

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

<https://zavodjbi.com/>

ШИФР ВО19

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАНАЛОВ
ОВОЩЕ - КАРТОФЕЛЕХРАНИЛИЩ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25153

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНА
ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДАНИЯ И УЗЛЫ

ШИФР В019

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАНАЛОВ
ОВОЩЕ - КАРТОФЕЛЕХРАНИЛИЩ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИЭПсельстрой Проектная часть		Утверждены	
Гл. инженер института	подпись	Е. М. Дедов	Научно-техническим центром сельского строительства Госагропрома СССР.
Нач. отдела	"	С. Н. Глассон	
Гл. инженер проекта	"	В. В. Седов	
Научная часть	"		
Зам. директора института	"	П. В. Чичков	Протокол совещания от 17.07.89 года.
Зав. лабораторией	"	А. Р. Ферджулян	
Ст. научный сотрудник	"	А. И. Цурган	
С участием Гипронисельпрома			
Зам. директора института	подпись	В. И. Бондарев	Введены в дейст- вие с 01.09.91 институтом ЦНИИЭПсельстрой
И. О. зав. отделом комплексов и зав. лабораторией	"	В. И. Луганский	
Зав. лабораторией	"	В. П. Лусти	Приказ от 01.08.91 года
Ст. научный сотрудник	"	С. С. Шкляров	

Обозначение	Наименование	Стр.
В019-ТО	Техническое описание	4
В019-СМ	Схемы испытания плит. Контрольные на- грузки и контрольные прогибы	11
В019-НИ	Номенклатура изделий	13
В019-1Ф4	Плита решетчатая ПР74.78.12. Опалубочный чертеж	14
В019-1	Плита решетчатая ПР74.78.12	15
В019-2Ф4	Плита решетчатая ПР74.116.16. Опалубоч- ный чертеж	17
В019-2	Плита решетчатая ПР74.116.16	18
В019-3Ф4	Плита решетчатая ПР74.148.16. Опалубоч- ный чертеж	19
В019-3	Плита решетчатая ПР74.148.16	20
В019-4Ф4	Плита решетчатая ПР20.78.12. Опалубоч- ный чертеж	21
В019-4	Плита решетчатая ПР20.78.12	22
В019-5Ф4	Плита решетчатая ПР20.116.16. Опалубоч- ный чертеж	23
В019-5	Плита решетчатая ПР20.116.16.	24
В019-6Ф4	Плита решетчатая ПР20.148.16. Опалубоч- ный чертеж	25
В019-6	Плита решетчатая ПР20.148.16	26
В019-7	Плита сплошная ПС74.78.12, ПС74.116.16, ПС74.148.16	27
В019-8	Плита сплошная ПС20.78.12, ПС20.116.16, ПС20.148.16	29
В019-9Ф4	Плита с отверстием ПО74.78.12. Опалубочный чертеж	31
В019-9	Плита с отверстием ПО74.78.12	32
В019-10Ф4	Плита с отверстием ПО74.116.16. Опалу- бочный чертеж	34
В019-10	Плита с отверстием ПО74.116.16	35

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Цурган	Подпись
Пров.	Устинов	"
Н.контр.	Устинов	"

В019
<https://zavodjbi.com/>

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИЭПсельстрой		

Обозначение	Наименование	Стр.
В019-11ФЧ	Плита с отверстием ПО74.148.16. Опалу-бочный чертеж	36
В019-11	Плита с отверстием ПО74.148.16	37
В019-12	Плита с отверстием ПО74.78.12, ПО74.116.16, ПО74.148.16 и металлической решеткой	38
В019-13	Каркас КП1	39
В019-14	Каркас КП2	40
В019-15	Каркас КП3	41
В019-16	Каркас КП4	42
В019-17	Каркас КП5	43
В019-18	Каркас КП6	44
В019-19	Каркас КП7	45
В019-20	Каркас КП8	46
В019-21	Каркас КП9	47
В019-22	Каркас КП10	48
В019-23	Каркас КП11	49
В019-24	Каркас КП12	50
В019-25	Каркас КР1... КР3	51
В019-26	Каркас КР4... КР6	52
В019-27	Сетка С1... С3	53
В019-28	Сетка С4... С6	54
В019-29	Сетка С7... С9	55
В019-30	Сетка С10... С12	56
В019-31	Петля монтажная ПМ1, ПМ2	57
В019-32	Решетка металлическая РМ1... РМ3	58
В019-33	Решетка металлическая РМ4... РМ6	59
В019-34	Решетка металлическая РМ7	60
В019-35	Решетка металлическая РМ8	61
В019-36	Решетка металлическая РМ9	62
В019-РС	Ведомость расхода стали	63

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

В019

Лист

2

Пров. *Май 5.12.91* Коп. *Ефром*

25153 4

1. Общие данные

1. 1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи железобетонных решетчатых и сплошных плит, предназначенных для перекрытия воздухораспределительных подпольных каналов систем активной вентиляции, выполняемых из железобетонных лотков по серии 3.006-1-2.87 в зданиях овоще-картофелехранилищ. Чертежи разработаны на основании координационного плана научно-исследовательских, опытно-конструкторских, экспериментальных и проектных работ ЦНИИЭПсельстроя на 1989 г., раздел IV, п. 6.3, и в соответствии с заданием института "Гипронисельпром."

1. 2. Железобетонные плиты разработаны трех типов:

- решетчатые плиты, с расширяющимися кверху щелями (ширина щели на входе 12 мм, на выходе на отметке 0.000-20 мм);
- сплошные плиты;
- плиты с одним отверстием, перекрываемым съёмной стальной решеткой.

Самостоятельные стальные решетки разработаны с двумя вариантами опирания - на стенки каналов или на боковые стороны плит.

1. 3. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78. Марка плиты состоит из буквенных и цифровых индексов. Группа буквенных индексов обозначает тип плиты (ПР-плита решетчатая, ПС-плита сплошная, ПО - плита с одним отверстием). Группа цифровых индексов обозначает габаритные размеры плиты в см (ширина, длина, толщина).

Плитам с отверстием, перекрываемым металлической решеткой, присваивается дополнительный буквенный индекс "а".

Пример маркировки плит;

ПР74.78.12 - плита решетчатая шириной 74 см, длиной 78 см и толщиной 12 см;

ПО74.116.16а - плита с отверстием шириной 74 см, длиной 116 см, толщиной 16 см с металлической решеткой.

1. 4. Плиты рассчитаны на кратковременные воздействия до 5 т от колеса (след размером 200x400 мм) груженого транспорта.

Использование погрузо-разгрузочных механизмов с ударными воз-

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Разраб.	Цурган	Подпись
Пров.	Устинов	"
И.контр.	Устинов	"

8019 - Т0

<https://zavodjbi.com/>

Техническое описание.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7
ЦНИИЭПсельстрой		

действиями - грейферных погрузчиков, экскаваторов и др. не допускается. <https://zavodjbi.com/>

1.5. Расчет плит выполнен по предельным состояниям первой и второй групп для неблагоприятного сочетания нагрузок от транспортных средств в соответствии с главами СНиП 2.01.07-85 и СНиП 2.03.01-84.

1.6. Плиты запроектированы для эксплуатации в условиях воздействия среднеагрессивной газовой среды.

По трещиностойкости плиты отнесены к III категории. Допустимая ширина непродолжительного раскрытия трещин 0,20 мм, продолжительного - 0,15 мм согласно главе СНиП 2.03.11-85.

2. Технические требования.

2.1. Железобетонные плиты для перекрытия воздухараспределительных подпольных каналов систем активной вентиляции должны соответствовать настоящим техническим требованиям, рабочим чертежам и техническим условиям ТУ 10.13.807-476-89. Железобетонные решетчатые и сплошные плиты для перекрытия вентиляционных каналов овоще-картофелехранилищ."

2.2. Железобетонные плиты должны изготавливаться в металлических формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83*Е, по поточно-агрегатной технологии на заводах железобетонных изделий в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83.

Изготовление плит решетчатых, сплошных и с одним отверстием предусмотрено в одних и тех же металлоформах.

Решетчатые плиты должны изготавливаться с немедленной распалубкой щелеобразователей. При бетонировании решетчатых плит особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетонной смесью ребер изделий и создания гладкой лицевой поверхности.

2.3. Плиты должны изготавливаться из тяжелого бетона повышенной пластичности. Прочность бетона должна соответствовать классу бетона по прочности на сжатие В25.

Жесткость бетонной смеси при изготовлении решетчатых плит должна отвечать требованиям, предъявляемым к технологии изготовления изделий с немедленной распалубкой.

Бетон плит, предназначенных для работы в условиях воздействия среднеагрессивной газовой среды, должен быть пониженной прочности W6.

<https://zavodjbi.com/>

В019 - Т0

Лист
2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Бетон для плит должен изготавливаться на фракционном, незагрязненном щебне (скальном) и породах гранита, известняка и др. Наибольший размер крупного заполнителя - 20 мм.

Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

2.4. Для армирования плит принята арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80.

Изготовление арматурных каркасов следует производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098-85.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней, не допуская пережогов. Размеры каркасов даны по осям и торцам стержней.

Объединение плоских каркасов в пространственные для решетчатых плит должно осуществляться в кондукторе.

Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной стали класса А-1 по ГОСТ 5781-82 марок СтЗсп2 или СтЗпс2.

Монтажные петли следует устанавливать и закреплять на каркасе до бетонирования плит.

Проектное положение арматурных изделий следует обеспечивать с помощью прокладок из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовых фиксаторов. Применение стальных фиксаторов не допускается.

Толщина защитного слоя бетона должна быть не менее 20 мм в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85.

2.5. Нормируемая отпускная прочность бетона плит устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83 и должна составлять в летнее время года не менее 70% от класса бетона по прочности на сжатие. Для холодного времени года (температура наружного воздуха ниже 0°С) нормируемая отпускная прочность бетона плит должна составлять не менее 90% от класса бетона по прочности на сжатие.

При отпускной прочности бетона плит ниже нормируемой предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном требуемой прочности в течение 28 суток.

2.6. Металлические решетки должны быть окрашены эмалью ХС-558 по ТУ 6-10-592-76 или ХС-769П по ТУ 6-10-1416-78 в 3 слоя

<https://zavodjbi.com/>

В019 - Т0	Лист
	3

Имя, № подл. Подпись и дата. Взят, инвент.

по слою грунтовки ХС-04 по ТУ 6-10-1414-76; либо эмалью ЭП793 по ТУ 6-10-1538-75 или краской КО-842 по ТУ 6-10-1468-79 в 4 слоя. Общая толщина покрытия не менее 110 мкм.

3. Методы контроля и испытаний

3.1. Размеры и непрямолинейность плит, толщина защитного слоя бетона до арматуры, а также качество поверхностей и внешний вид плит проверяются по ГОСТ 13015. 0-83.

3.2. Прочность бетона на сжатие определяется по ГОСТ 10180-90 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава. Допускается определять фактическую прочность бетона в плитах неразрушающими методами - ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-87 или приборами механического действия по ГОСТ 22690-88.

3.3. Водонепроницаемость бетона определяется по ГОСТ 12730.5-84 не реже одного раза в квартал.

3.4. Испытания сварных соединений арматурных каркасов и оценка их прочности и качества изготовления производятся по ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 23858-79.

3.5. Испытания плит и оценку их прочности, жесткости и трещиностойкости производить по ГОСТ 8829-85 и в соответствии со схематом и контрольными нагрузками, приведенными в док. 8019-СМ (стр. 11-12) по достижению бетоном прочности, соответствующей его классу по прочности на сжатие. Металлические решетки испытаниям не подвергаются.

4. Правила приемки и маркировки

4.1. Плиты должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Приемку плит следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015. 1-81, настоящих рабочих чертежей и технических условий на плиты ТУ 10. 13. 807-476-88.

Результаты приемочного контроля и испытаний должны быть записаны в журнале ОТК или заводской лаборатории.

4.2. Геометрические размеры, качество поверхностей и массу плит следует проверять осмотром, измерением и взвешиванием. Отклонения от размеров плит не должны превышать следующих значений:

по длине плиты при $L = 780 \text{ мм} - \pm 8 \text{ мм}$;

при $L = 1160, 1480 \text{ мм} - \pm 10 \text{ мм}$;

по ширине плиты при $B = 740 \text{ мм} - \pm 6 \text{ мм}$;

при $B = 200 \text{ мм} - \pm 4 \text{ мм}$;

<https://zavodjbi.com/>

В019 - Т0

Лист

4

по толщине плиты — ± 4 мм;
по ширине щели (для решетчатых плит) — ± 3 мм;

по ширине отверстия (для плит с одним отверстием) — ± 5 мм.

Отпускная прочность и водонепроницаемость бетона плит проверяются по данным лабораторных журналов.

Армирование плит проверяется по данным актов на скрытые работы.

4.3. Потребитель имеет право производить выборочный приемочный контроль плит, применяя для этого правила приемки, установленные ГОСТом 13015.1-81 и ТУ 10.13-807-476-89.

4.4. На торцевой или боковой грани каждой плиты должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампов следующие маркировочные знаки: товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование, полная марка плиты, дата изготовления, штамп ОТК.

4.5. Изготовитель обязан снабжать каждую принятую ОТК партию плит паспортом, заполненным в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81.

4.6. Изготовитель должен гарантировать соответствие поставляемых плит требованиям настоящих рабочих чертежей и технических условий ТУ 10.13.807-476-89 при соблюдении потребителем правил транспортирования, условий применения и хранения плит.

5. Хранение, транспортирование, монтаж

5.1. Плиты должны храниться и транспортироваться в рабочем положении с опиранием их на инвентарные деревянные прокладки в штабелях высотой, обеспечивающей безопасность согласно СНиП III-4-80. Прокладки должны устанавливаться в опорных зонах плит и располагаться строго по одной вертикали, причем нижний ряд плит должен укладываться по плотному, тщательно выровненному основанию на деревянные прокладки.

5.2. Погрузку, выгрузку и монтаж плит следует производить за монтажные петли.

5.3. При погрузке, транспортировании, выгрузке и хранении плит должны приниматься меры, исключающие возможность их повреждения.

<https://zavodjbi.com/>
8019 - Т0

Лист

5

Инв. №-подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Пров. 24.12.91

Кон. Конфухова

25153 9

5.4. При производстве монтажных работ следует руководствоваться главами СНиП 5-03-04-87 "Несущие и ограждающие конструкции", СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ.

