



ЛЕННИИПРОЕКТ	И.Л.И.И.П.Р.О.Е.К.Т.	Проект	Проверил	—
	О.К.У.	Нормоконтролер	—	—
Нач. СКУ Г. КОНСТ.СКУ	ПЕЧЕРСКИЙ	В МОМЕНТЫ ИЗМЕНЕНИЯ	Дата	Фамилия
	8 У Н Ч	ТОБЯ И РУКР	—	КАЧ

№№ листов	Краткое содержание изменения	№№ листов		
		Корректировка	Дополнение	Анулирование
ИИ.10.82	ИЗМЕНЕНА МАССА КЕРАМЗИТОБЕТОНА В СВЯЗИ С ПИСЬМОМ ГОСГРАЖДАНСТРОЯ ОТ 13.10.80Г ЗА 1/4 ГФ-4-2832.	ИК-1и СС-1и С1и; С2и П-1и; П-2и Листы: 1и ÷ 32и Н-1и; Н-2и		ИК-1 СС-1 С1; С2 П-1; П-2 Листы: 1 ÷ 32 Н-1; Н-2

№№ листов	Краткое содержание изменения	№№ листов		
		Корректировка	Дополнение	Анулирование

Взамен листа ИК-1

КЛ	ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ, ДЛЯ МАЛОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ.	серия	1.232 КЛ-2
1980	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	выпуск	лист
		1-1.2	ИК-1и



**ЛЕНИНПРОЕКТ**  
 Гл. инж. пр.-тех. Рук. группа *В.В. Новикова*  
 Разработчик *Л.В. Печерский*  
 Расчетчик *В.В. Бунин*  
 Исполнитель  
 Нач. ОКУ *В.В. Бунин*  
 Гл. констр. ОКУ  
 Согласовано  
 Подпись *В.В. Печерский*  
 Дата *10.02.80*  
 Подпись *В.В. Бунин*  
 ОКУ

Наименование	№ листа	Наименование	№ листа
Обложка		НР1-54.18.35М Опалубка и армирование	9 ил
Титульный лист		НР1-54.15.35М Опалубка и армирование	10 ил
Информационная карта	ИК-III	НР1-54.12.35М Опалубка и армирование	11 ил
Состав серии	СС-III	НР1-54.6.35М Опалубка и армирование	12 ил
Содержание	СДжС2 ил	НР1-24.18.35М Опалубка и армирование	13 ил
Пояснительная записка	ПЗ-12 ил	НР1-24.15.35М Опалубка и армирование	14 ил
Номенклатура изделий	НМ-Н2 ил	НР1-24.12.35М Опалубка и армирование	15 ил
НР1-60.18.35М Опалубка и армирование	1 ил	НР1-24.6.35М Опалубка и армирование	16 ил
НР1-60.15.35М Опалубка и армирование	2 ил	НР2-57.18.35М Опалубка и армирование	17 ил
НР1-60.12.35М Опалубка и армирование	3 ил	НР2-57.15.35М Опалубка и армирование	18 ил
НР1-60.6.35М Опалубка и армирование	4 ил	НР2-57.12.35М Опалубка и армирование	19 ил
НР1-30.18.35М Опалубка и армирование	5 ил	НР2-57.6.35М Опалубка и армирование	20 ил
НР1-30.15.35М Опалубка и армирование	6 ил	НР2-27.18.35М Опалубка и армирование	21 ил
НР1-30.12.35М Опалубка и армирование	7 ил	НР2-27.15.35М Опалубка и армирование	22 ил
НР1-30.6.35М Опалубка и армирование	8 ил		

<https://zavodjbi.com/>

ВЗАИМ <https://zavodjbi.com/>

КЛ 1980	Панели самонесущие полосовой разрезки для малоэтажных зданий	серия I. 232П1-2	
		выпуск I-I.2	лист С-1 ил

**СО Д Е Р Ж А Н И Е**

<https://zavodjbi.com/>

ПОРЯДОК ИМЕНА  
 ВНЕСЕНЫ ИМЕНА  
 Дата Регистрации Подпись  
 30.02.11 Г.К.П.

Г.К.П.

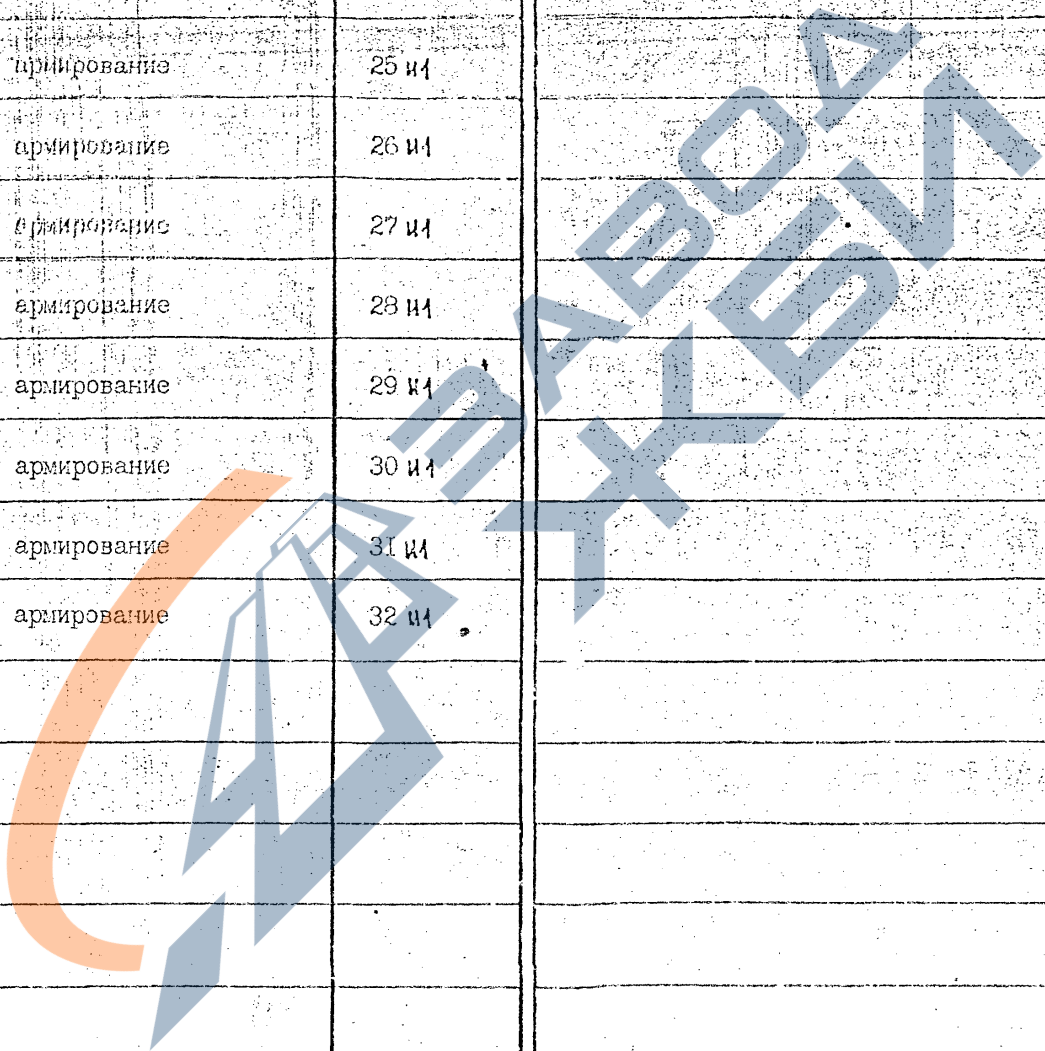
Разрешено  
 Рассчитал  
 Исполнил

Г.К.П.

Г.К.П.

Г.К.П.

Наименование	№ листа	Наименование	№ листа
HP2-27.12.35M	Опалубка и армирование	23 и 1	
HP2-27.6.35M	Опалубка и армирование	24 и 1	
HP2-51.18.35M	Опалубка и армирование	25 и 1	
HP2-51.15.35M	Опалубка и армирование	26 и 1	
HP2-51.12.35M	Опалубка и армирование	27 и 1	
HP2-51.6.35M	Опалубка и армирование	28 и 1	1
HP2-21.18.35M	Опалубка и армирование	29 и 1	
HP2-21.15.35M	Опалубка и армирование	30 и 1	
HP2-21.12.35M	Опалубка и армирование	31 и 1	
HP2-21.6.35M	Опалубка и армирование	32 и 1	



ВЗАМЕН ЛИСТА С-2

<https://zavodjbi.com/>

КП  
1980

Панели сборнобетонные поперечной разрезки для многоярусных зданий

СОДЕРЖАНИЕ

серия  
Г.23000-2

выпуск  
1

лист  
1-2

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящий выпуск содержит рабочие опалубочно-арматурные чертежи угловых и простеночных панелей для наружных стен общественных зданий со свистым каркасом с шагом колонн 3,0; 4,2; 6,0; 7,2 и 9,0 м, высотой этажей 3,0; 3,6; 4,2 и 4,8 м.

1.2 Работа выполнена на основании программы работ над "Каталогом унифицированных изделий для жилищно-гражданского строительства в Ленинграде" на 1979 - 1980 годы, утвержденной распоряжением ЛПИ № 1057 - от 07.09.1978 года, и корректировки по программе работ над каталогом на 1981 - 82г.

1.3 Общие материалы, область применения, основные положения проектирования и расчета, принципы маркировки и др. помещены в выпуск 0 - I.I.

1.4 Арматурные каркасы и указания по сборке пространственных каркасов даны в выпуске 2 - I.I., Часть I.

1.5 Заложные детали, примененные в панелях разработаны в серии I.03I КИ -2, выпуск I, строповочные петли - в серии I.07I КИ -1 зм. 6-12

1.6 Указания по антикоррозийной защите заложных деталей даны в выпуске I.I. настоящей серии.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИИ.

2.1 Панели, разработанные в настоящем выпуске подразделяются на три группы:

- панели группы ИРУ - угловые панели, размеры панелей определяются высотой этажа здания и разрезкой фасада. Высоты панелей (номинальные) приняты - 1200, 1500, 1800, 2300, 2500, 2800 и 600 мм. Размеры в плане у всех панелей одинаковы.

- панели группы ИИИ - простеночные панели, размеры простеночных панелей определяются размером оконного проема. Высоты простеночных панелей (номинальные) приняты - 1200, 1500, 1800, 2100 и 2700 мм.

- панели группы ИУ - простеночные угловые панели, служат для образования простенка внутреннего угла, имеют те же высоты, что и панели группы ИИИ. Размеры в плане у всех панелей группы ИУ одинаковы.

2.2 Профиль боковых граней панелей запроектирован: для устройства закрытого симметричного окна панелей ИРУ и рядовых панелей группы ИР1, ИР2 и ИР3 ( см. выпуск I - I.I ), обеспечивающего герметизацию с наружной стороны панели и заполнение пазов керазитобетоном с внутренней стороны; для установки столбчатых блоков и крепления их с панелями группы ИИИ и ИУ. Одинаковый боковой профиль панелей всех групп позволяет устраивать глухие участки стены в части пролета здания.

2.3 Верхние и нижние грани имеют профиль противоударного

профиля в виде гребня поперку и четверти поперку.

2.4 Панели разработаны однослойными толщиной 150 мм из плотного керазитобетона марки 50 с объемом весом 900 кгс/м<sup>3</sup>.

Керазитобетон должен иметь оппоронную клетчатую структуру с полым заполнением межсеточного пространства раствором, при этом в межсеточных пустотах в уплотненной бетонной смеси не менее 3%.

2.5 Панели имеют наружные и внутренние отделочные слои из цементного раствора марки 100 с объемом весом 2000 кгс/м<sup>3</sup>. Толщина наружного слоя 25 мм, внутреннего - 15мм.

2.6 Панели армируются пространственными каркасами с рабочей арматурой. Пространственные каркасы собираются из плоских каркасов и отдельных стержней. Заложные детали не входят в пространственный каркас и фиксируются на форме.

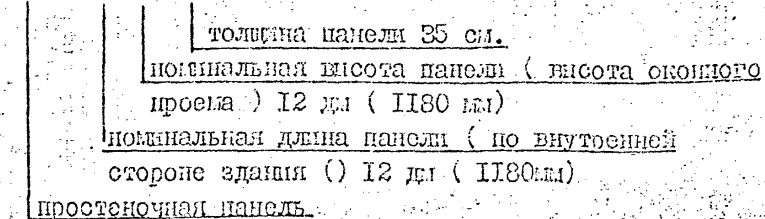
3. ПРИНЦИПЫ МАРКИРОВКИ

3.1 Маркировка изделий открытая и состоит из буквенных и цифровых индексов.

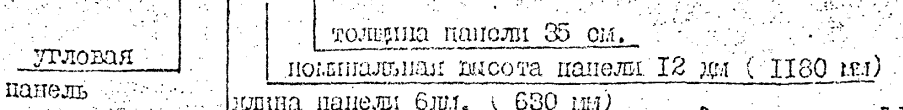
Буквенные индексы означают вид панели по назначению, а цифровые индексы после "-" означают округленно длину, номинальную высоту и толщину панели.

Примеры маркировки:

ИИИ - 12.12.35



ИРУ - 6.12.35

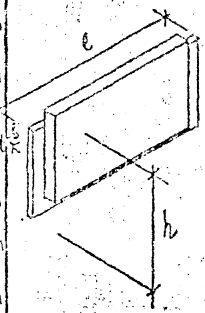


ВЗАНЕН ЛИСТА № I

КЛ	ПАНЕЛИ ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ	серия I.233KI-2
1980	ПОДСИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСЬ	выпуск лист I -2 II - I м



№ п/п	№ сорт	Эскиз изделия	Марка изделия			Габариты, мм			Масса, кг	Листов		Бетон			Расход стали (натуральной), кг										Изделие			Монтаж		
			по каталогу	сокращенная	р	в	h	мм		шт	марка	объем, м³	марка	объем, м³	Арматурная сталь										Итого	Витр. раск. или № кол-ва изделий	Ед. изм.	Стоимость	Витр. раск. или № кол-ва изделий	Ед. изм.
															A I	A II	A III	A IV	A V	B I	B II	С	С	С						
1	1ш		HP1-60.18.35M		5980	350	1800	4360	1.12	10.64		50	3.65	821	25.64		7.16			19.59		32.39	3.58	53.97			И-437-71	м²		
2	2ш		HP1-60.15.35M		5980	350	1500	3470	6.36	7.93		50	3.00	675	12.46		7.16			16.47		42.49	3.58	46.07			И-437-71	м²		
3	3ш		HP1-60.12.35M		5980	350	1200	2940	7.53	7.05		50	2.41	542	13.32		7.16			15.51		36.87	3.58	36.65			И-437-71	м²		
4	4ш		HP1-60.6.35M		5980	350	600	1490	3.94	3.46		50	1.18	265	6.96		7.16			11.99		25.41	3.58	29.69			И-437-71	м²		
5	5ш		HP1-30.18.35M		2980	350	1800	2150	5.54	5.20		50	1.79	403	12.74					10.30		23.04	3.58	26.62			И-437-71	м²		
6	6ш		HP1-30.15.35M		2980	350	1500	1970	4.64	4.41		50	1.47	331	9.84					8.50		18.34	3.58	21.92			И-437-71	м²		
7	7ш		HP1-30.12.35M		2980	350	1200	1450	3.75	3.51		50	1.18	266	8.88					8.12		11.00	3.58	22.58			И-437-71	м²		
8	8ш		HP1-30.6.35M		2980	350	600	890	1.96	1.72		50	0.58	131	5.72					6.14		11.86	3.58	15.44			И-437-71	м²		
9	9ш		HP1-54.18.35M		5360	350	1800	3050	9.96	9.54		50	3.26	734	19.65		6.40			17.60		43.74	3.58	47.29			И-437-71	м²		
10	10ш		HP1-54.15.35M		5360	350	1500	3240	6.36	7.93		50	2.68	608	19.01		6.40			14.50		46.02	3.58	42.60			И-437-71	м²		
11	11ш		HP1-54.12.35M		5360	350	1200	2640	6.15	6.32		50	2.16	486	12.40		6.40			14.95		32.85	3.58	36.43			И-437-71	м²		
12	12ш		HP1-54.6.35M		5360	350	600	1520	3.53	3.40		50	1.05	236	6.56		6.40			10.19		23.15	3.58	27.33			И-437-71	м²		
13	13ш		HP1-24.18.35M		2360	350	1800	1660	4.38	4.20		50	1.40	315	10.24					8.75		18.99	3.58	22.57			И-437-71	м²		
14	14ш		HP1-24.15.35M		2360	350	1500	1410	3.68	3.49		50	1.15	259	9.32					7.19		15.51	3.58	20.09			И-437-71	м²		
15	15ш		HP1-24.12.35M		2360	350	1200	1150	2.97	2.78		50	0.93	209	7.12					6.81		13.93	3.58	17.51			И-437-71	м²		
16	16ш		HP1-24.6.35M		2360	350	600	830	1.55	1.36		50	0.45	101	5.20					5.07		10.27	3.58	13.85			И-437-71	м²		



