

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК В-5

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ, СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА
С МНОГОПУСТОТНЫМИ ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Вх. 32857 л. 1/33

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6-5

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ, СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА
С МНОГОПУСТОТНЫМИ ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛАВНГЕНЕР ПРОЕКТА

В.И. ЛЕПСКАЯ
Б.Н. ВОЛЫНСКОЯ
С.Б. ДАЦ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ
ОТ 12.12.90 № АЧ-15

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ЗАВ. СЕКТОРОМ

Р. СЕРЫХ
Н. КОРОВИН

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ГЛАВНГЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

В. ГРАНЕВ
Э. КОДЫШ

Вх. 3285 7 л. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020-1/87.6-5-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
К1	УЗЕЛ 1	6
К2	УЗЕЛ 2	7
К3	УЗЕЛ 3	8
К4	УЗЕЛ 4	9
К5	УЗЕЛ 5	10
К6	УЗЕЛ 6	11
К7	УЗЕЛ 7	12
К8	УЗЕЛ 8	13
К9	УЗЕЛ 9	14
К10	УЗЕЛ 10	15
К11	УЗЕЛ 11	16
К12	УЗЛЫ 12,13	17
К13	УЗЕЛ 14	18
К14	УЗЛЫ 15,16	19
К15	УЗЛЫ 17,18	20
К16	УЗЕЛ 19	21
К17	УЗЕЛ 20	22
К18	УЗЕЛ 21	23
К19	УЗЕЛ 22	24

ЦИФ. НЕ ПОДЛ ПОДПИСЬ ЦАГА ВЗАМ ЦИФ. И

Вх. 32857 д.3

1.020-1/87.6-5

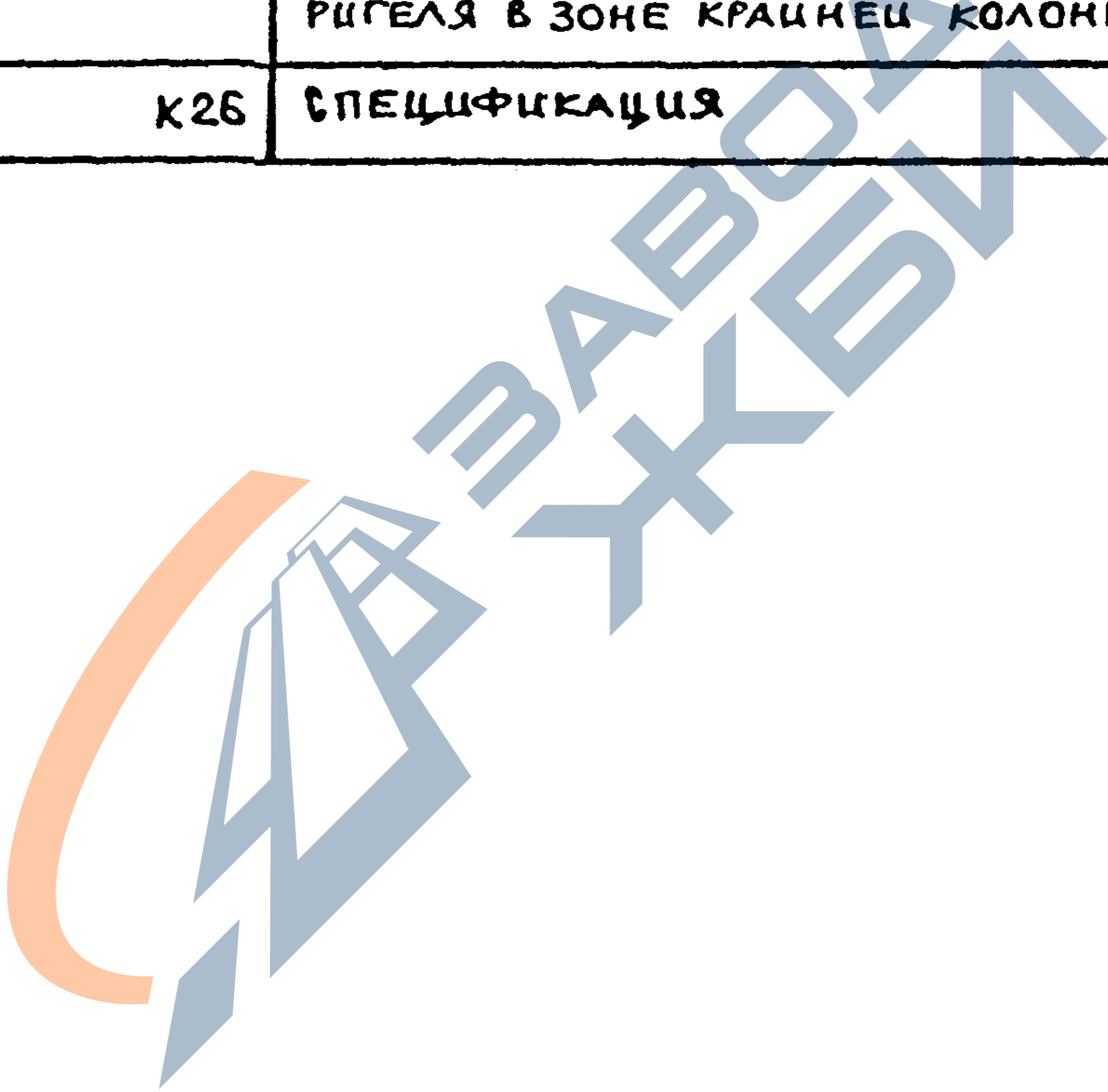
НАЧ ОТД	ВОЛЬНСКИЙ	
И КОНГ	БЕРЛОВА	
ГЛА КОМ ОТ	ШАЦ	
ГЛА СПЕЦ	НИКОЛАЕВ	
ГЛА СПЕЦ	ЕГОРОВ	
ПРОВЕР	КОРОШЦАС	
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ	

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	2
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020-1/87.6-5-к20	УЗЛЫ 23,24	25
к21	УЗЕЛ 25	26
к22	УЗЕЛ 26	27
к23	УЗЕЛ 27	28
к24	ПРИМЕР ЗАМОНОЛИЦИВАНИЯ ПОЛКИ РИГЕЛЯ В ЗОНЕ СРЕДНЕЙ КОЛОННЫ	29
к25	ПРИМЕР ЗАМОНОЛИЦИВАНИЯ ПОЛКИ РИГЕЛЯ В ЗОНЕ КРАЙНЕЙ КОЛОННЫ	30
к26	СПЕЦИФИКАЦИЯ	31



ШИВ №1000 ПАСПОРТ ЦАГА ВЗАМ.ШИВ N

Вх. 32857 Л.4

1.020-1/87.6-5

ЛИСТ
2

ФОРМАТ А4

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи узлов сопряжений многопустотных плит перекрытия высотой 220 мм и лестничных маршей и площадок с элементами каркаса/колоннами, ригелями, диафрагмами жесткости, в выпуске приведены также узлы укладки лестничных проступей и крепления лестничных ограждений.

Общие указания по применению изделий, основные требования по выполнению конструктивных решений узлов, обеспечивающих прочность и пространственную устойчивость каркаса, а также схемы расположения элементов каркаса с маркировкой узлов, приведены в выпуске 0-1 "Указания по применению изделий для зданий с перекрытиями из многопустотных плит и плит типа ТТ".

Приведенные в настоящем выпуске узлы сопряжений элементов каркаса обеспечивают совместную работу этих элементов, а следовательно, и прочность, устойчивость как отдельных конструкций, так и всего здания в целом. Поэтому монтажные узлы следует выполнять в строгом соответствии с проектными решениями. Прочность и устойчивость здания в целом и его частей должны быть обеспечены на всех стадиях возведения здания. Порядок монтажа конструкций должен разрабатываться для каждого конкретного проекта в соответствии с указаниями выпуска 0-1, а также выпуска 0-8 "Указания по монтажу изделий каркаса".

Особенно важным является образование жестких горизонтальных дисков перекрытия, поэтому с особой тщательностью необходимо выполнять омоноличивание и зачеканку всех швов между

Вх. 32854 л. 5

ЦНВ № ПДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦНВ. №

НАЧ. ОТД.	ЗОЛЫНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
Н. КОМТ.	БЕРАСВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОМ. ОТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>

4. 020-1/87. 6-5 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И КУРСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4

ЭЛЕМЕНТАМИ ПЕРЕКРЫТИЙ С СОБЛЮДЕНИЕМ СНиП III-15-76
 "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МОНОЛИТНЫЕ."
 СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ
 С УКАЗАНИЯМИ СНиП 3.03.04-87, "НЕОБУШЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ
 КОНСТРУКЦИИ", ГОСТ 5264-80 "РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА. СОЕДИ-
 НЕНИЯ СВАРНЫЕ." И ГОСТ 14098-85, "СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ
 АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
 КОНСТРУКЦИЙ". ПРИ ДУГОВОЙ СВАРКЕ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНИТЬ
 ЭЛЕКТРОДЫ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГЛАВОЙ СНиП II-23-81*
 "СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ."

МАРКА АРМАТУРНОЙ СТАЛИ И СТАЛИ НА ПРОКАТ,
 ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ
 ИЗДЕЛИЙ, ДОЛЖНА ПРИНИМАТЬСЯ ПО СНиП 2.03.01-84*
 "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ"/ПРИ-
 ЛОЖЕНИЕ 1 И 2/ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВИЙ СТРОИТЕЛЬ-
 СТВА И ЭКСПЛУАТАЦИИ.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ
 АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ, РЕШАЕМОЕ В КОНКРЕТ-
 НОМ ПРОЕКТЕ, СОГЛАСНО УСЛОВИЯМ ЭКСПЛУАТАЦИИ КОН-
 СТРУКЦИЙ, ИСХОДЯ ИЗ ТРЕБОВАНИЙ ГЛАВЫ СНиП 2.03.11-85
 "ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ". ПРИ
 ВЫПОЛНЕНИИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ НАРУШЕННОЕ АНТИКОР-
 РОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВОССТАНОВЛЕНО В
 СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ВЫПУСКА О-8.

ПЕРЕЧЕНЬ ВЫПУСКОВ, ВХОДЯЩИХ В СОСТАВ СЕРИИ,
 ПРИВЕДЕН В ВЫПУСКЕ О-0 "СОСТАВ СЕРИИ. ОБЩИЕ УКА-
 ЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. НОМЕНКЛАТУРА ИЗ-
 ДЕЛИЙ СЕРИИ."

ЦИФ. № ПОДПИСИ И ДАТА

ВЗАМ. ЦИФ. №

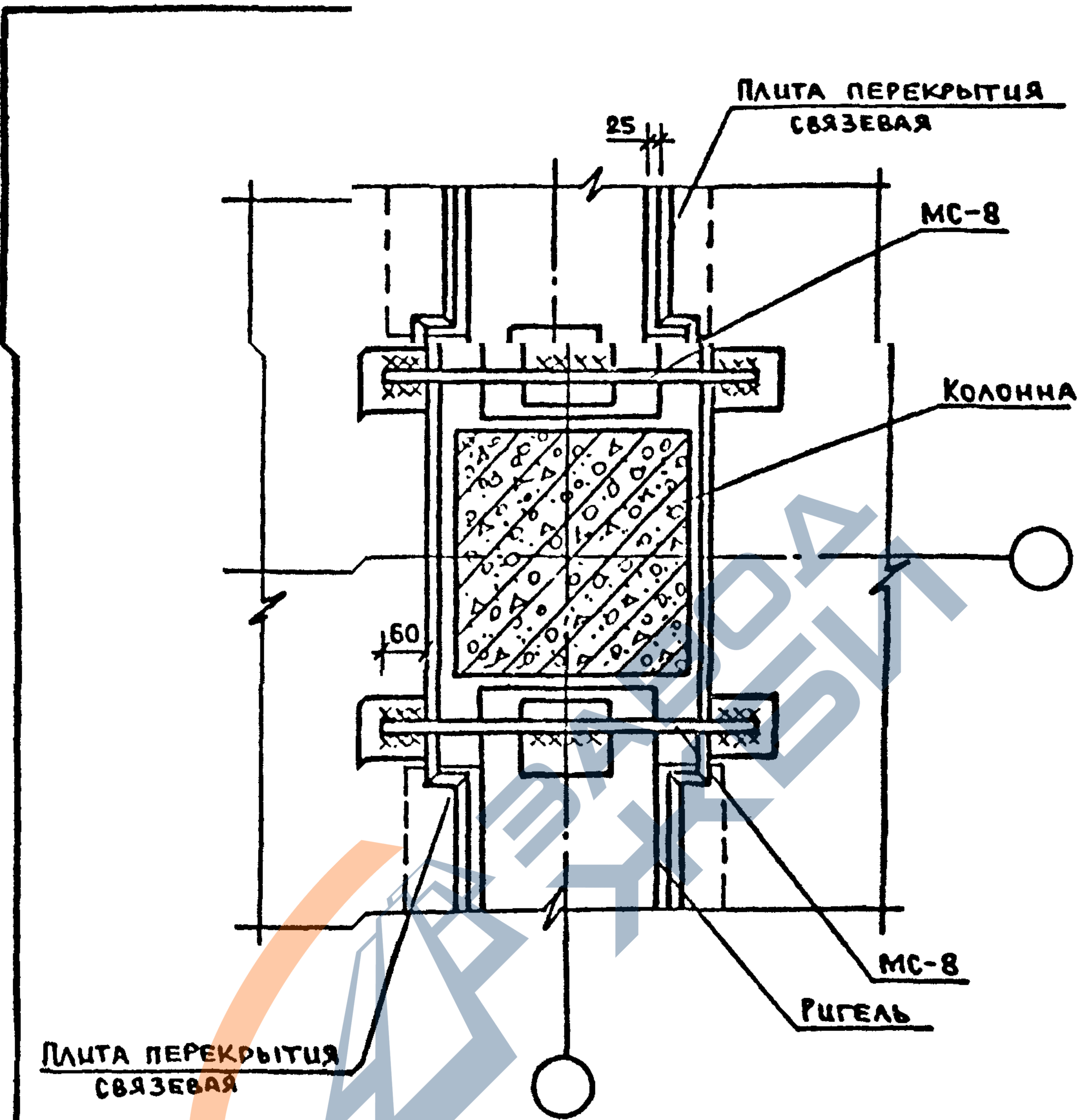
Вх. 32857 Л.6

1.020-1/87. 6-5 ТО

ЛИСТ

2

ФОРМАТ А4



- 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ И-РШ ПО ГОСТ 14098-85 $h_{ш}=4$, $B_{ш}=8$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
- 3. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20.
- 4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Вх. 32857 Л. 7

ШВ. № ПОДА ПИДАШСЬ И ПЛАТА ВЗАМ. ШВ. №

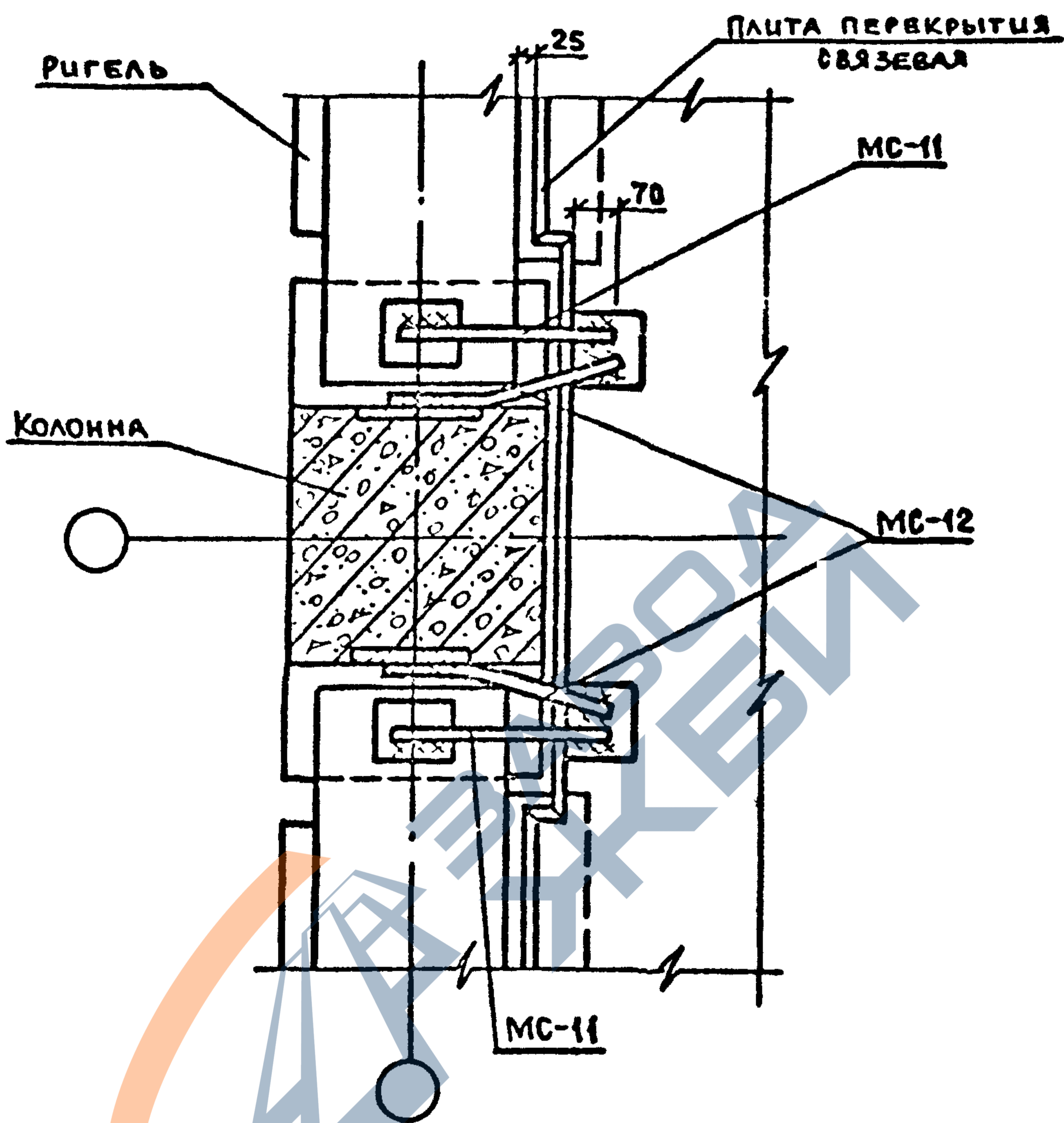
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	БЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОЛОШИНОВА	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-5 К1