1. ГОСТ 5781-82. Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
2. ГОСТ 6727-80. Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
3. ГОСТ 8829-85. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сварные. Методы испытаний на нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.
4. ГОСТ 10180-90. Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам.
5. ГОСТ 10922-90. Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия.
6. ГОСТ 12730.5-84. Бетоны. Методы определения водонепроницаемости.
7. ГОСТ 13015.0-83*. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.
8. ГОСТ 13015.1-81*. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Приемка.
9. ГОСТ 14098-85. Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры.
10. ГОСТ 17624-87. Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности.
11. ГОСТ 22690-88. Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля.
12. ГОСТ 23009-78*. Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки).
13. ГОСТ 23858-79. Соединения сварные стыковые и тавровые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества. Правила приемки.

<https://zavodjbi.com/>

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

В019 - Т0	Лист
	6

- 14. ГОСТ 25781-83* Б. Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.
- 15. СНиП 2.04.07-85. Нагрузки и воздействия.
- 16. СНиП 2.03.01-84. Бетонные и железобетонные конструкции.
- 17. СНиП 2.03.11-85. Защита строительных конструкций от коррозии.
- 18. СНиП III-4-80. Техника безопасности в строительстве.
- 19. СНиП 3.03.01-87. Несущие и ограждающие конструкции.
- 20. ТУ 10.13.807-476-89. Железобетонные решетчатые и сплошные плиты для перекрытия вентиляционных каналов обще-картофель-хранилищ.



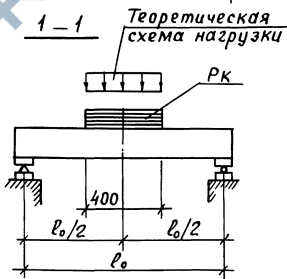
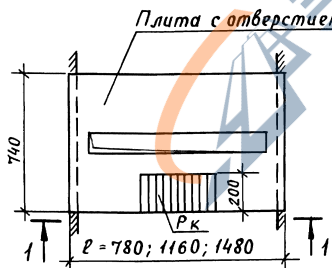
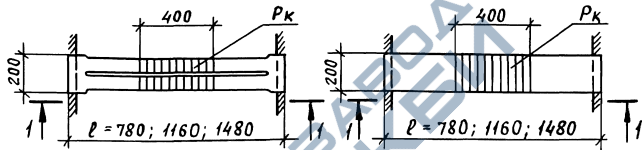
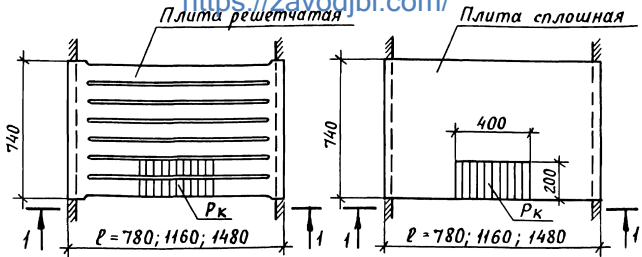
<https://zavodjbi.com/>

Ш.н.№ подл.	Подпись и дата	Взам инв.№
-------------	----------------	------------

8019 - Т0	Лист 7
-----------	-----------

Схемы испытания плит

<https://zavodjbi.com/>



Величины контрольных нагрузок P_k , контрольных прогибов f_k и расчетных пролетов l_0 : см. на листе 2.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Цурган	Подпись	
Пров.	Седов	"	

В019 - СМ

<https://zavodjbi.com/>

Схемы испытания плит.
Контрольные нагрузки
и контрольные прогибы.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Н.контр. Седов

ЦНИИЭПсельстрой

Пров. 21.12.91 Кол. 5.12.91

25153 13

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Контрольная нагрузка Р _к при проверке прочности		Прогибы, мм		f _к / f _{пред.}	Конт- рольная ширина раскрытия трещин мм
Марка плиты	Расчет- ный пролет l ₀ мм	текучесть продоль- ной растянутой Арматуры		Жесткости и трещино- стойкости	конт- рольный f _к	пре- дельно допус- тимый f _{пред.}	%	0,15
		С = 1,25	С = 1,6					
ПР 74.78.12	730			7,5	9,6	5,0	32	
ПР 74.116.16	1110						41	
ПР 74.148.16	1420						70	
ПР 20.78.12	730						32	
ПР 20.116.16	1110						41	
ПР 20.148.16	1420						70	
ПС 74.78.12	730						24	
ПС 74.116.16	1110						29	
ПС 74.148.16	1420						49	
ПС 20.78.12	730						43	
ПС 20.116.16	1110						41	
ПС 20.148.16	1420						65	
ПО 74.78.12	730						41	
ПО 74.116.16	1110						41	
ПО 74.148.16	1420						54	

<https://zavodjbi.com/>

ВО 19 - СМ

Лист
2

12

Эскиз	Марка	Размеры, мм			Расход материалов		Масса, кг
		б	л	h	Бетон	Сталь,	
					кл. В25 м ³	кг	
	ПР 74.78.12	740	780	120	0.06	16.1	153
	ПР 74.116.16	740	1160	160	0.12	23.4	300
	ПР 74.148.16	740	1480	160	0.15	42.8	383
	ПР 20.78.12	200	780	120	0.02	4.8	41
	ПР 20.116.16	200	1160	160	0.03	6.8	80
	ПР 20.148.16	200	1480	160	0.04	12.4	103
	ПС 74.78.12	740	780	120	0.07	6.0	175
	ПС 74.116.16	740	1160	160	0.14	9.2	345
	ПС 74.148.16	740	1480	160	0.18	14.4	440
	ПС 20.78.12	200	780	120	0.02	4.8	47
	ПС 20.116.16	200	1160	160	0.04	6.8	93
	ПС 20.148.16	200	1480	160	0.05	12.4	119
	ПО 74.78.12	740	780	120	0.06	19.3	164
	ПО 74.116.16	740	1160	160	0.12	29.6	316
	ПО 74.148.16	740	1480	160	0.15	45.0	400

Разраб. Цурган Подпись

Пров. Седов "

В019 - НУ

стадия Лист Листов

Р Г Т

Номенклатура изделий

цНИИЭП сельстрой

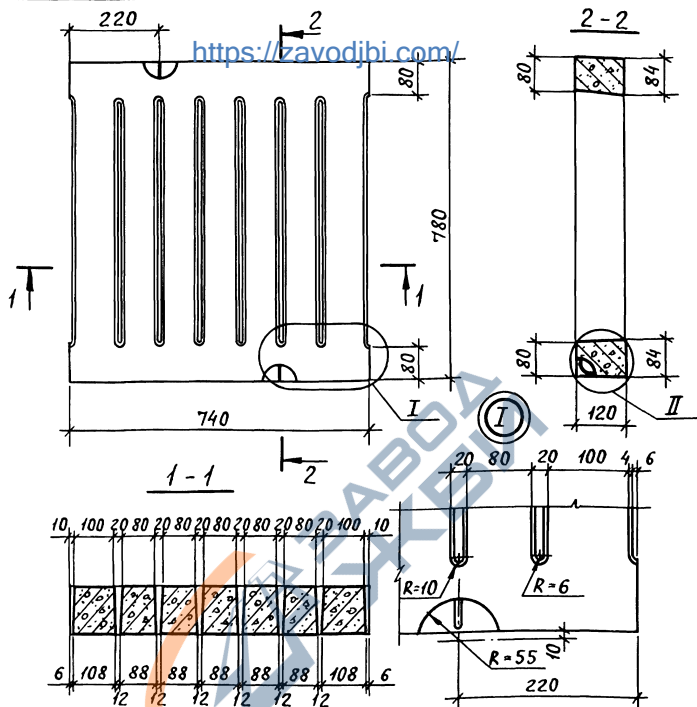
Н.контр. Седов

Пров. Маг. 2.12.91г. коп. ФД.

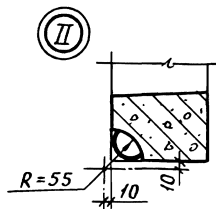
25153 14

Ш.№ подл. Подпись и дата Взятинк. №

<https://zavodjbi.com/>



Технические требования
см. В019-Т0.
Масса плиты 153 кг



Разраб.	Цурган	Подпись	
Рассчит.	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	
Н.контр.	Седов	"	

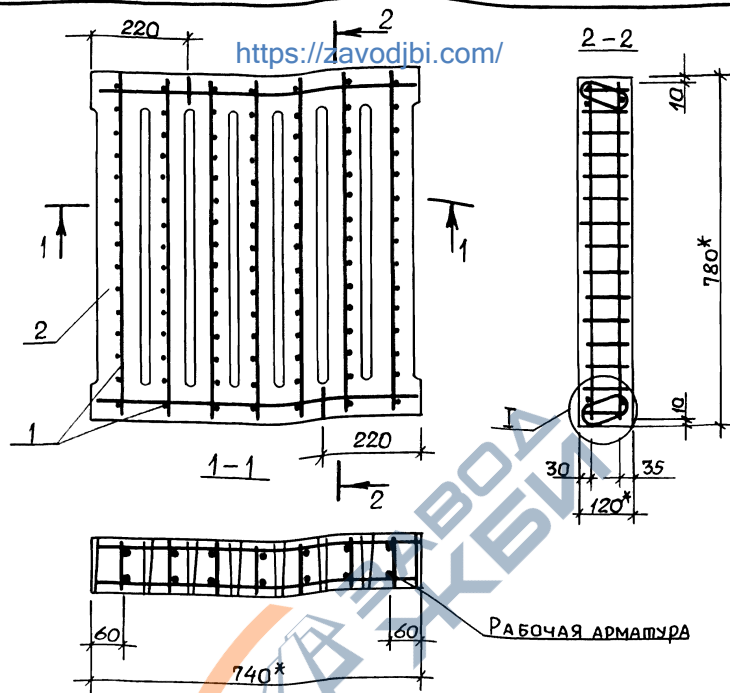
В019-1Ф4

Плита решетчатая
Опалубочный чертёж
ИР 74.18.12

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭПсельстрой

Пров. №13 4.12.91г Кон. Кожухин 25153 15



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС КП1	1	В019-13
2	Бетон класса В25, м ³	0,06	

Технические требования см. В019-ТО.
 Опалубочный чертеж см. В019-1Ф4.
 Узел I см. на листе 2.
 *) Размеры для справок.

РАЗРАБ.	ЦУРГАН	ПОДП.	
РАССЧИТ.	ЦУРГАН	"	
ПРОВ.	СЕДОВ	"	
Н. КОНТР.	СЕДОВ	"	

В019 - 1

Плита решетчатая
 ПР 74.78.12

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭСельстрой

Пров. 24.4 5.12.91г Кол. 800к-

25153 1Б

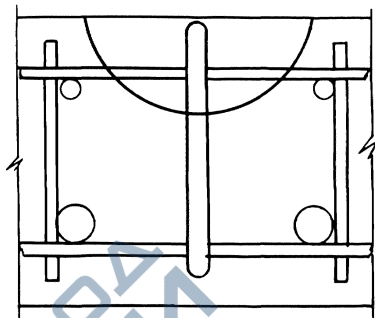
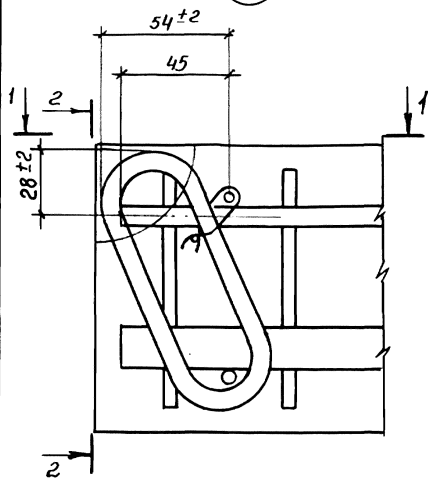
Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/><https://zavodjbi.com/>

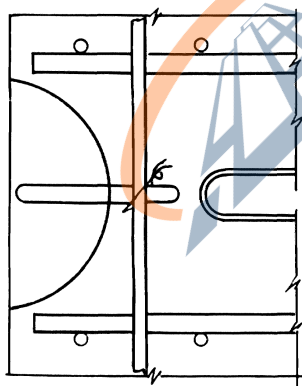


новгород
<https://zavodjbi.com/>

2-2



1-1



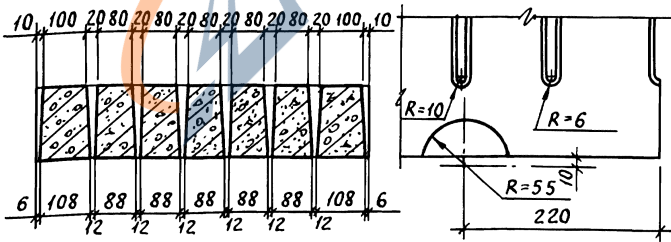
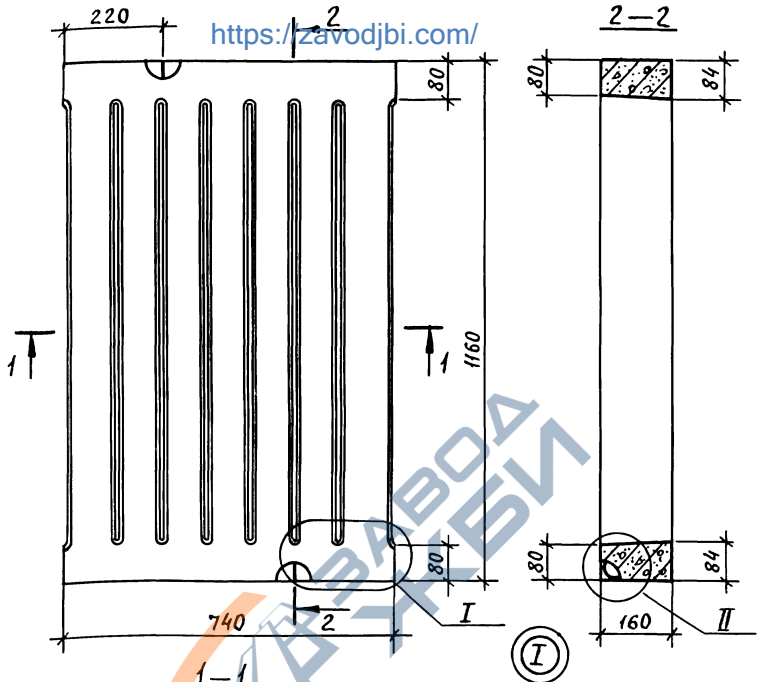
Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

6019-1

Лист

2



Технические требования см. В019-Т0
 Узел II см. В019-1Ф4
 Масса плиты 300 кг

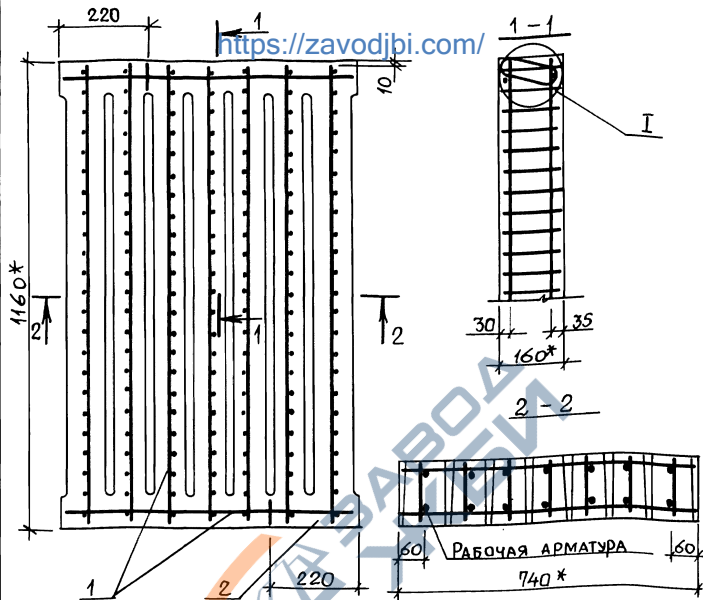
Изм. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

Разраб.	Цурган	Подпись	
Расчит	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	
И.контр	Седов	"	

В019 - 2Ф4

Плита решетчатая
 Опалубочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭПсельстрой		



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР 2	1	В019-14
2	Бетон класса В25, м ³	0,12	

Технические требования см. В019-ТО.
 Опалубочный чертеж см. В019-2Ф4.
 Узел I см. стр. 16.
 *) Размеры для справок.

