2	в. 3	в. 4	в. 5	в. 6	в. 7	в. 8	в. 9	в. 10							
HP1-42.12.35	4180	350	1260	5.25	4.93	1.69	1.35	-	0.33	2.07	54.54	3.58	-	22.86	-	1200	11.96	1.76	25.80	2.30	14.64	4.32	4.48	1	2	1	1	2	4	2	8

Кл ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТой ДО 40М
 1981 HP1-42.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ серия 1.232 КЛ-2 выпуск 1-1.1 лист 102н

ЛЕННИПРОЕКТ
 ОКУ
 Проект
 Проверка
 Согласовано
 Дата
 Проект



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 103

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.												
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	кедам-автобетона			всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		в. 2-1.1													
							м ³	г/м ³			про-ст	металл	про-ст	металл	Вр-I	А-I	А-II	итого	В-В	В-10	А-10	А-14	ПК-42.6	СМ-12	С-48	С-49	МС-2	МС-3	Т-1-5	СМ-10
HP1-42.6.35	4180	350	660	2.74	2.42	0.83	0.62	0.21	1.11	51.72	3.58	-	29.04	-	5.70	4.96	8.44	19.10	2.30	18.16	4.32	7.84	1	2	1	1	2	4	4	2

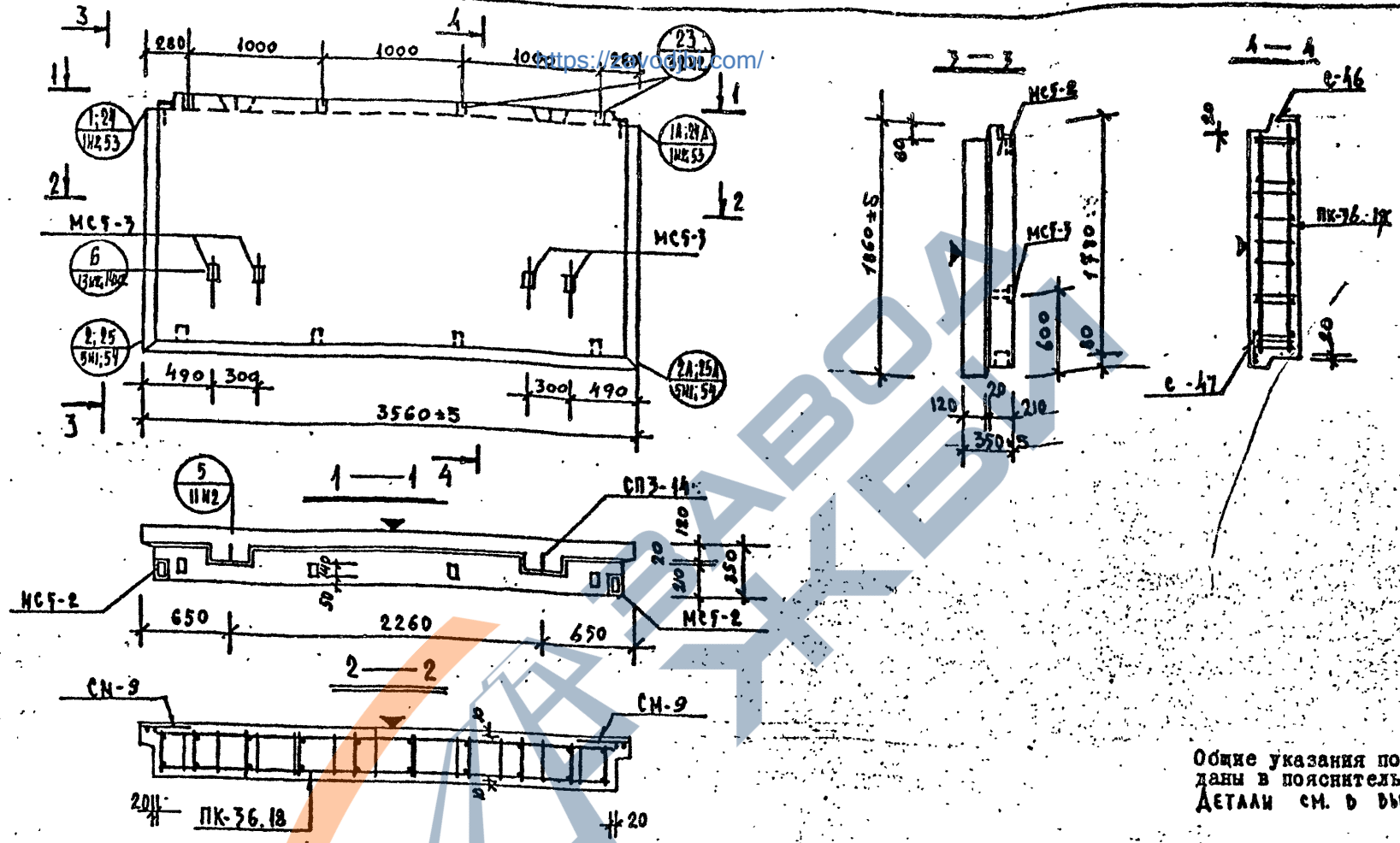
КЛ ПАНЕЛИ НЕИЕСУЩИЕ ПОДСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСНЫ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М

1981 HP1-42.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

серия 1-232 КЛ-2

выпуск лист 1-1.1 103ш

ПЕННИПРОЕКТ
 ОКУ
 Проектант: ПЕННИПРОЕКТ
 Проверил: ПЕННИПРОЕКТ
 Расчетчик: ПЕННИПРОЕКТ
 Исполнитель: ПЕННИПРОЕКТ
 Дата: 1981 г.
 Внесены изменения: 1981 г.
 Проектант: ПЕННИПРОЕКТ
 Проверил: ПЕННИПРОЕКТ
 Расчетчик: ПЕННИПРОЕКТ
 Исполнитель: ПЕННИПРОЕКТ



