

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1242-2

ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛИНОЙ 628 И 598 СМ АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV
МЕТОДЫ НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ И МЕХАНИЧЕСКИЙ
ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛИНОЙ 298 СМ С ОБЫЧНЫМ АРМИРОВАНИЕМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСИГРАЖДАНСТРОЕМ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1975
ПРИКАЗ № 01

ЛИСТ СТО

1	СОДЕРЖАНИЕ	1
2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2,3
3	НОМЕНКЛАТУРА	1 4
4	ВЕЛИЧИНЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ НАПРЯЖЕНИИ В АРМАТУРЕ И ПОТЕРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ	2 5
5	ПЛИТЫ ПРП8-63 15 И ПРП6 63-15 ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ АРМИРОВАНИЕ	3 6
6	ПЛИТЫ ПРП8-60-15 И ПРП6-60-15 ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ АРМИРОВАНИЕ	4 7
7	ПЛИТА ПРП8 30 15 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ	5 8
8	КАРКАСЫ К 1, К 2, К-3, К-4	6 9
9	СЕТКИ С-1, С 2, С-3 РИТКИ П-1, П-2 ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС 1, ОС 2	7 10
10	УЗЛЫ 1, 2, 3, 4	8 11
11	ДААННЫЕ ДЛ Я ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ РЕБРИСТЫХ ПО ПРОЧНОСТИ	9 12
12	ДААННЫЕ ДЛ Я ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ РЕБРИСТЫХ ПО ЖЕСТКОСТИ	10 13

РАЗРАБОТАЛ И ИСПЫТАЛ
ПРОЕКТИРОВАЛ И ШУРЖИНА

СТЕПЕНЬ ОДМОНТА
Г МОСКВА

Т К
1975

П Л И Т Ы Р Е Б Р И С Т Ы Е Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е
СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
1 2 4 2 - 2

Выпуск Лист

Настоящий альбом рабочих чертежей разработан на основании технических решений, одобренных письмом Госгражданстроя №4-1715 от 7 октября 1974 г.

Индустриальные изделия данной серии предназначены для применения при проектировании и строительстве общественных и административно-бытовых зданий со стенами из кирпича.

В состав альбома вошли сборные железобетонные ребристые плиты, рассчитанные и спроектированные в соответствии со СНиП II-в-1-62* на две равномерно распределенные нагрузки, принятые по СН 382-67. Расчет конструкций произведен с помощью ЭВМ сектором "МИР" ЦНИИЭП уч. зданий. Нагрузки и пролеты, принятые при расчете плит, приведены в таблицах 1, 2 и 3.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ ММ
ПРП 8-63-15	6220
ПРП 8-60-15	5920
ПРП 8-30-15	2920

При установке перегородок на днице плит в продольном направлении прочность дница необходимо проверить расчетом. Для армирования плит арматурные стали применять с учетом требований СН 394-69. Ребристые плиты длиной 298 см армируются сварными каркасами рабочей арматурой из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III $R_a=3400 \text{ кг/см}^2$ ГОСТ 5781-61. Предварительно напряженные ребристые плиты длиной 598 см и 628 см армируются стержневой арматурой периодического профиля класса А IV /ГОСТ 5781-61/ контролем натяжения и удлинений $R_a=5000 \text{ кг/см}^2$, $R_s=5000 \text{ кг/см}^2$. Натяжение арматуры предусмотрено электротермическим или механическим методами с передачей усилий на углы форм до твердения бетона. Максимальная температура нагрева при электротермическом методе натяжения не должна превышать 350°C . Стержни предварительно напряженной арматуры изготавливать на весь длину элемента без стыков. В рабочих чертежах дана натягиваемых стержней показана условно равной длине плиты. Длины заготовки натягиваемых стержней следует определять с учетом захватных приспособлений, применяемых на заводах. Концы натягиваемой арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5 мм. Значения предварительных напряжений в арматуре и величины потерь предварительного напряжения даны на листе 2. Сетки и каркасы выполнять из стальной низкоуглеродистой холоднокатаной проволоки класса В-I /ГОСТ 6727-53*/ в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

Таблица 1

Вид унифицированной нагрузки / без учета собственного веса плит / кг/м^2	тип плиты	
	ПРП 6-	ПРП 6-
расчетная	600	800
нормативная	500	670
в т ч нормативная, длительно действующая	350	520