РАЗРАБ.	Цурган	подп.
РАССЧИТ	Цурган	"
ПРОВ.	Седов	"
И.контр.	Седов	"

В019 - 2

Лицита республиканская
 пр 74.11.6.16

Стадия Лист Листов

Р 1 1

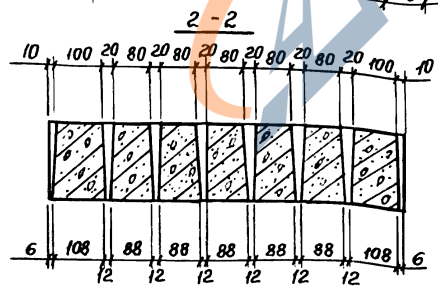
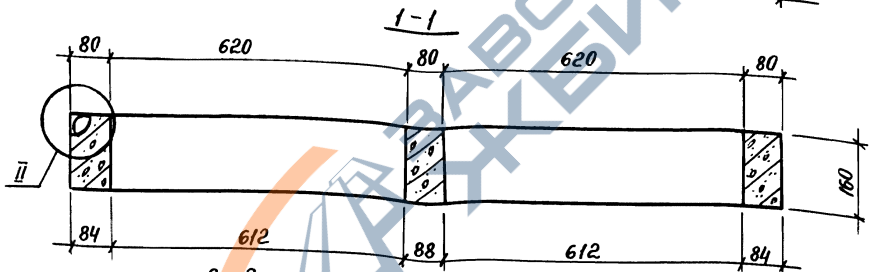
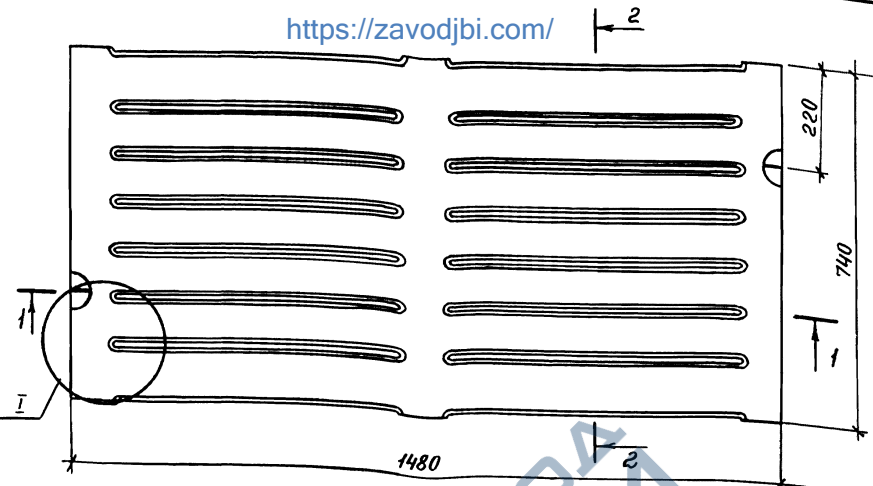
ЦНИИЭП сельстрой

25153 19

Пров. Мау 5.12.911-Кап.Ероч.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>



Узлы I и II см. В019-1Ф4

Технические требования см. В019-70
 Масса плиты 383 кг.

Разраб.	Цурган	Подп.	
Расчит.	Цурган	"	
Проб.	Севдов	"	
И.контр.	Севдов		

В019-3Ф4

Плита решетчатая
 пр. 7х 148-16
 Опалубочный Чертеж

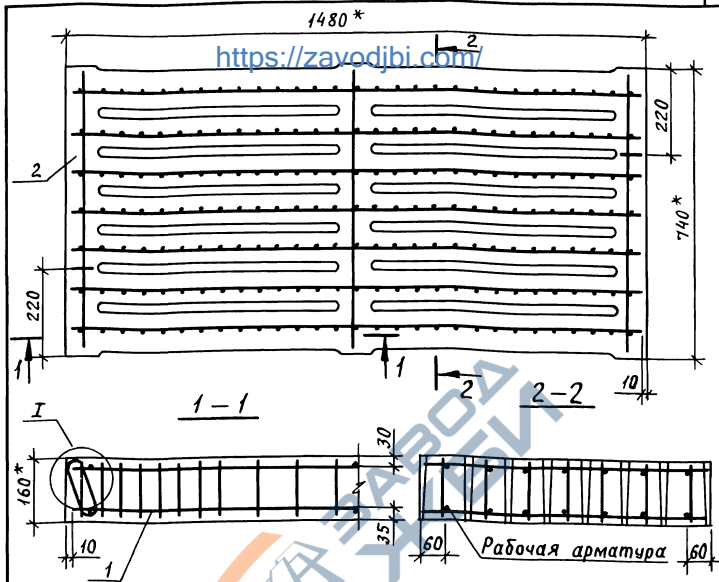
Стояк	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП сельстрой		

<https://zavodjbi.com/>

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Проб. маш. 2.12.91г. Конс.Пр.

25153 20



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КПЗ	1	В019-15
2	Бетон класса В25, м ³	0,15	

Технические требования см. В019-Т0
 Опалубочный чертёж см. В019-3Ф4
 Узел I см. стр. 16.

*) Размеры для справок

Разработчик	Цурган	подп.	
Расчётчик	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	
Н.контр.	Седов		

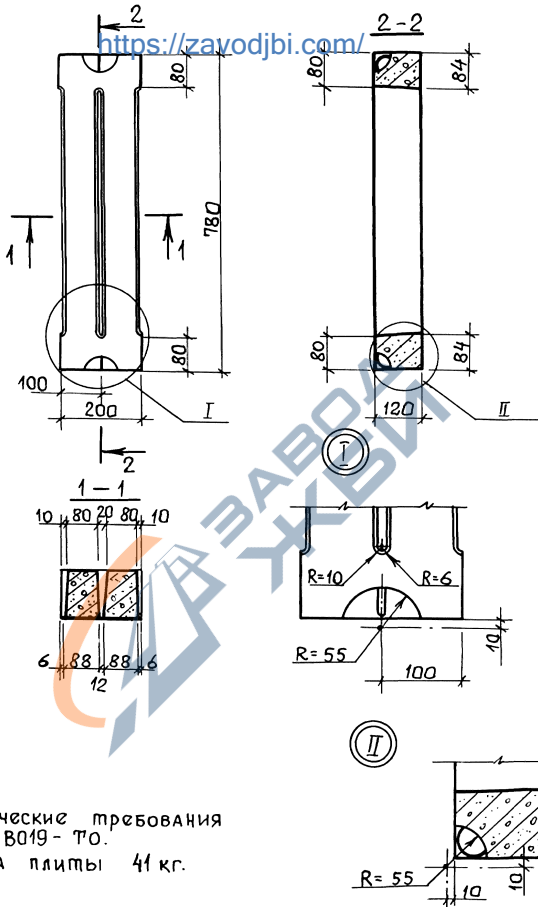
В019 - 3

Планировочная
 ПР 74.148.16

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИЭПсельстрой

Пров. Иван 4.12.91, Кон. Колесуха 25153 21



Технические требования
 см. В019-Т0.
 Масса плиты 41 кг.

В019-4Ф4

РАЗРАБ.	ЦУРГАН	ПОДП.	
РАССЧИТ.	ЦУРГАН	"	
ПРОВ.	СЕДОВ	"	

Стадия	Лист	Листов
Р		1

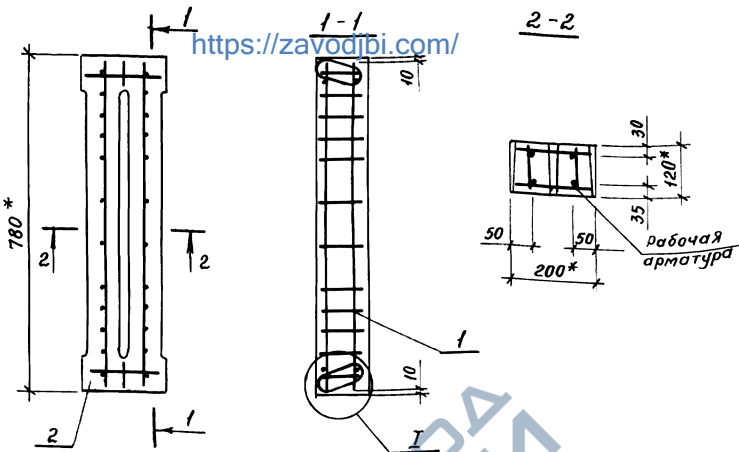
Листа двусторонняя
 пр 20.18.12
 Опалубочный чертеж

ЦНИИЭПсельстрой

ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Пров. *Кич С. 12.91* Кол. *8000*

25153 22



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КП4	1	В019-16
2	Бетон класса В25; м ³	0.02	

Технические требования см. В019-70
 Опалубочный чертеж см. В019-4ФЦ
 Узел I см. стр. 16

*) Размеры для справок

Разраб.	Цурган	Подпись	
Расчит.	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	

В019 - 4

И.контр.	Седов	"	
----------	-------	---	--

Плита решетчатая

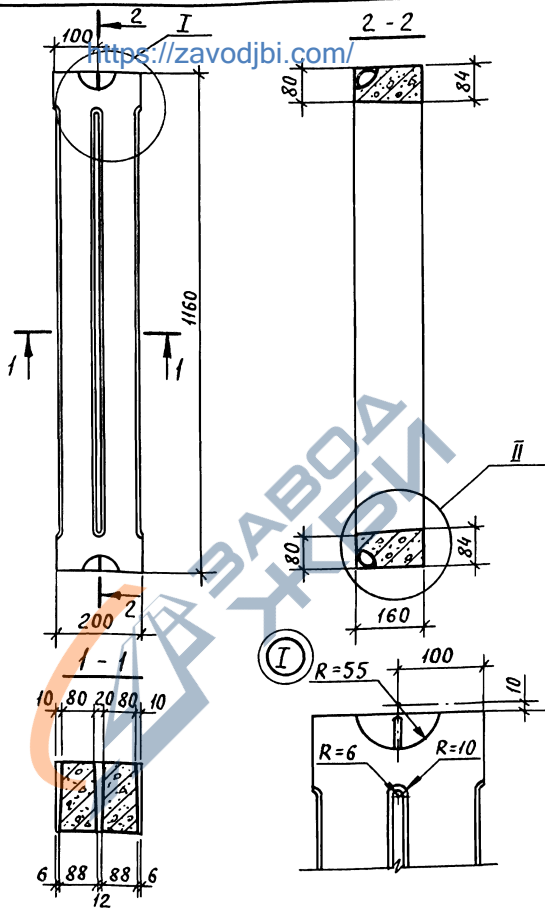
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ИР 20. 78. 12

ЦНИИЭП сельстрой

Ш.№ подл. Постпись и дата
 Взят. ш.№.м.

Пров. Шашу 2.12.91г. Кон.Ф.Р.