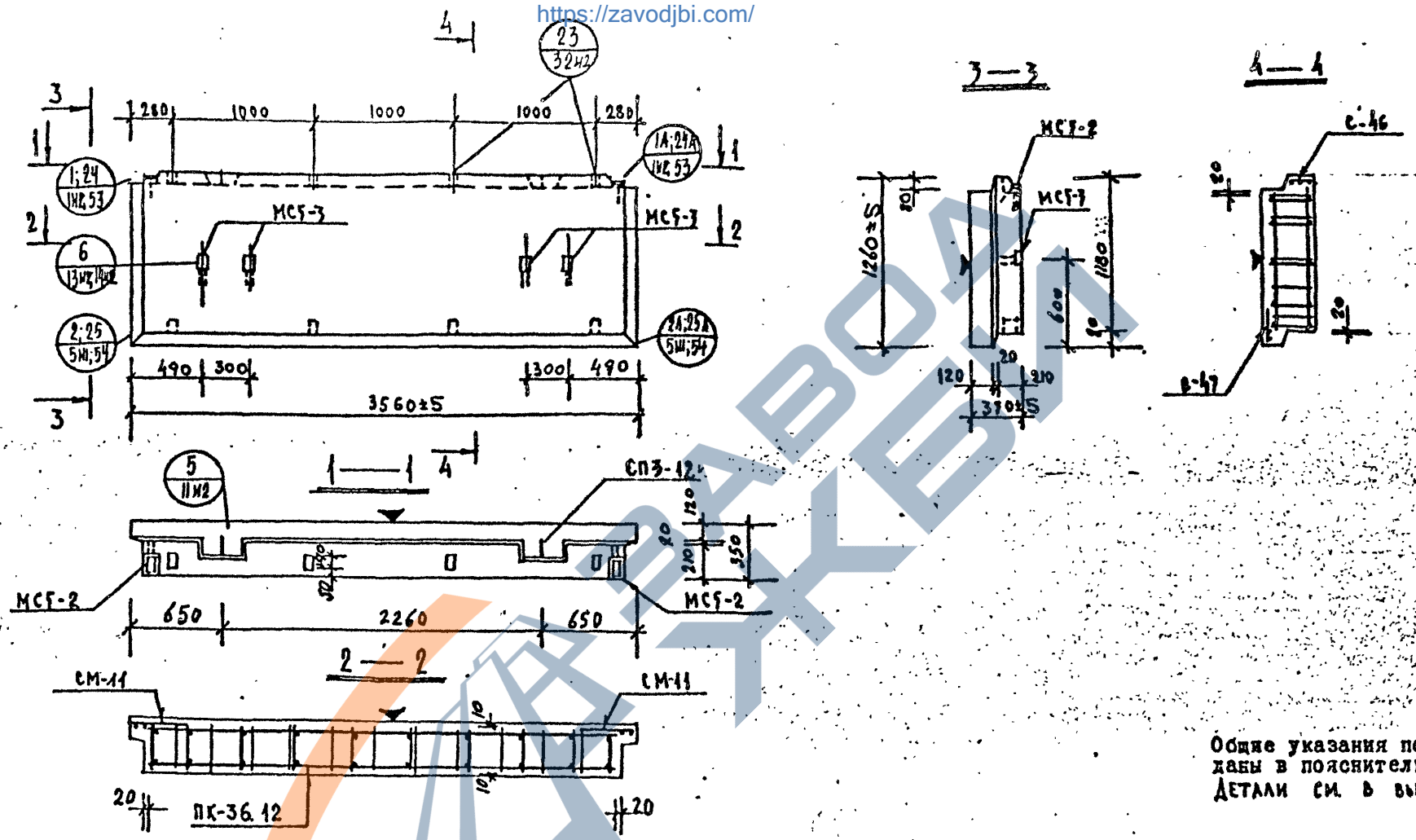
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 ДЕТАЛИ см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 104

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	изделия	облачного слоя	изделия	в т.ч. на закладные детали			всего	арматурные изделия		закладные детали		Вып. 2-1.1				Серия 1031 КЛ-2		Арматура	1.131кв. выв. 6-1.2							
							металл	без металла			Вр-I	А-I	А-II	Итого	Б-8	Б-10	φ10	φ14	ПК-36.18	СМ-9			С-46	С-47	МСГ-2	МСГ-3	К-80	СЛ-14	
Нр 1 - 36.18.35	5960	370	1860	6,61	6,34	2,16	1,77	0,39	2,66	4369	358	2216	13,80	22,67	1,50	37,95	230	14,64	4,32	4,48	1	2	1	1	2	4	8	0,008	2
										КЛ	ПАНЕЛИ НЕНОСУЩИЕ ПОЛОСОБНОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М										серия 1.232 КЛ-2								
										1981	НР 1 - 36.18.35										опалубка и армирование		1-1.1 104мм						

ИЕННИИПРОЕКТ
 СОГЛАСОВАНО
 ПЕНЬКОВА
 КРЕМНЕВА
 ЕБЕЛАН
 КРЕМНЕВА
 ЕБЕЛАН
 ПЕЧЕРСКИЙ
 БУНЦУ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
ДЕТАЛИ СМ. В ВЫПУСКЕ 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 106

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.														
	l	b	h	кодеки	облицовочного слоя	кодеки	керам-закр. бетона	щем. р-ра		в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия				вып. 2-1.1														
										всего	про-стале	для св-мофк-сапки	про-стале	для св-мофк-сапки	Вр-1	А-1	А-2	итого	Б-8	Б-10	φ10	φ14	ПК-36.12	CM-11	С-46	С-47	МСФ-2	МСФ-3	серия 1.051 КА-2	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОСКИ	1.131 МА-1	
HP1 - 36.12.37	3560	350	1260	4,47	4,2	4,43	4,44	-	0,29	1,80	47,24	35,6	-	22,16	-	10,51	9,49	1,50	2,150	2,30	14,64	432	4,48	1	2	1	1	2	4	8	0,008	2
										КП	ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЭДАННОЙ ВЫСОТЫ ДО 40М										серия 1.232 КА-2											
										1981	HP1 - 36.12.37										опалубка и армирование						выпуск 1-1.1		лист 106м1			