Таблица 2

Вид нагрузки от собственного веса плиты кг/м^2	тип плит		
	ПРП -30-	ПРП -60-	ПРП -63-
расчетная	328	309	309
нормативная	298	281	281

Г. ЛОДОВЕВА

В. С. КОЛЕСНИК

ПРОВЕРКА

С. А. КОРИКОВА

ПРОВЕРКА

Г. МОСКВА

Т.К.	ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ	ЖБ	серия 1.242-2
1975	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПЕЧКА.		ВЫПУСК ЛИСТ

№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ Т	ПРОЕКТИР. МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				Л И Т
			ℓ	ℓ	h			БЕТОНА м ³	СТАЛИ КР			
									ВСЕГО	НА 1 м ² ПЛОЩАДИ	НА 1 м ³ БЕТОНА	
1	ПРП8-63-15		6280	1490	220	2,62	300	1,95	96,14	10,27	91,65	3;6;7
2	ПРП6-63-15		6280	1490	220	2,525		1,05	32,20	3,78	78,36	3;6;7
3	ПРП8-60-15		5980	1490	220	2,500		1,00	79,17	8,88	79,01	4;6;7
4	ПРП6-60-15		5980	1490	220	2,500		1,30	67,5	7,58	67,44	4;6;7
5	ПРП8-30-15		2980	1490	220	1,350		0,54	31,18	7,05	58,20	5;6;7

Исполнитель: Д. А. КУРЬЕВ
 Проектировщик: С. А. ОФРИЕВА
 Проверил: А. ШЕРМУХИНА
 Проверил: *М. С. С. С.*

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИИ
 Г. МОСКВА

Т.К.	П Л И Т Ы Р Е Б Р И С Т Ы Е Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е								СЕРИЯ 1.242-2	
1975	Н О М Е Н К Л А Т У Р А								Выпуск	Лист: 1

Кухня

Марка платины	Предварительное напряжение в арматуре, учитывая данные заготовки стержня σ_0 кг/см ²	Допустимое превышение величины предварительного натяжения $\Delta \sigma_0$ кг/см ²	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона кг/см ²			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонирова- нием $\sigma_{пред}$ кг/см ²	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона кг/см ²	
			Релаксация напряжений стали	Деформация анкеров	Деформация форм.		Усадка бетона	Ползучесть бетона

При электротермическом способе натяжения

ПРПВ-63-15	4571	829	187	531	3553	400	329
ПРПБ-63-15							
ПРПВ-60-15	5081	869	205	556	4020		290
ПРПБ-60-15	4531		187				3488

При механическом способе натяжения

ПРПВ-63-15	5400	0	369	531	4200	400	389		
ПРПБ-63-15								300	303
ПРПВ-60-15					371		556	4173	301
ПРПБ-60-15									248

Душевные ковровые

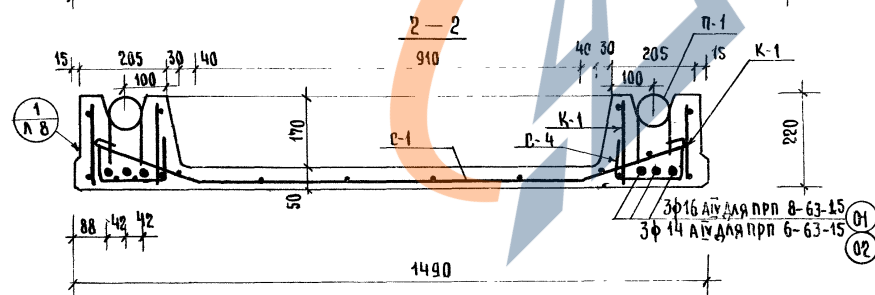
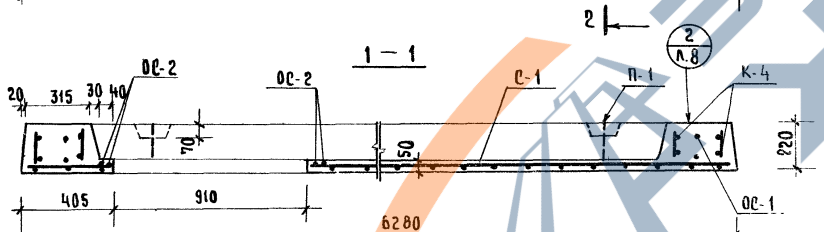
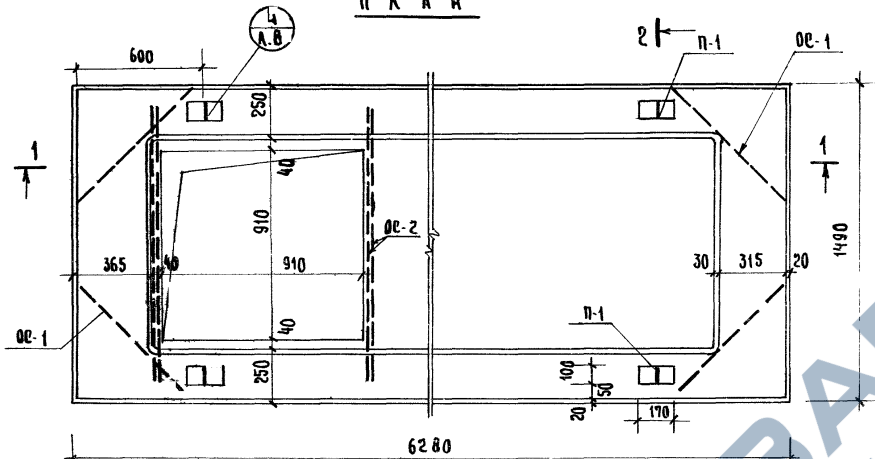
Искусство

