

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.141.1 - 31с

**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТО-
ТНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ЖИ-
ЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,
8 и 9 БАЛЛОВ**

ВЫПУСК В

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ, АРМИ-
РОВАННЫЕ СТЕЕРЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А_т-IУС, ДЛИНОЙ 6460 мм,
ШИРИНОЙ 990, 1190, 1490 и 1790 мм ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8 БАЛЛОВ, МЕТОД НАПЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.141.1 - 31с

**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТО-
ТНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ЖИ-
ЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,
8 и 9 БАЛЛОВ**

ВЫПУСК В

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ, АРМИ-
РОВАННЫЕ СТЕЕРЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А_т-IУС, ДЛИНОЙ 6460 мм,
ШИРИНОЙ 990, 1190, 1490 и 1790 мм ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8 БАЛЛОВ, МЕТОД НАПЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

Разработан ТОМОННИКИН
Гл. инженер института
Вач.АИМ-2
Гл. инженер проекта

Е.Баржа
И.Ломидзе
В.Матвишвили

Утверждены и введены
в действие Госком-
архитектуры
приказ № 357.
от 29.12.88 г.

<https://zavodjbi.com/>

Т.ж. 1.141.1-31с вып.8

Обозначение	Наименование	Стр
1.141.1-31св	Содержание.	2
-ПЗ	Пояснительная записка.	3
-НУ	Номенклатура изделий.	8
-ТТ	Технические требования.	12
-Ф1	Плита 1ПК65.10...; 1ПК65.12...; 1ПК65.15... 1ПК65.18... Чертеж формы.	29
-10	Плита 1ПК65.10-3А1Vc-св; 1ПК65.10-4.5А1Vc-св; 1ПК65.10-6А1Vc-св; 1ПК65.10-8А1Vc-св.	33
-20	Плита 1ПК65.12-3А1Vc-св; 1ПК65.12-4.5А1Vc-св; 1ПК65.12-6А1Vc-св; 1ПК65.12-8А1Vc-св.	37
-30	Плита 1ПК65.15-3А1Vc-св; 1ПК65.15-4.5А1Vc-св; 1ПК65.15-6А1Vc-св; 1ПК65.15-8А1Vc-св.	40
-40	Плита 1ПК65.18-3А1Vc-св; 1ПК65.18-4.5А1Vc-св; 1ПК65.18-6А1Vc-св; 1ПК65.18-8А1Vc-св.	44
-01	Каркас КР1, КР2.	47
-02	Сетка С1.	48
-03	Сетка С2-С4.	49
-04	Сетка С5-С7.	50
-05	Сетка С8.	51
-06	Сетка С9, С10.	52
-07	Сетка С11, С12.	53
-08	Плетля П1, П2. Стержень отдельн. ОС1002	54
-РС	Ведомость расхода стали.	55

Исполн. подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

разраб	Агеева	И.А.	11-88
Провер	Ильинский	И.И.	11-88
И. контр.	Ильинский	И.И.	11-88

1.141.1-31св.
Содержание.
Листов 1
Лист 1
Листов 1
ИТБилЗНИИЭП

формат А4.

Т.ж. 1.141.1-31с вып.8

Исполн. подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

разраб	Агеева	И.А.	11-88
Провер	Ильинский	И.И.	11-88
И. контр.	Ильинский	И.И.	11-88

1.141.1-31св-ПЗ.
Пояснительная записка.
Листов 5
Лист 1
Листов 5
ИТБилЗНИИЭП

формат А4.

1. Общая часть.

1.1. Серия 1.141.1-31с «Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для строительства жилых и общественных зданий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов» выпуск 8 разработан на основании плана типового проектирования Госстроя СССР на 1985 г. Раздел 7-П/У, п. 18.

1.2. Чертежи типт выполнены в соответствии с требованиями СНиП II-7-81, СНиП 2.03.011-84 и СНиП 2.01.02-85 и предназначены для применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий со стенами из кирпича, естественного камня и крупных блоков при опирании по двум сторонам в районах сейсмичностью в баллах, а также для производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

1.3. Плиты перекрытий следует применять в условиях отсутствия воздействия агрессивной среды на железобетонные конструкции.

1.4. Предел огнестойкости типт перекрытий 1 час, требуемый по СНиП 2.01.02-85 для зданий 1 степени огнестойкости.

2. Указание по маркировке.

2.1. Каждой плите присвоена определенная марка согласно ГОСТ 23003-78 и ГОСТ 2643 4-85 с добавлением к ней индекса сейсмичности. Пример условного обозначения многопустотной плиты толщиной 220 мм

Т.ж. 1.141.1-31с вып. 8

с круглыми пустотами диаметром 129мм, длиной 6460мм, шириной 1490мм, под расчетную нагрузку 6кПа (600кгс/м²), изготовляемой из тяжелого бетона с напрягаемой арматурой класса Ат-IVс для районов с сейсмичностью 8 баллов.

1ПК 65.15- 6Ат IVс с в.

Р.2. При усилении открытых торцов плит бетонными вкладышами эти плиты обозначаются аналогичными марками с добавлением индекса "а".

Р.3. Основные размеры плит даны в номенклатуре плит данного выпуска.

3. Состав серии.

3.1. Серия 1.141.1-31с "плиты перекрытий железобетонные многопустотные для строительства жилых и общественных зданий в районах сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов", разработана в следующем составе:

Выпуск 1. Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат V, длиной 5260мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790мм для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат V, длиной 6460мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790мм для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи.

1.141.1-31с в-113

Лист

Уч. № 11964. Подпись и дата. Взам инв. № 14

Т.ж. 1.141.1-31с вып. 8

Выпуск 3. Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат V, длиной 5260мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790мм для строительства в районах сейсмичностью 8 баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи.

Выпуск 4. Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат V, длиной 6460мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790мм для строительства в районах сейсмичностью 8 баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи.

Выпуск 5. Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат IVс, длиной 5260мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790мм для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи.

Выпуск 6. Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами армированные стержнями из стали класса Ат IVс, длиной 6460мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790мм для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи.

1.141.1-31с в-113

Лист

Уч. № 11964. Подпись и дата. Взам инв. № 14

т.к. 1.141.1-31с вып.8

Выпуск 7 Предварительно напряженные плиты с круелыты пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат-IVс, длиной 5260 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 8 баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи.

Выпуск 8. Предварительно напряженные плиты с круелыты пустотами, армированные стержнями из стали класса Ат-IVс, длиной 6460 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 8 баллов. Метод натяжения электротермический. Рабочие чертежи.

Выпуск 9. Плиты перекрытия с круелыты пустотами, армированные сетками из стали класса А-III, длиной 4060 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Рабочие чертежи.

Выпуск 10. Плиты перекрытия с круелыты пустотами, армированные сетками из стали класса А-III, длиной 4060 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 8 баллов. Рабочие чертежи.

Выпуск 11. Плиты перекрытия с круелыты пустотами, армированные сетками из стали класса Вр-1, длиной 4060 мм, шириной

1.141.1-31с.8-ПЗ

Лист

4

формат А4

т.к. 1.141.1-31с вып.8

390, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Рабочие чертежи.

Выпуск 12. Плиты перекрытия с круелыты пустотами, армированные сетками из стали Вр-1, длиной 4060 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 8 баллов. Рабочие чертежи.

Выпуск 13. Плиты перекрытия с круелыты пустотами, армированные сетками из стали классов Вр-1 и А-II, длиной 3460 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Рабочие чертежи.

Выпуск 14. Плиты перекрытия с круелыты пустотами, армированные сетками из стали классов Вр-1 и А-II, длиной 3460 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм для строительства в районах сейсмичностью 8 баллов. Рабочие чертежи.

1.141.11. - 31с.8-ПЗ.

Лист

5

формат А4

Эскиз	Марка	В, мм	Объем бетона, м ³	Масса, кг	Прибежденная площадь бетона, см ²	Площадь изделия, м ²	Расход стали, кг			
							На изделие		На 1 м ² изделия	
							Нагнанный	Прибежденный	Нагнанный	Прибежденный
	1ПК65.10-3АтIVс-СВ	990	0.86	2445	13.66	6.28	3019	4931	481	785
	1ПК65.10-4.5АтIVс-СВ						33.67	5609	536	893
	1ПК65.10-6АтIVс-СВ						39.31	6605	626	1052
	1ПК65.10-8АтIVс-СВ						45.52	7816	725	1245
	1ПК65.12-3АтIVс-СВ	1190	1.04	2600	13.74	7.57	3511	5847	464	772
	1ПК65.12-4.5АтIVс-СВ						38.59	6525	510	862
	1ПК65.12-6АтIVс-СВ						43.81	7543	579	996
	1ПК65.12-8АтIVс-СВ						52.18	9071	689	1198

Продолжение см. 1.141.1-31с. В-НУ лист 2.

разраб	Агеева Л.А.	И-88
проект	Матвеевичев В.И.	И-88
г. контр.	Сидорова В.И.	И-88

1.141.1-31с. В-НУ

Номенклатура изделий

Стандарт	Листы	Листов
Р	1	4

гг...Зицкая

формат А4.

Продолжение номенклатуры изделий.

