

Таблица 2
<https://zavodjbi.com/>

2. Величины эквивалентных расчетных равномерно-распределенных нагрузок на продольное ребро плит покрытий от вентиляционных устройств приведены в таблице 2 пояснительной записки к альбому ИИ 24-5.

При изготовлении плит для зданий со слабо и средне агрессивной средой обязательно выполнение требований в проекте конкретного здания требований по составу и плотности бетона, защите закладных деталей от коррозии и др., которые должны разрабатываться проектной организацией в соответствии с «Указаниями по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций» (СН 262-67) и другими нормативными документами.

Вид армирования	Марка плиты	Назначение плит	Размер отверстий	Равномерно-распределенная нагрузка кг/м ²			
				на продольное ребро		на поперек	
				расчетная	нормативная	расчетная	нормативная
1	2	3	4	5	6	7	8
с направленной арматурой	ПС-4-4	Рядовые для перекрытия	500x500 в крайнем поле	2400	2040	2210	1870
	ПС-6-4			3600	3040	3410	2870
	ПС-4-5		1000x1000 в крайнем поле	2400	2040	2210	1870
	ПС-6-5			3500	2950	3410	2870
	ПС-4-8		500x500 в среднем поле	2400	2040	2210	1870
	ПС-6-8			3600	3040	3410	2870
с направленной арматурой	ПС-10-4	Рядовые для перекрытия	500x500 в крайнем поле	2400	2040	2210	1870
	ПС-10-5			2400	2040	2210	1870
	ПС-10-8		2400	2040	2210	1870	
	ПС-7-4	Рядовые для покрытия	д. 400 в крайнем поле	750	640	560	470
	ПС-7-5						
	ПС-7-6						

Примечания: 1. Нагрузки, указанные в таблице 2 в строках 5 и 6, включают собственный вес плиты с заливкой швов, равный

нормативный ~ 280 кг/м²
расчетный ~ 310 кг/м²

Нагрузки, указанные в строках 7 и 8, включают собственный вес плиты, равный

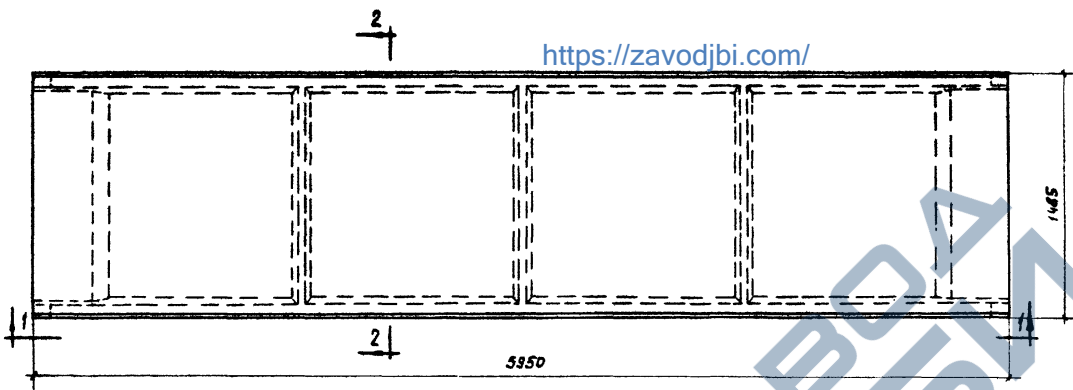
нормативный - 125 кг/м²
расчетный - 140 кг/м²

Сергей
Виктор
ТрактеневЛ.И.И.
Л.И.И.
Л.И.И.Г.И.И.
Л.И.И.
Л.И.И.Рострой СССР
ЦЕНТРОПРОЕКТИНИ
МоскваТК
1968

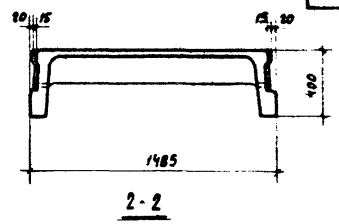
Пояснительная записка

ИИ 24-2

<https://zavodjbi.com/>

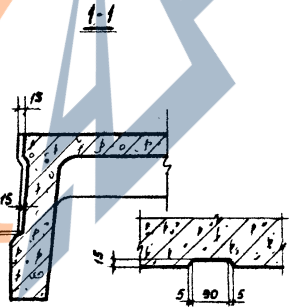
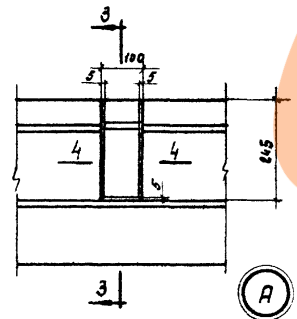
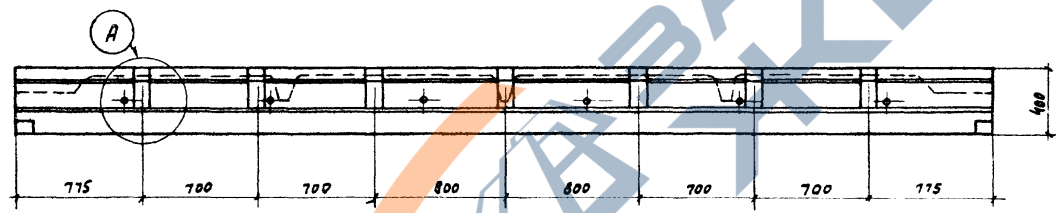