Приветствия

Москва

Т.К.	П л а т ы р е б р ч с т ы е ж е л е з о б е т о н н ы е						Серия 1. 272-2	
1975	Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения						Выпуск	Лист 2

П Л А Н



Характеристика изделия				
Марка изделия		ПРП 8-63-15	ПРП 6-63-15	
Масса изделия	кг	2620	2620	
Объем изделия	м ³	1.049	1.049	
Приведенная толщина бетона	см	44.21	41.21	
	м ³	1.049	1.049	
Расход материалов	на 1 м ² изделия на 1 м ³ бетона	Всего	96.44	82.20
		стали	10.27	8.78
Проектная марка бетона		300		
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	кг/см ²	210		
Нагрузки при расчете к изделию	расчетная нормативная нормат. длительность действия		800	600
			670	500
Нормат. нагрузка от собственного веса плиты	кг/м ²	520	350	
Расчетный прогиб с учетом длительного действия части нормат. нагрузки	ф ₀ ср	1	1	
		211	430	

Спецификация арматурных изделий на плиту					Выборка арматуры на плиту					
Марка плиты	Наименов. изделия	Марка изделия	Кол.	Масса кг	Марка плиты	Ф мм	Длина м	Масса кг	Рост	Рд кг/см ²
ПРП 8-63-15	КАРКАС	К-1	4	40.84	ПРП 6-63-15	16 А IV	37.68	59.46	5781-61*	5000
	КАРКАС	К-4	4	2.24		12 А I	4.28	3.80		2100
	СЕТКА	С-1	1	11.96		10 А III	4.80	2.96	3400	
	ПЕЛАЯ	П-1	4	3.80		10 А I	4.80	2.96	2100	
	ОТД. СТЕРЖ.	ОС-1	8	2.96		5 В I	116.74	17.93	6727-53*	3150
	ОТД. СТЕРЖ.	ОС-2	4	2.96		4 В I	94.14	9.03		
ПРП 6-63-15	НАПР. СТЕР.	О 1	6	39.46	ПРП 6-63-15	14 А IV	37.68	45.52	5781-61*	5000
	КАРКАС	К-1	4	10.84		12 А I	4.28	3.80		
	КАРКАС	К-4	4	2.24		10 А III	4.80	2.96	3400	
	СЕТКА	С-1	1	11.96		10 А I	4.80	2.96	2100	
	ПЕТАЛИ	П-1	4	3.80		5 В I	116.74	17.93	6727-53*	3150
	ОТД. СТЕР.	ОС-1	8	2.96		4 В I	94.14	9.03		
ОТД. СТЕР.	ОС-2	4	2.96							
НАПР. СТЕР.	О 2	6	45.52							

Характеристика напрягаемой арматуры

№ поз.	Диаметр арматуры мм	Кол.	Предварительное напряжение в арматуре с учетом ее при назначении длины заготовки стержня 60 кг/см ²	Допустимое превышение величин предварительного напряжения до 60 кг/см ²	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием кг/см ²
01	16 А IV	6	ЗА ТЕРМИЧ. 4571	5400	ЗА ТЕРМИЧ. 829
02	14 А IV	6	МЕХАНИЧ.		МЕХАНИЧ.
					ЗА ТЕРМИЧ. 4200
					МЕХАНИЧ.

