

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.462.1-1 / 88**

**БАЛКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ  
ПРОЛОТОМ 12 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ  
ЗДАНИЙ С ПЛОСКОЙ И  
СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ**

**ВЫПУСК 2**

**АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ  
ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.462.1-1 / 88**

**БАЛКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ  
ПРОЛОТОМ 12 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ  
ЗДАНИЙ С ПЛОСКОЙ И  
СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ**

**ВЫПУСК 2**

**АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ  
ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВОРГПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР,

РАЗРАБОТАНЫ

ПИСЬМО ОТ 10.03 1989 г. № 4/6-460

ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ  
СОВМЕСТНО С НИИЖБ

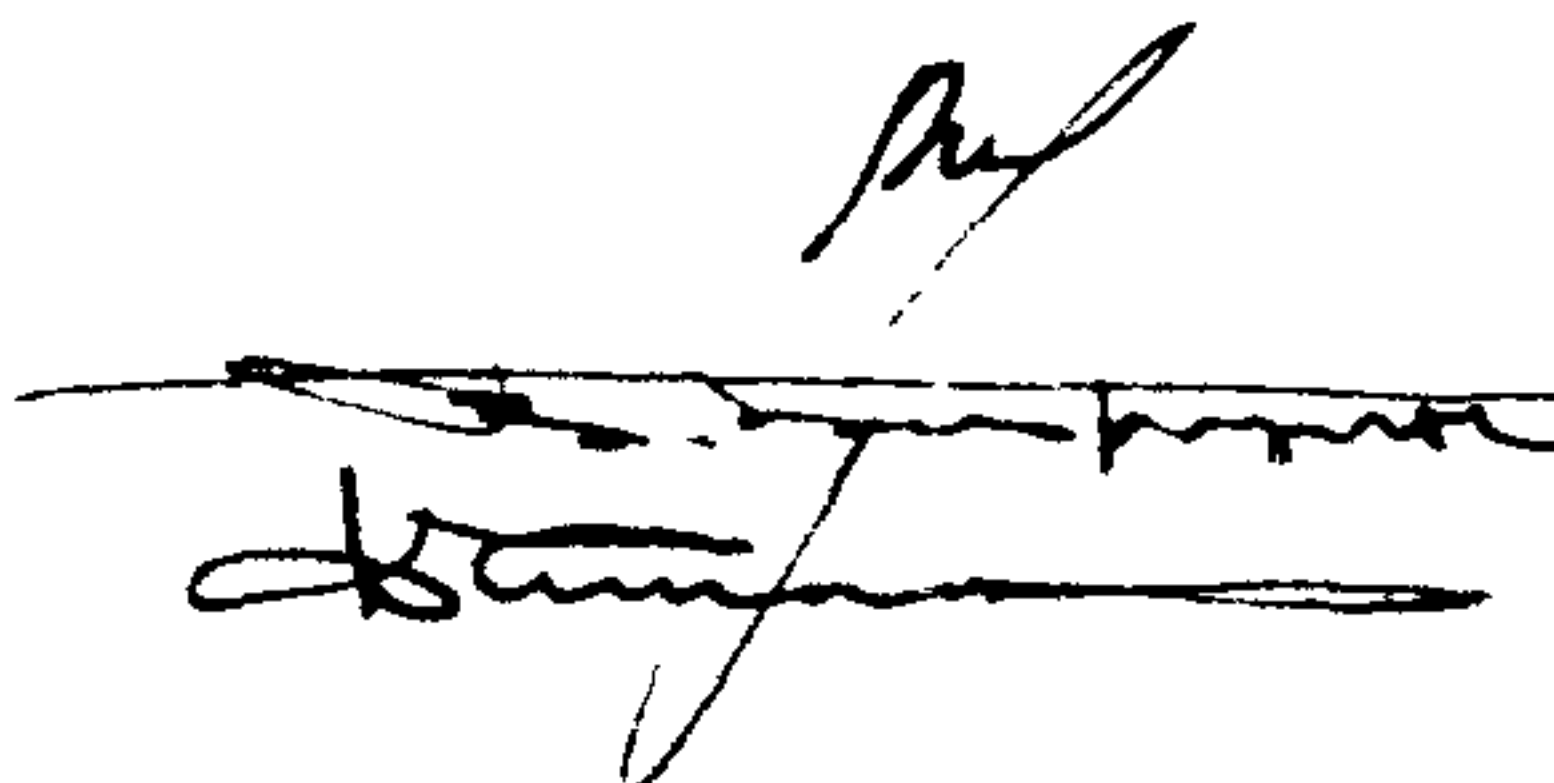
И ВВЕДЕННЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1.09 1989 г. ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

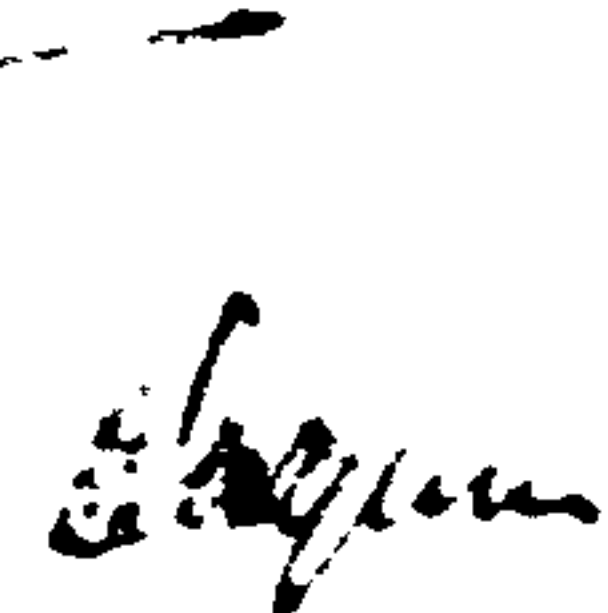
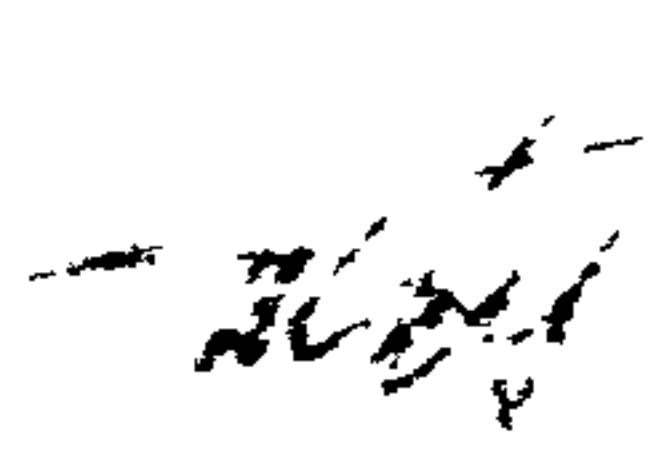
ПРИКАЗ ОТ 12.05 1989 г. № 37  
НИИЖБ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА  
РУКОВОДИТЕЛЬ ЛАБОРАТОРИИ