КЕР-АМ ЗИТ-БЕТОН У-С, АТ / МБ

ЛЕННИПРОЕКТ

КЛ	ПАКЕТ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ	серия 1.232 КА-2
1980	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	выпуск лист 1-1.2 И-1шт

ВЗАМЕН ЛИСТА И-1

№ п/п	№ черт	Эскиз изделия	Марка изделия		Габариты, мм			Масса, кг	Площадь, м <sup>2</sup>		Бетон			Расход стали (натуральной), кг							Изделие			Монтаж					
			по каталогу	сокращенная	l	b	h		длина	ширина	Арматурная сталь							Итого	Шифр расценки или № калькуляции	Ед. изм.	Стоимость	Шифр расценки	Ед. изм.						
											A I	A II	A III	A IV	A V	B I	B II							Всего					
17	17к1		HP2-57.18.35M		5720	350	1860	4220	10.63	9.77			50	3.54	796	21.03		6.78			18.25		46.06	3,58	49,64			1-437-71	м <sup>2</sup>
18	18к1		HP2-57.15.35M		5720	350	1550	3450	8.92	8.13			50	2.85	641	13.18		6.78			15.00		41.00	3,58	44,58			1-437-71	м <sup>2</sup>
19	19к1		HP2-57.12.35M		5720	350	1260	2490	7.20	6.49			50	2.79	515	13.30		6.78			14.57		34.65	3,58	38,23			1-437-71	м <sup>2</sup>
20	20к1		HP2-57.6.35M		5720	350	660	1400	3.77	3.48			50	1.11	250	6.98		6.78			11.27		25.03	3,58	28,61			1-436-71	м <sup>2</sup>
21	21к1		HP2-27.18.35M		2720	350	1850	1920	5.05	4.43			50	1.60	360	11.87					9.28		21.15	3,58	24,73			1-437-71	м <sup>2</sup>
22	22к1		HP2-27.15.35M		2720	350	1560	1610	4.24	3.69			50	1.32	297	10.71					7.67		18.38	3,58	21,96			1-436-71	м <sup>2</sup>
23	23к1		HP2-27.12.35M		2720	350	1260	1300	3.42	2.94			50	1.06	239	8.27					7.20		15.56	3,58	19,14			1-436-71	м <sup>2</sup>
24	24к1		HP2-27.6.35M		2720	350	660	660	1.80	1.44			50	0.51	115	5.87					5.53		11.40	3,58	14,98			1-436-71	м <sup>2</sup>
25	25к1		HP2-51.18.35M		5100	350	1860	3470	9.40	8.67			50	3.07	691	21.03		5.96			15.62		45.61	3,58	47,19			1-437-71	м <sup>2</sup>
26	26к1		HP2-51.15.35M		5100	350	1560	3120	7.95	7.21			50	2.53	583	15.22		5.96			13.60		34.86	3,58	38,44			1-437-71	м <sup>2</sup>
27	27к1		HP2-51.12.35M		5100	350	1260	2490	6.42	5.75			50	2.03	457	13.30		5.96			14.21		32.47	3,58	36,05			1-437-71	м <sup>2</sup>
28	28к1		HP2-51.6.35M		5100	350	660	1250	3.36	2.82			50	0.93	223	6.50		5.96			10.18		23.12	3,58	26,70			1-436-71	м <sup>2</sup>
29	29к1		HP2-21.18.35M		2100	350	1860	1970	3.90	3.33			50	1.31	272	9.95					7.28		17.27	3,58	20,85			1-438-71	м <sup>2</sup>
30	30к1		HP2-21.15.35M		2100	350	1560	1830	3.27	2.77			50	1.00	225	7.82					5.97		13.79	3,58	17,37			1-436-71	м <sup>2</sup>
31	31к1		HP2-21.12.35M		2100	350	1260	1300	2.64	2.21			50	0.80	180	6.86					5.70		12.56	3,58	16,14			1-438-71	м <sup>2</sup>
32	32к1		HP2-21.6.35M		2100	350	660	500	1.38	1.09			50	0.33	88	4.08					4.30		8.38	3,58	11,96			1-438-71	м <sup>2</sup>

КЕРАМЭНТОБЕТОН У=0,8Т/М3

КЛ

ЛАНЕИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МАЛОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ.

ВЗВЕШЕН ЛИСТА Н-2

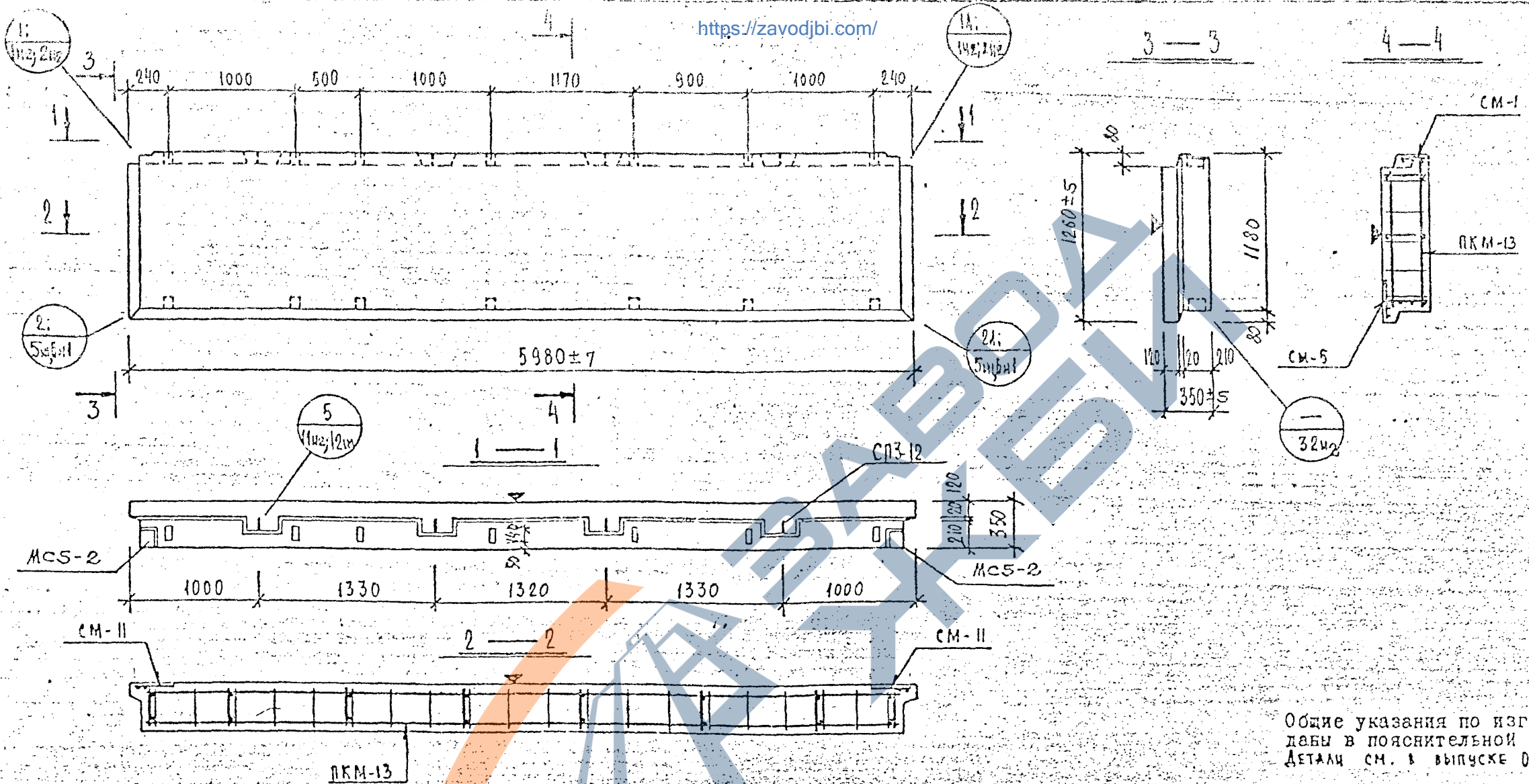
серия 1.232 КА-2

выпуск лист 1-1.2 II-2к1

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке  
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

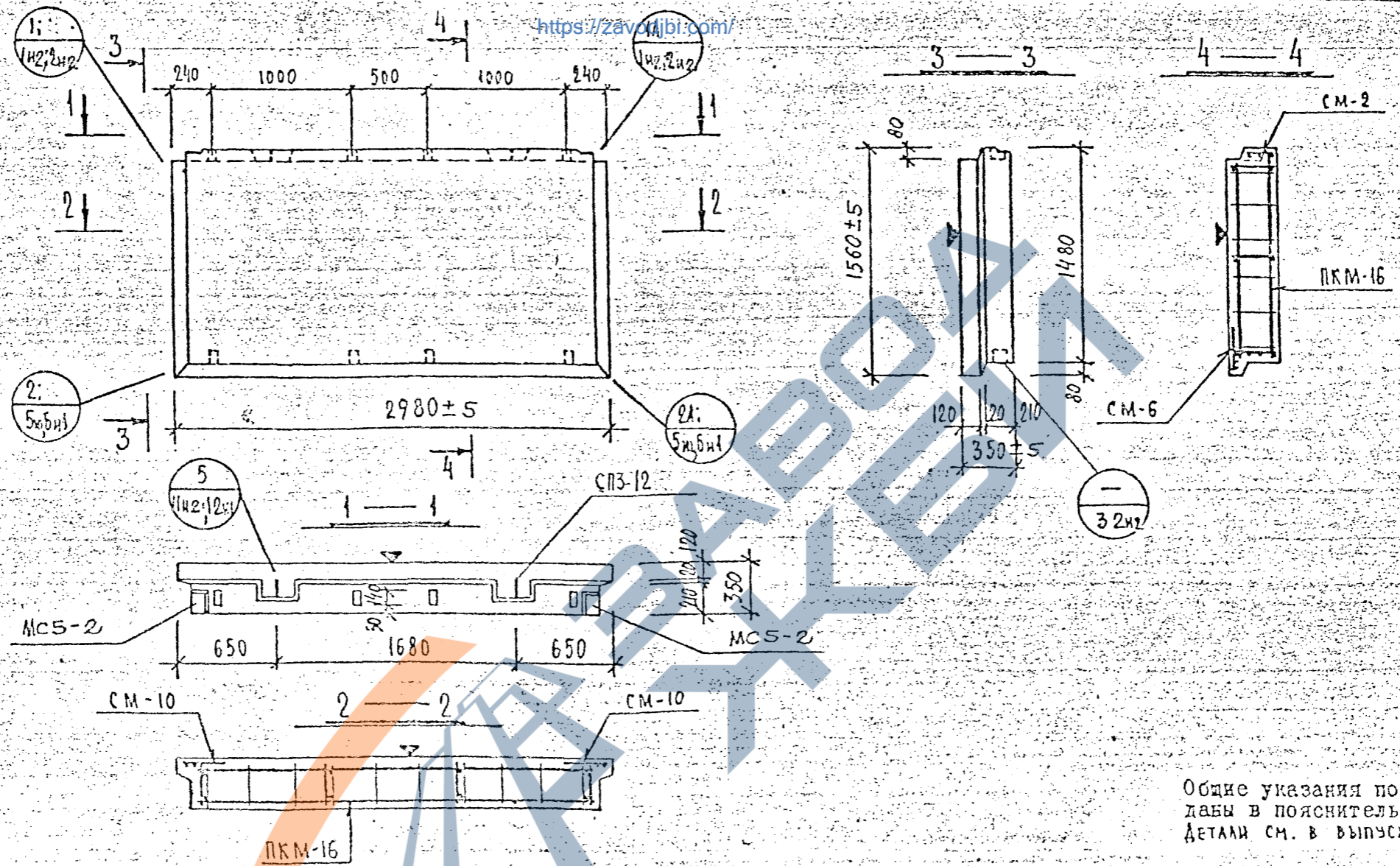
Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>				Масса, т	Расход стали, кг						Выборка стали, кг						Расход комплектующих деталей, шт.								
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам.-автобетона		шум.		всего	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия			закладные детали			вып. 2-1.1			серия	1.131КА-1 вып.1	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ					
							м	м				А I	А III	В I	В.ст.3кл-2	А II	А.188ш	А.224ш	А.225ш	1.031КА-2 вып.1	6-1.2										
НР1-60.12.35М	5980	350	1260	7.53	7.05	2.41	1.78	-	0.47	2.94	39.65	3.58	-	-	-	7.08	6.24	7.16	10.03	5.56	1.50	0.8	1.20	-	1	1	2	2	4	14	0.014

Кл ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОБОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МНОГООЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ. серия 1.232 КА-2  
 1980 НР1-60.12.35 М ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ 1-1.2 3ш

Дата: 10.08.11  
 Проект: КМ  
 Разработано: П. П. П. П.  
 Расчеты: П. П. П. П.  
 Изготовлено: П. П. П. П.  
 Проверено: П. П. П. П.  
 Нач. ОКУ: П. П. П. П.  
 Гл. констр. ОКУ: П. П. П. П.







Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>			Масса, т	Расход стали, кг							Выборка стали, кг							Расход комплектующих деталей, шт.						
	l	b	h	клетки	общего слоя	клетки	клетки			всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали			Вып. 2-1.1			серия 1.131кл-1		серия 1.031кл-2		к-во шт.	объем м <sup>3</sup>				
							м 50	м 100			м 200	всего	металл	безметалл	АІ	ВрТ	Вст3п2	АІІ	А.191м	А.221м	А.225м	1-031кл-2	1.131кл-1	А.РЕ-СЯЧНЫЕ						
HP1-30.15.35 М	2980	350	1560	4.64	4.41	1.47	1.23	0.24	1.17	21.92	3.58	6.72	3.12	9.84	5.58	2.92	1.5	0.8	1.28	ПКМ-16	СМ-2	СМ-6	СМ-10	МС-2	СМ-12	8	0.008			
ИЗМЕН ЛИСТА 6										КЛ	ПАНЕЛИ СЛОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МАЛО-ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ										серия 1.232кл-2									
										1980	HP1-30.15.35 М										ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ									
																					выпуск 1-1.2									
																					лкт 6м									

Фамилия  
Имя  
Отчество  
Подпись  
Дата  
1980  
М  
В.И.Г.Д.  
К.А.У.