Узел II см. В019-4Ф4.
 Технические требования см. В019-70
 Масса плиты 80 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

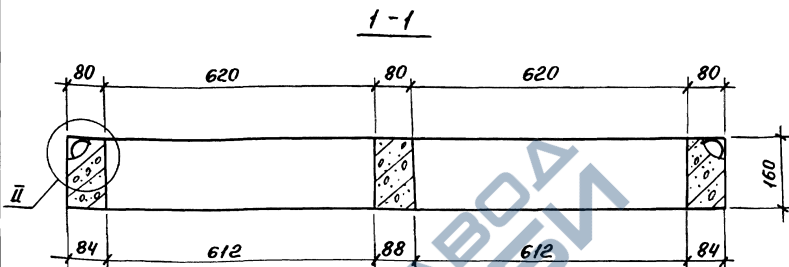
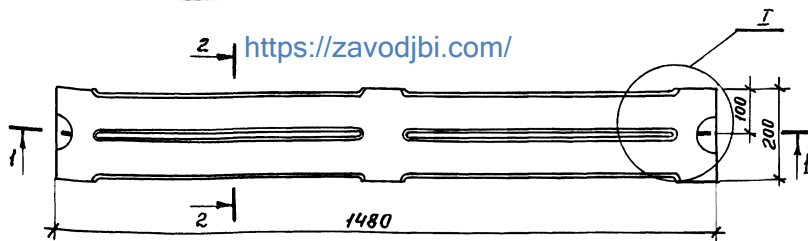
Разраб.	Цурган	Подпись	
Расчет	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	
Н.контр.	Седов	"	

В019-5Ф4

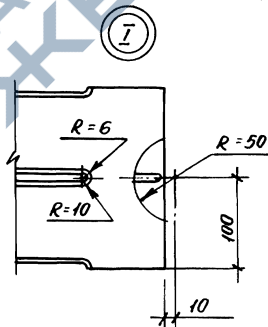
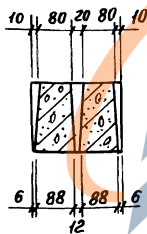
Плита решетчатая
 Опалубочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭПсельстрой



2-2



Узел II см. В019-4Ф4

Технические требования см. В019-Т0

Масса плиты 103 кг

Разраб.	Цурган	Подпись
Расчет	Цурган	"
Пров.	Седов	"

В019-6Ф4

Инв. № ледл.		
Подпись и дата		
Взам. инв.б.		
Н. контр.	Седов	

Плита решетчатая

<https://zavodbi.com/>

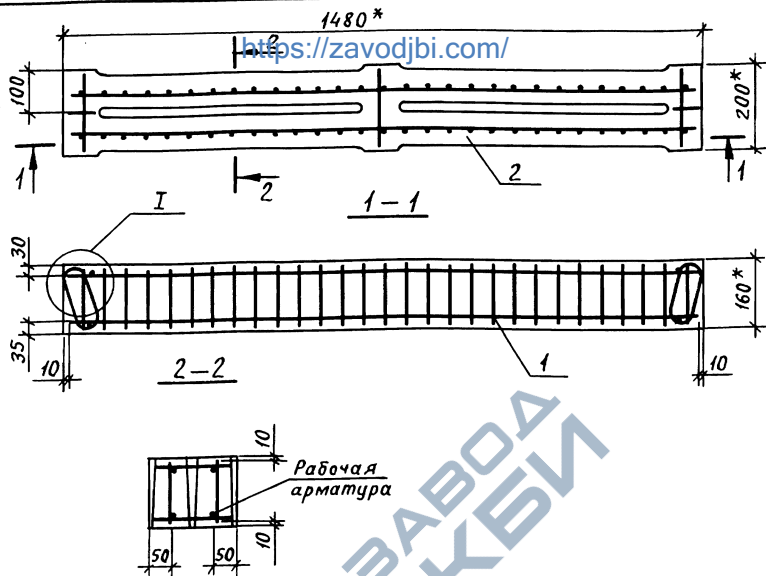
Опалубочный чертеж

Стандия Лист Листов

Р

1

ЦНИИЭПсельстрой



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР6	1	В019-18
2	Бетон класса В25, м ³	0,04	

Технические требования см. В019-ТО
 Опалубочный чертеж см. В019-6Ф4
 Узел I см. стр. 16.

*) Размеры для справок.

Разраб.	Цурган	подп.	
Расчит	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	
Н.контр.	Седов	"	

В019-6

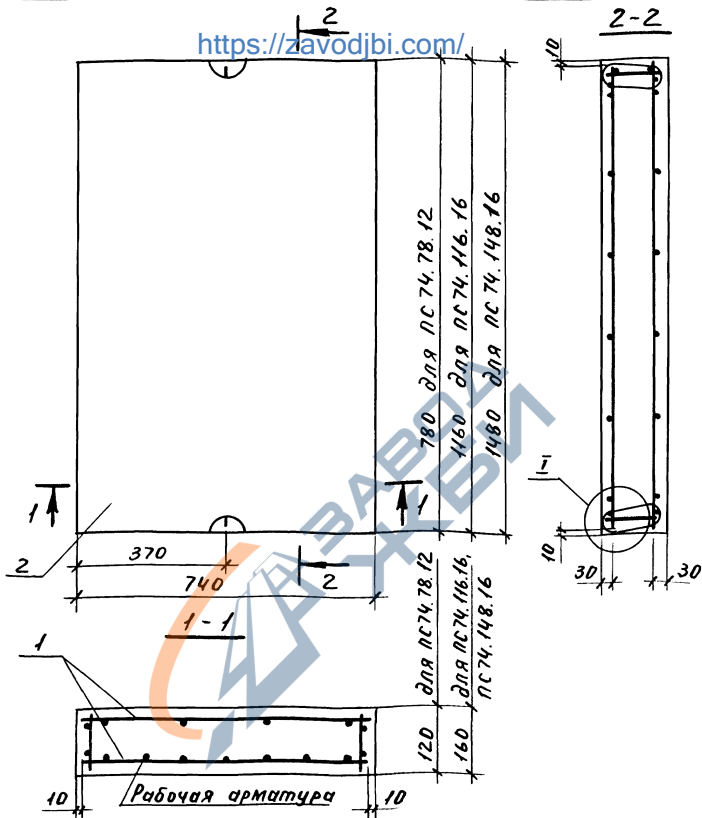
Плита решетчатая
 ПР 20.148.16

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭПсельстрой

Пров. Жал. 4.12.91г

Кон. Кондухов 25153 27



Спецификацию и узел I см. лист 2
Технические требования см. ВД19-70.

Разраб.	Цурган	подп.
Расчит.	Цурган	"
Пров.	Седов	"

ВД19-7

Н. контр.	Седов	"

Плита сплошная
ПС 74. 78. 12, ПС 74. 116. 16, ПС 74. 148. 16

Стадия	Лист	Листов
--------	------	--------

Р	1	2
---	---	---

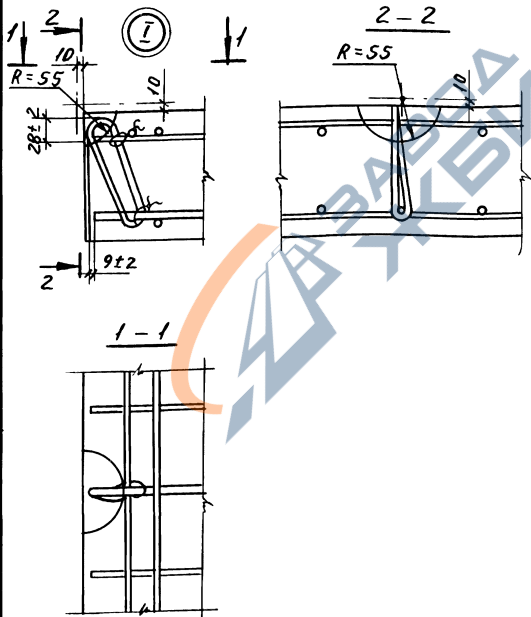
ЦНИИЭПсельстрой

25153 28

проб. мая 2. 12. 91г

Коп. Петрук

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПС74.78.12	1	Каркас КП7	1	8019-19	175
	2	Бетон класса В25, м ³	0,07		
ПС74.116.16	1	Каркас КП8	1	8019-20	345
	2	Бетон класса В25, м ³	0,14		
ПС74.148.16	1	Каркас КП9	1	8019-21	440
	2	Бетон класса В25, м ³	0,18		



<https://zavodjbi.com/>

8019-7

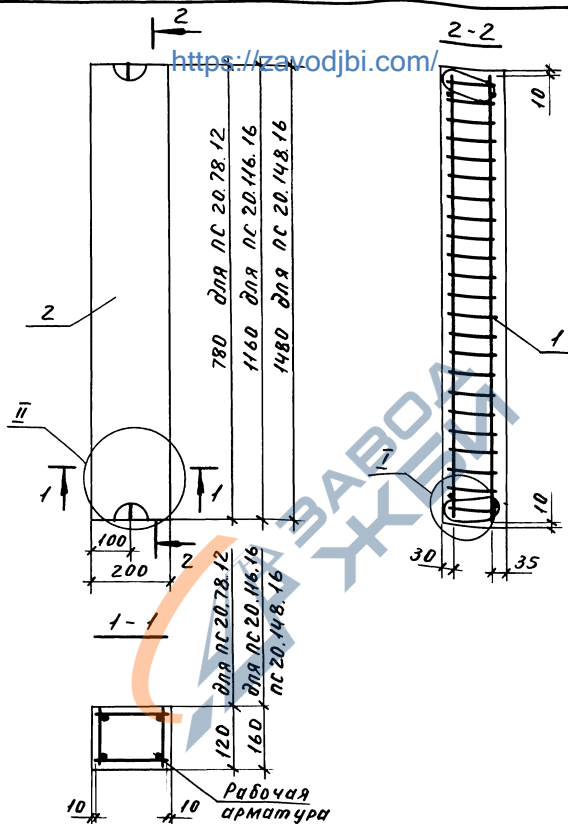
Лист

2

проб. № 2-12-91r

Кол. Петрук

25153 29



Спецификацию и узел II см. лист 2
 Технические требования см. В019-70
 Узел I см. стр. 16.

Разраб.	Цурган	подл.	
Расчит	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	

В019-8

И.контр.	Седов	"	
Пров.	м.ч.с.	2.12.94	

Принята в производство

<https://zavodjbi.com/>

Кон. Петрук

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

ПС20.78.12, ПС20.116.16, ПС20.148.16

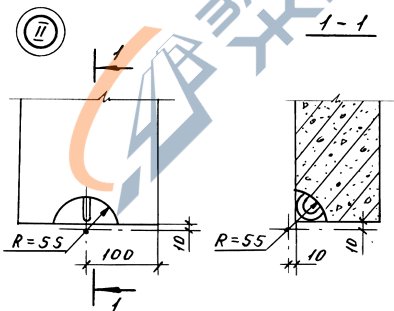
ЦНИИЭПсельстрой

25153 30

И.контр. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. №

Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПС20,78,12	1	Каркас КП4	1	В019-16	47
	2	Бетон класса В25, м ³	0,02		
ПС20,116,16	1	Каркас КП5	1	В019-17	93
	2	Бетон класса В25, м ³	0,04		
ПС20,148,16	1	Каркас КП6	1	В019-18	119
	2	Бетон класса В25, м ³	0,05		

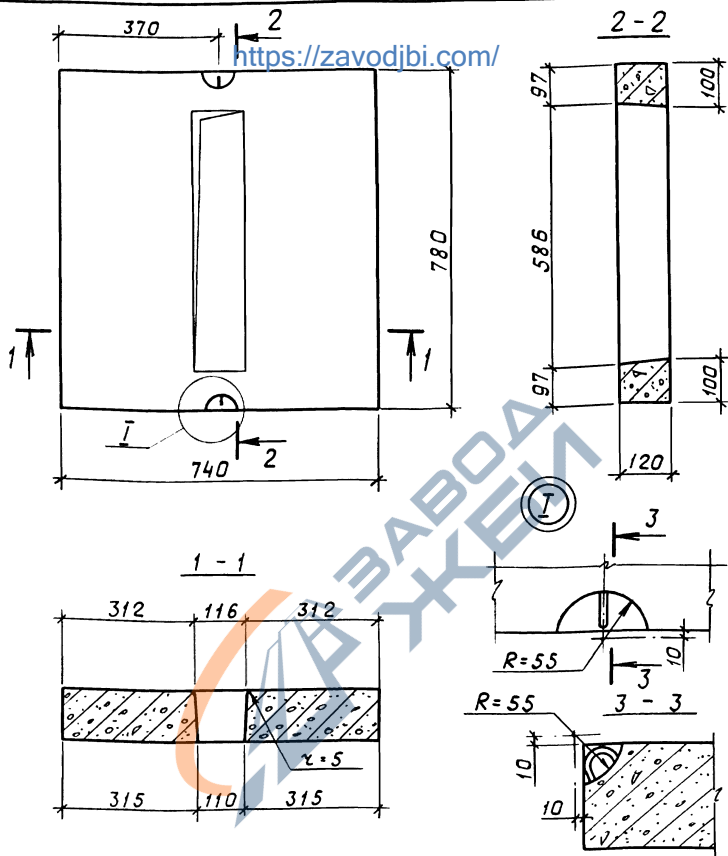


<https://zavodjbi.com/>

В019-8

Лист

2



Технические требования см. В019-Т0.
 Плиту в сборе с металлической решеткой см. В019-12.
 Масса плиты 154 кг.

Циф. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Цурган	Подп.	
Расчит.	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	
Н. контр.	Седов	"	
Пров.	Медов	4.12.94	Коп. факт

В019-9.Ф4

Плита с отверстием
 № 74, 18, 92

Опалубочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р		1

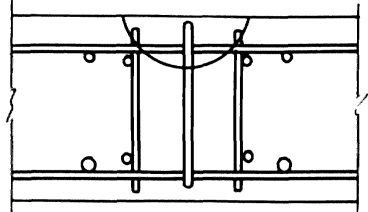
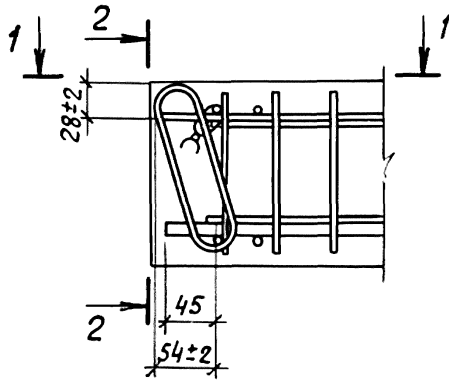
ЦНИИЭПсельстрой

25153 32

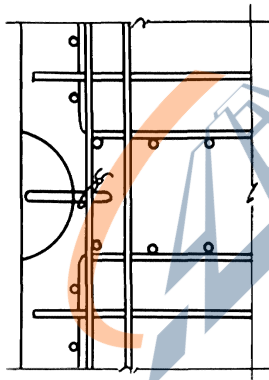
<https://zavodjbi.com/>



2 - 2



1 - 1



Шв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. и

<https://zavodjbi.com/> 8.019 - 9

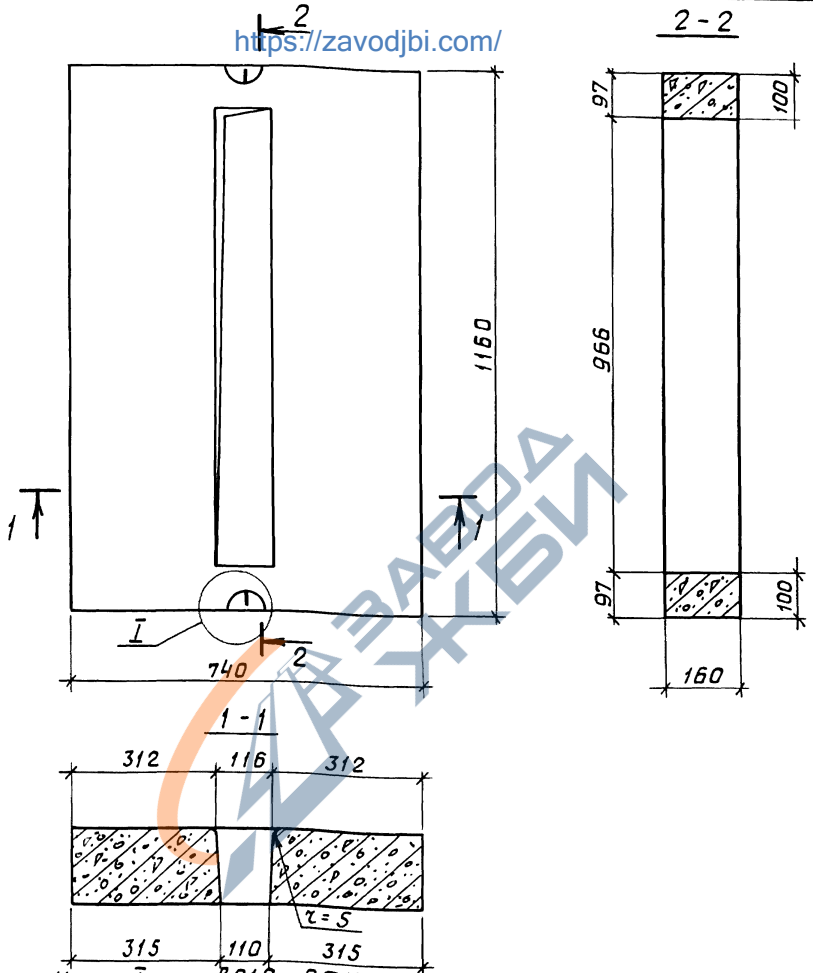
Лист

2

Пров. маш. в. 12.91г. Кол. фот:

25153 34

<https://zavodjbi.com/>



Узел I см. В019-9Ф4

Технические требования см. В019-70.