Эскиз	Марка	В, мм	Объем бетона, м ³	Масса, кг	Прибежденная площадь бетона, см ²	Площадь изделия, м ²	Расход стали, кг.			
							На изделие		На 1 м ² изделия	
							Нагнанный	Прибежденный	Нагнанный	Прибежденный
см. лист 1.	1ПК65.15-3АтIVс-СВ	1490	1.40	3413	14.35	9.51	4470	7278	470	765
	1ПК65.15-4.5АтIVс-СВ						51.66	8635	543	908
	1ПК65.15-6АтIVс-СВ						57.21	9717	602	1022
	1ПК65.15-8АтIVс-СВ						68.19	11729	717	1233
	1ПК65.18-3АтIVс-СВ	1790	1.60	3966	13.91	11.4	5100	8396	447	736
	1ПК65.18-4.5АтIVс-СВ						57.96	9751	508	856
	1ПК65.18-6АтIVс-СВ						67.32	11378	591	1016
	1ПК65.18-8АтIVс-СВ						80.91	14073	710	1234

формат А4

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Номенклатура изделий с усиленными торцами

Эскиз	Марка	в, мм.	Объем бетона, м ³	Масса, кг.	Приведенная толщина бетона, см	Площадь изделия, м ²	Расход стали, кг			
							На изделие		На 1 м ² изделия	
							Натуральный	Приведенный к МАТ	Натуральный	Приведенный к МАТ
	1ПК6510-3АтIVс-сВа	990	0,07	2175	13,65	628	3019	4931	481	735
	1ПК6510-4.5АтIVс-сВа						3367	5600	536	893
	1ПК6510-6АтIVс-сВа						3931	6615	626	1002
	1ПК6510-8АтIVс-сВа						4552	7816	725	1245
	1ПК6512-3АтIVс-сВа	1190	1,06	2650	14,00	757	3511	5847	464	772
	1ПК6512-4.5АтIVс-сВа						3859	6526	510	862
	1ПК6512-6АтIVс-сВа						4381	7543	579	996
	1ПК6512-8АтIVс-сВа						5218	9071	689	1198

Вкладыш бетонный свежеотформованный и отвибрированный.

1.141.1-31св-НУ

Лист
3

формат А4

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Продолжение номенклатуры изделий

Эскиз	Марка	в, мм.	Объем бетона, м ³	Масса, кг.	Приведенная толщина бетона, см	Площадь изделия, м ²	Расход стали, кг			
							На изделие		На 1 м ² изделия	
							Натуральный	Приведенный к МАТ	Натуральный	Приведенный к МАТ
<p>см. лист 3.</p>	1ПК6515-3АтIVс-сВа	490	1,38	3450	14,61	9,51	4470	7209	470	765
	1ПК6515-4.5АтIVс-сВа						5166	8635	543	908
	1ПК6515-6АтIVс-сВа						5721	9717	602	1022
	1ПК6515-8АтIVс-сВа						6879	11729	717	1233
	1ПК6518-3АтIVс-сВа	1190	1,61	4025	14,12	11,4	5100	8396	447	736
	1ПК6518-4.5АтIVс-сВа						5796	9751	509	855
	1ПК6518-6АтIVс-сВа						6732	11578	591	1016
	1ПК6518-8АтIVс-сВа						8091	14073	710	1234

1.141.1-31с. 8-НУ

Лист
4

формат А4

Тж. 1.141.1-31с. вып.8

на назначаться в зависимости от условий эксплуатации плит в зданиях и сооружениях и должна быть не менее указанной в таблице 9 СНиП 203 01-84.

1.7. В качестве напрягаемой арматуры принята сталь стержневая термически упроченная периодического профиля класса Ат-IVс марка стали Р512С ГОСТ 10934-81 в виде целых стержней терной длины с расчетным сопротивлением для предельных состояний первой группы растяжения продольным стержней $R_s = 490 \text{ МПа}$ (5200 кгс/см²).

Предварительное натяжение арматуры осуществлять электротермическим натяжением стержней до твердения бетона с одновременной передачей усилий на упоры фармы.

Длина натягиваемых стержней на черехах показана условно, равной длине плит. Длину заготовки стержней арматуры необходимо определить с учетом технологии изготовления, принятой на заводе.

1.8. При натяжении, температура электронагрева стержней строго контролировать, она не должна превышать 400°С. Механические свойства арматуры после электронагрева, должны быть не ниже браковочных значений до нагрева.

При натяжении термически упроченной стали класса Ат-IVс дополнительно должны производиться контрольные испытания арматуры на растяжение после электронагрева в соответствии с требованиями ГОСТ 10904-81*.

Величины напряжений в напрягаемой арматуре контролируемые по окончании натяжения на упоры, приведены в таблице 2. Передача предварительного напряжения на бетон (отпуск натянутой арматуры) должна производиться после достижения бетоном передаточной прочности.

$R_{пр} \geq 12,5 \text{ МПа}$.

1.141.1-31с.В-ТТ

Лист 3

Тж. 1.141.1-31с. вып.8

Отпуск натяжения арматуры необходимо производить плавно, применяя предварительный разогрев концов х участков стержней напрягаемой арматуры с последующей обрезкой стержней.

Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5мм.

1.9. Верхние сетки принять по ГОСТ 8478-81

1.10. Все каркасы, имеющие продольные стержни равного диаметра, устанавливаются таким образом, чтобы больший диаметр находился в верхней зоне плиты.

1.11. Плоские каркасы и сварные сетки выполнять из арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-1 (ГОСТ 6727-80*).

Установка каркасов и сеток производить контактной точечной электросваркой по ГОСТ 10322-75, ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

1.12. Подъемные петли выполнять из стали класса Ас-III (ГОСТ 5781-82*) марки 10ГТ и класса А-1 (ГОСТ 5781-82*) марок ВСтЗпс2 и ВСтЗпс2 в случае монтажа плит при температуре 400°С запрещается применять сталь марок ВСтЗпс2.

1.13. Точность линейных размеров плит следует принимать по пятому или шестому классу точности по ГОСТ 21779-82. Категория нижней потолочной бетонной поверхности плит устанавливается А2 по ГОСТ 130150-83*.

1.14. Глубина опирания плит должн быть не менее 0,12м при опирании на кирпичные и каменные несущие стены и 0,09м при опирании на вибрированные кирпичные панели и блоки.

1.15. Швы между плитами заделывать бетоном класса не ниже В15.

1.141.1-31с.В-ТТ

Лист 4

2 Правила приемки

2.1 Приемку и паспортизацию плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 130153-81, ГОСТ 26434-85, ГОСТ 9561-76* и ГОСТ 130151-81

2.2 Отклонение размеров толщины защитного слоя бетона, отклонение от проектных размеров, а так же внешний вид и качества поверхностей плит должно соответствовать требованиям ГОСТ 130153-81, ГОСТ 26434-85 и ГОСТ 9561-76*

3 Маркировка, хранение и транспортирование.

3.1. Марки плит проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается

3.2 Маркировку, хранение и транспортирование плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 130152-81, ГОСТ 26434-85 и ГОСТ 9561-76*

3.3. Подъем плит при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самобалансирующих траверс за 4 петли

3.4 Места опирания плит при складировании транспортировании принимаются на расстоянии 0,3м от торцов по всей ширине плиты

4 Испытания.

4.1 Прочность бетона на сжатие определяется по ГОСТ 10180-76* на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях согласно ГОСТ 18105-86

ТК 11411-31С . вып 8

Шифр листа / Подпись и дата / Взамин №

1 141 1-31С В-ТТ

Лист

5

Прочность бетона определяют ультра звуковым методом по ГОСТ 17624-78 или другими методами, предусмотренными стандартами на испытание бетона

4.2. Проницаемость бетона определяют по ГОСТ 10060-76. Водонепроницаемость бетона определяют по ГОСТ 12730 А-78 и ГОСТ 12730 Б-84.

4.3. Испытание сварной арматуры проводить по ГОСТ 10922-75.

4.4. Предприятие-изготовитель должно подвергать испытаниям на прочность, жесткость и трещиностойкость по программе НИИЖБ Госстроя СССР не менее двух плит из 1000 последовательно изготовленных плит каждого типа, а также не менее 2 плит при освоении производства новых видов плит, изменение их конструкции, технологии изготовления и материалов, применяемых для приготовления бетона.

4.5 Испытание и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости плит следует производить по данным таблиц 3-7, и в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85.

При испытании плит с усиленными торцами использовать данные этих же таблиц.

4.6 Измерение контролируемого натяжения напрягаемой арматуры по ГОСТ 22362-77.

ТК. 1.141.1-31С вып.8

Шифр листа / Подпись и дата / Взамин №

1.141 1-31С В-ТТ

Лист

6

Таблица нагрузок Таблица 1.

Вид нагрузки	Величина нагрузки на плиты КПа (кгс/м ²).			
	3.0 (300)	4.5 (450)	6.0 (600)	8.0 (800)
Расчетная	3.0 (300)	4.5 (450)	6.0 (600)	8.0 (800)
Нормативная	2.4 (240)	3.6 (360)	5.0 (500)	6.7 (670)
	1.8 (180)	2.4 (240)	3.8 (380)	5.5 (550)
	0.6 (60)	1.2 (120)	1.2 (120)	1.2 (120)

Расчет по предельным состояниям I группы.