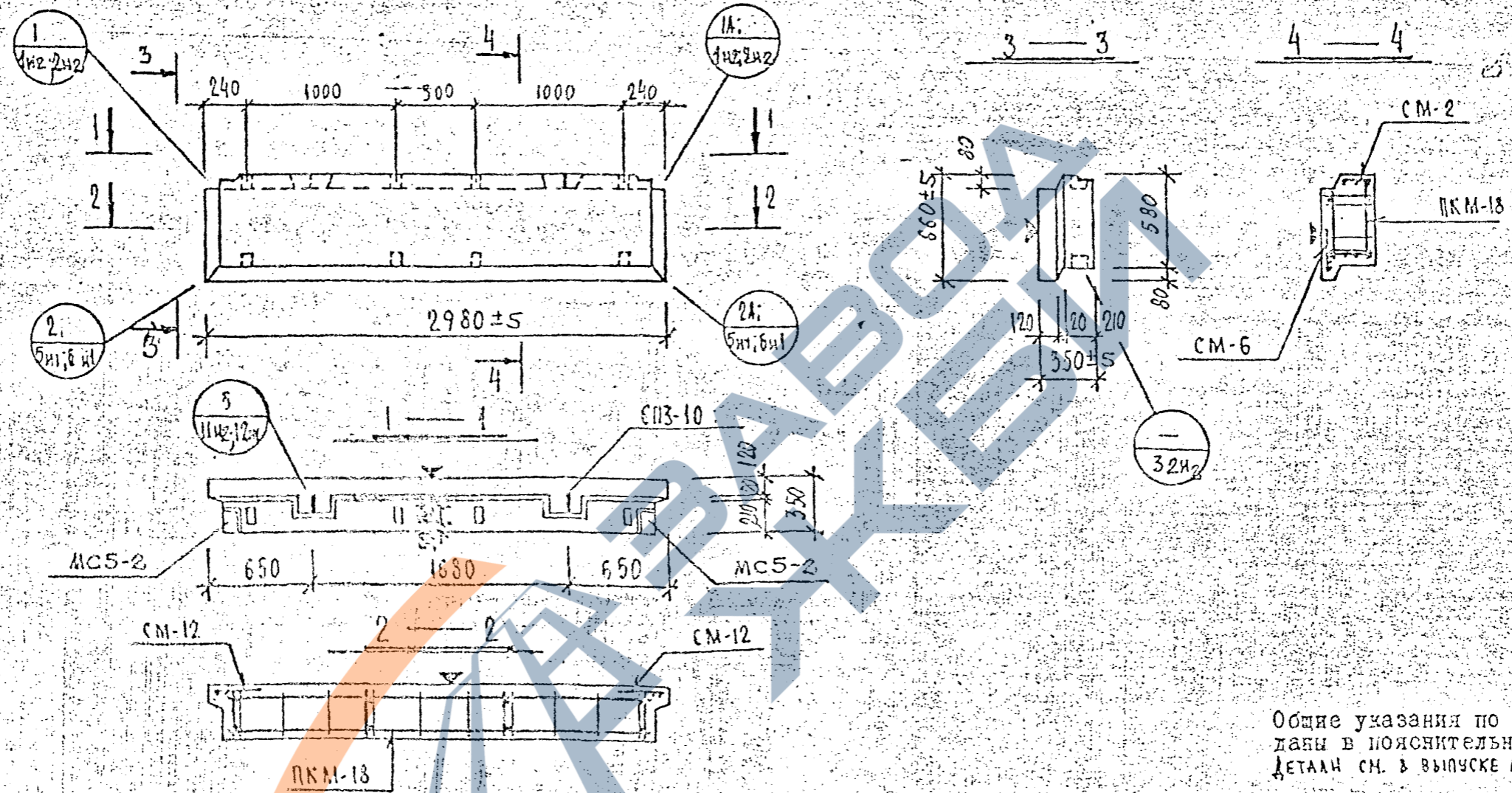
Разработал  
Проверил  
Инженер  
И.И.И.

Исполнитель  
М.М.М.

И.И.И.

И.И.И.





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке  
детали см. в выпуске 0-1.1

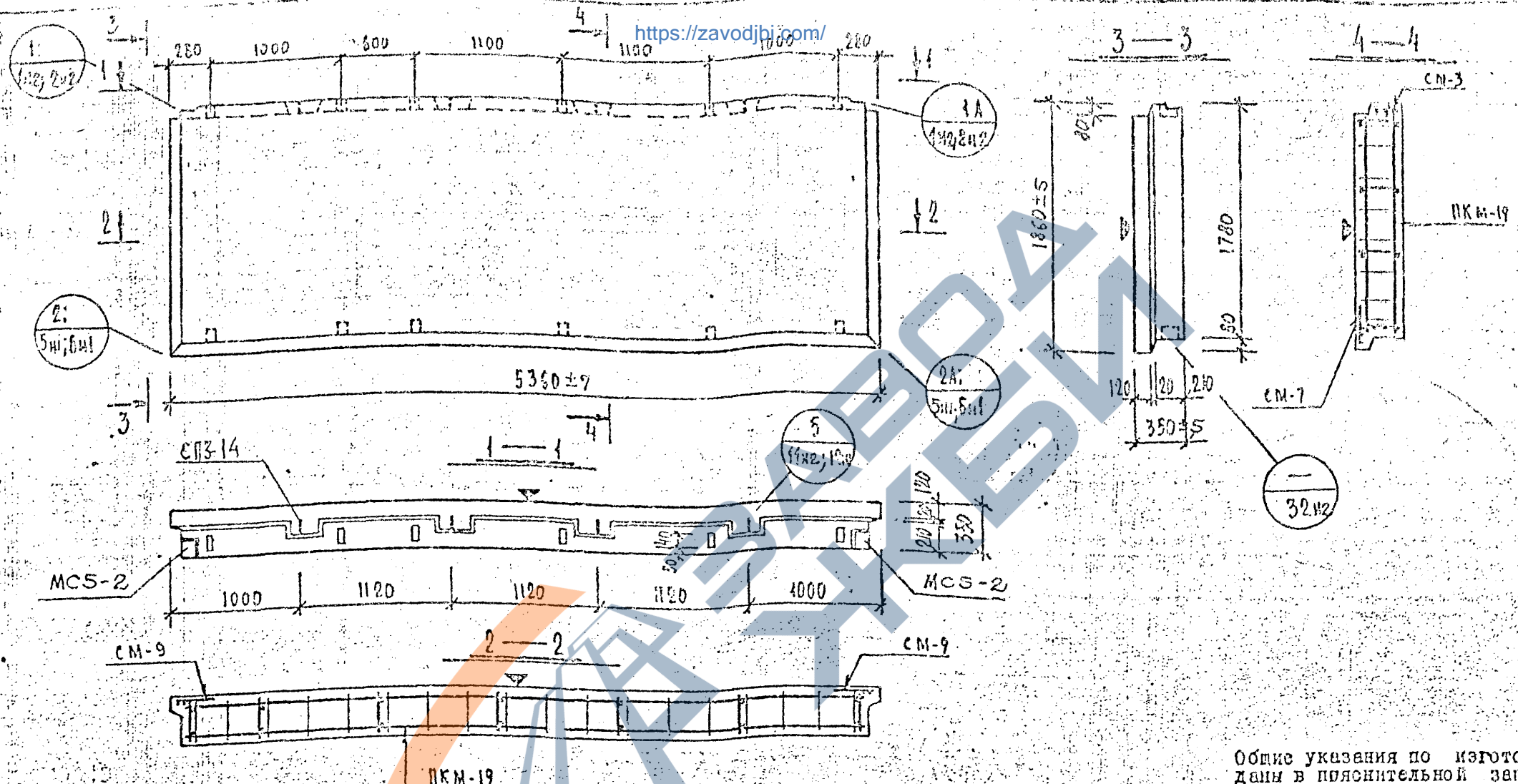
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>			Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.								
	В	Ш	Н	Корпуса	Облачного слоя	Корпуса	Корпуса	Масса		Всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	Вып. 2-1.1			СЕРИЯ 1.13/КА-1							
	В	Ш	Н	Корпуса	Облачного слоя	Корпуса	Корпуса	Масса	Всего	в т.ч. на закладные детали	АІ	ВрІ	Вст3хп2	АІІ	А.193ш	А.224ш	А.225ш	МКМ-18	СМ-2	СМ-6	СМ-12	МС5-2	СПЗ-10	ДЕРЖАТЕЛЬНЫЕ ПРОШКИ
HP1-30.6.35 M	2980	330	660	1.95	1.72	0.58	0.45	0.13	0.74	19.14	3.58							1	1	1	2	2	2	8

ВЗАМЕН ЛИСТА 3

КП	ТАБЛИЦА САМОЧЕКУЩИЕ ПОДБОРЩИ РАЗРЕЗКИ	1.2.2
1980	МАЛОЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ	КА-2
HP1-30.6.35 M	ОПЛУВКА И АРИЗОВАНИЕ	1-1.1

Нормоконтроль: В.С.С.И.З.М.Е.Н.С.Я.  
 Дата: 10.08.11  
 Проект: В.К.Г.Р.  
 Разработал: И.С.М.А.В.А.  
 Проверил: И.С.М.А.В.А.  
 Инженер: И.С.М.А.В.А.  
 Руководитель: И.С.М.А.В.А.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

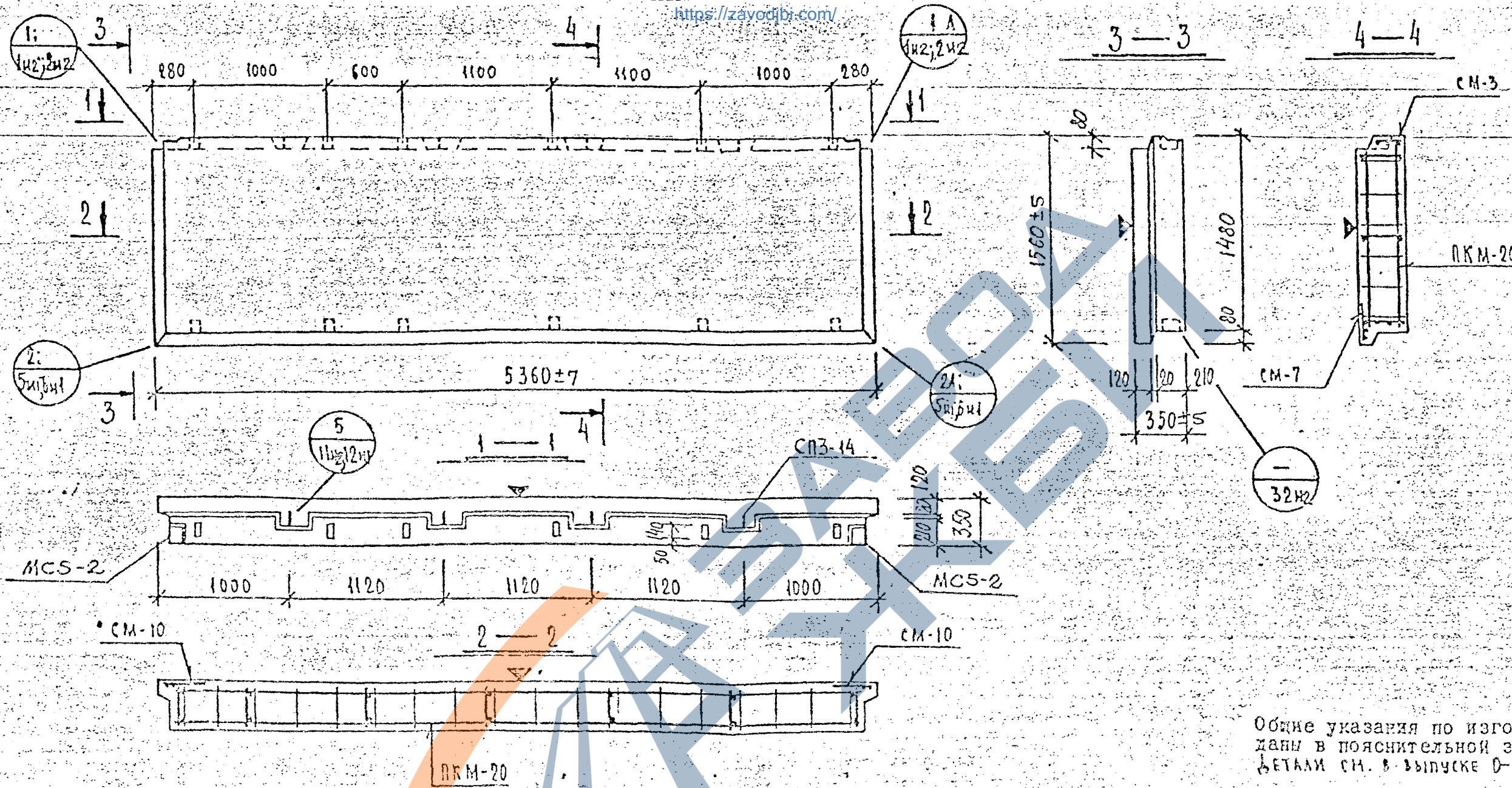
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>			Объем, м <sup>3</sup>			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	железя	облицовочного слоя	яколки	керам. битова	пем.	всего		в т.ч. на закладные детали	металл без металл. закладных деталей	арматурные изделия	закладные детали	Вып. 0-1.1			Серия 1.131КЛ-1			ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ												
							м 50	м 100	Масса	про стне	для ст- мовник	связи	про стне	для ст- мовник	связи	φ8	φ14	φ16	φ4	φ5		8x100-8x40	φ10	л. 19/4шт	л. 22/шт	л. 22/5шт	1-031КЛ-2	1.131КЛ-1	6-1.2				
НР1-54.18.35М	5360	350	1860	9.96	9.54	3.26	2.76	0.50	3.89	47.29	3.58					9.45	10.2	6.40	10.06	7.6	1.50	0.8	1.28				1	1	1	2	2	4	12
											Кл	ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ПЛОСКОПАЯЩИХ 32.5МНН											Серия 1.232КЛ-2										
ВЗАМЕН											1980	НР1-54.18.35 М ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ											Выпуск 1-1.2		Лист 3И1								

ИЗМЕНЕНИЯ ПРОЕКТА  
 Исполнитель: КОБАЕВА  
 Проверил: КОБАЕВА  
 Расчетчик: КОБАЕВА  
 Разработал: КОБАЕВА

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



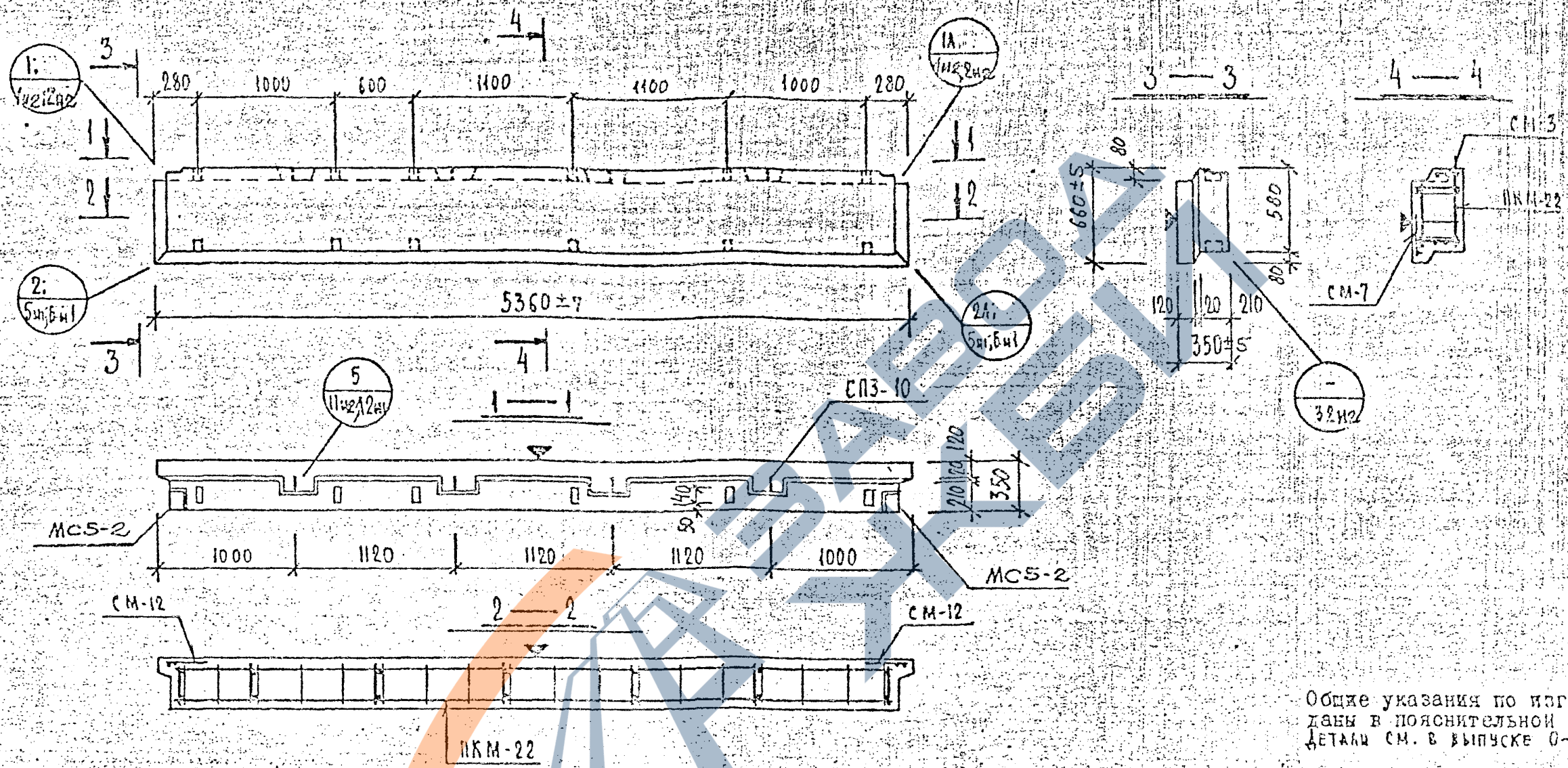
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>			Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.										
	L	B	h	клеток	облицовочного слоя	элементов	керам. авто. бетона	цем. ш. р.		в т.ч. на закладные детали	металлы без метал. облицовочного покрытия	арматурные изделия				закладные детали				вып. 2-1.1			ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ			
												φ8	φ14	φ10	φ4	φ5	Вст3хп2	АII	л.195мм	л.221мм	л.225мм	серия 1.131кл-1 вып.1		1.031кл-2 вып.1	5-1.2	
HP1-54.15.35M	5360	350	1560	8,36	7,93	2,68	2,23	0,45	3,24	12,60	3,58	1,81	10,2	6,40	9,28	5,3	1,5	0,8	1,28	1	1	1	2	2	4	12 шт. 0,012