УЗЕЛ 1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
ГОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРИСТСКИИ КОМПЛЕКСИ		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ИТ-РШ ПО ГОСТ 14098-85 $h_{ш} = 4$, $\delta_{ш} = 8$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23. К 20.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Дл. 32857 д. 8

Шв. № ПОЛЛ ПОДПИСЬ И ДАТА СВЯЗ. ИМБ. №

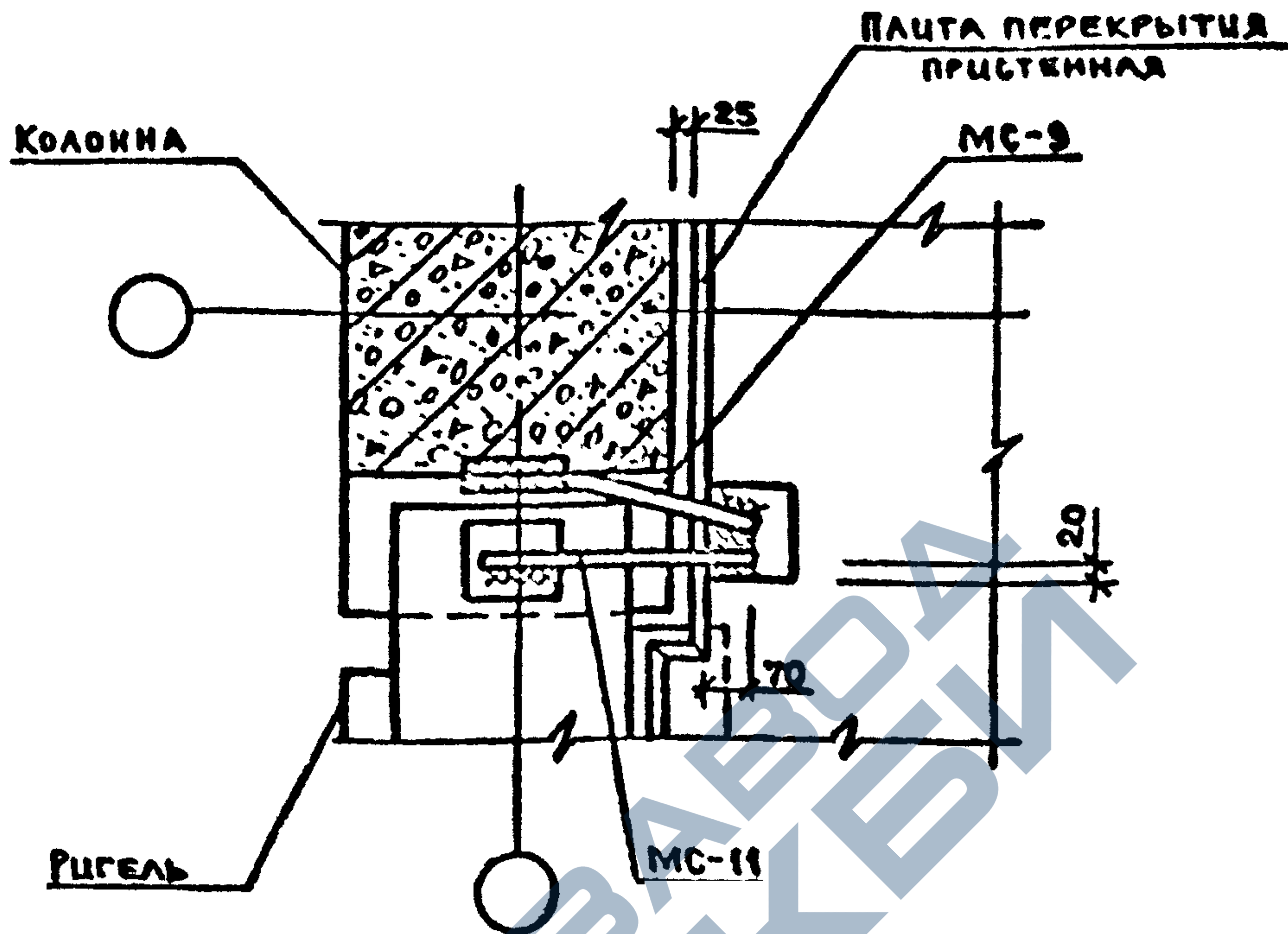
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И КОНТР.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ХОРОШИЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>	

1.020-1/87.6-5 К2

УЗЕЛ 2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85 $h_{ш}=4$, $b_{ш}=8$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20.
4. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

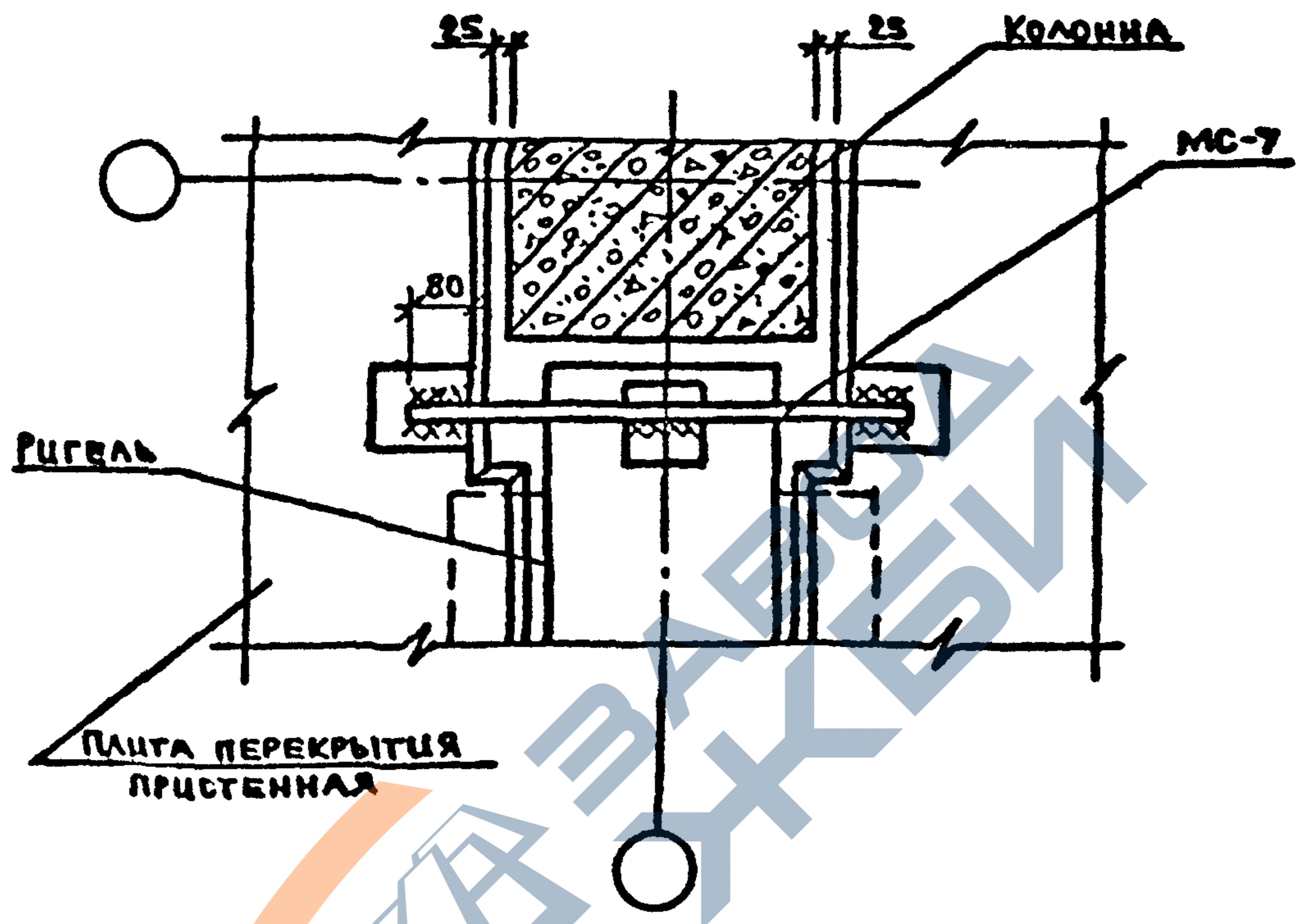
Ш.В. НЕГОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. №:

Вх. 32857 д. 9

НАЧ ОТА	РОЛЫНСКИЙ			1.020-1/87.6-5 К3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТ	БЕРЛОВА						
ОА КОНС	ШАЦ			УЗЕЛ 3	Р	4	4
ОА СПЕЦ	НИКОЛАЕВА						
ОА СПЕЦ	ЕГОРОВ						
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ						
РАЗРАБ	ХОРОШЦОВА						

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ К1-РШ ПО ГОСТ 14098-85 $h_{ш} = 6, b_{ш} = 12$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Ш.№ ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИМ.Н.

НАЧ. ОТД.	ВЛАДИСКИИ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОМЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ХРОЩИЛОВА	<i>[Signature]</i>

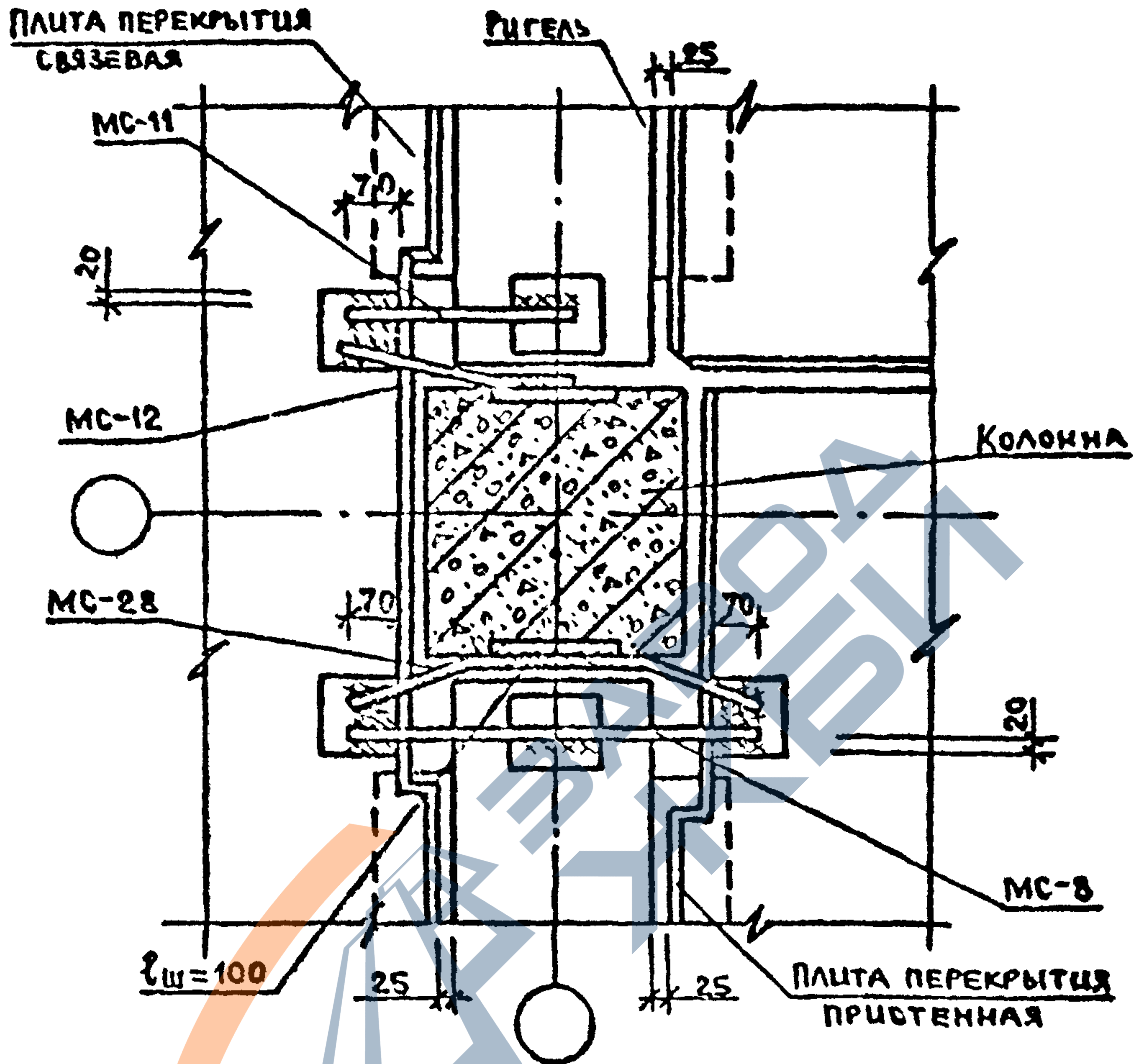
Вх. 32857 л. 10

1.020-1/87.6-5 К4

УЗЕЛ 4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО-СЫТОВЫХ ЗАДАНИИ ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=4$, $\delta_{ш}=8$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕННЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20.
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Вх. 32854 д. 11

1.020-1/87.6-5 К5

УЗЕЛ 5

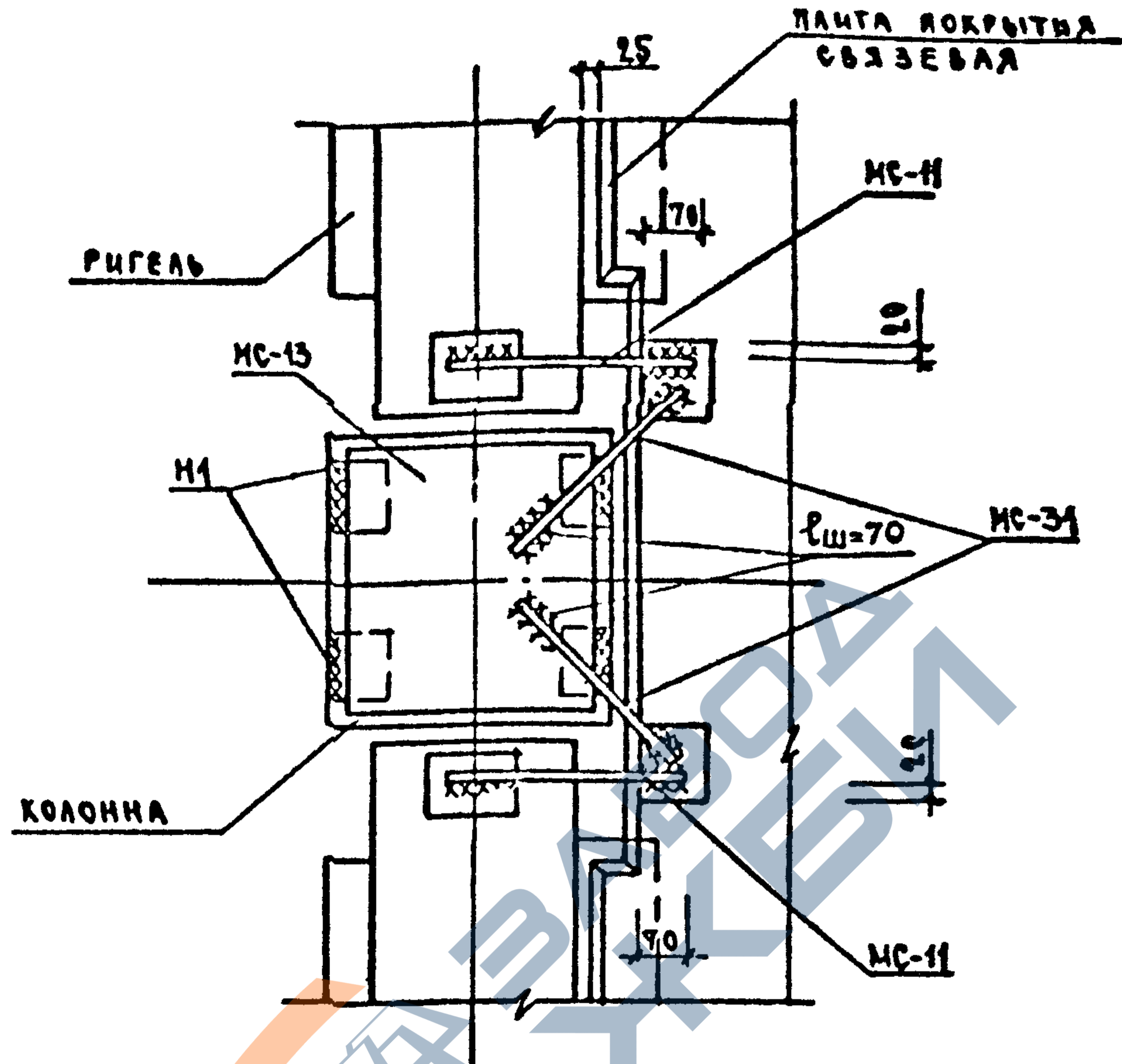
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-ПРОМЫСЛОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРНЕТОКЛУ КОМПЛЕКТЫ