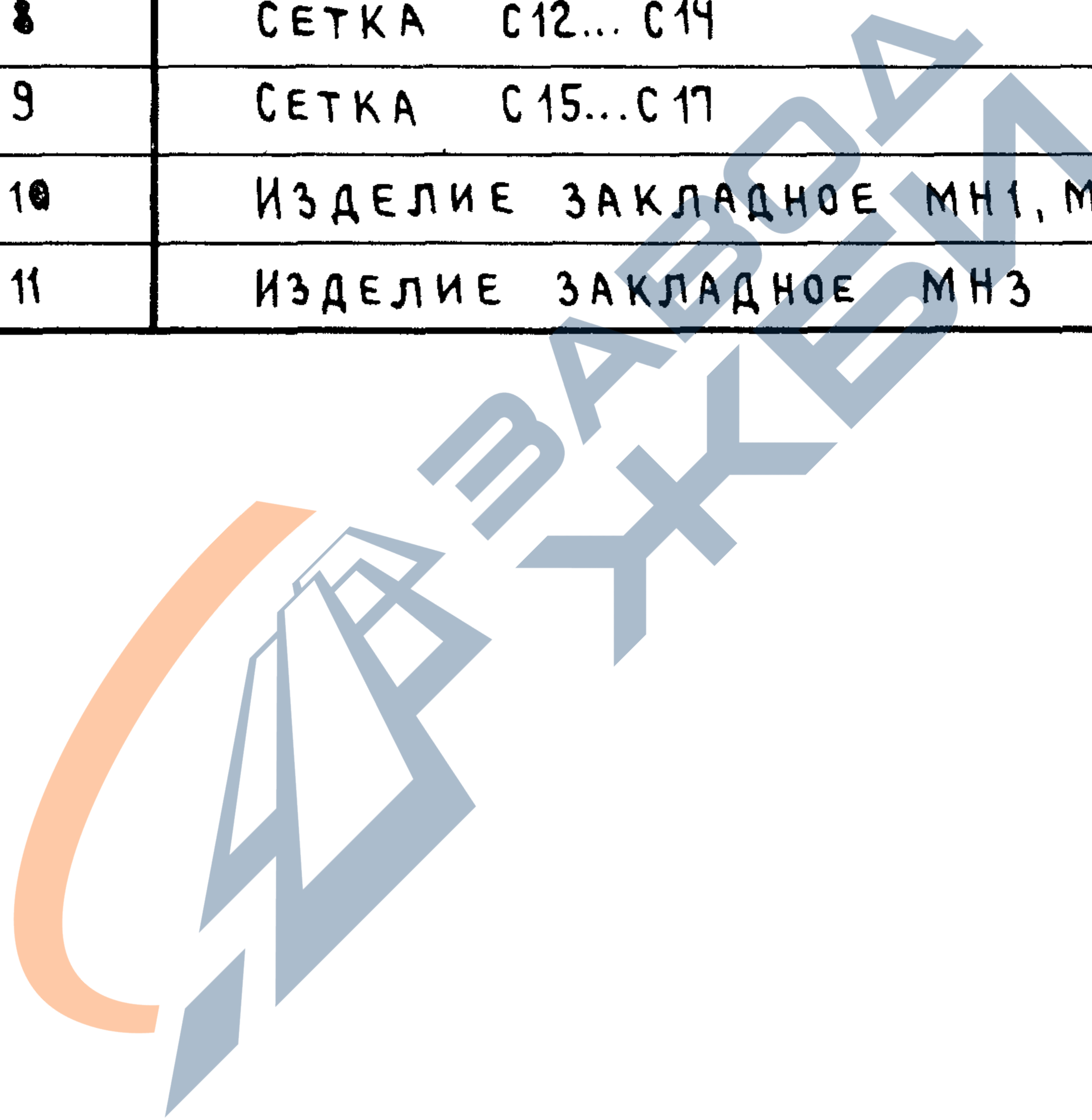


В.И. КОРОЛЕВ  
В.М. БЕЗРУКОВ  
П.Я. АЛЬШТЕЙН



Т.И. МАМЕДОВ  
В.А. ЯКУШИН

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТ <sup>о</sup>
1.462.1-1/88.2 - ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
1.462.1-1/88.2 - 1	СЕТКА С1	4
1.462.1-1/88.2 - 2	СЕТКА С2, С3	5
1.462.1-1/88.2 - 3	СЕТКА С4	6
1.462.1-1/88.2 - 4	СЕТКА С5	7
1.462.1-1/88.2 - 5	СЕТКА С6	8
1.462.1-1/88.2 - 6	СЕТКА С7, С8	9
1.462.1-1/88.2 - 7	СЕТКА С9... С11	10
1.462.1-1/88.2 - 8	СЕТКА С12... С14	11
1.462.1-1/88.2 - 9	СЕТКА С15... С17	12
1.462.1-1/88.2 - 10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1, МН2	13
1.462.1-1/88.2 - 11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	14



1.462.1-1/88.2

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ			Р		1
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГИП	АЛЬШТЕЙН					
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА					

1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для предварительно напряженных балок пролетом 12 м.

2. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", а также рекомендациям серии 1.400-6/76 "Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий".

3. Плоские арматурные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки всех пересечений стержней. Изготовление сеток и закладных изделий производить в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры".

4. Размеры сеток на чертежах показаны по осям и торцам стержней.

5. Для изготовления закладных изделий должна применяться углеродистая сталь по ГОСТ 380-71.

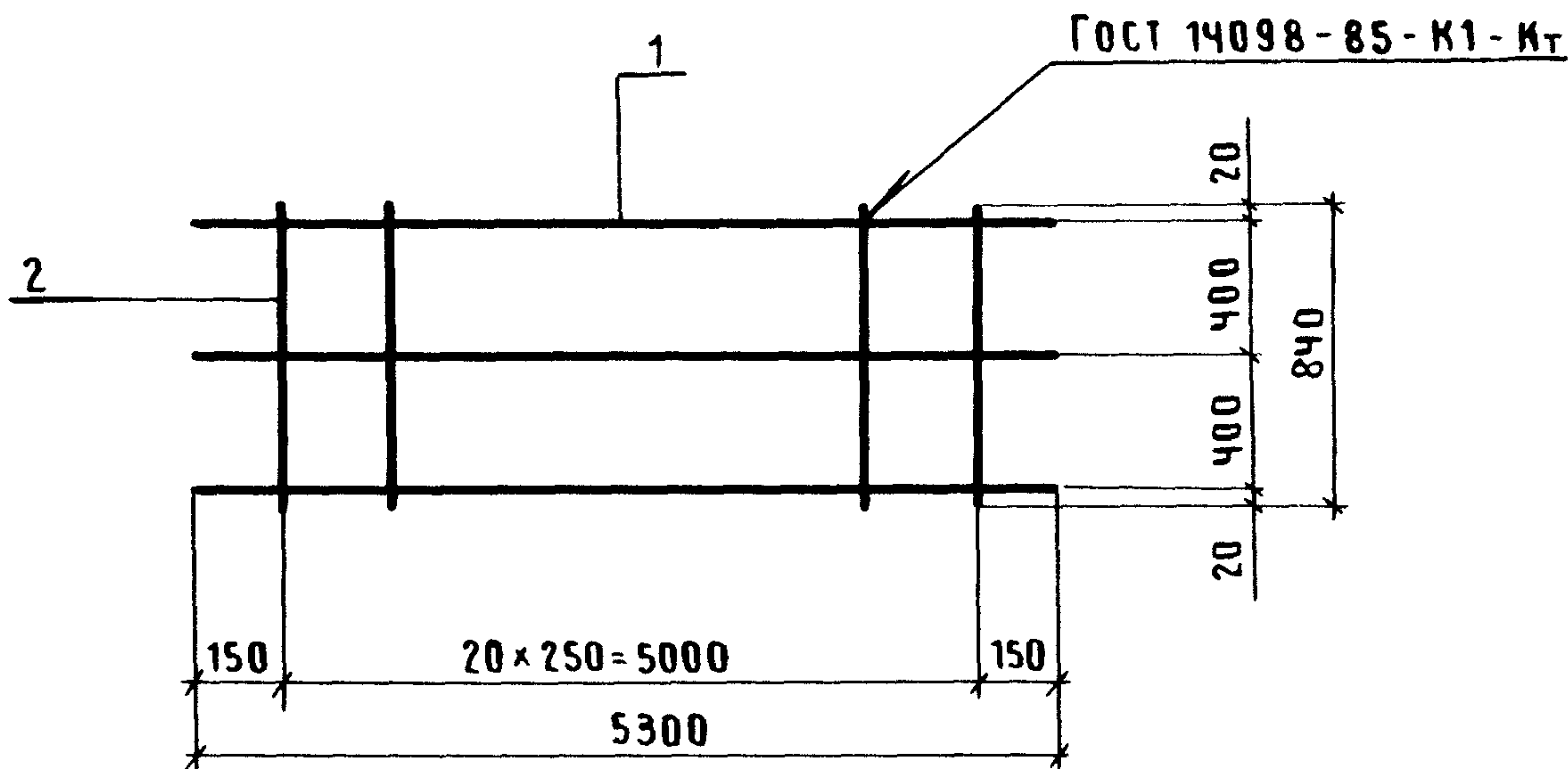
Марку стали следует назначить в проекте здания с учетом эксплуатационных условий (приложение 2 глава СНиП 2.03.01-84).

6. Открытые поверхности закладных изделий должны быть защищены соответствующими антикоррозионными покрытиями согласно требованиям главы СНиП 2.03.11-85.

Конкретные указания по антикоррозионной защите должны быть утверждены в составе проекта здания.

ИНВ № ПОДПИСЬ К ДАТА ВЗАМ. ИНВ.