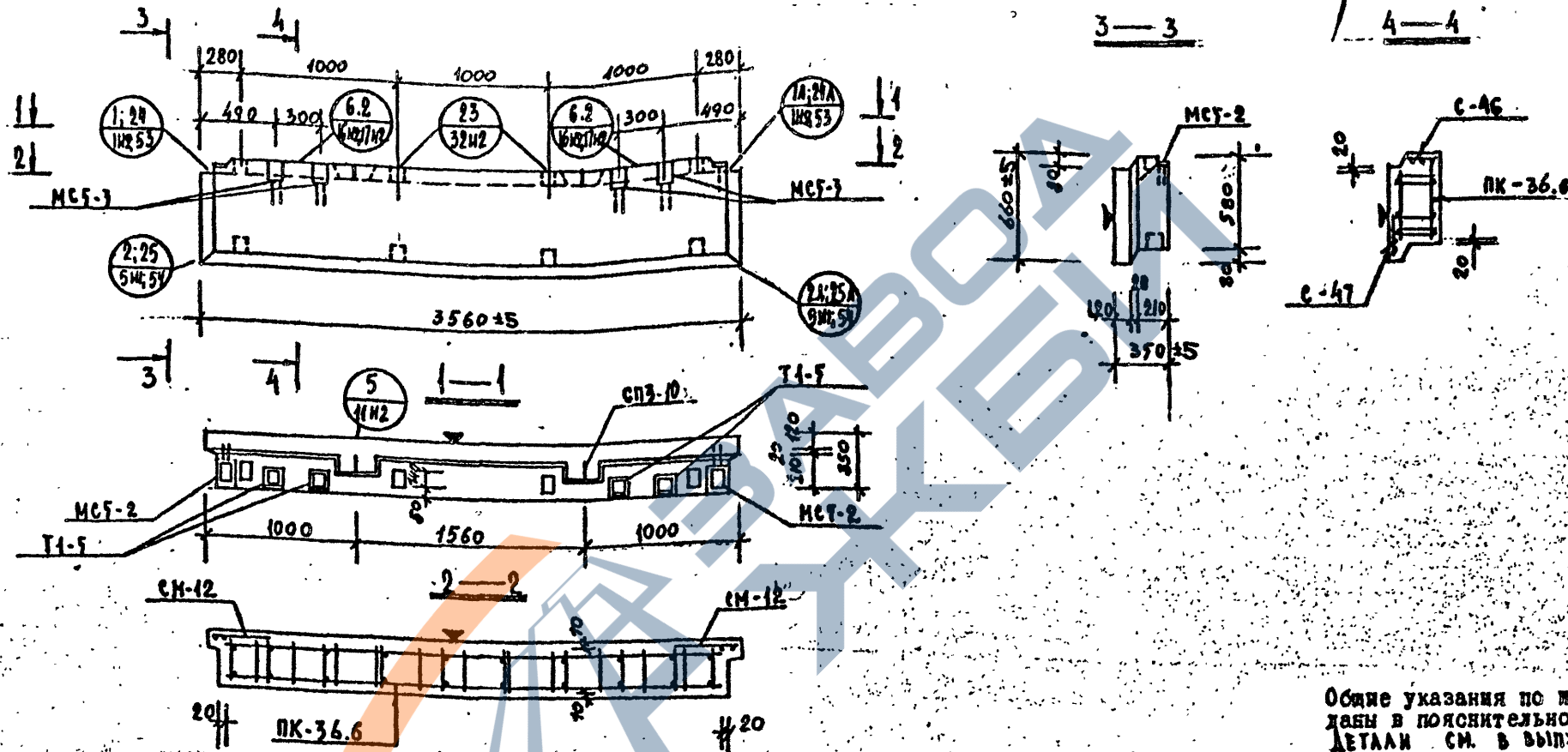
ПЕННИПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО

Проверил
Инженер-конструктор
В.М.С.Е.Н.И.К.Т.А.М.И.С.И.
Дата
10.08.81

О.К.У.
ПЕЧЕРСКИИ
Б.И.И.И.И.
Разработал
Расчитал
Исполнил
С.А.М.
К.Р.М.
С.М.
С.М.
С.М.

РЕДАКЦИЯ 1981г



Объем указания по изготовлению даны в пояснительной записке ДЕТАЛИ см. в выпуске 0-4.1