Плиты ребристые железобетонные

Серия 1.242-2

Т.К

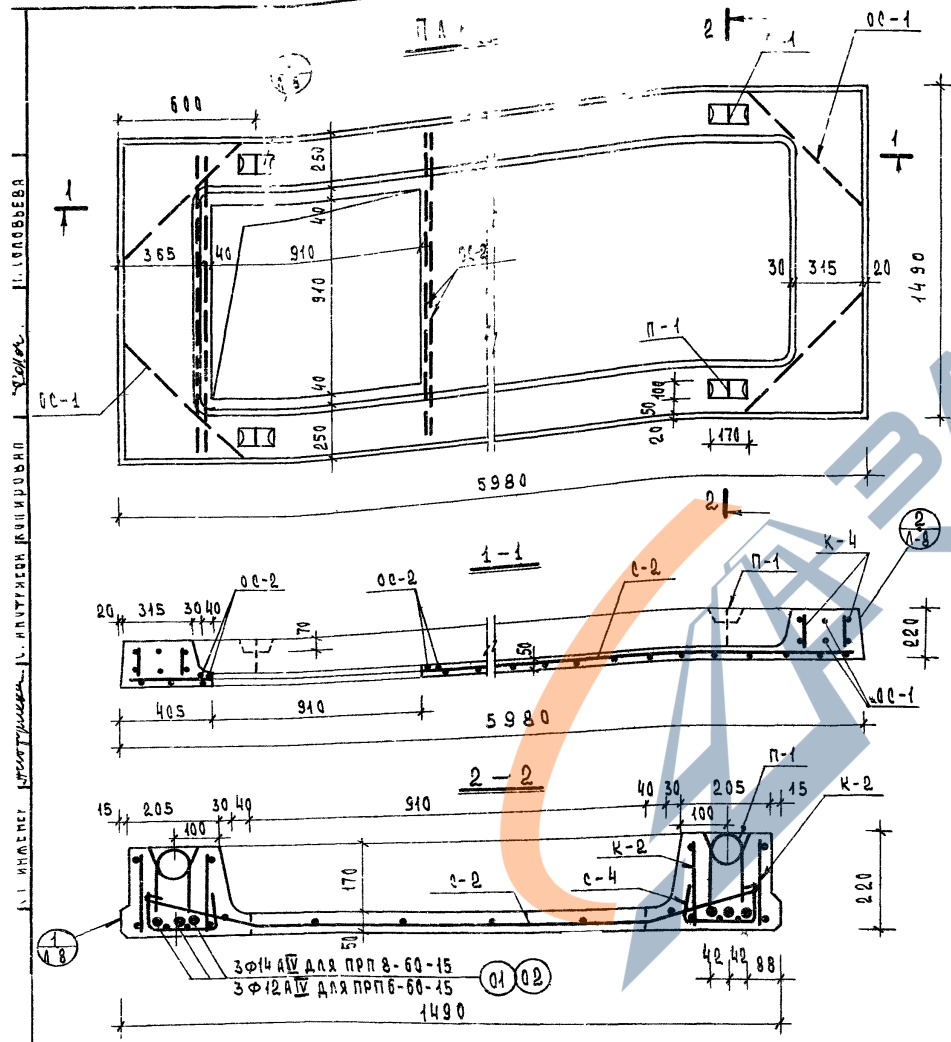
1975

Плиты ПРП 8-63-15 и ПРП 6-63-15. Опалубочные чертежи. Армирование.

