https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020.1-7

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6-1

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЗАВОД ЖБИ

25494

https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020.1-7

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6-1

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА — В.ЛЕПСКИЙ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА — Б.ВОЛЫНСКИЙ
ГЛ.КОНСТРУКТОР ОСК — С.ШАЦ

УТВЕРЖДЕН
ПРИКАЗОМ 246
ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ОТ 14 ДЕКАБРЯ 1990 Г.

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА — Т.МУХАМЕДИЕВ
ЗАВ.СЕКТОРОМ — Н.КОРОВИН

25494 2

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.020.1-7.6-1 ПЗ	Пояснительная записка	4
К1	Узел 1	6
К2	Узел 2	7
К3	Узел 3	8
К4	Узел 4	9
К5	Узел 5	10
К6	Узел 6	11
К7	Узел 7	12
К8	Узел 8	13
К9	Узел 9	14
К10	Узел 10	15
К11	Узел 11	16
К12	Узел 12	17
К13	Узел 13	18
К14	Узел 14	19
К15	Узлы 15,16	20
К16	Узлы 17,18	21
К17	Узел 19	22
К18	Узлы 20,21	23
К19	Узел 22	24
К20	Узел 23	25
К21	Узел 24	26
К22	Узел 25	27
К23	Узел 26	28
К24	Узел 27	29

Инв № подл | Подп и дата | Взам инв №

Нач отд	Волынский		
Н контр	Хорошилов		
Гл кон отд	Шац		
Гл спец	Николаева		
Гл спец	Егоров		

1 020. 1-7 6-1

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИП реконструкции городов

25494 3

Формат А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
К 25	Узлы 28, 29	30
К 26	Узел 30	31
К 27	Узел 31	32
К 28	Узлы 32, 33	33
К 29	Узел 34	34
К 30	Узел 35	35
К 31	Узел 36	36
К 32	Узел 37	37
К 33	Узлы 38, 39	38
К 34	Узел 40	39
К 35	Узлы 41, 42, 43	40
К 36	Спецификация	41

Инв № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Настоящии выпуск содержит рабочие чертежи узлов сопряжении сборных железобетонных элементов каркаса серии 1.020.1-7.

Общие указания по применению изделий, основные требования по выполнению конструктивных решении узлов, обеспечивающих прочность и пространственную устоичивость каркаса, а также схемы расположения элементов каркаса с маркировкой узлов, приведены в вып. 0-1 „Указания по применению изделий"

Приведенные в настоящем выпуске узлы сопряжений элементов каркаса обеспечивают совместную работу этих элементов, а следовательно, и прочность, устойчивость как отдельных конструкций, так и всего здания в целом Поэтому монтажные узлы следует выполнять в строгом соответствии с проектными решениями. Прочность и устоичивость здания в целом и его частей должны быть обеспечены на всех стадиях возведения здания. Порядок монтажа конструкции должен разрабатываться для каждого конкретного проекта в соответствии с указаниями вып 0-1, данной серии, а также вып 0-8 „Указания по монтажу изделий каркаса" серии 1.020-1/87

Особенно важным является образование жестких горизонтальных дисков перекрытия, поэтому с особой тщательностью необходимо выполнять омоноличивание и зачеканку всех швов между элементами перекрытий с соблюдением СНиП III-15-76 „Бетонные и железобетонные конструкции монолитные".

Сварочные работы следует выполнять в соответствии с

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Нач отд.	Волынский			1.020.1-7 6-1 ПЗ		
Н контр						
Гл кон отд	Шац			Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
Гл спец	Николаева				Р	1	2
Гл спец	Егоров				ЦНИИП реконструкции городов	
Провер.						
Разраб						

25494 5

Формат А4

https://zavodjbi.com/

указаниямц СН393-78„Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций",ГОСТ5264-80 „Ручная дуговая сварка Соединения сварные"и ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций." При дуговой сварке следует применить электроды, рекомендуемые главои СНиП II-23-81*, Стальные конструкции"

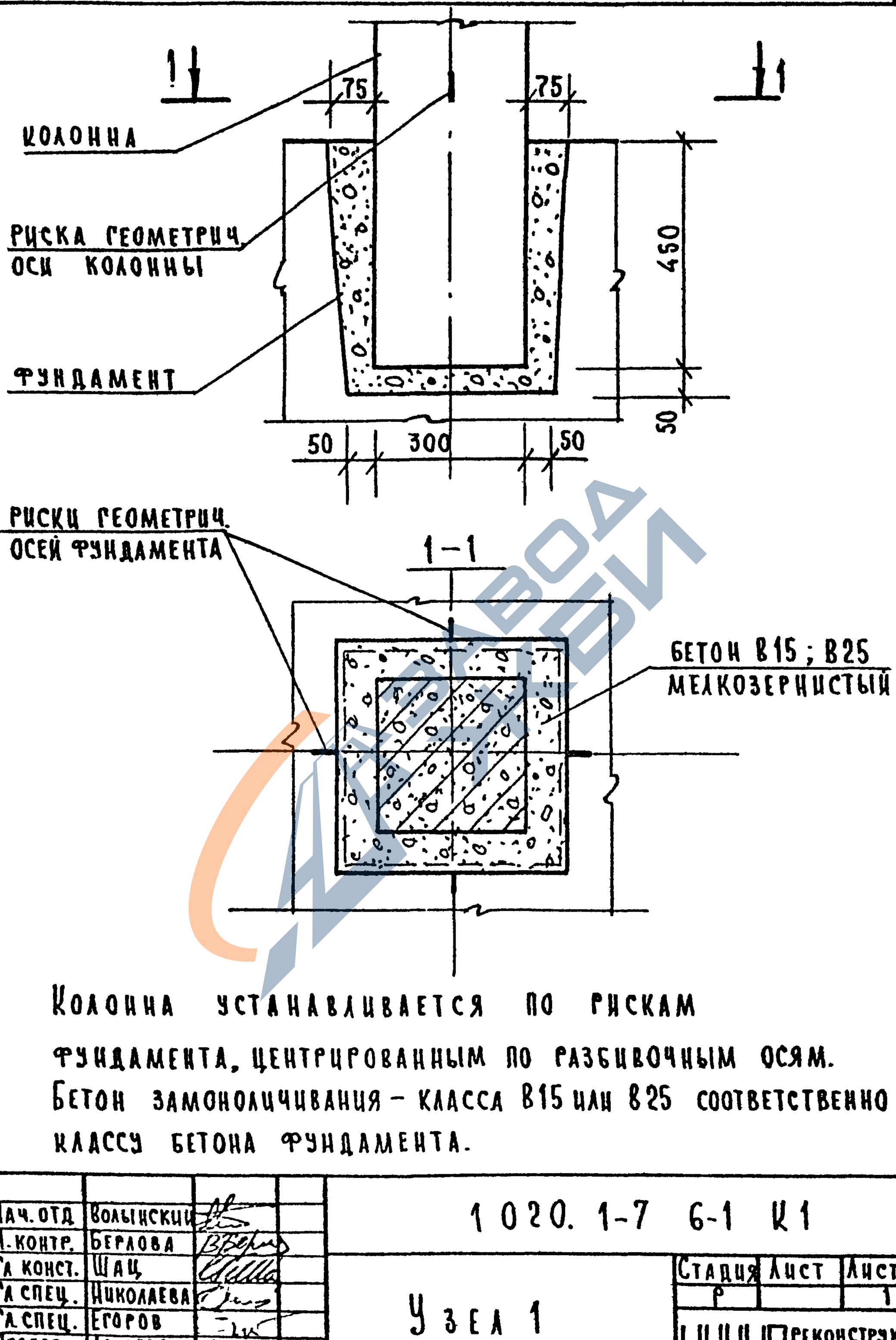
Марка арматурной стали и стали на прокат, используемые для изготовления соединительных изделий, должна приниматься по СНиП 2 03 01-84„Бетонные и железобетонные конструкции"(Приложение 1 и 2) в зависимости от условий строительства и эксплуатации

Соединительные элементы должны иметь антикоррозионное покрытие, решаемое в конкретном проекте, согласно условиям эксплуатации конструкции, исходя из требований главы СНиП 2 03 11-85„Защита строительных конструкции от коррозиц" При выполнениц сварочных работ нарушенное антикоррозионное покрытие должно быть восстановлено в соответствии с указаниямц вып 0-8 серии 1020-1/87.

Перечень выпусков, входящих в состав серии приведен в вып. 0-0„Состав серии. Общие указания по применению изделий Номенклатура изделий."

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам инв.№

https://zavodjbi.com/



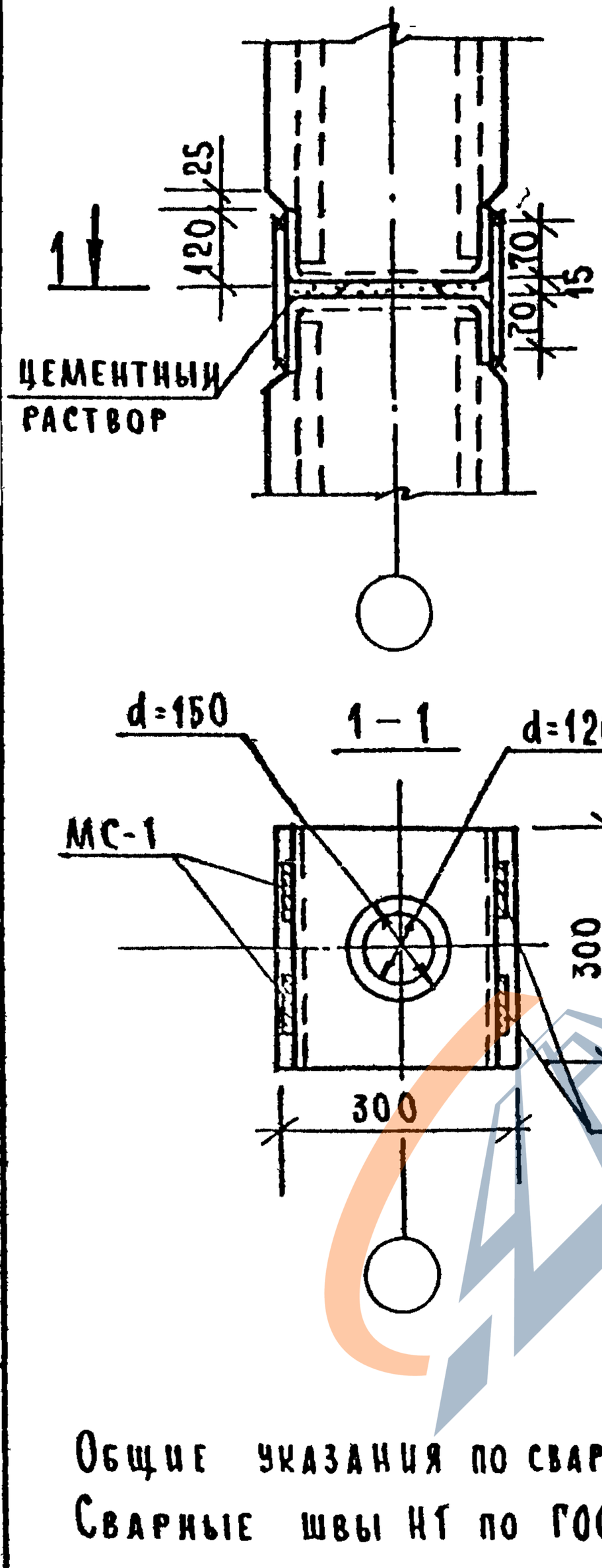
Колонна устанавливается по рискам фундамента, центрированным по разбивочным осям. Бетон замоноличивания - класса В15 или В25 соответственно классу бетона фундамента.

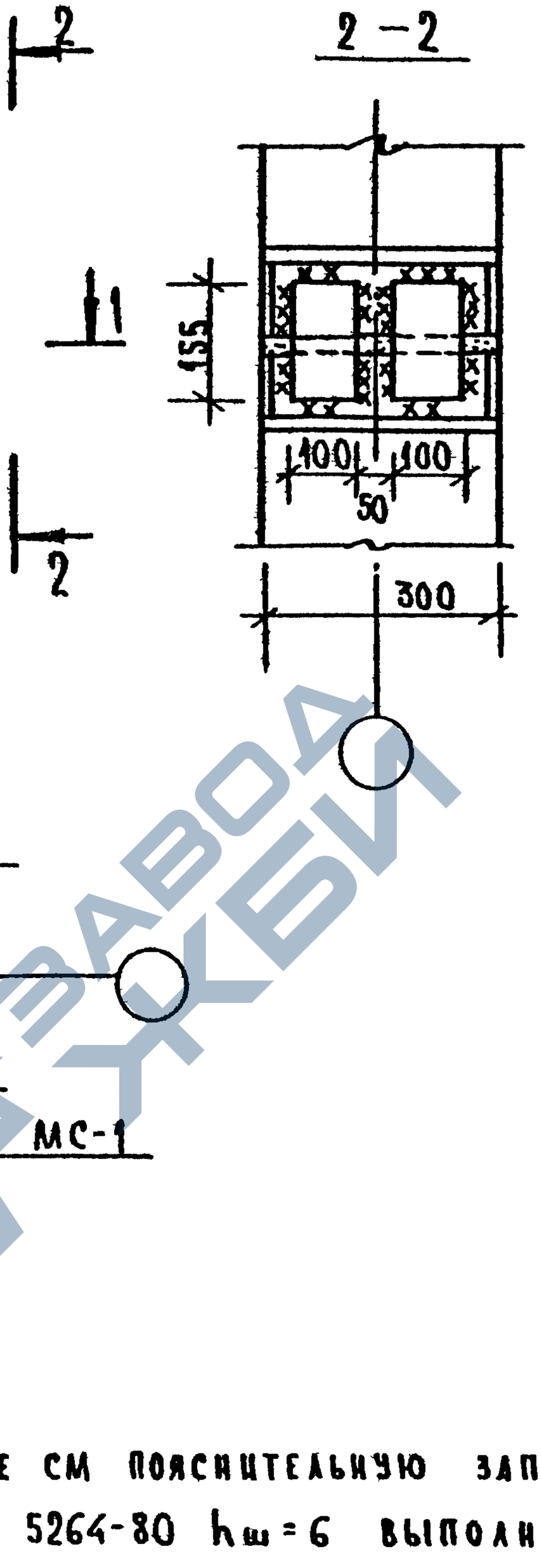
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№						
Нач. отд	Волынский			1020.1-7 6-1 К1		
Н. контр.	Берлова					
Гл конст.	Шац			Узел 1	Стадия Р	Лист	Листов 1
Гл спец.	Николаева				ЦНИИП реконструкции городов	
Гл. спец.	Егоров					
Провер.	Лакеева					
Разраб.	Сливина					

25494 7

Формат А4.

https://zavodjbi.com/





Общие указания по сварке см пояснительную записку.
Сварные швы НГ по ГОСТ 5264-80 $h_ш = 6$ выполнять по всей длине свариваемых элементов.
Спецификацию на узел см. К36.

Нач отд.	Волынский			1.020.1-7 6-1 К2	
Н контр.	Берлова				
Гл конст	Шац				
Гл. спец	Николаева			Узел 2	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Гл спец.	Егоров				ЦНИИП реконструкции городов
Провер	Лакеева				
Разраб	Сливина				

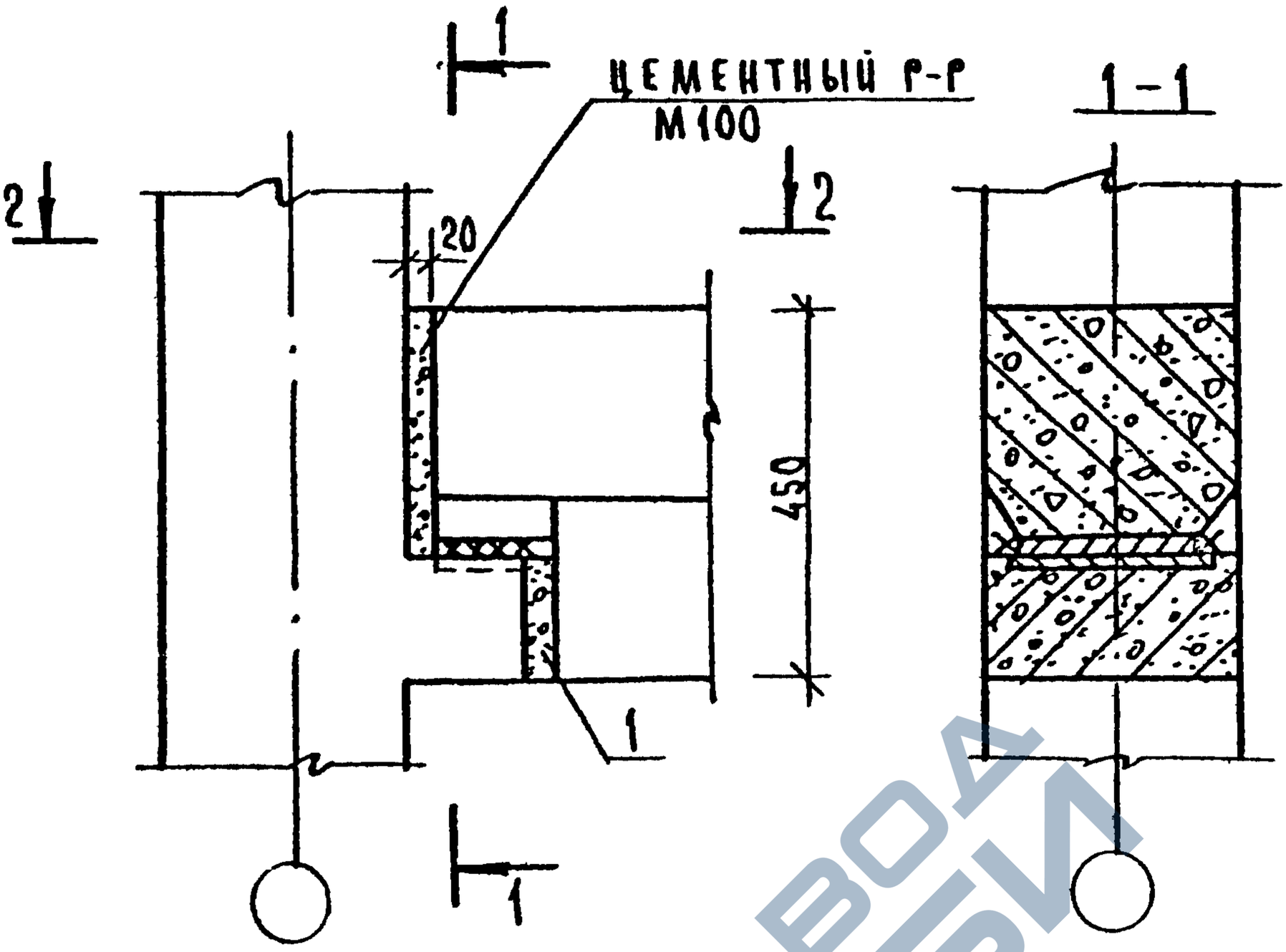
Инв.№ подл | Подп. и дата | Взам. инв.№

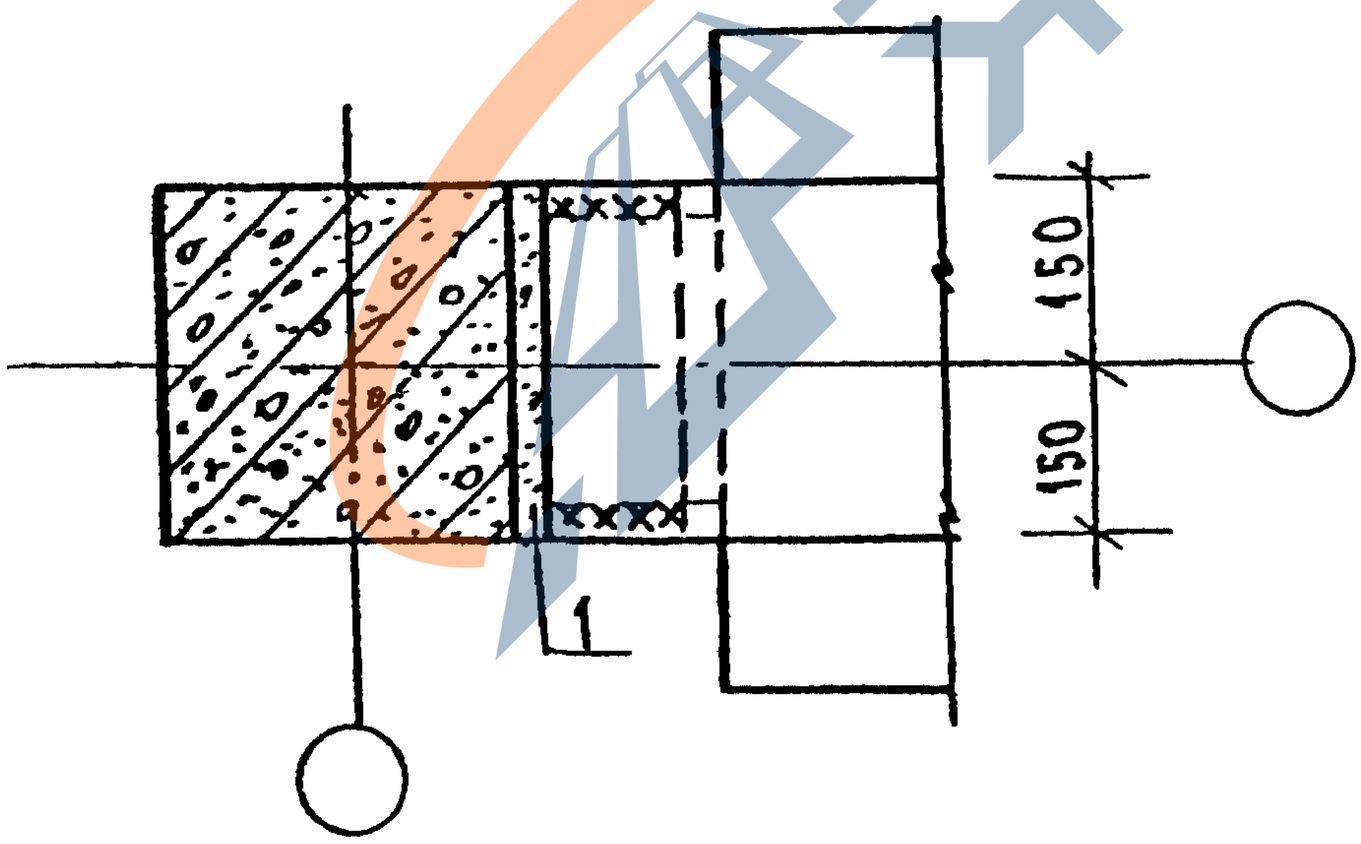
25494 8

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





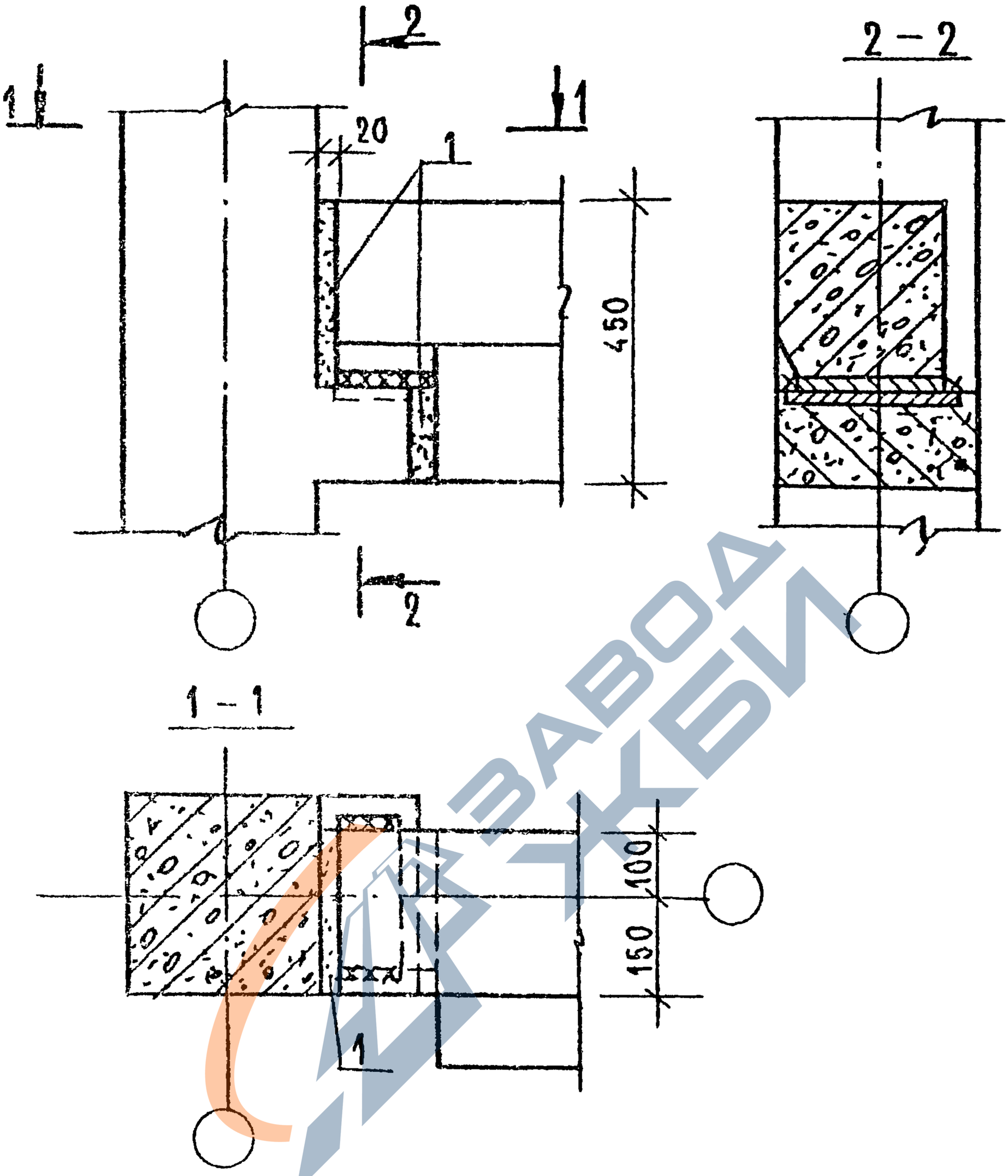
Общие указания по сварке см. пояснительную записку. Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80 $h_ш = 8$ выполнять по всей длине свариваемых элементов.

Нач отд.	Волынский			1 020 1-7 6-1 КЗ	
Н. контр	Бераова				
Гл конст.	Шац				
Гл. спец.	Николаева			Узел 3	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Гл. спец	Егоров				ЦНИИП реконструкции городов
Провер.	Дакеева				
Разраб	Сливина				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат А4

https://zavodjbi.com/



Общие указания по сварке см пояснительную записку.
Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80, $h_ш$ = 12 выполнять по всей длине свариваемых элементов.