Плиту в сборе с металлической решеткой см. В019-12.

Масса плиты 300 кг.

Инв. № пов. Подп. и дата

Разраб.	Цурган	Подп.	
Расчет	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	
Н. контр.	Седов	"	

В019-10Ф4

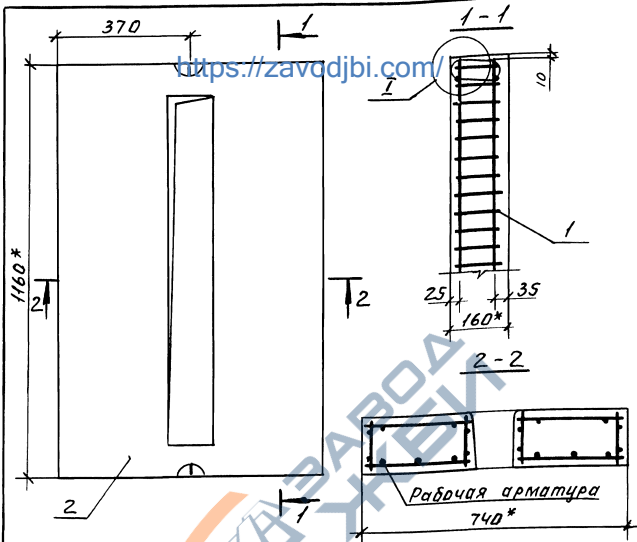
Плита с отверстием
по 74.116.16
Опалубочный чертеж

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭПсельстрой		

<https://zavodjbi.com/>

Пров. Желт 4.12.91 Кол. Лист -

25153 35



Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КПИ	1	В019-23
2	Бетон класса В25, м ³	0,12	

Узел I см. стр. 33.

Технические требования см. В019-Т0.

Опалубочный чертёж см. В019-10Ф4

*) Размеры для справок.

Разраб.	Цурган	подп.
Расчит	Цурган	"
Пров.	Седов	"

В019-10

Н.контр.	Седов	"
----------	-------	---

Лист с отверстием
по 74.116.16

Стадия	Лист	Листов
Р		1

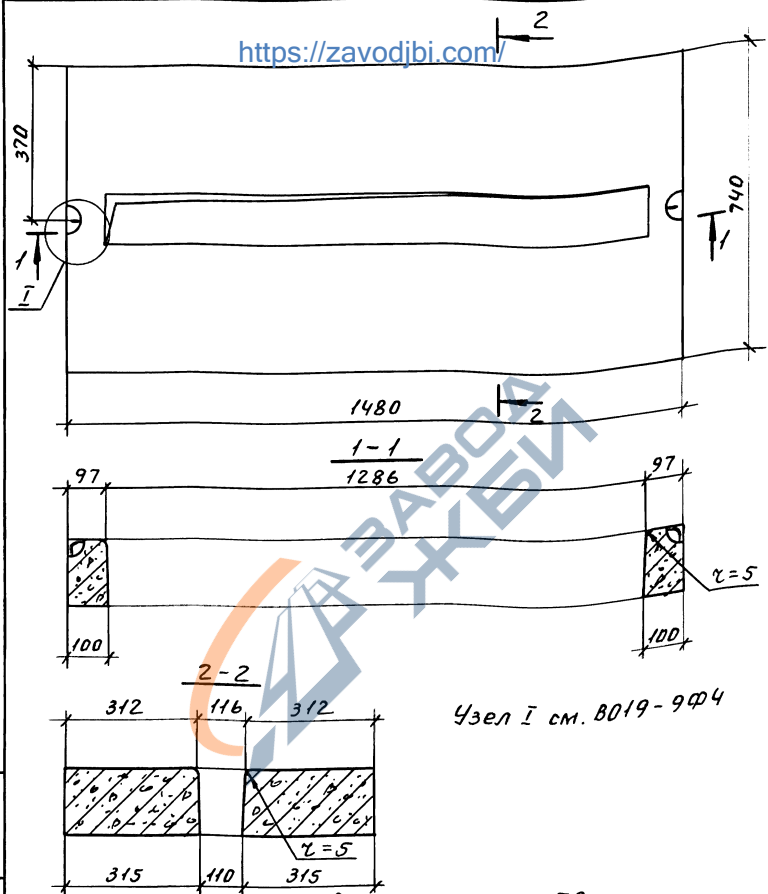
ЦНИИЭПсельстрой

пров. 2.12.91 Коп. Петрук

25153 36

ЦНИИЭПсельстрой

<https://zavodjbi.com/>



Узел I см. В019-9Ф4

Технические требования см. В019-Т0
 Плиты в сборе с металлической решеткой см. В019-12.
 Масса плиты 380 кг.

ЦКВ. №. подл. и дата. Взам. инв. №.

Разраб.	Цурган	подп.	
Рассчит	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	
Н. контр.	Седов	"	

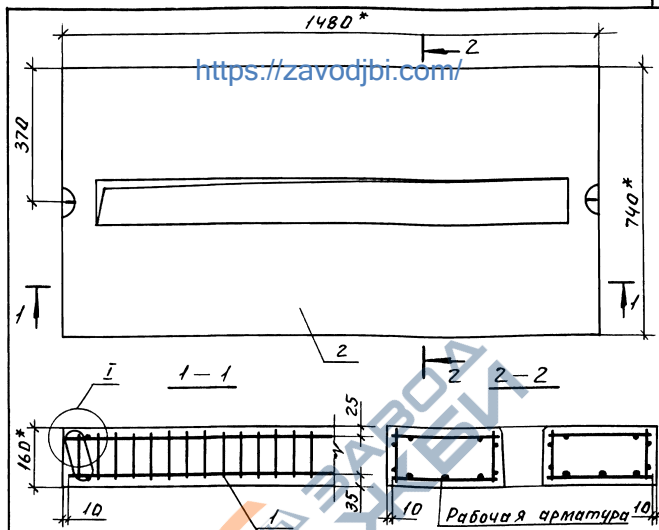
В019-11Ф4

Плита с отверстием
 по 74.148.16
 Опалубочный чертмен.

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭСельстрой		

Пров. жалт 4.12-91/р Коп.Петрук

25153 37



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР12	1	В019-24
2	Бетон класса В25, м ³	0,15	

Технические требования см. В019-Т0.

Опалубочный чертёж см. В019-ИФ4.

Узел I см. стр. 33.

*) Размеры для справок.

Разраб.	Цурган	подл.	
Расчит.	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	
Н.компр.	Седов	"	

В019-11

https://zavodjbi.com/

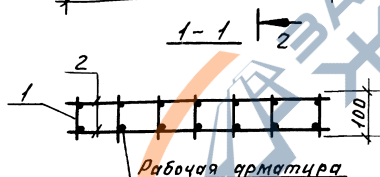
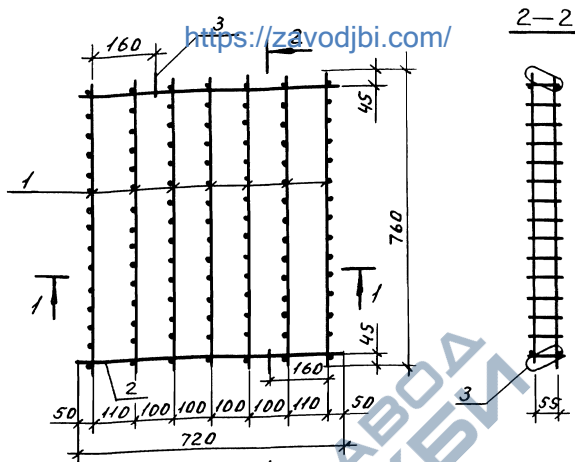
по 74.148.16

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭПсельстрой		

25153 38

Пров. м.а.с. 4.12.91 Кол.ПЕТРУК

ЦКВ.№ подл. Подп. и дата Взят.м.с.в.м.



Объединение плоских каркасов в пространственный выполнять при помощи электросварочных клещей.

Установку строповой петли ПМ1 (поз.3) см. узел I стр. 16
Масса каркаса 16 кг

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР1	7	8019-25
2	Ф5ВрI, $\ell=720$	4	без чертежа
3	Петля ПМ1	2	8019-31

Разработ	Цурган	подп.
Рассчит	Цурган	"
Пров.	Седов	"
Н.контр.	Седов	"

8019-13

<https://zavodjbi.com/>
Каркас КР1

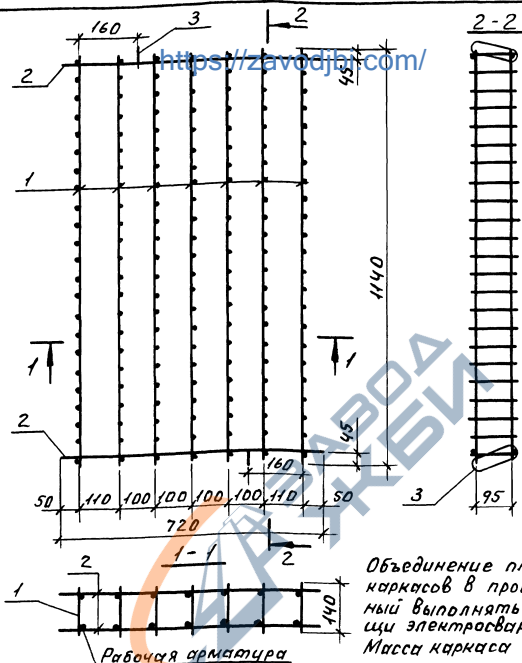
Страница	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИЭЛсельстрой

Пров. *маш* 4.12.91г Кол.Петрук

25153 40

Инв.№ подл. Подп. и дата взамен инв.№



Установку стро-
повой петли
ПМ2 (поз. 3)
см. узел I стр. 16

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР2	7	В019-25
2	Ф5ВрI, $l=720$	4	без чертёна
3	Петля ПМ2	2	В019-31

Разраб.	Цурган	подп.
Рассчит.	Цурган	"
Пров.	Седов	"

В019-14

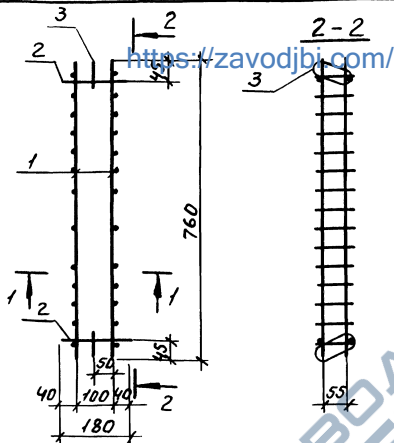
И.контр.	Седов	"

Каркас КР2

Стадия Лист Листов

Р 1 1

ЦНЦЭПсельстрой



Объединение плоских каркасов в пространственный выполнять при помощи электросварочных клещей.
Установку строповой петли ПМ1 (поз.3) см. узел I стр. 16
Масса каркаса 5 кг.

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР1	2	В019-25
2	Ф5ВР-I, L=160	4	без чертёма
3	Петля ПМ1	2	В019-31

Разработ	Цурган	подп.
Рассчит.	Цурган	"
Пров.	Седов	"
Н. контр.	Седов	"

В019-16

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Каркас КР1

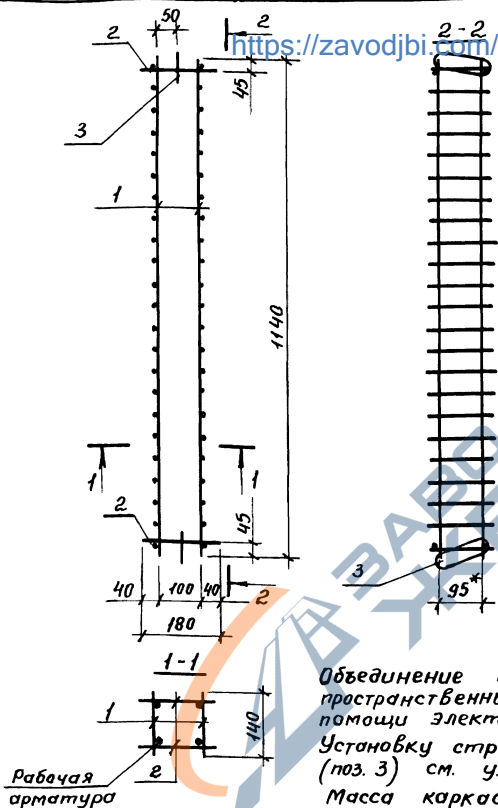
ЦНИИЭСельстрой

Пров. Значч 4.12.91р Кол. ПЕТРУК

25153 43

Инв.№ подл. Подл. и дата взамен инв.№

<https://zavodjbi.com/>



Объединение плоских каркасов в пространственный выполнять при помощи электросварочных клещей. Установку строповой петли ПМ2 (поз. 3) см. узел I стр. 16
 Масса каркаса 7 кг

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР2	2	В019-25
2	φ5 ВР1, ℓ=180	4	без чертежа
3	Петля ПМ2	2	В019-31

Разраб.	Цурган	подп.	
Рассчит.	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	
Н. контр.	Седов	"	