Собственная масса плит шириной 990, 1190 и 1490 мм;
 Расчетная - 330 кгс/м², нормативная - 300 кгс/м².
 Собственная масса плит шириной 1490 мм;
 Расчетная - 350 кгс/м², нормативная - 320 кгс/м².

1.141.1-31с.В-ТТ

Лист 7

Т.к. 1.141.1-31с. Вып.8

Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения.

Таблица 2.

Т.к. 1.141.1-31с. Вып.8

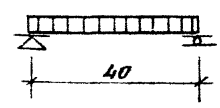
Т.к. 1.141.1-31с. Вып.8

Марка плит	Предварительное напряжение в арматуре учитываемое при назначении длины анкеров δ, кгс/см ²	Потери предварительного напряжения до охвата бетона, кгс/см ² .			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием, кгс/см ²	Потери предварительного напряжения после охвата бетона, кгс/см ² .	
		Релаксация напряжения стали.	Деформация анкеров	Деформация ферм		Усадка бетона.	Получение бетона.
1ПК65.10-3АтVc-св	4000	120	—	—	3880	350	127
1ПК65.10-4.5АтVc-св	4300	129	—	—	4171	350	168
1ПК65.10-6АтVc-св	4300	129	—	—	4171	350	197
1ПК65.10-8АтVc-св	5000	150	—	—	4850	350	287
1ПК65.12-3АтVc-св	4000	120	—	—	3880	350	127
1ПК65.12-4.5АтVc-св	4300	129	—	—	4171	350	165
1ПК65.12-6АтVc-св	4300	129	—	—	4171	350	201
1ПК65.12-8АтVc-св	5000	150	—	—	4850	350	283
1ПК65.15-3АтVc-св	4000	120	—	—	3880	350	122
1ПК65.15-4.5АтVc-св	4300	129	—	—	4171	350	168
1ПК65.15-6АтVc-св	4300	129	—	—	4171	350	197
1ПК65.15-8АтVc-св	5000	150	—	—	4850	350	278
1ПК65.16-3АтVc-св	4000	120	—	—	3880	350	114
1ПК65.16-4.5АтVc-св	4300	129	—	—	4171	350	153
1ПК65.16-6АтVc-св	4300	129	—	—	4171	350	194
1ПК65.16-8АтVc-св	5000	150	—	—	4850	350	275

1.141.1-31с.В-ТТ

Лист 8

Схема опирания и нагружения при испытании плит.



Расчетные прогибы

Таблица 3.

Таблица 4.

Марка плит	Расчетный пролет L_0 , мм.	Площадь загрузки, m^2	Марка плит	Расчетный пролет L_0 , мм.	Расчетный прогиб постоян. и временн. нагрузок, см.			
1ПК6510-3АтIVс-сВ	6340	0,96	1ПК6510-3АтIVс-сВ	6340	0,641			
1ПК6510-4,5АтIVс-сВ			1ПК6510-4,5АтIVс-сВ		0,606			
1ПК6510-6АтIVс-сВ			1ПК6510-6АтIVс-сВ		0,660			
1ПК6510-8АтIVс-сВ			1ПК6510-8АтIVс-сВ		0,447			
1ПК6512-3АтIVс-сВ			6340		1,16	1ПК6512-3АтIVс-сВ	0,631	
1ПК6512-4,5АтIVс-сВ						1ПК6512-4,5АтIVс-сВ	0,610	
1ПК6512-6АтIVс-сВ						1ПК6512-6АтIVс-сВ	0,673	
1ПК6512-8АтIVс-сВ						1ПК6512-8АтIVс-сВ	0,451	
1ПК6515-3АтIVс-сВ			6340		1,46	1ПК6515-3АтIVс-сВ	6340	0,594
1ПК6515-4,5АтIVс-сВ						1ПК6515-4,5АтIVс-сВ		0,522
1ПК6515-6АтIVс-сВ	1ПК6515-6АтIVс-сВ	0,540						
1ПК6515-8АтIVс-сВ	1ПК6515-8АтIVс-сВ	0,373						
1ПК6518-3АтIVс-сВ	6340	1,76		1ПК6518-3АтIVс-сВ		0,667		
1ПК6518-4,5АтIVс-сВ				1ПК6518-4,5АтIVс-сВ		0,615		
1ПК6518-6АтIVс-сВ				1ПК6518-6АтIVс-сВ		0,592		
1ПК6518-8АтIVс-сВ				1ПК6518-8АтIVс-сВ		0,410		

1.141.1-31с.8-ТТ

формат А4.

Данные для испытаний. Проверка прочности по пост-8829-85

Таблица 5

Марка плит	Виды разрушений и величину коэффициента σ по ГОСТ 8829-85.	Величина разрушающей нагрузки q , кгс/м ² .		
		При которой плиты признаются годными	При которой требуется повторное испытание.	При которой требуется повторное испытание.
1ПК6510-3АтIVс-сВ	1. Течность стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны $\sigma=1,4$.	7919	7589	< 589, но > 500
	2. Разрыв продольной растянутой арматуры.	71050	7720	< 720, но > 612
1ПК6310-3АтIVс-сВ	1. Разрыв продольной растянутой арматуры. 2. Раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали. $\sigma=1,6$	71137	7807	< 807, но > 685
		71300	7970	< 970, но > 824
1ПК6310-4,5АтIVс-сВ	1. Разрыв продольной растянутой арматуры. 2. Раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали. $\sigma=1,6$	71356	71026	< 1026, но > 872
		71550	71220	< 1220, но > 1037
1ПК6310-6АтIVс-сВ	1. Разрыв продольной растянутой арматуры. 2. Раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали. $\sigma=1,6$	71648	71318	< 1318, но > 1120
		71883	71553	< 1553, но > 1320
1ПК6310-8АтIVс-сВ	1. Разрыв продольной растянутой арматуры. 2. Раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали. $\sigma=1,6$	7312	7582	< 582, но > 494
		71042	7712	< 712, но > 605
1ПК6312-3АтIVс-сВ	1. Разрыв продольной растянутой арматуры. 2. Раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали. $\sigma=1,6$	71129	7799	< 799, но > 679
		71290	7960	< 960, но > 816
1ПК6312-4,5АтIVс-сВ	1. Разрыв продольной растянутой арматуры. 2. Раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали. $\sigma=1,6$	71346	71016	< 1016, но > 863
		71538	71208	< 1208, но > 1026
1ПК6312-6АтIVс-сВ	1. Разрыв продольной растянутой арматуры. 2. Раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали. $\sigma=1,6$	71635	71305	< 1305, но > 1109
		71869	71539	< 1539, но > 1308

Продолжение таб. 5 см. 1.141.1-31с.8-ТТ лист 11.

1.141.1-31с.8-ТТ.

формат А4.

Лист 10

Т.К. 1.141.1-31с.8 вып.8

Т.К. 1.141.1-31с.8 вып.8

Ошибки, подписи и дата

Ошибки, подписи и дата

Данные для испытаний. Проверка прочности по пост 8829-85.

Продолжение таблицы 5.

Марки плит.	Виды разрешенной и величины коэффициента, с по пост 8829-85.		Величина разрушающей нагрузки q , кг/см ² .	
	1. Прочность стали продольной растянутой арматуры в нормальном сечении до наступления раздробления бетона зоны с-1,4.	При котором плиты признаются годными.	При котором требуется повторное испытание.	
			С учетом учета собственной массы плит.	Без учета собственной массы плит.
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры. 2. Раздробление бетона фасчатой зоны в нормальном и наклонном сечении до наступления текучести стали.		Без учета, собственной массы плит.	
	$c = 1,6$			
1ПК65.15-3АтIVс-СВ	1.4	7 935	7 605	< 60 но > 514
	1.6	7 1068	7 738	< 738 но > 629
1ПК65.15-4,5АтIVс-СВ	1.4	7 1150	7 820	< 820 но > 697
	1.6	7 1315	7 985	< 985 но > 837
1ПК65.15-6АтIVс-СВ	1.4	7 1366	7 1016	< 1016 но, > 863
	1.6	7 1561	7 1211	< 1211 но, > 1029
1ПК65.15-8АтIVс-СВ	1.4	7 1653	7 1303	< 1303 но, > 1107
	1.6	7 1880	7 1540	< 1540 но, > 1309
1ПК65.10-3АтIVс-СВ	1.4	7 802	7 572	< 572 но, > 486
	1.6	7 1031	7 701	< 701 но, > 596
1ПК65.10-4,5АтIVс-СВ	1.4	7 1117	7 787	< 787 но, > 669
	1.6	7 1276	7 946	< 946 но, > 804
1ПК65.10-6АтIVс-СВ	1.4	7 1332	7 1002	< 1002 но, > 852
	1.6	7 1522	7 1192	< 1192 но, > 1013
1ПК65.10-8АтIVс-СВ	1.4	7 1618	7 1288	< 1288 но, > 1095
	1.6	7 1849	7 1519	< 1519 но, > 1291

1.141.1-31с.В-ТТ

Лист 11

т.к. 1.141.1-31с. Вып. 8

1ПК65.15 мод. 1.141.1-31с.В. Вып. 8

Данные для испытаний проверка жесткости по пост 8829-85.

Таблица 6.