Плиты ПС-1 ÷ ПС-6



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Соответс. марка плиты по альбому ИУС-2	Вес т	Марка Бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПС-1	ПС-1	2,4	300	0,346	63,5
ПС-2	ПС-2				75,2
ПС-3	ПС-3				93,0
ПС-4	ПС-4				111,8
ПС-5	ПС-5				126,6
ПС-6	ПС-6				180,9



Примечания:

- Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИУС-2 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
- Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбому ИУС-2.

Госстрой СССР
ЦНИИПромзданий
Москва

Нах. ОТК-1
Рис. Группы
Проектиров
Инженер
Проверил

Выполнил
Прочингерц
Сурובה
Бергочаева

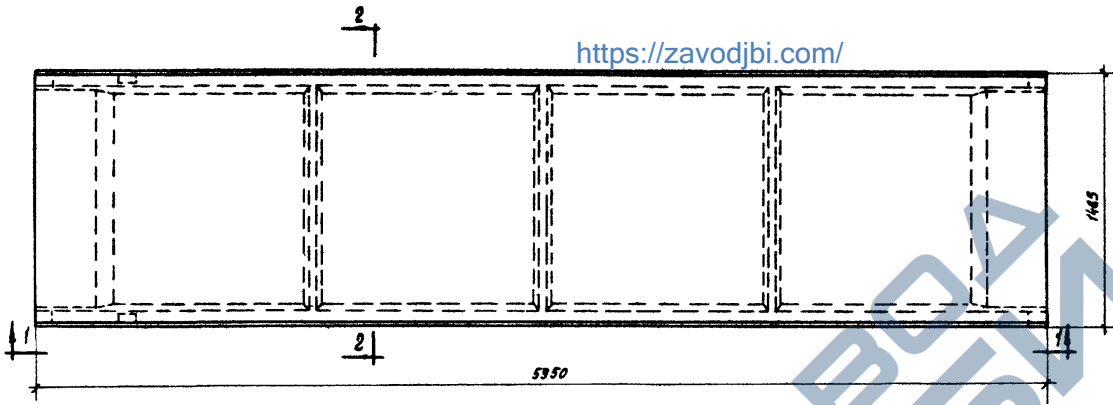
<https://zavodjbi.com/>

Плиты ПС-1 ÷ ПС-6.
Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели.

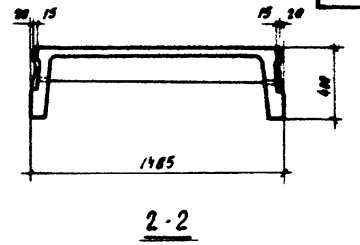
ИУС-2-2
Лист 1

ОТК
1968

<https://zavodjbi.com/>

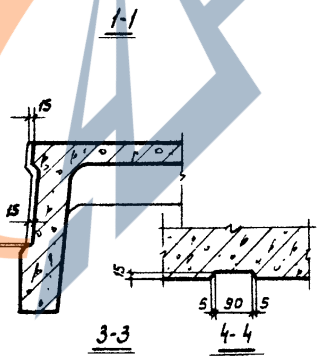
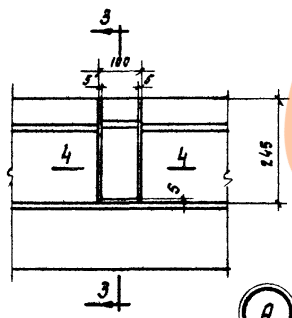
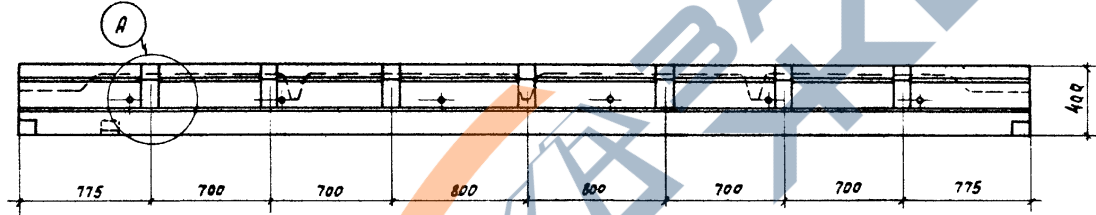


Плиты ПСC-1-1± ПСC-6-1



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Смесь бетона марки по СНиП 24-2	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПСС-1-1	ПС-1-1	2,4	300	0,946	65,7
ПСС-2-1	ПС-2-1				77,4
ПСС-3-1	ПС-3-1				95,2
ПСС-4-1	ПС-4-1				114,0
ПСС-5-1	ПС-5-1				128,8
ПСС-6-1	ПС-6-1				183,1



Примечания

1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбому СИ 24-2 с учетом доп. указаний по настоящему чертежу.
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимать по альбому СИ 24-2.