ВЗАМЕН ЛИСТА 10

КП	ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ : для малодомашних зданий	серия 1.232 кл-2
1780	HP1-54.15.35 M	ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ
		выпуск 1-1.2 лист 20 из 20





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке детали см. в выпуске 0-1.1

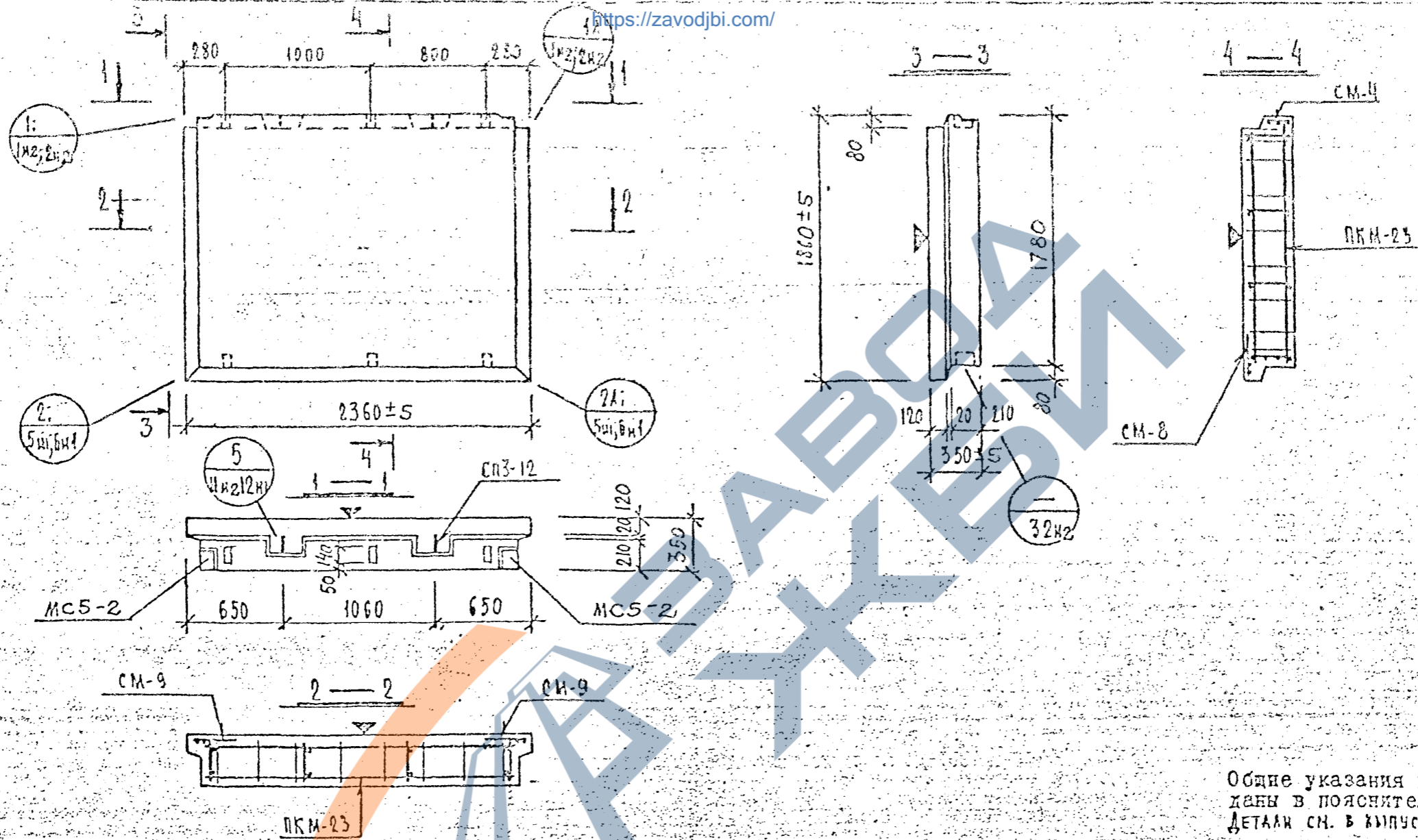
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.								
	l	b	h	полезная	общего	заделка	бетон			всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		Вып. 2-1.1									
							серый	тяжелый			металл	без металл	А I	А III	Вр I	В.ст 3.кл 2	А II	А.197ш	А.221ш	А.225ш	серия 1.13(ка-1)	1.05(ка-2)	деревянные прошки			
НП1-54.6.35 М	5360	350	660	353	3.10	1.05	0.83	0.22	1.32	27.33	3.58	2.80	3.76	6.40	8.14	2.65	1.50	0.8	1.28	1	1	1	2	2	4	12

ВЗАМЕН ЛИСТА 12

КЛ	ПАКЕТ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МАЛОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ	серия 1.232(ка-2)
1980	НП1-54.6.35 М	опалубка и армирование

Дата разработки: 10.08.80  
 Исполнитель: К.А.В.  
 Проверен: [Signature]  
 Дата: 10.08.80  
 Исполнитель: [Signature]  
 Проверен: [Signature]  
 Дата: 10.08.80  
 Исполнитель: [Signature]  
 Проверен: [Signature]



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

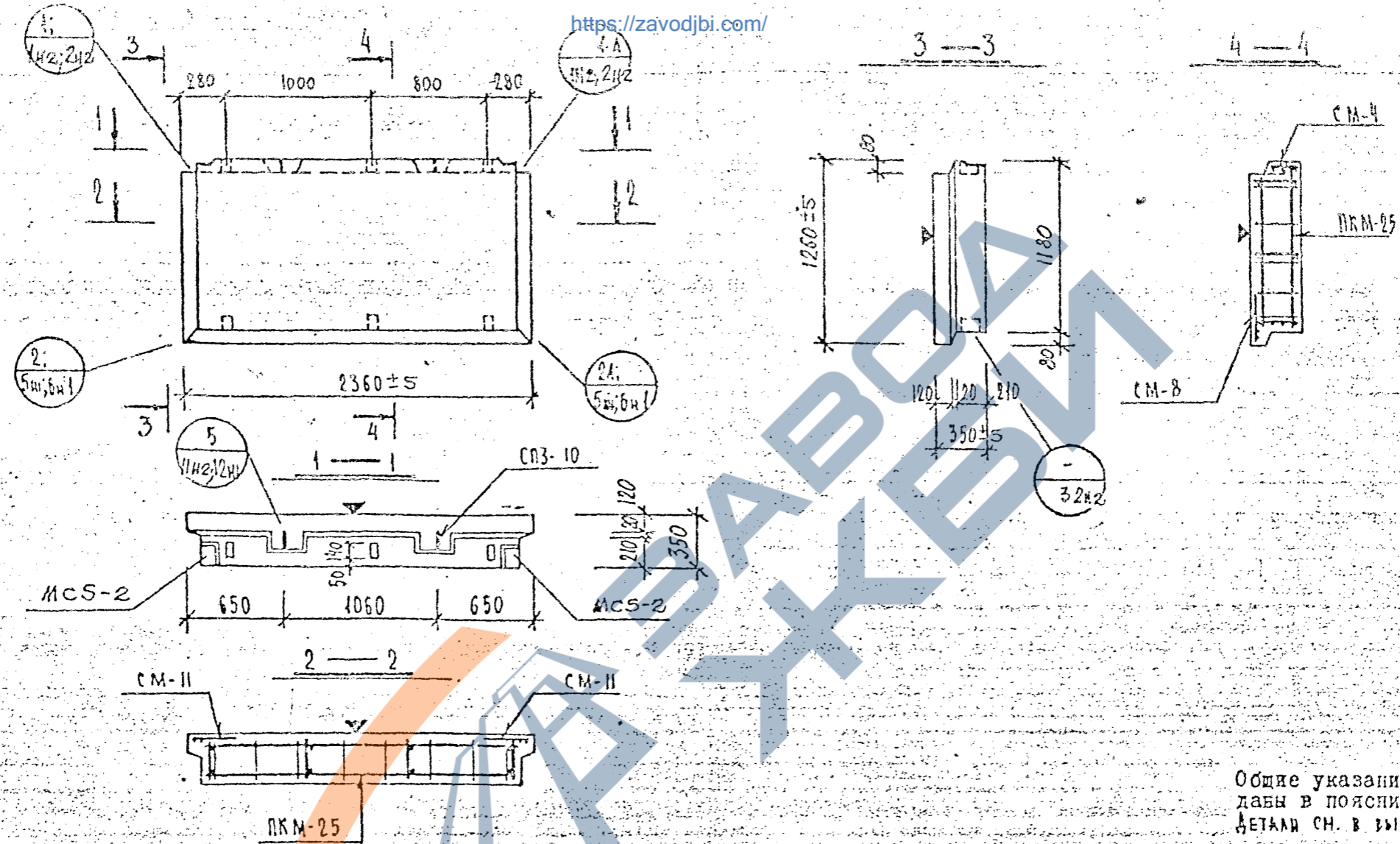
Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>			Масса, т	Расход стали, кг						Выборка стали, кг						Расход комплектующих деталей, шт.										
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	бетон			цемент	в т.ч. на закладные детали						арматурные изделия			закладные детали			вып. 2-1.1			серия 1.031КА2 вып. 1	1.131КА1 вып. 6-1.2	деревянные пробки				
							всего	металл			без металл	А1	ВрI	Вст3кп2	А2	А.198шл	А.221шл	А.225шл	МКМ-23	СМ-4	СМ-8	СМ-9	МС5-2	СП3-12								
НР1-24.18.35М	2360	350	1860	4,38	4,20	1,40	1,18	-	0,22	1,68	22,57	3,58	-	-	-	7,12	3,12	10,24	5,11	3,64	1,50	0,8	1,23	-	1	1	1	2	2	2	6	0,006

ВЗАМЕН ЛИСТА 13

КЛ	ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МАЛОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ	серия 1.232 КА-2
1980	НР1-24.18.35М	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
		выпуск лист 1-1.2 13 и 1

Разработал: ПЕЧЕРСКИИ  
 Рассчитал: КОБАКОВА  
 Исполнил: БУЧУЧ  
 Гл. констр. ОКУ





Общие указания по изготовлению  
 дабы в пояснительной записке  
 детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

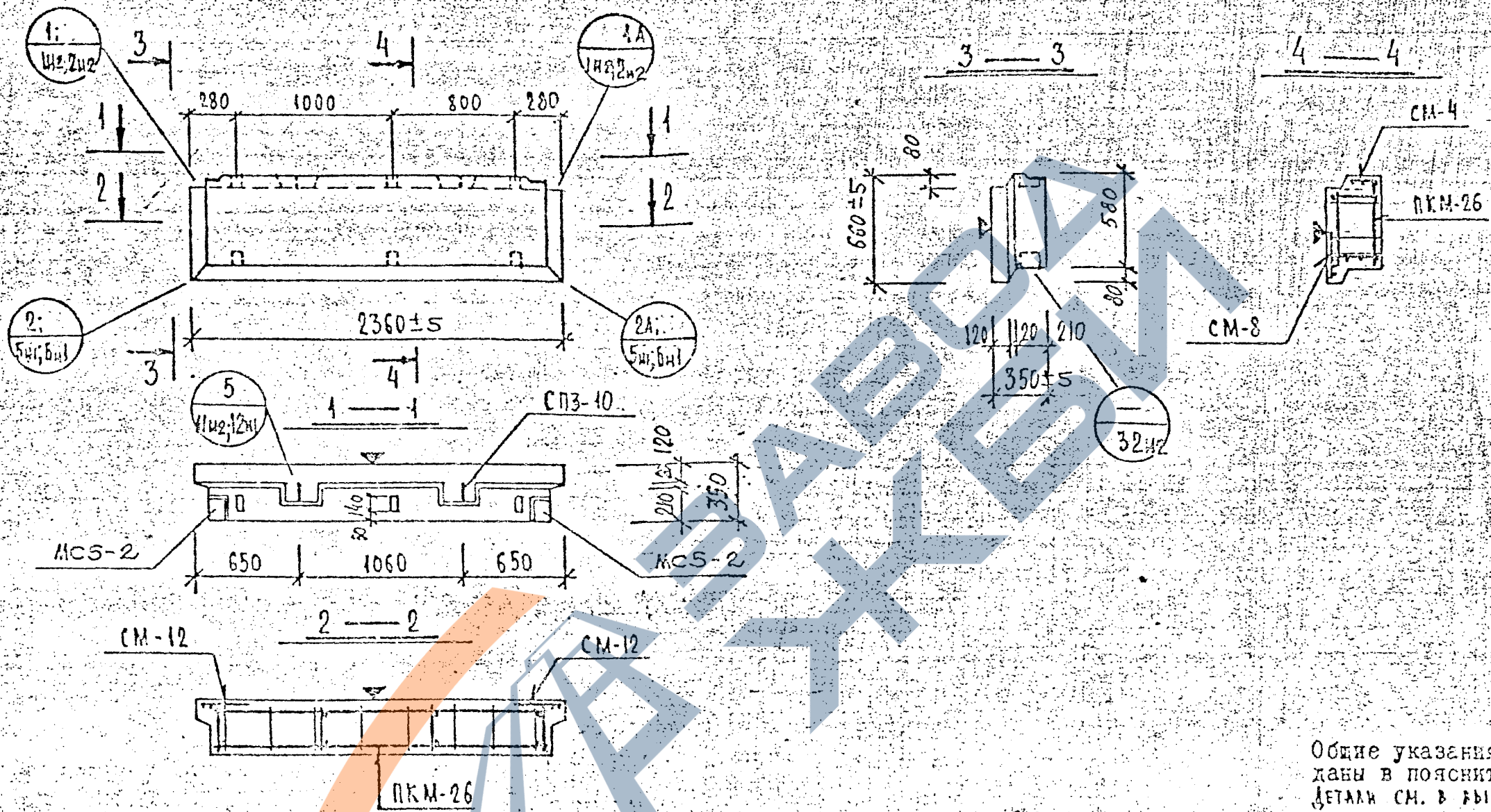
Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.											
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	железобетонная	в т.ч. на закладные детали			в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1			серия 1-031КА-2 вып. 1	1.131КА-1 вып. 6-1.2	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ									
							металлические	без металлических		металлические	без металлических	А I	В I	Вет 3хп2	А I	А.200ш	А. 221ш	А.225ш				МКМ-25	СМ-4	СМ-8	СМ-11	МС5-2	СПЗ-10	К-80 шт.		
НР1-24.12.35М	2360	350	1260	2,97	2,78	0,93	0,75	--	0,18	1,15	17,51	3,58	--	--	5,24	1,88	4,45	2,35	6,81	1,50	0,8	1,28	1	1	1	2	2	2	6	0,006
ВЗАМЕН ЛИСТА 15										КЛ	ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ - 419 МАЛОЭТАЖНЫХ 3-4-ЭТАЖ.										серия 1.232КА-2									
										1980	НР1-24.12.35М										ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ		выпуск 1-1.2	лист 15м						

Исполнитель	М.С. КОЗЛЕВА
Проверил	В.С. КОЗЛЕВА
Инженер	В.С. КОЗЛЕВА
Конструктор	В.С. КОЗЛЕВА
Дата	10.08.81
Лист	1
Кол-во листов	1
Масштаб	1:1
Материал	Бетон
Спецификация	
Примечание	
Ссылки	
Исполнитель	М.С. КОЗЛЕВА
Проверил	В.С. КОЗЛЕВА
Инженер	В.С. КОЗЛЕВА
Конструктор	В.С. КОЗЛЕВА