				1.462.1-1 88.2-ТТ			
Н.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>АТ</i>		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>АТ</i>			Р		1
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>М</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ.ИНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН	<i>А</i>					
ЗАВ.БР	ФОКИНА	<i>Ф</i>					



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С1	1	φ 5 Вр I, l = 5300	3	0,8	6,6
	2	φ 6 А III, l = 840	21	0,2	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.\*

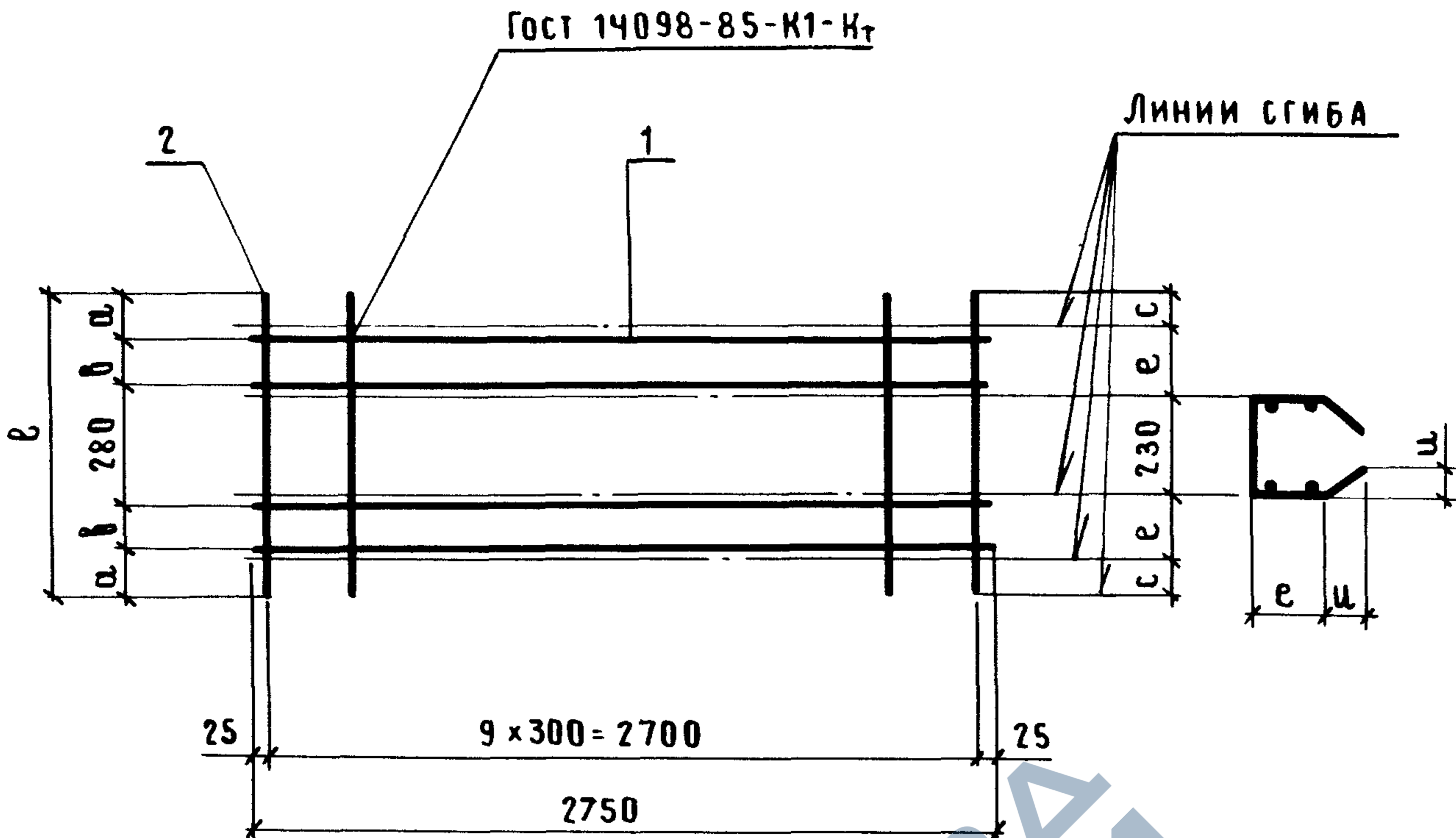
НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	
Н КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬШТЕЙН	<i>[Signature]</i>	
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖ. III К.	УСКОВА	<i>[Signature]</i>	

1.462.1-1/88.2-1

СЕТКА С1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм					
	ℓ	α	β	с	е	и
С 2	700	150	60	125	110	90
С 3	800	145	115	120	165	85

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 2	1	φ 5 Вр I, ℓ = 2750	4	0,4	2,6
	2	φ 5 Вр I, ℓ = 700	10	0,1	
С 3	1	φ 5 Вр I, ℓ = 2750	4	0,4	2,6
	2	φ 5 Вр I, ℓ = 800	10	0,1	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

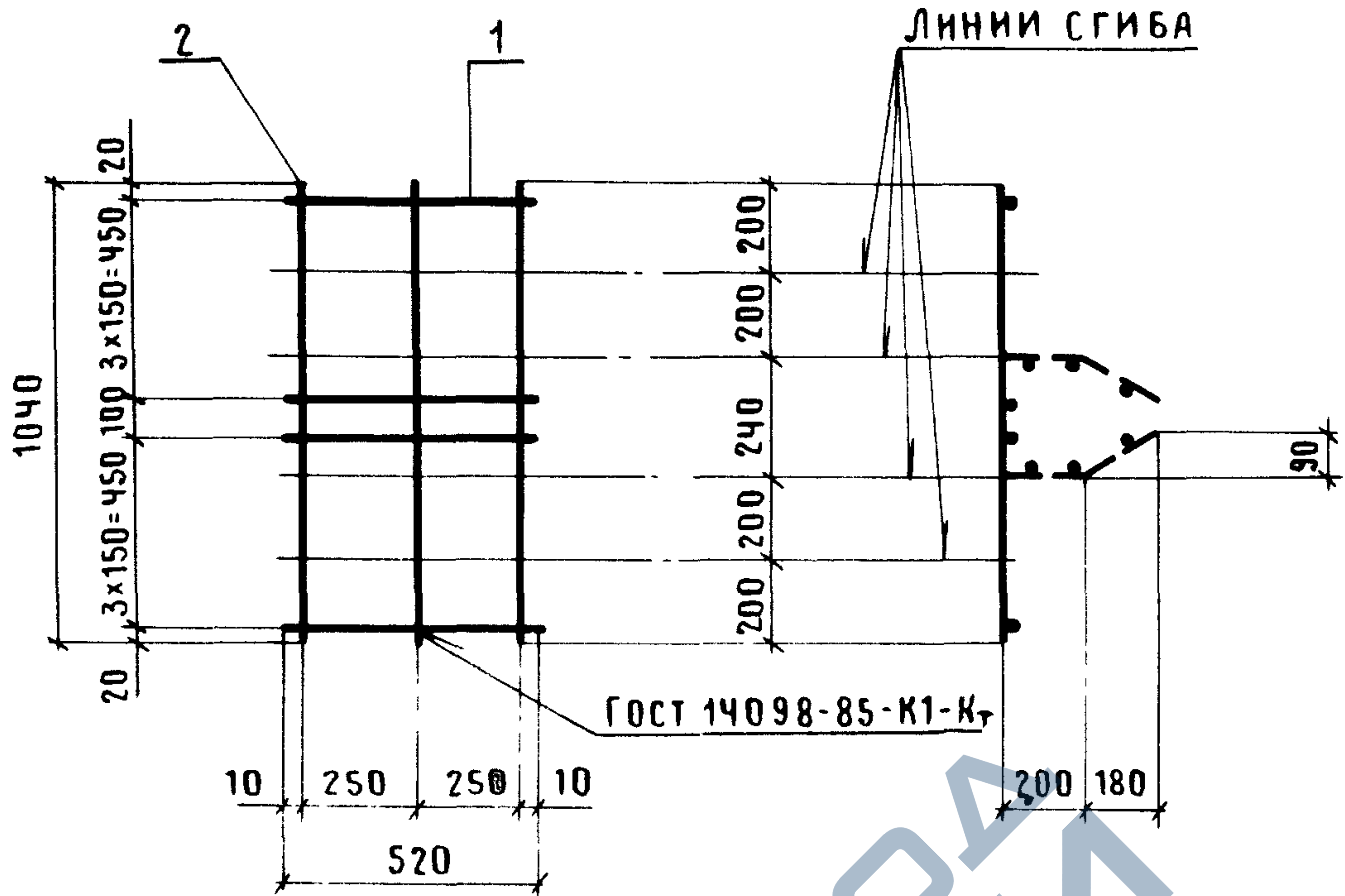
ЛРБ. П-100Д. ПУДШМСБ И ДАИМ ЮЗСАШ ЛМБ П

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	
Н.КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН	<i>[Signature]</i>	
ЗАВ.БРИГ.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД.ИНЖ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖ. III К.	УСКОВА	<i>[Signature]</i>	