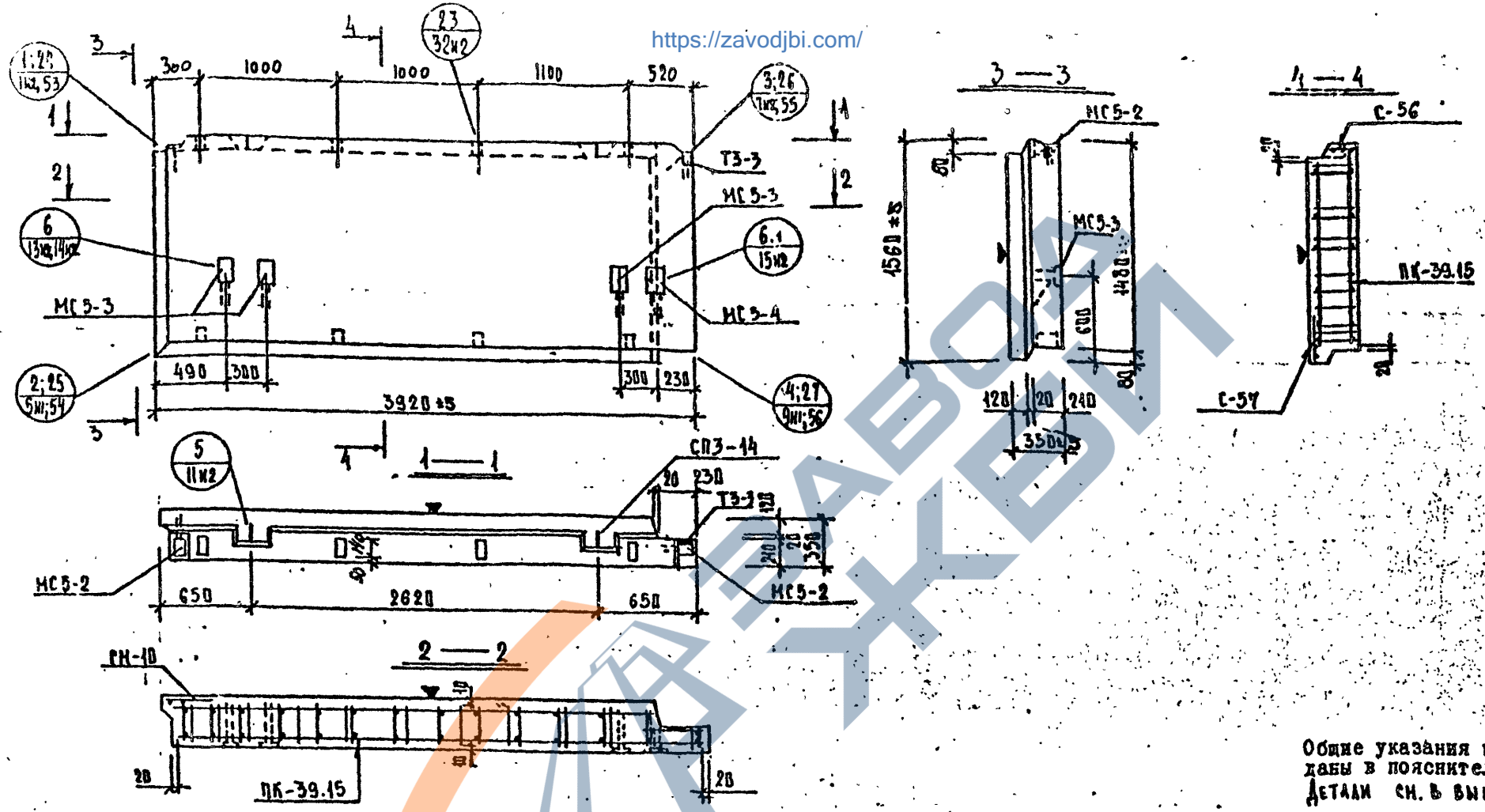
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 107

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²				Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг						Выборка стали, кг						Расход комплектующих деталей, шт.								
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя		изделия		керам.-авто. бетона	нем. др. др.	всего		в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		Вып. 2-1.1			Серия 1.031 КА-2 Вып. 1.		Серия 1.031 КА-2 Вып. 2-1		Деревянные проемы		1.131 КА-2 Вып. 1.2					
					металлизированные	без металлизации	6725-80	5781-81					103-76	5781-81	А.158 И4	А.225	А.170-1	А.158 И4	А.225	А.170-1	К-50	ШТ	СЕРИЯ 1.031 КА-2 Вып. 1.	СЕРИЯ 1.031 КА-2 Вып. 2-1	К-50	ШТ							
HP 1-36.6.35	3760	350	660	2,33	2,06	0,70	0,72	0,18	0,94	49,45	3,58	—	29,05	—	4,95	4,74	7,14	16,83	2,30	18,16	4,32	7,87	1	2	1	4	2	4	4	6	0,008	2	
												КП						ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М.						серия 1.232 КА-2									
												1981						HP 1-36.6.35						ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ						выпуск 1-1.1		лист 107	

ЛЕННИПРОЕКТ
 ОКУ
 Проект: ПЕЧЕРСКИИ
 БУНИЧ
 Разработал: ЕСЕЛСОН
 РАСЧУТАЛ: КРЕМНЕВА
 Исполнил: ЕСЕЛСОН
 Проверил: ПЕНДЬКОВА
 СОГЛАСОВАНО: КРЕМНЕВА
 Проект: ПЕЧЕРСКИИ
 БУНИЧ
 Разработал: ЕСЕЛСОН
 РАСЧУТАЛ: КРЕМНЕВА
 Исполнил: ЕСЕЛСОН
 Проверил: ПЕНДЬКОВА
 СОГЛАСОВАНО: КРЕМНЕВА
 Проект: ПЕЧЕРСКИИ
 БУНИЧ
 Разработал: ЕСЕЛСОН
 РАСЧУТАЛ: КРЕМНЕВА
 Исполнил: ЕСЕЛСОН
 Проверил: ПЕНДЬКОВА
 СОГЛАСОВАНО: КРЕМНЕВА