Исполнитель: В.И.С.И.Н. / Проект: Т.А.М.Е.Р.С. / Проверка: С.А.М.Е.Р.С. / Конструктор: С.А.М.Е.Р.С. / Москва

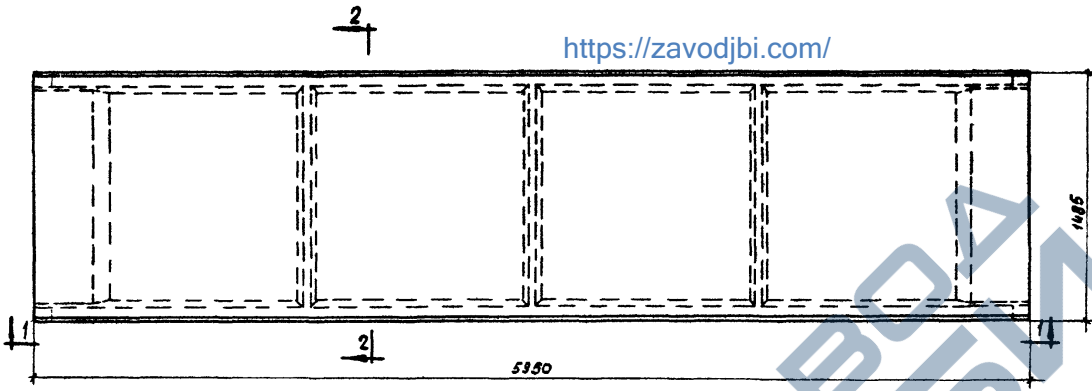
<https://zavodjbi.com/>

ТК
1968

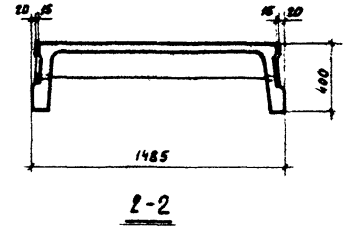
Плиты ПСC-1-1± ПСC-6-1.
Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели

СИС 24-2	
Лист	2

<https://zavodjbi.com/>



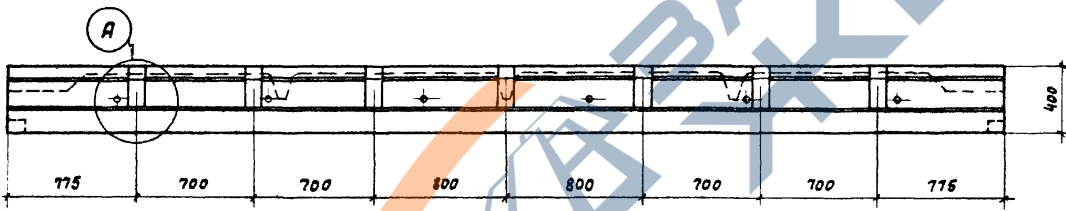
Плиты П5С-7 ÷ П5С-10



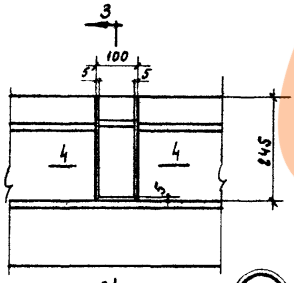
2-2

Показатели на одну плиту

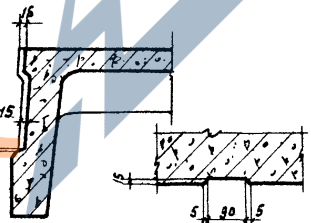
Марка плиты	Совмест. марка плиты по альбому ИУ 24-2	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П5С-7	П5-7				65,3
П5С-8	П5-8	2,4	300	0,946	89,8
П5С-9	П5-9				110,0
П5С-10	П5-10				140,6



1-1



3-3



4-4

Примечания:

1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИУ 24-2 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбому ИУ 24-2.

Госстрой СССР
 ЦНИИПромзданий
 Москва
 Нач. ОТК-1
 Рук. группы
 Инженер
 ст. техник
 Проверил
 По плану
 В отделе
 Выполнил
 Грамотен Р.
 Суракова
 Лазову
 Ботомарова