1.462.1-1/88.2-2

СЕТКА С 2, С 3

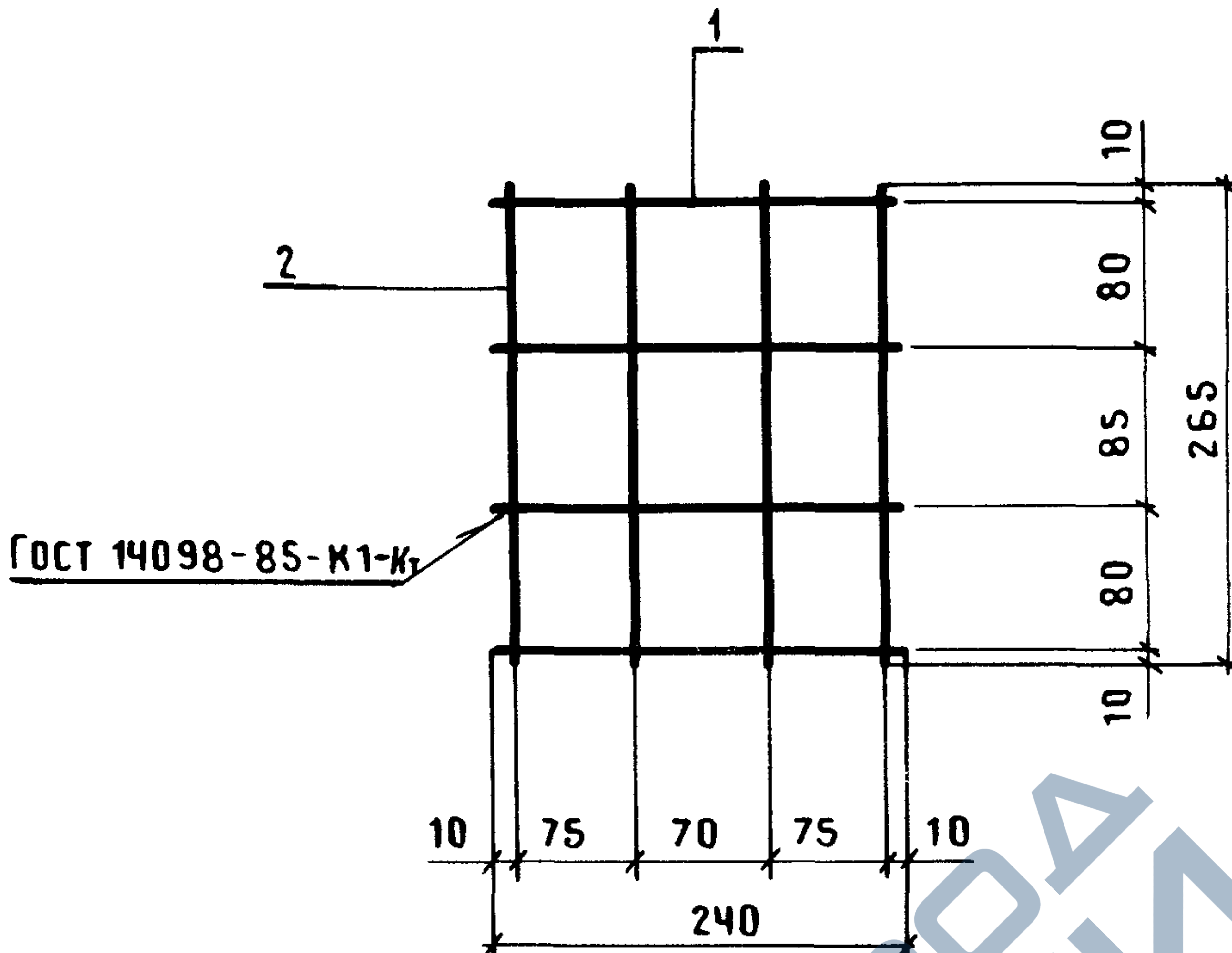
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СЧ	1	φ 5 Вр I, l=520	8	0,1	1,4
	2	φ 5 Вр I, l=1040	3	0,2	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*

НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	1.462.1-1/88.2-3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ч КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>				
ГЛ ИНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН	<i>[Signature]</i>				
ЗАВ.БРИГ.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>	СЕТКА СЧ	Р		1
ВЕД ИНЖ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИНЖ.Ш.К.	УСКОВА	<i>[Signature]</i>				



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С5	1	Ф 6 А III, l = 240	4	0,1	0,8
	2	Ф 6 А III, l = 265	4	0,1	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*

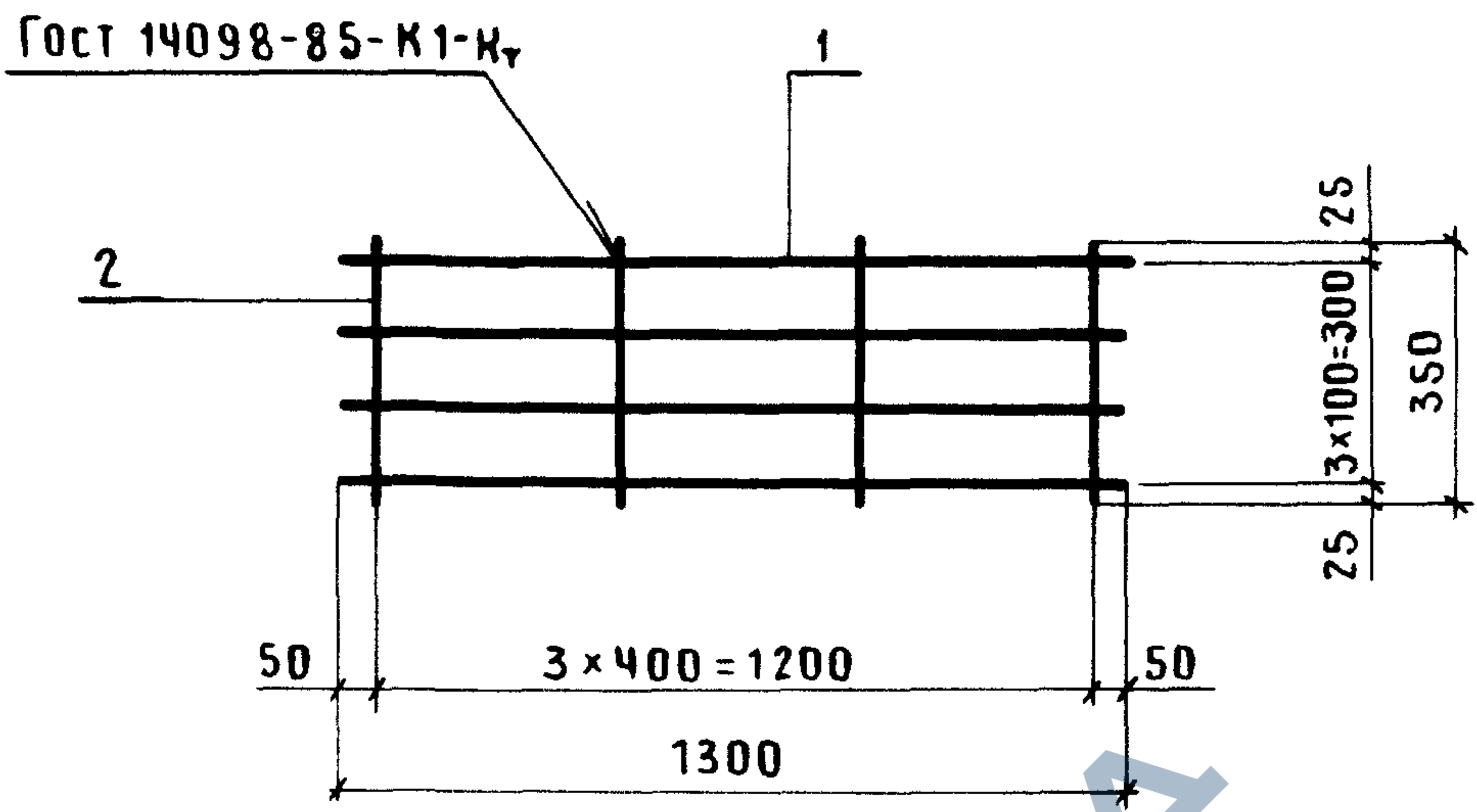
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.ИНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН	<i>[Signature]</i>
ЗАВ.БРИГ.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. III К.	УСКОВА	<i>[Signature]</i>