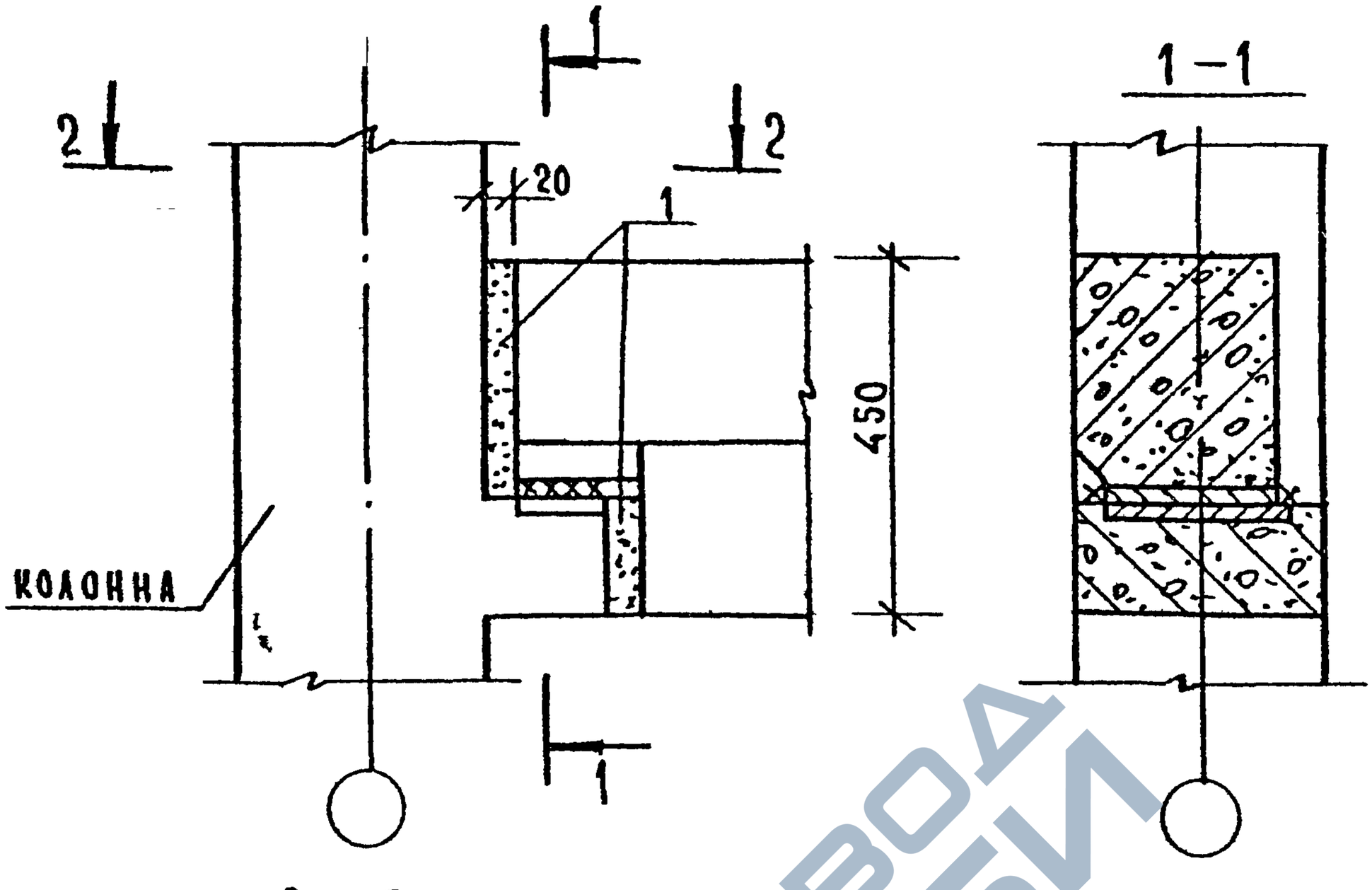
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

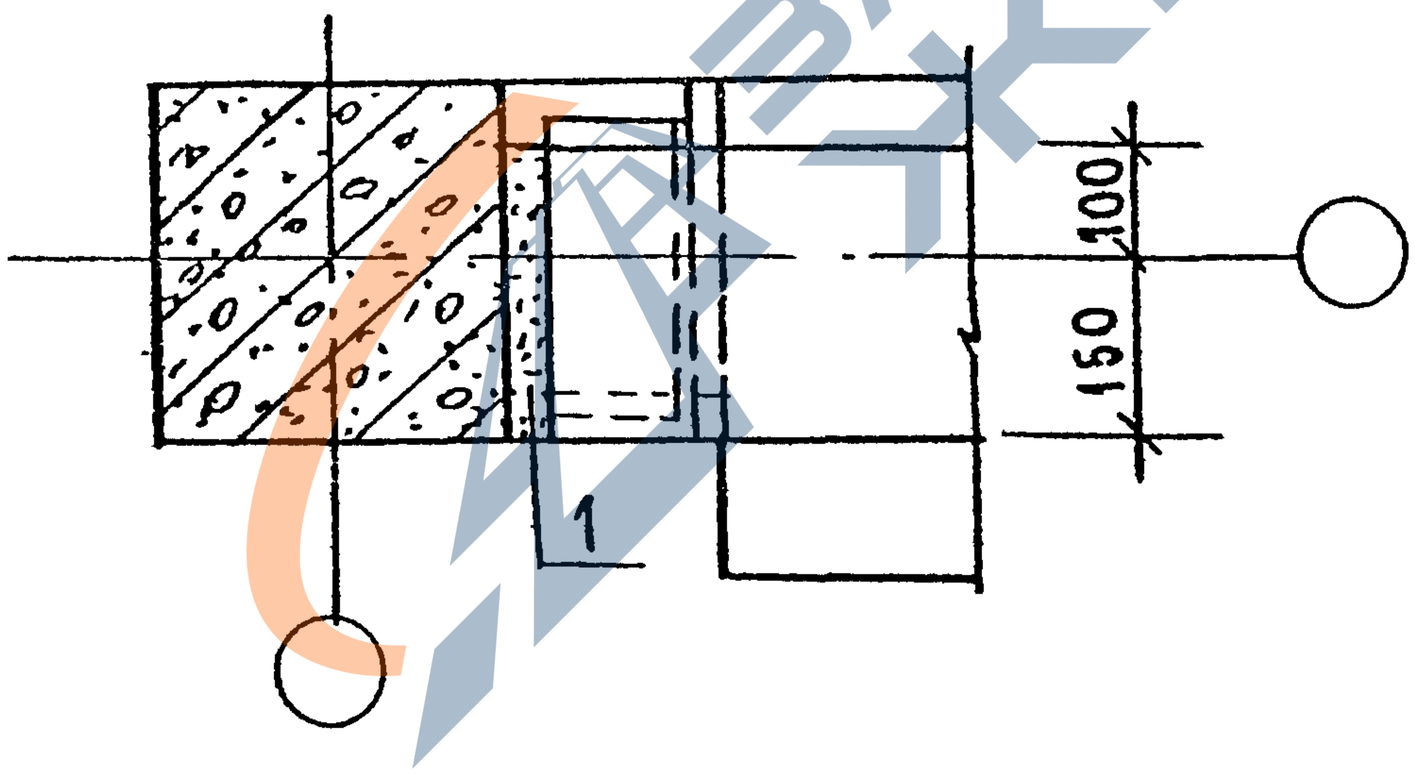
Нач отд.	Волынский		1.020.1-7 6-1 К4
Н контр	Берлова		
Гл конст	Шац		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Гл спец	Николаева		Узел 4
Гл спец.	Егоров		ЦНИИП реконструкции городов
Провер	Лакеева		
Разраб	Сапина		

25494 10

Формат А4

https://zavodjbi.com/





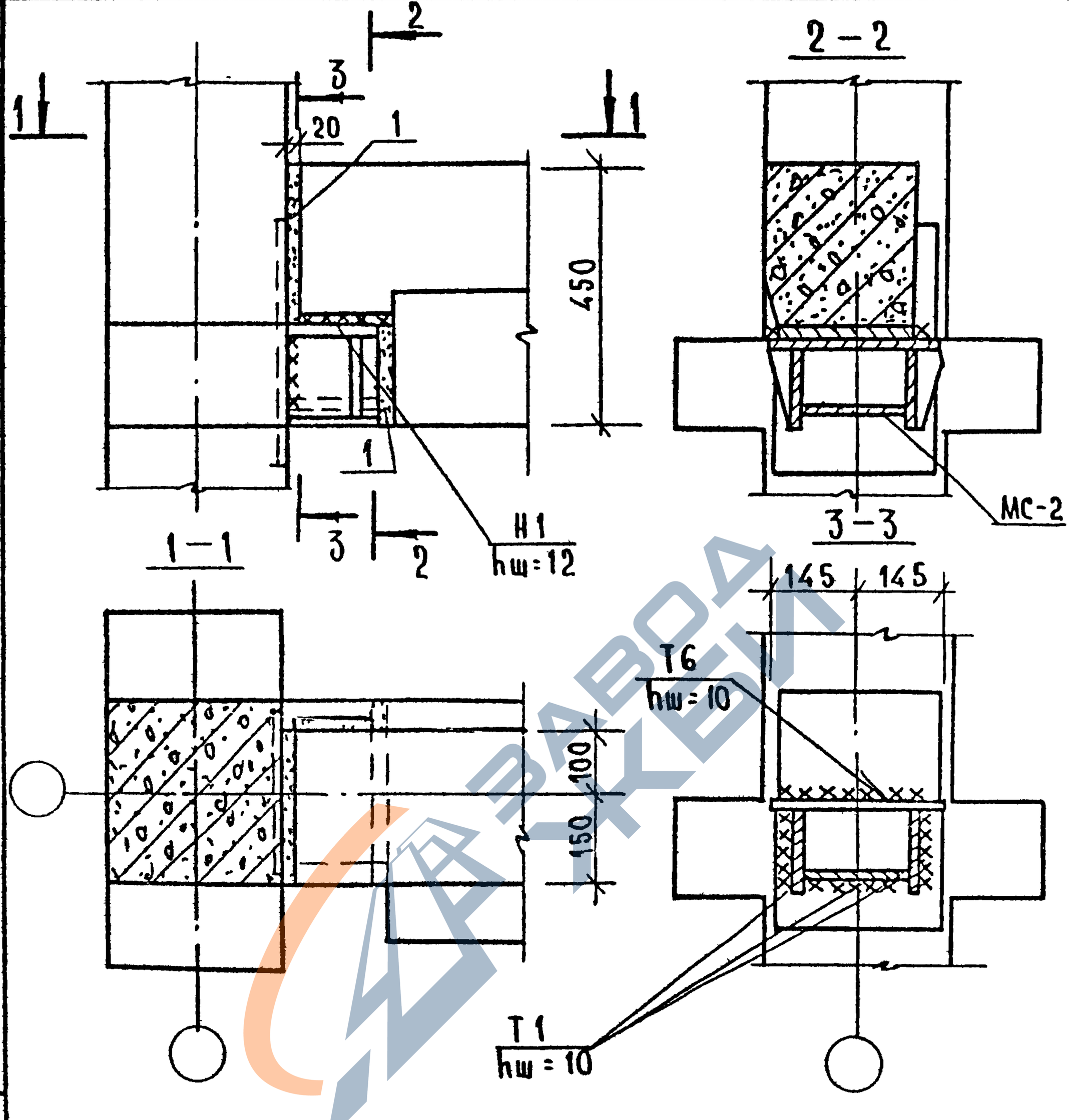
Общие указания по сварке см. пояснительную записку
Сварные швы К1 по ГОСТ 5264-80, $h_w = 12$ выполнять по всей длине свариваемых элементов

Нач отд	Волынский			1.020.1-7 6-1 К5		
Н контр.	Беранова					
Гл.конст	Шац			Узел 5	Стадия	Лист	Листов
Гл.спец.	Николаева				Р		1
Гл спец.	Егоров				ЦНИИП реконструкции городов	
Провер.	Лакеева					
Разраб.	Сливина					

Инв.№ подл | Подп и дата | Взам инв.№

25494 11

Формат А4



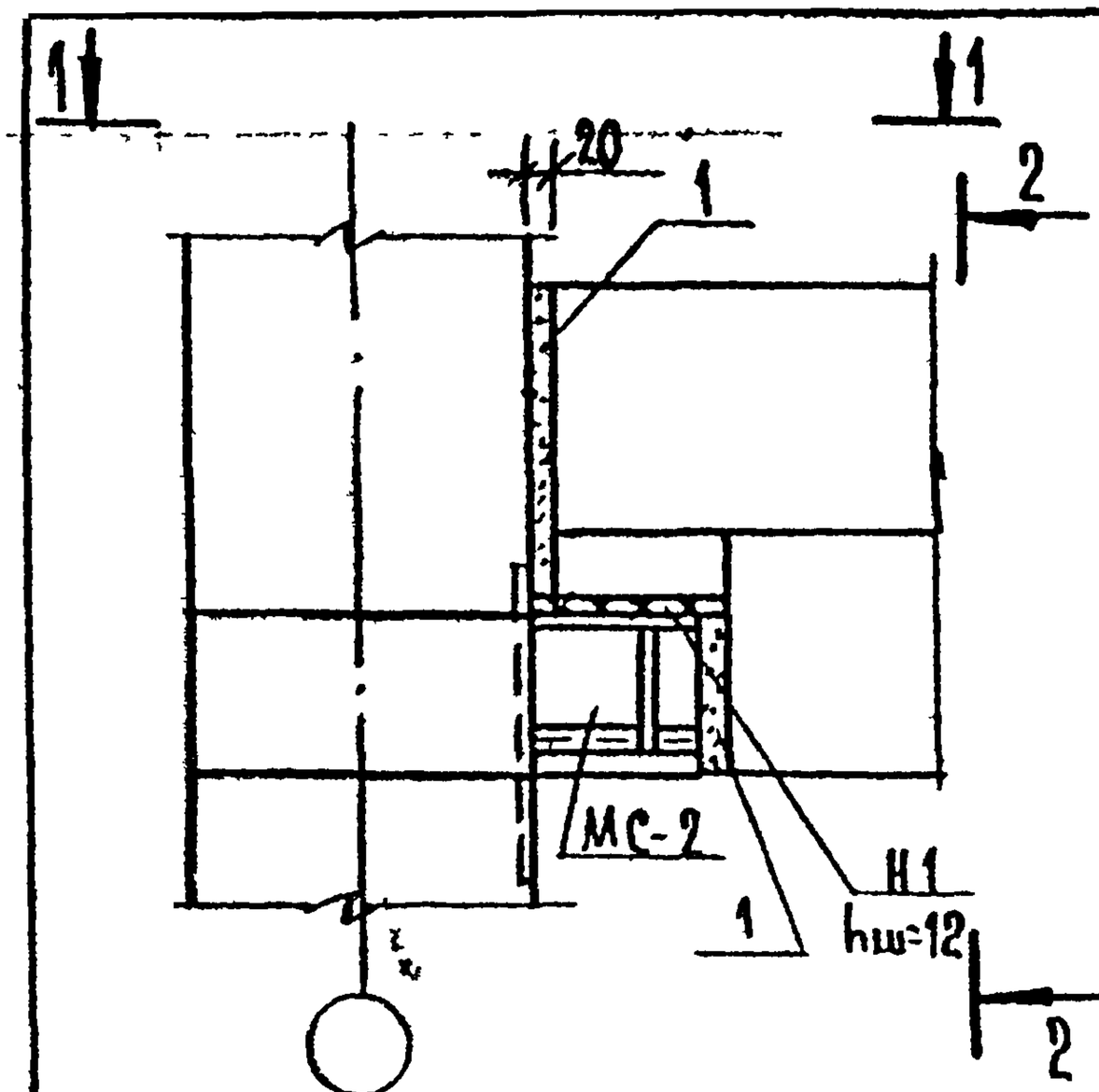
Спецификацию на узел см. К36.
Соединительный элемент МС-2 приварить к колонне до ее монтажа. Сварные швы выполнять по всей длине свариваемых элементов
Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.

Нач отд.	Волынский		1.020.1-7 6-1 К6
Н контр.	Берлова		
Гл конст	Шац		Узел 6
Гл спец.	Николаева		Стадия: Р; Лист; Листов: 1
Гл спец.	Егоров		ЦНИИП реконструкции городов
Провер.	Лакеева		
Разраб.	Сливина		

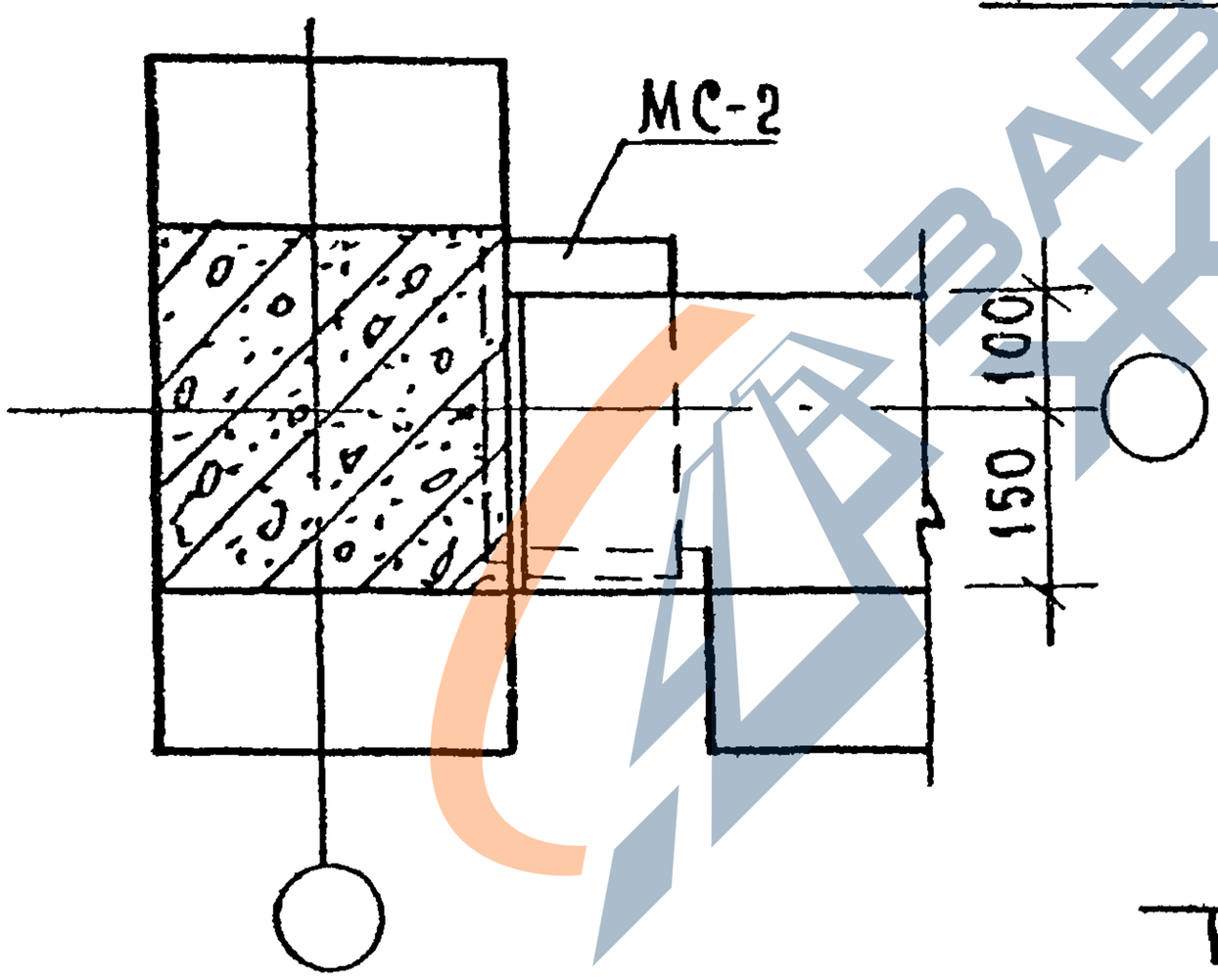
Инв № подл | Подп и дата | Взам. инв №

https://zavodjbi.com/

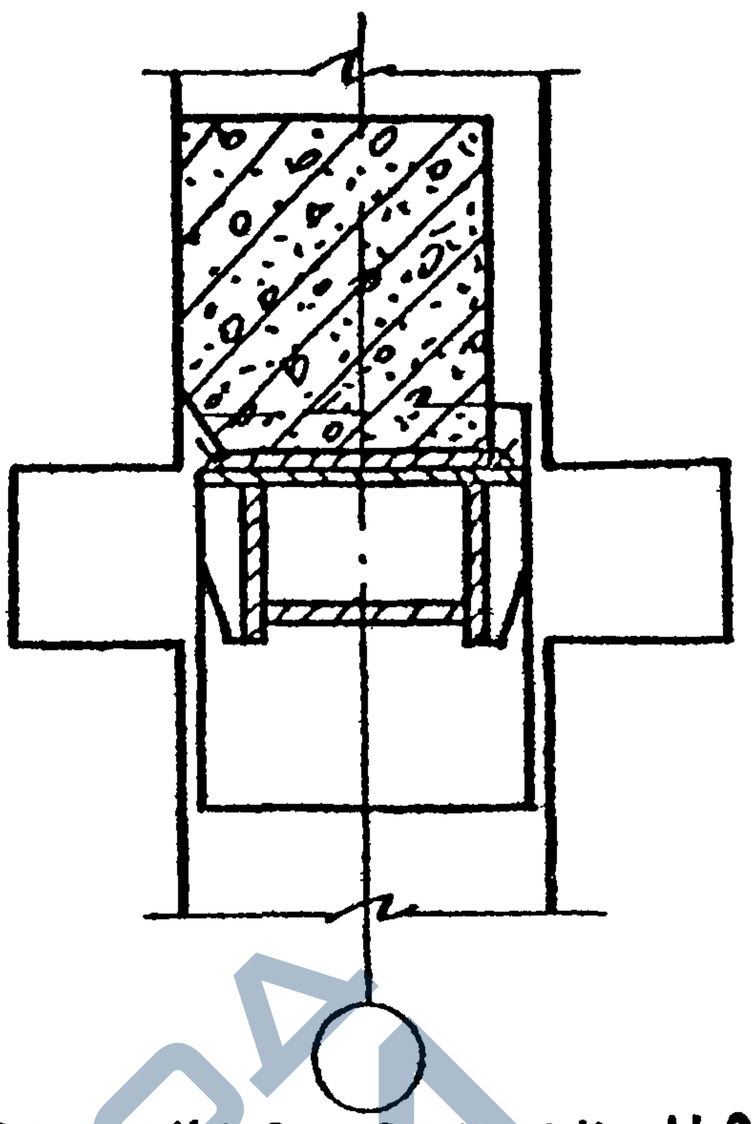
https://zavodjbi.com/



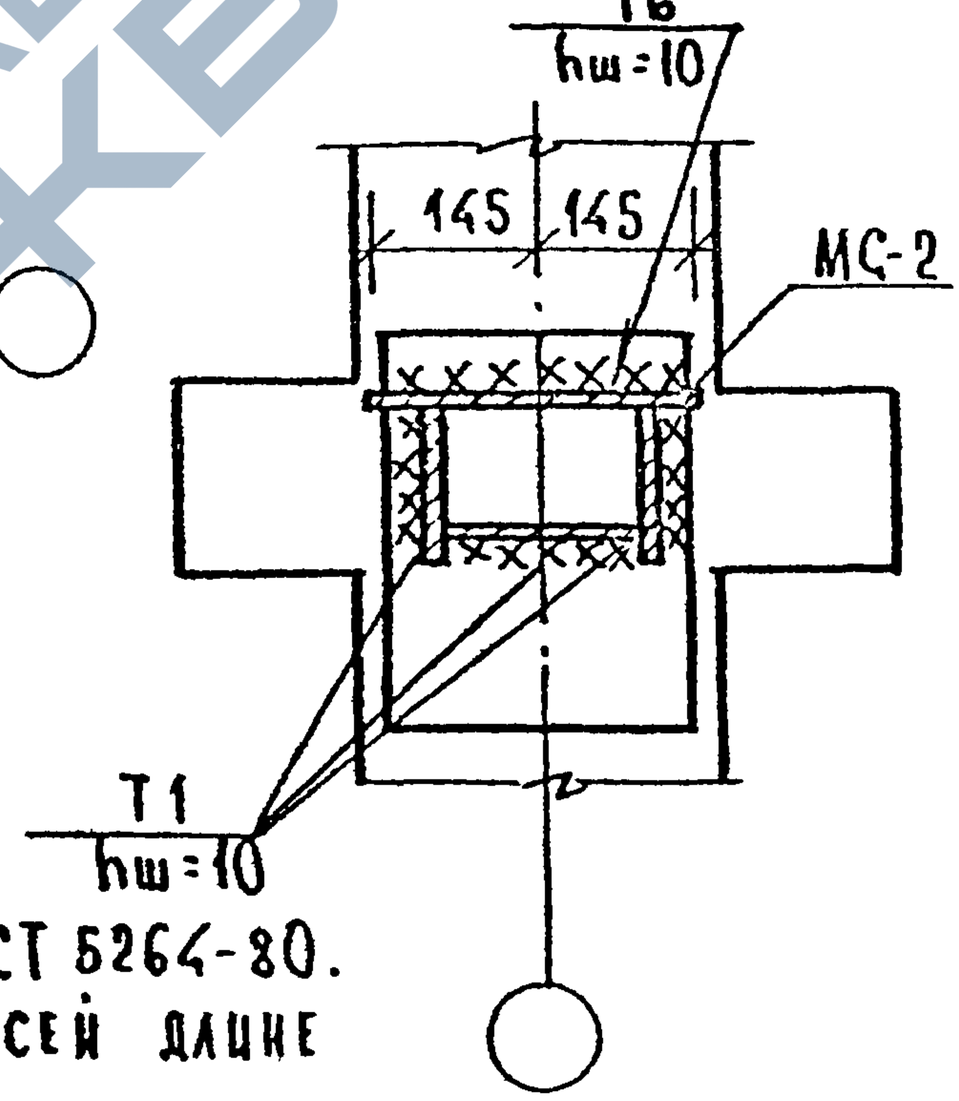
1 — 1



2 — 2



Крепление детали МС-2 к колонне



Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
Сварные швы выполнять по всей длине свариваемых элементов.
Спецификацию на узел см. К36.