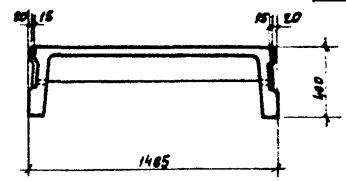
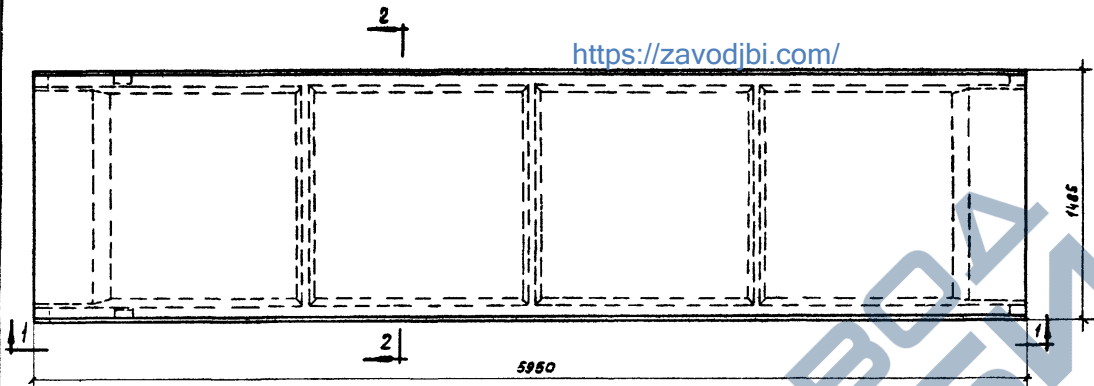
<https://zavodjbi.com/>

ТК
1988

Плиты П5С-7 ÷ П5С-10
Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели

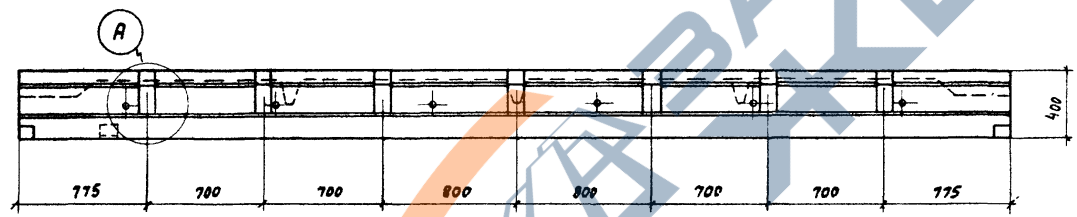
ИУС 24-2
Лист 3

<https://zavodjbi.com/>



2-2

Плиты ПС-7-1 ÷ ПС-10-1



Показатели на одну плиту

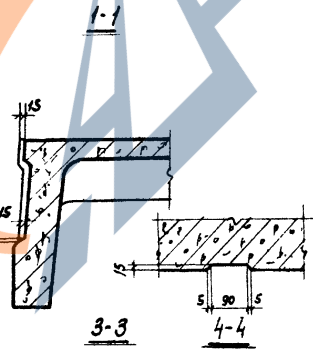
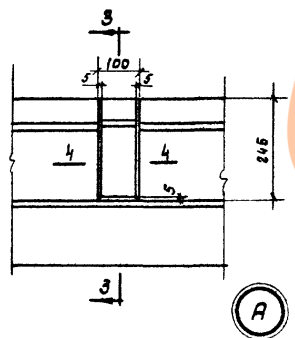
Марка плиты	Соответс. марка плиты по альбому УИ 24-2	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПС-7-1	ПС-7-1	2,4	300	0,946	69,1
ПС-8-1	ПС-8-1				93,6
ПС-9-1	ПС-9-1				113,8
ПС-10-1	ПС-10-1				144,4

Госстрой СССР
ЦНИИпроектирование
Москва

Нац. Отр.-1
Рук. группы
Инженер
Ст. техник
Проверил

100
В.И.К.С.И.Н.
Т.А.М.
С.В.С.
Л.В.С.
Л.В.С.
Л.В.С.

Траптенгерц
Сурадова
Лобачев
Богданова



Примечания:

1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома УИ 24-2 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
2. Ярирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбому УИ 24-2

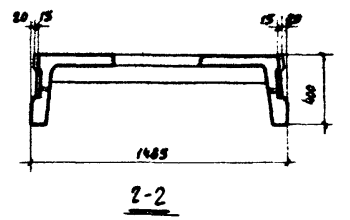
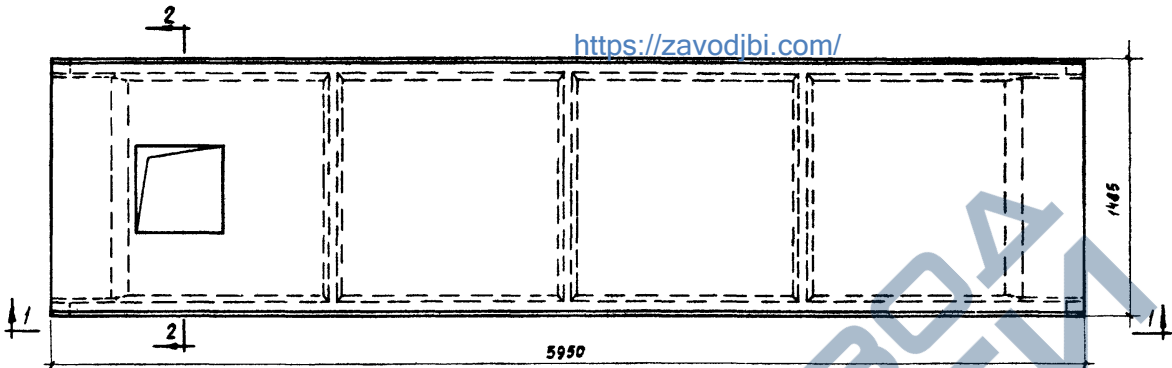
<https://zavodjbi.com/>

ТК
1968

Плиты ПС-7-1 ÷ ПС-10-1
Опалубочный чертеж Деталь А. Показатели.