1.462.1-1/88.2-4

СЕТКА С5

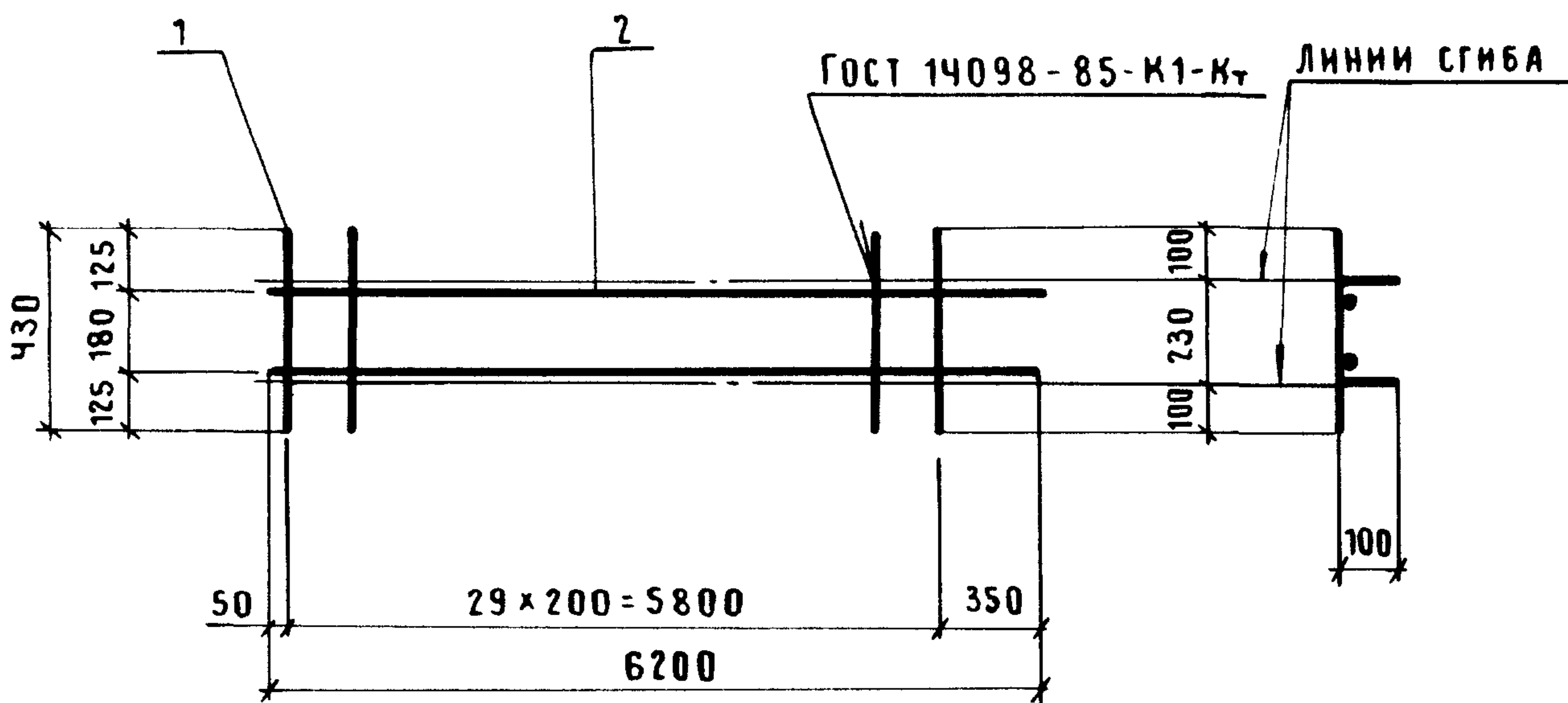
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАССА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СБ	1	Ф 8 А III, l = 1300	4	0,5	2,4
	2	Ф 5 Вр I, l = 350	4	0,1	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

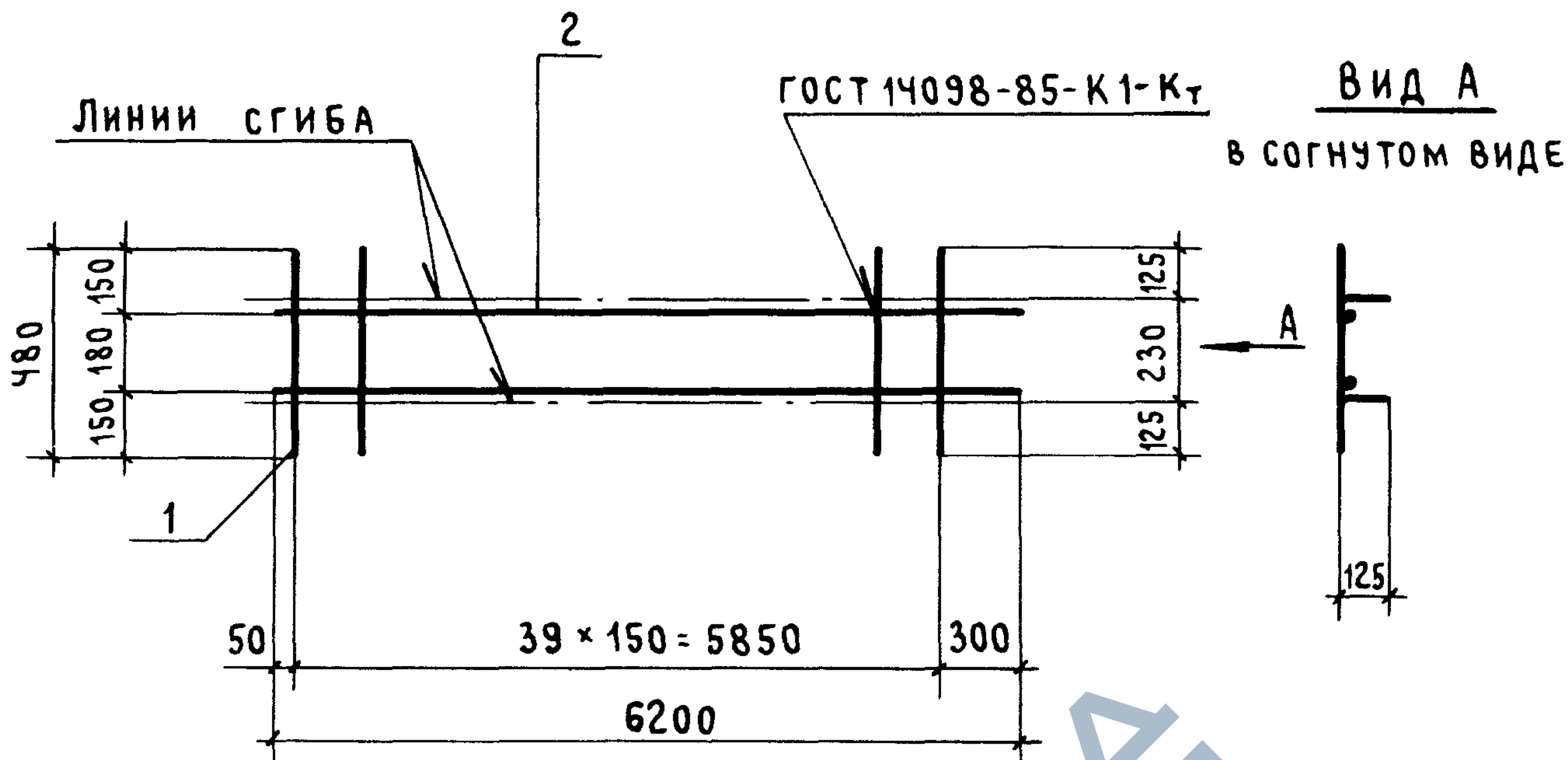
НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	1.462 1 - 1   88.2 - 5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ.ИНЖ.ПР.	АЛЬТШТЕЙН	<i>[Signature]</i>		СЕТКА СБ		
ЗАВ.БРИГ	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>				
ВЕД.ИНЖ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ III К.	УСКОВА	<i>[Signature]</i>				



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 7	1	φ 5 Вр I, l = 430	30	0,1	10,6
	2	φ 10 А III, l = 6200	2	3,8	
С 8	1	φ 5 Вр I, l = 430	30	0,1	14,0
	2	φ 12 А III, l = 6200	2	5,5	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IV по ГОСТ 10884-81.