Выпуск Лист 3

ОБЩЕ-ИНЖЕНЕР. РАЗРАБОТКА В ЦЕЛЮХ ВЪЕЗДА В ЗАЛЫБНА

г. МОСКВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ПРП8-60-15	ПРП6-60-15
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	2500	2500
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	1.002	1.002
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	11.24	11.24
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА		М ³
	ВСЕГО		1.002
СТАЛИ	ВСЕГО		79.17
	НА 1 М ³ ИЗДЕЛИЯ		8.88
	НА 1 М ³ БЕТОНА		7.58
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ			300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ СПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	210	
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕН К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ		800
	НОРМАТИВНАЯ		600
НОРМАТ. НАГРУЗКА ОТ СОБСТВ. ВЕСА ПЛИТЫ	НОРМАТ. ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТ.		5.00
			3.30
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ ЧАСТИ НОРМАТ. НАГРУЗКИ	НОРМАТ. НАГРУЗКА ОТ СОБСТВ. ВЕСА ПЛИТЫ		2.81
			2.81
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛИТУ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ ЧАСТИ НОРМАТ. НАГРУЗКИ		1
			370
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛИТУ		ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ПЛИТУ	

МАРКА ПЛИТЫ	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОЛ.	МАССА КГ	МАРКА ПЛИТЫ	Φ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	R _a КГ/СМ ²	
ПРП8-60-15	КАРКАС	К-2	4	10.48	ПРП8-60-15	14AIV	35.88	43.46	5781-61*	5000	
	КАРКАС	К-4	4	2.24		12AI	4.28	3.80		2100	
	СЕТКА	С-2	4	11.35		10AIII	4.80	2.96		3400	
	СЕТКА	С-4	4	1.92		10AI	4.80	2.96		2100	
	ПЕТЛЯ	П-1	4	3.80		5BII	113.08	17.38		6727-53*	3150
	ОТД. СТЕРЖ.	ОС-1	8	2.96		4BII	86.94	8.61			
ПРП6-60-15	КАРКАС	К-2	4	10.48	ПРП6-60-15	14AIV	35.88	31.86	5781-61*	5000	
	КАРКАС	К-4	4	2.24		12AI	4.28	3.80		2100	
	СЕТКА	С-2	4	11.35		10AIII	4.80	2.96		3400	
	СЕТКА	С-4	4	1.92		10AI	4.80	2.96		2100	
	ПЕТЛЯ	П-1	4	3.80		5BII	113.08	17.38		6727-53*	3150
	ОТД. СТЕРЖ.	ОС-1	8	2.96		4BII	86.94	8.61			

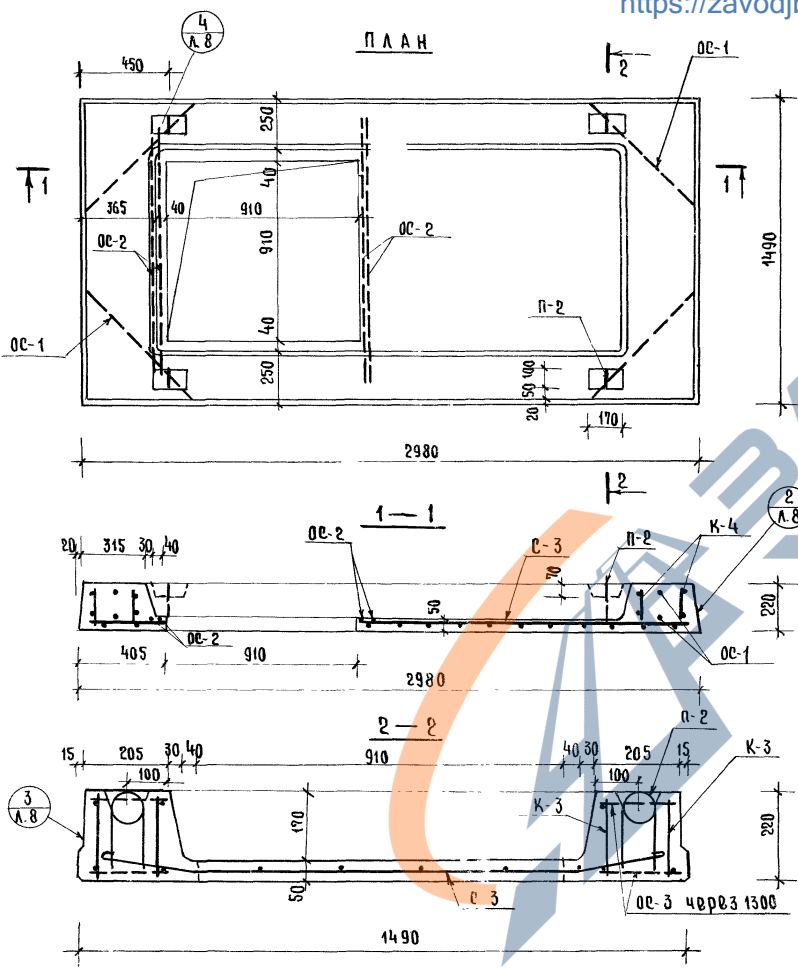
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ.					
№ ПОЗ.	ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ ММ	КОЛ.	ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ЗАРМАТУРЫ, УЧИТЫВАЕМОЕ ПРИ НАЗНАЧЕНИИ ДЛИНЫ ЗАГОТОВКИ СТЕРЖНЯ З ₀ КГ/СМ ²	ДОПУСТИМОЕ ПРЕВЫШЕНИЕ ВЕЛИЧИНЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ Δσ ₀ КГ/СМ ²	ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ КГ/СМ ²
01	14AIV	6	ЭП. ТЕРМИЧ 5084	ЭП. ТЕРМИЧ. 5400	ЭП. ТЕРМ. 4020
02	12AIV	6	4537	МЕХАНИЧ. 869	ЭП. ТЕРМ. 3488
					4173
					МЕХАНИЧ.