УИС 24-2
Лист 4

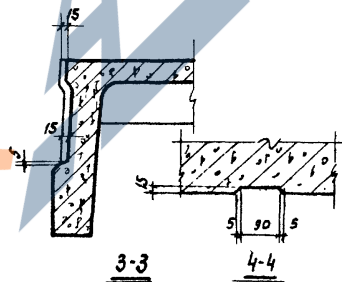
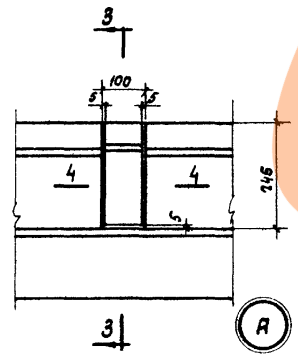
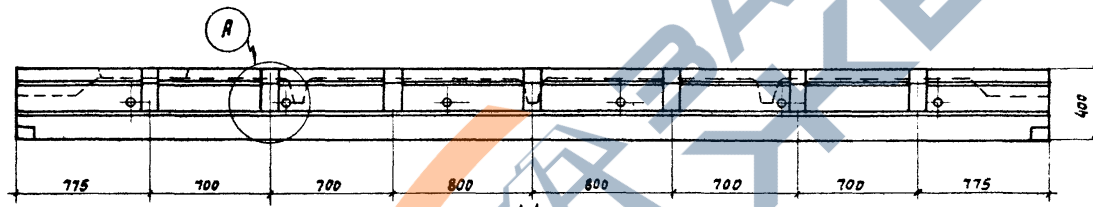
<https://zavodjbi.com/>



Плиты ПС-4-4, ПС-6-4, ПС-4-5, ПС-6-5

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Ссылка на марка плиты по альбому ИУ24-5	Размер плиты мм	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПС-4-4	П-4-4	500x500	2,4	300	0,94	113,7
ПС-6-4	П-6-4			400		162,8
ПС-4-5	П-4-5	1000x1000	2,2	300	0,80	114,2
ПС-6-5	П-6-5			400		163,3



Примечания:

- Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИУ24-5 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
- Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимать по альбомам ИУ24-2 и ИУ24-5.

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

Нав. отк-1
Рук. группы
Ст. инженер
Ст. техник
Проектир

Викимин
Трактенгерч
Суровба
Левдан
Баганолова

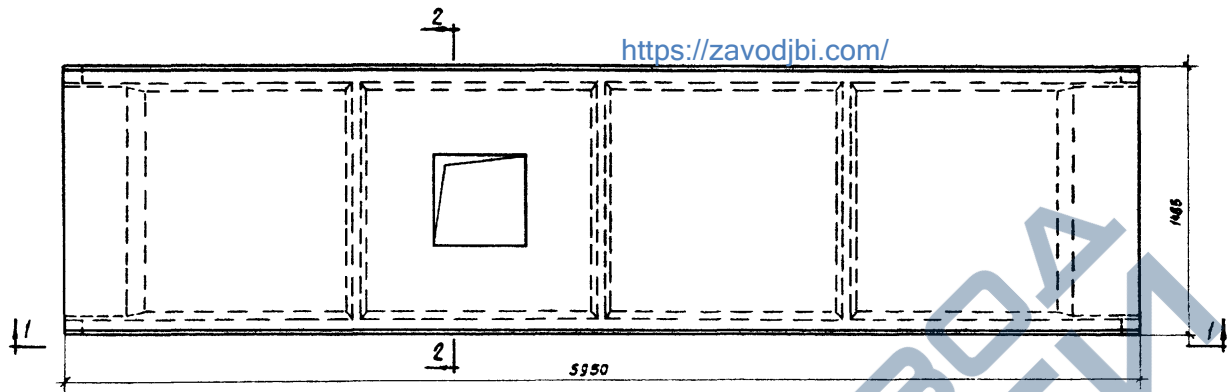
ТК
1968

Плиты ПС-4-4, ПС-6-4, ПС-4-5, ПС-6-5.
Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели

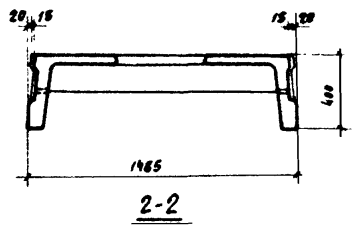
ИУС24-2
Лист 5

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

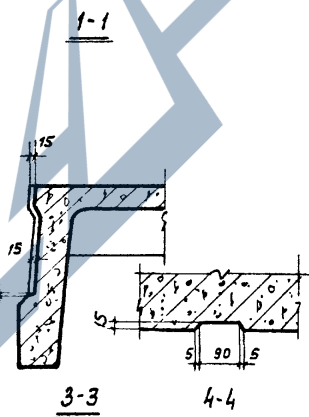
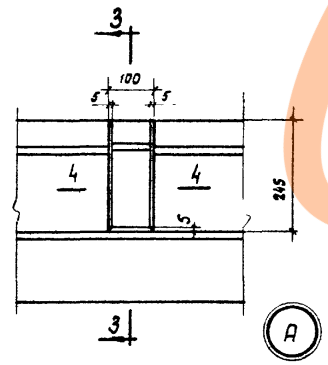
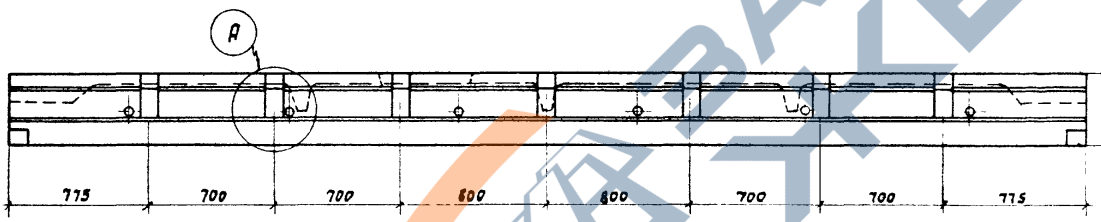


Плиты П5С-4-8, П5С-6-8



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Совместная марка плиты по альбому УИ 24-5	Размер отверстия мм	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
П5С-4-8	П5-4-8	500x300	2,4	300	0,94	113,7
П5С-6-8	П5-6-8			400		



Примечания:

1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома УИ 24-5 с учетом дополнений по настоящему чертежу
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимать по альбомам УИ 24-2 и УИ 24-5.

Дир. ОТК-1
 Рук. группы
 Ст. инженер
 Ст. техник
 Проверил

Выполнил
 Трехмандрач
 Суровова
 Лобович
 Богданова

Госстрой СССР
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
 Москва

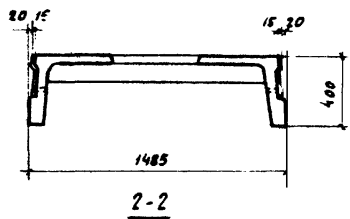
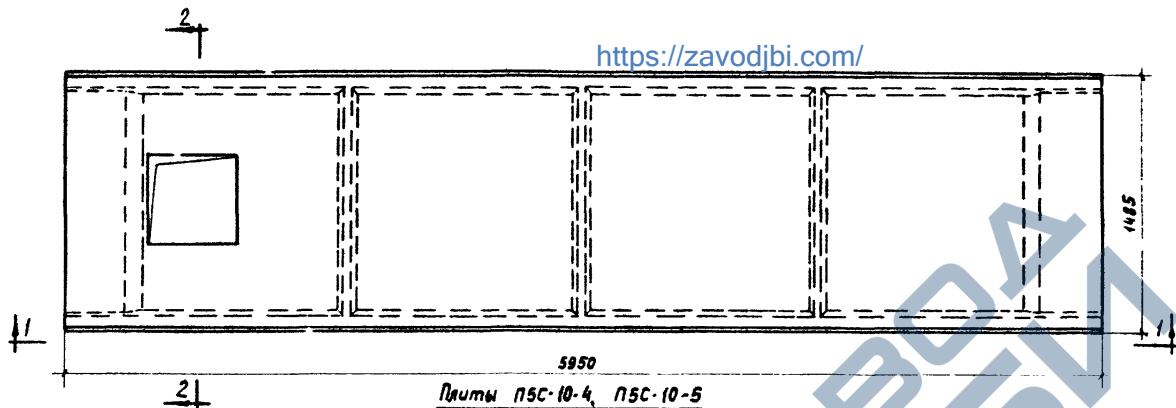
ТК
 1968

Плиты П5С-4-8, П5С-6-8
 Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели

ИСС 24-2
 Лист 6

<https://zavodjbi.com/>

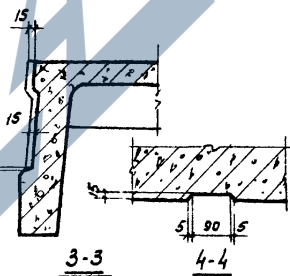
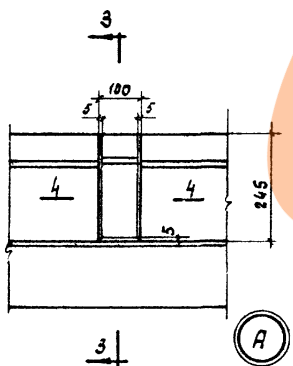
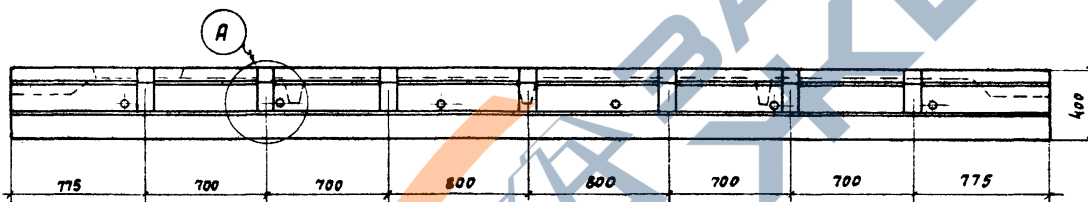
<https://zavodjbi.com/>



Плиты ПС-10-4, ПС-10-5

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Составляющая марка плиты по альбому ИУ24-5	Размер плиты мм	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПС-10-4	ПС-10-4	510x500	2,4	300	0,94	142,5
ПС-10-5	ПС-10-5	1000x1000	2,2		0,90	143,0



Примечания:

1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИУ24-5 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбому ИУ24-5, и ИУ24-2.