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

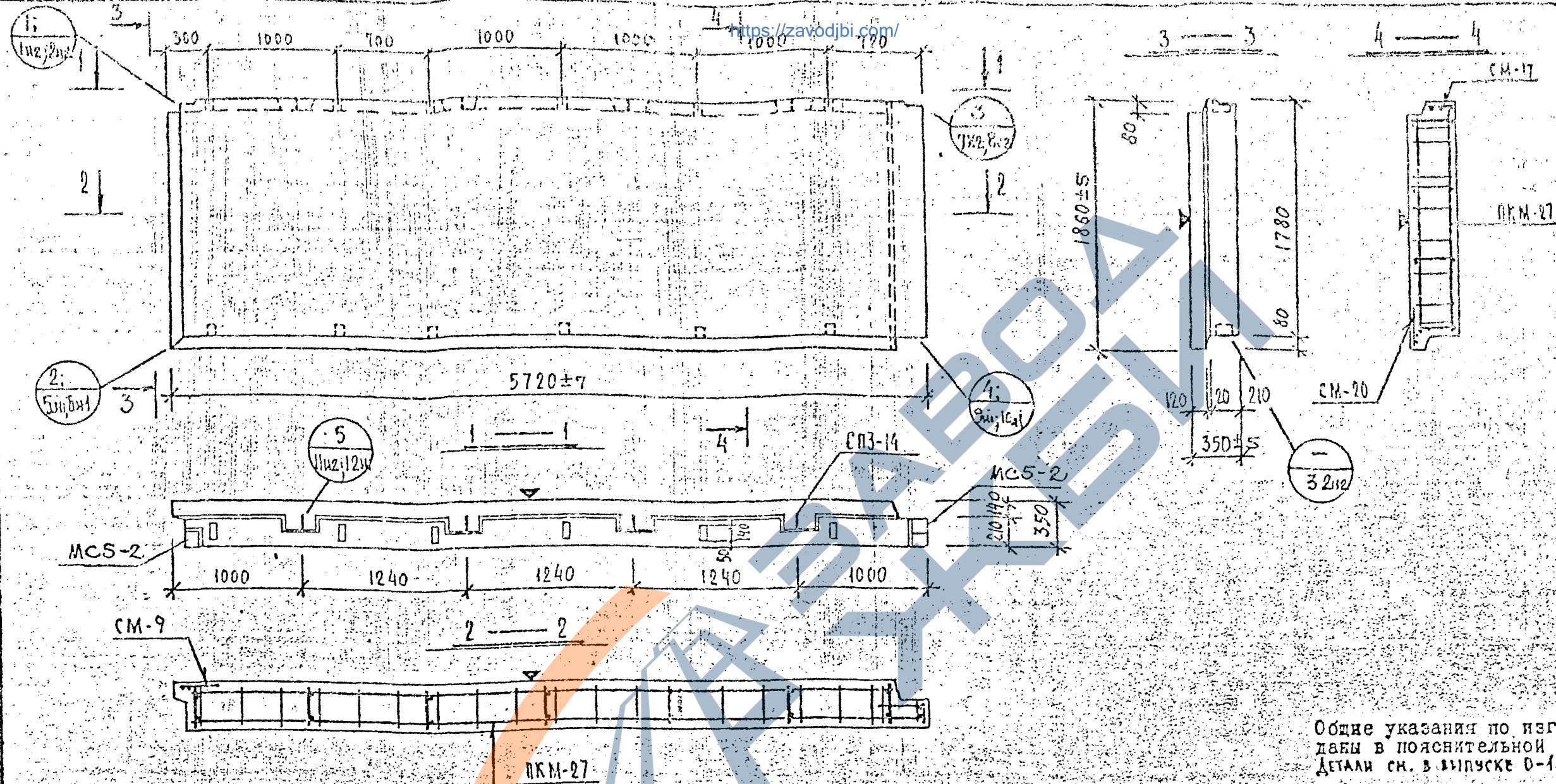
Нормоконтроль	ИЗМЕНЕНИЯ
Внесенные изменения	Подпись
Дата	Фамилия
82.11.14	КАУ
Руководитель	
Исполнитель	
Проверенный	
Утвержденный	
Составитель	
Проверенный	
Утвержденный	
Составитель	
Проверенный	
Утвержденный	



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>			Объем, м <sup>3</sup>			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.								
	l	b	h	клетки	облицовочного слоя	клетки	к. бетон	пем. р-р	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		Вып. 2-1.1		серия 1.051КА-2		серия 1.131КА-1		ДЕРЕВЯНЫЕ ПЛОСКИ						
											А1	ВрI	Вст3кп2	АЕ	А.20шп	А.22шп	А.225ш	Вып. 1	6-1.2	К-80	шп. 1.16						
НР1-24.6.35М	2360	350	660	1.55	1.36	0.45	0.35	0.10	0.58	13.85	3.50	3.32	1.88	3.79	1.28	5.07	1.50	0.8	1.23	1	1	1	2	2	2	6	0.606
ВЗАМЕН ЛИСТА 15											КЛ	ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОРОИ РАЗРЕЗКИ МАЛОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ						серия 1.232КА-2									
											1980	НР1-24.6.35М						опалубка и армирование				1-1.2		16м			



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке  
 Детали см. в выпуске 0-1.1

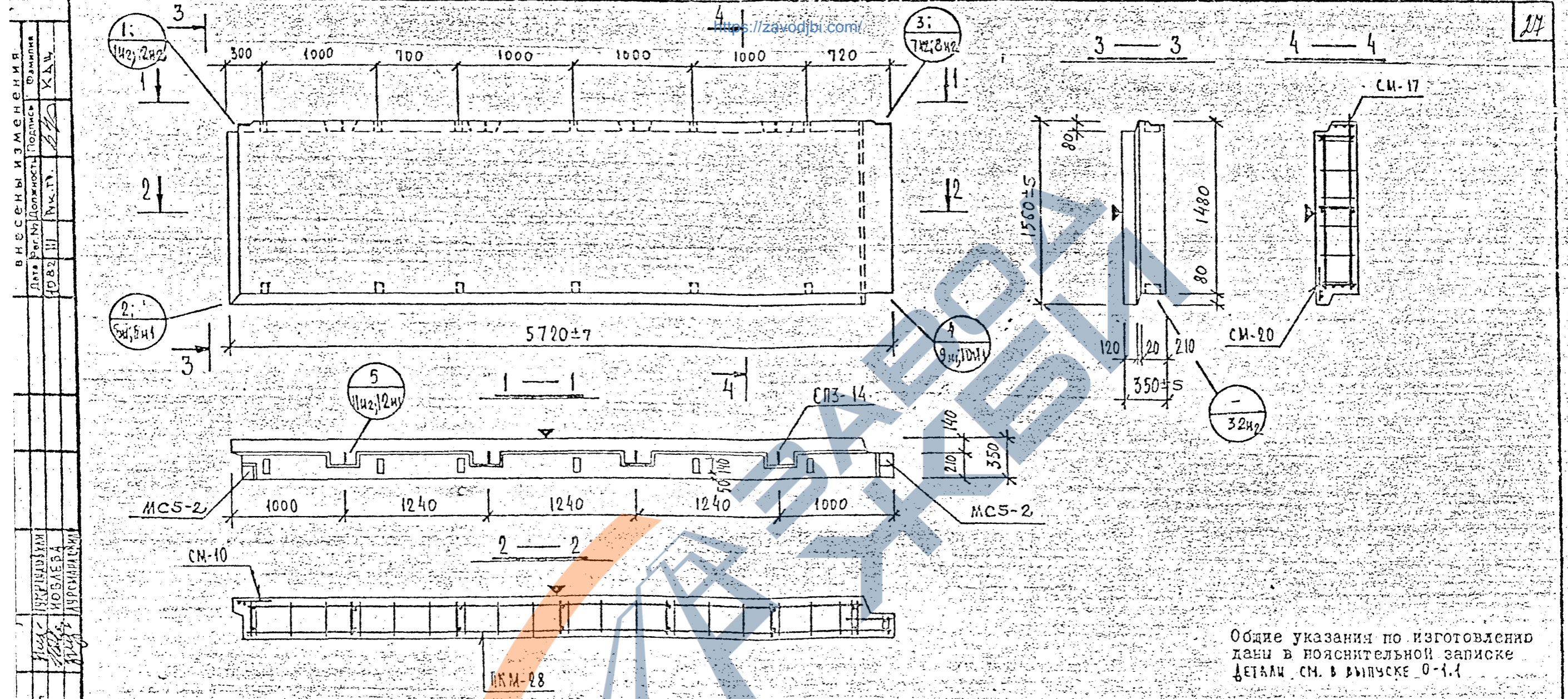
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.												
	l	b	h	затяжки	облицовочного слоя	затяжки	керем. бето. битона	шп. ст.	шп. ст.		шп. ст.	шп. ст.	шп. ст.	шп. ст.	шп. ст.	шп. ст.	шп. ст.	шп. ст.	шп. ст.	шп. ст.	шп. ст.	шп. ст.									
HP2-57.18.35M	5720	350	1860	10.63	9.77	3.54	3.00	-	0.54	4.22	19.64	3558	-	-	-	10.83	10.20	6.78	10.11	8.14	1.50	0.8	1.28	1	1	1	1	2	4	12	0.012

ВЗАМЕН ЛИСТА 17

КП	ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МАЛОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ.	серия 1.232 КА-2
1980	HP2-57.18.35M	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ 1-1.2 17шт

Разработал  
 Рассчитал  
 Исполнил  
 Проверил  
 Глав. инж. ОКУ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке  
детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

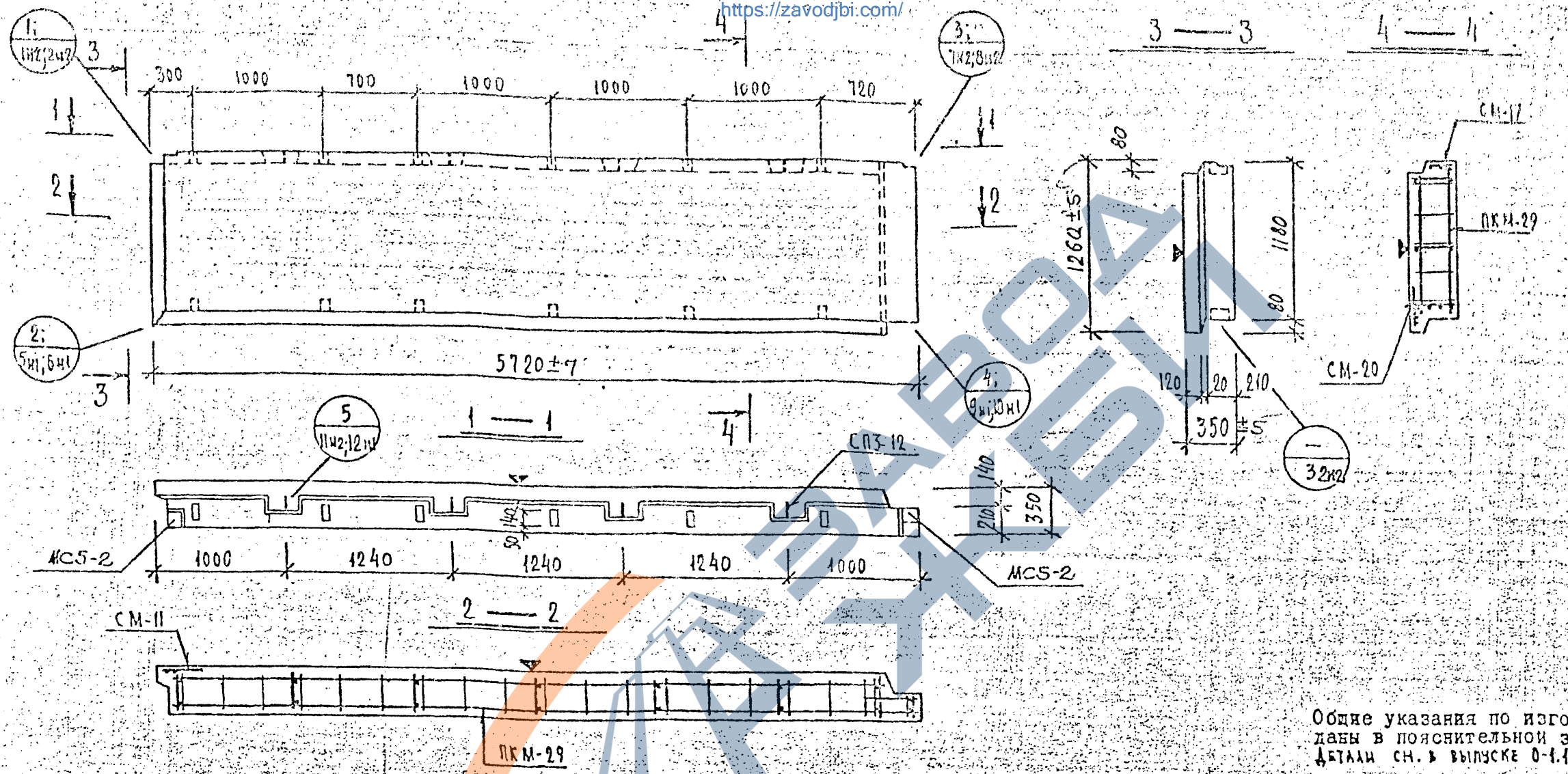
Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>			Расход стали, кг					Выборка стали, кг					Расход комплектующих деталей, шт.													
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам. з.к.т. бетона		в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия					закладные детали					Вып. 2-1.1												
							м	у		м	у	А I	А III	В I	В ст.3 кл.2	А II	А.203м	А.225м	А.226м	серия 1,13/кл-1	ДЕРЕ-ВАННЫЕ ПРОБКИ											
HP2-57.15.35 м	5720	350	1560	8.92	8.13	2.85	2.37	—	0.48	3.45	4.58	3.58	—	—	—	8.98	10.20	5.78	9.76	5.68	1.50	0.8	1.28	—	1	1	1	1	2	4	12	0.012

Кл	панели самоносущие полосовой разрезки для малоэтажных зданий.	серия 1.232 кл-2
1980	HP2-57.15.35 м	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
		1-1.2

ВЗАМЕН ЛИСТА 18  
<https://zavodjbi.com/>

Внесены изменения	Дата Рег. №	Должность	Подпись	Фамилия
	10.82 III	Инж. Т. В.	<i>[Signature]</i>	У.А.В.
Разработал	Инж. В.А.М.	Исполнил	<i>[Signature]</i>	И.С.М.
Расчитал	Инж. И.В.Б.	Исполнил	<i>[Signature]</i>	И.С.М.
Проверил	Инж. В.А.М.	Исполнил	<i>[Signature]</i>	И.С.М.
Инж. О.К.У.	Инж. В.А.М.	Исполнил	<i>[Signature]</i>	И.С.М.