Марки плит.	Срок испытания после их изготовления в сутках.	Контрольная нагрузка за выдержку в сутках.	Зол.	Прогиб f мм.	Прогиб f измеренный мм	
					При котором признается годными.	При котором требуется повторное испытание.
1ПК65.10-3АтIVс-СВ	3	190	25	2.0	≤ 2.4	72.4 но ≤ 2.6
	7	190	26	2.0	≤ 2.4	72.4 но ≤ 2.6
	14	190	24	1.9	≤ 2.28	72.28 но ≤ 2.47
	28	190	24	1.8	≤ 2.16	72.16 но ≤ 2.34
	100	200	24	1.8	≤ 2.16	72.16 но ≤ 2.34
1ПК65.10-4,5АтIVс-СВ	3	250	26	2.6	≤ 3.12	73.12 но ≤ 3.38
	7	250	26	2.6	≤ 3.12	73.12 но ≤ 3.38
	14	250	24	2.4	≤ 2.88	72.88 но ≤ 3.12
	28	260	23	2.4	≤ 2.88	72.88 но ≤ 3.12
1ПК65.10-6АтIVс-СВ	100	262	23	2.3	≤ 2.76	72.76 но ≤ 2.99
	3	390	32	4.0	≤ 4.8	74.8 но ≤ 5.2
	7	390	32	4.0	≤ 4.8	74.8 но ≤ 5.2
1ПК65.10-8АтIVс-СВ	14	390	30	3.8	≤ 4.56	74.56 но ≤ 4.94
	28	400	29	3.7	≤ 4.44	74.44 но ≤ 4.81
	100	408	28	3.6	≤ 4.32	74.32 но ≤ 4.68
	3	580	37	5.9	≤ 7.08	77.08 но ≤ 7.67
1ПК66.10-8АтIVс-СВ	7	560	35	5.7	≤ 6.84	76.84 но ≤ 7.41
	14	570	33	5.5	≤ 6.6	76.6 но ≤ 7.15
	28	570	30	5.2	≤ 6.24	76.24 но ≤ 6.76
	100	595	28	5.1	≤ 6.12	76.12 но ≤ 6.63
	Продолжение таб. 6 ст. 1.141.1-31с.В-ТТ лист 13					

1.141.1-31с.В-ТТ

Лист 12

т.к. 1.141.1-31с. Вып. 8

1ПК65.10 мод. 1.141.1-31с.В. Вып. 8

Т.к. 1.141.1-31с вып. 8

Данные для испытаний Проверка жесткости по ГОСТ 8829 с5
Продолжение таблицы 6

Марка плит	Срок испытания после изготовления в сутках	Контроль на нагрузку за выч. собственн. массы плит	f _{дп} / f _{пр} пред. %	Прогиб от полн. конт. ральной нагрузки f _к мм	Прогиб f измеренный мм	
					При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
1ПК6512-3АтVc-св	3	198	25	1.9	≤ 228	> 228 но ≤ 247
	7	198	25	1.9	≤ 228	> 228 но ≤ 247
	14	198	24	1.8	≤ 216	> 216 но ≤ 134
	28	198	24	1.8	≤ 216	> 216 но ≤ 134
	100	196	24	1.8	≤ 216	> 216 но ≤ 134
1ПК6512-45АтVc-св	3	259	26	2.5	≤ 30	> 30 но ≤ 325
	7	259	26	2.5	≤ 30	> 30 но ≤ 325
	14	259	25	2.4	≤ 288	> 288 но ≤ 112
	28	259	24	2.3	≤ 276	> 276 но ≤ 199
	100	258	24	2.3	≤ 276	> 276 но ≤ 199
1ПК6512-6АтVc-св	3	405	32	4.0	≤ 48	> 48 но ≤ 52
	7	405	32	4.0	≤ 48	> 48 но ≤ 52
	14	405	30	3.8	≤ 456	> 456 но ≤ 194
	28	414	29	3.6	≤ 432	> 432 но ≤ 168
	100	403	28	3.6	≤ 432	> 432 но ≤ 168
1ПК6512-8АтVc-св	3	595	37	5.8	≤ 696	> 696 но ≤ 154
	7	598	35	5.7	≤ 684	> 684 но ≤ 141
	14	586	33	5.4	≤ 648	> 648 но ≤ 102
	28	595	31	5.2	≤ 624	> 624 но ≤ 176
	100	579	28	5.1	≤ 612	> 612 но ≤ 163
1ПК6515-3АтVc-св	3	192	23	1.9	≤ 228	> 228 но ≤ 147
	7	192	23	1.9	≤ 228	> 228 но ≤ 247
	14	192	22	1.8	≤ 216	> 216 но ≤ 134
	28	199	22	1.7	≤ 204	> 204 но ≤ 121
	100	194	23	1.7	≤ 204	> 204 но ≤ 121

Продолжение таб 6 см. 141-31св-ТТ лист 14.

1.141-31св-ТТ

13

Т.к. 1.141.1-31с вып. 8

Данные для испытаний Проверка жесткости по ГОСТ 8829
Продолжение таблицы 6

Марка плит	Срок испытания после изготовления в сутках	Контроль на нагрузку за выч. собственн. массы плит	f _{дп} / f _{пр} пред. %	Прогиб от полн. конт. ральной нагрузки f _к мм	Прогиб f измеренный мм	
					При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
1ПК6515-45АтVc-св	3	253	22	2.5	≤ 30	> 30 но ≤ 315
	7	253	22	2.5	≤ 30	> 30 но ≤ 325
	14	253	21	2.4	≤ 288	> 288 но ≤ 312
	28	260	20	2.3	≤ 276	> 276 но ≤ 299
	100	255	20	2.3	≤ 276	> 276 но ≤ 299
1ПК6515-6АтVc-св	3	397	29	3.9	≤ 468	> 468 но ≤ 507
	7	397	29	3.9	≤ 468	> 468 но ≤ 507
	14	397	27	3.7	≤ 444	> 444 но ≤ 481
	28	404	26	3.6	≤ 432	> 432 но ≤ 468
	100	399	25	3.5	≤ 42	> 42 но ≤ 455
1ПК6515-8АтVc-св	3	589	33	5.7	≤ 684	> 684 но ≤ 741
	7	575	32	5.5	≤ 66	> 66 но ≤ 715
	14	582	30	5.3	≤ 636	> 636 но ≤ 689
	28	582	27	5.1	≤ 612	> 612 но ≤ 663
	100	573	25	5.0	≤ 60	> 60 но ≤ 65
1ПК6518-3АтVc-св	3	193	25	1.9	≤ 228	> 228 но ≤ 247
	7	193	26	1.9	≤ 228	> 228 но ≤ 247
	14	193	25	1.8	≤ 216	> 216 но ≤ 234
	28	193	24	1.7	≤ 204	> 204 но ≤ 221
	100	191	25	1.7	≤ 204	> 204 но ≤ 221
1ПК6518-45АтVc-св	3	250	25	2.5	≤ 30	> 30 но ≤ 325
	7	250	26	2.5	≤ 30	> 30 но ≤ 325
	14	250	24	2.4	≤ 288	> 288 но ≤ 312
	28	256	23	2.3	≤ 276	> 276 но ≤ 299
	100	252	23	2.3	≤ 276	> 276 но ≤ 299

Продолжение таб 6 см. 1.141-31св-ТТ лист 15.

1.141-31св-ТТ

14

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85
Продолжение таблицы 6.

Марки плит	Срок испытания после изготовления в сутках	Контроль нагрузка за вычетом собственной массы плит	f для в пред. %	Провод от пол-ной контрольной нагрузки f к мм	Прогиб f измеренный мм	
					При котором плиты признаются	При котором требуется повторное испытание
1ПК65.10-6АТIVc-СВ	3	398	31	3.9	≤ 468	7468но ≤ 507
	7	392	31	3.9	≤ 468	7468но ≤ 507
	14	398	29	3.7	≤ 444	7468но ≤ 481
	28	403	28	3.6	≤ 432	7432но ≤ 468
	100	395	27	3.5	≤ 42	742но ≤ 455
1ПК65.10-8АТIVc-СВ	3	585	36	5.8	≤ 696	7696но ≤ 754
	7	574	34	5.6	≤ 672	7672но ≤ 728
	14	580	32	5.4	≤ 6.48	7648но ≤ 702
	28	580	29	5.2	≤ 6.24	7624но ≤ 676
	100	569	26	5.0	≤ 6.0	760но ≤ 6.5

Т.ж. 1.141.1-31с вып.8

Униф. № подл. Подпись и дата. Вост. инв. № 2

1.141.1-31с.В-ТТ

Лист 15

формат А4.

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85

Таблица 7.

Марка плиты	Срок испытания плит после их изготовления в сутках.					Контроль-ная ширина раскрытия трещин.
	3	7	14	28	100	
1ПК65.10-3АТIVc-СВ	260	260	260	260	263	0.25
1ПК65.10-4.5АТIVc-СВ	370	370	370	380	388	0.25
1ПК65.10-6АТIVc-СВ	510	510	510	520	533	0.25
1ПК65.10-8АТIVc-СВ	700	680	690	690	710	0.25
1ПК65.12-3АТIVc-СВ	258	258	258	258	259	0.25
1ПК65.12-4.5АТIVc-СВ	379	379	379	388	383	0.25
1ПК65.12-6АТIVc-СВ	534	526	526	534	528	0.25
1ПК65.12-8АТIVc-СВ	595	578	586	716	703	0.25

Т.ж. 1.141.1-31с вып.8

Униф. № подл. Подпись и дата. Вост. инв. № 2

Продолжение таблицы 7 см. 1.141.1-31с.В-ТТ лист 17.