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.462.1-1   88.2-6	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	И КОНТР.	МАТВЕЕВ					
	ГЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬШТЕЙН			Р		1
	ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА		СЕТКА С 7, С 8	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
	ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА					
	ИНЖ. III К.	УСКОВА					



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С9	1	φ 5 Вр I, e = 480	40	0,1	11,6
	2	φ 10 А III, e = 6200	2	3,8	
С10	1	φ 5 Вр I, e = 480	40	0,1	15,0
	2	φ 12 А III, e = 6200	2	5,5	
С11	1	φ 5 Вр I, e = 480	40	0,1	15,0
	2	φ 12 Ат IVС, e = 6200	2	5,5	

- В СЕТКАХ С9 И С10 СТЕРЖНИ ПОЗ.2 МОЖНО ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ АРМАТУРЫ КЛАССА Ат-IVС БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ ДИАМЕТРОВ.
- АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80, КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА Ат-IVС ПО ГОСТ 10884-81.

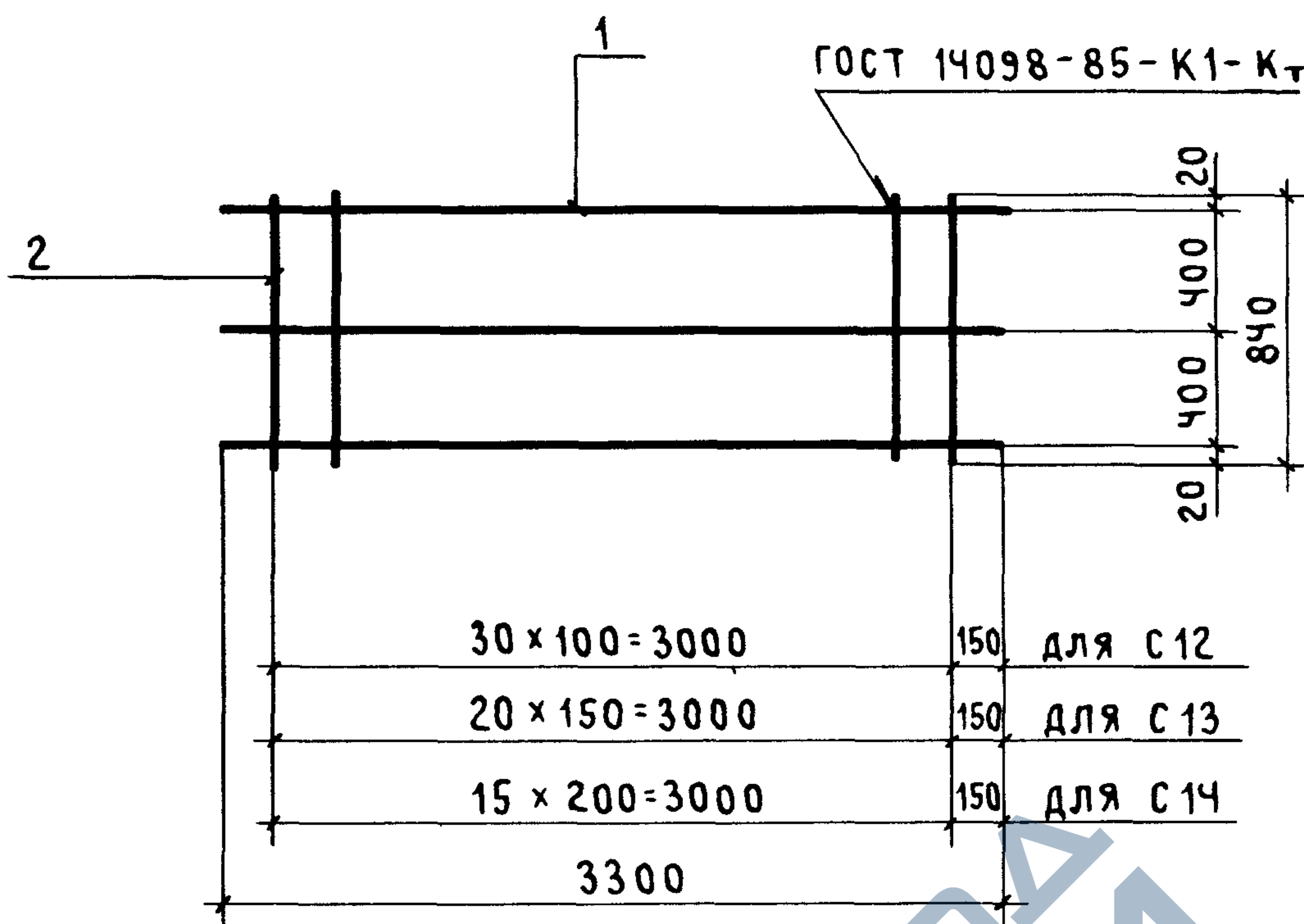
1.462.1-1/88.2-7

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	АЛЬТШТЕЙН	<i>[Signature]</i>
ЗАВ.БРИГ.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. III КАТ.	УСКОВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА С9 ... С11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 12	1	φ 5 Вр I, e = 3300	3	0,5	7,7
	2	φ 6 А III, e = 840	31	0,2	
С 13	1	φ 5 Вр I, e = 3300	3	0,5	5,7
	2	φ 6 А III, e = 840	21	0,2	
С 14	1	φ 5 Вр I, e = 3300	3	0,5	4,7
	2	φ 6 А III, e = 840	16	0,2	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

1.462 - 1/88.2 - 8

СЕТКА С 12 С 14

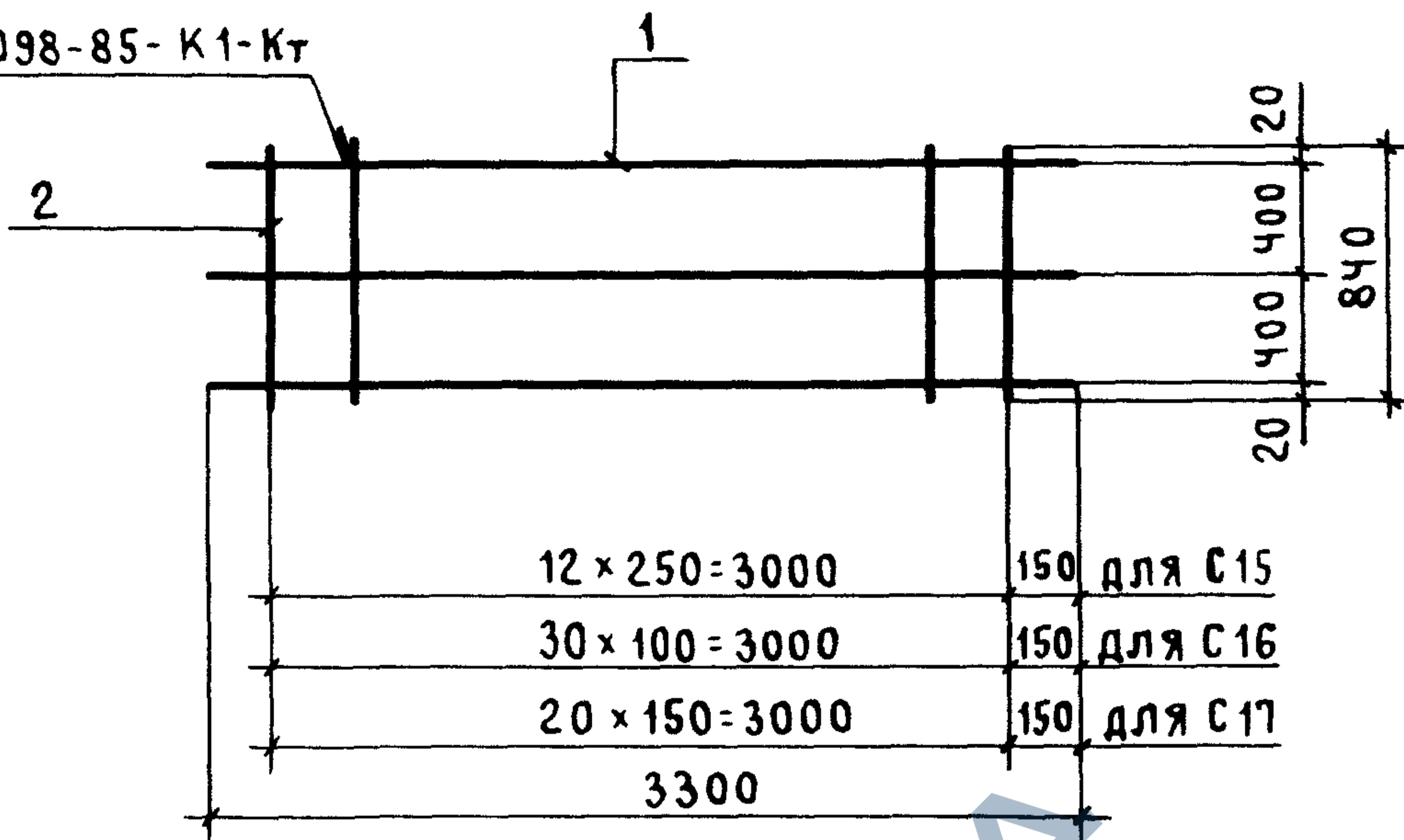
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н КОНТР	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	АЛЬШТЕЙН	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. БРИГ	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>
ВЕД ИНЖ	МУХИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. III К	УСКОВА	<i>[Signature]</i>