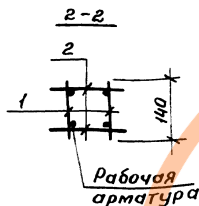
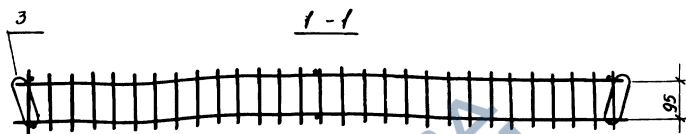
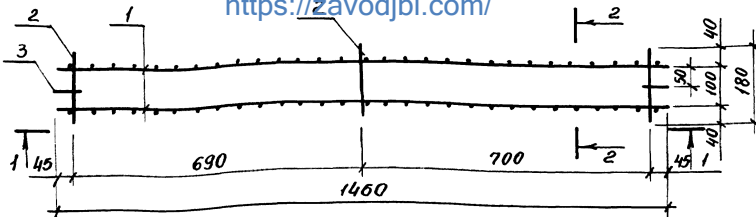
В019-17

Каркас КР5

Стр. 17

ЦНИИЭП сельстрой

<https://zavodjbi.com/>



Объединение плоских каркасов в пространственный выполнять при помощи электросварочных клещей.
Установку строповой петли ПМ2 (поз 3) см. узел I стр. 16
Масса каркаса 12 кг

Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР3	2	В019-25
2	$\phi 5 \text{Вр I}$, $l = 180$	6	Без чертежа
3	Петля ПМ2	2	В019-31

Разраб.	Цурган	подп.	
Рассчит.	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	

В019 - 18

<https://zavodjbi.com/>
Каркас К16

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭПсельстрой

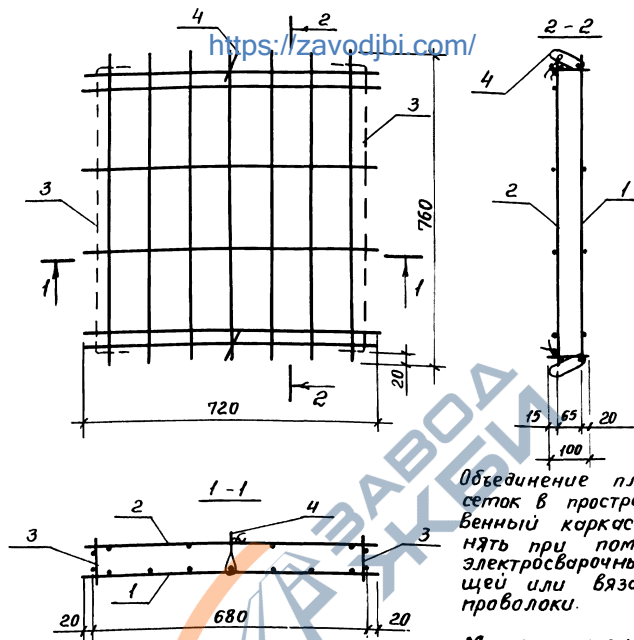
25153 45

Пров. Мал. 4. 12.91г. Кон. Ф4

Шифр инв. №

Дата и подп.

Шифр инв. №



Объединение плоских сеток в пространственный каркас выполняется при помощи электросварочных клещей или вязальной проволоки.

Масса каркаса 6 кг

Петлю ПМ1 одеть на стержень нижней сетки и развернуть, после чего привязать (см. узел I стр. 28)

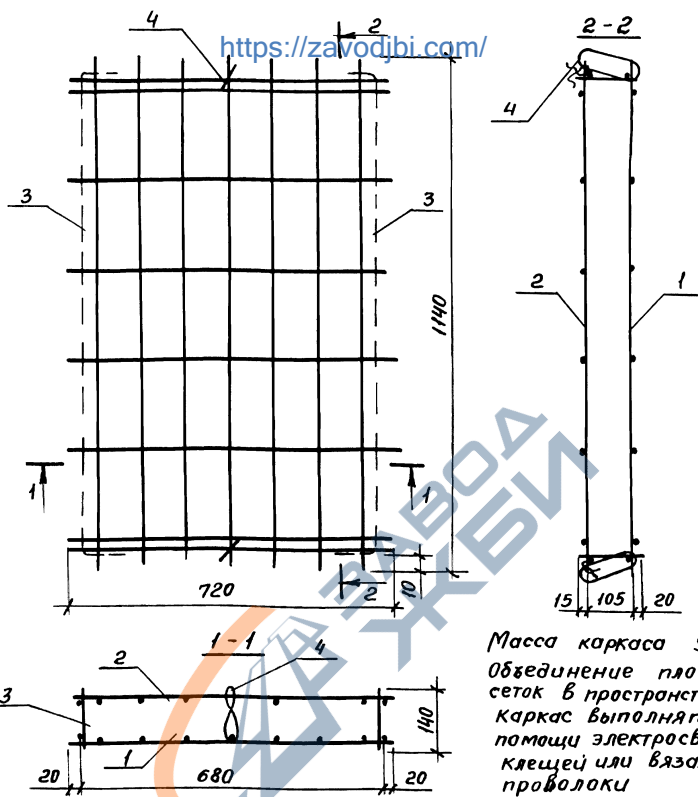
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С1	1	В019-27
2	Сетка С4	1	В019-28
3	Каркас КР4	2	В019-26
4	Петля ПМ1	2	В019-31

Разраб.	Цурган	подп.	
Рассчит.	Цурган	"	
Проб.	Седаев	"	

В019-19

стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП сельстрой



Масса каркаса 9 кг
Объединение плоских сеток в пространственный каркас выполнять при помощи электросварочных клещей или вязальной проволоки

Петлю ПМ 2 одеть на стержень нижней сетки и развернуть, после чего привязать (см. узел I стр. 28)

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С2	1	В019 - 27
2	Сетка С5	1	В019 - 28
3	Каркас КР5	2	В019 - 26
4	петля ПМ 2	2	В019 - 31

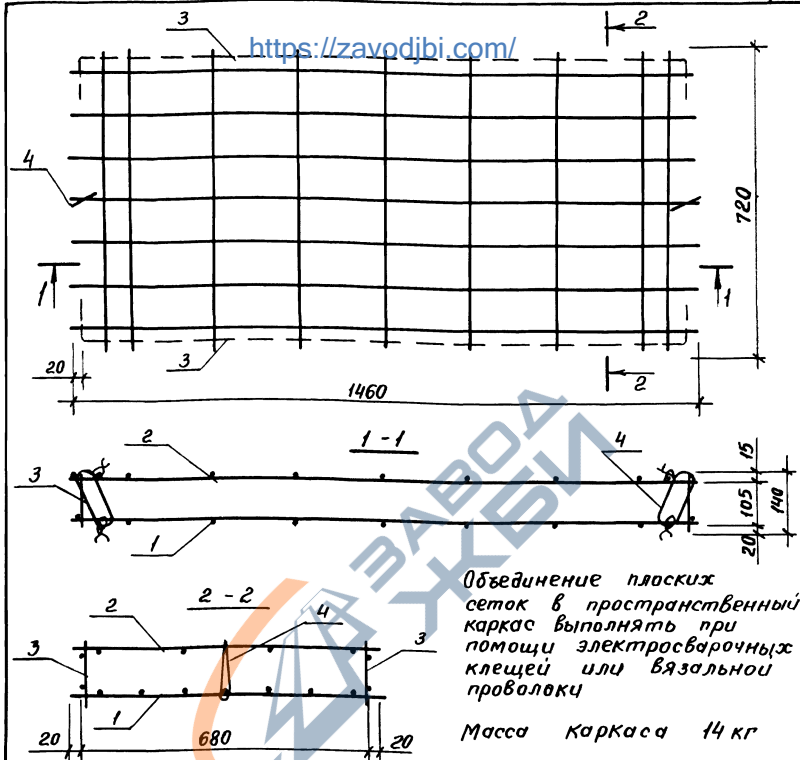
Разраб.	Цурган	подп.	
Рассчит.	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	
И.контр.	Седов	"	

В019 - 20

Каркас КР8

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП сельстрой		

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Объединение плоских сеток в пространственный каркас выполнять при помощи электросварочных клещей или вязальной проволоки

Масса Каркаса 14 кг

Петлю ПМ 2 одеть на стержень нижней сетки и развернуть, после чего привязать (см. узел I стр. 28)

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка СЗ	1	В019 - 27
2	Сетка СБ	1	В019 - 28
3	Каркас КРБ	2	В019 - 26
4	Петля ПМ2	2	В019 - 31

Разраб.	Цурган	подп.	
Расчит.	Цурган	"	
Проб.	Седов	"	

В019 - 21

Каркас КРБ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП сельстрой

Проб. № 4.12.91г Конфр

25153 48

Взам.инв.№

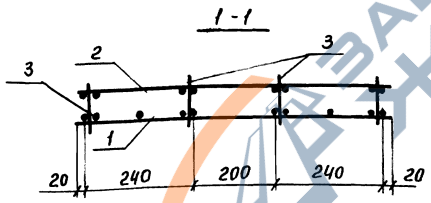
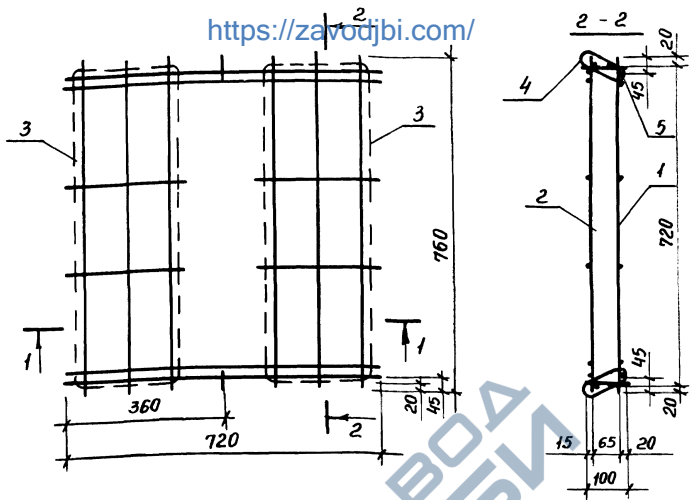
Полпись и дата

Циб.м.№ подл.

Н.контр. Седов

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Объединение плоских сеток в пространственный каркас выполнять при помощи электросварочных клещей или вязальной проволоки.
 Установку строповидной петли ПМ-1 (поз. 4) см. узел I стр. 33
 Масса каркаса 9 кг

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С7	1	В019-29
2	Сетка С10	1	В019-30
3	Каркас КР4	4	В019-26
4	Петля ПМ-1	2	В019-31
5	$\phi 58 \text{ П I, } \ell = 720$	2	Без чертежа

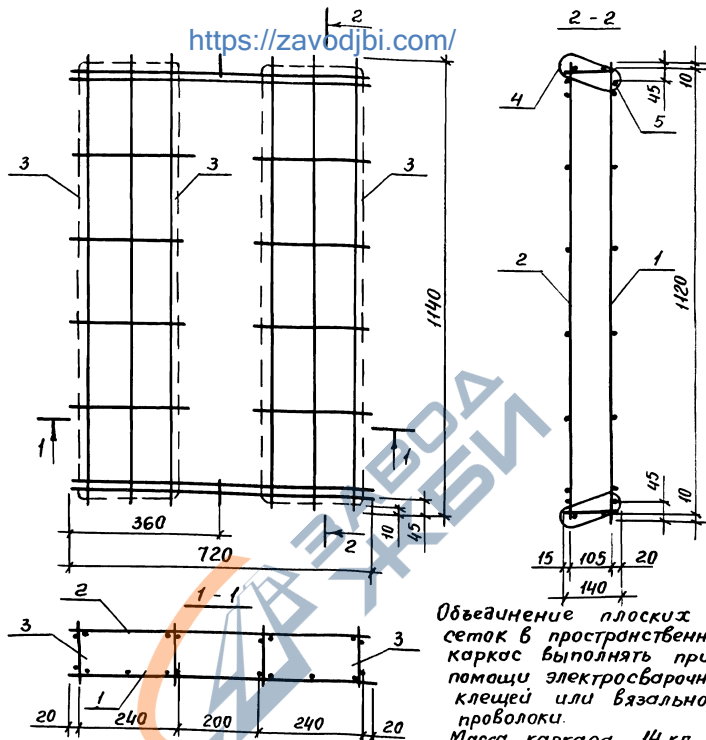
Разраб.	Цурган	подп.	
Рассчит.	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	
Н. контр.	Седов	"	

В019-22

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИЭСельстрой		

<https://zavodjbi.com/>
 Каркас КР10

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инвент.



Установку строповой петли ПМ2 (поз. 4) см. узел I стр. 33

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С 8	1	В019 - 29
2	Сетка С 11	1	В019 - 30
3	Каркас КР 5	4	В019 - 26
4	Петля ПМ2	2	В019 - 31
5	φ5 ВР I, E = 720	2	Без черт.

Разраб.	Цурган	подп.	
Рассчит	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	

В019 - 23

<https://zavodjbi.com/>

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП сельстрой

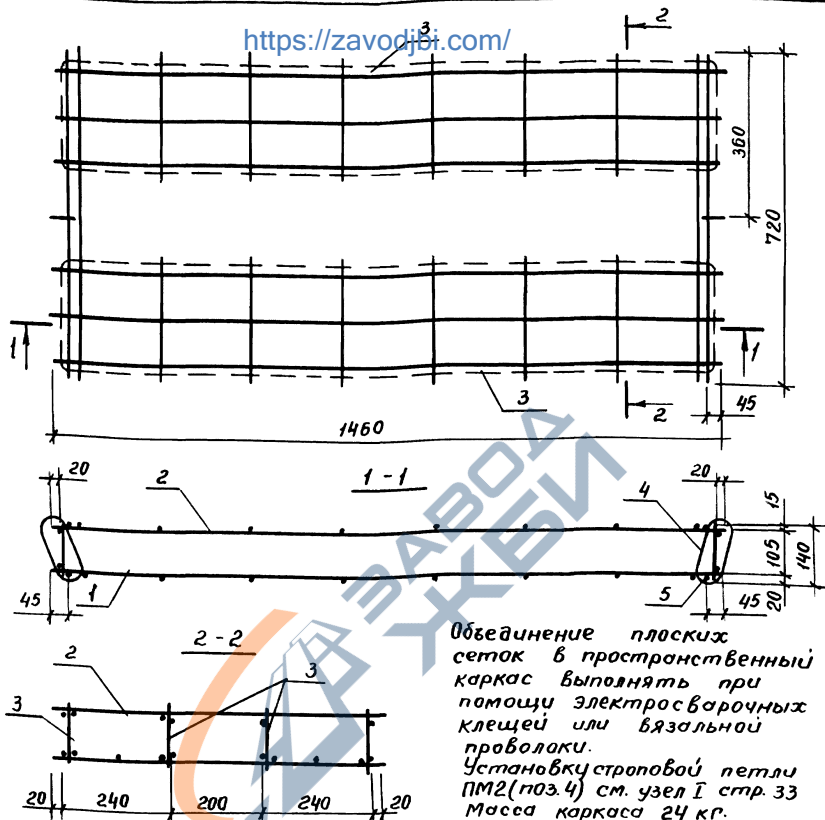
проб. Жилищ. Ч. 12 91г Кон. Ф13

25153 50

Шиф. № подл. Взят. инвнт

Шиф. № подл. Подпись и дата

Шиф. № подл.