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке  
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

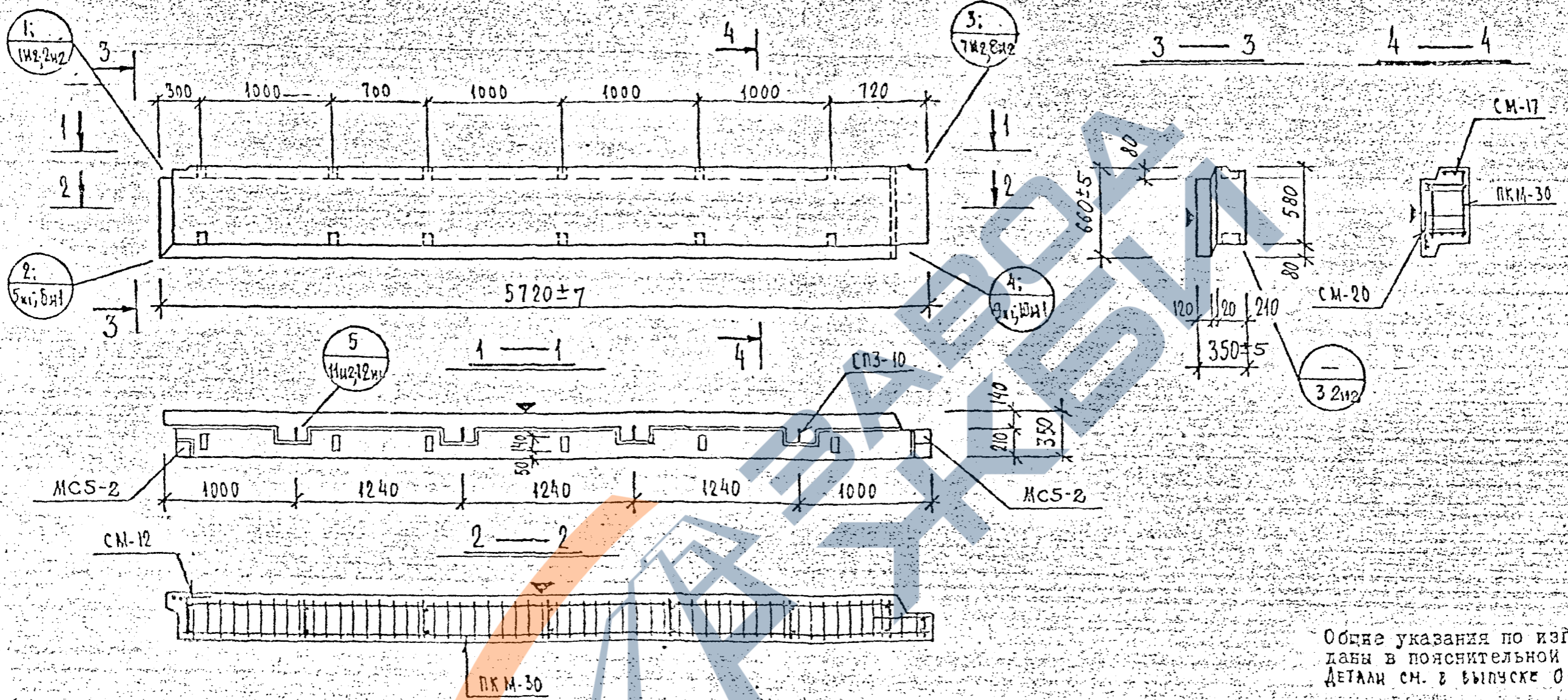
Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>			Объем, м <sup>3</sup>			Масса, т	Расход стали, кг							Выборка стали, кг							Расход комплектующих деталей, шт.						
	l	b	h	железобетонная	облицовочного слоя	изделия	кедр-бетон	дем.	М		Y	Расход стали, кг							арматурные изделия		закладные детали		Вып. 2-1.1			серия 1.031 КЛ-2 Вып. 1	1.131 КЛ-1 Вып. 1	1.031 КЛ-2 Вып. 1	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ		
												всего	в т.ч. на закладные детали	металлы	безметаллы	АII	АI	ВII	Вет 3xл2	АII	А.204ш	А.225шI	А.225шII	А.225шIII	ПКМ-29					CM-II	CM-17
HP2-57.12.35M	5720	350	1260	7.20	6.49	2.29	1.88	—	0.41	2.79	38.23	3.58	—	—	—	6.78	7.06	6.24	9.27	5.3	1.50	0.8	1.28	1	1	1	1	2	4	12	0.012

ВЗАМЕН ЛИСТА 19

<https://zavodjbi.com/>

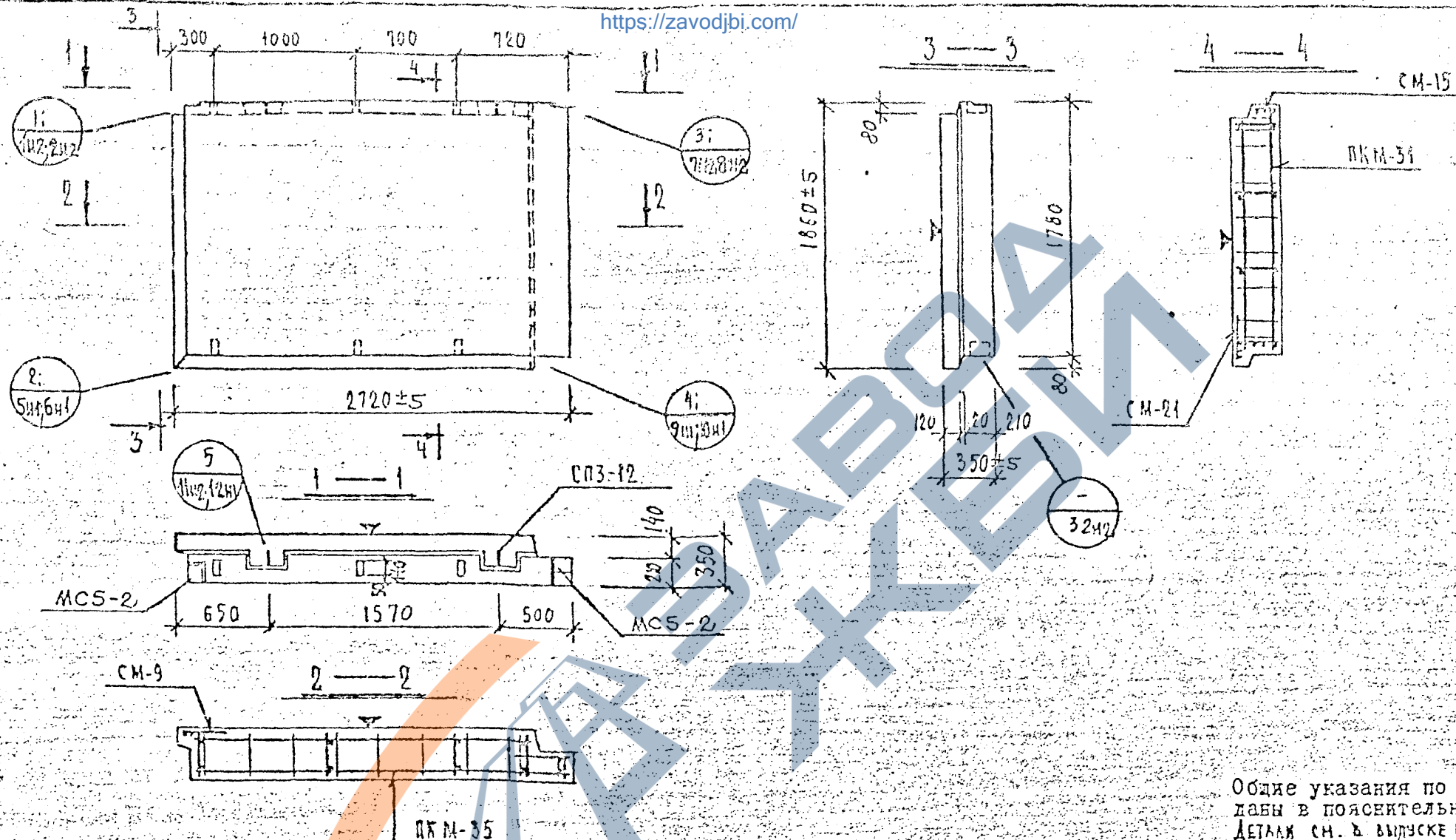
КЛ	ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МАЛОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ	серия 1.232 КЛ-2
1980	HP2-57.12.35M	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
		выпуск 1-1.2
		лист 19M

Дата утверждения проекта: \_\_\_\_\_  
 Проект: \_\_\_\_\_  
 Расчет: \_\_\_\_\_  
 Исполнение: \_\_\_\_\_  
 Разработал: \_\_\_\_\_  
 Проверил: \_\_\_\_\_  
 Инженер: \_\_\_\_\_  
 Главный конструктор: \_\_\_\_\_  
 М.П. ПЕЧЕРСКИИ  
 М.П. БУНИЧ  
 М.П. ГЛАВ. КОНСТ. ОКУ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.													
	д	в	н	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам. гранулы бетона	пем. у-ра		всего	з т.ч. на закладные детали	металлы	без метал. связки	арматурные изделия	закладные детали	вып. 2-1.1			серия 1.031КА-2 вып. 1			1.031КА-1 вып. 6-12	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОСКИ							
							х=0,9	х=1,0					φ10	φ8	φ10	φ4	φ5	8х100-8х10	φ10	А.205ч1	А.225ч1	А.226ч1	ПКМ-30	СМ-12	СМ-17	СМ-20	МС5-2	СПЗ-10	К-50 шт. (серия 1.031КА-2)	
HP2-57.6.35М	5720	350	560	3.77	3.18	1.11	0,87	—	0,24	1,40	28,61	3,58	—	—	—	6,78	3,22	3,76	8,43	2,84	1,5	0,8	1,28	1	1	1	1	2	4	12
ВЗАМЕН ЛИСТА 20										КЛ	ПАКЕТЫ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МАЛОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ										серия 1.232КА-2									
										1980	HP2-57.6.35М										ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ						1-1.2	20м		



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке  
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

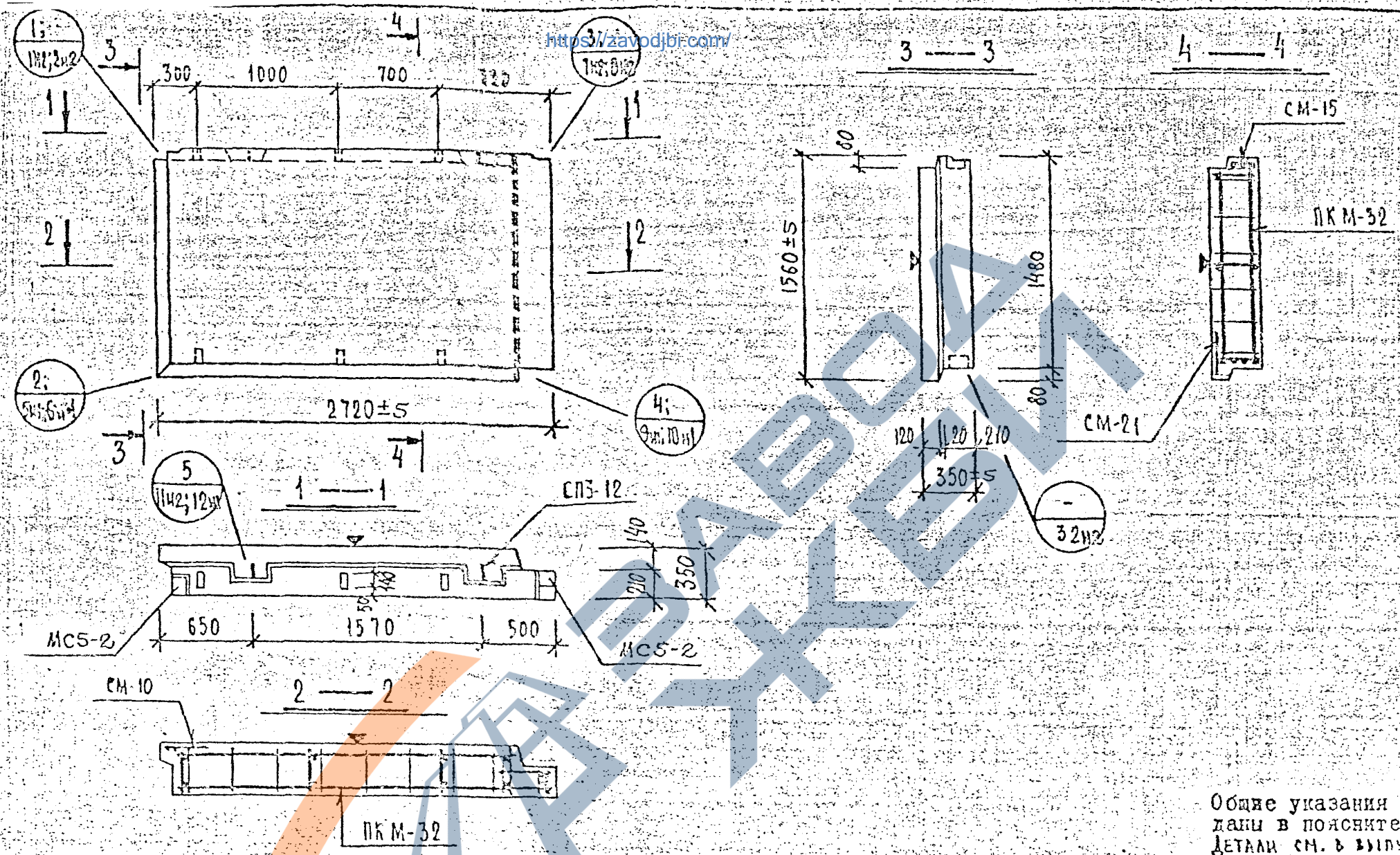
Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.															
	л	в	к	л	к	м	к	м		всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1			серия 1-031КА-2 вып. 1	1.131КА-1 вып. 6-12	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ К-80 шт. ОБЪЕМ МЗ									
											металл	без металл	А I	Вр I	Вст. 3 кл. 2	А II	л. 206 мм	л. 225 мм	л. 226 мм												
HP2-27.18.35 м	2720	350	1860	5.05	4.43	1.60	1.34	-	0.26	1.92	24.73	3.58	-	-	-	-	8.75	3.12	5.16	4.12	1.50	0.8	1.28	1	1	1	1	2	2	6	0.006

Кл	ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ для малоэтажных зданий	серия 1.232 КА-2
1980	HP2-27.18.35 м	выпуск лист 1-1.2 2/11

ВЗАМЕН ЛИСТА 21  
<https://zavodjbi.com/>

ОБЛАСТЬ ПЕЧЕРСКИЙ РАЙОН  
 ПЕЧЕРСКИЙ РАЙОН  
 БУНИ  
 Исполнил  
 Гл. констр. ОКУ

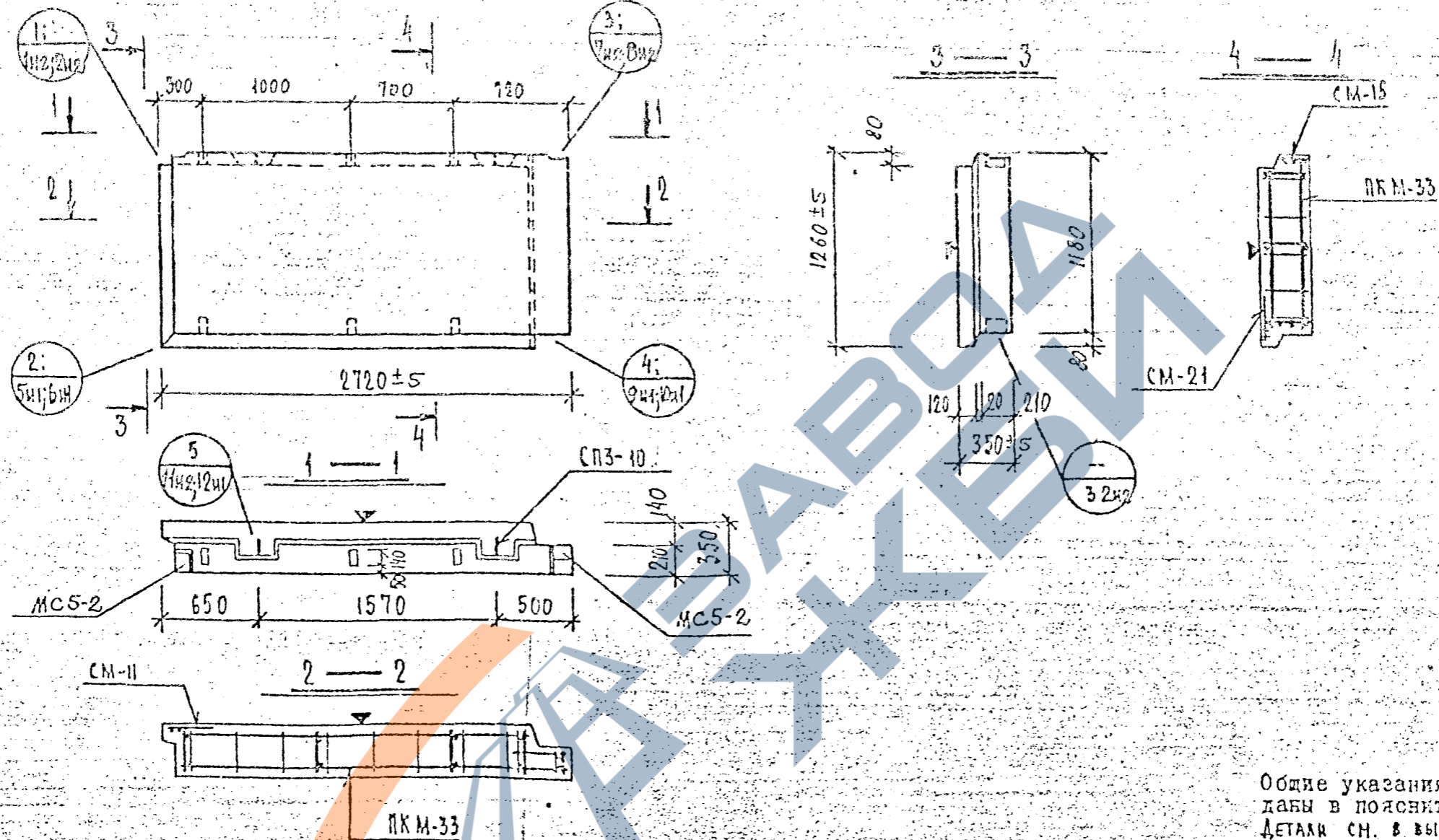
ПЕЧЕННИЙ ПРОЕКТ	Сл. инж. проекта	Разработчик	Проверил	Согласовано	Сметная
	Рук. гр.	Рисовал	Инженер	Инженер	Инженер
	Инж. ОК	Инж. БУДУЧ	Инж. ПЕНЕВ	Инж. ПЕНЕВ	Инж. ПЕНЕВ
	Инж. ОК	Инж. БУДУЧ	Инж. ПЕНЕВ	Инж. ПЕНЕВ	Инж. ПЕНЕВ
СНГ	Сл. инж. проекта	Разработчик	Проверил	Согласовано	Сметная
	Рук. гр.	Рисовал	Инженер	Инженер	Инженер
	Инж. ОК	Инж. БУДУЧ	Инж. ПЕНЕВ	Инж. ПЕНЕВ	Инж. ПЕНЕВ
	Инж. ОК	Инж. БУДУЧ	Инж. ПЕНЕВ	Инж. ПЕНЕВ	Инж. ПЕНЕВ
СНГ	Сл. инж. проекта	Разработчик	Проверил	Согласовано	Сметная
	Рук. гр.	Рисовал	Инженер	Инженер	Инженер
	Инж. ОК	Инж. БУДУЧ	Инж. ПЕНЕВ	Инж. ПЕНЕВ	Инж. ПЕНЕВ
	Инж. ОК	Инж. БУДУЧ	Инж. ПЕНЕВ	Инж. ПЕНЕВ	Инж. ПЕНЕВ
СНГ	Сл. инж. проекта	Разработчик	Проверил	Согласовано	Сметная
	Рук. гр.	Рисовал	Инженер	Инженер	Инженер
	Инж. ОК	Инж. БУДУЧ	Инж. ПЕНЕВ	Инж. ПЕНЕВ	Инж. ПЕНЕВ
	Инж. ОК	Инж. БУДУЧ	Инж. ПЕНЕВ	Инж. ПЕНЕВ	Инж. ПЕНЕВ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

### ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>			Расход стали, кг		Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.																
	ℓ	b	h	железа	облицовочного слоя	железа	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1			серия 1-031кЛ-2 вып. 1	1-131кЛ-1 вып. 1	АБРЕ-ВЯНЫЕ ПРОБКИ													
							металл	безметалл	А I	В I	В ст 3 кл-2	А II	А. 207мм	А. 225мм	А. 226мм																
HP2-27.15.35м	2720	350	1560	4.24	3.69	1.32	1.08	-	0.24	1.61	21.96	358	-	-	-	7.59	3.12	4.71	2.96	7.67	1.50	0.8	1.28	1	1	1	1	2	2	6	0.006
											КЛ	ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МАЛОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ											серия 1.232кЛ-2								
ВЗАМЕН ЛИСТА 22											1980	HP2-27.15.35 м											ОПАКОВКА И АРМИРОВАНИЕ		1-1.2 22кЛ						



Общие указания по изготовлению  
дабы в пояснительной записке  
ДЕТАЛИ СМ. В ВЫПУСКЕ 0-1.1

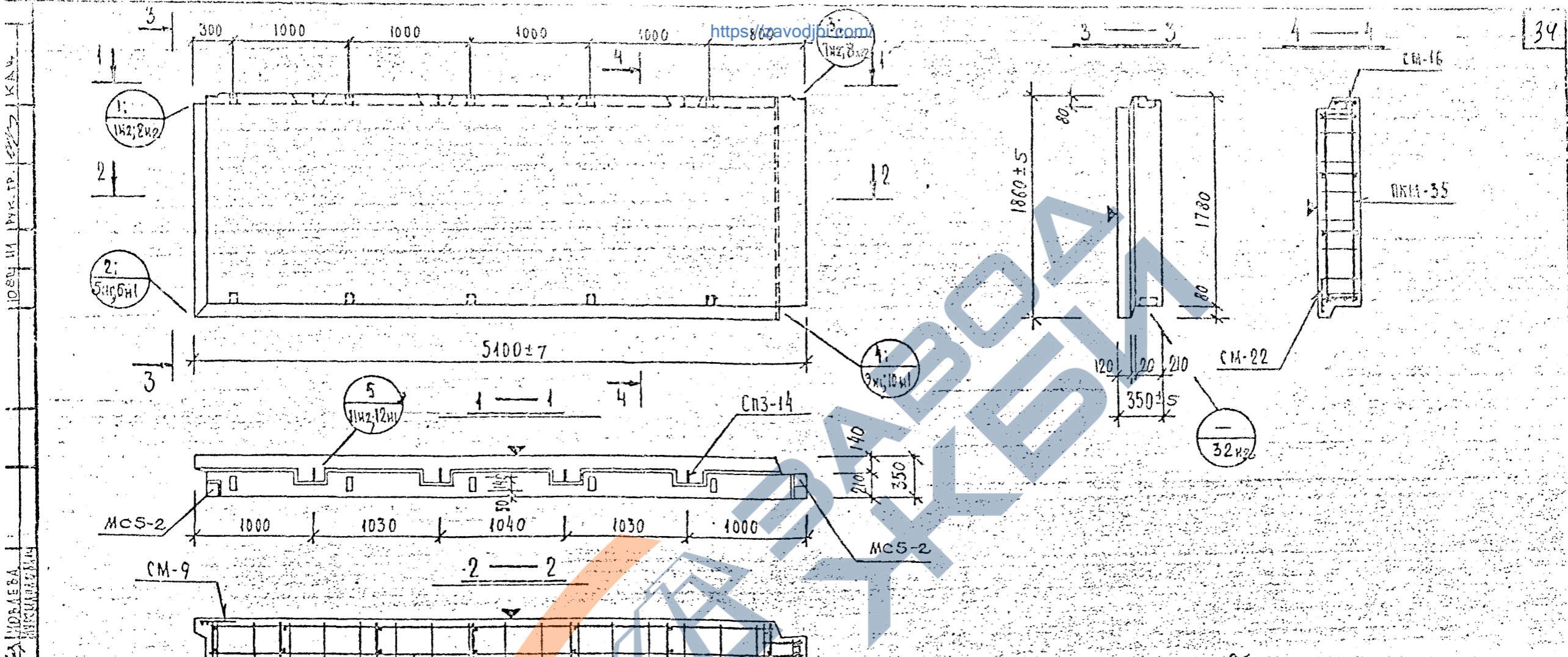
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>			Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.											
	л	в	к	явления	облицовочного слоя	исполн.	бетона	цемент		всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия		закладные детали		Вып. 2-1.1			серия	1.131кл-1	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ						
							ρ=2,4	ρ=3,15		металл-бетон	без металл-бетон	АI	ВрI	Вст3кл2	АII	л.208нI	л.225нI	л.226нI	1-031кл-2	Вып. 6-1.2	к-во шт.	объем м <sup>3</sup>					
HP2-27.12.35 м	2720	350	1260	3,42	2,94	1,06	0,86	0,20	1,30	19,14	3,58	0,39	1,88	4,62	2,67	7,27	1,50	0,8	1,28	1	1	1	1	2	2	6	0,006

ВЗАМЕН ЛИСТА 23

КЛ	ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МАЛОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ	серия 1.232 КЛ-2
1980	HP2-27.12.35 м	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
		выпуск лист 1-1.2 23м





Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке детали см. в выпуске Д-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>			Объем, м <sup>3</sup>			Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.												
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	в т.ч. на закладные детали		Масса, т		в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		Вып. 2-1.1												
							металл	без металл			металл	без металл	АII	AI	ВрI	Вст3кп2	АII	А.210ш	А.225ш	А.226ш	1.131кп-1	серия	ДЕРЕВЯННЫЕ						
HP 2-51.18.35M	5100	350	1860	9.48	3.67	3.07	2.59	0.48	3.67	47.19	3.58	5.96	10.83	10.2	9.11	7.51	1.50	0.8	1.28	1	1	1	1	4	2	10	0.010	серия 1.232кп-2	выпуск лист 1-1.2 25ш

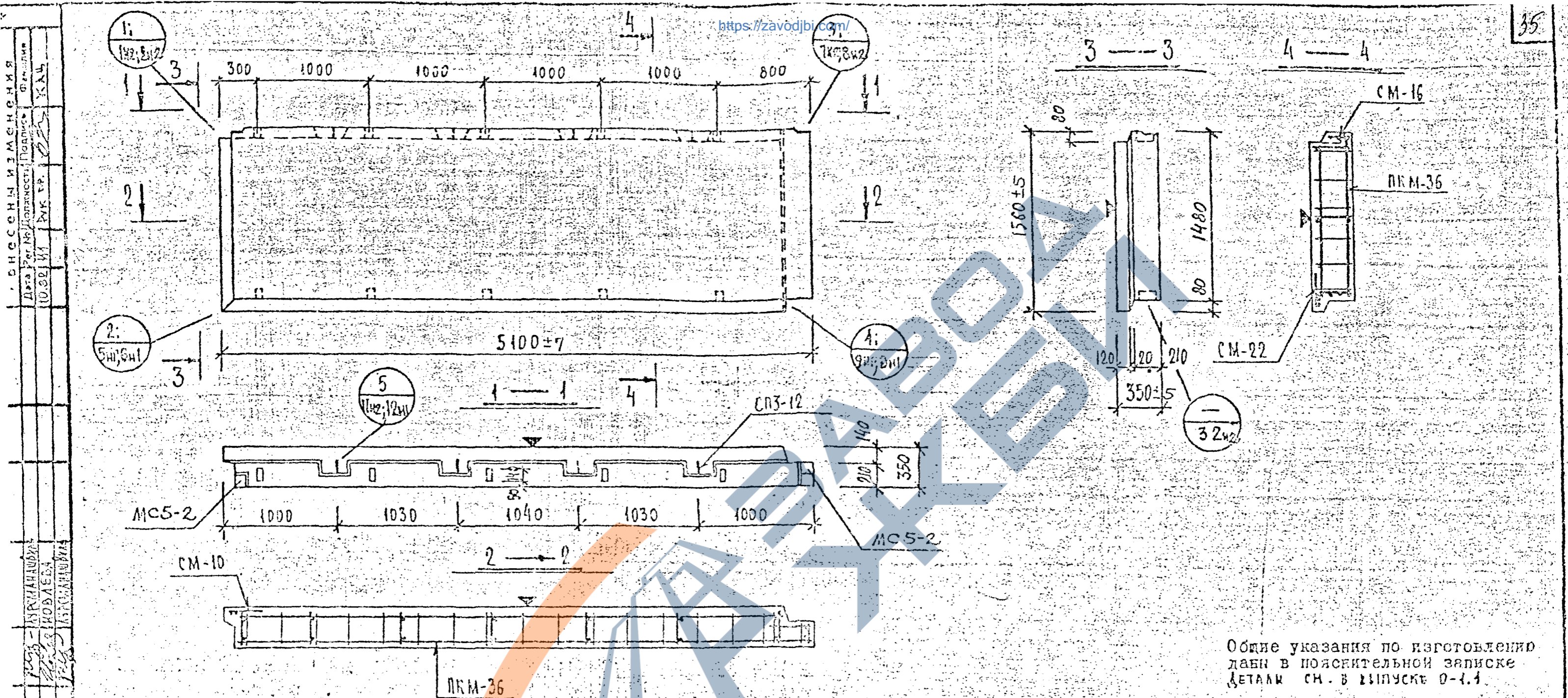
ВЗАМЕН ЛИСТА 25

Кл ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МНОГЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
 1980 HP 2-51.18.35-M ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

ИСЧ И ПУК.Р. КАН  
 ПЕЧЕРСКИ И РАСЧЕТ  
 БУЧНИК  
 ГОЛОКУ  
 Гл.инж. ОКУ

<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>



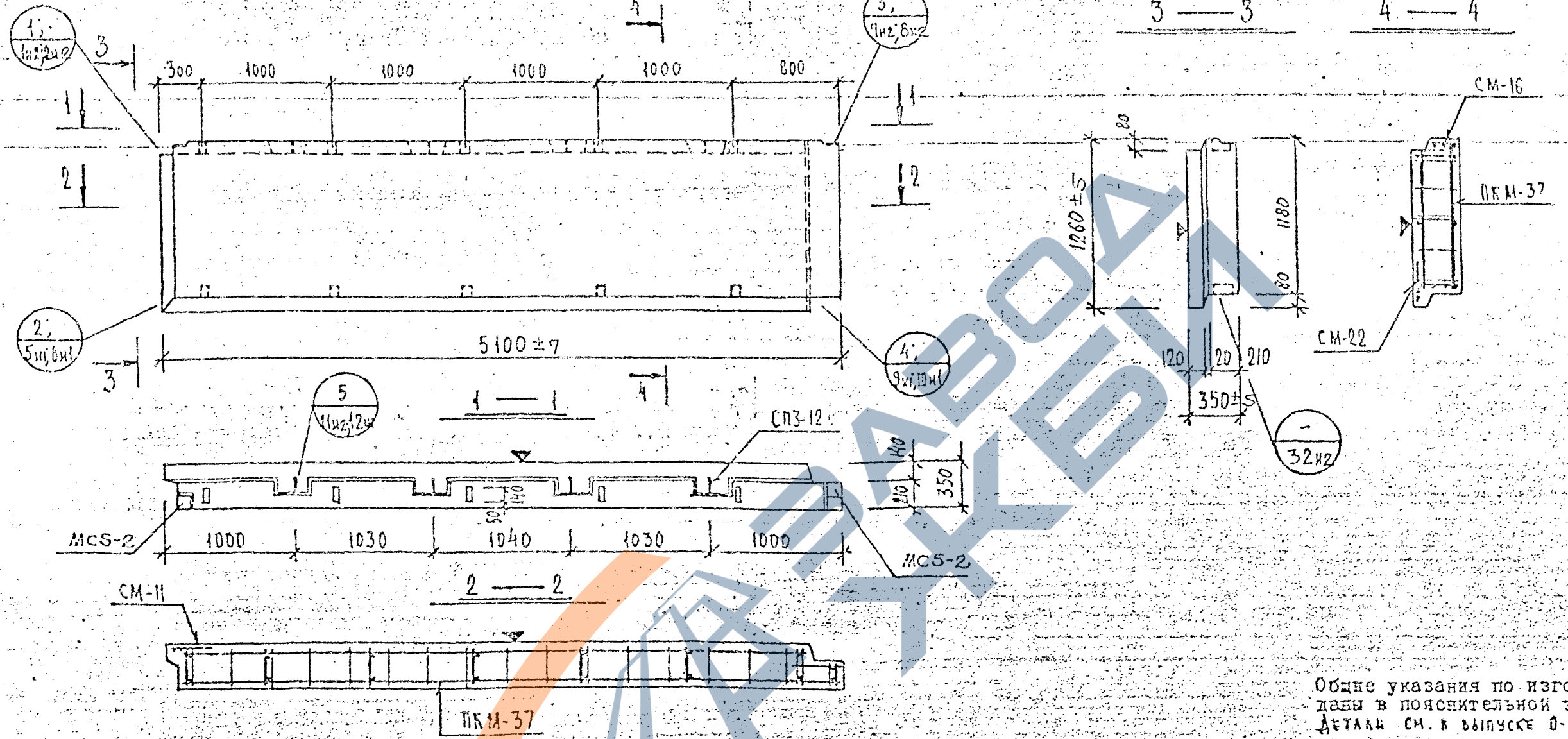
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, шт.													
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	в том числе			всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия			закладные детали			вып. 2-1.1			серия 1-031КА2 вып. 1	детали								
							бетона	цем. раствора			металлы	без металлов	φ10	φ8	φ12	φ4	φ5	φ10	φ12	φ16	φ20			φ25	φ32						
HP2-51.15.35M	5100	350	1560	7.95	7.21	2.57	2.16	-	0.43	3.12	38.44	5.58	-	-	-	5.96	8.98	6.24	8.42	5.26	1.5	0.8	1.28	1	1	1	1	4	2	10	0.010