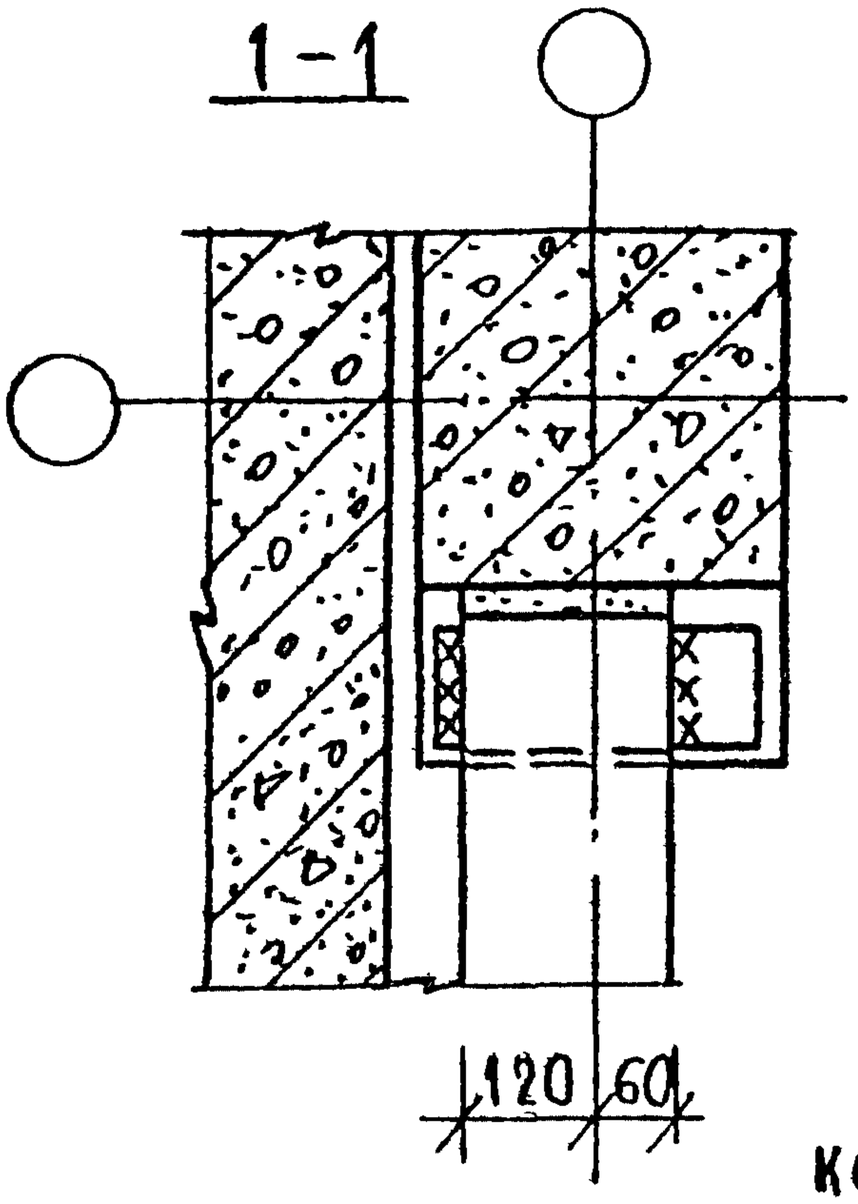
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№				1 020.1-7 6-1 К7	
Нач отд	Волынский				
Н контр	Берлова				
Гл кон	Шац			Узел 7	Стадия Р; Лист; Листов 1
Гл. спец	Николаева				ЦНИИП реконструкции городов
Гл спец	Егоров				
Провер.	Лакеева				
Разраб	Сливина				

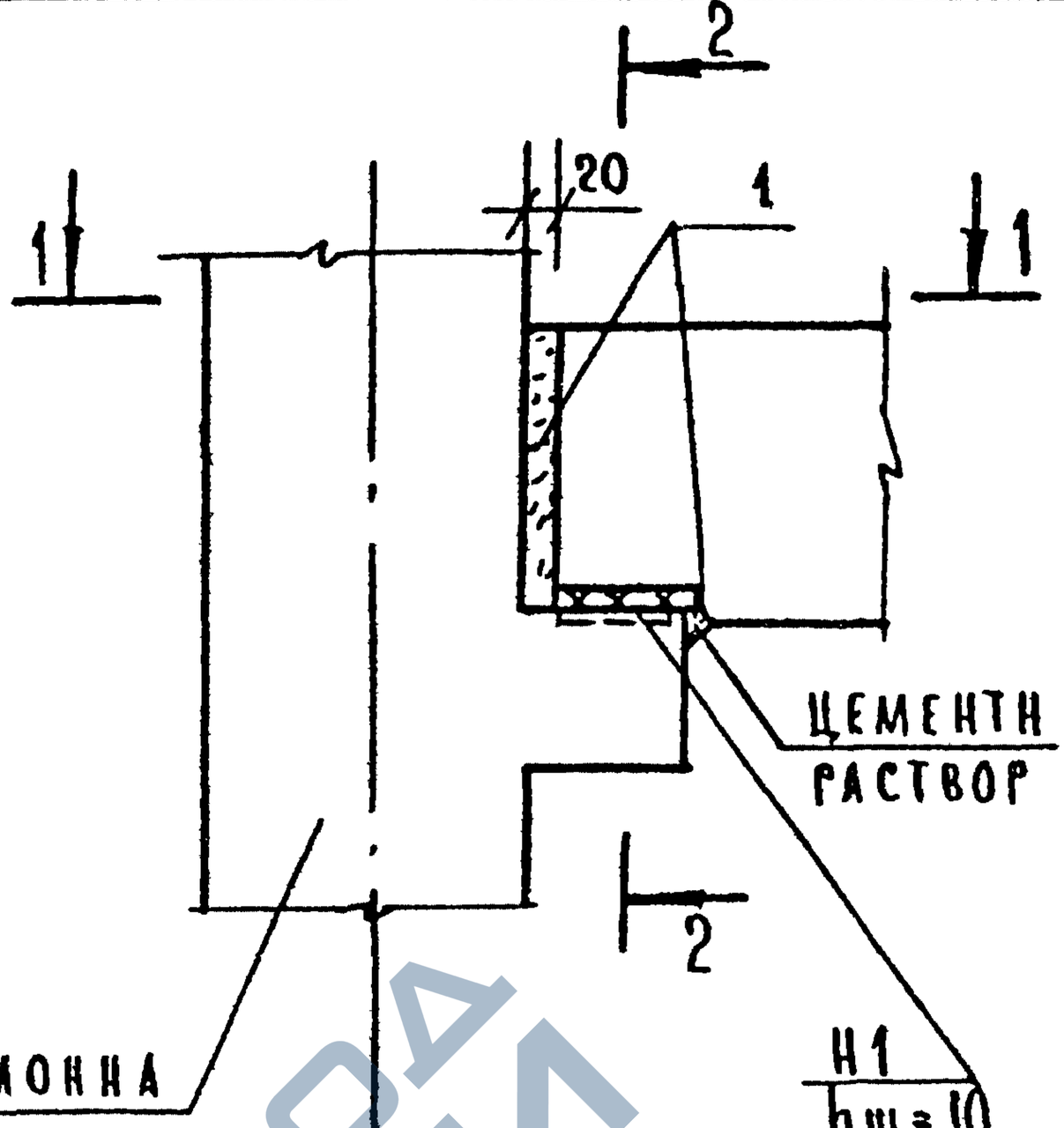
25494 13

Формат А4

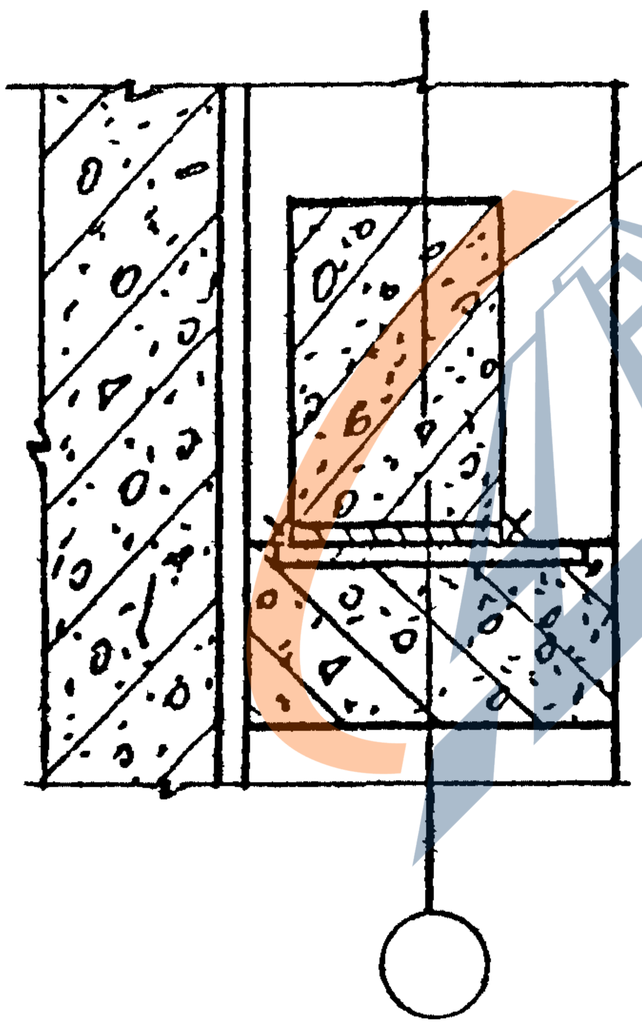
https://zavodjbi.com/

1-1





2-2



Сварные швы покрыть слоем цементного раствора толщиной 20 мм.

Сварные швы Н1 выполнять по всей длине свариваемых элементов. Высота шва должна быть тщательно проконтролирована, $h_ш = 10$.

Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80

Нач отд.	Волынскиц		
Н контр	Берлова		
Гл конст.	Шац		
Гл спец	Николаева		
Гл спец	Егоров		
Провер.	Лакеева		
Разраб.	Сливина		

1 020. 1-7 6-1 К8

Узел 8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

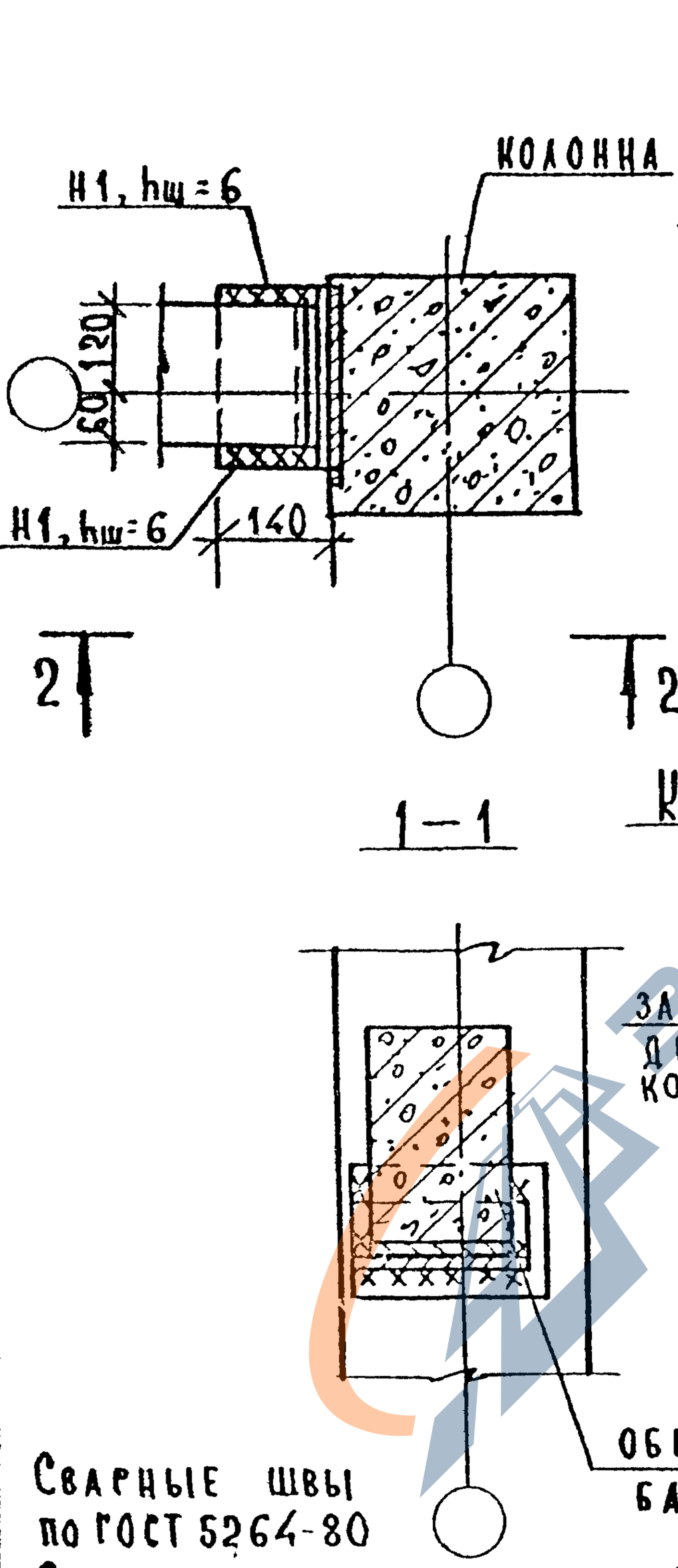
ЦНИИП реконструкции городов

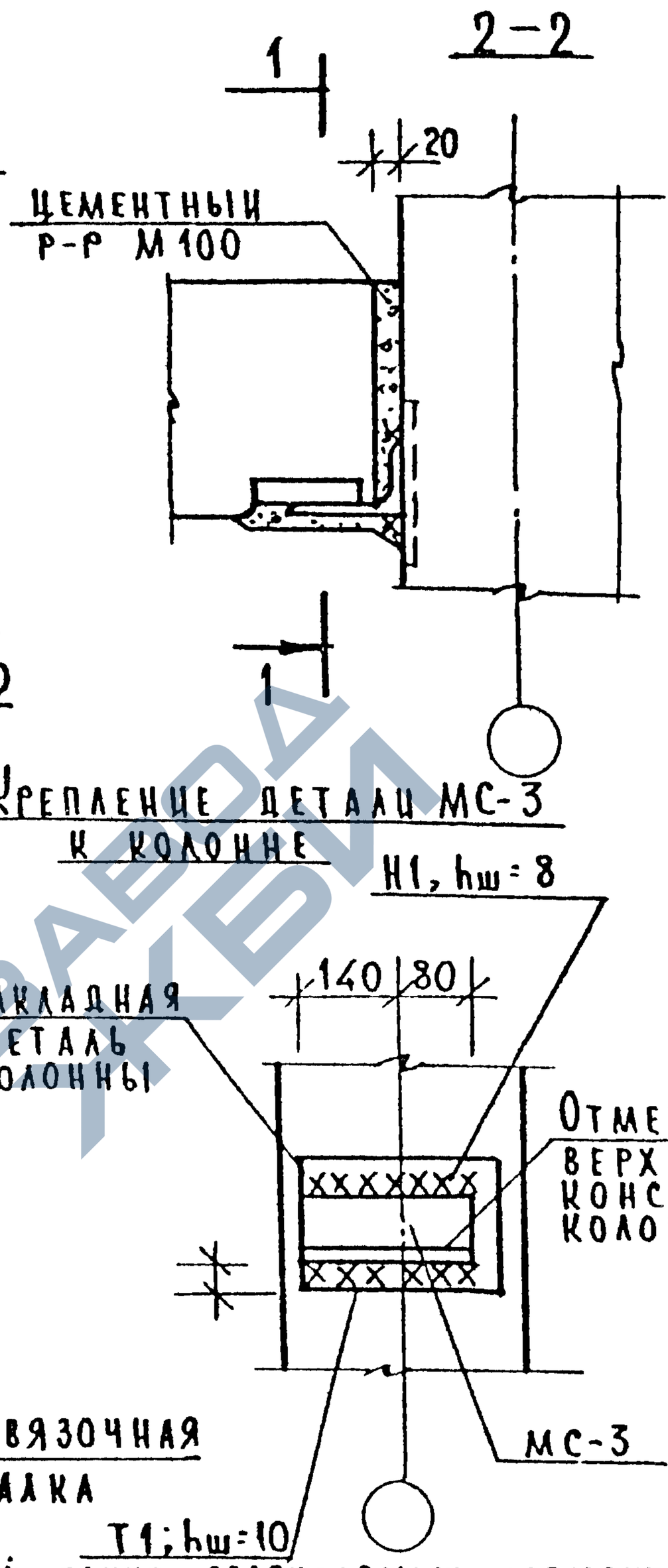
Инв № подл | Подп и дата | Взам. инв №

25494 14

Формат А4

https://zavodjbi.com/





Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Сварные швы выполнять по всей длине свариваемых элементов

Соединительный элемент МС-3 приварить к колонне до её монтажа

Спецификацию на узел см К36.

Нач отд	Волынский		1020.1-7 6-1 К9
Н контр	Берлова		
Гл конст	Шац		Узел 9
Гл спец	Николаева		Стадия Р; Лист; Листов 1
Гл. спец	Егоров		ЦНИИП реконструкции городов
Провер	Лакеева		
Разраб	Сливина		

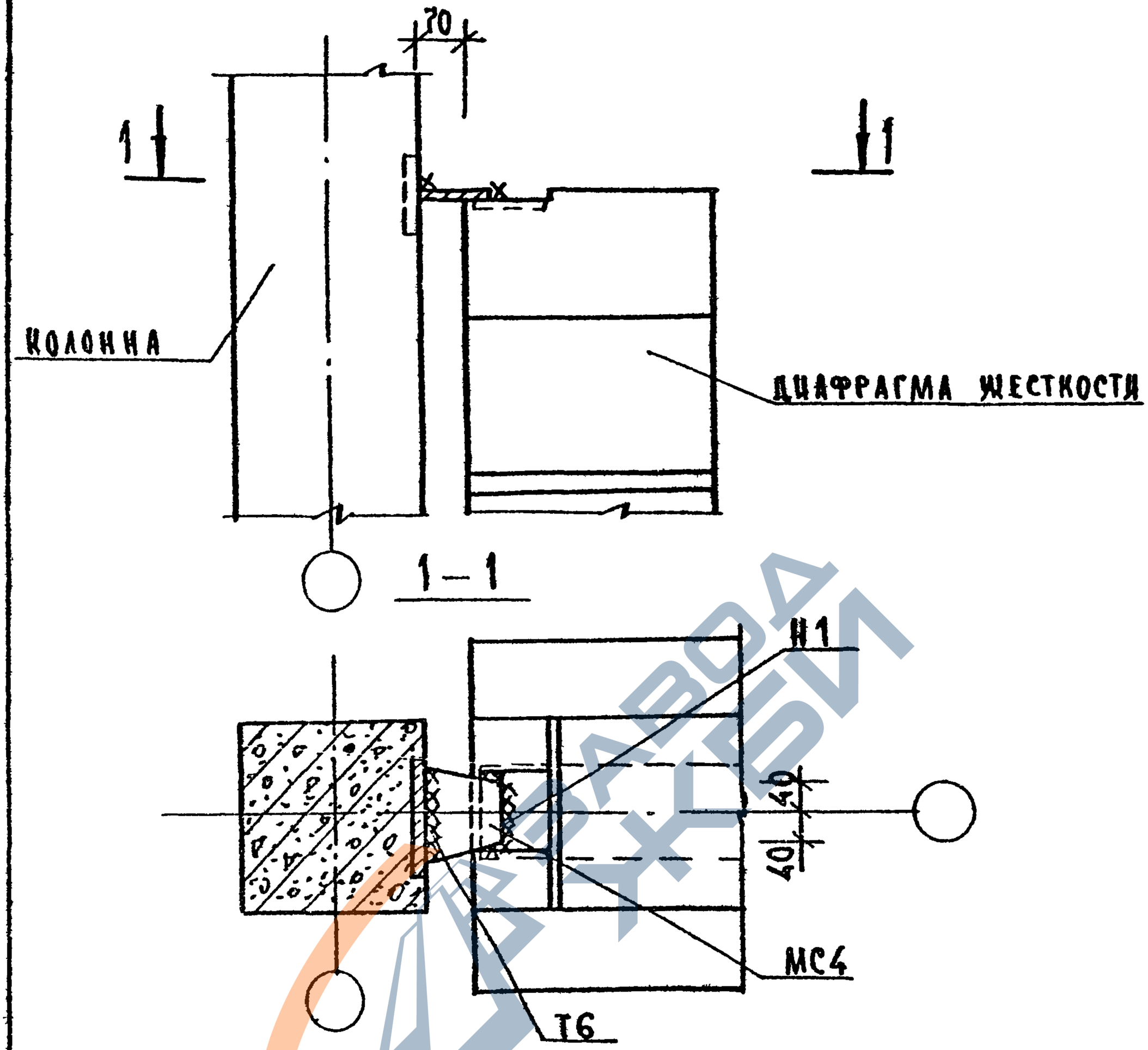
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

25494 15

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



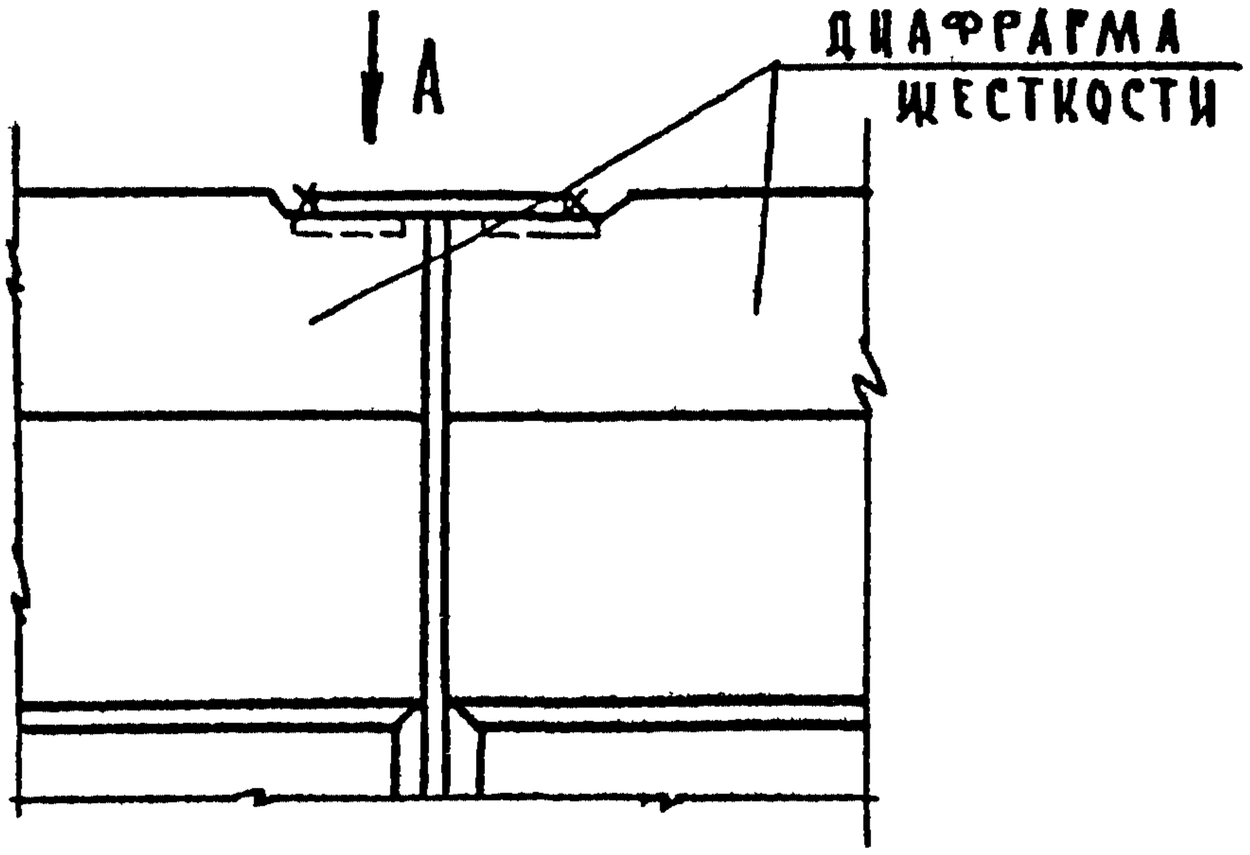
Общие указания по сварке смотри пояснительную записку.
Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, h_w = 12 по всей длине свариваемых элементов.
Заделку стыка между диафрагмой и колонной выполнять по узлу 15 К15.
Спецификацию на узел см. К36.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

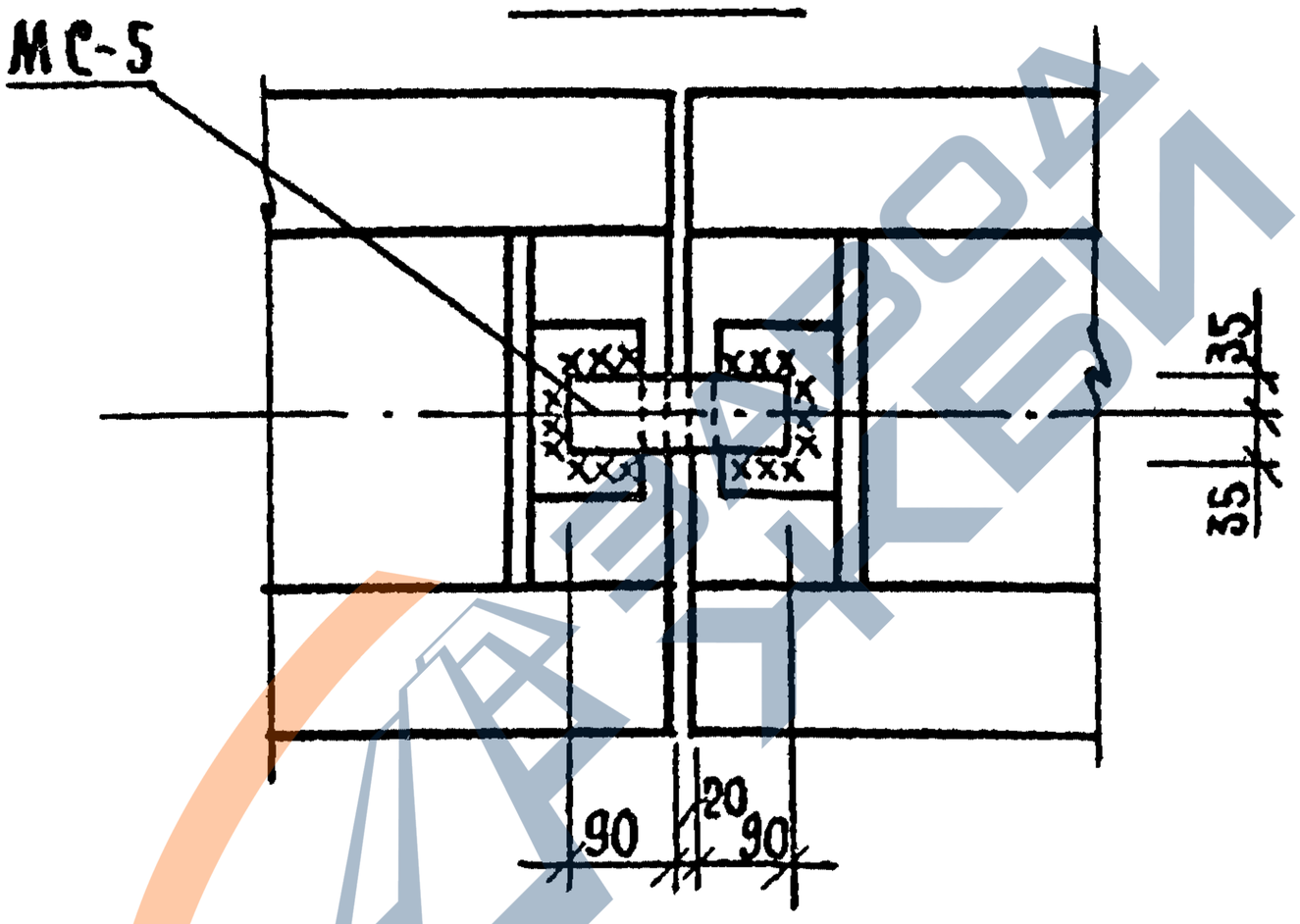
Нач отд.	Волынский		1.020.1-7 6-1 К10
Н. контр.	Берлова		
Гл. конст.	Шац		
Гл. спец.	Николаева		Узел 10
Гл спец.	Егоров		Стадия Р; Лист; Листов 1
Провер	Хорошилова		ЦНИИП реконструкции городов
Разраб.	Луговая		

25494 16 Формат А4

https://zavodjbi.com/



Вид А



Общие указания по сварке смотри пояснительную записку.
Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80; $h_ш = 6$, выполнять по всей длине свариваемых элементов.
Заделку стыка между диафрагмами выполнять по узлу 16 К15.
Спецификацию на узел см. К36.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