ИЗМ. ПОТОМ ПОСЛЕДНИЙ ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. П

ИЗМ. ПОТОМ	ПОСЛЕДНИЙ ДАТА	ВЗАМ. ЦИВ. П
ИЗМ. ПОТОМ	ПОСЛЕДНИЙ ДАТА	ВЗАМ. ЦИВ. П
ИЗМ. ПОТОМ	ПОСЛЕДНИЙ ДАТА	ВЗАМ. ЦИВ. П
ИЗМ. ПОТОМ	ПОСЛЕДНИЙ ДАТА	ВЗАМ. ЦИВ. П
ИЗМ. ПОТОМ	ПОСЛЕДНИЙ ДАТА	ВЗАМ. ЦИВ. П
ИЗМ. ПОТОМ	ПОСЛЕДНИЙ ДАТА	ВЗАМ. ЦИВ. П
ИЗМ. ПОТОМ	ПОСЛЕДНИЙ ДАТА	ВЗАМ. ЦИВ. П
ИЗМ. ПОТОМ	ПОСЛЕДНИЙ ДАТА	ВЗАМ. ЦИВ. П
ИЗМ. ПОТОМ	ПОСЛЕДНИЙ ДАТА	ВЗАМ. ЦИВ. П
ИЗМ. ПОТОМ	ПОСЛЕДНИЙ ДАТА	ВЗАМ. ЦИВ. П

ФОРМАТ А4



1. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Н1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{ш}=8$.
ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=4$, $b_{ш}=8$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕННЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Вх. 32857 д. 12

ШВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

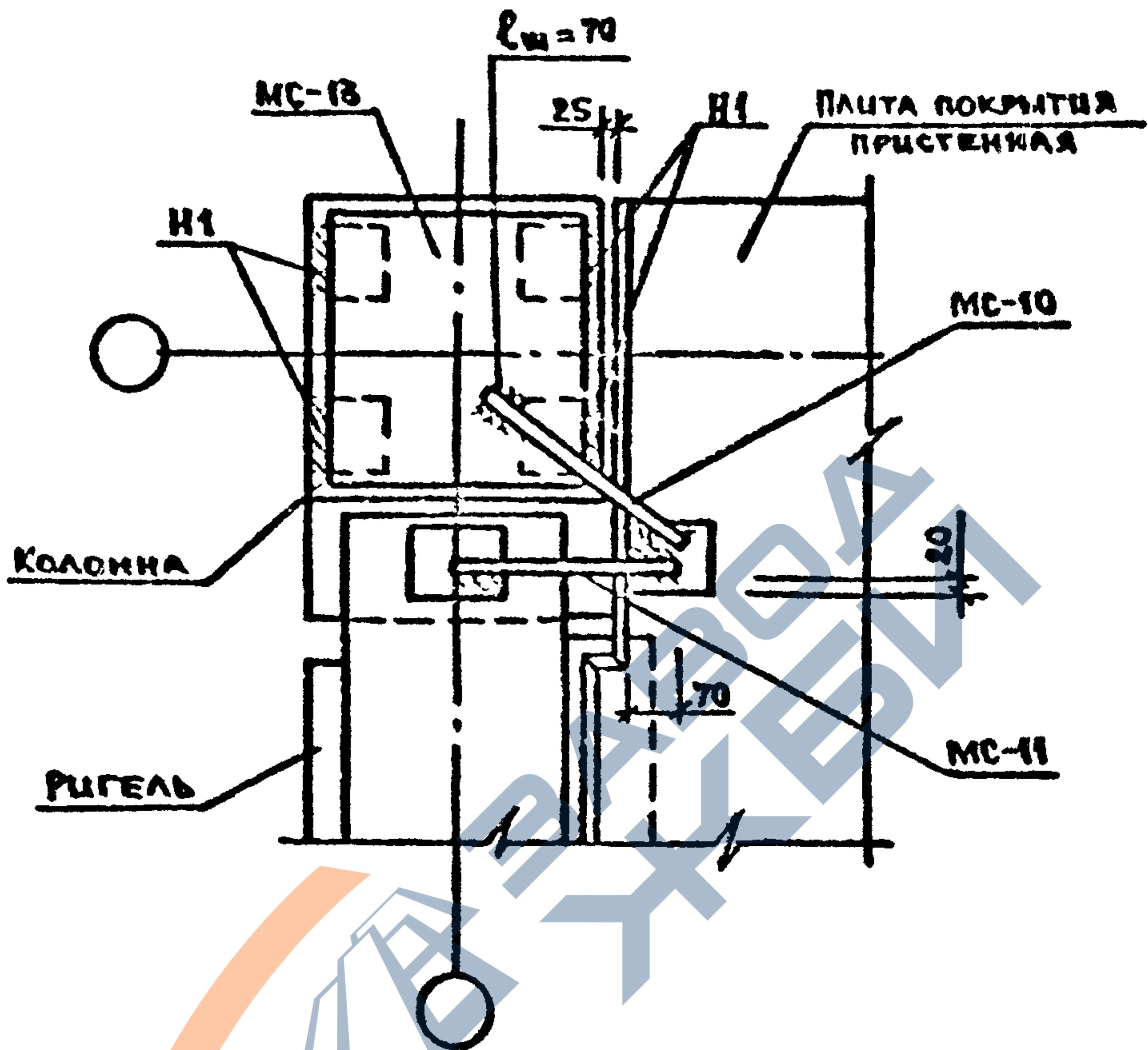
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И КОНТ.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОН. ОТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОРОШЕНОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-5 К6

УЗЕЛ 6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



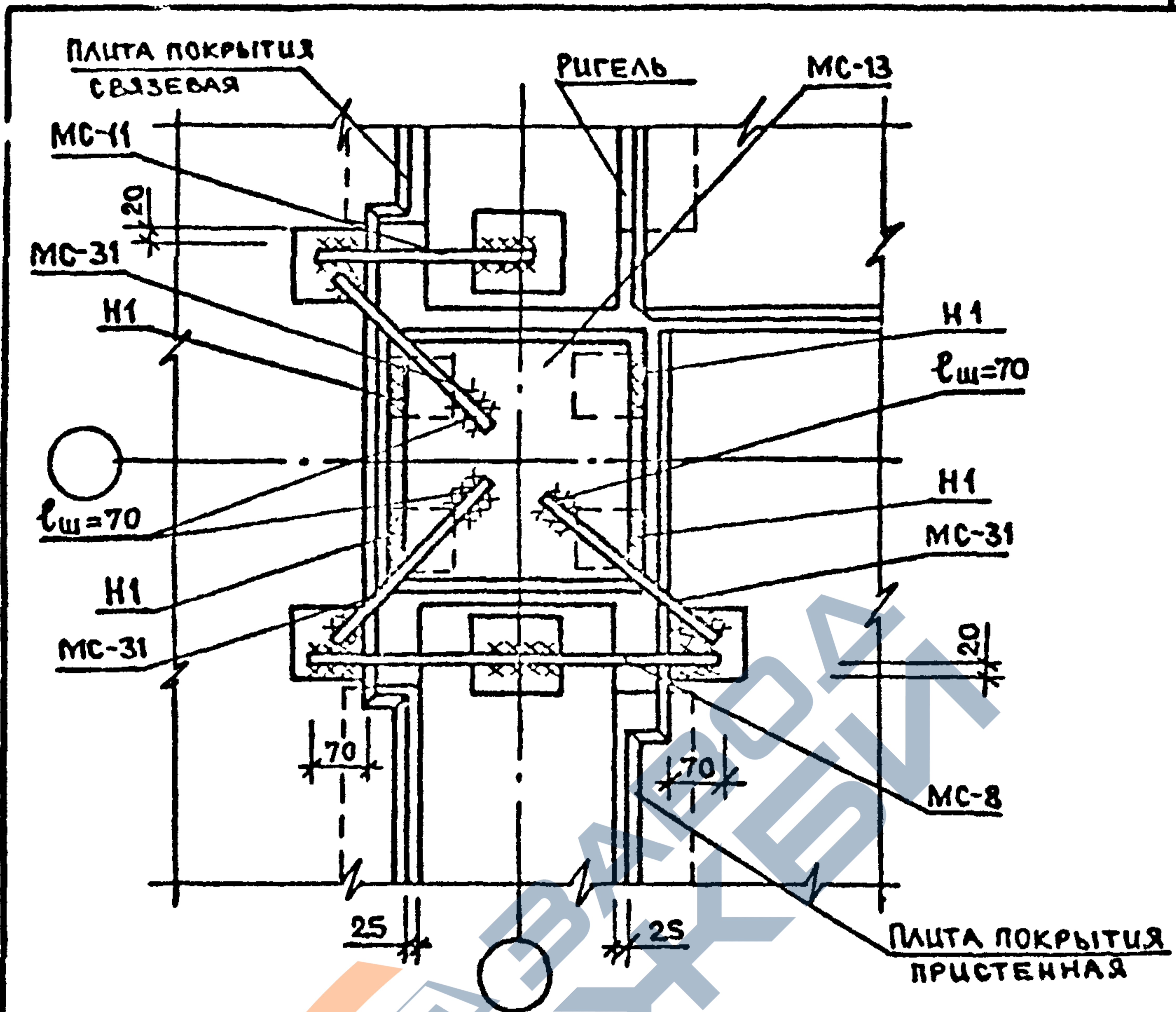
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Н1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{ш} = 8$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕННЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20 СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Вх. 32857 л. 13

ШВЫ НЕ СВАРИВАЮТСЯ ПО ДЛИНЕ И ДАТА ВЗАМ. ЧИСТ. №

ИЛЧ ОТ: ВОЛЫНСКИЙ			1.020-1/87. 6-5 К7		
И. КОНТ: БЕРЛОВА					
ГА КОНСТ: ШАЦ			УЗЕЛ 7		
ГА СПЕЦ: НИКОЛАЕВА					
ГА СПЕЦ: ЕФОРОВ					
ПРОВЕР: ЛУГОВАЯ					
РАЗРАБ: ХОРОШИЛОВА					
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП		
Р		1	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Н1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{ш}=8$.
ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=4$, $b_{ш}=8$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕННЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПОУЗЛУ 23 К 20.
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

ЦИФ. НЕПДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИФ. П

НАЧ. ОТД.	БОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ХОРОШИЛОВА	<i>[Signature]</i>

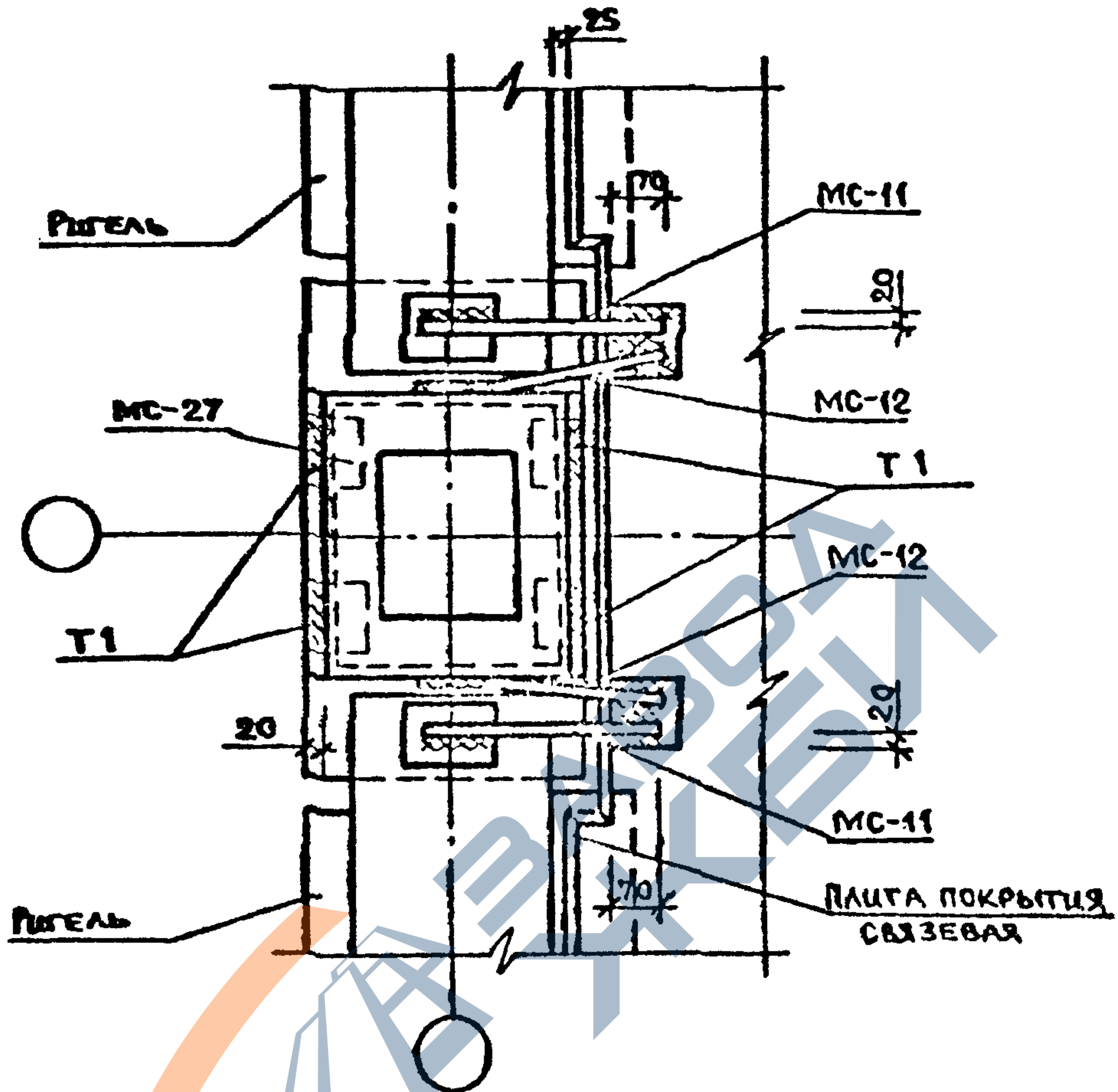
Вх. 32857 д. 14

1.020-1/87.6-5 К 8

УЗЕЛ 8

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Т1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{ш}=8$.
ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=4$, $\delta_{ш}=8$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕННЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЗАДЕКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20.
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

ШВЕ И ПОДПИСИ ЧЛЕНОВ КОЛЛЕКТИВА

Вх. 32857 л. 15

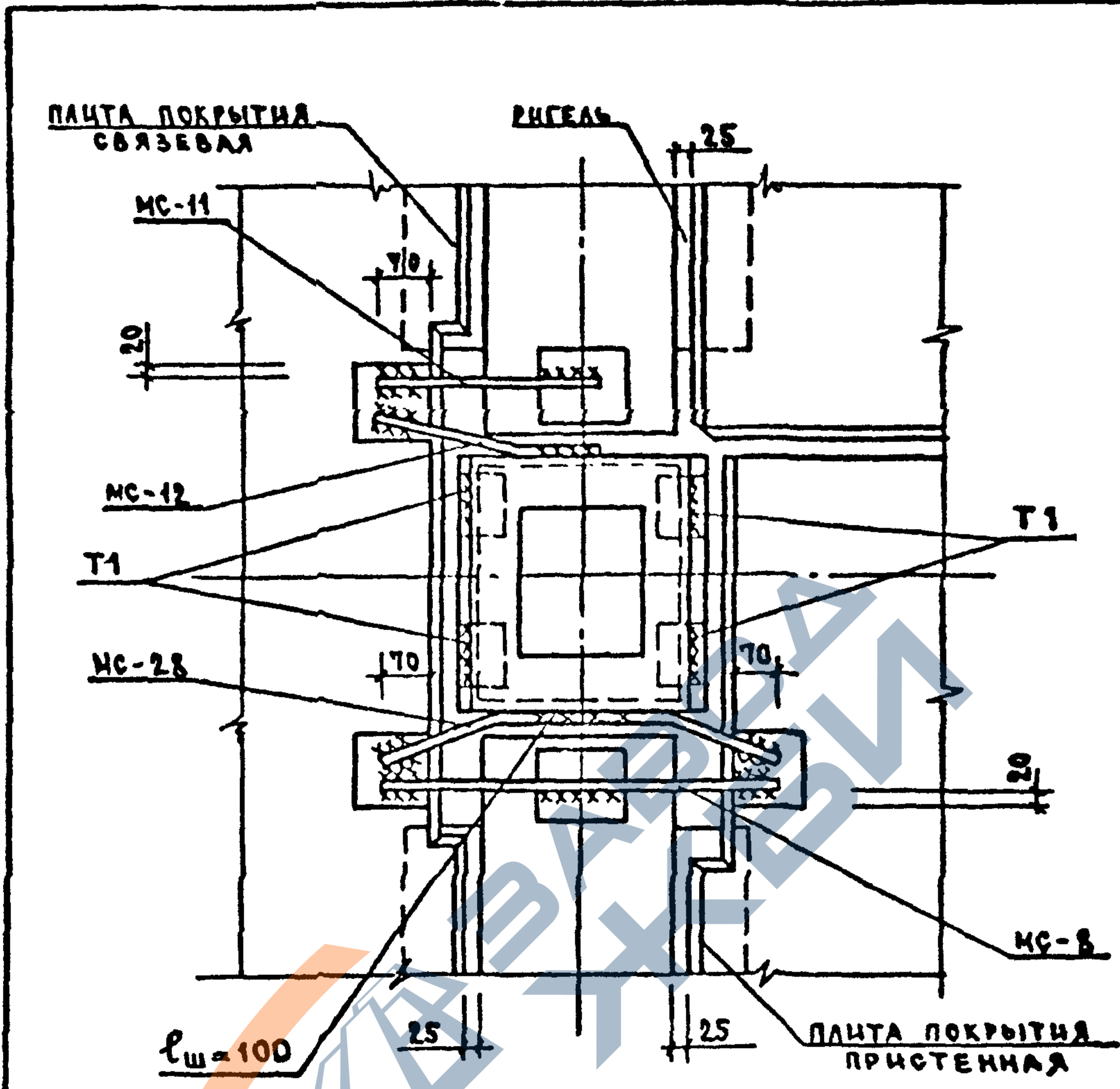
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНС.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ХОРОШИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-5 К9