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 ДЕТАЛИ СМ. В ВЫПУСКЕ 0-1.1

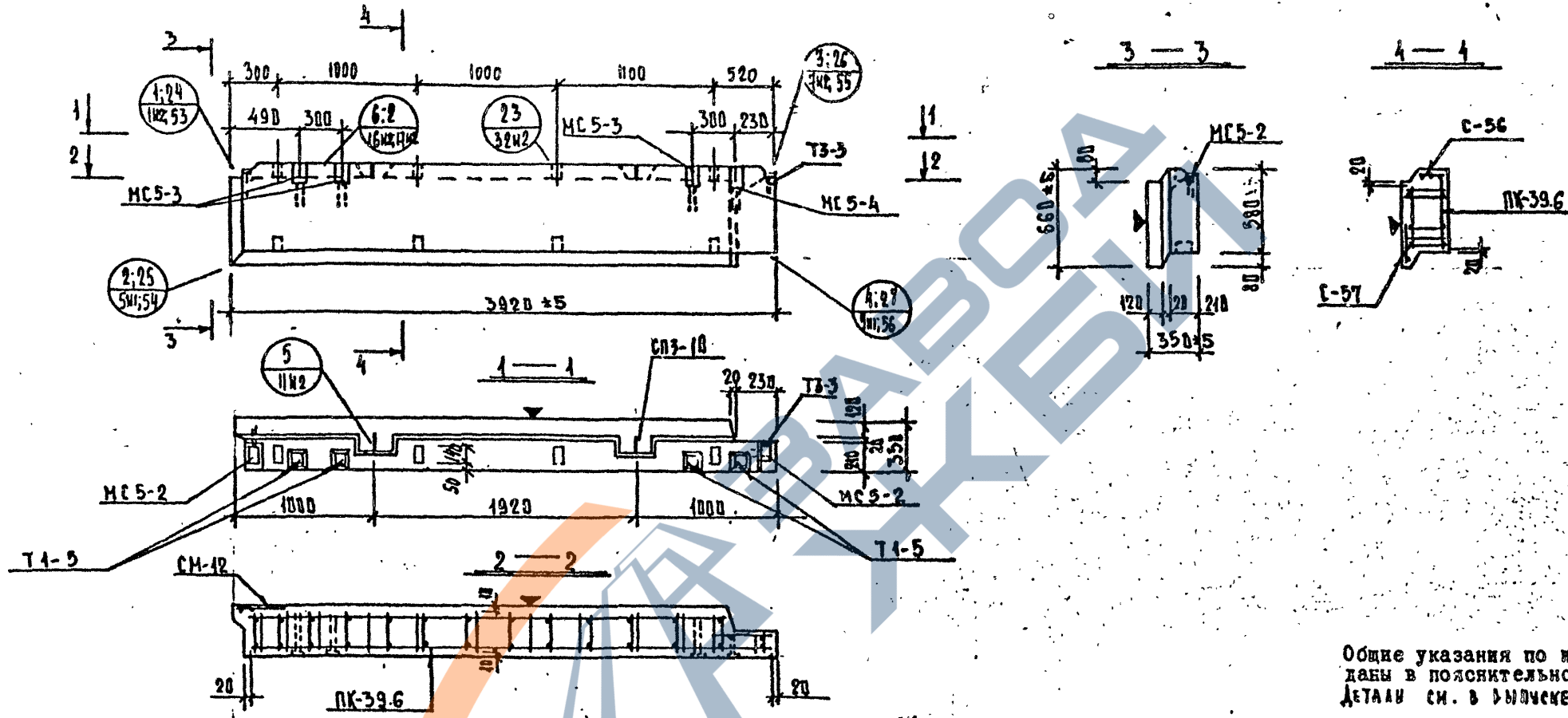
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЯТИЕ ЛИСТА 109

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг				Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.																	
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам.-антоблота		в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия			закладные детали			В. 2-1.1		1.031КЛ-1	1.031КЛ-2	1.131КЛ-сер.													
							м 50	м 100		всего	про-стые	для св.монок.связи	про-стые	для св.монок.связи	А-I	А-II	А-III				Итого	8-8	2-10	А-В	А-В	ПК-39.15	СМ-10	С-56	С-57	Т3-3	МС-2	МС-3	МС-4
КР2-39.15.35	3920	3500	1560	6.09	5.46	1.89	1.55	—	0.34	2.34	55.03	3.58	—	22.68	—	13.27	13.80	1.70	28.77	2.80	14.64	3.74	5.08	1	1	1	1	1	2	3	1	2	0
РЕДАКЦИЯ 1981г.																																	
КЛ ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М.																																	
серия 1.232КА-2																																	
1981 КР2-39.15.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ 1-1.1 109м																																	

<https://zavodjbi.com/>

ПЕЧЕНЬ ПРОЕКТ	Гл. инж. проекта	ПЕЧЕНЬКОВА	Проверил	КРЕМЧЕНА
	Рук. г.р.	КРЕМЧЕНА	Начальник цеха	КРЕМЧЕНА
	Разработал	А.А. ДИНА	Дата	10.02.81
	Расчетчик	КРЕМЧЕНА	Внесены изменения	10.02.81
Инженер	А.А. ДИНА	Исполнил	А.А. ДИНА	



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке ДЕТАЛИ см. в выписке 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 118

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам. гран. бетона		цем. р-ра		всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		в. 2-1.1			серия 1.031КА-2		серия 1.031КА-1		Дет. проект									
							м 50	м 100	м 100			м 200	про-стале	для св-мофик-саден	про-стале	для св-мофик-саден	А-1	А-2	А-3	А-4	А-5	А-6	А-7	А-8		А-9	А-10	А-11	А-12	А-13	А-14	А-15	А-16	А-17
HP2-39.6.35	3920	350	60	2.56	2.14	0.74	0.56	-	0.18	0.99	54.38	3.54	-	29.56	-	5.44	4.98	8.42	18.24	2.80	18.16	3.74	8.44	1	1	1	2	3	1	4	1	2	8	1.000