1.141.1-31с.В-ТТ

Лист 16

формат А4.

Чертеж 7-а испытаний Проверка трещиностойкости по ГОСТ 8829-85.

Продолжение таблицы 7

Наименование плит	Срок испытания плит после их изготовления в сутках					Контрольная ширина раскрытия трещин
	3	7	14	28	100	
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плит					
1ПК65-5-3АтIVс-СВ	253	253	253	260	255	0,25
1ПК6515-4,5АтIVс-СВ	376	376	376	383	378	0,25
1ПК6515-6АтIVс-СВ	520	520	520	527	522	0,25
1ПК6515-8АтIVс-СВ	712	698	705	712	697	0,25
1ПК6518-3АтIVс-СВ	250	250	250	256	252	0,25
1ПК6518-4,5АтIVс-СВ	380	380	380	386	375	0,25
1ПК6518-6АтIVс-СВ	528	522	522	534	518	0,25
1ПК6518-8АтIVс-СВ	721	705	710	716	692	0,25

Т.К. 1.141.1-31с Вып.8

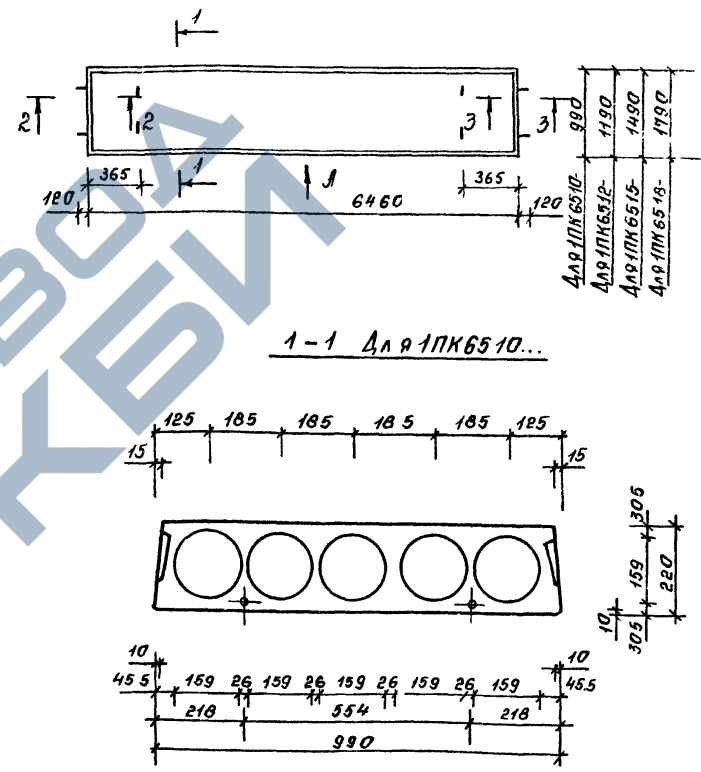
Шкала, метод, материал, дата, размер листа

1.141.1-31с.8-ТТ

Лист 11

формат А4

Т.К. 1.141.1-31с Вып.8



Шкала, метод, материал, дата, размер листа

разраб Агеева А.И. и др. и-88
Пробер Магумовича Зайнудинов

1.141.1-31с.8-Ф4

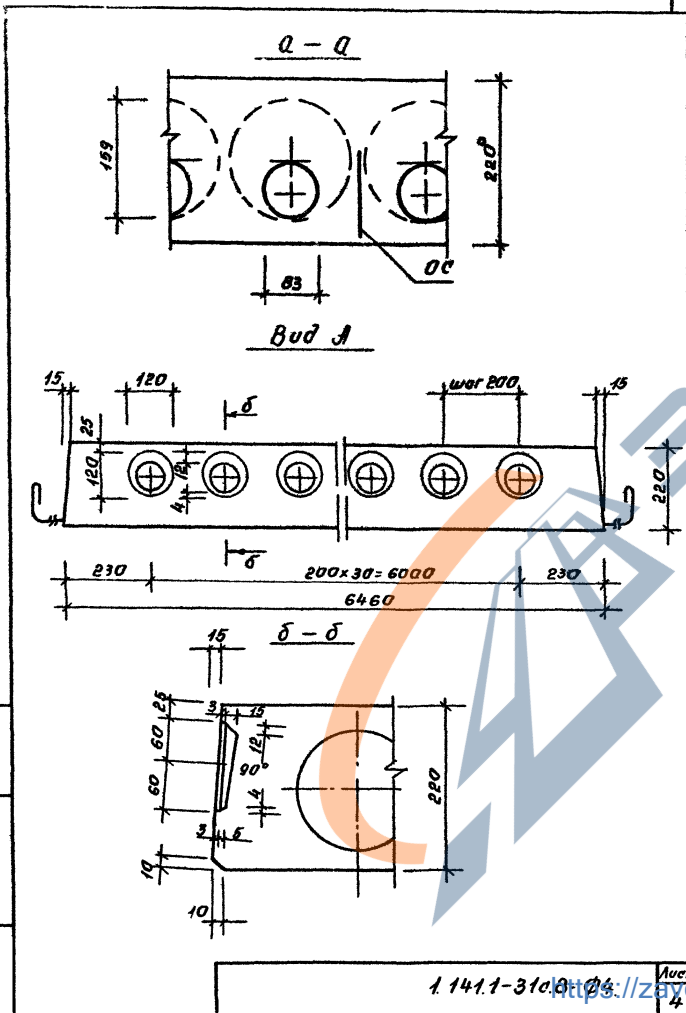
Плита 1ПК 65-10...
1ПК65.12...1ПК65.15...1ПК65.18...
Чертеж формы.

Станция	Лист	Листов
Р	1	4

ИПБЛЗНУИЭП

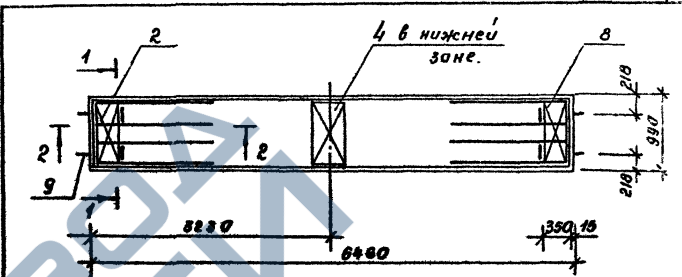
формат А4.

Т.к. 1.141.1-31с. Вып.8



12.

Т.к. 1.141.1-31с. Вып.8



Пол.	Наименование	Кол-во на плиту 1ПК65.10-...				Обозначение документа.
		3АТ IV-СВ	4АТ IV-СВ	5АТ IV-СВ	6АТ IV-СВ	
1	Каркас КР1	8	8			1.141.1-31с.8-01
	КР2			8	8	-01
2	Сетка С1	2	2	2	2	-02
3	С5	1	1	1	1	-04
4	С9	1	1	1	1	-06
Стержень напрягаемый						
5	Ф10 АТ IV с E=6460	4	2			без черт.
6	12 АТ IV с E=6460		2	4	1	без черт.
7	14 АТ IV с E=6460				3	без черт.
8	Петля П1	4	4	4	4	1.141.1-31с.8-08
9	Стержень ОС1	6	6	6	6	-08
Бетон кл. В 25		0.86	0.86	0.86	0.86	

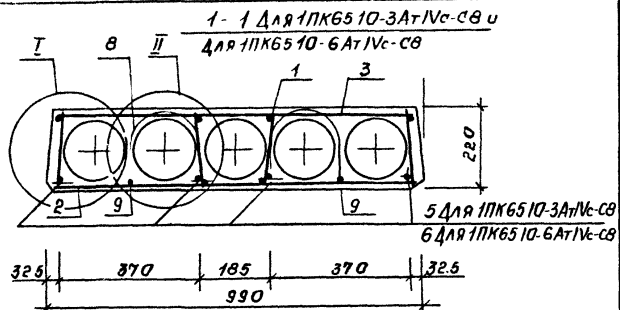
Ведомость расхода стали 1.141.1-31с.8-РС
 Ведомость расхода материалов 1.141.1-31с.8-РМ
 Технические требования 1.141.1-31с.8-ТТ
 Напрягаемая арматура кл. АТ IV по ГОСТ 10884-81.*

разраб. Агеева	Л.П.	И.В.	И.В.	1.141.1-31с.8-10		
Провед. Поповичвили	И.В.	И.В.	И.В.	Плита 1ПК65.10-3 АТ IV-СВ,	Стандарт	Листы
				1ПК65.10-4 5 АТ IV-СВ,	Р	1
				1ПК65.10-6 АТ IV-СВ,		4
				1ПК65.10-8 АТ IV-СВ.	ПТБилЗНУУЭП	

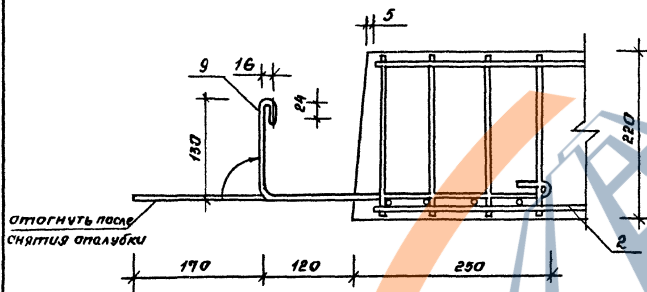
формат А4.