Т.К ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

1375 ПЛИТЫ ПРП8-60-15 И ПРП6-60-15. СТАЛИБУЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ АРМИРОВАНИЕ.

СЕ Р И Х - 1.242-2

ВЫПУСКАЕТ



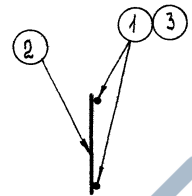
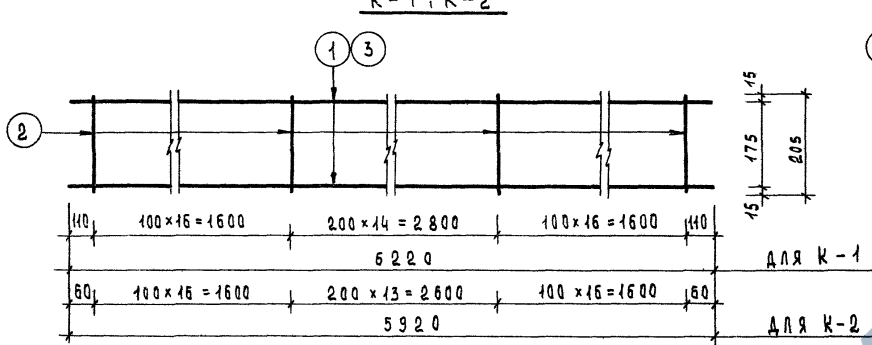
Характеристика изделия		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ПРП 8-30-15
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	1325
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.559
Приведенная толщина бетона	ЕМ	12.14
	М ³	0.54
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	Бетона	
	Всего	31.18
	стали	7.03
	на 1 м ² плиты	
	на 1 м ³ бетона	58.20
Проектная марка бетона		300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	КГ/ЕМ ²	210
Нагрузки приложен. к изделию	расчетная	
		800
	нормативная	670
	нормат. длительно действ.	520
Нормат нагрузка от собств. веса плиты		298
расчетный прогиб с учетом длительного действия части нормативной нагрузки	f_0 / ρ_p	$\frac{1}{213}$

Спецификация арматурных изделий на плиту					Выборка арматуры на плиту					
МАРКА ПЛЫТЫ	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛ	КОЛ	МАССА КГ	МАРКА ПЛЫТЫ	Ф мм	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	R _{a2} КГ/ЕМ ²
ПРП 8-30-15	КАРКАС	К-3	4	15.08	ПРП 8-30-15	10АIII	18.88	11.64	5781-61*	3400
	КАРКАС	К-4	4	2.24		10АI	6.08	3.76		
	СЕТКА	С-3	1	5.18		6АI	37.64	8.36	6727-53*	3150
	ПЕТЛЯ	П-2	4	2.28		5ВI	34.32	5.28		
	ОТД. СТЕРЖ.	ОС-1	8	2.96		4ВI	21.58	2.14		
	ОТД. СТЕРЖ.	ОС-2	4	2.96						
ОТД. СТЕРЖ.	ОС-3	12	0.48							