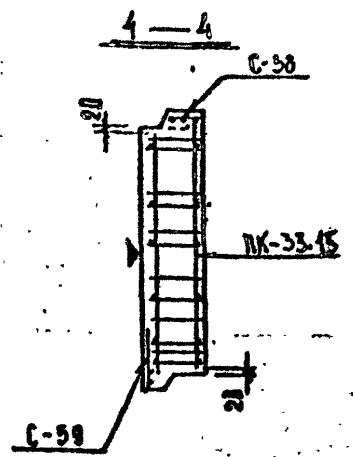
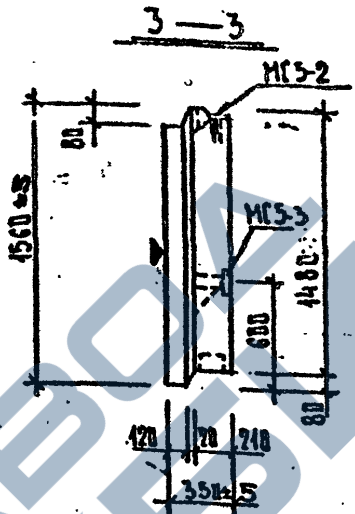
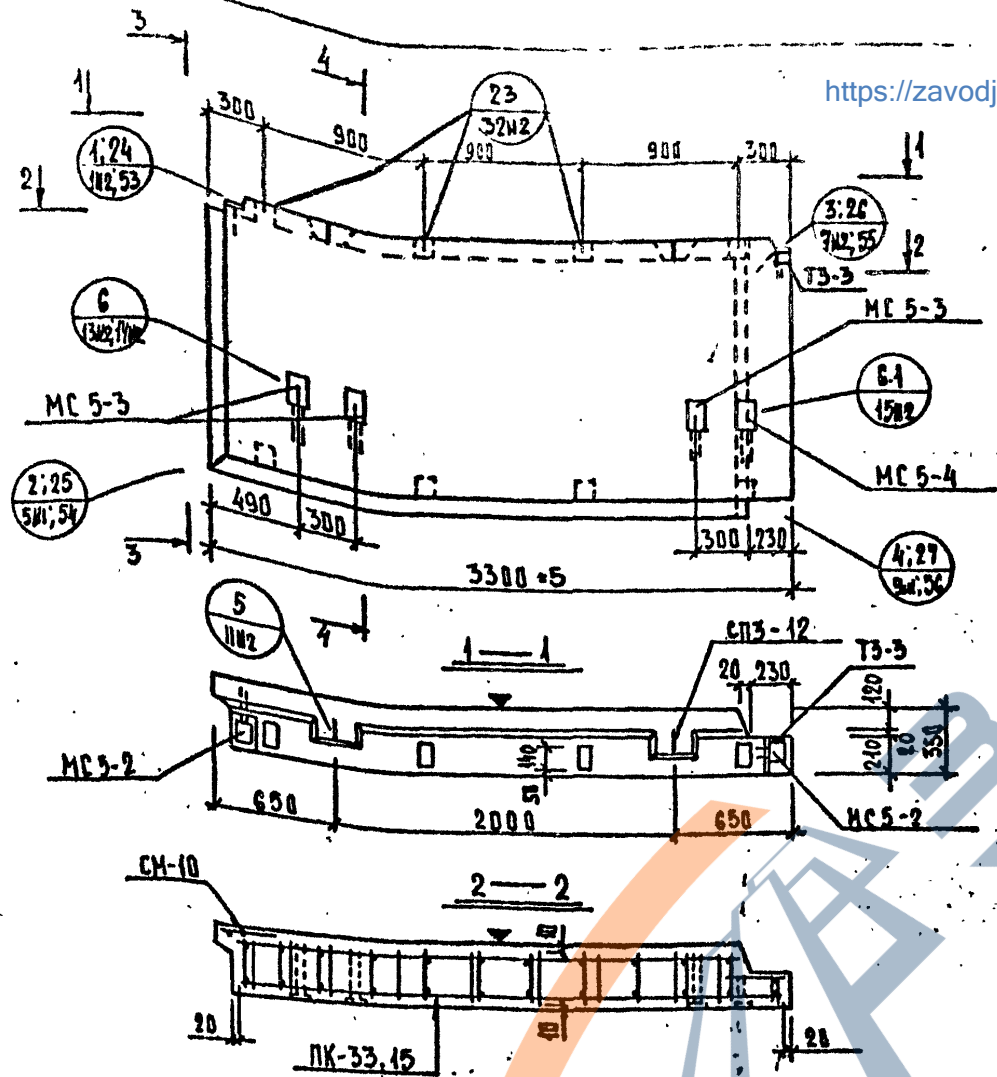
Кл ПАНЕЛИ НЕНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЭДАНИИ ВЫСОТОЙ ДО 40М

1981 HP2-39.6.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

серия 1.232 КА-2 выпуск лист 1-1.1 111кл

ЛЕННИИПРОЕКТ
 Проверил: ПЕТУХОВА
 Нормировщик: КРЕМНЕВА
 Дата: 10.02.81
 Внесены: КРЕМНЕВА
 Разработал: КРЕМНЕВА
 Расчетчик: КРЕМНЕВА
 Исполнил: КРЕМНЕВА
 Главный инженер: КРЕМНЕВА
 Проект: 0 К 3

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
детали см. в выписке 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЯМЕН ЛИСТА 113