Юстрин ССР
 Нач. ОК-1
 Рук. групп
 Ст. инженер
 Проверил
 Выжилин
 Трапкингерц
 Сурабова
 Лобович
 Богородова

ЦНИПРОМЗДАНИИ
 Москва

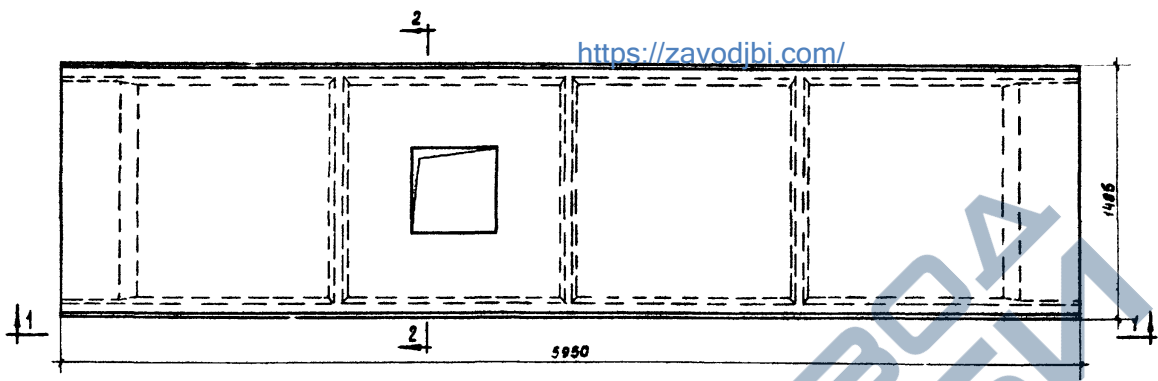
ТК
 1958

Плиты ПС-10-4, ПС-10-5.
 Опалубочный чертёж. Деталь А. Показатели.

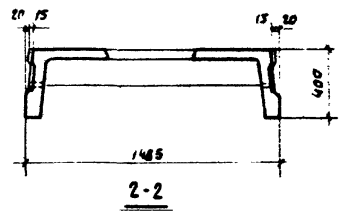
ИУС24-2
 Лист 7

<https://zavodjbi.com/>

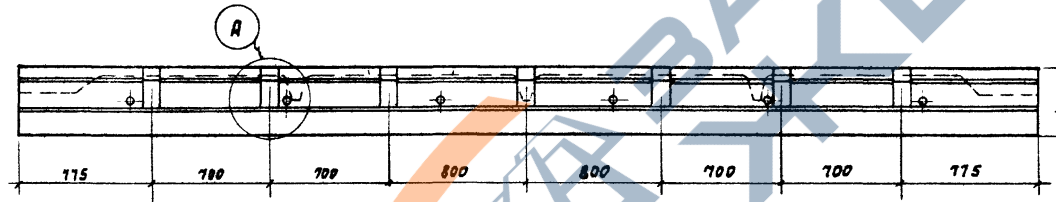
<https://zavodjbi.com/>



Плита П5С-10-8



2-2



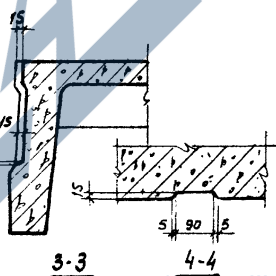
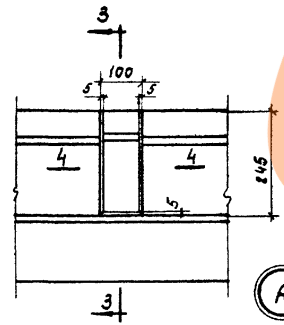
Показатели на одну плиту

Марка плиты	Соответс. марка плиты по альбому ИУ24-5	Размер отверстия мм	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П5С-10-8	П5-10-8	580x580	2,4	300	0,94	142,5

Госстрой СССР
ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЙ
Москва

Нач. ОТК-1
Инж. группа
Ст. инженер
Ст. техник
Проверил

Выполнил
Технолог
Суровый
Лобочин
Богданова



Примечания:

- Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИУ24-5 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
- Армирование плит и указание по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбому ИУ24-5 и ИУ24-2.