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С9	1	В019 - 29
2	Сетка С12	1	В019 - 30
3	Каркас КР6	4	В019 - 26
4	Петля ПМ2	2	В019 - 31
5	Ф5 ВР1, $\rho=720$	2	Без черт.

Разраб.	Цурган	подп.
Рассчит.	Цурган	"
Пров.	Седов	"

В019 - 24

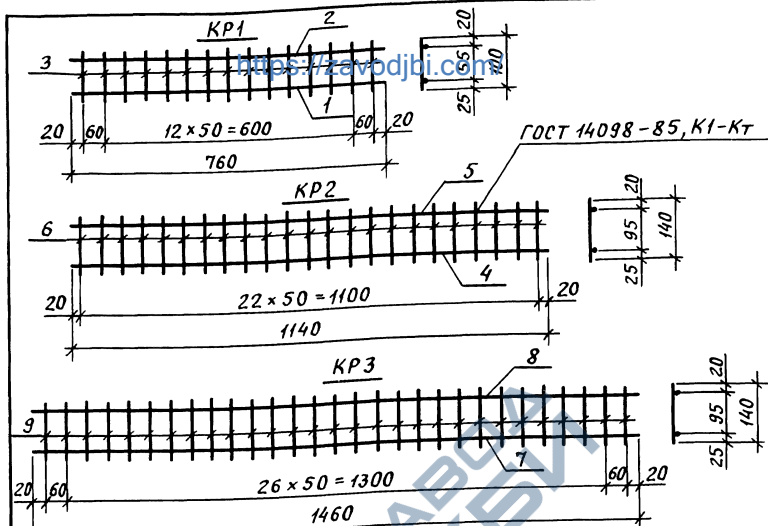
Стация	Лист	Листов
Р		1

Каркас КР12

ЦНИИЭП сельстрой

Н.контр. Седов
Пров. Маш 4.12.91г. Кон.Фр.

25153 51



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР1	1	φ 18 А III, l = 760	1	1,52	2,21
	2	φ 10 А III, l = 760	1	0,47	
	3	φ 5 Вр I, l = 100	15	0,015	
КР2	4	φ 18 А III, l = 1140	1	2,28	3,19
	5	φ 8 А III, l = 1140	1	0,45	
	6	φ 5 Вр I, l = 140	23	0,02	
КР3	7	φ 20 А III, l = 1460	1	3,60	5,95
	8	φ 14 А III, l = 1460	1	1,76	
	9	φ 5 Вр I, l = 140	29	0,02	

Инв. №-подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб. Цурган Подпись
 Рассчит. Цурган "
 Пров. Семенов "

8019-25

Стадия Лист Листов
 Р 1 1

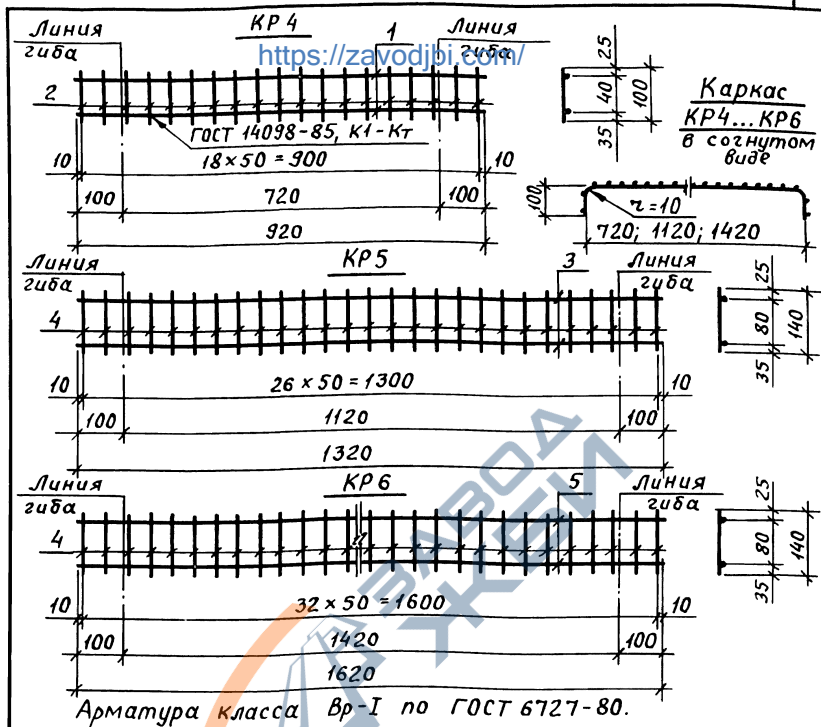
<https://zavodjbi.com/>

Каркас КР1... КР3

ЦНИИЭПсельстрой

И.контр. Семенов "
 Пров. Маш 4.12.91г. Кон. Кольцо

25153 52



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР4	1	$\phi 5$ Вр-I, $l = 920$	2	0,13	0,54
	2	$\phi 5$ Вр-I, $l = 100$	19	0,015	
КР5	3	$\phi 5$ Вр-I, $l = 1320$	2	0,19	0,93
	4	$\phi 5$ Вр-I, $l = 140$	27	0,02	
КР6	5	$\phi 5$ Вр-I, $l = 1620$	2	0,23	1,13
	4	$\phi 5$ Вр-I, $l = 140$	33	0,02	

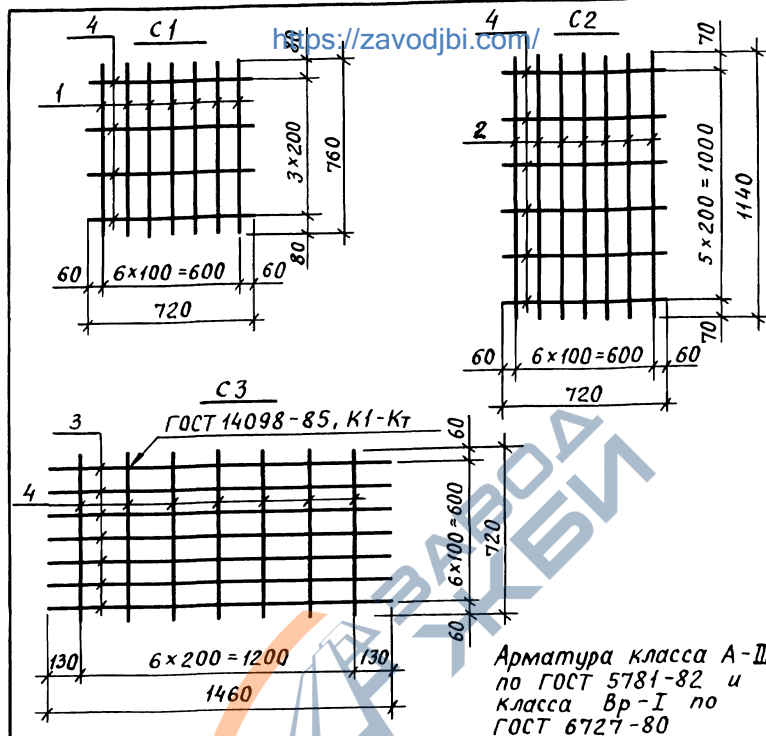
Разраб.	Цурган	Подпись
Рассчит.	Цурган	"
Пров.	Седов	"
Н.контр.	Седов	"

В019-26

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Каркас КР4, КР6

ЦНИИЭСельстрой



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С1	1	φ10 А-III, ℓ = 760	7	0,47	3,7
	4	φ5 Вр-I, ℓ = 720	4	0,1	
С2	2	φ10 А-III, ℓ = 1140	7	0,7	5,6
	4	φ5 Вр-I, ℓ = 720	6	0,1	
С3	3	φ12 А-III, ℓ = 1460	7	1,3	9,8
	4	φ5 Вр-I, ℓ = 720	7	0,1	

Разраб.	Цурган	Подпись	
Расчит.	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	
Н.контр.	Седов	"	
Пров.	Лиса	"	

B019-27

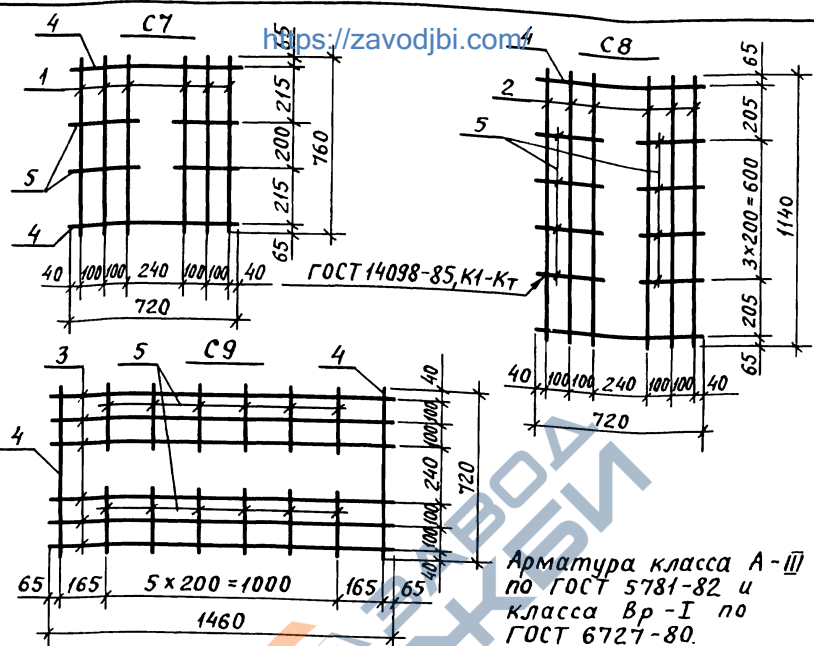
Стадия Лист Листов

Р 1 1

ЦНИИЭПсельстрой

Сетка С1 С3

Пров. Лиса 4.12.91г. Кон. Ковшук 25153 54



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса, кг
С7	1	φ14 А-III, l = 760	6	0,9	5,9
	4	φ5 Вр-I, l = 720	2	0,1	
	5	φ5 Вр-I, l = 280	4	0,04	
С8	2	φ14 А-III, e = 1140	6	1,4	8,8
	4	φ5 Вр-I, l = 720	2	0,1	
	5	φ5 Вр-I, l = 280	8	0,04	
С9	3	φ18 А-III, l = 1460	6	2,9	18,2
	4	φ5 Вр-I, l = 720	2	0,1	
	5	φ5 Вр-I, l = 280	12	0,04	

Разраб.	Цурган	Подпись	
Расчет	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	
Н.контр.	Седов	"	
Пров.	Жалз	4.12.91;	

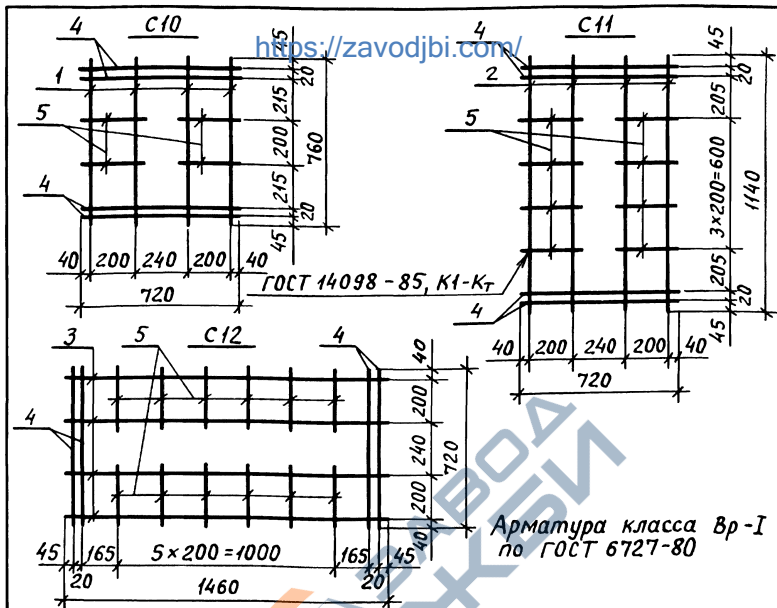
8019-29

Сетка С7 / С9

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭПсельстрой

Инв. № подл. Подпись и дата Издм. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
C10	1	$\phi 5$ Br-I, $l = 760$	4	0,1	1,0
	4	$\phi 5$ Br-I, $l = 720$	4	0,1	
	5	$\phi 5$ Br-I, $l = 290$	4	0,04	
C11	2	$\phi 5$ Br-I, $l = 1140$	4	0,16	1,4
	4	$\phi 5$ Br-I, $l = 720$	4	0,1	
	5	$\phi 5$ Br-I, $l = 290$	8	0,04	
C12	3	$\phi 5$ Br-I, $l = 1460$	4	0,2	1,7
	4	$\phi 5$ Br-I, $l = 720$	4	0,1	
	5	$\phi 5$ Br-I, $l = 290$	12	0,04	

Разраб.	Цурган	Подпись	
Расчет	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	

8019-30

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Сетка C10... C12

ЦНИИЭПсельстрой

Пров. майя 4.12.91

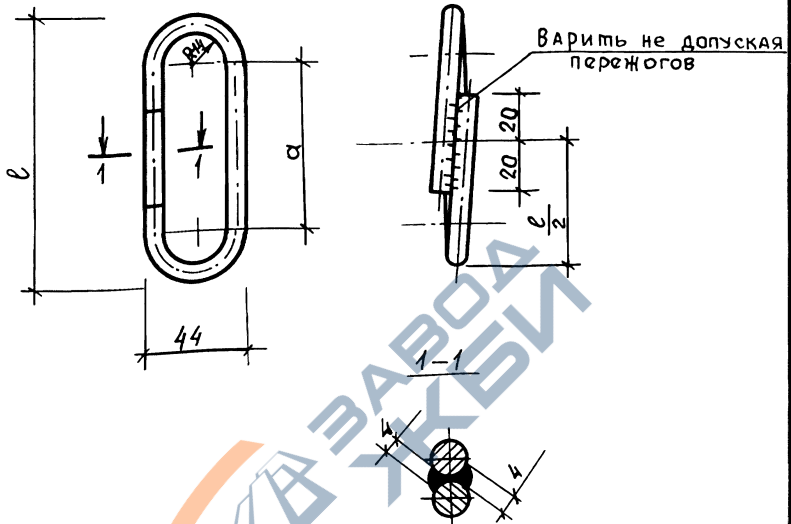
Кон. Кофеев

25153 57

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Сталь горячекатаная арматурная класса А-I
 марок Ст3сп2 или Ст3ПС2.
 Антикоррозионное покрытие нанести одним из способов:
 а) горячее цинкование (60-100 мкм);
 б) газотермическое напыление цинка (120-150 мкм);
 в) газотермическое напыление алюминия (150-180 мкм)