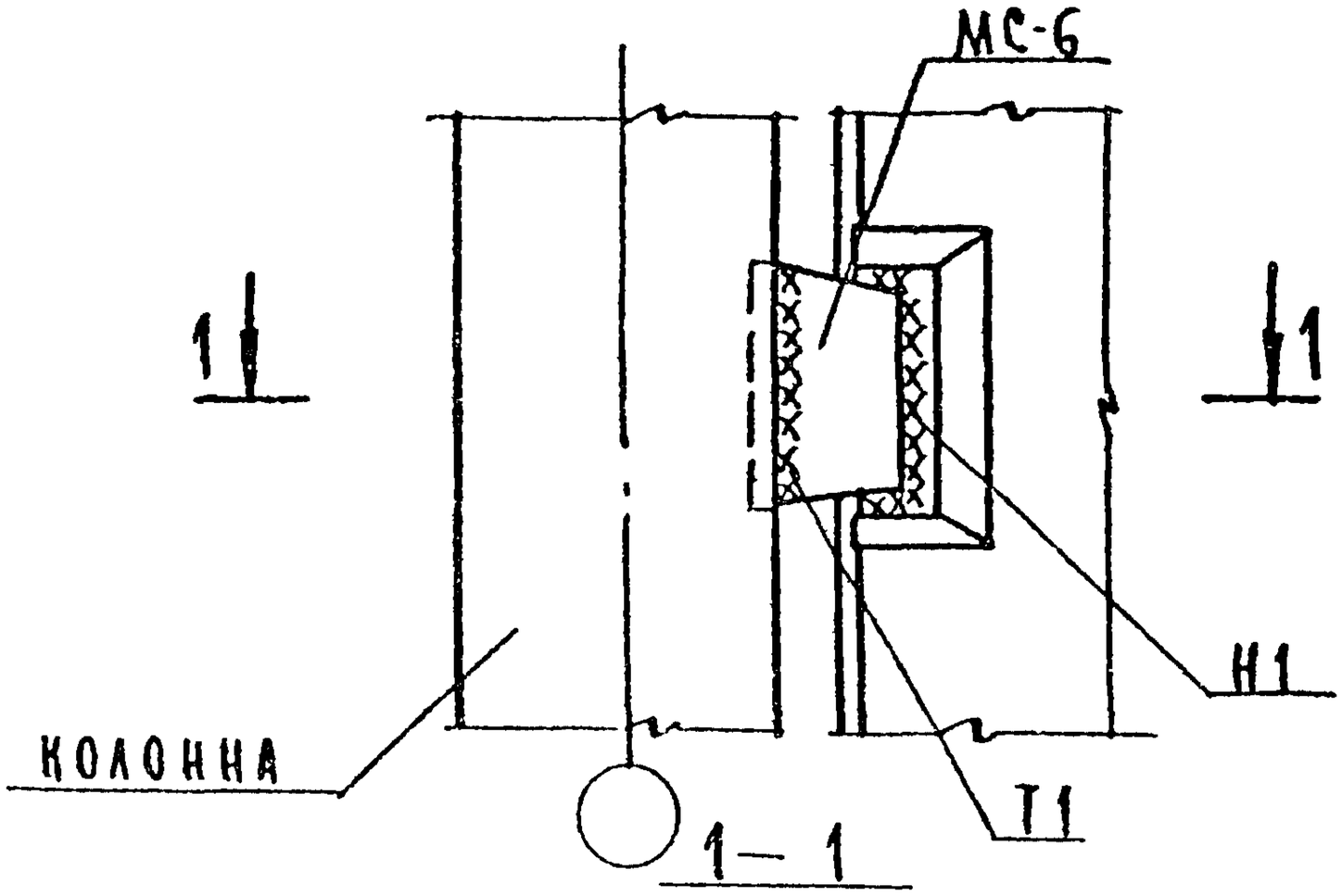
Нач отд	Волынский		1.020.1-7 6-1 К11
Н контр.	Берлова		
Гл. конст.	Шац		
Гл. спец.	Николаева		Узел 11
Гл. спец.	Егоров		
Провер.	Хорошилова		
Разраб.	Луговая		

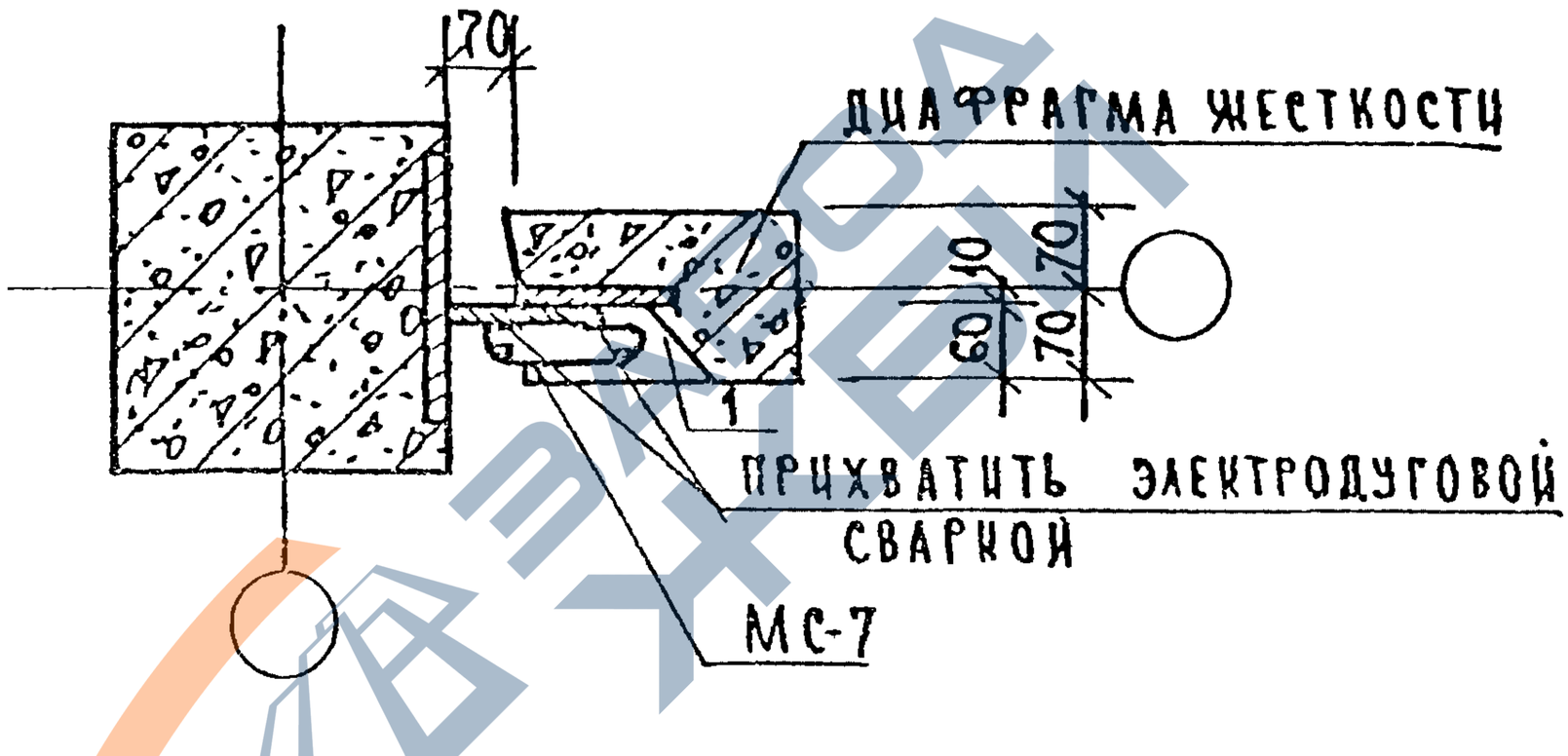
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИП реконструкции городов

25494 17

Формат А4





Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, $h_w = 12$ по всей длине свариваемых элементов.
Несущая способность узла по сдвигу 15тс.
Шпонки диафрагмы замонолитить бетоном класса В15 на мелком заполнителе На виде узла МС-7 условно не показана.
Заделку стыка между диафрагмой и колонной выполнять по узлу 15 К15
Спецификацию на узел см К 36.

Инв.№ подл | Подп. и дата | Взам

Нач отд	Волынский		
Н контр	Беролова		
Гл. конст	Шац		
Гл. спец	Николаева		
Гл спец	Егоров		
Провер	Хорошилов		
Разраб	Луговая		

1 020. 1-7 6-1 К12

Узел 12

Стадия	Лист	Листов
Р		1

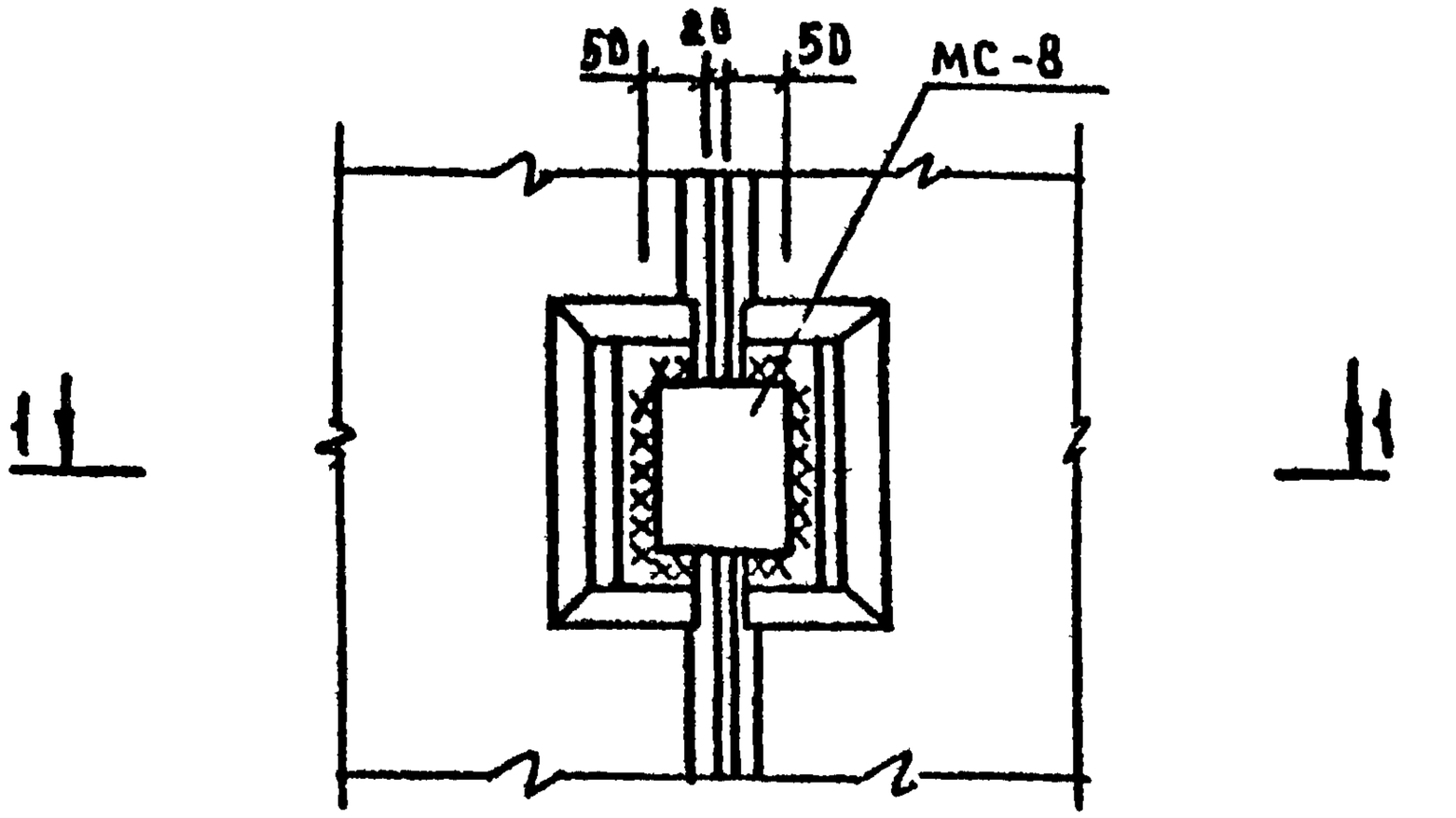
ЦНИИП реконструкции городов

25494 18

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
СВАРНЫЕ ШВЫ Н1 ПО ГОСТ 5264-80, h_w=12 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
ЗАДЕЛКУ СТЫКА МЕЖДУ ДИАФРАГМАМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 16К15.
НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ УЗЛА ПО СДВИГУ 15ТС.
ШПОНКУ ДИАФРАГМЫ ЗАМОНОЛИТИТЬ БЕТОНОМ КЛАССА В15 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ.
СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К36.
НА ВИДЕ УЗЛА МС-9 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1.020 1-7 6-1 К13
Н.КОНТ	БЕРЛОВА		
ГЛ.КОНСТ	ШАЦ		
ГЛ.СПЕЦ	НИКОЛАЕВА		Узел 13
ГЛ.СПЕЦ	ЕГОРОВ		
ПРОВЕР	ХОРОШИЛОВА		
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

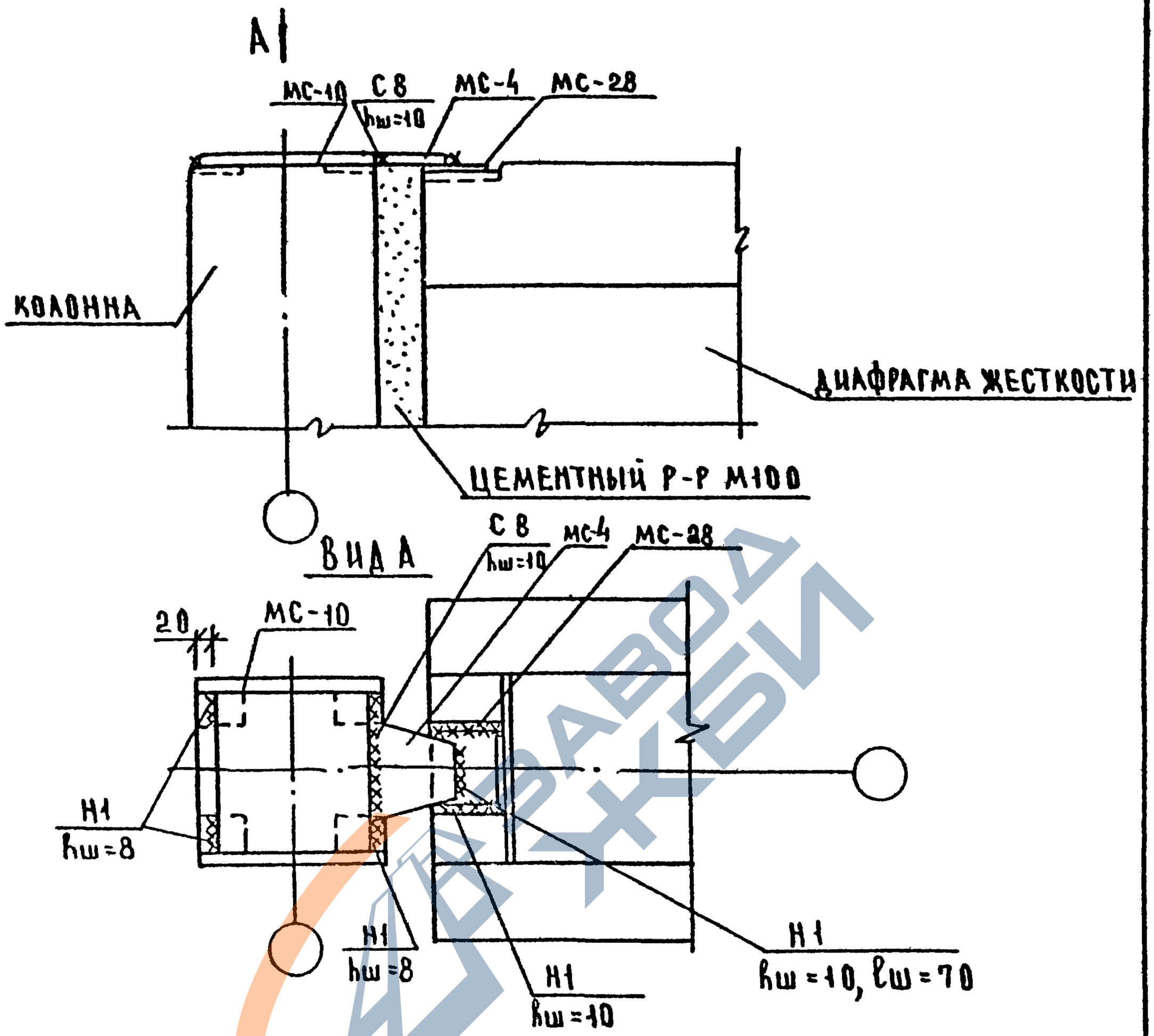
ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

25494 19

ФОРМАТ А4

https://zavodjbi.com/

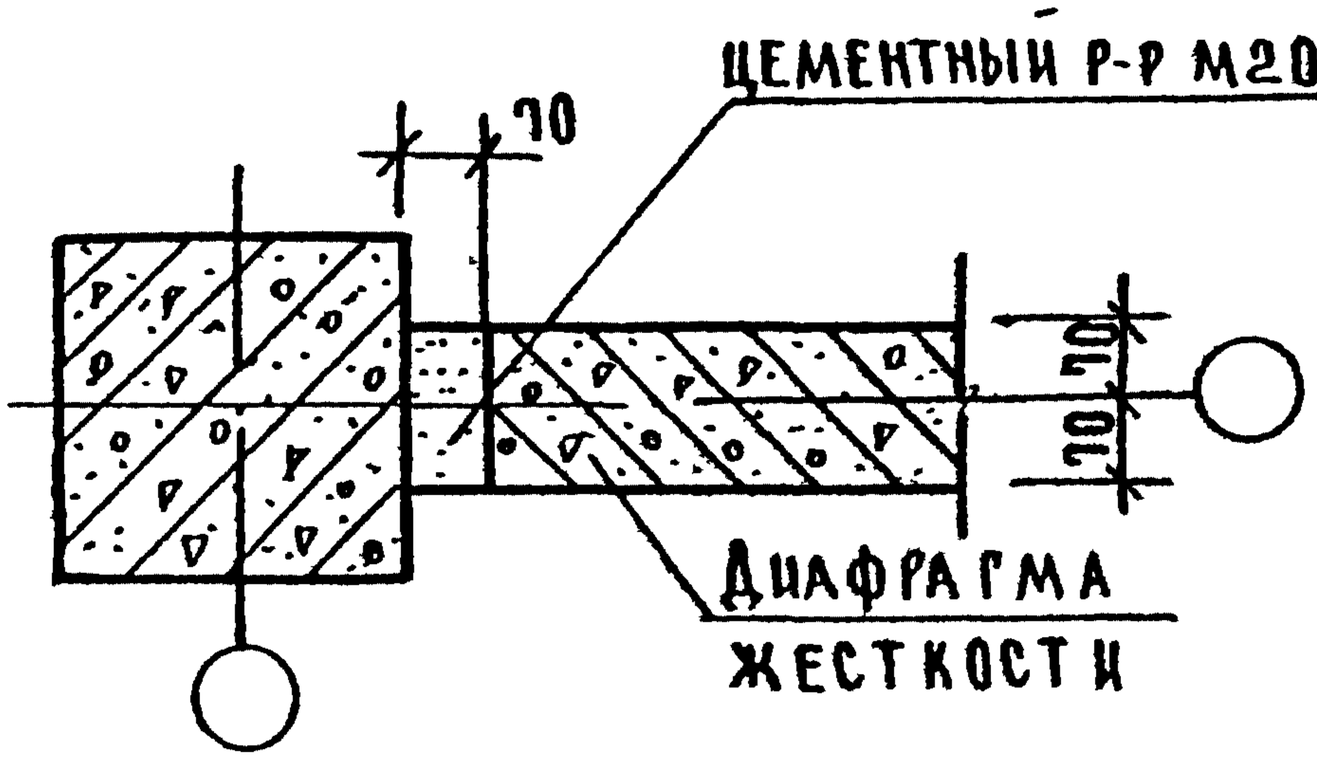
https://zavodjbi.com/



Общие указания по сварке смотри пояснительную записку.
Все сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
Сварные швы, длины которых не оговорены, выполнять по всей длине свариваемых элементов.
Спецификацию на узел см. К 36.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№				
	Нач. отд.	Волынский		1.020.1-7 6-1 К14		
	Н. контр.	Берлова				
	Гл. инж. отд.	Шац				
	Гл. спец.	Николаева		Узел 14	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1	
	Гл. спец.	Егоров			ЦНИИП реконструкции городов	
	Провер.	Хороцилова				
	Разраб.	Луговая				

15



16

ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬНЫХ ЗАВОДА ЖБИ

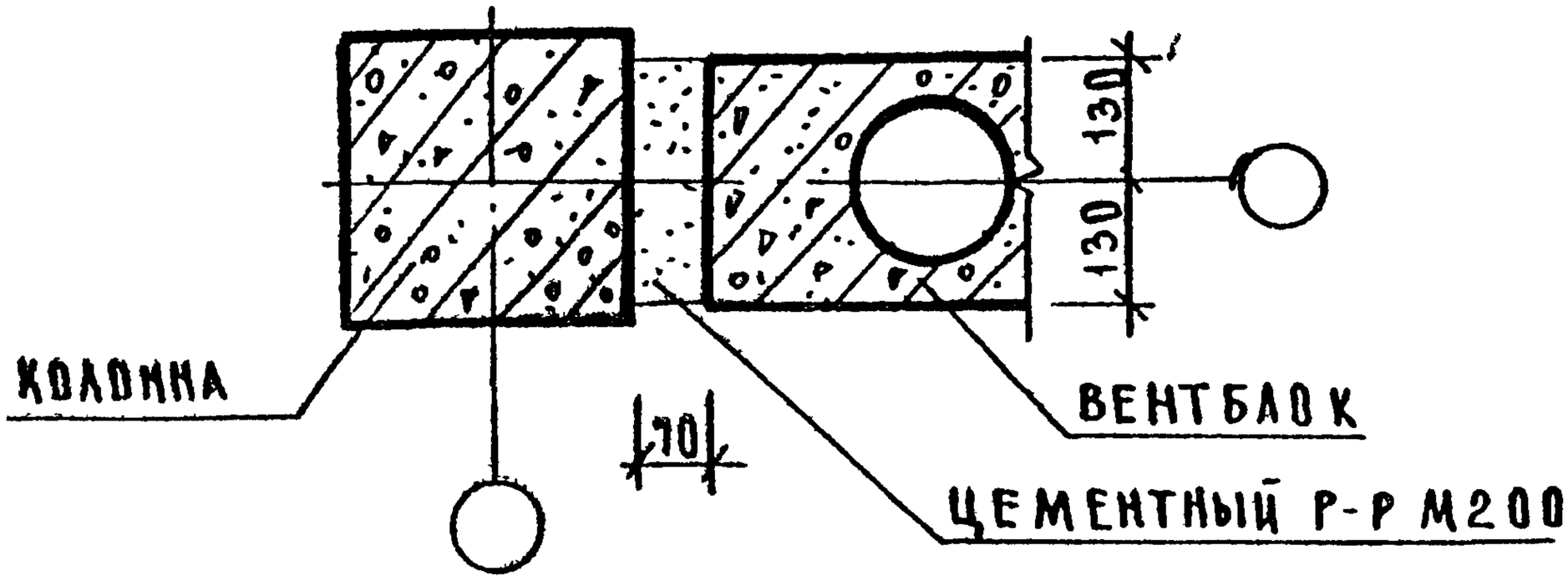
ИНВ № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №	

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1.020.1-7 6-1 К15
Н КОНТР	БРАДВА		
ГА ЦНИЖ	ШАЦ		СТАДИЯ Р / ЛИСТ / ЛИСТОВ 1
ГА СПЕЦ	НИКОЛАЕВА		Узлы 15, 16
ГА СПЕЦ	ЕГОРОВ		ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ
ПРОВЕР	ХОРОШИЛОВА		
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ		

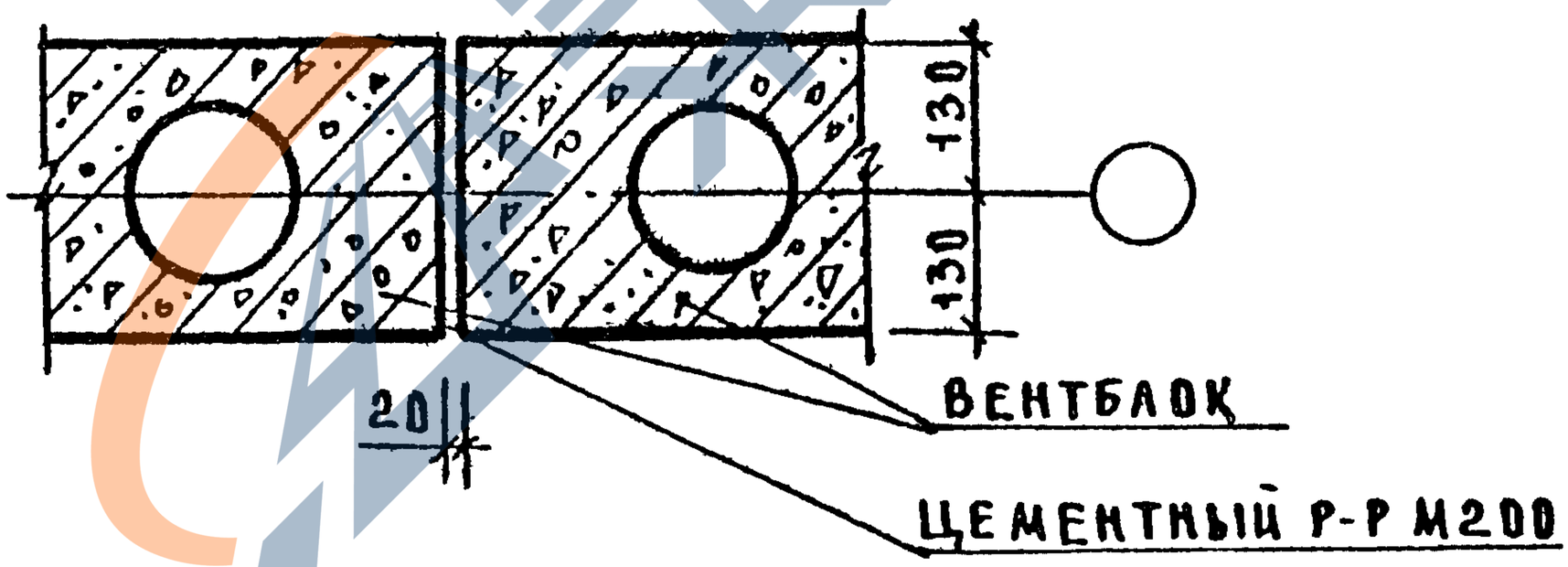
25494 21

ФОРМАТ А4

17



18



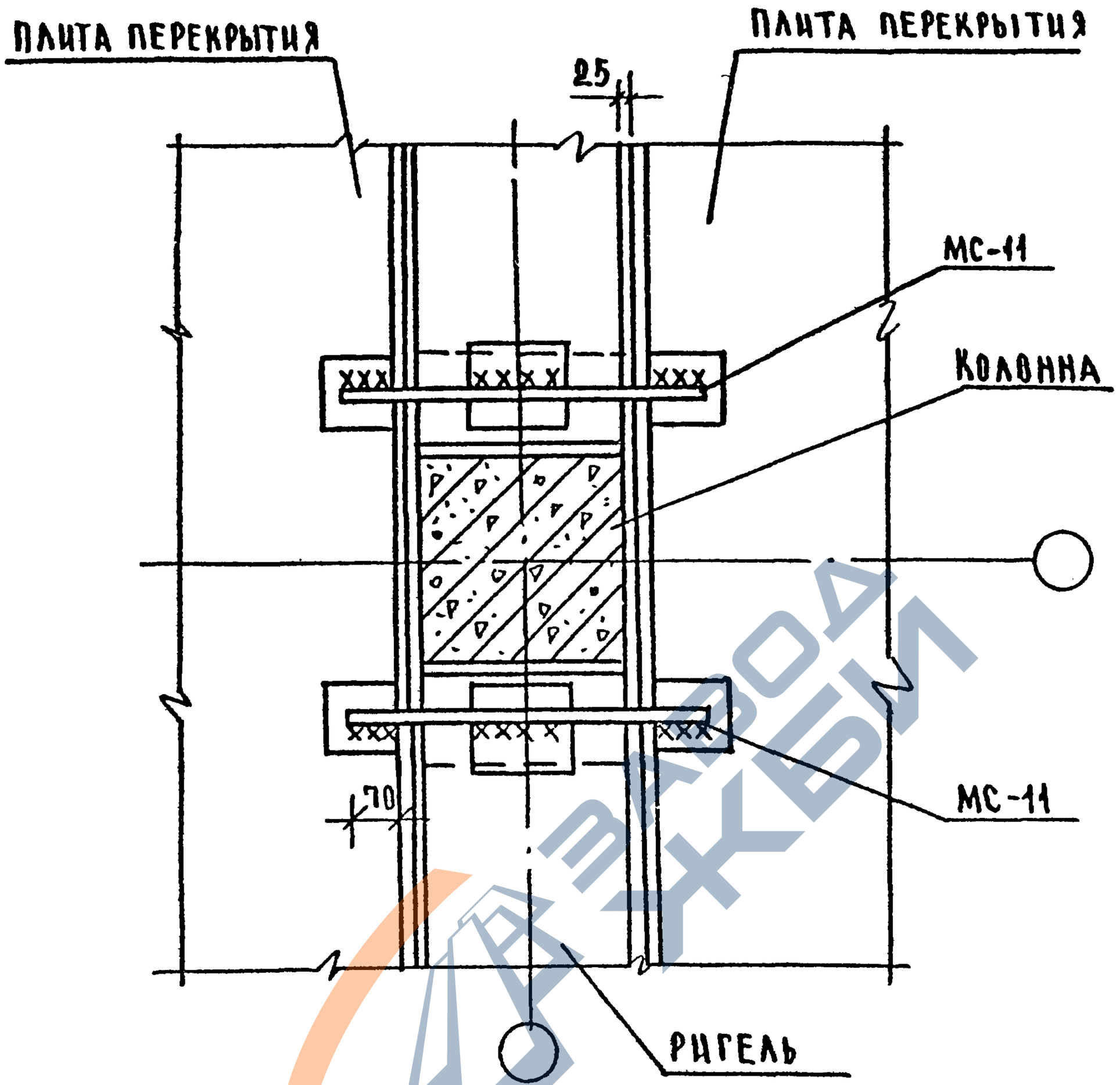
НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1.020.1-7 6-1 К16
Н КОНТР	БЕРАДОВА		
ГА КОНСТ	ШЛЯЦ		Узлы 17,18
ГА СПЕЦ	НИКОЛАЕВА		СТАДИЯ Р; ЛИСТ; ЛИСТОВ 1
ГА СПЕЦ	ЕГОРОВ		ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ		
РАЗРАБ	ХОРОШИЛОВА		

ИНВ № ПОДЛ | ПОДП И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

25494 22 ФОРМАТ А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-Рш ПО ГОСТ 14098-85 $h_ш = 4$, $в_ш = 8$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 28 К25.
СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К36.