УЗЕЛ 9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БИТОРНЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Т1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{ш} = 8$.
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ И-Рш ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш} = 4$, $\delta_{ш} = 8$.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕННЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
5. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20.
6. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Вх. 32857 д. 16

1.020-1/87. 6-5 К10

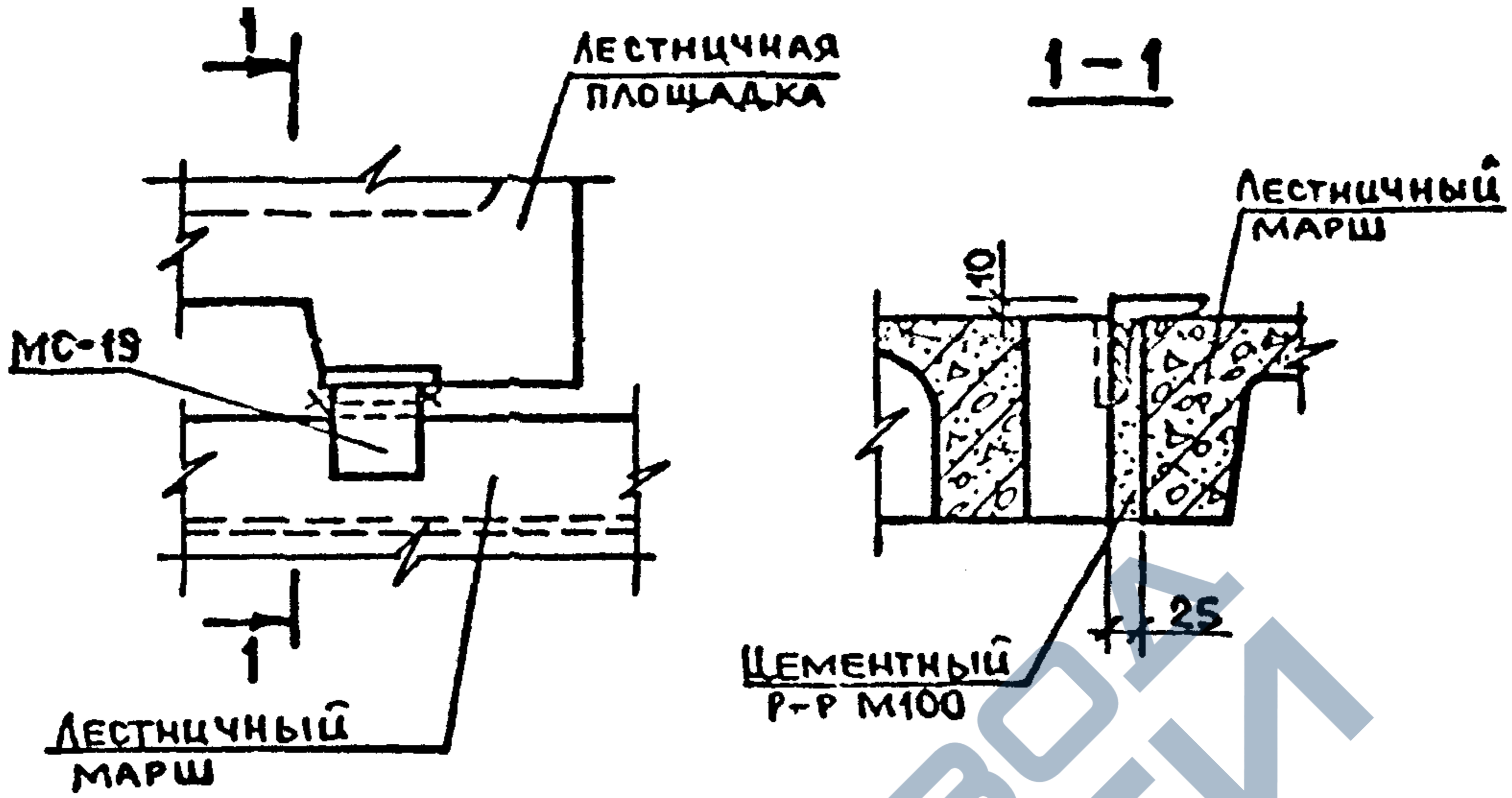
УЗЕЛ 10

Ш.В. НЕГОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. Ш.В. Н.

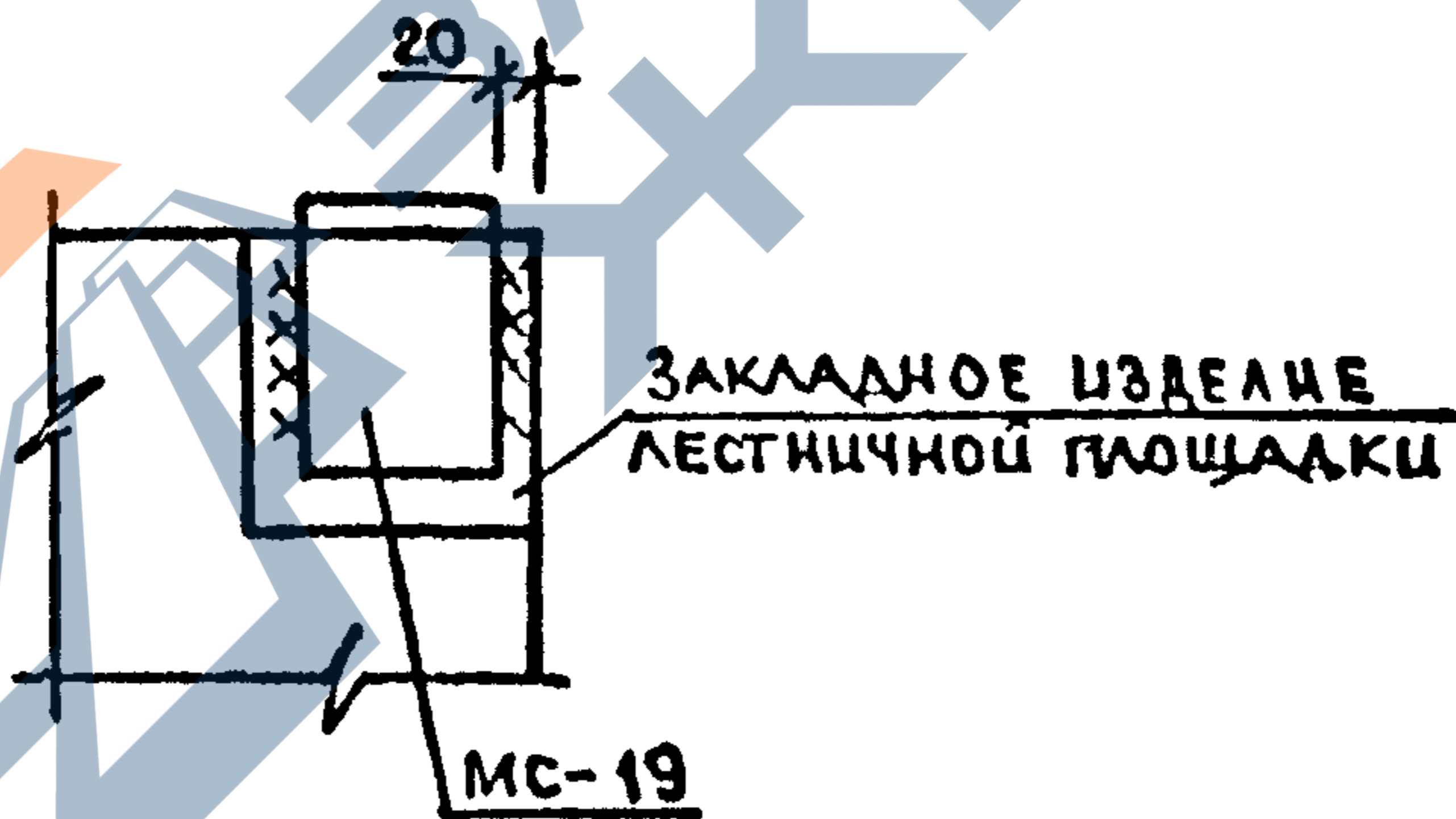
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ	БЕРАОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОН. ОТ	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	КОРОШНОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		4
ШНИИЭП ТРГОВО- БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



КРЕПЛЕНИЕ MS-19 К ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ MS-19 ПРИВАРИТЬ К ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКЕ ДО МОНТАЖА.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ НГ ПО ГОСТ 5264-80 $h_{ш} = 6$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

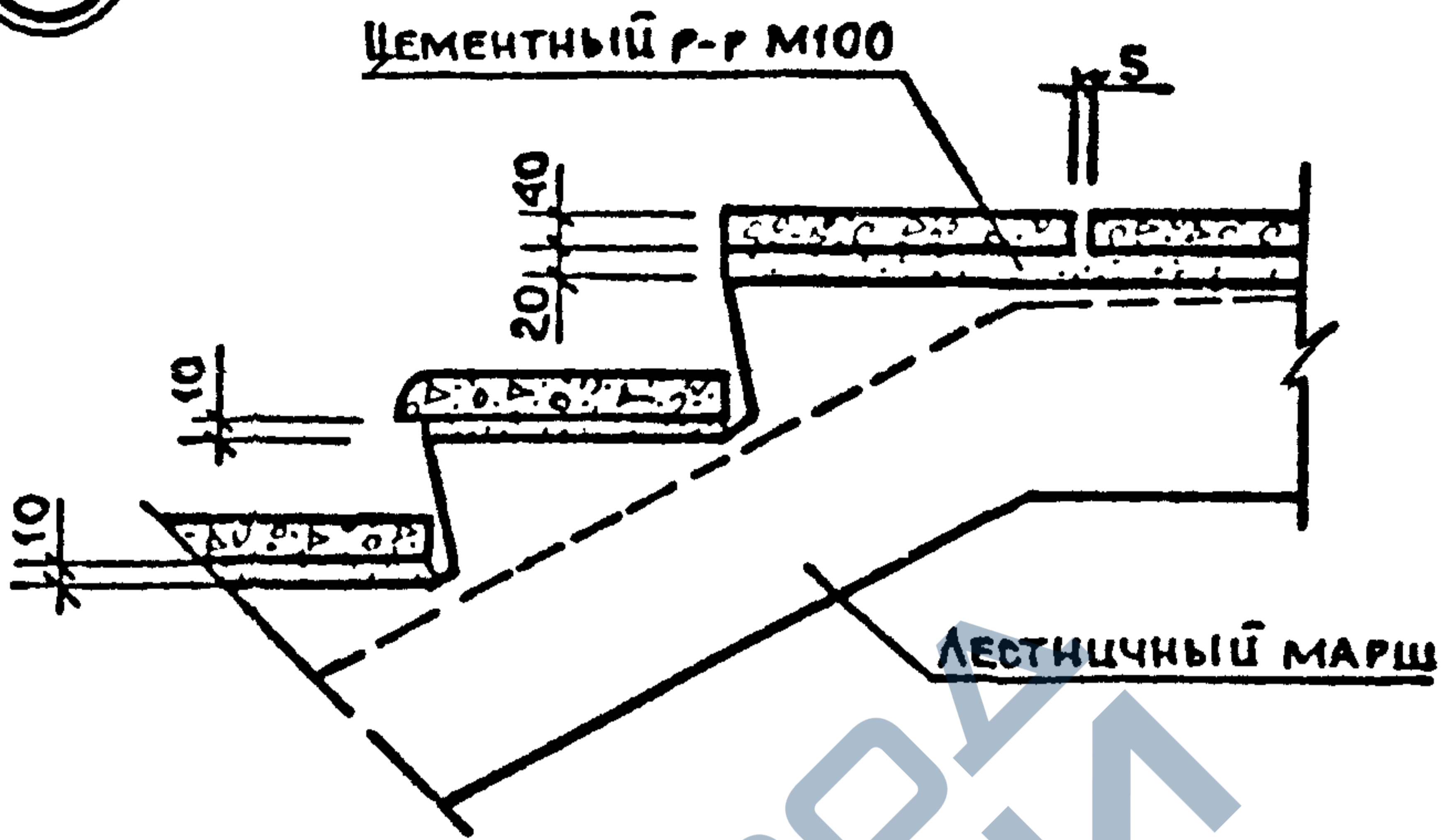
Вх. 32857 д. 17

Ш.В. № ПОДАМ ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. Ш.В. №

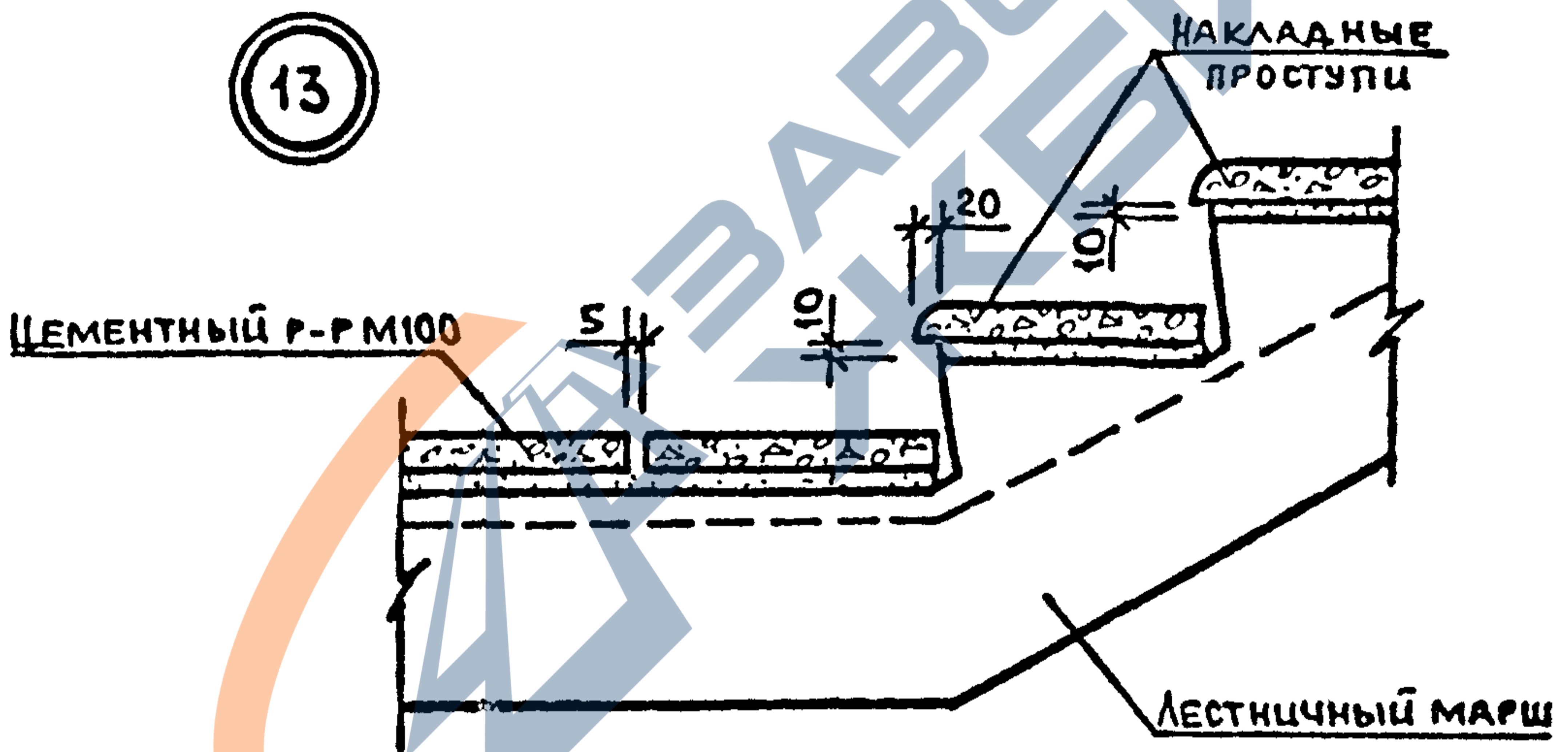
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	1.020-1/87.6-5 К 11			
Н. КОИТ.	БЕГЛОВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. КОИС.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>	УЗЕЛ 11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ТОРГОВО-СЫТОВЫХ ЗАРУБЕЖНЫХ ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ.	ХОРОШИЛОВ	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ А4