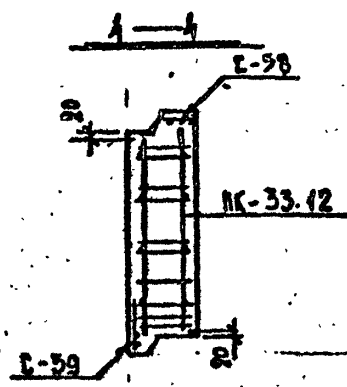
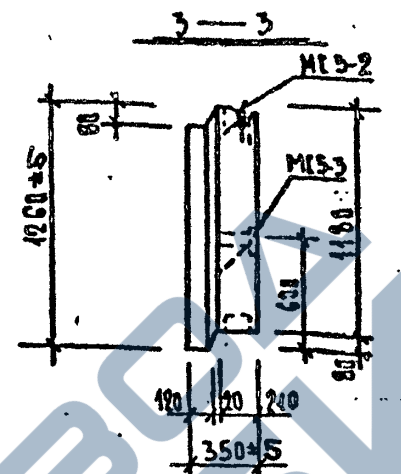
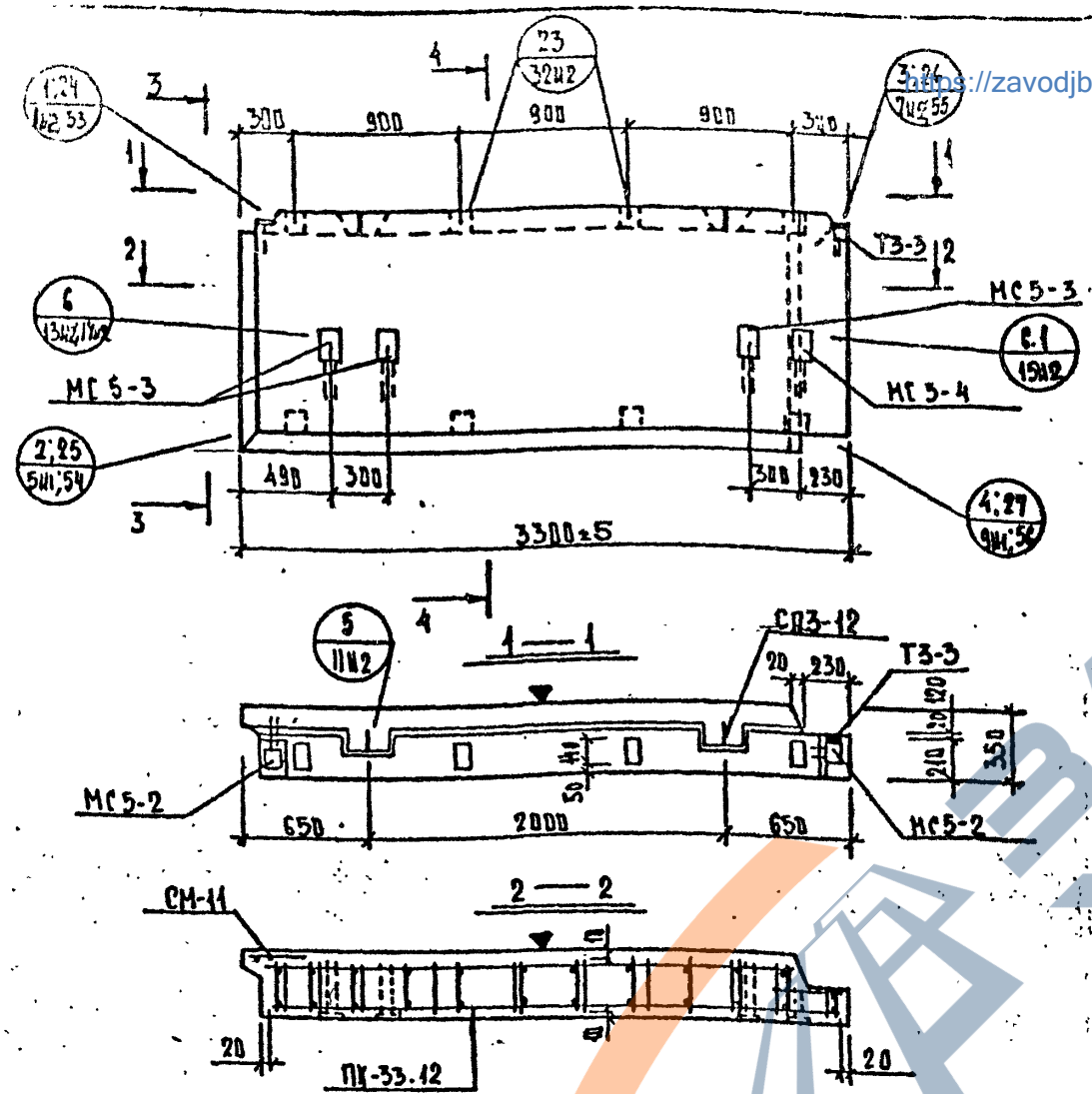
Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	в т.ч. на закладные детали			всего	арматурные изделия		закладные детали		в. 2-1.1		серия 1.031КА-2		в. 2-1.1		1131КА-1	ДБР. ПРОСКИ											
							бетона	цем. р-ра			металлические	без металлических	А-1	А-2	А-3	А-4	А-5	А-6	А-7	А-8			А-9	А-10									
HP2-33.15.35	3300	350	1560	5.12	4.54	1.64	1.35	-	0.29	2.02	49.30	3.56	-	22.68	-	11.03	10.98	1.43	2304	2.80	14.64	3.74	5.08	1	1	2	3	1	1	1	2	8	0.009

Реакция 1981г

КЛ	ПАНЕЛИ НЕПЕСУЩИЕ ПРАСОМНОЙ РАЗРЕЗКИ АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТой ДО 40М	серия 1.232КА-2
1981	HP2-33.15.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
		выпуск лист 1-1.1 113м

<https://zavodjbi.com/>

ЛЕННИИПРОЕКТ	Гл. инж. проекта	С.В. ПЕНЬКОВА	Согласовано	Проверен	С.В. ПЕНЬКОВА
	Рук. гр.	С.В. ПЕНЬКОВА		Нормоконтроль	С.В. ПЕНЬКОВА
	Разработал	С.В. ПЕНЬКОВА		Внесены изменения	С.В. ПЕНЬКОВА
	Расчитал	С.В. ПЕНЬКОВА		Сделаны вычисления	С.В. ПЕНЬКОВА
	Исполнил	С.В. ПЕНЬКОВА			
	Инж. ОКУ	С.В. ПЕНЬКОВА			