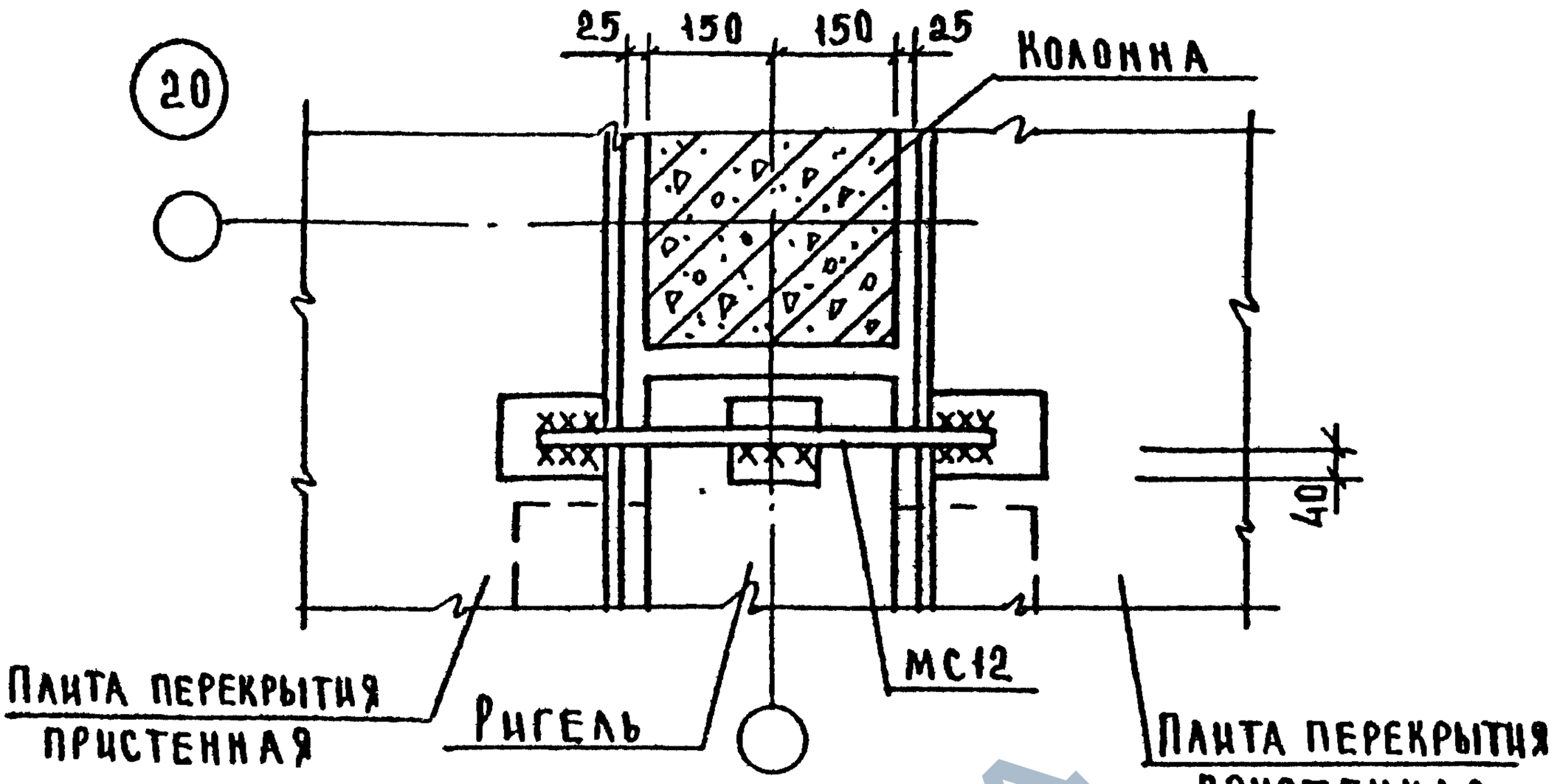
НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1.020.1-7 6-1 К17
Н КОНТР	ХОРОШИЛОВА		
ГЛ.ИНЖ ОТД	ШАЦ		
ГЛ.СПЕЦ	НИКОЛАЕВА		Узел 19
ГЛ.СПЕЦ	ЕГОРОВ		
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ		
РАЗРАБ	БЕРЛОВА		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

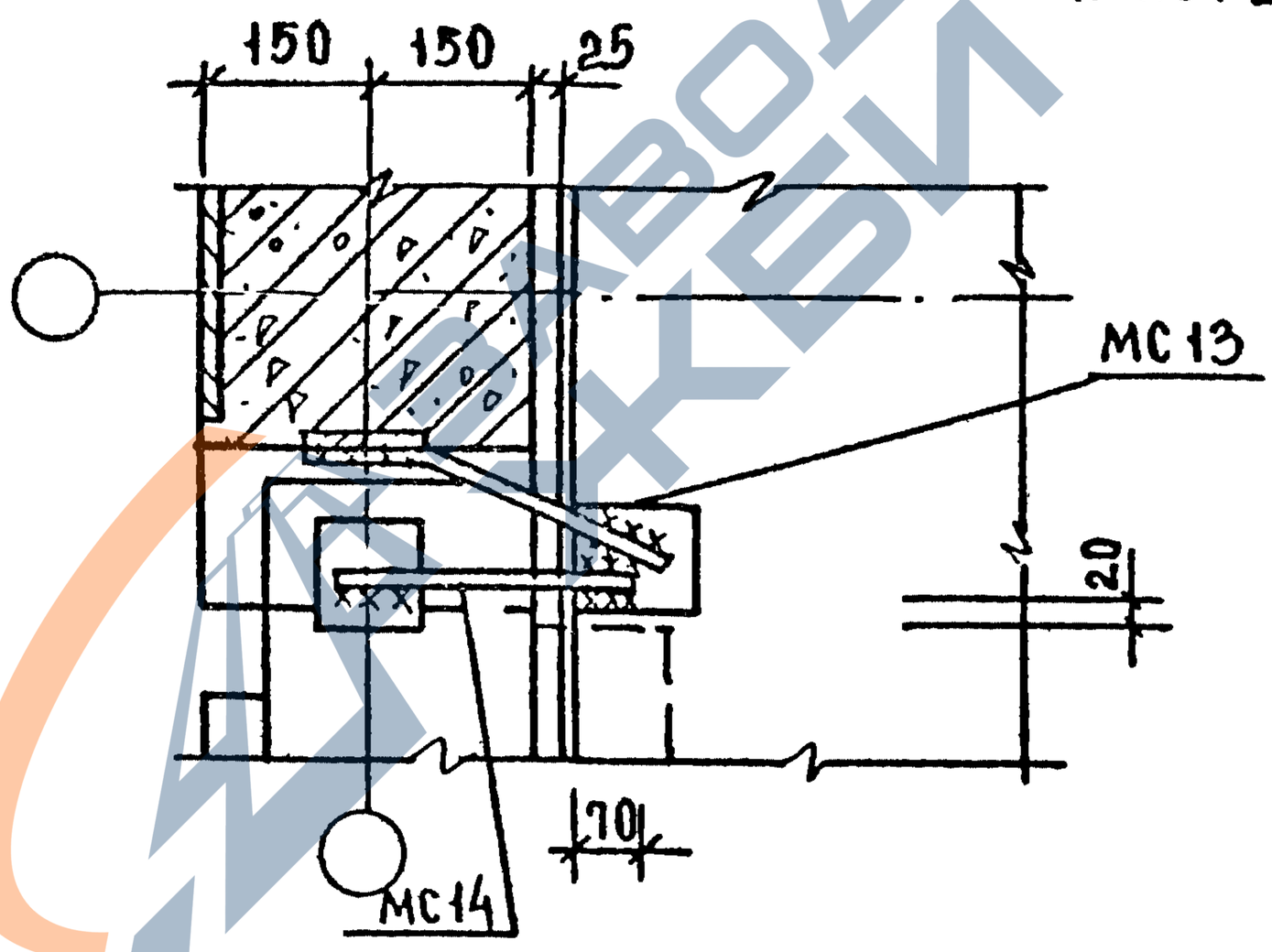
ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ИНВ.№ ПОДЛ | ПОДП И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

20



21



Общие указания по сварке см пояснительную записку. Сварные швы Н1-Рш по ГОСТ 14098-85 выполнять по всей длине свариваемых элементов. Сварные швы Н1-Рш для узла 20 $h_ш = 6$, $в_ш = 12$, сварные швы Н1-Рш для узла 21 $h_ш = 4$, $в_ш = 8$. Заделку стыков между конструкциями выполнять по узлу 28 К25. Спецификация на узлы см. К 36.

Нач отд	Волынский		1.020 1-7 6-1 К 18
Н. контр	Берлова		
Гл инж пр	Шац		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Гл. спец	Николаева		Узлы 20, 21
Гл. спец	Егоров		ЦНИИП реконструкции городов
Провер	Луговая		
Разраб	Берлова		

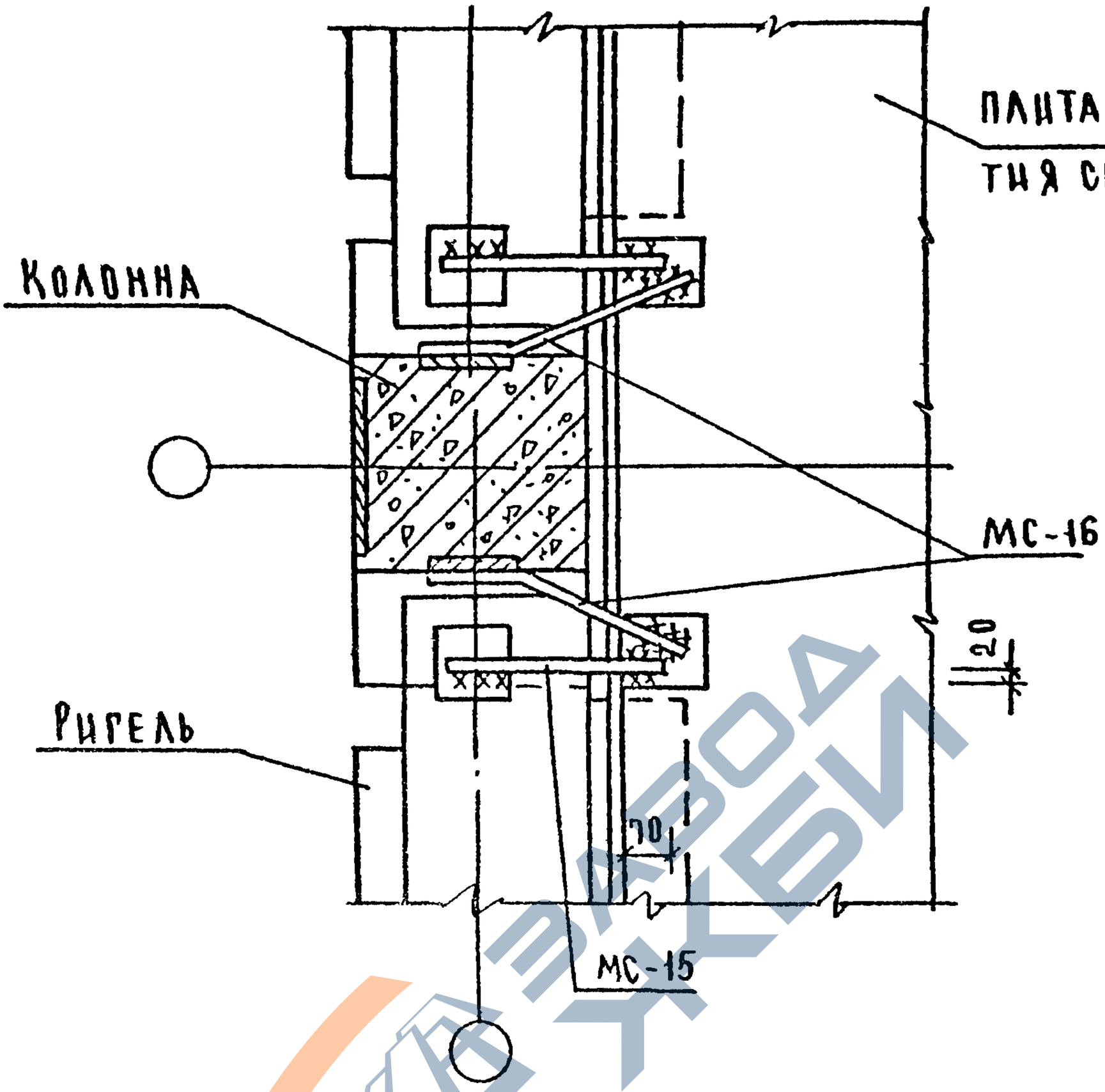
Подп и дат | Взам инв №

Инв № подл

25494 24

Формат А4

https://zavodjbi.com/



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-Рш ПО ГОСТ 14098-85 $h_ш$=4, $в_ш$=8 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 25.
СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 36.

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		
Н КОНТР	ХОРОШИЛОВА		
ГА ИНЖ ОТД	ШАЦ		
ГА СПЕЦ	НИКОЛАЕВА		
ГА СПЕЦ	ЕГОРОВ		
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ		
РАЗРАБ	БЕРЛОВА		

1.020 1-7 6-1 К19

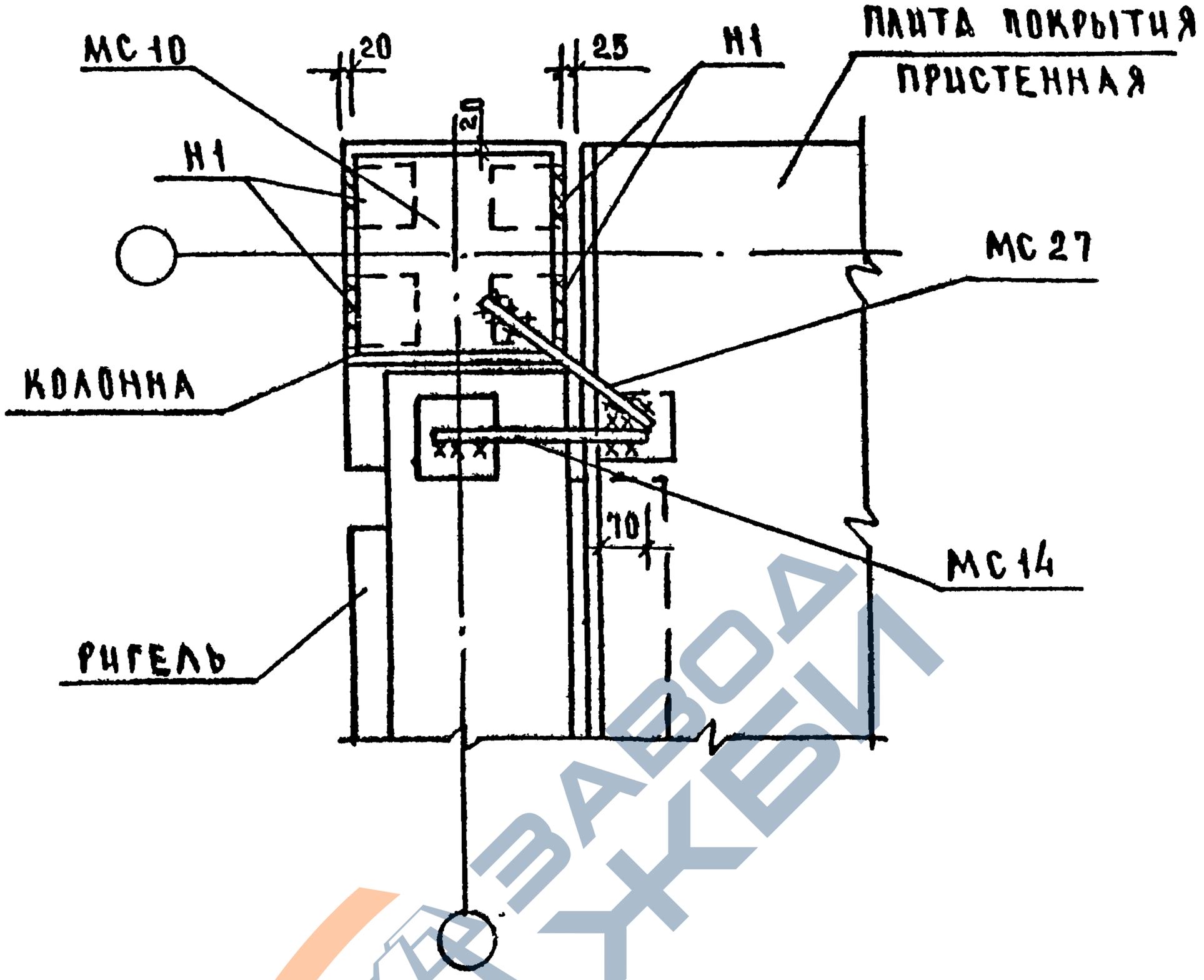
Узел 22

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

25494 25 ФОРМАТ А4

https://zavodjbi.com/



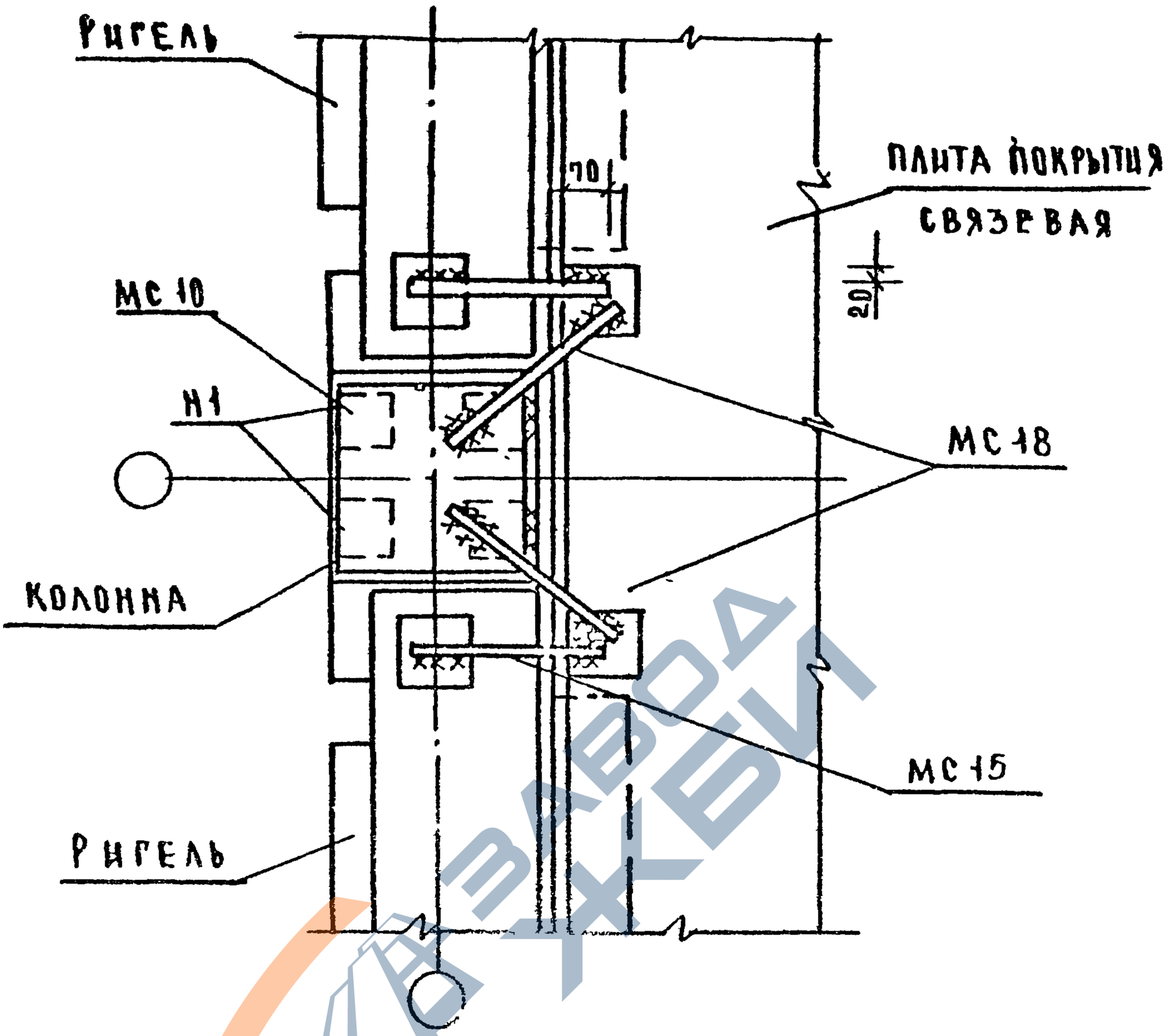
Общие указания по сварке см. пояснительную записку.
Сварные швы типа Н1 по ГОСТ 5264-80, $h_ш = 8$.
Все неоговоренные швы Н1-Рш по ГОСТ 14098-85. $h_ш$-4, $в_ш$=8.
Сварные швы, длины которых неоговорены, выполнять по всей длине свариваемых элементов.
Заделку стыков между конструкциями выполнять по узлу 28 К25.
Спецификацию на узел см. К36.

				1.020.1-7 6-1 - К20	
Нач отд	Волынский				
Н контр	Хорошилова				
Гл.конс	Шац			Узел 23	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Гл спец	Николаева				ЦНИИП реконструкции городов
Гл.спец	Егоров				
Провер	Луговая				
Разраб	Берлова				

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

25494 26 Формат А4

https://zavodjbi.com/



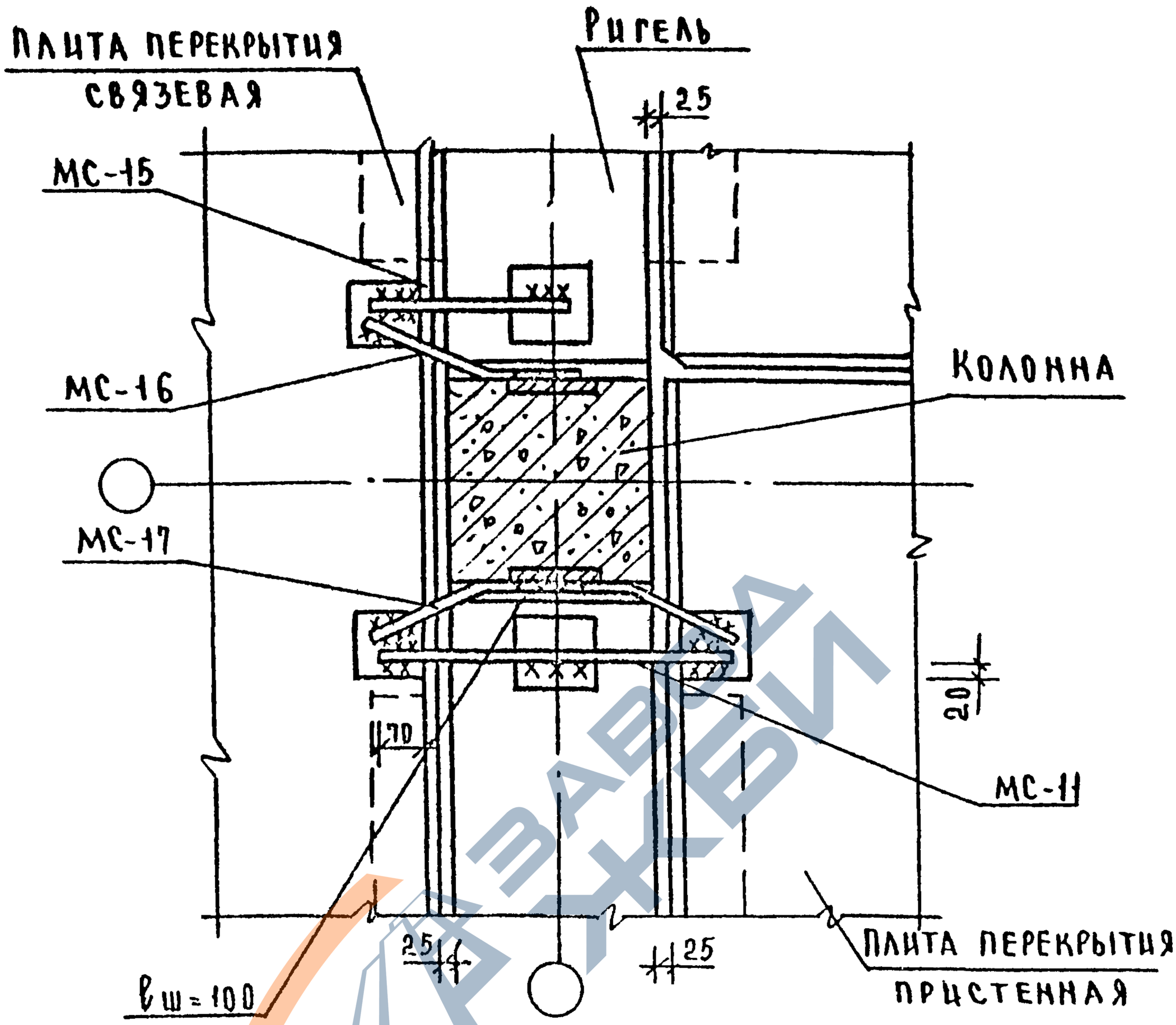
Общие указания по сварке см пояснительную записку.
Сварные швы типа Н1 по ГОСТ 5264-88, $h_ш = 8$.
Все неоговоренные швы Н1 $Р_ш$ по ГОСТ 14098-85. $h_ш = 4$, $в_ш = 8$.
Сварные швы, длины которых неоговорены, выполнять по всей длине свариваемых элементов.
Заделку стыков между конструкциями выполнять по узлу 28 К25.
Спецификацию на узел см. К36.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№				
			Нач. отд.	Волынский		1.020.1-7 6-1 К21
			Н. контр.	Хорошилова		
			Гл. инж. отд.	Шац		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
			Гл. спец.	Николаева		Узел 24
			Гл. спец.	Егоров		ЦНИИП реконструкции городов
			Провер.	Луговая		
			Разраб.	Берлова		

25494 27 Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-Рш ПО ГОСТ 14098-85, $h_ш$=4, $в_ш$ = 8.
СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕНЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 28 К 25.
СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ К36.