12



13



ШИБ НЕ ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ШИБ. И

Вх. 32857 л. 18

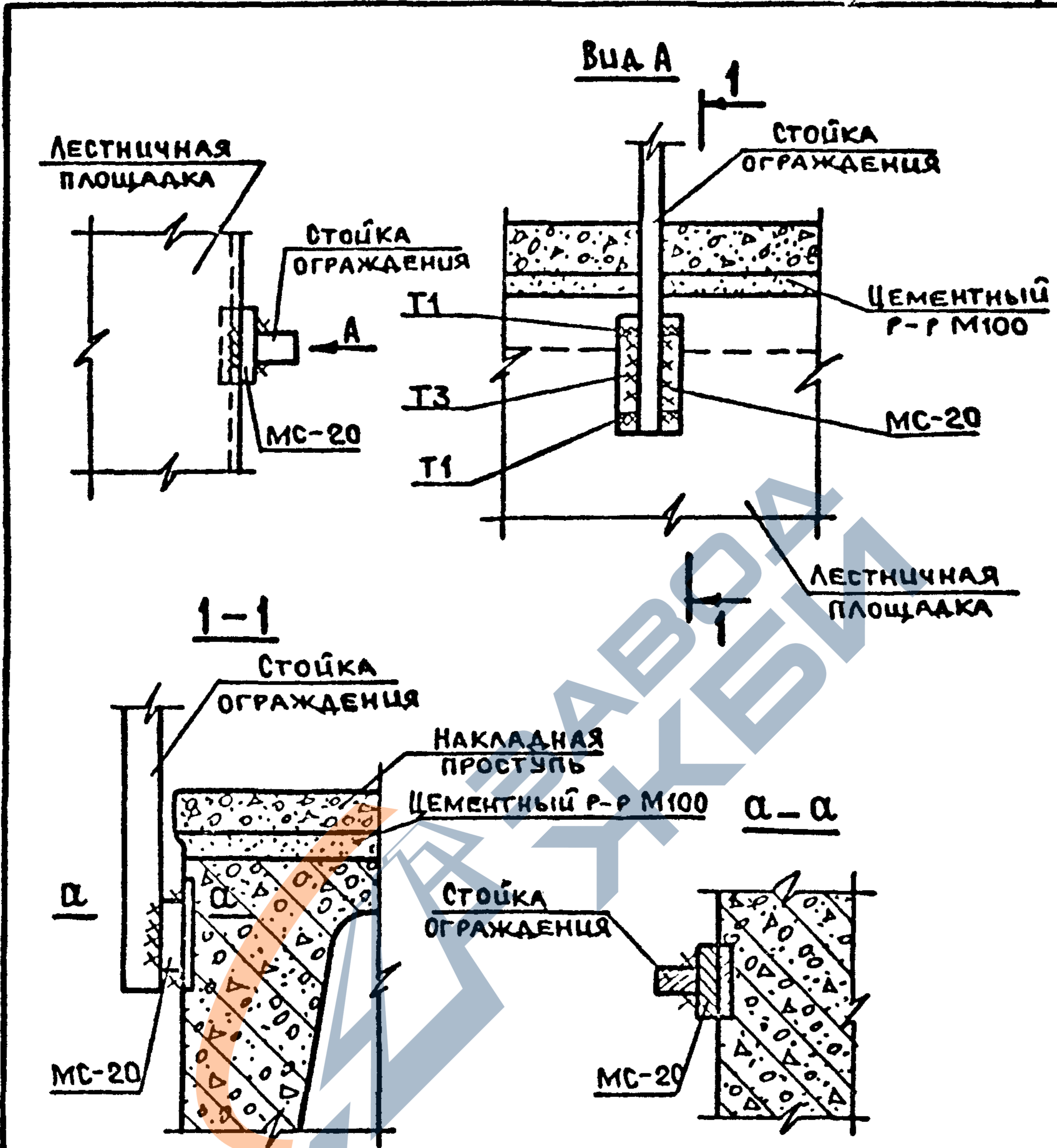
1.020-1/87. 6-5 - К12

УЗЛЫ 12, 13

Иач осл	ВОЛЫНСКИЙ	
И КОНТ	БЕРЛОВА	
ГА КЧИС	ШАЦ	
ГА СПЕИ	НИКОЛАЕВА	
ГА СПЕИ	ЕГОРОВ	
ПРОРЕТ	ЛУГОВАЯ	
РАЗРАБ	ХОРОШИЛОВА	

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Т1, Т3 ПО ГОСТ 5264-80 hш=6 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3. МС-20 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ МАРША ДО МОНТАЖА ОГРАЖДЕНИЯ.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Вх. 32854 л. 19

ШВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ШВ. №

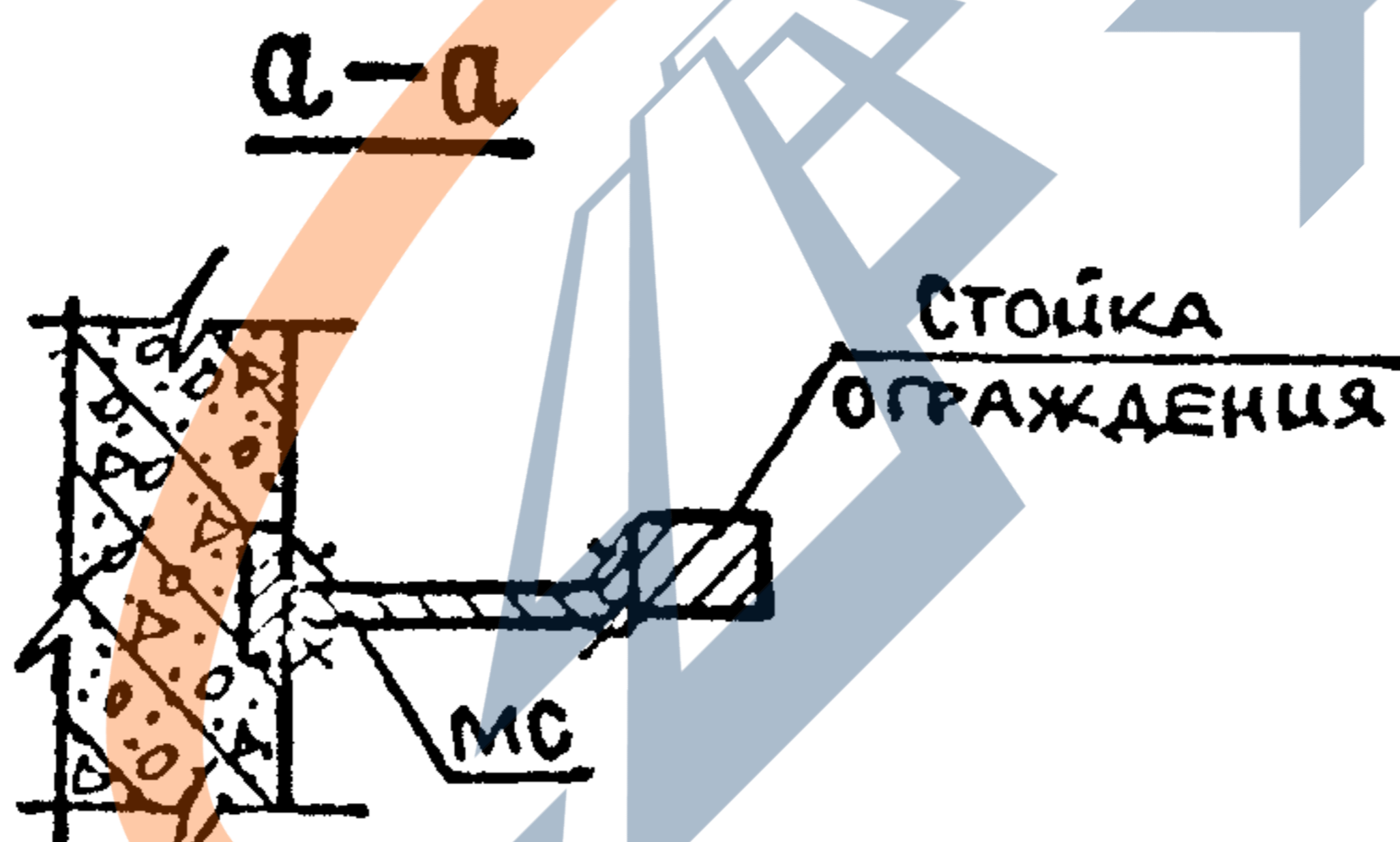
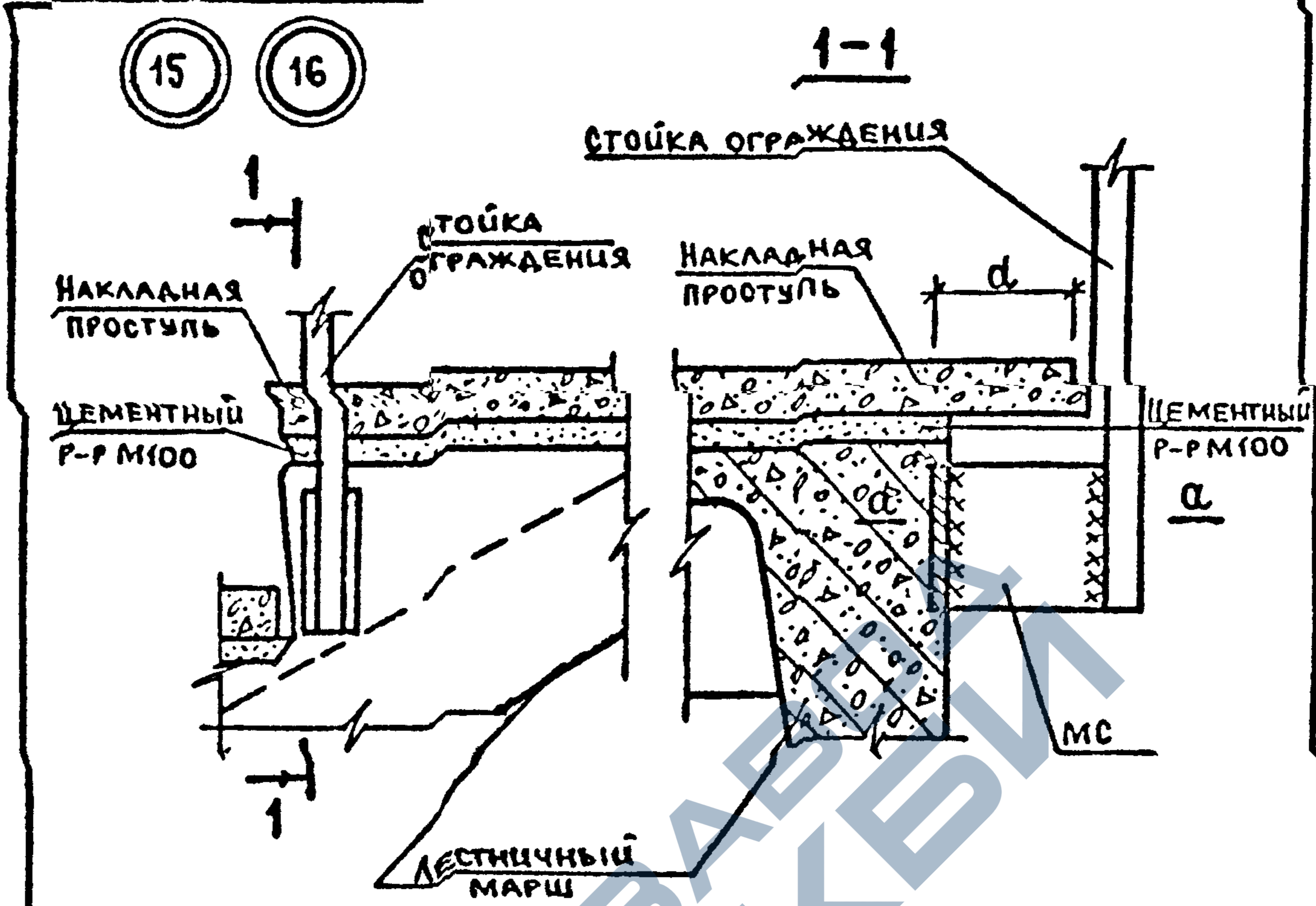
НАЧ. ОТ.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ХОРОШИЛОВА	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-5 К13

УЗЕЛ 14

СТАЛИС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ РАБОТ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



№ узла	d, мм	МС
15	100	21
16	60	22

1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТЗ ПО ГОСТ 5264-80 hш = 6 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3. МС 21, 22 ПРИВАРИТЬ К СТОЙКЕ ДО МОНТАЖА ОГРАЖДЕНИЯ.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЛЫ СМ. К 23.

Вх. 32857 Л. 20

1.020-1/87.6-5 К14

Ш.В. № ПОЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ЧИВН

НАУСТА	ДОЛЫНСКИЙ	
Н. КОНТ	БЕРЛОВА	
ГЛ. КОНС	ШАЦ	
ГЛ. СПЕЦ	НИКОЛАЕВ	
ГЛ. СПЕЦ	ЕГОРОВ	
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ	
РАЗРАБ	КОЛОДИН	

УЗЛЫ 15, 16

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4

17

ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ

ЦЕМЕНТНЫЙ Р-Р М100

ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ

РИГЕЛЬ

18

РИГЕЛЬ

ЦЕМЕНТНЫЙ Р-Р М100

ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ

ШВ. ЛЕГОМ ПО АПИСЬ И ДАТ. ВЗАМ. ШВ. И

Вк. 32854 2.21

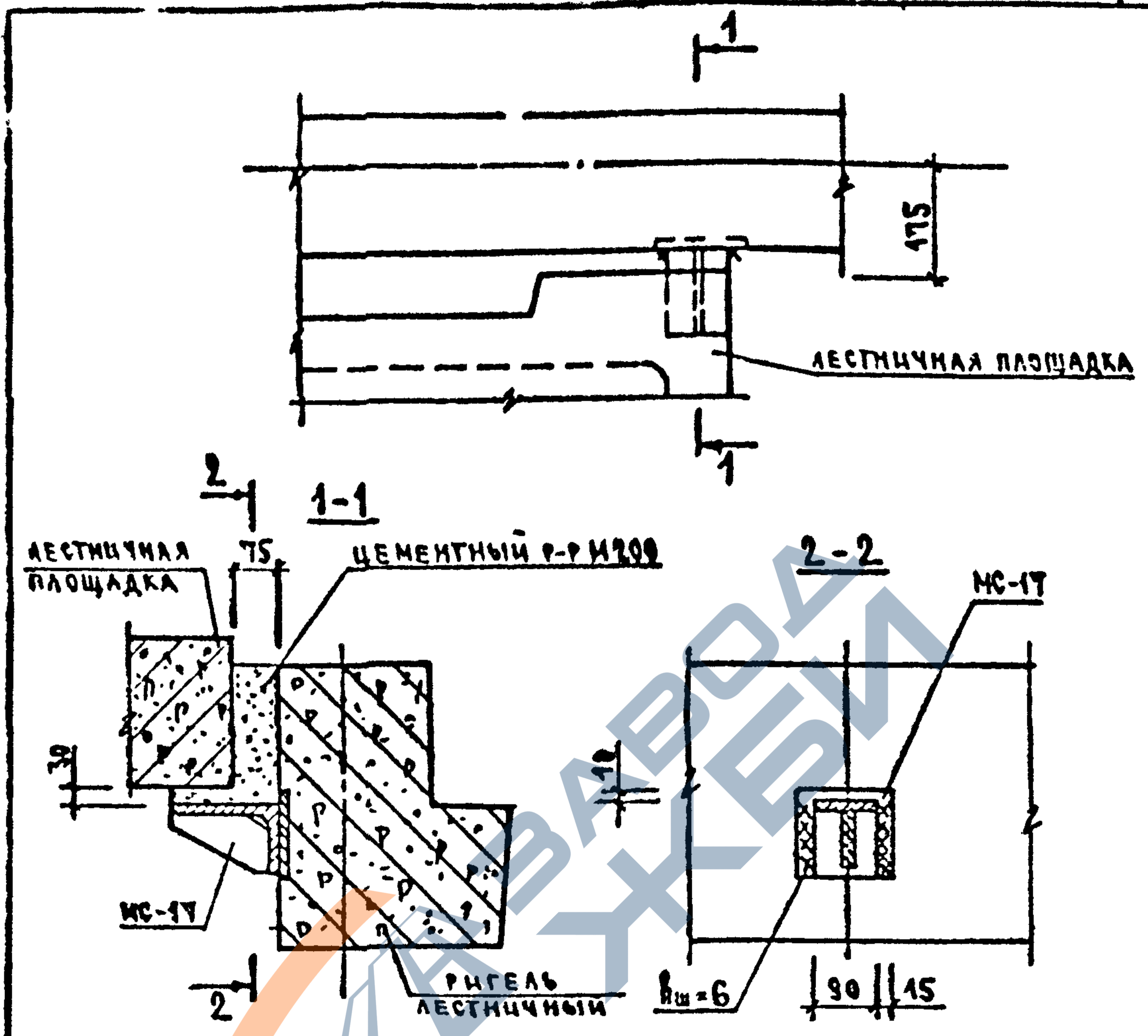
1.020-1/87.6-5 К15

УЗЕЛЫ 17,18

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И КУРЬЕРСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
И. КОНТ.	БЕРРОВА	
ГЛА. КОН. ОТ.	ШАЦ	
ГЛА. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВ	
ГЛА. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	
ПРОВЕР.	АВРСЪ ЯЛОВ	
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ №1 ПО ГОСТ 5264-80 ВЫПОЛНИТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИВАРИВАЕМОГО ЭЛЕМЕНТА.
3. СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-17 ПРИВАРИТЬ ДО УСТАНОВКИ РИГЕЛЯ.
4. ЛЕСТНИЧНУЮ ПЛОЩАДКУ УСТАНАВЛИВАТЬ НА МС-17 ПО СЛОЮ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М200.
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЛЫ СМ. К 23.