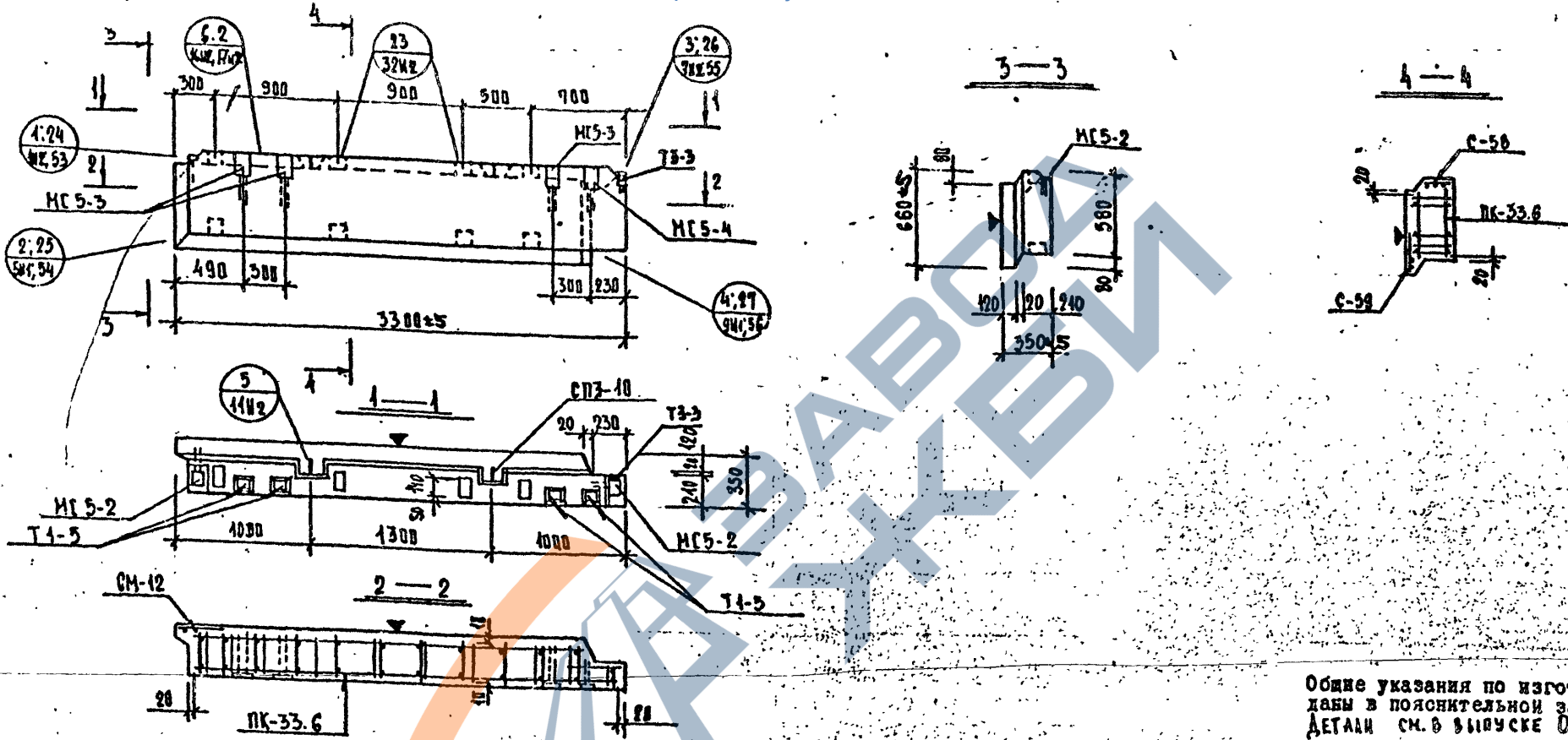
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
ДЕТАЛИ см. в выпуске 0-11

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 114

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.														
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	кепал-литобитона			в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		В.2-1.1		серия 1.031К1-2		В.2-1.1		1.031К1-2	В.2-1.1	1.031К1-2	Д.ЕР.						
							к	п			про	металл-электрод	металл-электрод	металл-электрод	металл-электрод	металл-электрод	металл-электрод	металл-электрод	металл-электрод	металл-электрод	металл-электрод	металл-электрод					металл-электрод	металл-электрод	металл-электрод			
HP2-33.12.35	3300	350	1200	4.13	3.62	1.31	1.06	-	0.25	1.64	46.14	3.58	-	22.68	-	9.41	9.01	1.43	19.85	2.80	14.64	3.74	5.08	1	1	2	3	1	1	2	8	8

КП ПАНЕЛИ НЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗАДАНОЙ ВЫСОТЫ ДО 40М
1981 HP2-33.12.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
РЕДАКЦИЯ 1981г
серия 1.232 К1-2
выпуск лист 1-1.1 114шт



Общие указания по изготовлению
даны в пояснительной записке
ДЕТАЛИ см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗМЕР АРМАТУРЫ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.													
	l	b	h	изделия	общего	изделия	керам.-литой бетон			всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		В. 2-1.1														
							м ³	м ³			металл	без металл	арматурные изделия	закладные детали	серия	1.031КЛ-2	1.031КЛ-2	1.031КЛ-2	1.031КЛ-2	1.031КЛ-2	1.031КЛ-2	1.031КЛ-2									
HP2-33.6.35	3300	350	660	2.15	1.70	0.64	0.49	0.15	0.85	48.86	358	-	29.56	-	4.36	4.54	6.82	15.72	2.80	48.16	3.74	8.44	1	1	1	1	3	1	4	2	8

КЛ
1931
ПАНЕЛИ НЕНОСИЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 40М
HP2-33.6.35
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
серия 1.232 КЛ-2
выпуск лист 1-1.1 115мм

ГЕННИПРОЕКТ
Исполнитель: КИМЕНЕЦ
Проверил: КИМЕНЕЦ
Расчитал: КИМЕНЕЦ
Дата: 10.02.11
ВНЕСРБЫ ИЗМЕНИ
КЛД

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск 220600 ул. К. Маркса 32

Сдано в печать 23.08 1984г.

Заказ № 876 тираж 80 экз. †

Инь. № 1234-А. Цена 4-10
6-1-1.1