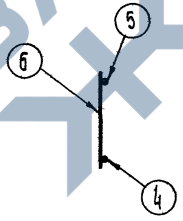
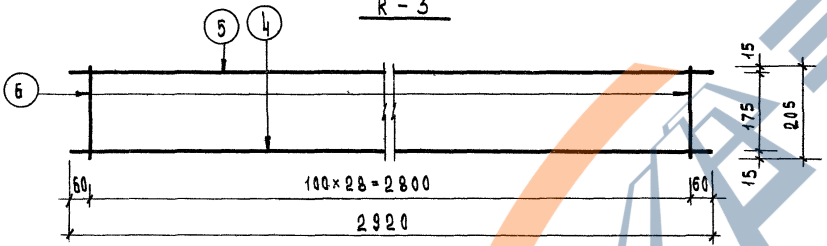
г. МОСКВА
 ПРЕВРАТ
 Л. ШУРМУХИНА
 Д. ЗОРБУС

Т.К	Плиты ребристые заводского бетонные	Серия 1.242-2
1975	Плита ПРП 8-30-15. Опалубочный чертеж. Армирование.	Выпуск лист 5

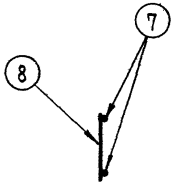
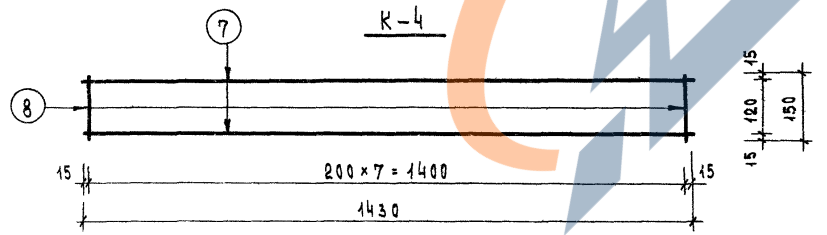
К-1, К-2



К-3



К-4



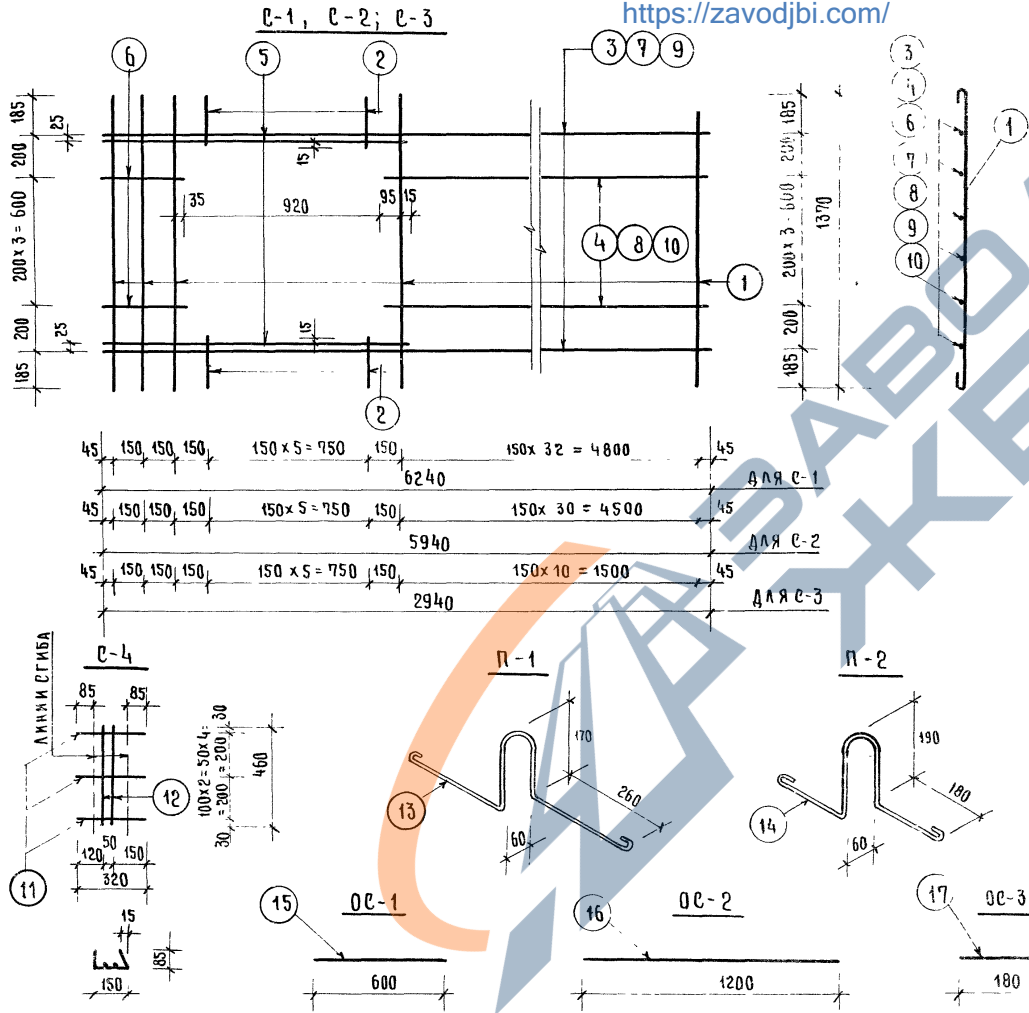
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	МАССА КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
К-1	1	φ4BII	6220	2	0,62	1,23	2,71
	2	φ5BII	205	47	0,032	1,48	
К-2	2	φ5BII	205	46	0,032	1,45	2,62
	3	φ4BII	5920	2	0,59	1,17	
К-3	4	φ10AIII	2920	1	1,80	1,80	3,77
	5	φ6AI	2920	1	0,65	0,65	
	6	φ6AI	205	29	0,046	1,32	
К-4	7	φ5BII	1430	2	0,22	0,44	0,56
	8	φ4BII	150	8	0,115	0,12	