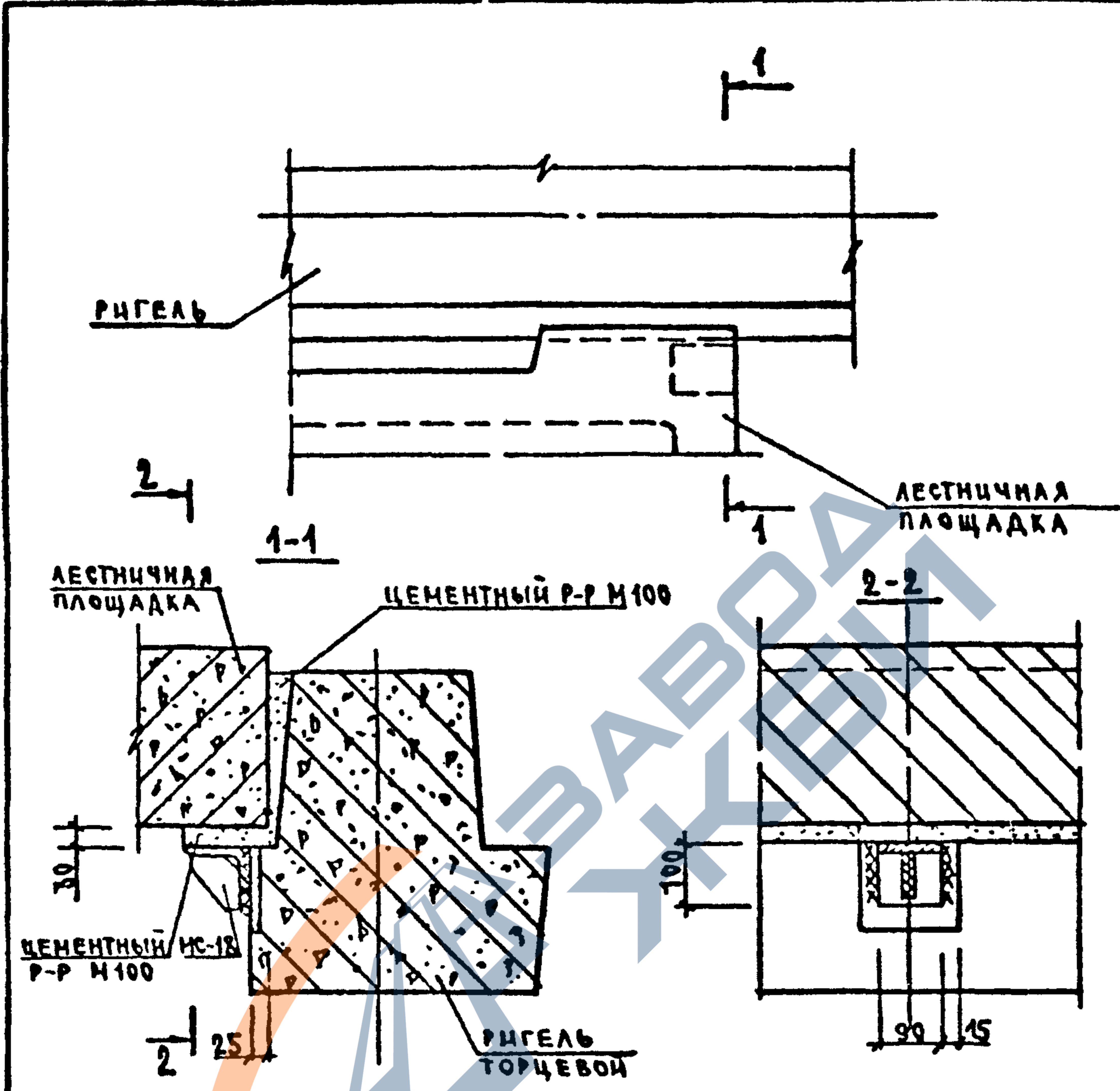
Вх. 32857 Л. 22

ШВ. № ПОДПИСЬ ДАТА

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И КОНТ.	БЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОН. ОТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОМЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОРОШЦОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-5 К16		
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
УЗЕЛ 19		
ЩНИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1 ПО ГОСТ 5264-80, Нш = С ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИВАРИВАЕМОГО ЭЛЕМЕНТА.
3. МС-18 ПРИВАРИТЬ ДО УСТАНОВКИ РИГЕЛЯ.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЛЫ СМ. К 23.

Вх. 32854 д. 23

ЦИВ. ЦЕПОМ ПОЛПЦСЬЩ ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. И

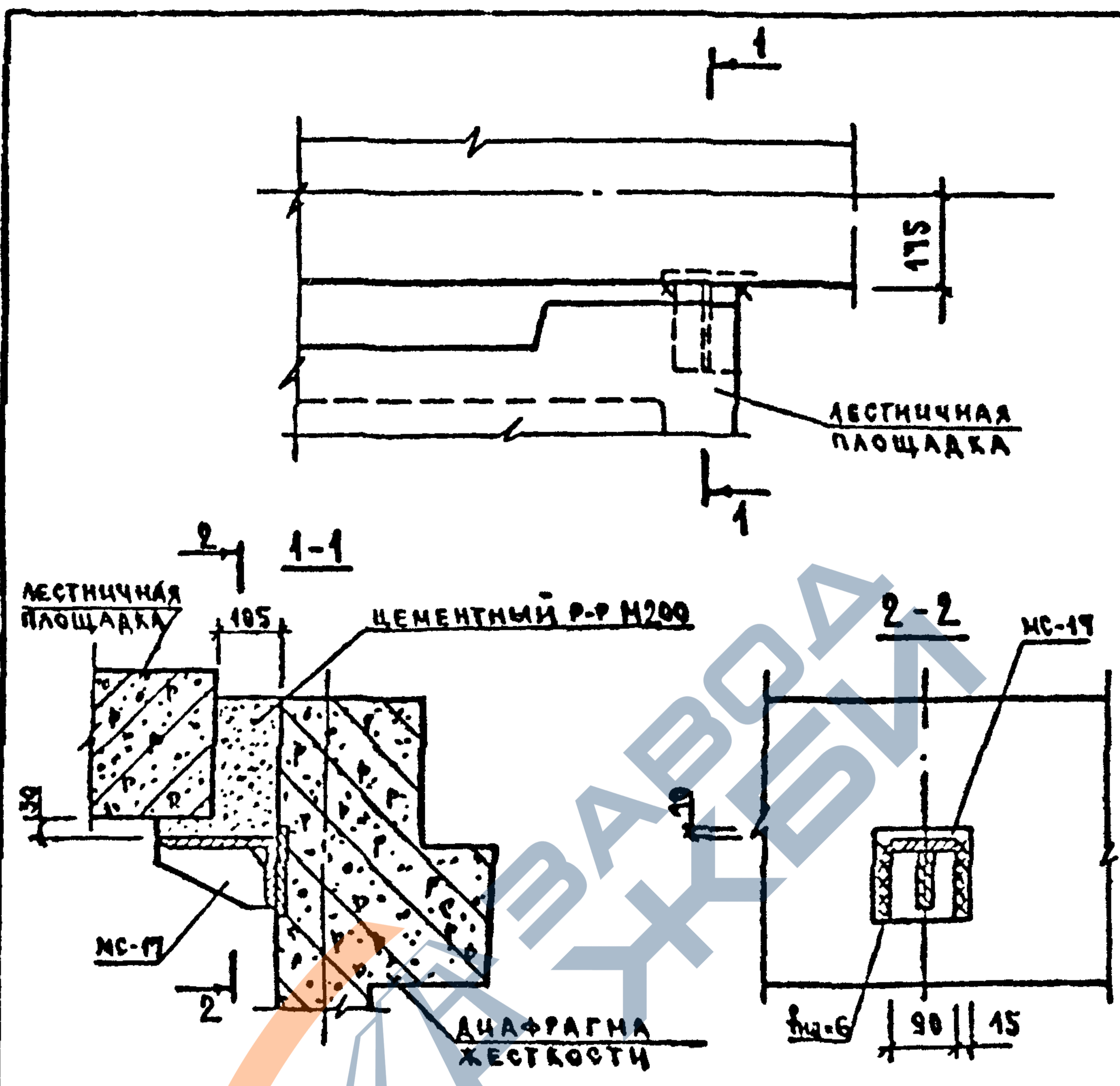
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	
И. КОНТ.	БЕРЛОВА	
ГЛА. КОН. ОТ.	ШАЦ	
ГЛА. СПЕЦ.	НИКОЛЕНКО	
ГЛА. СПЕЦ.	СГОРОВ	
ПРОВЕР.	КОРОШНИКОВ	
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	

1.020-1/87.6-5 К17

УЗЕЛ 20

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. Указания по сварке см. техническое описание.
2. Сварные швы №1 по ГОСТ 5264-80 выполнять по всей длине привариваемого элемента.
3. Соединительное изделие НС-17 приварить до установки диафрагмы жесткости.
4. Лестничную площадку устанавливать на НС-17 по слою цементного раствора М200.
5. Спецификацию на узел см. КЭЗ. Вх. 32857 л. 24

ШВ. № ПОЯМ ПОД ПИСЬМ И ДАТА ВЗАМ. ШВ. К.

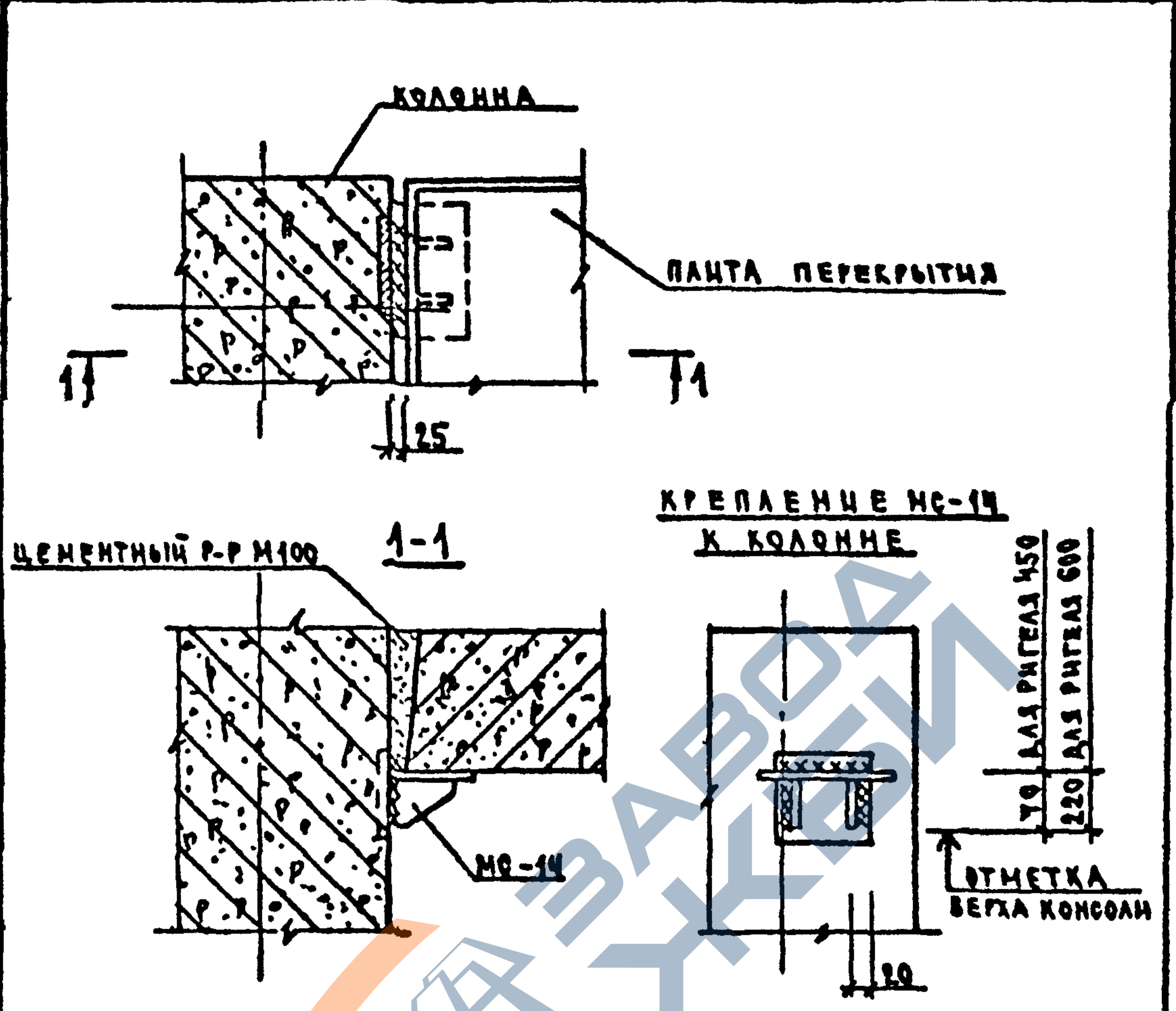
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	БЕРАЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ХОРОШИЦА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-5 К18

УЗЕЛ 21

СТАЛ. №	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Т1 ПО ГОСТ 5264-80; hш = 8.
3. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ МС-14 - 3,0 ТС.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

ШВ. НЕ ПОД ПОДПИСЬ И ДАТЬ ВЗАМ ШВ. И

Вх 32857 Л.25

1.020-1/87.6-5 К19

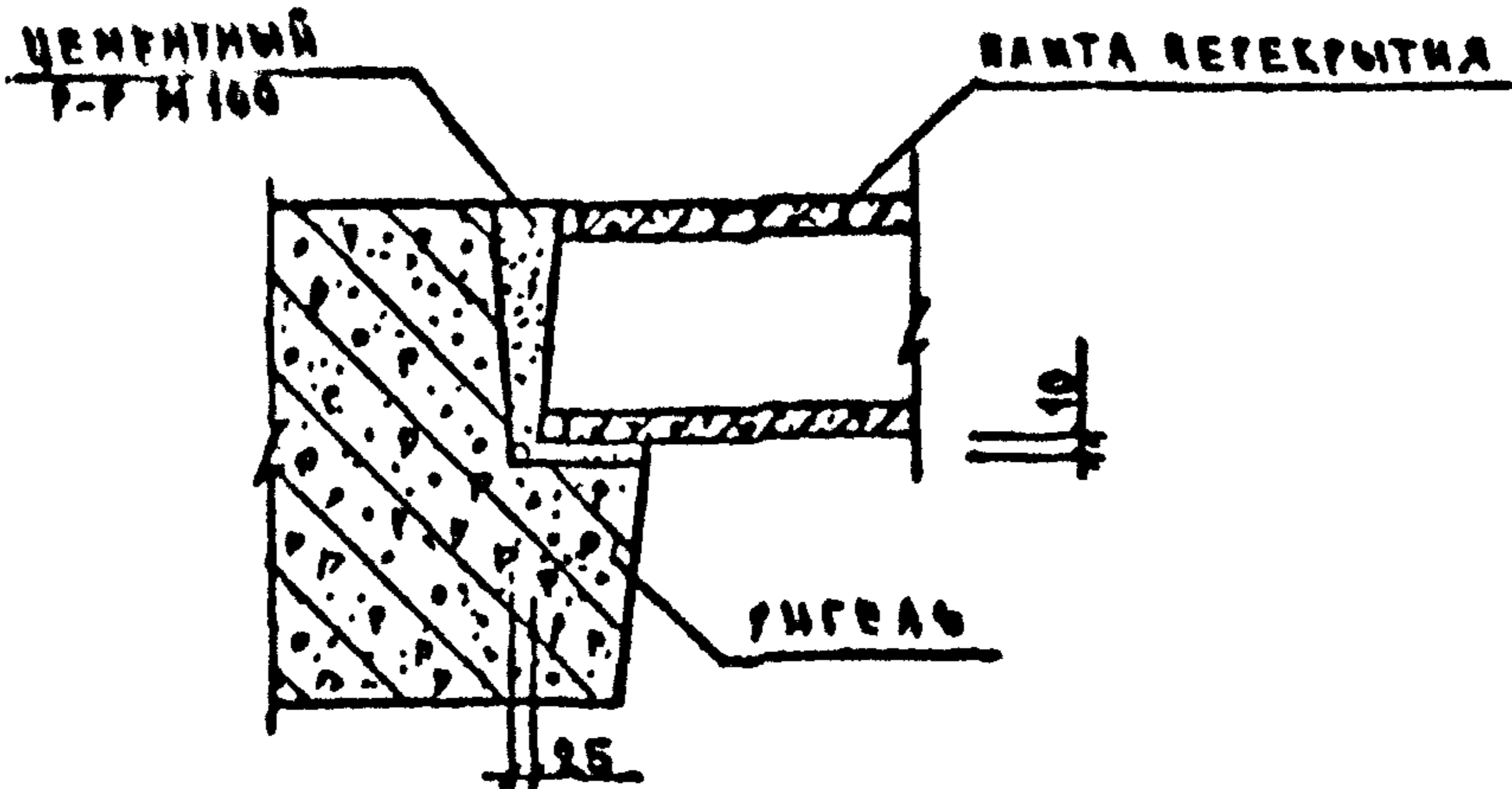
НАЧ ОТА	ВОЛЫНЕКИ	<i>[Signature]</i>
И КОНТ	БЕРАОВА	<i>[Signature]</i>
ГА КОМ ОТ	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГА СПЕЦ	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
ГА СПЕЦ	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ХОРОШИЛОВ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