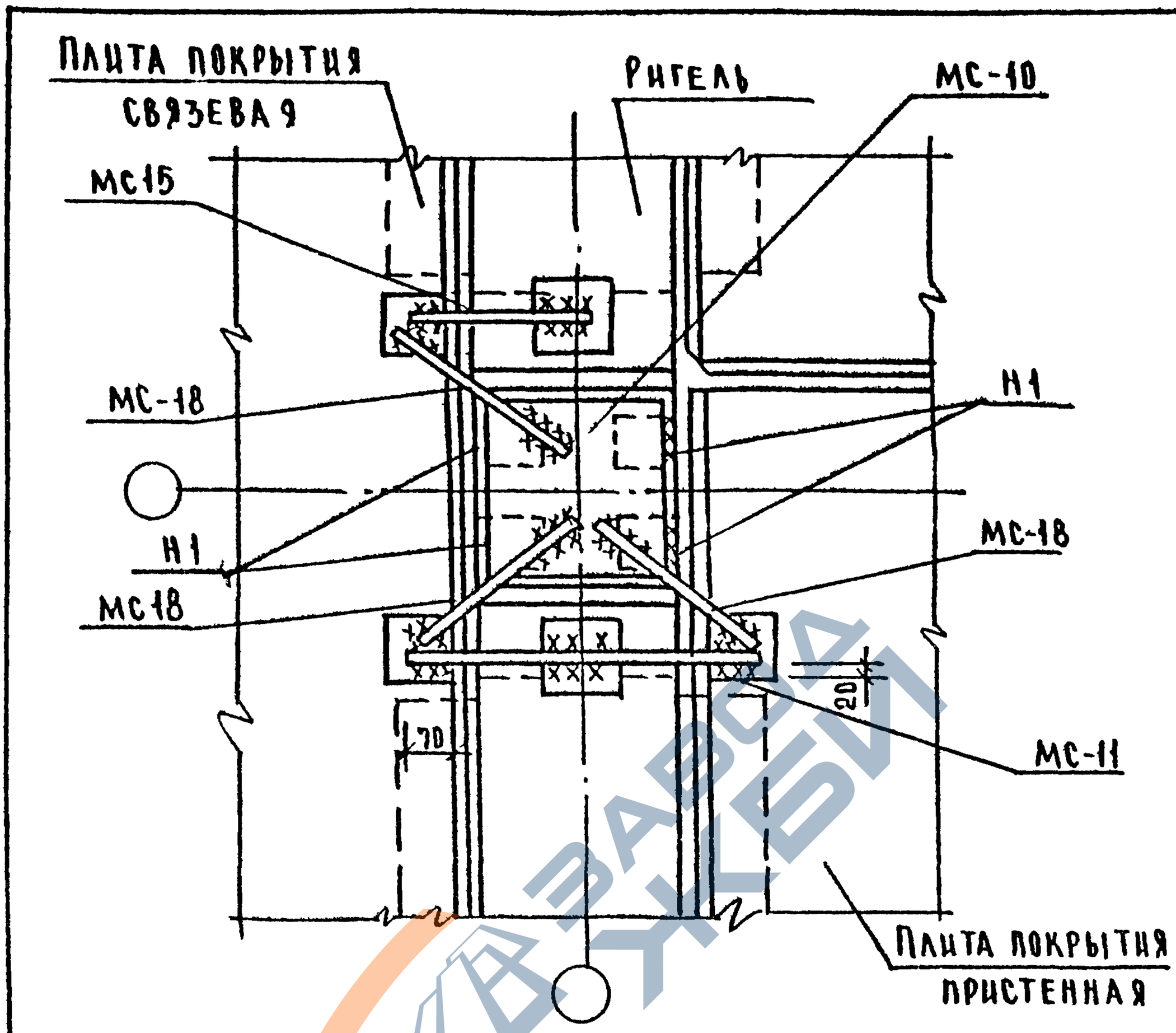
ВЗАМ ИНВ.№ | ПОДП И ДАТА | ИНВ № ПОДЛ.

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ			1.020 1-7 6-1. К22
Н КОНТР	ХОРОШИЛОВА			
ГЛ ИНЖ ОТ	ШАЦ			
ГЛ.СПЕЦ	НИКОЛАЕВА			Узел 25
ГЛ СПЕЦ	ЕГОРОВ			
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ			
РАЗРАБ	БЕРЛОВА			

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

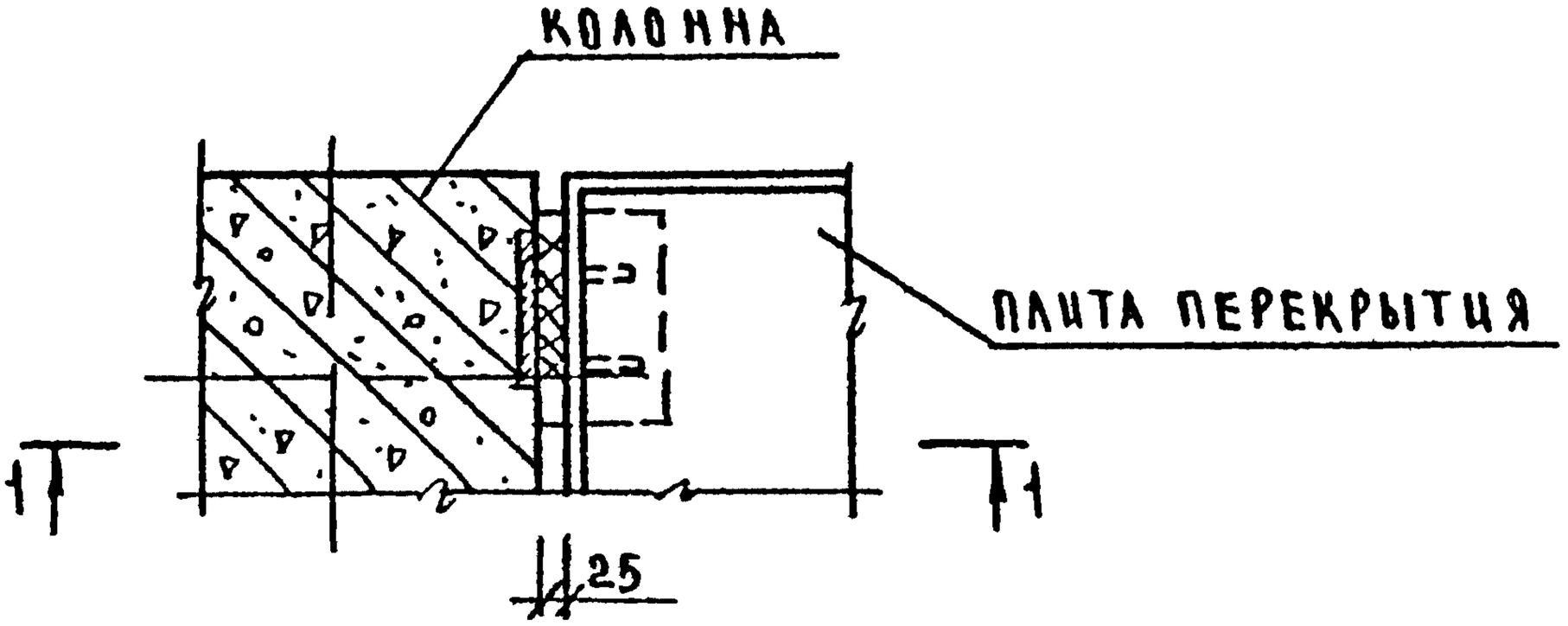
25494 28 ФОРМАТ А4



Общие указания по сварке см пояснительную записку.
Сварные швы типа Н1 по ГОСТ 5264-80, $h_ш = 8$.
Все неоговоренные швы Н1-Рш по ГОСТ 14098-85, $h_ш = 4$, $в_ш = 8$.
Сварные швы, длины которых неоговорены, выполнять по всей длине свариваемых элементов.
Заделку стыков между конструкциями выполнять по узлу 28 к 25.
Спецификацию на узел см. к 36.

Нач отд	Вольинский		1.020 1-7 6-1 К23
Н.контр	Хорошилова		
Гл инж пр	Шац		Узел 26
Гл спец	Николаева		Стадия Р; Лист; Листов 1
Гл. спец	Егоров		ЦНИИП реконструкции городов
Провер	Луговая		
Разраб	Беладва		

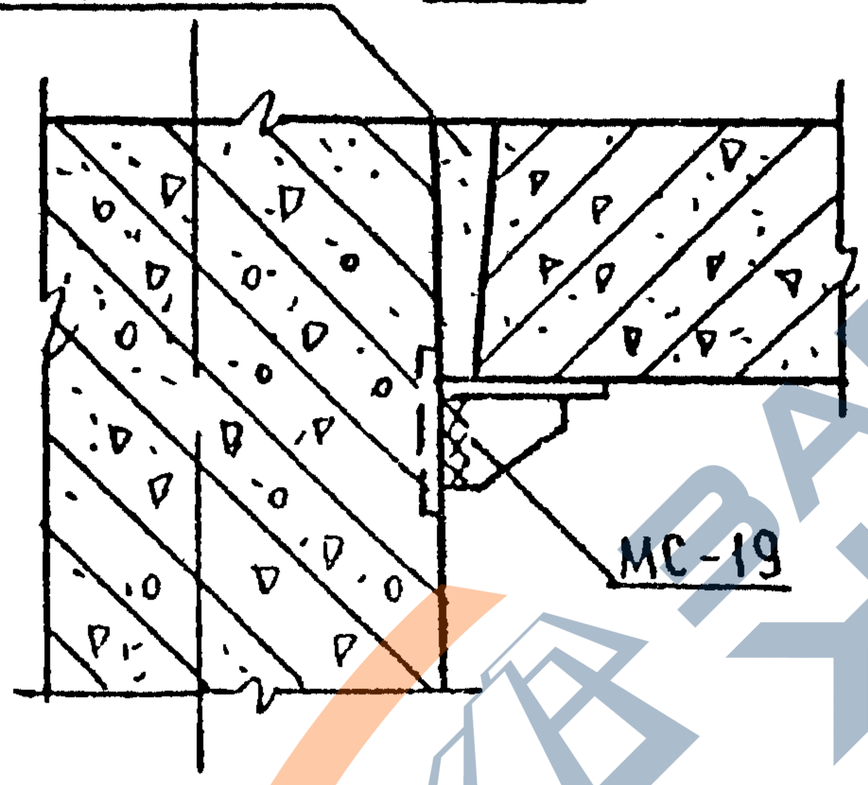
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

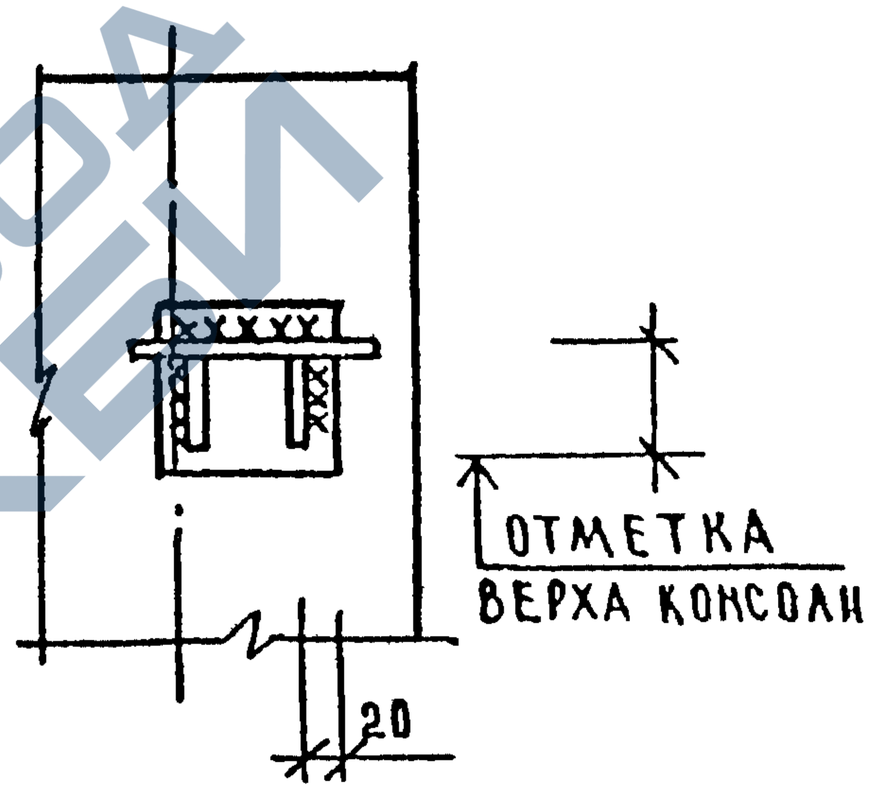


КРЕПЛЕНИЕ МС-14 К КОЛОННЕ

ЦЕМЕНТНЫЙ Р-Р М100

1–1



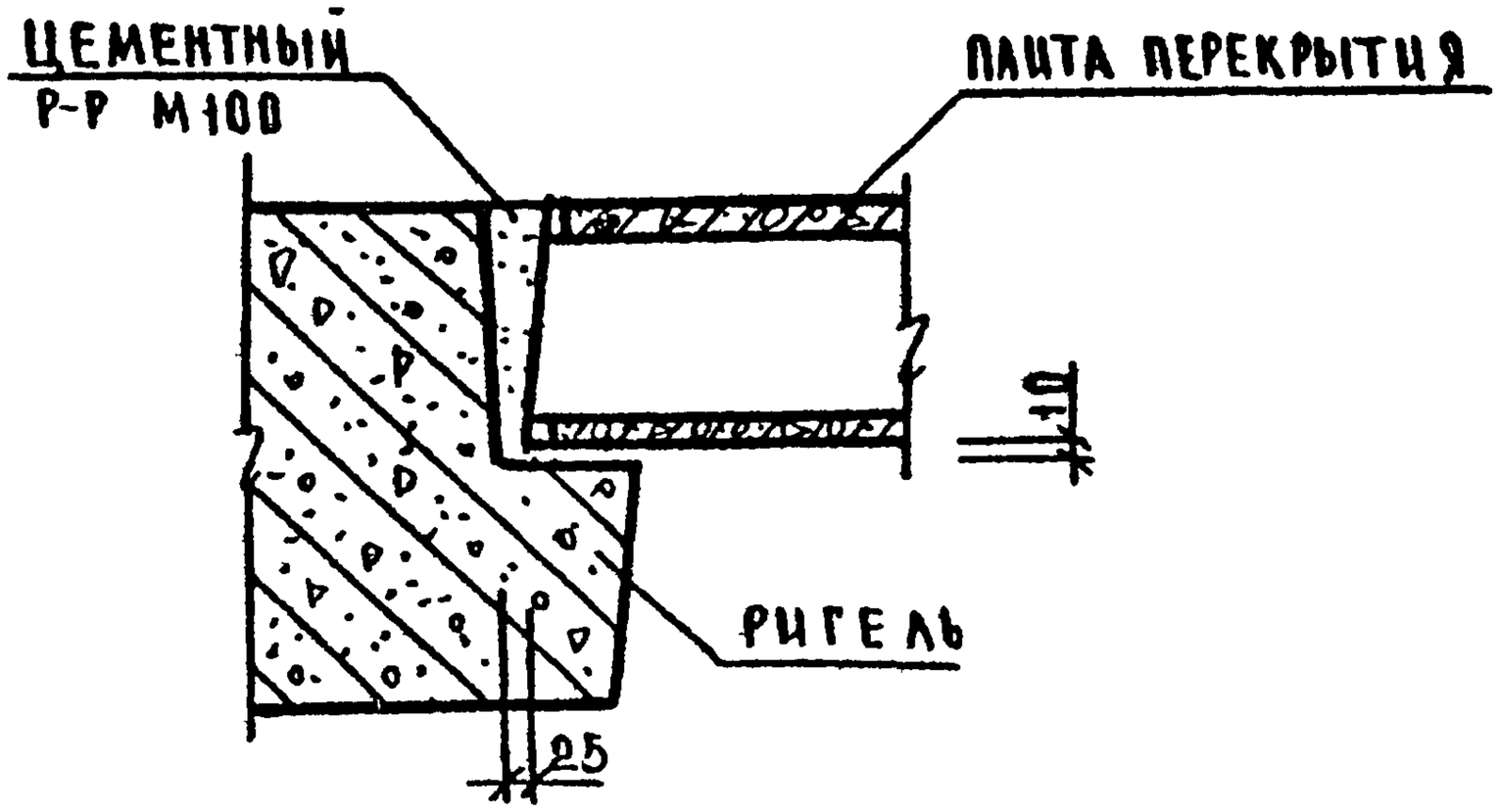


Указания по сварке см пояснительную записку.
Сварные швы Т1 по ГОСТ 5264-80; $h_ш = 8$.
Несущая способность МС-19 – 3,0 тс.
Спецификацию на узел см К 36.

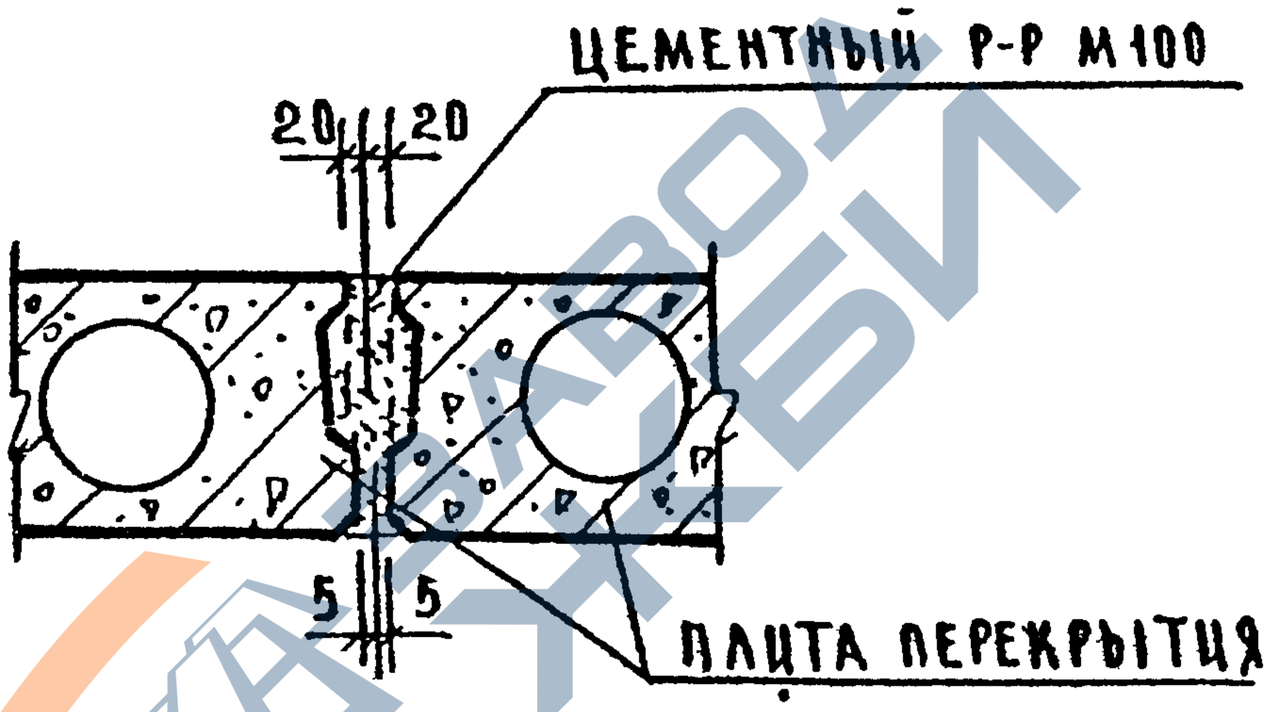
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			1.020 1-7 6-1 К24	
		Нач. отд.	Волынский			
		Н. контр.	Беранова			
		Гл. инж. отд.	Шац		Узел 27	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
		Гл. спец.	Николаева			ЦНИИП реконструкции городов
		Гл. спец.	Егоров			
		Провер.	Хорошилова			
		Разраб.	Луговая			

https://zavpdibi.com/

28



29

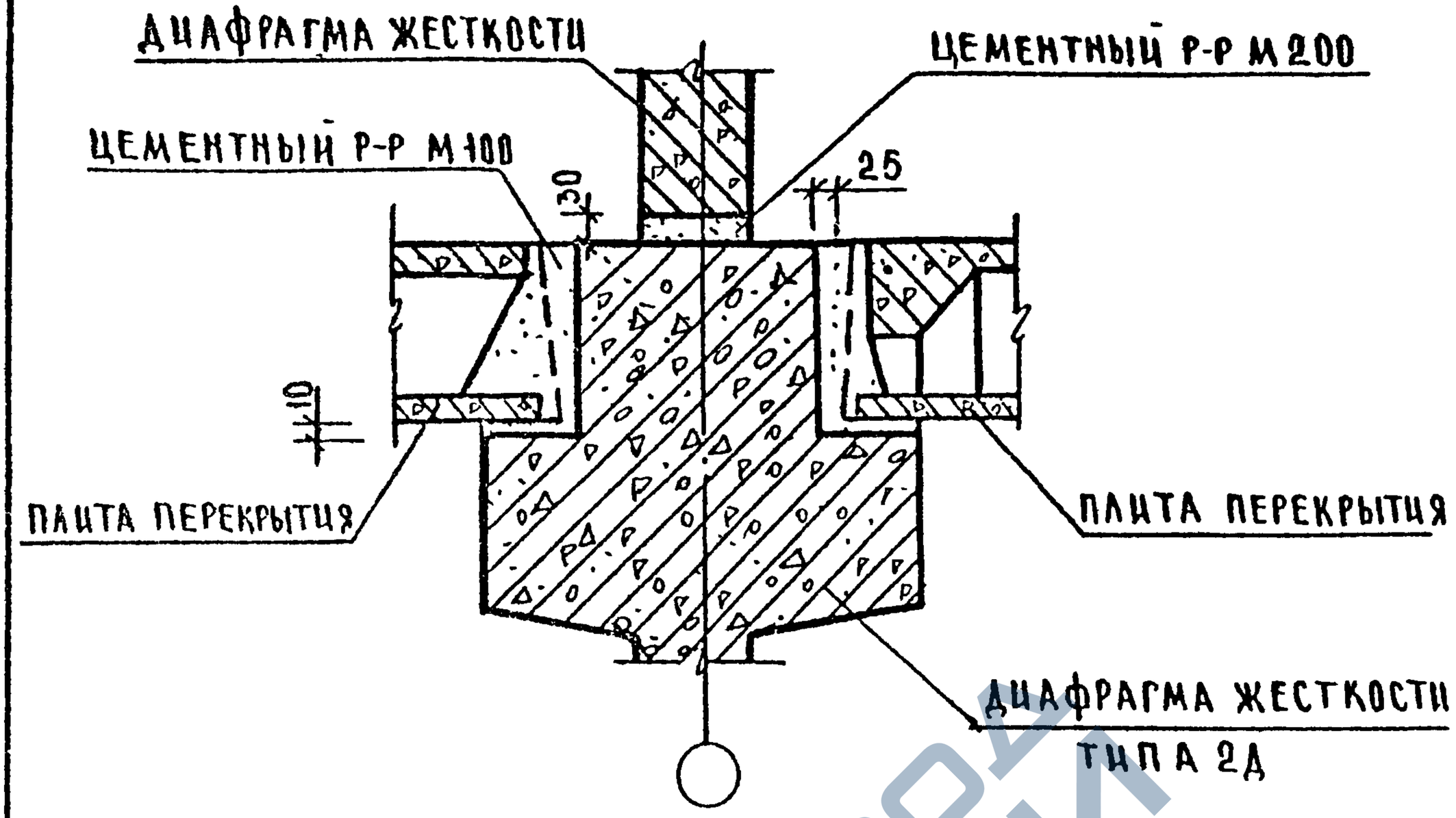


В УЗЛАХ 28 И 29 ЗАЗОРЫ МЕЖДУ ЭЛЕМЕНТАМИ КАРКАСА ЗАПОЛНЯТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ С ОСОБОЙ ТЩАТЕЛЬНОСТЬЮ.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.020.1-7 6-1 К25	
Н. КОНТР.	БЕРАДВА			
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ШАЦ		Узлы 28,29	СТАДИЯ: Р; ЛИСТ; ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА			ЦНИИП реконструкции городов
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ			
ПРОВЕР.	ХОРОШИЛОВА			
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ			

25494 31 ФОРМАТ А4



При монтаже диафрагм жесткости необходимо вести тщательный контроль толщины растворного шва в их горизонтальном стыке.
Превышение проектной величины горизонтального шва, равной 30мм, более чем на 10мм недопустимо.
Монтаж диафрагм каждого последующего этажа осуществлять после монтажа перекрытия предыдущего этажа. Перед укладкой раствора на верхнюю грань нижестоящей диафрагмы необходимо срезать петли и очистить ее.
Необходимо следить за равномерной раскладкой раствора по длине грани диафрагмы. После установки вышестоящей диафрагмы произвести проверку толщины и качества шва. Шов не должен иметь пустот и раковин. При наличии дефектов необходимо производить зачеканку.
Зимний монтаж производить с использованием электропрогрева растворного шва или на цементно-песчаных пастах с химическими добавками для обеспечения проектной прочности.