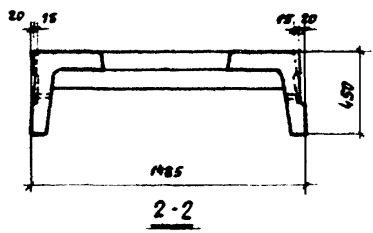
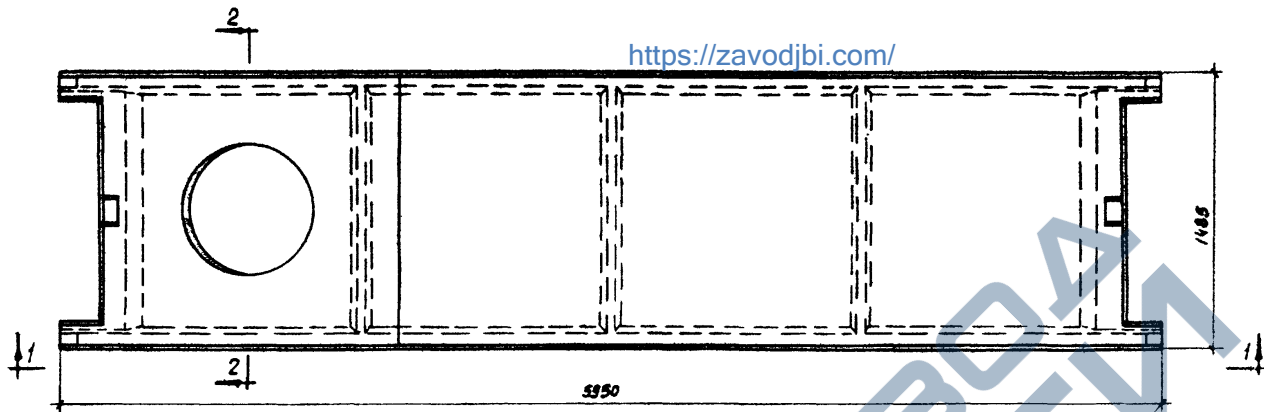
<https://zavodjbi.com/>

ТК
1968

Плита П5С-10-8.
Опалубочный чертёж. Деталь А. Показатели.

ИУС 24-2
Лист 8

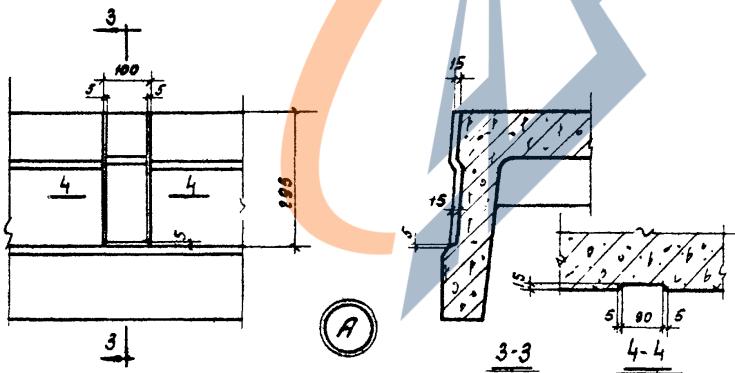
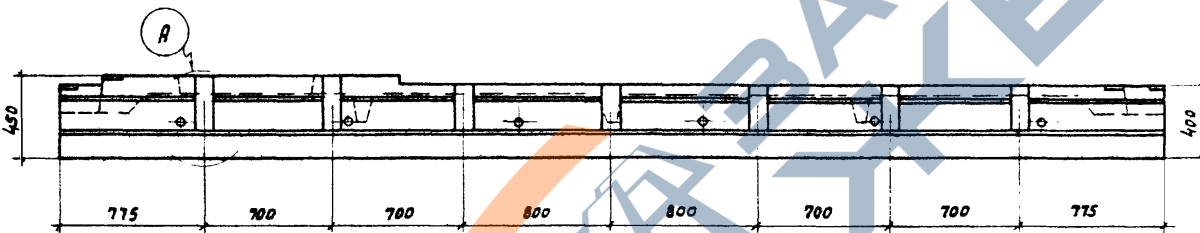
<https://zavodjbi.com/>



Плиты ПС-7-4, ПС-7-5, ПС-7-6

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Соответс. марка плиты по альбому ИУ24-5	Размер плиты мм	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПС-7-4	ПС-7-4	400	2,5		1,01	125,0
ПС-7-5	ПС-7-5	700	2,4	300	0,98	108,4
ПС-7-6	ПС-7-6	1000	2,4		0,94	102,6



Примечания:

1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИУ24-5 с учетом дополнений по настоящему чертежу, при этом в каркасе КР12 поз. 27, 28 не устанавливаются.
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбому ИУ24-5 и ИУ24-2.
3. Расходы стали даны с учетом исключения поз. 27, 28.

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

Нач. ОТК-1
Рук. групп
Ст. инженер
Ст. техник
Проверил

Выжигин
Кроменгерц
Суровба
Лобачев
Богданова
Вигоран

ТК 1968	Плиты ПС-7-4, ПС-7-5, ПС-7-6 Опалубочный чертеж Деталь А. Показатели.		ИУС 24-2	
			Лист	9