УЗЕЛ 22

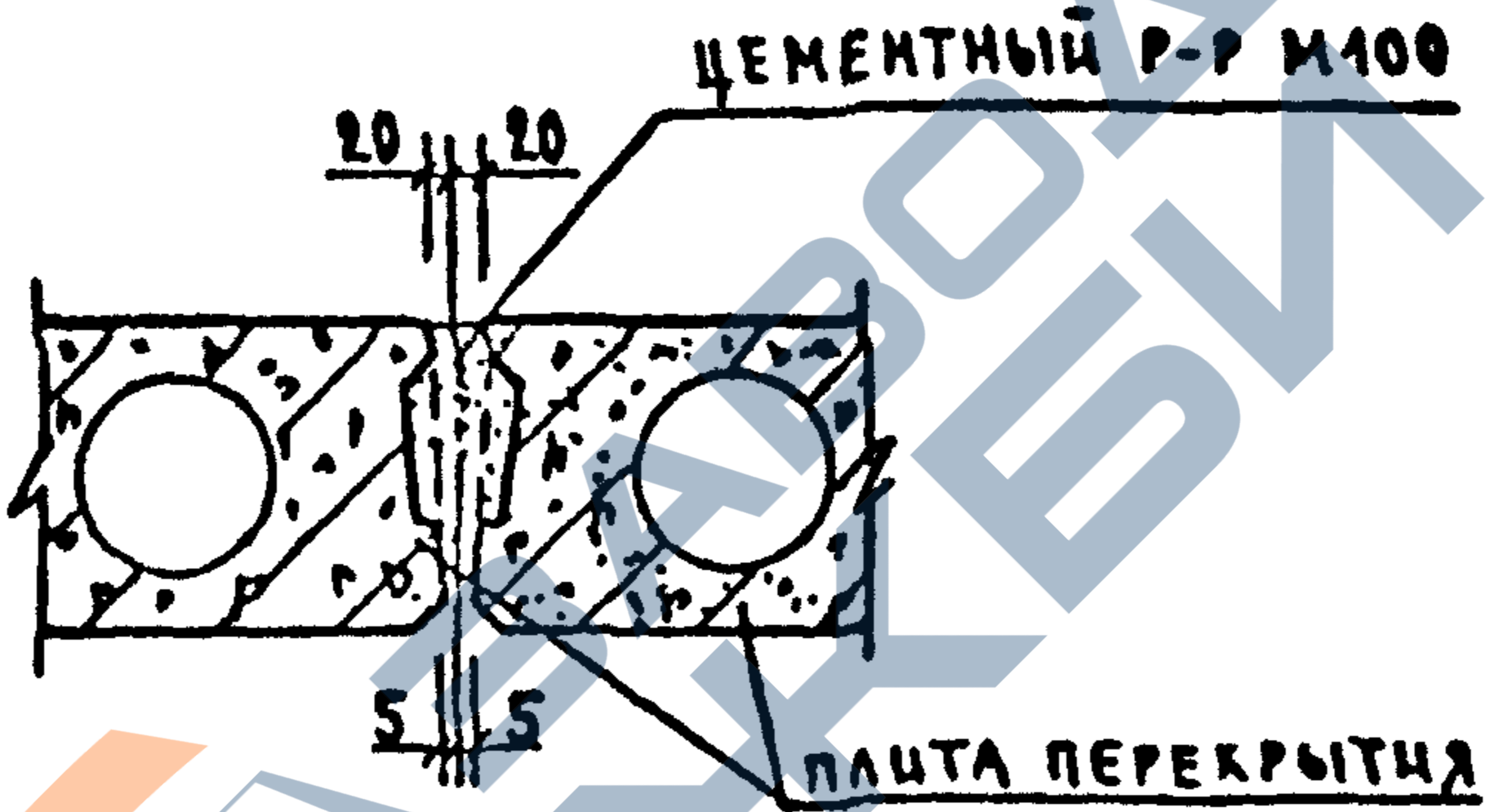
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПУБЛИЧНЫХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4

23



24



В узлах 23 и 24 зазоры между элементами каркаса заполнять цементным раствором с особой тщательностью.

Вх. 32857 д. 26

1.020-1/87.6-5 К20

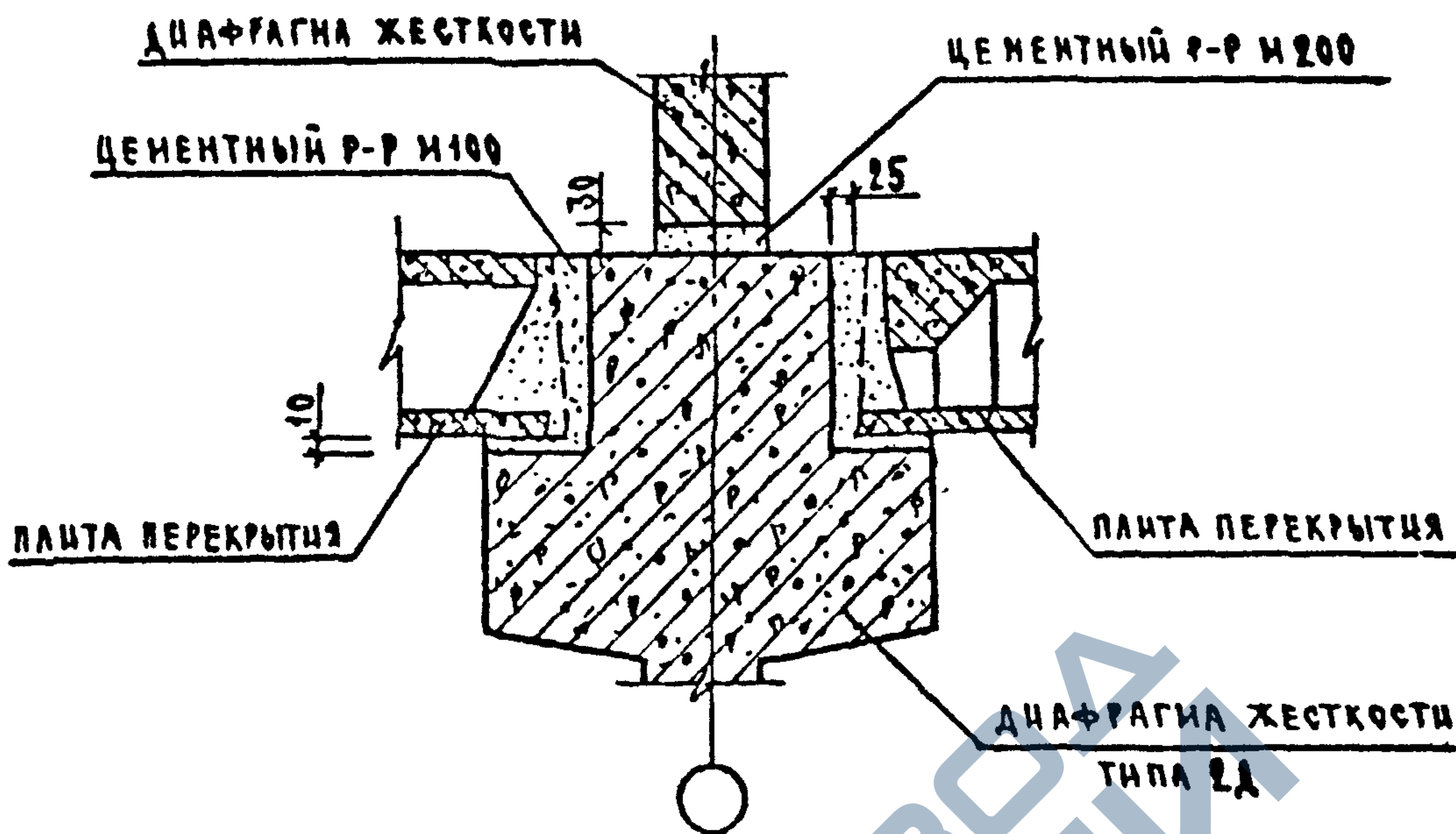
ШИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ШИВ. №

НАЧ. ОТД.	ВОЛЬНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И КОНТ.	БЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОН. ОТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛОРОШИЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

УЗЛЫ 23, 24

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. При монтаже диафрагм жесткости необходимо вести тщательный контроль толщины растворного шва в их горизонтальном стыке.
2. Превышение проектной величины горизонтального шва, равной 30 мм, более чем на 10 мм недопустимо.
3. Монтаж диафрагм каждого последующего этажа осуществлять после монтажа перекрытия предыдущего этажа. Перед укладкой раствора на верхнюю грань и нижестоящей диафрагмы необходимо срезать петлю и очистить её.
4. Необходимо следить за равномерной раскладкой раствора по длине грани диафрагмы. После установки вышестоящей диафрагмы произвести проверку толщины и качества шва. Шов не должен иметь пустот и раковин. При наличии дефектов необходимо производить зачеканку.
5. Зимний монтаж производить с использованием электропрогрева растворного шва или на цементно-песчаных пастах с химическими добавками для обеспечения проектной прочности.

Вх. 32857 Л. 27

ИЗВ. НЕ ПОДПИСАТЬ И ДАТЬ ВЗАМ. ИЗВ. И

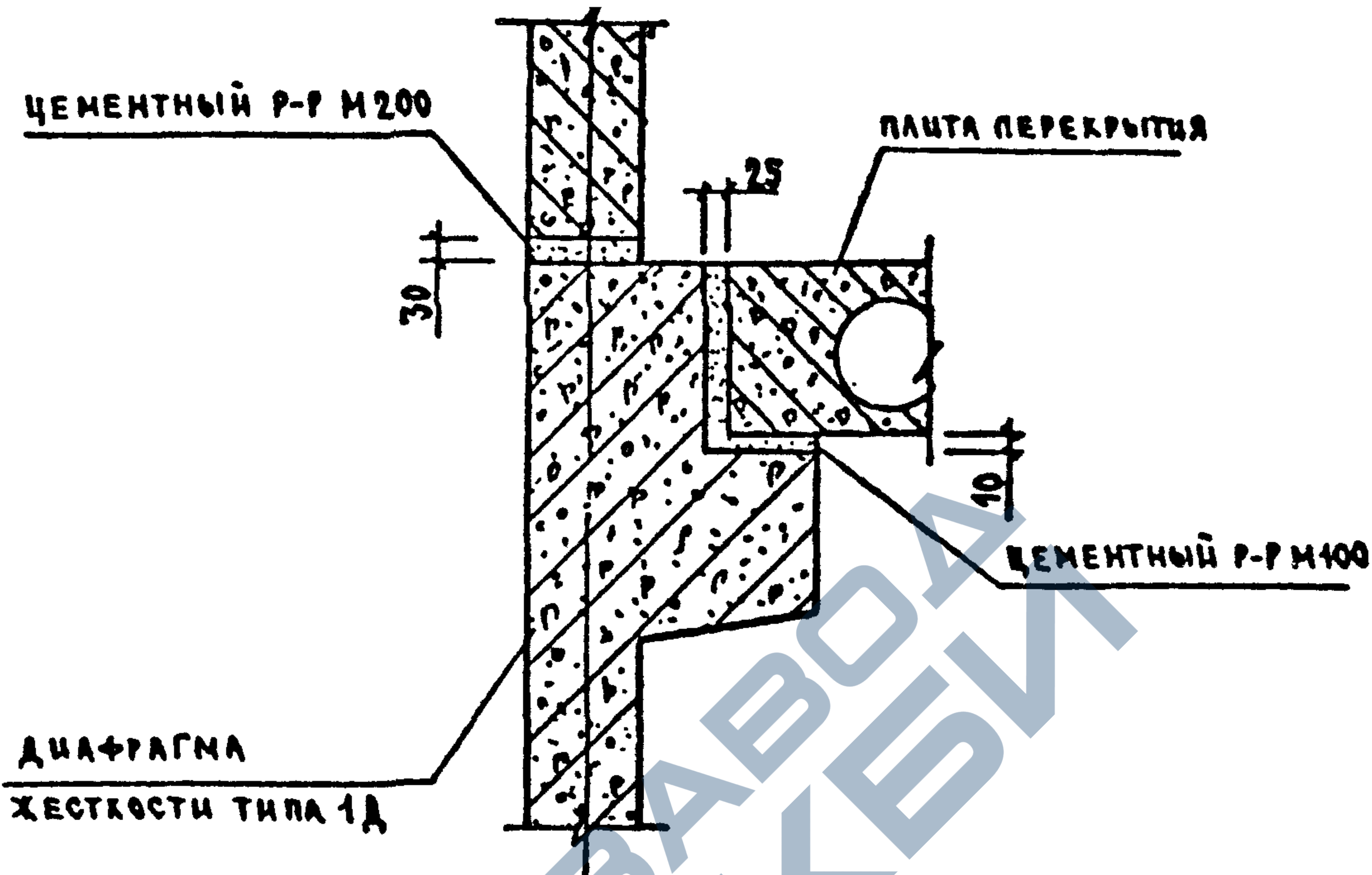
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И КОНТ.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОН. ОТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОРОШЧЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-5 К21

УЗЕЛ 25

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И КУРЬСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ СМ. К 24.

Вх. 32857 Л. 28

ИНВ. № ПОД ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

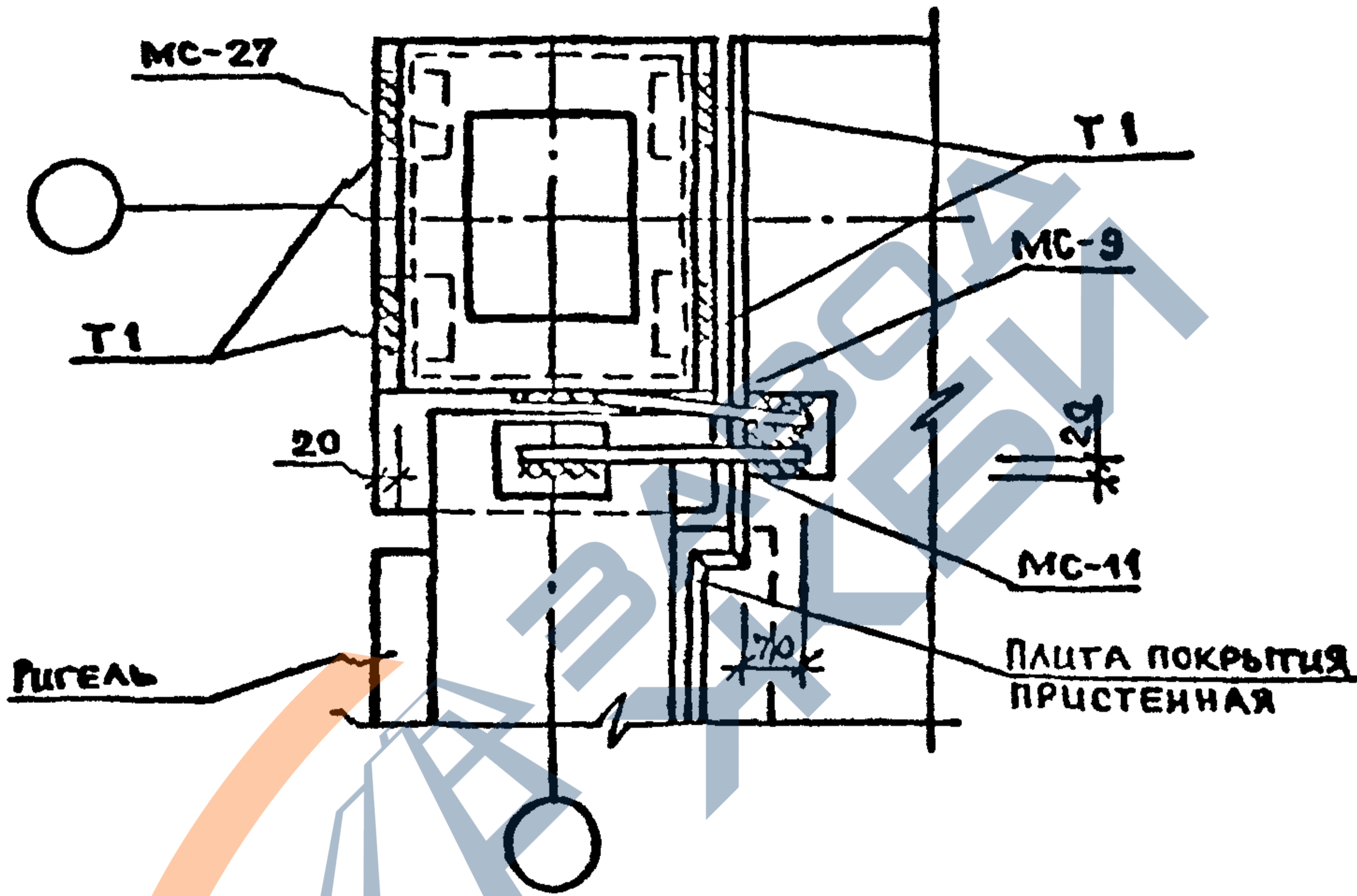
НАЧ. ОТД.	БОЛЫНСКИЙ	
Н. КОНТ.	БЕРАОВА	
ГЛАВ. КОН. ОТД.	ШАЦ	
ГЛАВ. СПЕЦ.	ШИКОЛЕВ	
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЕГОРОВА	
ПРОВЕР.	КОРОШИН	
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	