Взам. инв. №
Инв. № подл. | Подп. и дата

Нач. отд.	Волынский	
Н. контр.	Берлова	
Гл. инж. отд.	Шац	
Гл. спец.	Николаева	
Гл. спец.	Егоров	
Провер.	Хорошилов	
Разраб.	Луговая	

1.020 1-7 6-1 К26

Узел 30

Стадия	Лист	Листов
Р		1

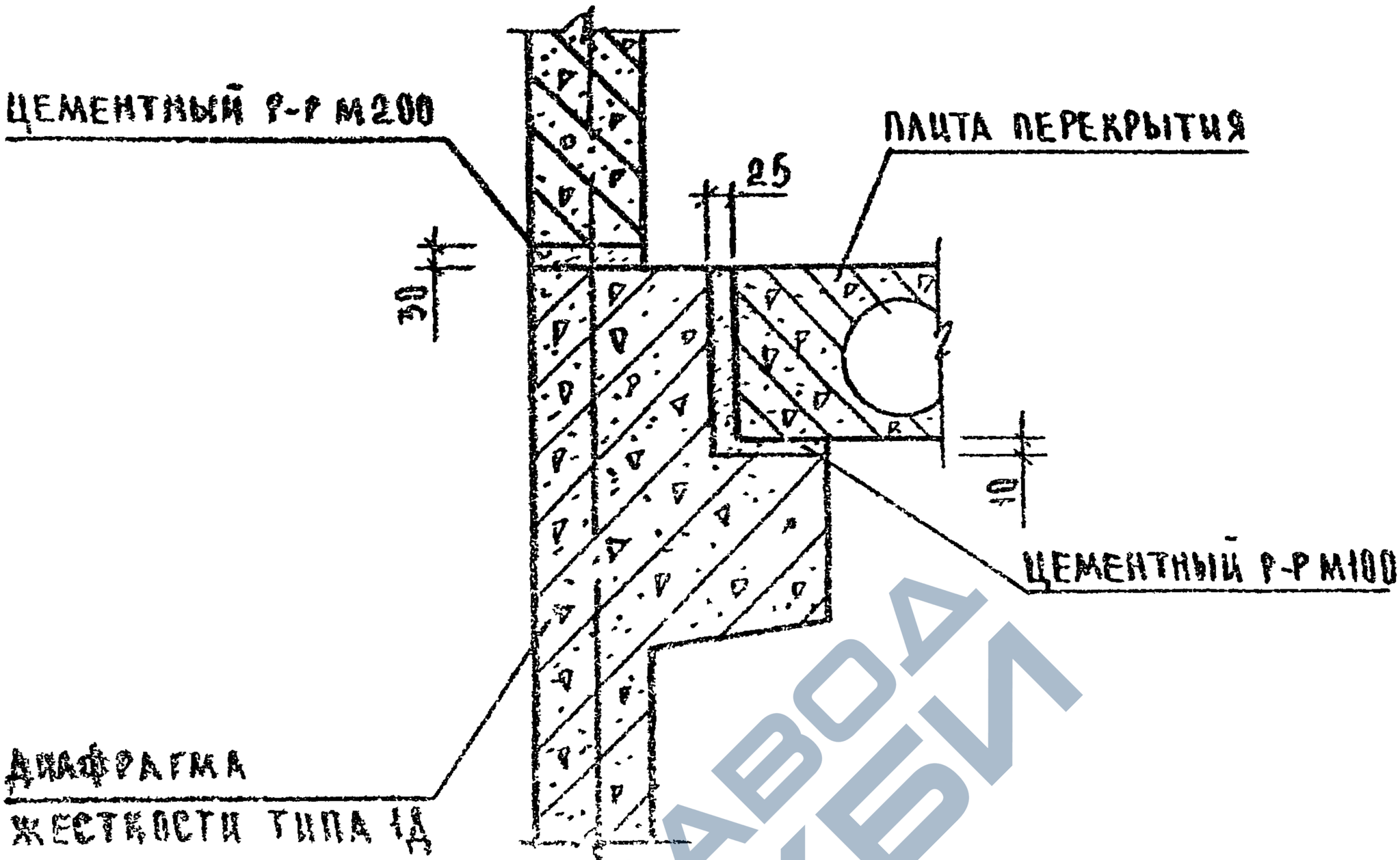
ЦНИИП реконструкции городов

25494 32

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



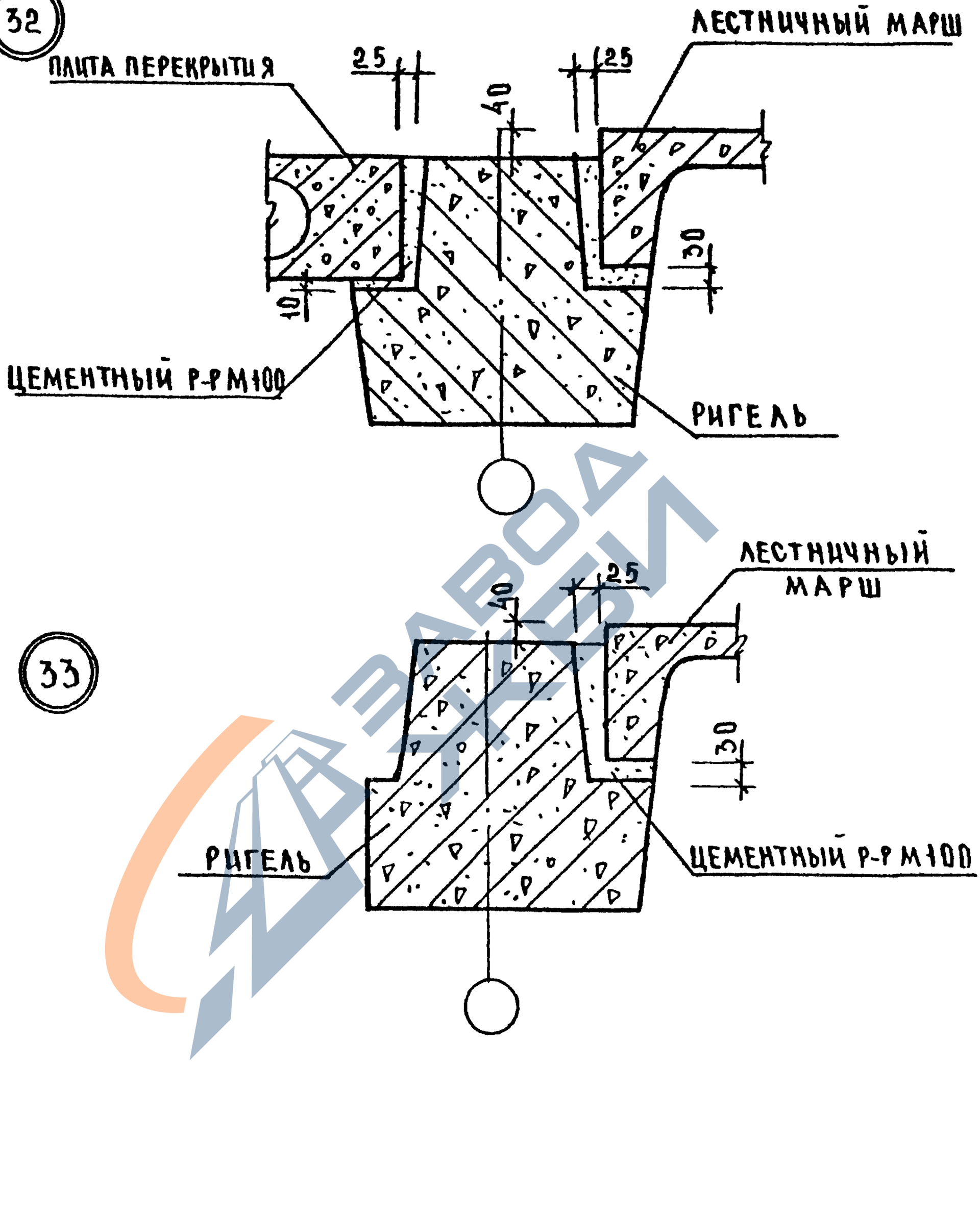
Рекомендации по монтажу диафрагм жесткости см К26

Инв.№подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№					
			Нач.отд.	Волынский		1.020.1-7 6-1 К27	
			Н.контр.	Баранова			
			Гл.инж.проекта	Шац			
			Гл.спец.	Николаева		Узел 31	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
			Гл.спец.	Егоров			ЦНИИП реконструкции городов
			Провер.	Хорошилова			
			Разраб.	Луговая			

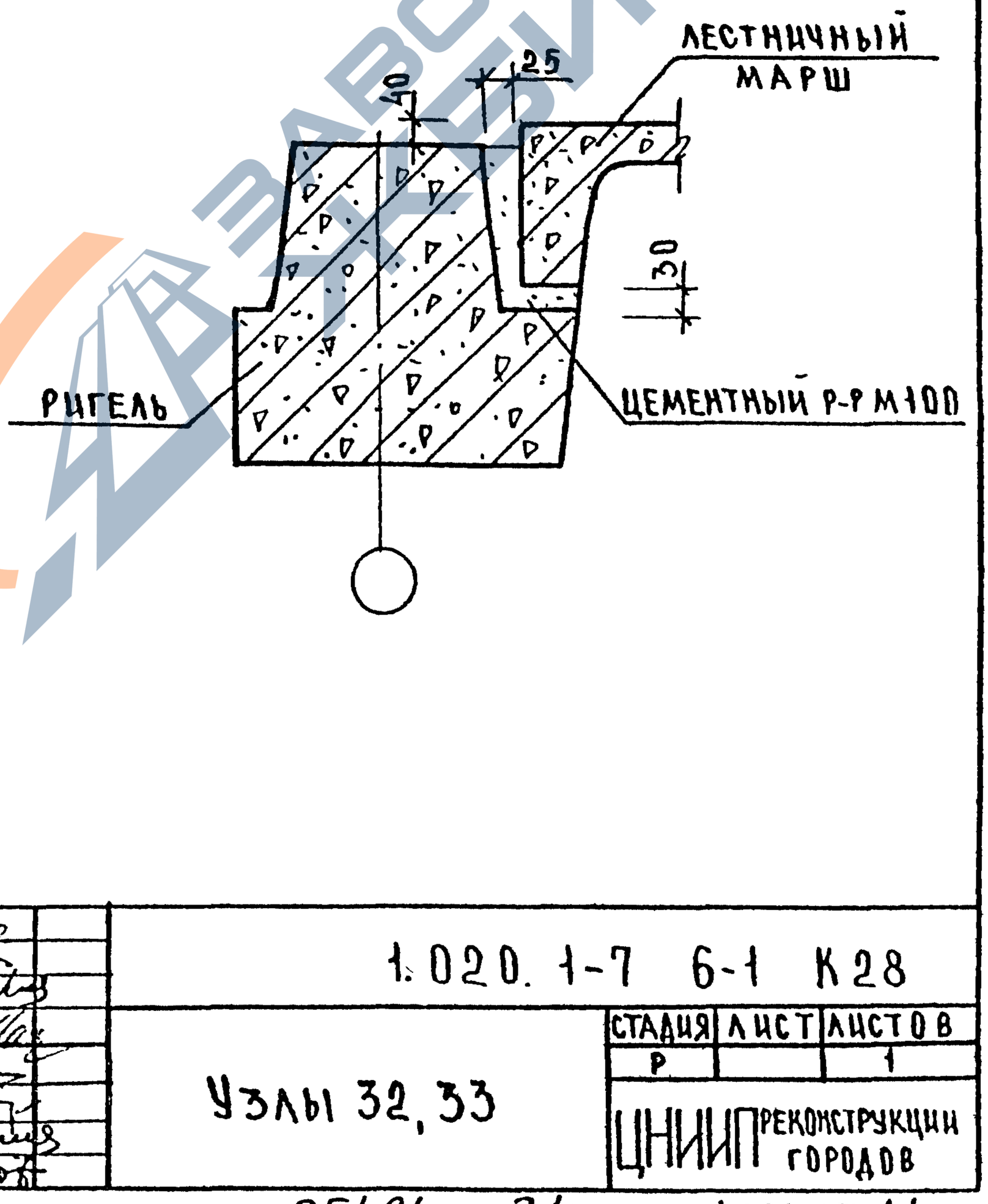
25494 33 Формат А4

https://zavodjbi.com/

32



33



НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		
Н КОНТР	БЕРЛОВА		
ГЛ ИНЖ ОТД	ШАЦ		
ГЛ СПЕЦ	НИКОЛАЕВА		
ГЛ. СПЕЦ	ЕГОРОВ		
ПРОВЕР	ХОРОШИЛОВА		
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ		

1.020.1-7 6-1 К28

Узлы 32, 33

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

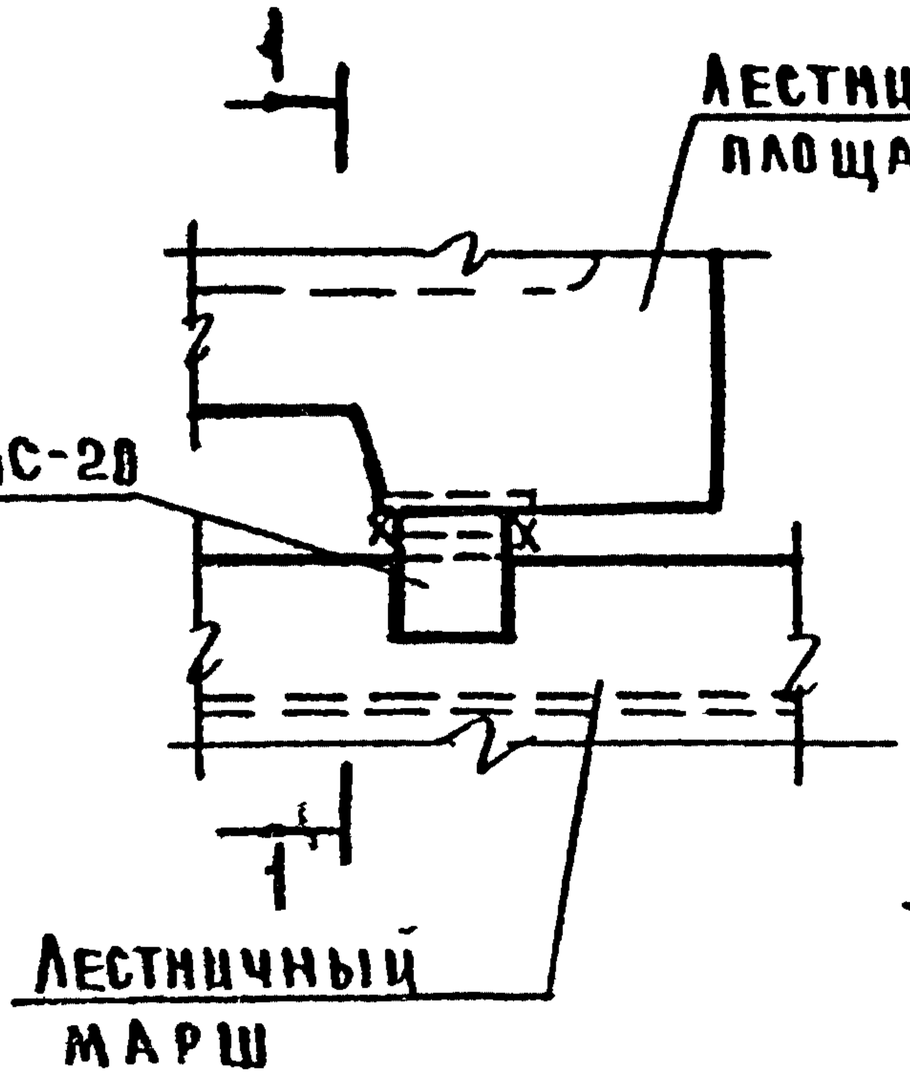
ИНВ № ПОДЛ | ПОДП И ДАТА | ВЗАМ ИНВ. №

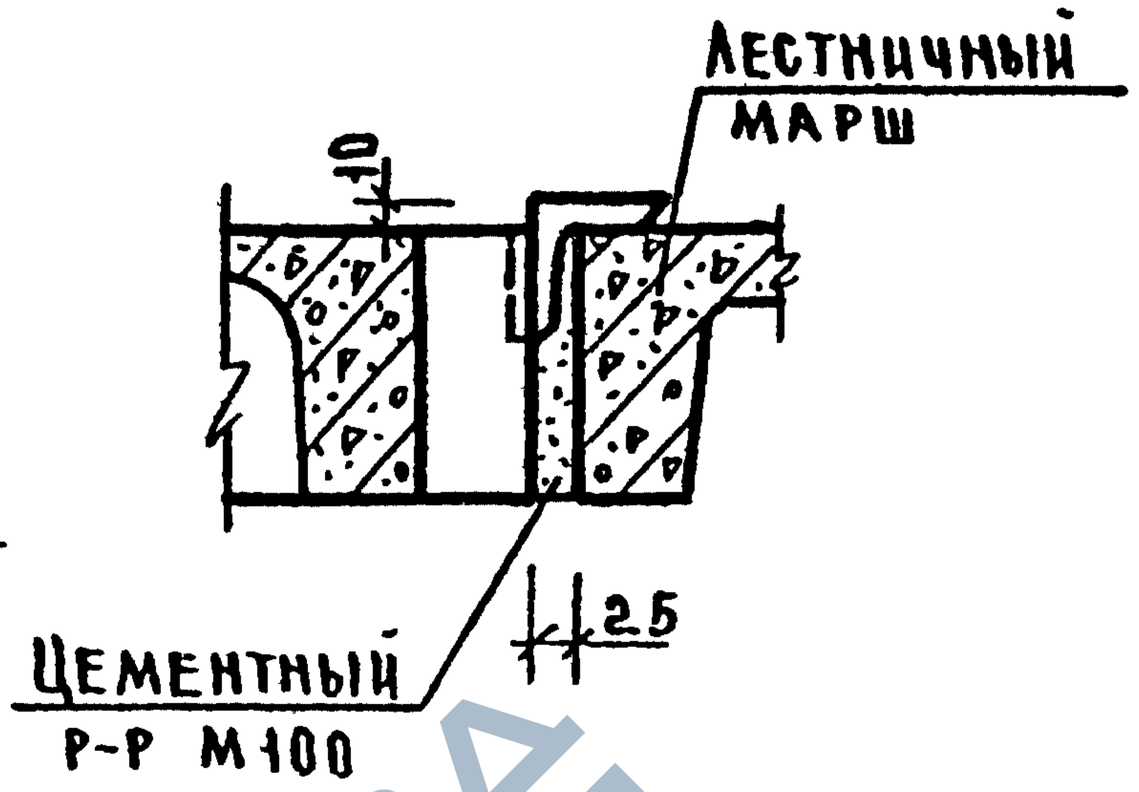
25494 34

ФОРМАТ А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





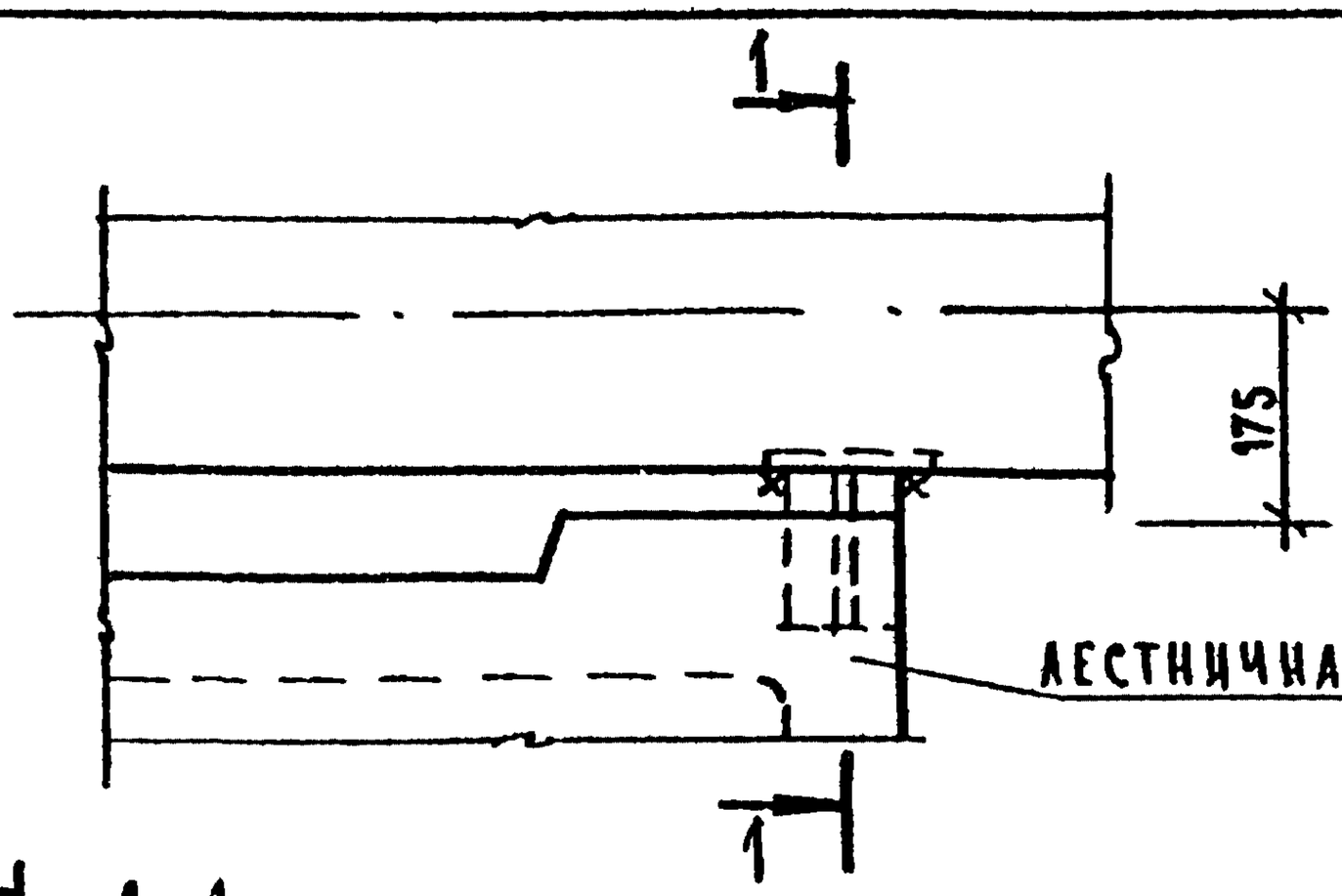
Крепление МС-20 к закладной детали лестничной площадки

Общие указания по сварке см пояснительную записку.
Монтажную деталь МС-20 приварить к лестничной площадке до монтажа.
Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80 $h_ш$ = 6 выполнять по всей длине свариваемых элементов.
Спецификацию на узел см К36.

Инв.№подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№				
			Нач.отд	Волынский	1.020.1-7 6-1 К29	
			Н.контр	Берлова		
			ГАИнж.гр.	Шац		
			ГАспец	Николлаева	Узел 34	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
			ГАспец	Егоров		ЦНИИП реконструкции городов
			Провер	Лугова я		
			Разраб	Хрошилова		

25494 35 Формат А4

https://zavodjbi.com/



Указания по сварке см пояснительную записку.
Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80 выполнить по всей длине привариваемого элемента.
Монтажную деталь МС-21 приварить до установки ригеля.
Лестничную площадку устанавливать на МС-17 по слою цементного раствора М200.
Спецификацию на узлы см. К36.

Инв № подл | Подп и дата | Взам инв №

Нач. отд.	Волынскии		
Н контр	Берлова		
Гл инж отд	Шац		
Гл спец.	Николаева		
Гл спец	Егоров		
Провер.	Хорошилов		
Разраб	Луговая		

1 020. 1-7 6-1 К30

Узел 35

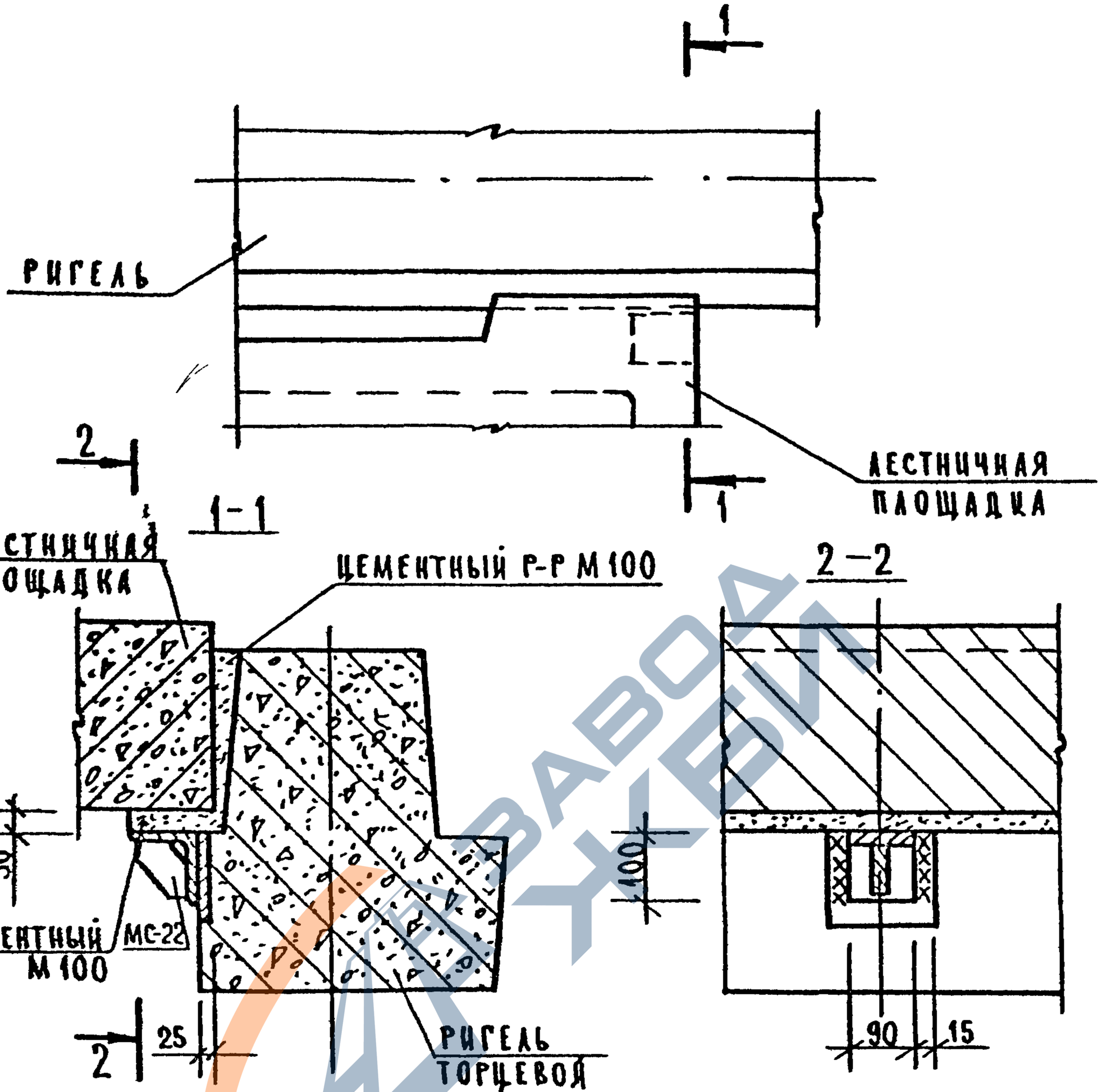
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИП реконструкции городов

25494 36

Формат А4

https://zavodjbi.com/



Общие указания по сварке см. пояснительную записку.
Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80, $h_ш$=6 выполнять по всей длине привариваемого элемента.
МС-22 приварить до установки ригеля.
Спецификацию на узлы см К36.