Марка петли	Наименование	Кол.	Размеры, мм			Масса, кг
			в	а		
ПМ1	Ф 8 А-I L = 310	1	110	66		0,12
ПМ2	Ф 8 А-I L = 390	1	150	106		0,16

РАЗРАБ.	ЦУРГАН	ПОДП.
РАССЧИТ.	ЦУРГАН	"
ПРОВЕР.	СЕДОВ	"
Н.КОНТР.	СЕДОВ	"

В019-31

ПОСЛЕЯ МОНТАЖНАЯ
 ПМ1, ПМ2

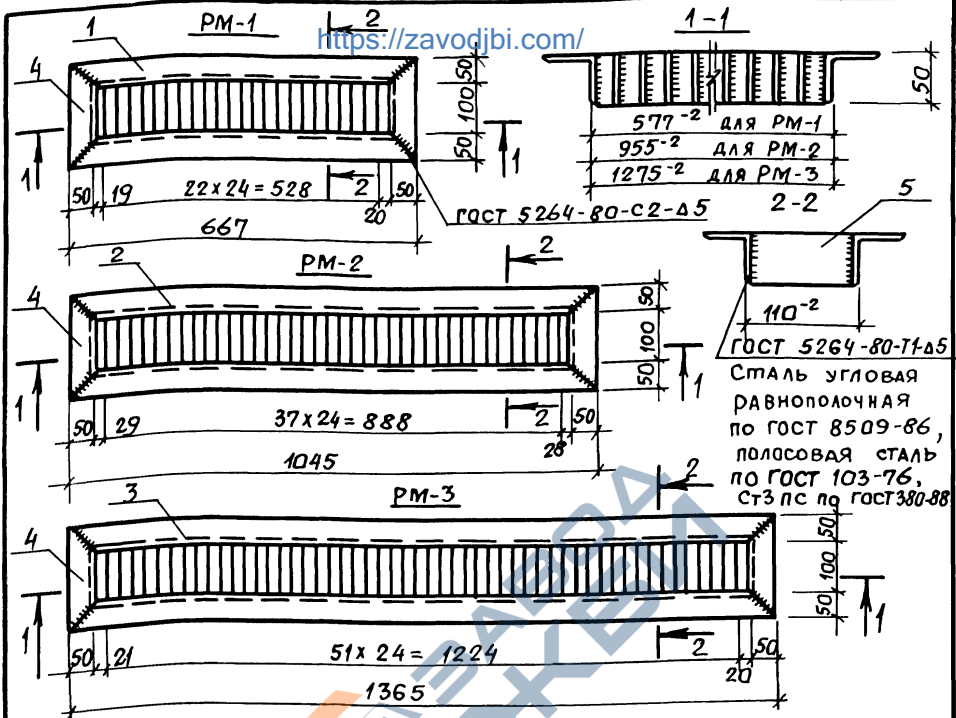
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭПсельстрой

Пров. *желез* 4. 12. 91/ Коп. *8/05*

25153 58

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка решетки	Пос.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса, кг
PM-1	1	L 50x5, l= 667	2	2,5	10,2
	4	L 50x5, l= 200	2	0,8	
	5	- 4x 50, l= 100	23	0,16	
PM-2	2	L 50x5, l= 1045	2	3,9	15,3
	4	L 50x5, l= 200	2	0,8	
	5	- 4x 50, l= 100	38	0,16	
PM-3	3	L 50x5, l= 1365	2	5,2	20,0
	4	L 50x5, l= 200	2	0,8	
	5	- 4x 50, l= 100	52	0,16	

Инв.№ посл. Подпись и дата Взам. инв.№

РАЗРАБ.	Цурган	подл.	
РАССЧТ.	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	
И. контр.	Седов	"	

В019-32

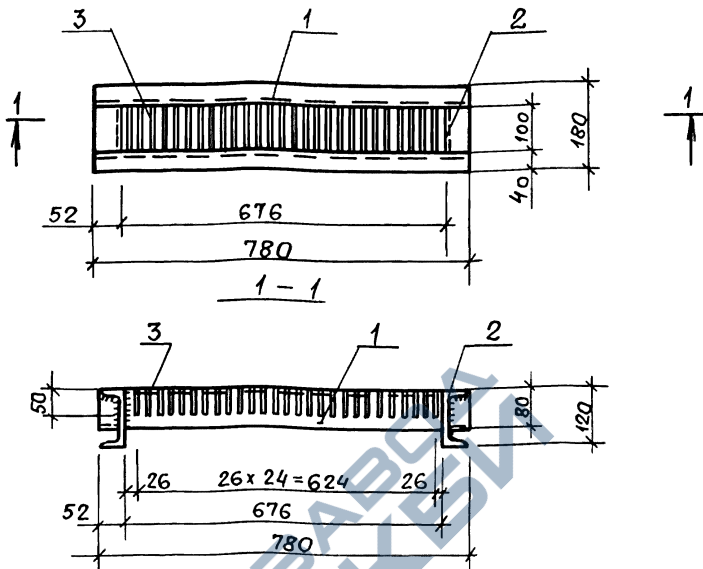
Решетка металлическая

PM-1 PM-2 PM-3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП СЕЛЬСТРОЙ

<https://zavodjbi.com/>



Марка решетки	Пос.	Наименование	Кол.	МАССА ед. кг	МАССА кг
PM-7	1	С N 8 , $l=780$	2	5,5	17,3
	2	С N 12 , $l=100$	2	1,1	
	3	- 4x50 , $l=100$	27	0,16	

Полосовая сталь по ГОСТ 103-76.

Швеллер по ГОСТ 8240-89.

Материал - Ст 3пс по ГОСТ 380-88 *

Варить по контуру примыкания элементов
Ншва - 5мм. Сварку производить электродом
типа 342 по ГОСТ 5264-80.

РАЗРАБ.	ЦУРГАН	ПОДП.	
РАССЧИТ	ЦУРГАН	"	
ПРОВ.	СЕДОВ	"	
Н.КОНТР.	СЕДОВ	"	

В 019-34

РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ

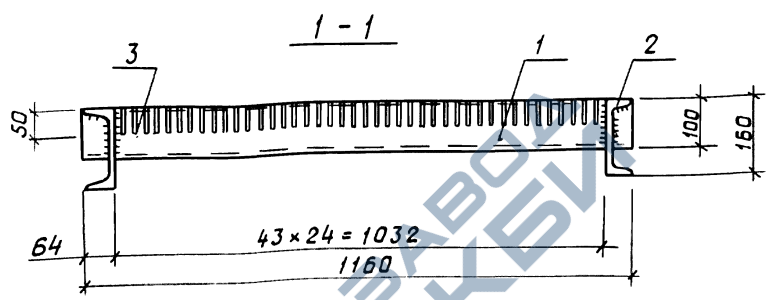
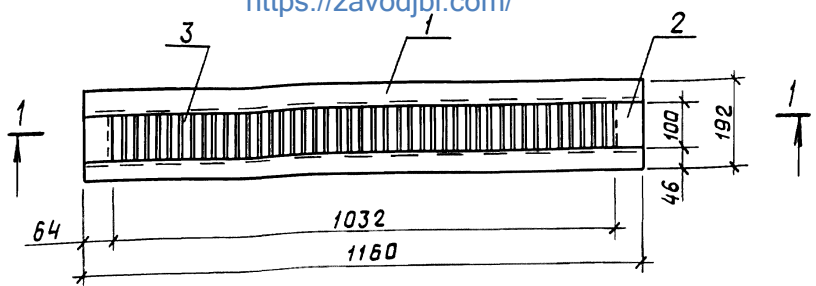
<https://zavodjbi.com/>

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП СЕЛЬСТРОЙ		

Пров. Малз 4.12.91. Копир. 800мс

25153 61

<https://zavodjbi.com/>



Марка решетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. ке	Масса кг
PM-8	1	С N10 $l = 1160$	2	10,0	29,4
	2	С N16 $l = 100$	2	1,4	
	3	-4 x 50, $l = 100$	42	0,16	

Полосовая сталь по ГОСТ 103-76.
Швеллер по ГОСТ 8240-89.
Материал - СтЗпс по ГОСТ 380-88*.

Варить по контуру примыкания элементов,
Ншва - 5мм. Сварку производить электродом
типа Э42 по ГОСТ 5264-80.

Разроб.	Цурган	Подп.
Рассчит	Цурган	"
Провер.	Седов	"
Н.контр	Седов	"

В 019-35

Решетка металлическая

<https://zavodjbi.com/>

Станд.	Лист	Листов
Р		1

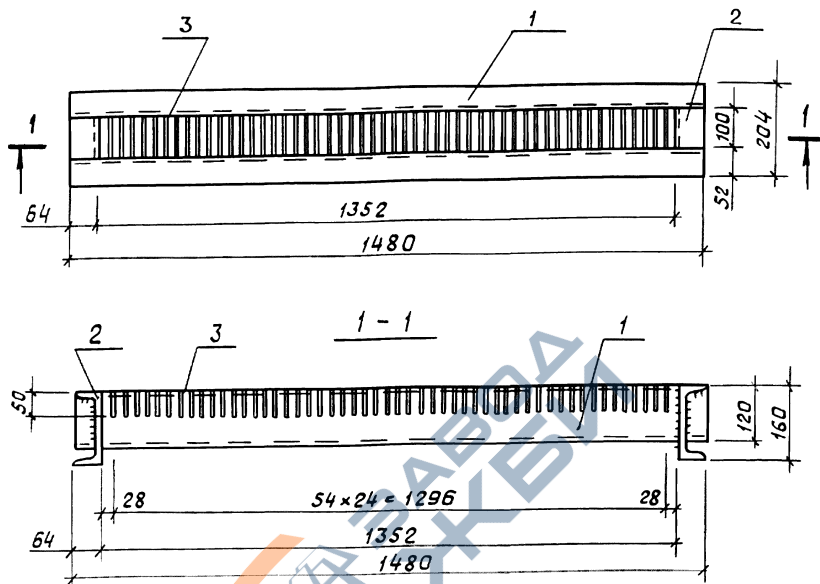
ЦНИИЗПсельстрой

Шв. №-подп. Подп. и дата. Взам. инв.

Проб. 2(6+) 4.12.91, Кол. Лак-

25153 62

<https://zavodjbi.com/>



Марка решетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса кг
PM-9	1	СМ12 L=1480	2	15,4	42,3
	2	СМ16 L=100	2	1,4	
	3	-4x50, L=100	55	0,16	

Полосовая сталь по ГОСТ 103-76, швеллер - по ГОСТ 8240-89, ст3пс по ГОСТ 380-88
 Варить по контуру примыкания элементов. Ншва - 5 мм.
 Сварку производить электрадом типа Э42 по ГОСТ 5264-80.

Разраб.	Цурган	Подп.	
Расчет	Цурган	"	
Пров.	Седов	"	

В 019-36

И.н.в. № подл.	Подп.	и дата	Взам. инв. №
Н. контр.	Седов	"	

Решетка металлическая

<https://zavodjbi.com/>

Станд.	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЗПсельстрой		

Пров. май 4.12.91г. Кол. Листов

25153 63

Шифр № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход, кг
Марка плиты	Арматура класса									Арматура класса			Прокат марки			Всего	
	А - III					ВР - I				А - I			Ст 3пс				
	ГОСТ 5781-82 *					ГОСТ 6727-80 *				ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 380-88 *				
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ18	φ20	Уголок	φ5	Уголок	φ6	φ8	Уголок	φ=4	LSO-S	Уголок		
ПР 74.78.12		3.3			10.6		13.9	1.9	1.9	15.8	0.3	0.3			0.3	16.1	
ПР 74.116.16	3.2				16.0		19.2	3.7	3.7	22.9		0.5	0.5		0.5	23.4	
ПР 74.148.16				12.4		25.2	37.6	4.7	4.7	42.3		0.5	0.5		0.5	42.8	
ПР 20.78.12		0.9			3.1		4.0	0.5	0.5	4.5	0.3	0.3			0.3	4.8	
ПР 20.116.16	0.9				4.6		5.5	1.0	1.0	6.5	0.3	0.3			0.3	6.8	
ПР 20.148.16				3.6		7.2	10.8	1.3	1.3	12.1	0.3	0.3			0.3	12.4	
ПС 74.78.12		3.3					3.3	2.4	2.4	5.7	0.3	0.3			0.3	6.0	
ПС 74.116.16		4.9					4.9	3.8	3.8	8.7		0.5	0.5		0.5	9.2	
ПС 74.148.16				9.1			9.1	4.8	4.8	13.9		0.5	0.5		0.5	14.4	
ПС 20.78.12		0.9			3.1		4.0	0.5	0.5	4.5	0.3	0.3			0.3	4.8	
ПС 20.116.16	0.9				4.6		5.5	1.0	1.0	6.5	0.3	0.3			0.3	6.8	
ПС 20.148.16				3.6		7.2	10.8	1.3	1.3	12.1	0.3	0.3			0.3	12.4	
ПО 74.78.12					5.5		5.5	3.3	3.3	8.8	0.3	0.3	3.6	6.6	10.2	10.5	19.3
ПО 74.116.16					8.3		8.3	5.4	5.4	13.7	0.5	0.5	6.0	9.4	15.4	15.9	29.6
ПО 74.148.16					17.5		17.5	6.8	6.8	24.3	0.5	0.5	8.2	12.0	20.2	20.7	45.0
			Разработ	Цирком	Подл.												
			Проб.	Семенов	"												
			В019-РС														
			Ведомость расхода стали														
						Стадия	Лист	Листов									
						Р		1									
			ЦНИИЗПсельстрой														
			Н.контр.	Семенов	"												

Прав. лист 4.12.91г.

Коп. Лист

25153

64

63