1.020-1/87.6-5 К 22

УЗЕЛ 26

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Т1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{ш}=8$.
ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=8, b_{ш}=4$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20.
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Ш. И. В. И. П. О. Д. М. П. О. Д. Л. И. С. Ъ. Ш. А. Т. А. В. З. А. М. Ш. И. В. №

Вх 32857 л. 29

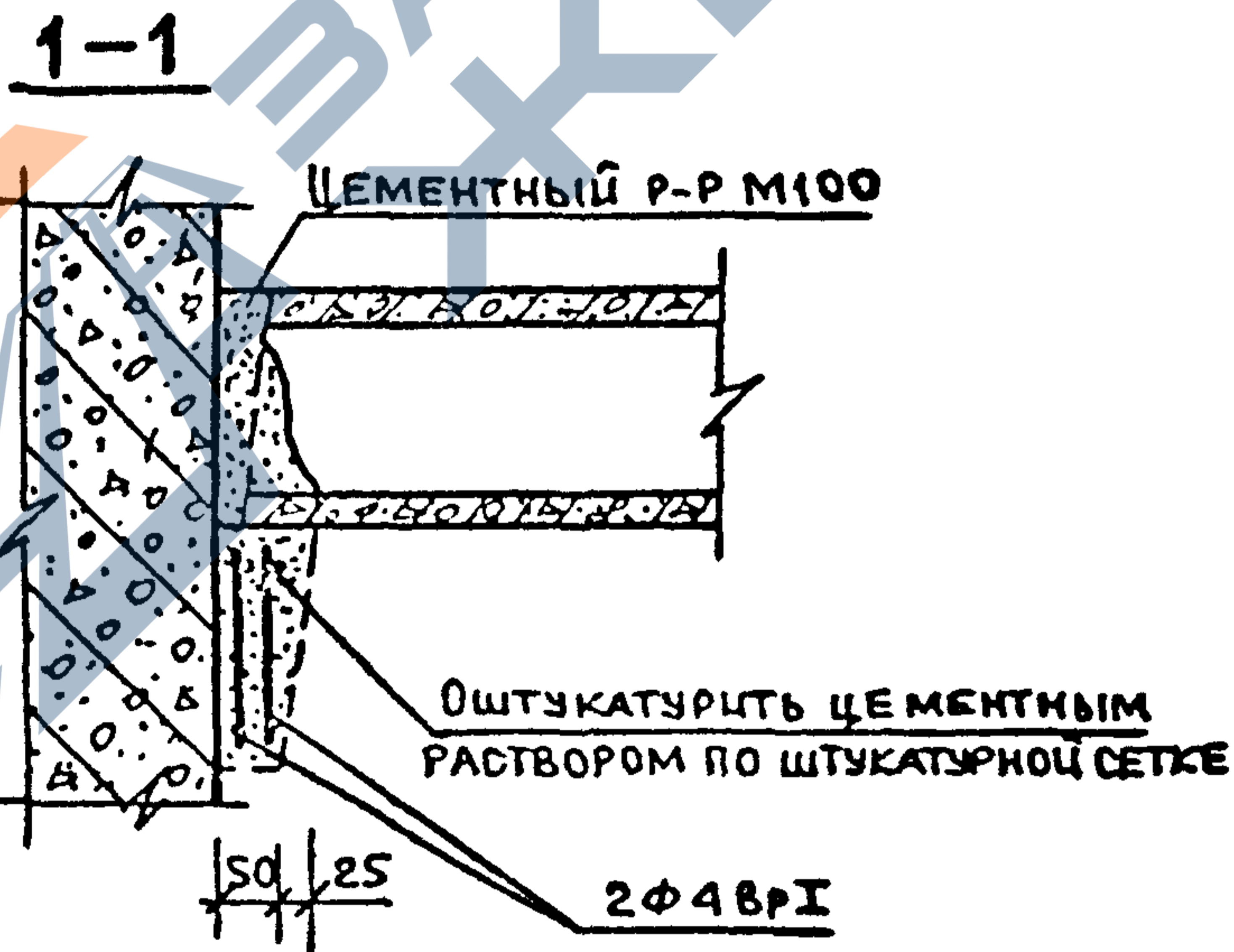
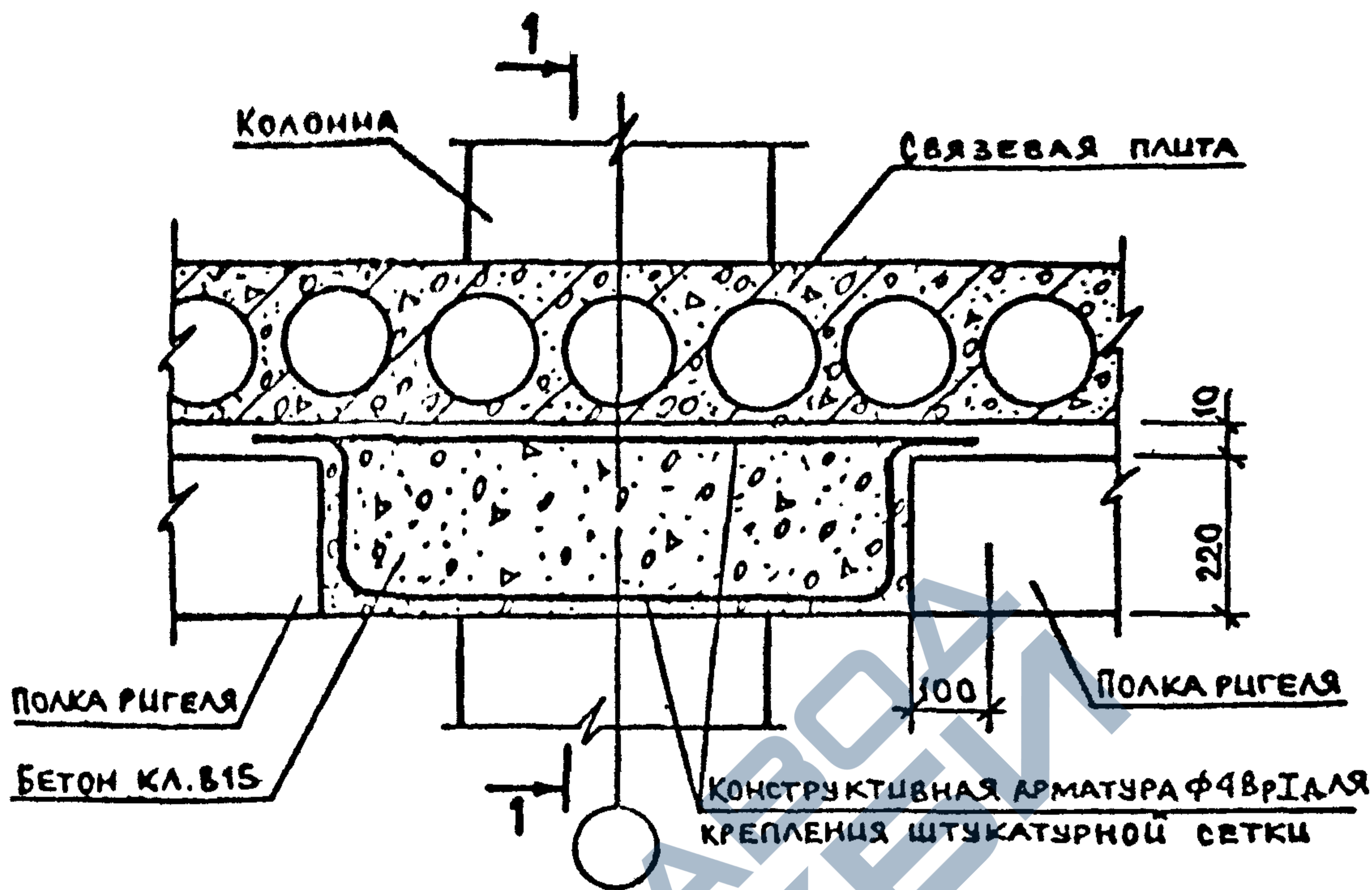
1.020-1/87.6-5 К23

УЗЕЛ 27

ИЛ. О. Т. А.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. К. О. Н. Т. Р.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>
Г. Л. К. О. Н. С.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
Г. Л. С. П. Е. Ц.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
Г. Л. С. П. Е. Ц.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
П. Р. О. П. Е. Р.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>
К. А. З. Р. А. Б.	ДОРГОШИШВИЛОВА	<i>[Signature]</i>

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ТОВАРИЩЕСТВО ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



Вх. 32857 л. 30

1.020-1/87.6-S K 24

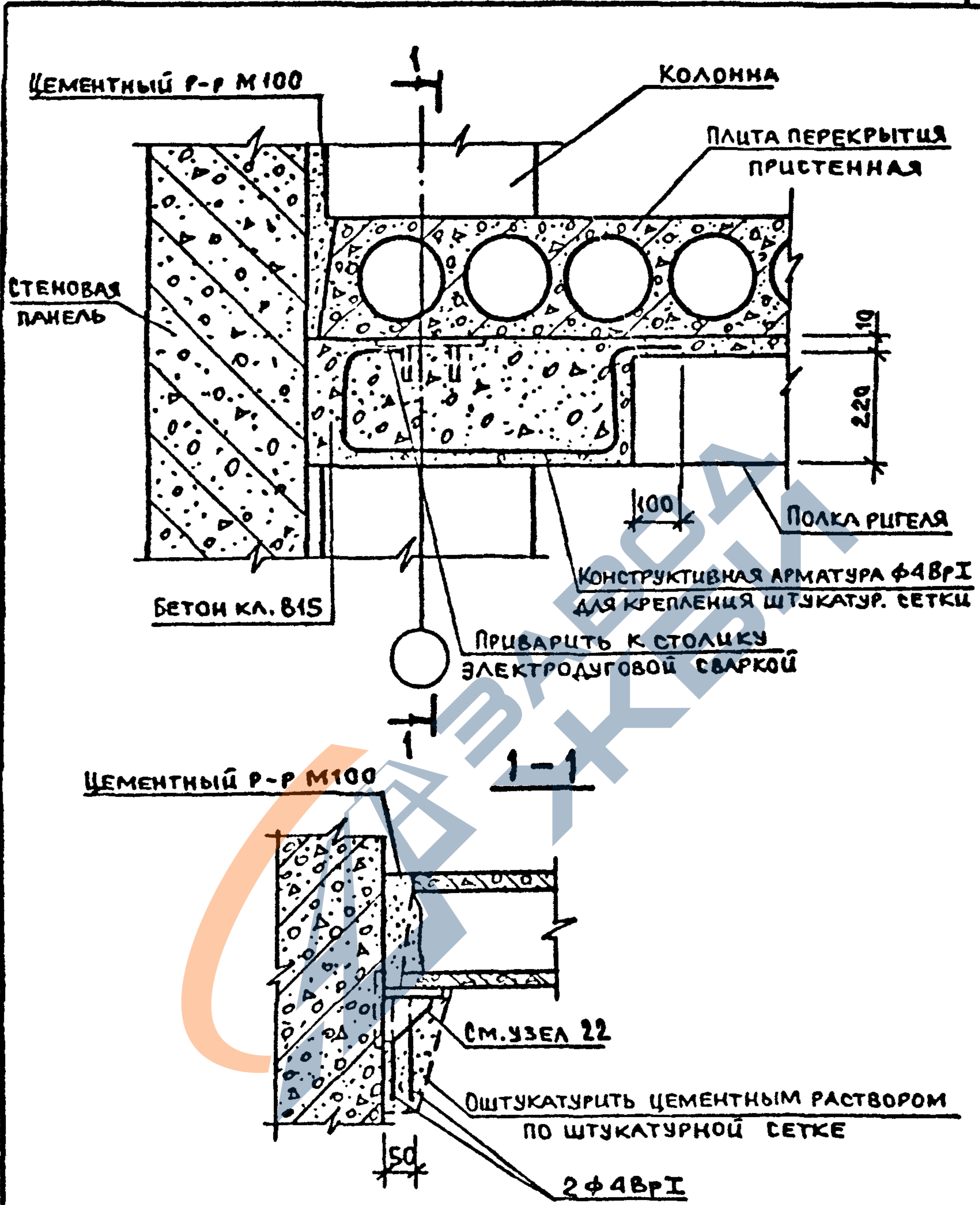
ЦИВ. № ПОЛ. ПОЛПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. №

НАЧ. ОТД.	КОЛЫНКИН	
И. КОНТР.	БЕРЛОВА	
ГЛ. КОНСТ.	ШАЦ	
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛЛЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	
РАЗРАБ.	ХОРОШЦОВА	

ПРИМЕР
ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ПОЛКИ
РИГЕЛЯ В ЗОНЕ
СРЕДНЕЙ КОЛОННЫ

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



Вх. 32857 Л.31

1.020-1/87. 6-5 К 25

ЦИВ. № ПОЛ. ПОДЛ. СЕ. Ц. ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. №

НАЧ. ОТД.	ЗОЛЫНСКИЙ	
Н. КОНТР.	БЕРЛОВА	
ГЛ. КОНСТ.	ШАЦ	
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	
РАЗРАБ.	КОРОШКОВА	

Handwritten signatures and initials:
 [Signature]
 [Signature]
 [Signature]
 [Signature]
 [Signature]
 [Signature]

ПРИМЕР
 ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ПОЛКИ
 РИГЕЛЯ В ЗОНЕ
 КРАЙНЕЙ КОЛОННЫ

СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И УСТРОЙСТВ КОММУНАЛЬНЫХ		

ФОРМАТ А4

№ УЗЛА	МАРКА СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	МС-8	φ14 АІ, L=600 ГОСТ 5781-82*	2	0,73	Б.Ч.
2	МС-11	φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*	2	0,42	Б.Ч.
	МС-12		2	0,51	1.020-1/87.7-1-К4
3	МС-9		1	0,82	1.020-1/87.7-1-К4
	МС-11	φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*	1	0,42	Б.Ч.
4	МС-7	φ22 АІ, L=640 ГОСТ 5781-82*	1	1,91	Б.Ч.
5	МС-8	φ14 АІ, L=600 ГОСТ 5781-82*	1	0,73	Б.Ч.
	МС-11	φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*	1	0,42	Б.Ч.
	МС-12		1	0,51	1.020-1/87.7-1-К4
	МС-28		1	0,93	1.020-1/87.7-1-К14
6	МС-11	φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*	2	0,42	Б.Ч.
	МС-13	- 10x360, L=360			
		ГОСТ 19903-74*	1	10,15	Б.Ч.
7	МС-10		1	0,59	1.020-1/87.7-1-К15
	МС-13	- 10x360, L=360			
		ГОСТ 19903-74*	1	10,15	Б.Ч.
	МС-11	φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*	1	0,42	Б.Ч.
8	МС-8	φ14 АІ, L=600 ГОСТ 5781-82*	1	0,73	Б.Ч.
	МС-11	φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*	1	0,42	Б.Ч.
	МС-13	- 10x360, L=360 ГОСТ 19903-74*	1	10,15	Б.Ч.
	МС-31		3	0,38	1.020-1/87.7-1-К15

ЦИВ. НЕ ГОДИ ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАМ. ЦИВ. И

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	БЕРАОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОН. ОТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕИ.	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕИ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ХОРОШИЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-5 К26

Спецификация

СТАТУС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЭЛЕКТРОИЗДЕЛИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

Вх. 32857 л. 32

ФОРМАТ А4

№ УЗЛА	МАРКА СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
9	МС-11	φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*	2	0,42	Б.Ч.
	МС-12		2	0,51	1.020-1/87.7-1-К4
	МС-27		1	22,20	1.020-1/87.7-1-К11
10	МС-8	φ14 АІ, L=600 ГОСТ 5781-82*	1	0,73	Б.Ч.
	МС-11	φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*	1	0,42	Б.Ч.
	МС-27		1	22,20	1.020-1/87.7-1-К11
	МС-12		1	0,51	1.020-1/87.7-1-К4
	МС-28		1	0,93	1.020-1/87.7-1-К14
11	МС-19	L 125x80x10, L=60			
		ГОСТ 8510-86	1	0,93	Б.Ч.
14	МС-20	- 12x50, L=60 ГОСТ 19903-74*	1	0,28	Б.Ч.
15	МС-21	- 8x100, L=105 ГОСТ 19903-74*	1	0,50	Б.Ч.
16	МС-22	- 6x100, L=65 ГОСТ 19903-74*	1	0,31	Б.Ч.
19	МС-17		1	2,68	1.020-1/87.7-1-К10
20	МС-18		1	1,66	1.020-1/87.7-1-К10
21	МС-17		1	2,68	1.020-1/87.7-1-К10
22	МС-14		1	3,32	1.020-1/87.7-1-К5
27	МС-9		1	0,82	1.020-1/87.7-1-К4
	МС-12		2	0,51	1.020-1/87.7-1-К4
	МС-27		3	22,20	1.020-1/87.7-1-К11

ЦЕНА ПОСЛЕ ПОРАЧЬИ И ДАТА ВЗАИМ. ЦЕН. №

Вх. 32857 Л. 33/33

1.020-1/87.6-5 К26

ЛИСТ
2

ФОРМАТ А4