формат А4.

7.ж. 1.141.1-31с вын.8



2-2



Якоряющие стержни (поз.9) привязать перед бетонированием к нижним сеткам (поз.2).

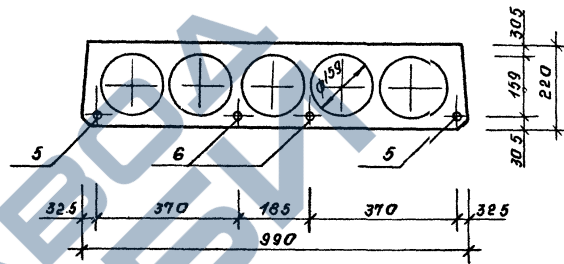
Условные обозначения: Подпись и дата, Имя инж. №

1.141.1-31с 8-10

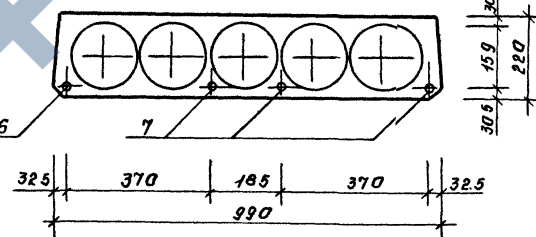
Лист 2

7.ж. 1.141.1-31с вын.8

1-1 Для ПК65 10-45Ат IVc-св
остальное см сеч 1-1 Для ПК65 10-3Ат IVc-св



1-1 Для ПК65 10-8Ат IVc-св
остальное см сеч. 1-1 Для ПК65 10-3Ат IVc-св

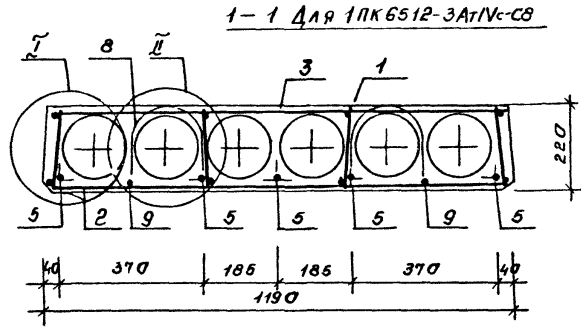


Условные обозначения: Подпись и дата, Имя инж. №

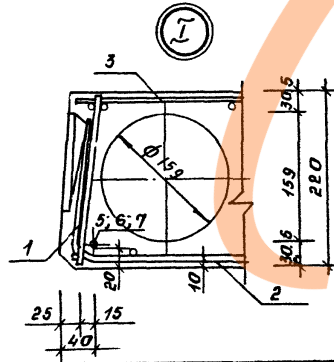
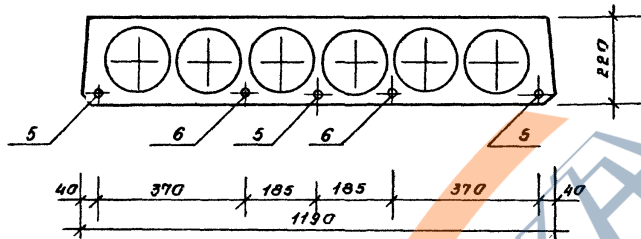
1.141.1-31с 8-10

Лист 3

Т.К. 1.141.1-31с 6мн.8



1-1 Для ПК6512-45АтVc-с8
остальное см сев 1-1 для ПК6512-3АтVc-с8

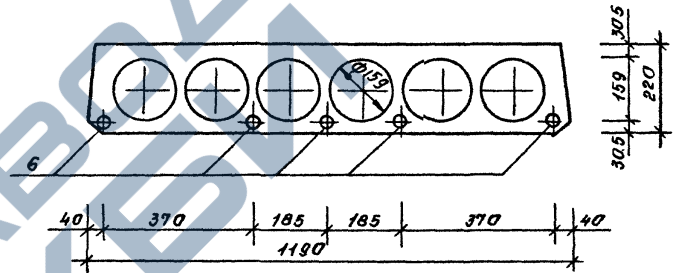


1.141.1-31с 8-20

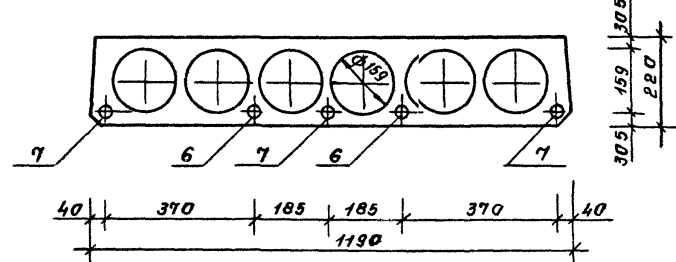
Лист 2

Т.К. 1.141.1-31с 6мн.8

1-1 Для ПК6512-6АтVc-с8
остальное см. сев. 1-1 для ПК6512-3АтVc-с8.



1-1 Для ПК6512-8АтVc-с8
остальное см. сев. 1-1 для ПК6512-3АтVc-с8

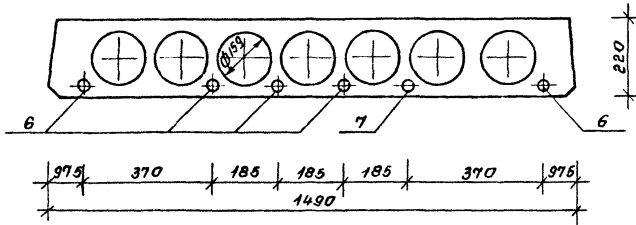


1.141.1-31с 8-20

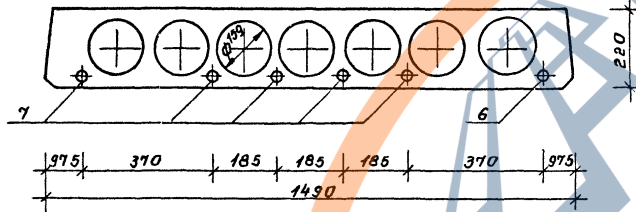
Лист 3

Т.К. 1.141.1-31 с 6 вын. 8

1-1 Для ППК6515-6А IVc-СВ
остальное см сеч 1-1 для ППК6515-3А IVc-СВ



1-1 Для ППК6515-8А IVc-СВ
остальное см сеч 1-1 для ППК6515-3А IVc-СВ



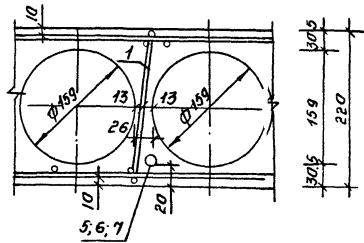
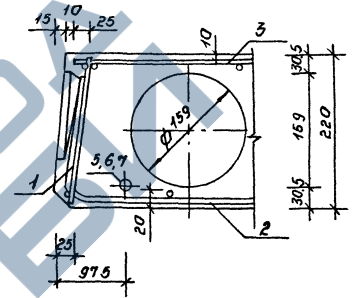
Шлиф № 0001. Подпись и дата. Взам инв. 64

11411-31с8-30

Лист 3

Т.К. 1.141.1-31 с 6 вын. 8

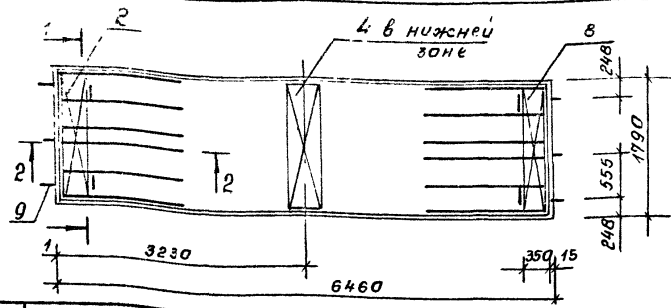
Шлиф № 0001. Подпись и дата. Взам инв. 64



11411-31с8-30

Лист 4

т.к. 1.141.1-31с вып.8



Поз	Наименование	Кол-во на плиту 1ПК6518-...				Обозначение документа
		3АтIVс-св	5АтIVс-св	6АтIVс-св	8АтIVс-св	
1	Каркас КР1	12	12	12		1.1411-31а В-01
	КР2				12	-01
2	Сетка С4	2	2	2	2	-03
3	С7	1	1	1	1	-04
4	С12	1	1	1	1	-07
Стержень напрягаемый						
5	Ф10АтIVс с=6460 404кг	7	3			Без черт
6	12АтIVс с=6460 575кг		4	5		Без черт
7	14АтIVс с=6460 785кг			2	7	Без черт
8	Петля ПР.	4	4	4	4	1.1411-31а В-08
9	Стержень СС2.	6	6	6	6	-08
	Бетон КЛ В25 м³	1.6	1.6	1.6	1.6	