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 15	1	φ 5ВрІ, e = 3300	3	0,5	4,1
	2	φ 6АІІІ, e = 840	13	0,2	
С 16	1	φ 5ВрІ, e = 3300	3	0,5	10,8
	2	φ 8АІІІ, e = 840	31	0,3	
С 17	1	φ 5ВрІ, e = 3300	3	0,5	7,8
	2	φ 8АІІІ, e = 840	21	0,3	

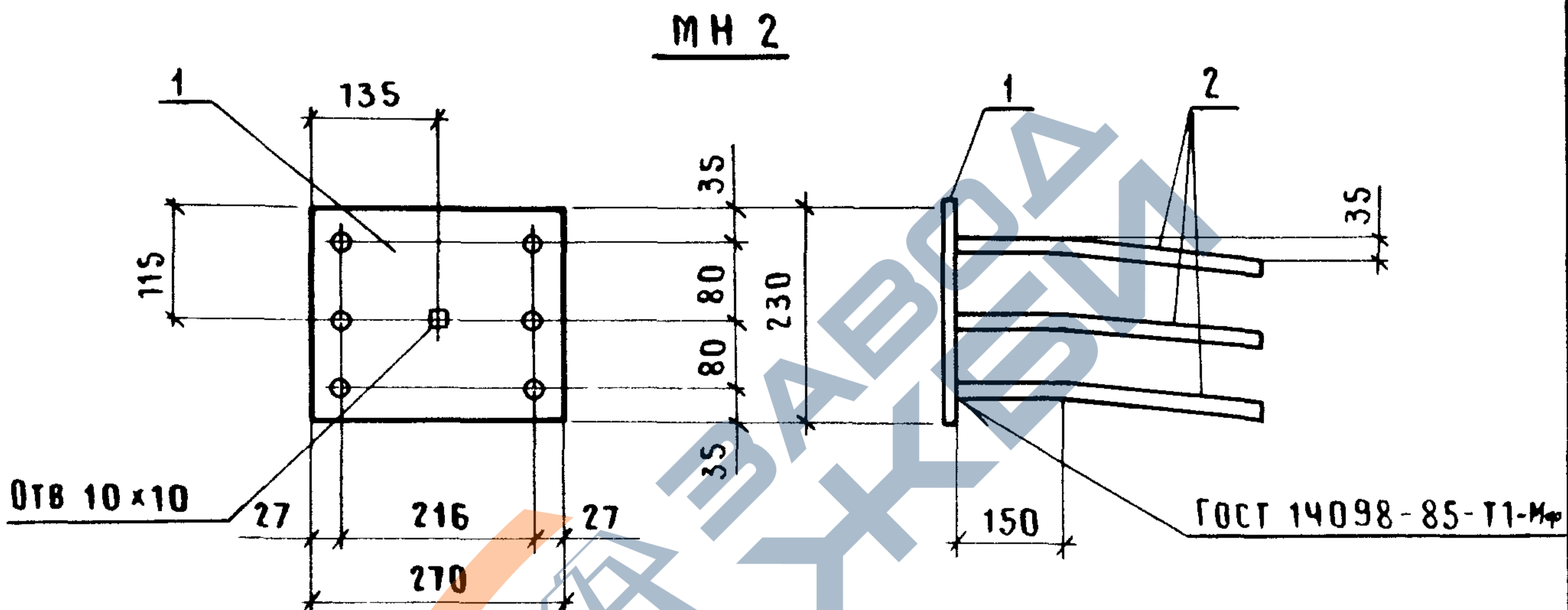
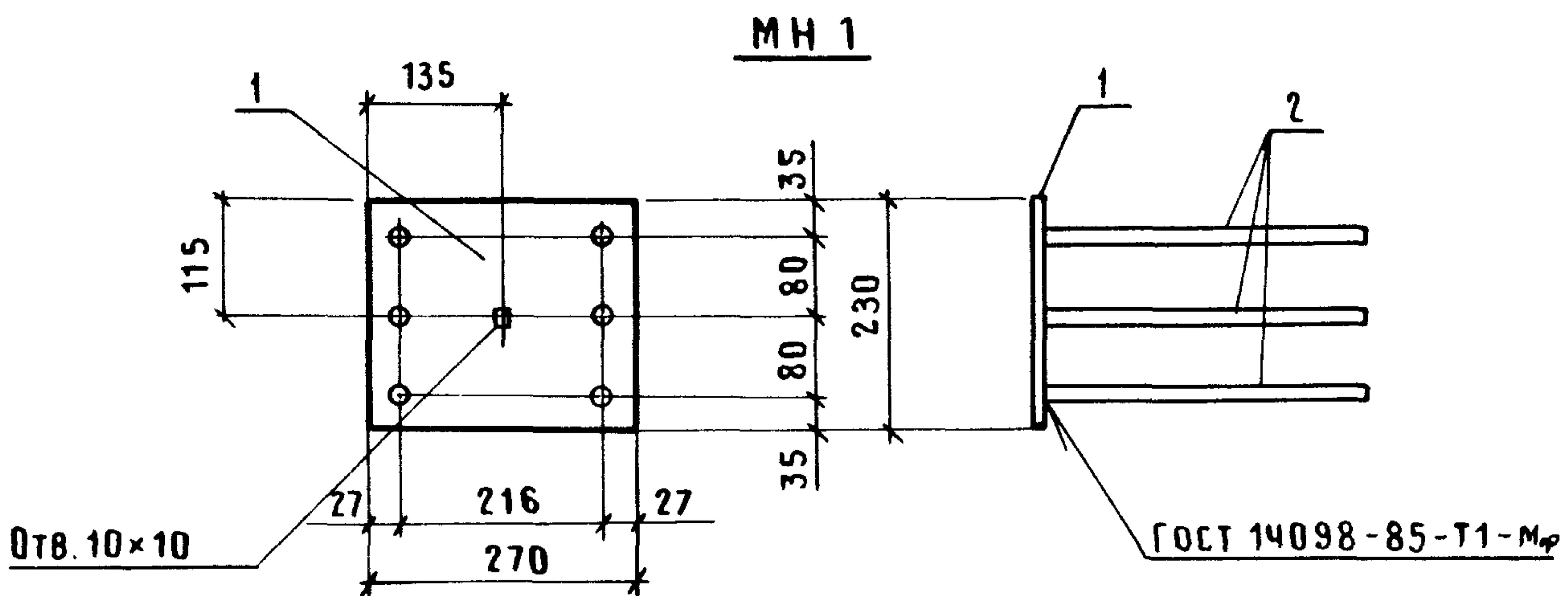
АРМАТУРА КЛАССА Вр-І по ГОСТ 6727-80\*, КЛАССА А-ІІІ по ГОСТ 5781-82\*

1.462.1-1/88.2 - 9

НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	АЛЬШТЕЙН	<i>[Signature]</i>
ЗАВ.БРИГ.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.ІІІ К.	УСКОВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА С15...С17

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 1	1	ПОЛОСА 10x230 ГОСТ 82-70* ВСТЗКП 2 ГОСТ 14637-79 l=270	1	4,9	12,7
МН 2	2	φ 16 А III, l=850	6	1,3	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*