Нач отд.	Волынский		1.020.1-7 6-1 К31
Н контр.	Берлова		
Гл.инж.отд	Шац		
Гл. спец.	Николаева		Узел 36
Гл. спец.	Егоров		
Провер.	Хорошилова		
Разраб.	Луговая		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

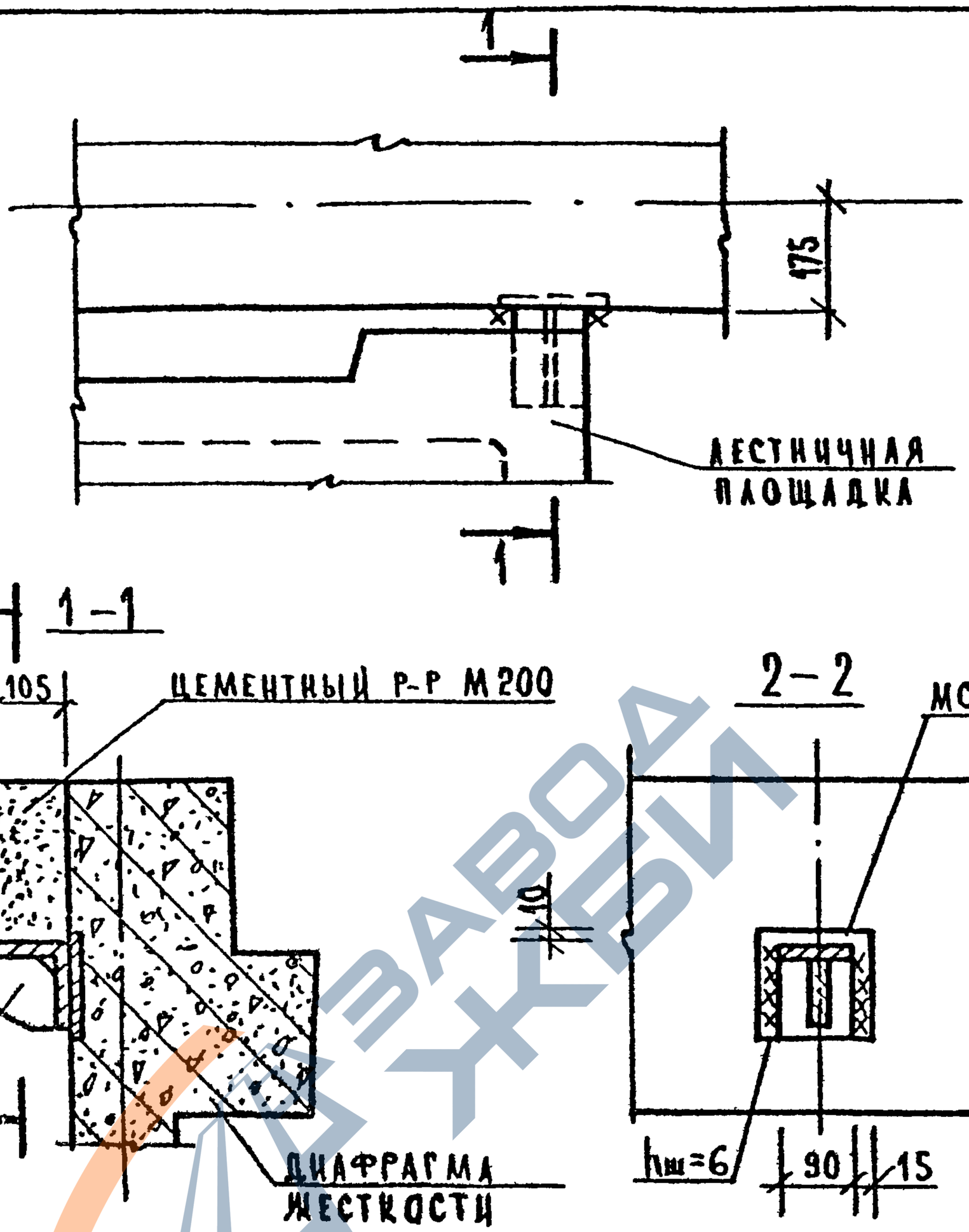
ЦНИИП реконструкции городов

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

25494 37

Формат А4

https://zavodjbi.com/



Указания по сварке см. пояснительную записку.
Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80 выполнять по всей длине привариваемого элемента.
Монтажную деталь МС-21 приварить до установки диафрагмы жесткости.
Лестничную площадку устанавливать на МС-17 по слою цементного раствора М200.
Спецификацию на узел см. К 36.

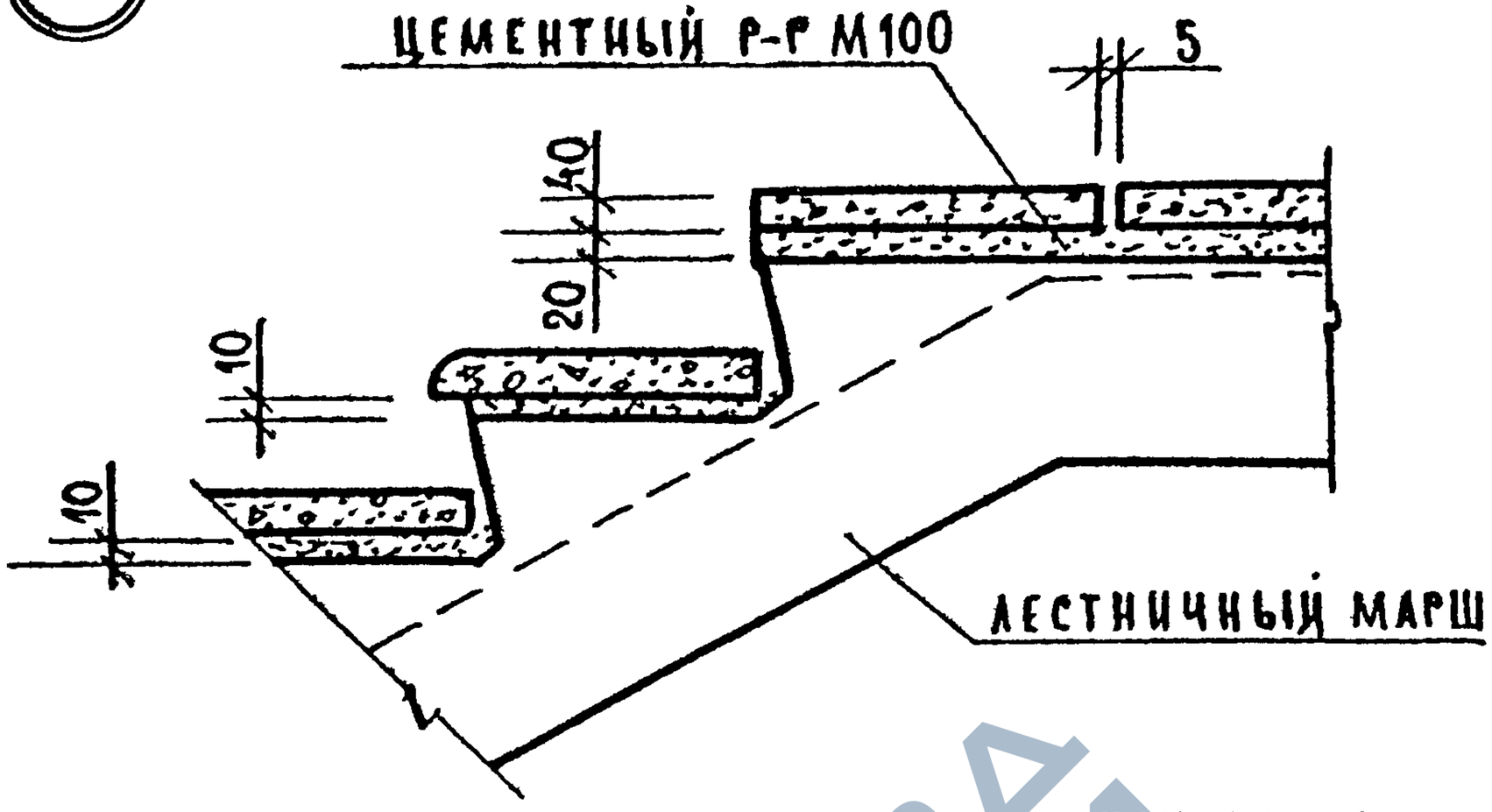
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№			1.020.1-7 6-1 К32	
			Нач. отд.	Волынский		
			Н. контр.	Берлова		
			Гл. инж. отд.	Шац		
			Гл. спец.	Николаева	Узел 37	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
			Гл. спец.	Егоров		ЦНИИП реконструкции городов
			Провер.	Хорошилова		
			Разраб.	Луговая		

25494 38

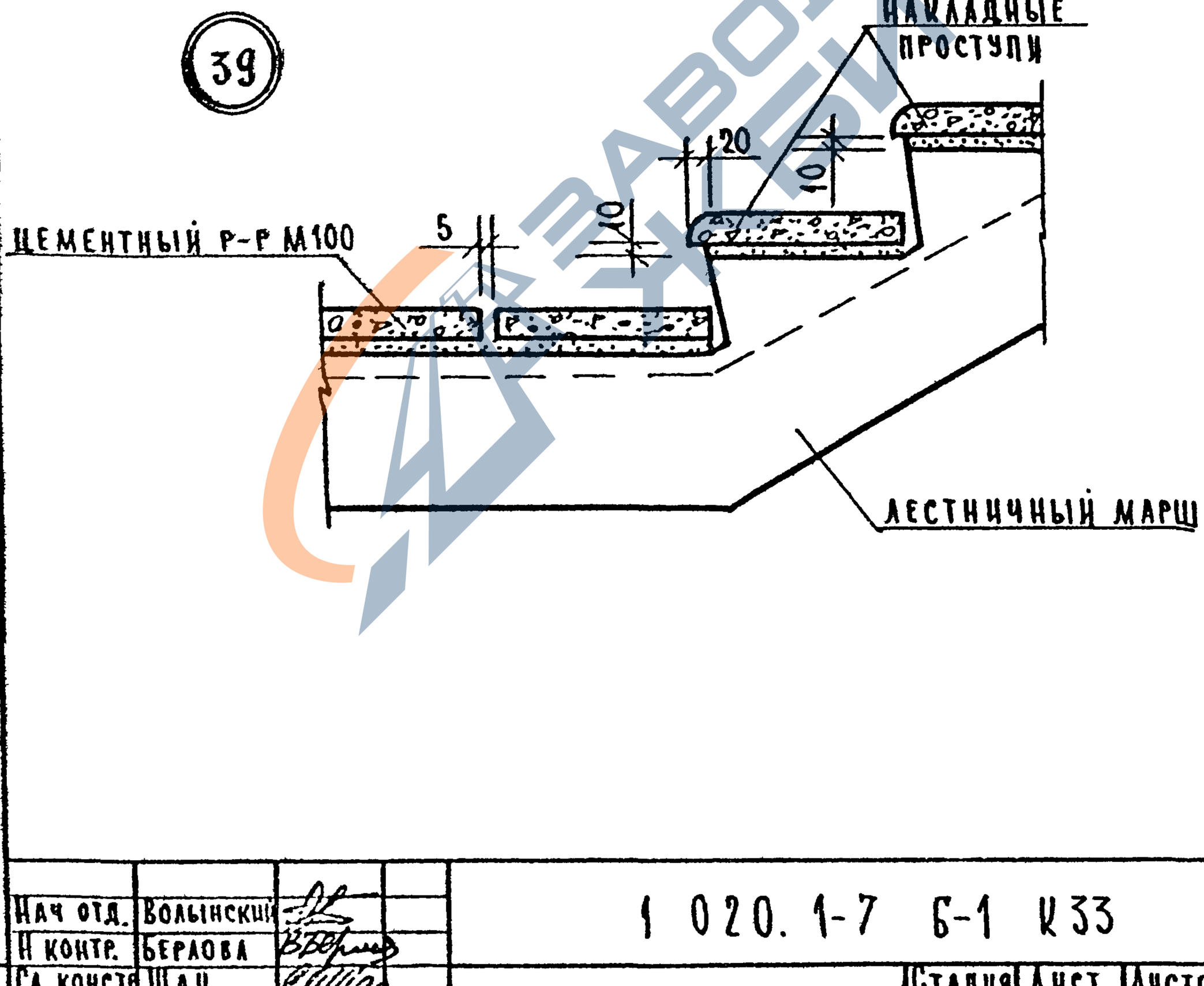
Формат А4

https://zavodjbi.com/

38



39



Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Нач отд.	Волынский		1 020.1-7 Б-1 К33
Н контр.	Берлова		
Гл. констр	Шац		
Гл. спец.	Николаева		Узлы 38,39
Гл. спец.	Егоров		
Провер.	Луговая		
Разраб	Хорошилова		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

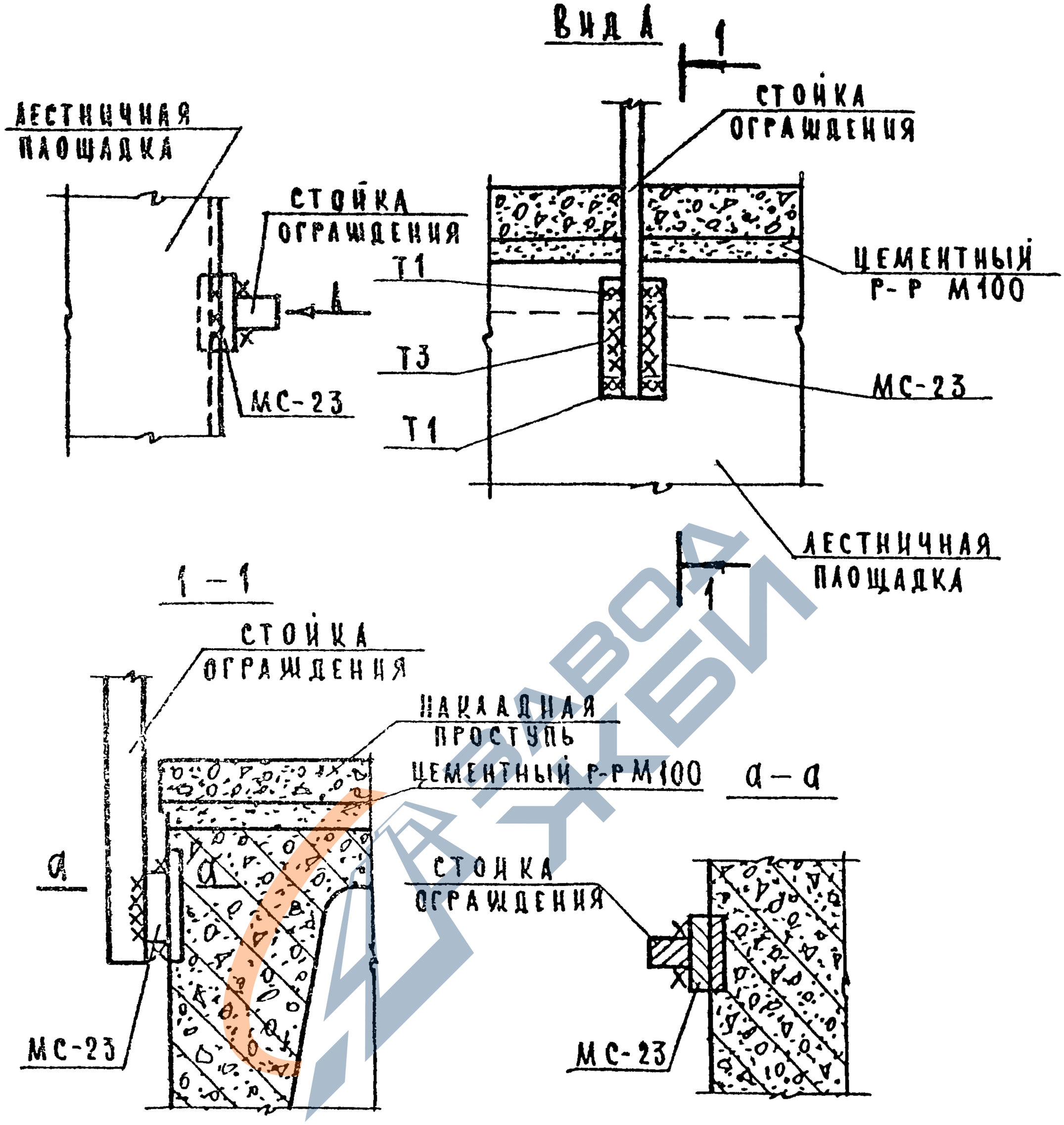
ЦНИИП реконструкции городов

25494 39

ФОРМАТ А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Указания по сварке см пояснительную записку
Сварные швы Т1, Т3 по ГОСТ 5264-80 $h_ш$-6 выполнять по всей длине свариваемых элементов.
МС-20 приварить к закладной детали марша до монтажа ограждения.
Спецификацию на узел см К36.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Нач отд	Волынскин		1.020 1-7 6-1 К 34
Н контр	Беглова		
Гл конст	Шац		
Гл спец.	Николаева		Узел 40
Гл спец.	Егоров		
Провер	Луговая		
Разраб	Хорошилова		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИП реконструкции городов

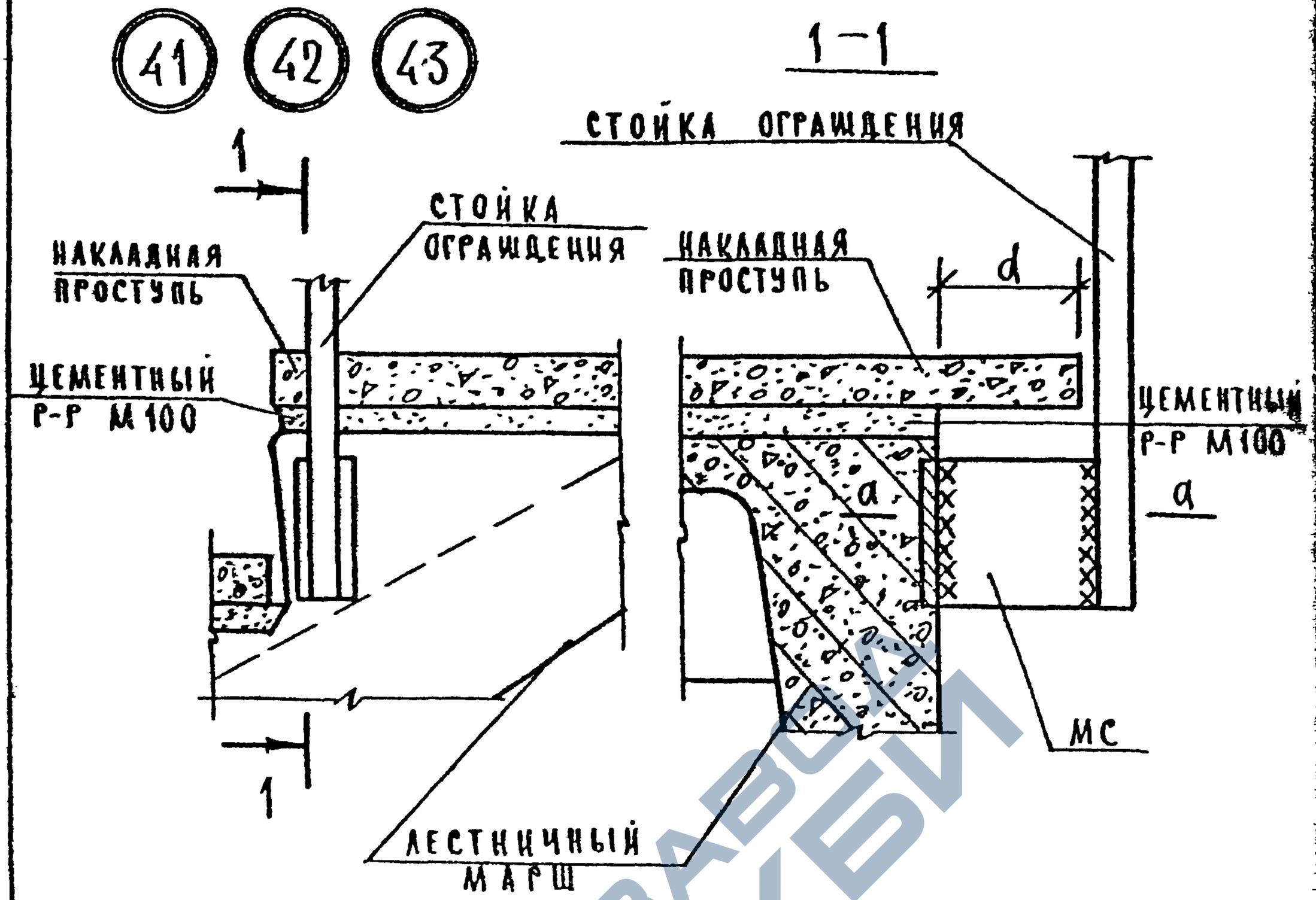
25494 40

Формат А4

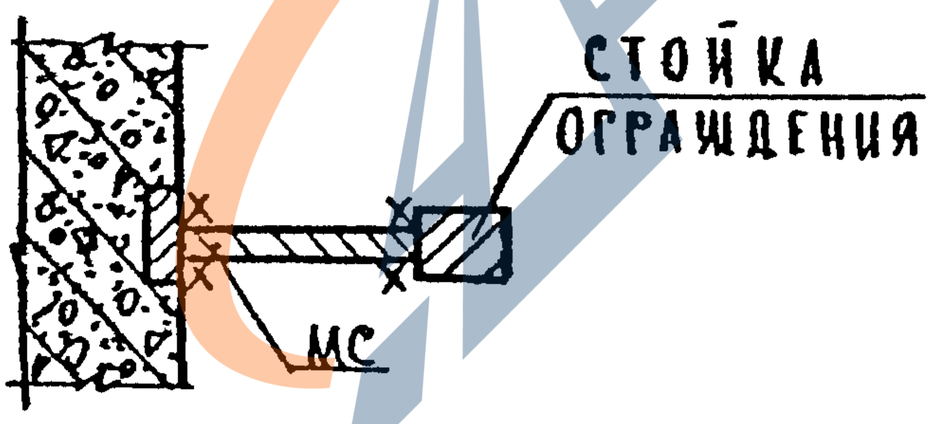
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

41 42 43



а - а



№ узла	d, мм	МС
41	100	24
42	60	25
43	10	26

Указания по сварке см пояснительную записку.
Сварные швы Т3 по ГОСТ 5264-80 $h_ш$=6 выполнять по всей длине свариваемых элементов.
МС 21,22 приварить к стойке до монтажа ограждения.
Спецификацию на узлы см К36.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Нач отд.	Волынский		1.020 1-7 6-1 К35
Н контр.	Берлова		
Гл. конст	Шац		
Гл. спец.	Николаева		Узлы 41, 42, 43
Гл спец.	Егоров		
Провер.	Луговая		
Разраб.	Хорошилов		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИП реконструкции городов

25494 41

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

№ узла	Марка соед эл-та	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Обозначение документа
2	МС-1				1.020. 1-7 7-1 К1
6	МС-2		1		1 020. 1-7 7-1 К2
7	МС-2		1		1.020. 1-7 7-1 К2
9	МС-3	Уголок 140×90×10, ℓ=220	1	3,85	
		ГОСТ 8510-86			
10	МС-4		1	1,60	1.020. 1-7 7-1 К5
11	МС-5	Лист 12×70, ℓ=200	1	1,32	
		ГОСТ 19903-74*			
12	МС-6		1	2,43	1.020. 1-7 7-1 К-5
	МС-7		1	0,1	1.020. 1-7 7-1 К6
13	МС-8	Лист 12×120, ℓ=200	1	2,26	
		ГОСТ 19903-74*			
	МС-9		1	0,15	1.020 1-7 7-1 К6
14	МС-4		1	1,60	1.020. 1-7 7-1 К5
	МС-10	Лист 10×260, ℓ=260 ГОСТ 19903-74*	1	5,31	
	МС-28	Лист 10×100, ℓ=110 ГОСТ 19903-74*	1	0,86	
19	МС-11	⌀14 AI, ℓ=600	2	0,73	
		ГОСТ 5781-82			
20	МС-12	⌀22 AI, ℓ=540	1	1,61	
		ГОСТ 5781-82			

Инв № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Волынский		1.020. 1-7 6-1 К36
Н. контр.	Берлова		
Гл. конст.	Шац		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 3
Гл. спец.	Николаева		Спецификация
Гл. спец.	Егоров		ЦНИИП реконструкции городов
Провер.	Луговая		
Разраб.	Хорошилов		

25494 42

Формат А4

https://zavodjbi.com/

№ узла	Марка соед. эл-та	Наименование	Кол	Масса ед кг	Обозначение документа
21	МС-13		1	0,82	1.020.1-7 7-1 К7
	МС-14	⌀16 AI, ℓ= 300	1	0,45	
		ГОСТ 5781-82			
22	МС-15	⌀14 AI, ℓ= 350	2	0,41	
		ГОСТ 5781-82			
	МС-16		2	0,51	1.020. 1-7 7-1 К7
23	МС-10	Лист 10×260, ℓ= 260	1	5,31	
		ГОСТ 19903-74*			
	МС-14	⌀16 AI, ℓ= 300	1	0,45	
		ГОСТ 5781-82			
	МС-27		1	0,59	1.020. 1-7 7-1 К9
24	МС-10	Лист 10×260, ℓ= 260	1	5,31	
		ГОСТ 19903-74*			
	МС-15	⌀14 AI, ℓ= 350	2	0,41	
		ГОСТ 5781-82			
	МС-18		2	0,38	1.020. 1-7 7-1 К9
25	МС-11	⌀14 AI, ℓ=600	1	0,73	
		ГОСТ 5781-82			
	МС-15	⌀14 AI, ℓ= 350	1	0,41	
		ГОСТ 5781-82			
	МС-16		1	0,51	1.020. 1-7 7-1 К7
	МС-17		1	0,93	1.020. 1-7 7-1 К8
26	МС-10	Лист 10×260, ℓ=260	1	5,31	
		ГОСТ 19903-74*			

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

№ узла	Марка соед.эл-та	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Обозначение документа
26	МС-11	⌀14АI, ℓ=600	1	0,73	
		ГОСТ 5781-82			
	МС-15	⌀14АI, ℓ=350	1	0,41	
		ГОСТ 5781-82			
	МС-18		3	0,38	1.020.1-7 7-1 К9
27	МС-19		1	3,32	1.020.1-7 7-1 К10
34	МС-20	Уголок 125×80×10, ℓ=60	1	0,93	
		ГОСТ 8510-86			
35	МС-21		1	2,68	1.020.1-7 7-1 К12
36	МС-22		1	1,66	1.020.1-7 7-1 К12
37	МС-21		1	2,68	1.020.1-7 7-1 К12
40	МС-23	Лист 12×50, ℓ=60	1	0,28	
		ГОСТ 19903-74*			
41	МС-24	Лист 6×100, ℓ=105	1	0,50	
		ГОСТ 19903-74*			
42	МС-25	Лист 6×100, ℓ=65	1	0,31	
		ГОСТ 19903-74*			
43	МС-26	Лист 6×100; ℓ=15	1	0,07	
		ГОСТ 19903-74*			

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Формат А4

Подписано в печать 23/III-93 Заказ 3046 Тираж 10-3 с 10.93 Кон

Ф-ка «Картолитография», ул Зорге, 15