ведомость расхода стали 1.1411-31а В-РС
 ведомость расхода материалов. 1.1411-31а В-РМ
 Технические требования. 1.1411-31а В-ТТ
 Сеч. 2-2 см. 1.1411-31а В-10 лист 2
 Узел I см 1.1411-31а В-10 лист 4
 Узел III см. 1.1411-31а В-30 лист 4.
 Напрягаемая арматура КЛ АтIVс по ГОСТ 10884-81*

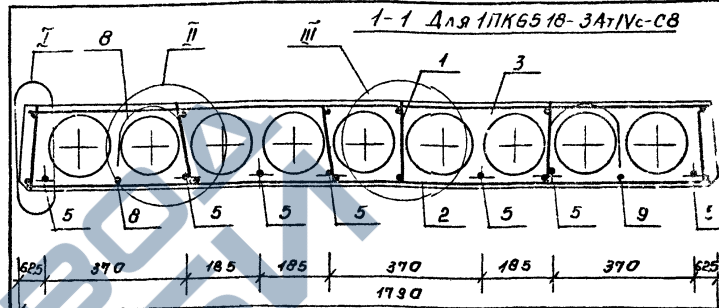
разраб. Агеева А. А. 1-88
 Проектирование 11-81
 1.141.1-31а В-40

Стандия	Лист	Листов
Р	1	3

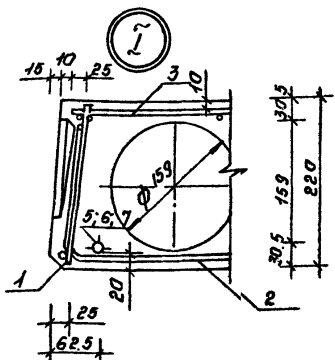
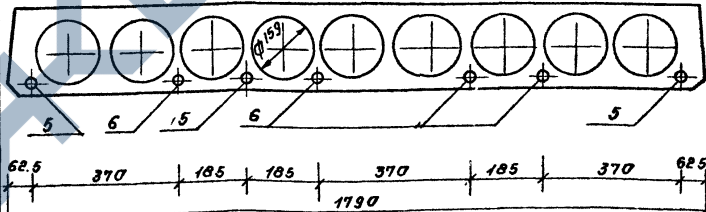
Плита 1ПК6518-3АтIVс-св,
 1ПК6518-4.5АтIVс-св,
 1ПК6518-6АтIVс-св,
 1ПК6518-8АтIVс-св.

формат А4

т.к. 1.141.1-31с вып.8



1-1 Для 1ПК6518-3АтIVс-св
 остальное см 1-1 Для 1ПК6518-3АтIVс-св.



т.к. 1.141.1-31с вып.8

Стандия	Лист	Листов
Р	1	3

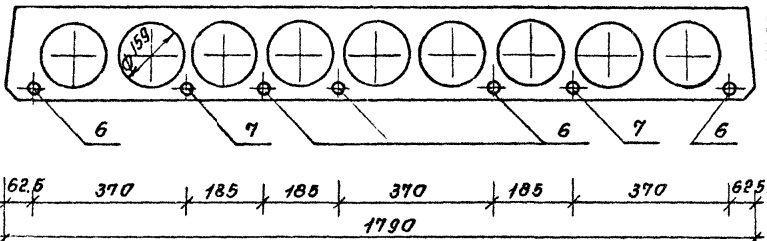
1.141.1-31а В-40

лист 2

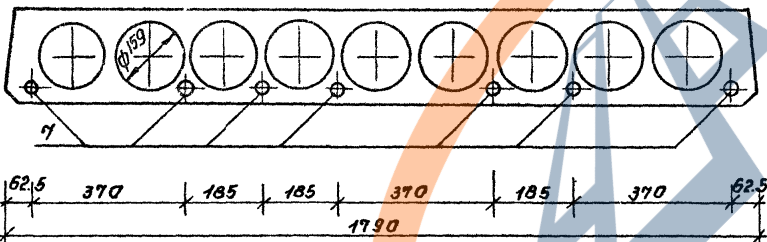
формат А4

Т.к. 1.141.1-31с вып.8

1-1 Для ПК6518-6Аг/№-св
остальное см сев 1-1 Для ПК6518-3Аг/№-св



1-1 Для ПК6518-8Аг/№-св
остальное см. сев 1-1 Для ПК6518-3Аг/№-св



Инд № подл. Подпись и дата. Владелец №

1.141.1-31с.8-40

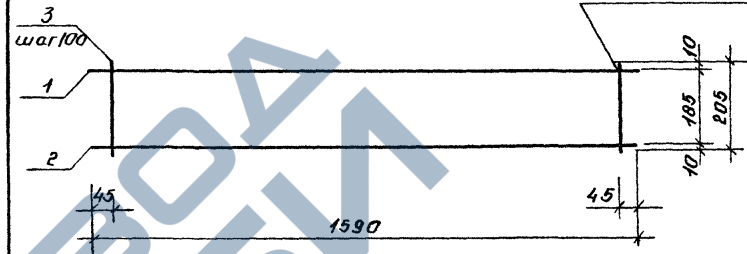
Лист 3

формат А4.

Т.к. 1.141.1-31с вып.8

КР1, КР2

ГОСТ 14098-85-К1-К2



Марка	Поз.	Наименование	Масса ед кг.	Масса изд кг
КР1	1	φ4 ВрI, l=1590	1	0157
	2	3 ВрI, l=1590	1	0087
	3	3 ВрI, l=205	16	0011
КР2	1	φ5 ВрI, l=1590	1	0245
	2	4 ВрI, l=1590	1	0157
	3	4 ВрI, l=205	16	002

Арматура кл Вр-1 по ГОСТ 6727-80*

разраб Агеева Д.А. 11-88
проб Мотомилышев

1.141.1-31с.8-01

Каркас КР1, КР2.

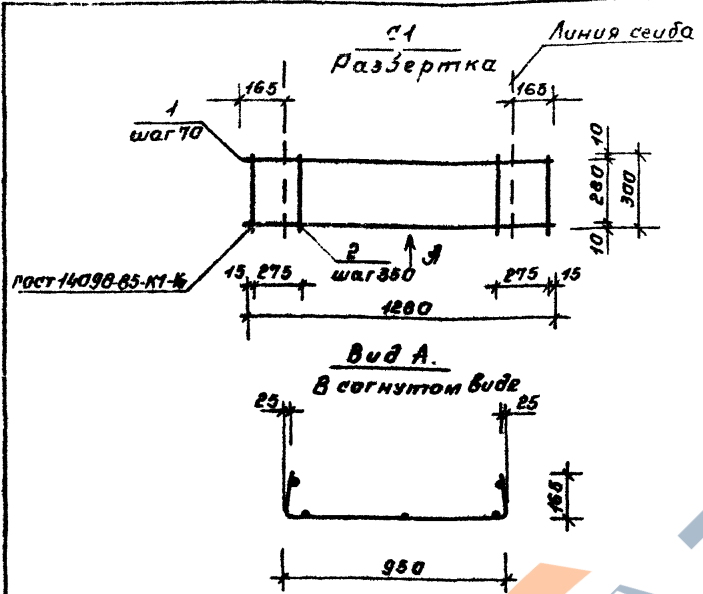
Стация р Лист 1

ГПБЛЗНУУЭП

И кантр Цицочивили Цири 11-88

формат А4.

г.к. 1.141.1-31с Вып. 8



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса изд. кг.
C1	1	Ф 4 Вр1; l=1280	5	0.12	0.66
	2	3 Вр1; l=300	5	0.015	

Арматура кл. Вр1 по ГОСТ 6727-80*

разраб. Агеева Л. Л. 11-88
Пров. Матюшвили И. И.

1.141.1-31с.В-02

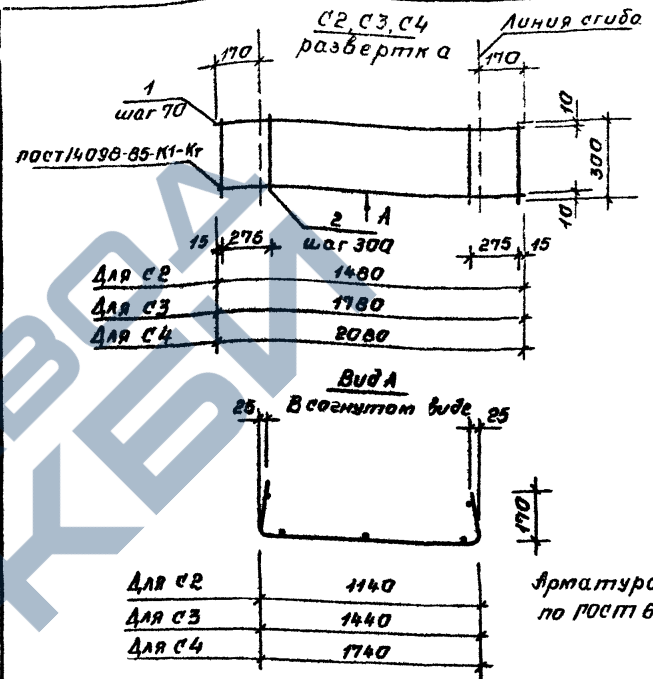
Сетка C1.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТТБилЗНУУЭТ

Н. Кантв Цицашвили Цицашвили 11-88

г.к. 1.141.1-31с Вып. 8



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса изд. кг.
C2	1	Ф 4 Вр1; l=1480	5	0.13	0.77
	2	3 Вр1; l=300	6	0.015	
C3	1	Ф 4 Вр1; l=1780	5	0.16	0.92
	2	3 Вр1; l=300	7	0.015	
C4	1	Ф 4 Вр1; l=2080	5	0.187	1.07
	2	3 Вр1; l=300	8	0.015	

Арматура кл. Вр1 по ГОСТ 6727-80*

разраб. Агеева Л. Л. 11-88
Пров. Матюшвили И. И.