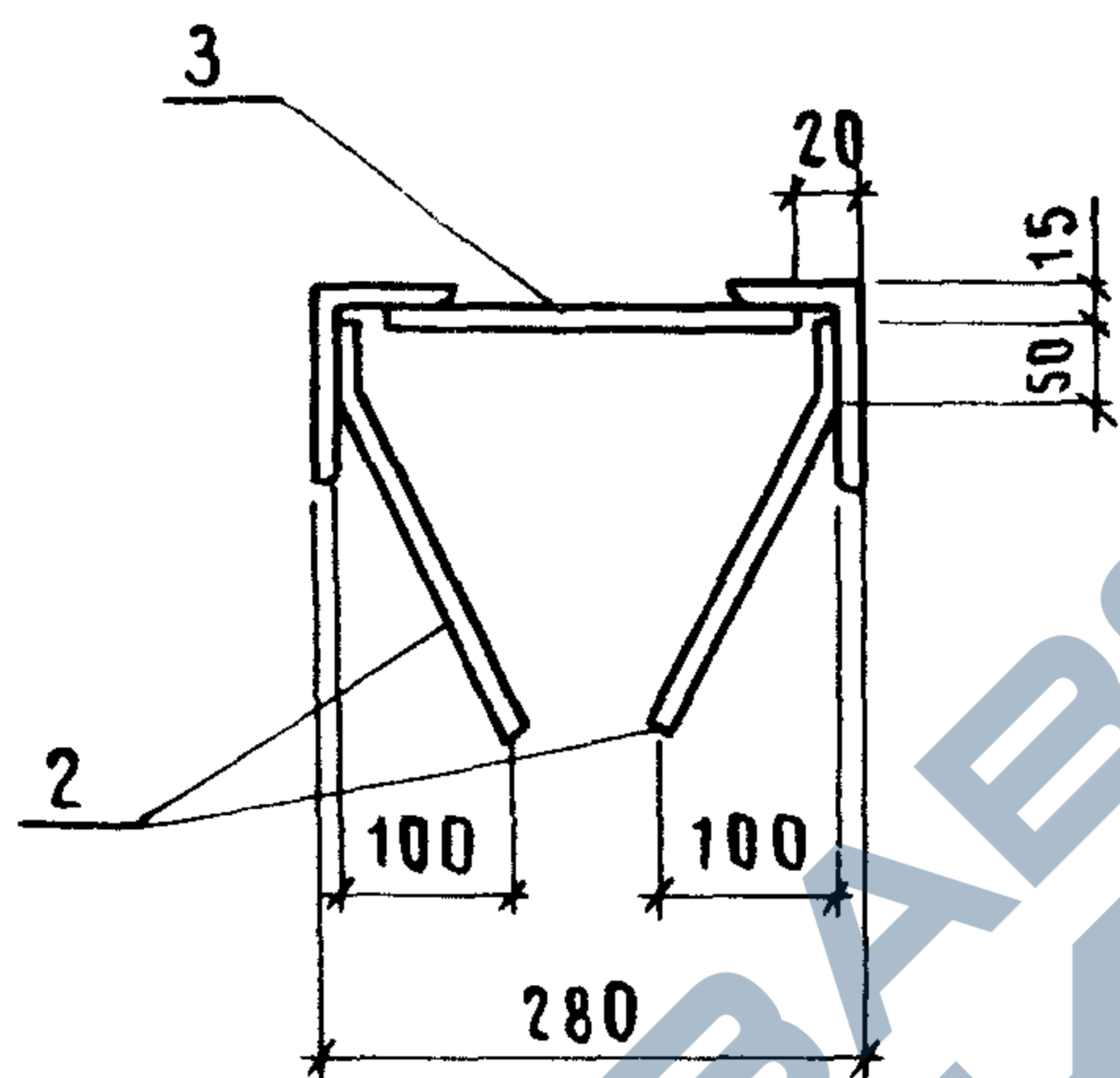
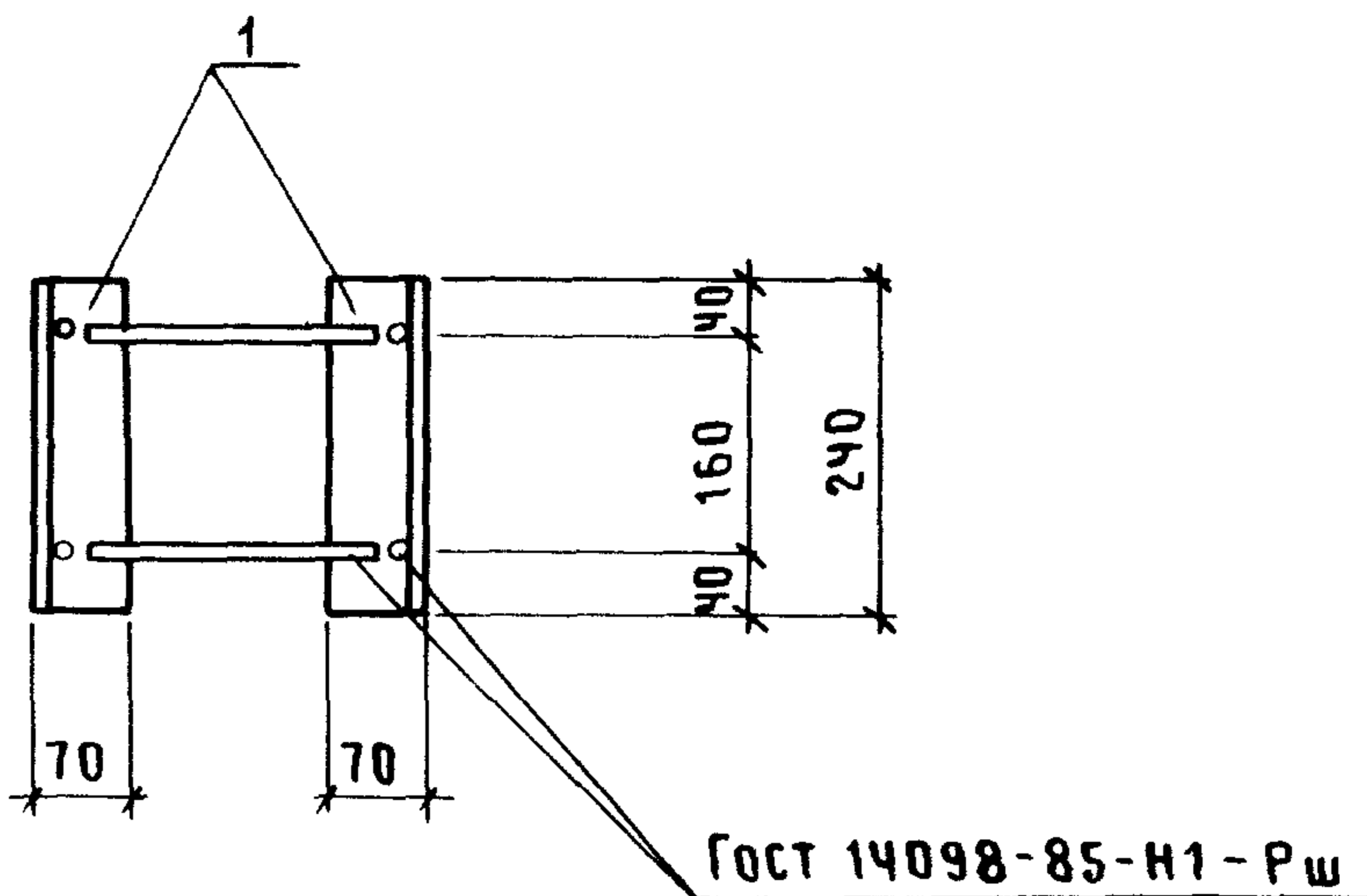
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬШТЕЙН	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. БРИГ.	ФОКИНА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. III К.	УСКОВА	<i>[Signature]</i>

1.462.1-1/88.2-10

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 1, МН 2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МНЗ	1	УГОЛОК 6-110x70x8 ГОСТ 8510-86 $l=240$ ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79	2	2,6	5,9
	2	$\Phi 8$ А III, $l=230$	4	0,1	
	3	$\Phi 10$ А III, $l=260$	2	0,1	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*

Н СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мух</i>	1.462.1-1/88 2 - 11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н КОНТР	МИХАЙЛОВ	<i>Мух</i>			Р		1
ОЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ОЛ ИНЖ.ПР	АЛЬШТЕЙН	<i>Альштейн</i>					
ЗАВ.БРИГ.	ФОКИНА	<i>Фокина</i>					
ВЕД ИНЖ	МУХИНА	<i>Мухина</i>					
ИНЖ. III К	УСКОВА	<i>Ускова</i>					