ВЗАМЕН ЛИСТА 26

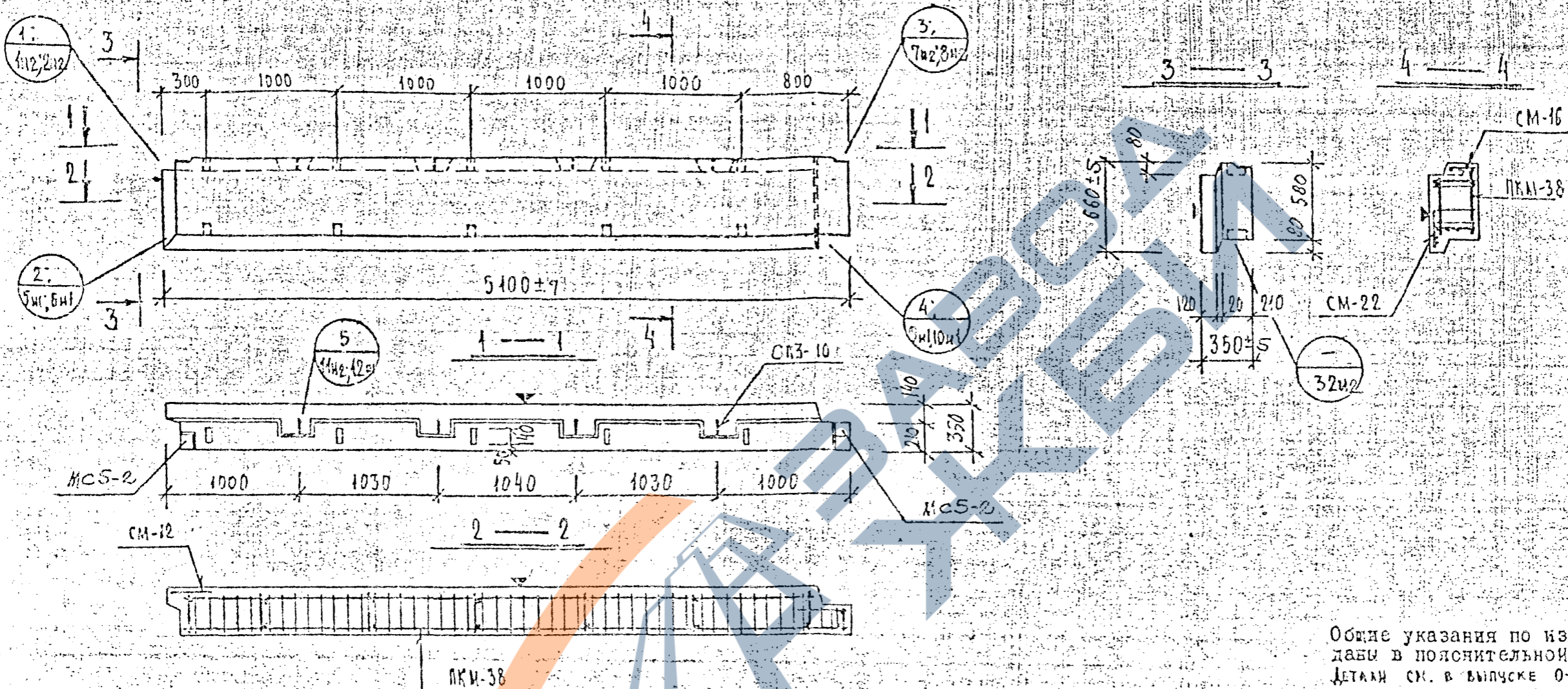
КП ПАНЕЛИ САМОРЕСУЩЕ ПОЛОСОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МАЛО-ОПАСНЫХ ЗДАНИЙ серия 1.232 КА-2



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.											
	l	b	h	внутр.	общего	бетон		железобетон			всего	в т.ч. на вспомогательные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1.1			1.131КА-1 Вып. 6-1.2	серия 1.031КА-2 вып. 1	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ							
						м	м	м	м			φ10	φ8	φ12	φ4	φ5	8x100	8x40	φ10	ПКМ-37				СМ-11	СМ-16	СМ-22				
HP2-51.12.35 м	5100	350	1260	6,42	5,75	2,03	1,86	—	0,37	2,49	36,09	3,58	—	—	—	5,96	7,06	5,24	3,33	4,88	1,5	0,8	1,28	1	1	1	1	4	2	10 0,010
ВЗАМЕН ЛИСТА-27											КЛ	ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ.											серия 1.232 КА-2							
1980											HP2-51.12.35 м											ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ						1-1.2	27м	



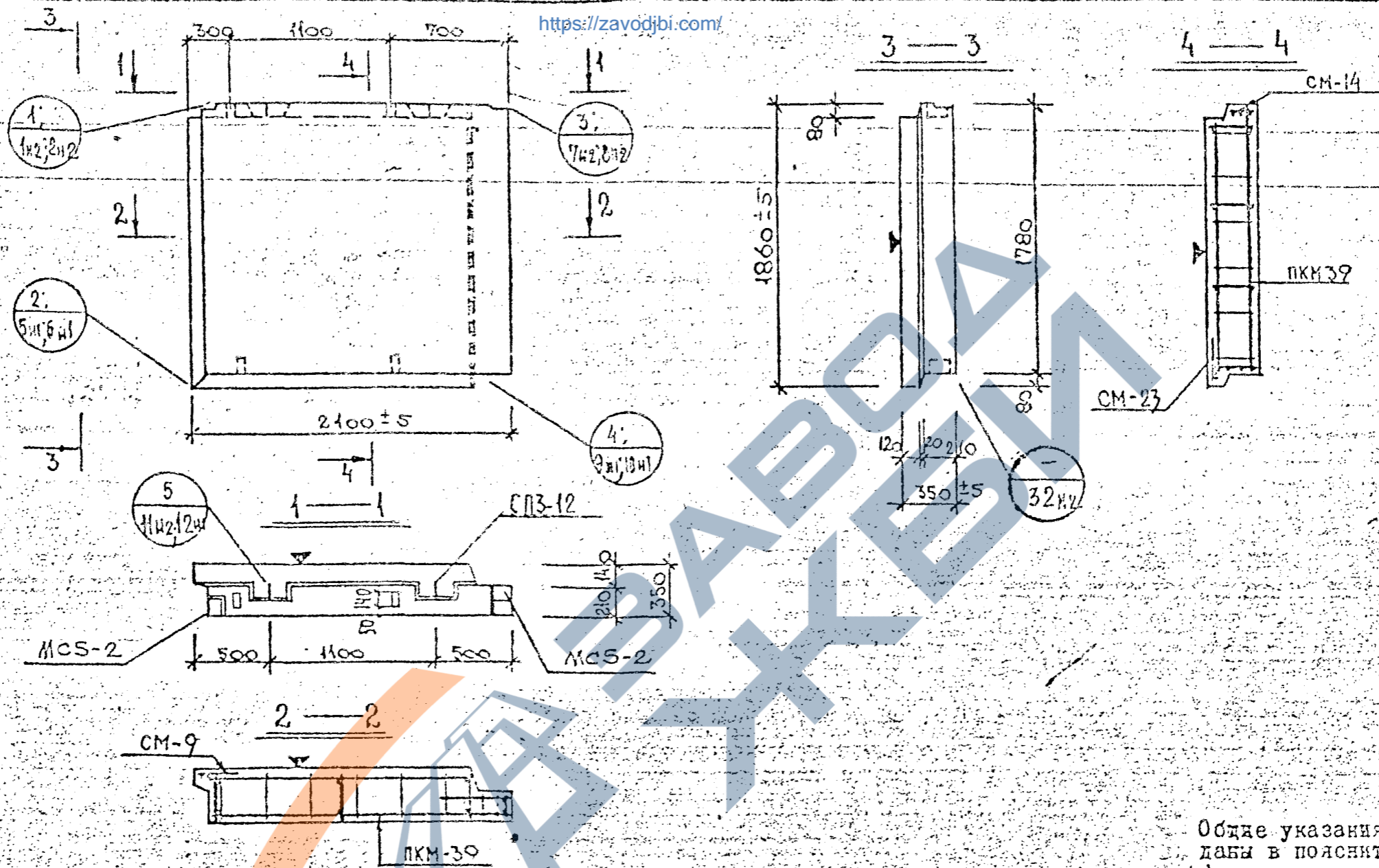
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке  
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>			Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.													
	l	b	h	использ.	облицовочного слоя	железа	теплой изоляции	нем. р-р		всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия		закладные детали		В. 2-1.1		1.131кл	серия	ДЕРЕ-ВЯННЫЕ ПРОБКИ							
											φ10	φ8	φ10	φ4	φ5	8x100-8x40	φ10	Л-217эл	Л-225эл	Л-226эл	Вып. 6-1.2	И.О.З.К.Э. Вып. 1	5-60 шт				
HP 2-51.8.35м	5100	350	660	3,35	2,82	0,99	0,78	0,21	1,25	26,10	3,58	5,96	3,22	3,76	7,55	2,63	1,5	0,8	1,28	ПКМ-38	CM-12	CM-16	CM-22	СПЗ-10	МС-2	10	0,010

КЛ ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИИ серия 1.232 КА-2 выпуск лист 28кл

ВЗАМЕН ЛИСТА 28

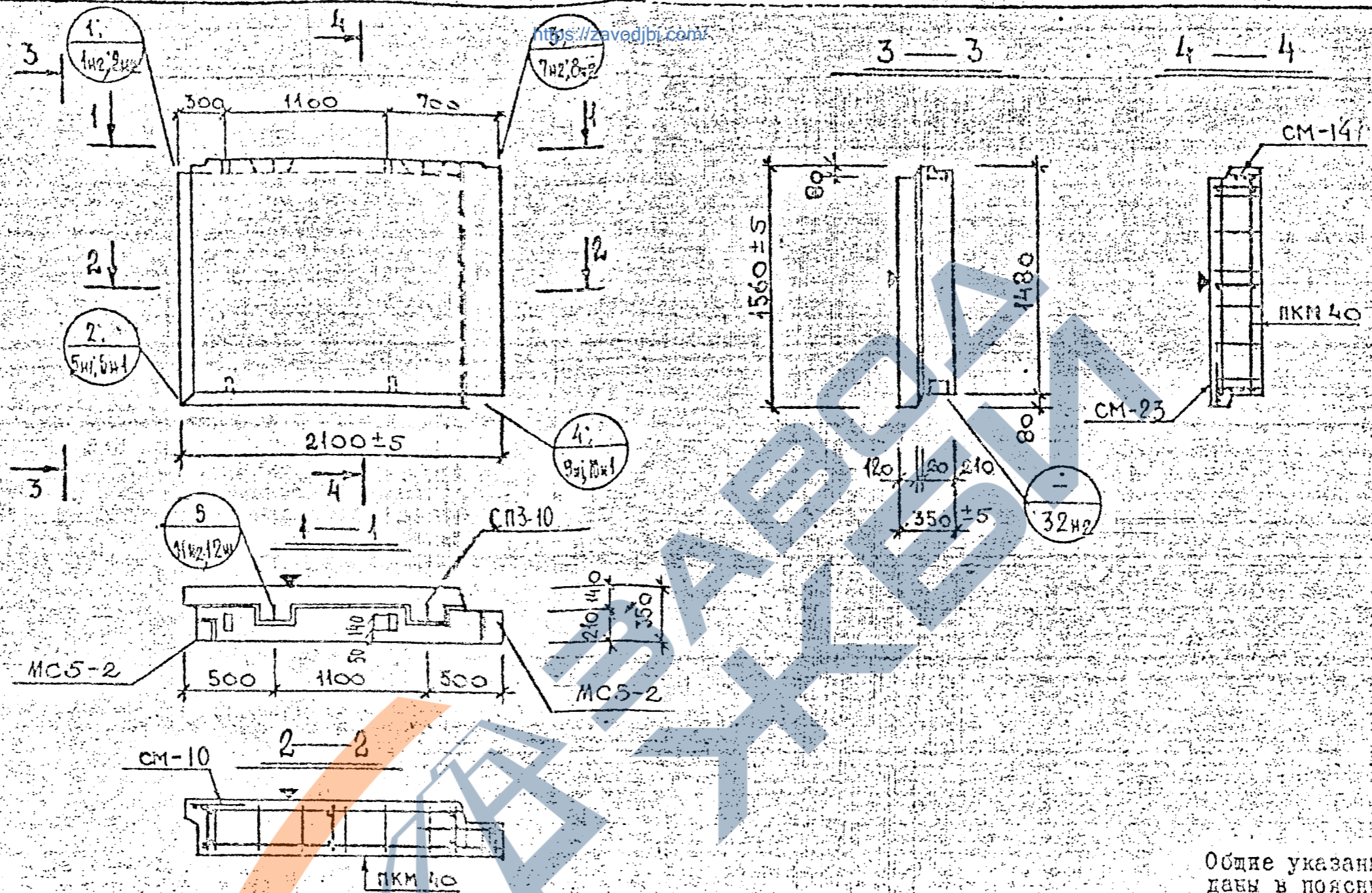


Общие указания по изготовлению  
даны в пояснительной записке  
детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг					Расход комплектующих деталей, шт.									
	l	b	h	вкладыш	облицовочного слоя	железобетон	бетон			дем. у-ра	всего	в т.ч. на закладные детали					арматурные изделия		закладные детали			в. 2-1.1							
							м <sup>3</sup>	т				А I	В I	В.ст3 кп.2	А II	л. 214ч	л. 225к1	л. 226ч	серия 1.131кА-1	1.031кА-2	1.131кА-1	1.131кА-1	1.131кА-1	1.131кА-1	1.131кА-1				
HP2-21.18.35м	2100	350	1860	3.90	3.33	1.21	1.00	—	0.21	1.41	20.85	3.52	—	—	—	6.87	3.12	4.16	3.12	1.5	0.8	1.28	1	1	1	1	2	2	к. 60 шт. 0.004
ВЗАМЕН ЛИСТА 29										КЛ	ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ										серия 1.232кА-2								
1980										HP2-21.18.35м										ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ					выпуск 1-1.2	лист 29ш			

Дата: 10.08.85  
 Проект: ПСЧОРСКИЙ  
 Разработчик: БУНИЦ  
 Проверил: ПСЧОРСКИЙ  
 Расчетчик: БУНИЦ  
 Исполнитель: БУНИЦ  
 Гл. констр. ОКУ



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>		Объем, м <sup>3</sup>			Расход стали, кг						Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.								
	л	в	н	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам.-анто-бетона	цем. р-ра	Масса, т	всего	в т.ч. на закладные детали						арматурные изделия		закладные детали		в. 2-1.1						
							х=6,8	х=100			всего	А I	В I	В ст 3 кл 2	А II	л. 215 мм	л. 225 мм	л. 225 мм	серия 1.131 кл. 1-031 кл. 8-вып. 6-1.2	л. 131 кл. 1-031 кл. 8-вып. 6-1.2	л. 131 кл. 1-031 кл. 8-вып. 6-1.2	л. 131 кл. 1-031 кл. 8-вып. 6-1.2	л. 131 кл. 1-031 кл. 8-вып. 6-1.2	л. 131 кл. 1-031 кл. 8-вып. 6-1.2	л. 131 кл. 1-031 кл. 8-вып. 6-1.2		
HP2-21.15.35	2100	350	1560	3.27	2.77	1.00	0.81	0.19	1.23	17.37	3.58	5.94	1.88	3.77	2.20	1.5	0.8	1.28	ПКМ-40	CM-10	CM-14	CM-23	MC5-2	СПЗ-10	К-80	ИЛ-082М	0.004

ВЗАМЕН ЛИСТА 30

<https://zavodjbi.com/>

КП	ПАНЕЛИ САМОЛЕГУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ	серия 1.232 кл. 2
1980	HP2-21.15.35 м	ОПЛАТИТЬ И АРХИВОВАТЬ
		1-12 30 мм

Дата разработки: 10.08.80  
 Автор: И. В. Г. Р.  
 Проверен: И. В. Г. Р.  
 Исполнитель: И. В. Г. Р.  
 Дата утверждения: 10.08.80  
 Подпись: И. В. Г. Р.  
 Подпись: И. В. Г. Р.  
 Подпись: И. В. Г. Р.