1.141.1-31с.В-03

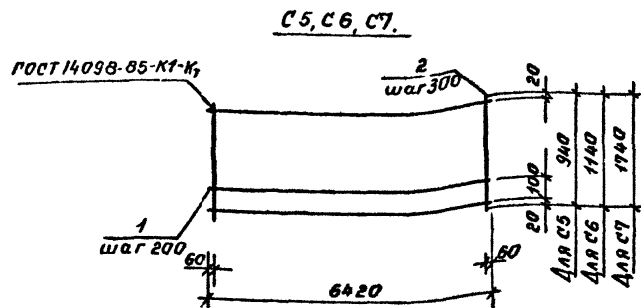
Сетка C2-C4.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТТБилЗНУУЭТ

Н. Кантв Цицашвили Цицашвили 11-88

Т.к. 1.141.1-31с Вып. 8



Марка сетки.	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса узд. кг.
C5	1	Ф3Врт; L=6420	6	0,353	3,02
	2	3Врт; L=940	22	0,048	
C6	1	Ф3Врт; L=6420	7	0,353	3,57
	2	3Врт; L=1140	22	0,056	
C7	1	Ф3Врт; L=6420	10	0,353	5,24
	2	3Врт; L=1740	22	0,09	

Арматура кл. Вр1 по ГОСТ 6727-80*

Разраб. Агеева А.М. 11-81
Провер. Магмашвили Цилия 11-88

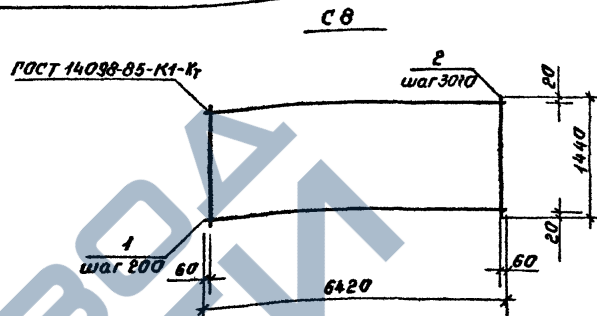
1.141.1-31с.В-04

Сетка C5 - C7.

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ИТДилЗНИИЭП		

формат А4.

Т.к. 1.141.1-31с Вып. 8



Марка сетки.	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса узд. кг.
C8	1	Ф3Врт; L=6420	8	0,353	4,24
	2	3Врт; L=1440	22	0,073	

Арматура кл. Вр1 по ГОСТ 6727-80*

Разраб. Агеева А.М. 11-81
Провер. Магмашвили Цилия 11-88

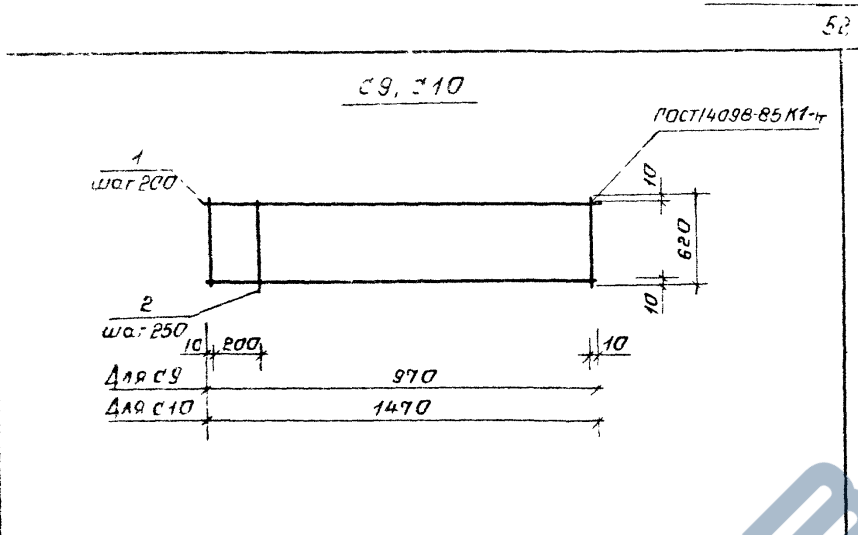
1.141.1-31с.В-05

Сетка C8.

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ИТДилЗНИИЭП		

формат А4.

Т.к. 11411-31с вып.8

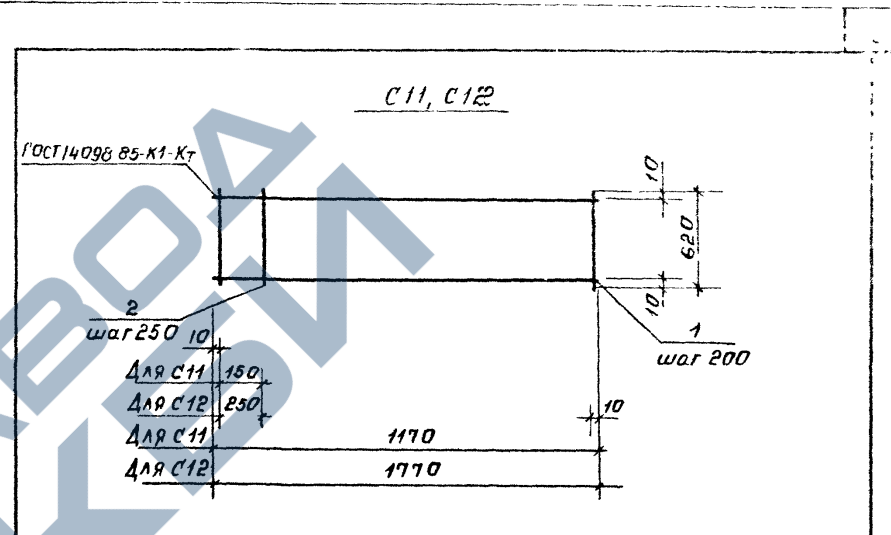


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед кг	Масса изд кг
C9	1	Ф4 ВрI, l=970	4	0087	063
	2	4 ВрI, l=620	5	0061	
C10	1	Ф4 ВрI, l=1470	4	013	092
	2	4 ВрI, l=620	7	0061	

Арматура КЛ ВрI по ГОСТ 6727-80*

Ш.б. № подл.	разрб Агеева Л. И. 11-88			
	Проб Матюшов В. И. 11-88			
Подпись и дата. Взам инв. №	11411-31с В-06			
	Сетка C9, C10			
Ш.б. № подл.	Стадия	Лист	Листов	
	Р	1	1	
И.контр Цицишвили И.И. 11-88				ПДБЛЗНУУЭП

Т.к. 11411-31с вып.8



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед кг.	Масса изд кг
C11	1	Ф4 ВрI, l=1170	4	0116	077
	2	4 ВрI, l=620	6	0061	
C12	1	Ф4 ВрI, l=1770	4	0175	109
	2	4 ВрI, l=620	8	0061	

Ш.б. № подл.	разрб Агеева Л. И. 11-88			
	Проб Матюшов В. И. 11-88			
Подпись и дата. Взам инв. №	11411-31с В-07			
	Сетка C11, C12			
Ш.б. № подл.	Стадия	Лист	Листов	
	Р	1	1	
И.контр Цицишвили И.И. 11-88				ПДБЛЗНУУЭП

Имя, № подл.		Подпись и дата		Возм. инв. №		Узелов арматурные										Узелов закладные		Общие на кот
Марка элемента	Напрягаемая ар- матура класса			Арматура класса										А-Т		Общие на кот		
	А-Т-№			А-Т			Вр-Т			Всего				А-Т				
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*			Всего				ГОСТ 5781-82*			Всего	
	Ф10	Ф12	Ф14	Ф12	Ф14	Углов	Ф3	Ф4	Ф5	Углов	Ф8	Ф10						
ПК60.10-3АТН-С0	20.07			20.07	6.60	6.60	8.62	4.77		13.39	19.99	2.94	2.94	51.00				
ПК60.10-4.5АТН-С0	12.03	23.00		35.03	6.60	6.60	8.62	4.77		13.39	19.99	2.94	2.94	57.06				
ПК60.10-6АТН-С0		20.70	18.64	44.39	6.60	6.60	8.62	4.77		13.39	19.99	2.94	2.94	67.32				
ПК60.10-8АТН-С0			54.74	54.74	6.60	6.60	5.50	8.34	2.76	16.63	23.23	2.94	2.94	80.91				

1.141-310-РС

лист 2