Т К ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ <https://zavodjbi.com/>

1375 КАРКАСЫ К-1, К-2, К-3, К-4

СЕР 1 242-2
ВЫПСК ЛИСТ 6

<https://zavodjbi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	Сечение мм	Длина мм	КОЛ	МАССА КГ		
					Позиции	Всех	Изделия
с-1	1	φ58 I	1420	36	0 22	7 87	11.96
	2	φ58 II	250	12	0 038	0.46	
	3	φ48 I	6240	2	0.62	1.24	
	4	φ48 II	4940	4	0.49	1.96	
	5	φ48 I	1410	2	0.14	0.28	
	6	φ48 I	380	4	0 038	0.15	
с-2	1	φ58 I	1420	34	0.22	7.44	11.35
	2	φ58 II	250	12	0 038	0.46	
	5	φ48 I	1410	2	0.14	0.28	
	6	φ48 II	380	4	0.038	0.15	
	7	φ48 I	5940	2	0.59	1.18	
	8	φ48 I	4640	4	0.46	1.84	
	9	φ48 I	1410	2	0.14	0.28	
	10	φ48 I	1640	4	0.16	0.65	
с-3	11	φ58 I	320	7	0 049	0.34	5.18
	12	φ58 II	460	2	0.07	0.14	
п-1	13	φ12 AI	1070	1	0.95	0.95	0.95
	14	φ10 AI	920	1	0.57	0.57	0.57
ос-1	15	φ10 AI	600	1	0.37	0.37	0.37
	16	φ10 AI	1200	1	0.74	0.74	0.74
ос-2	17	φ6 AI	180	1	0.040	0.040	0.040

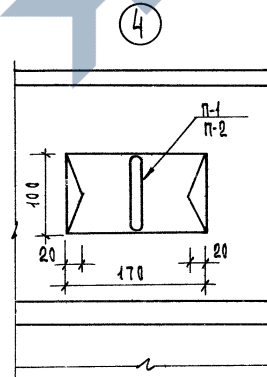
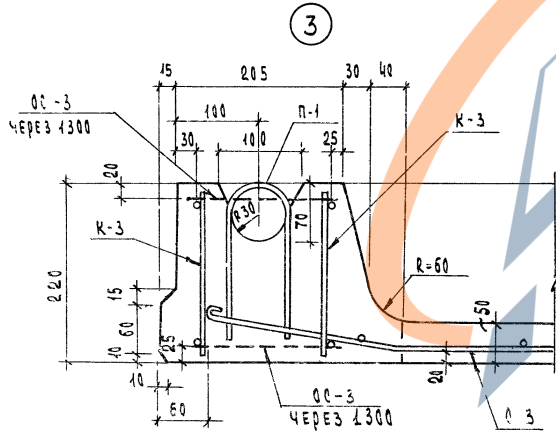
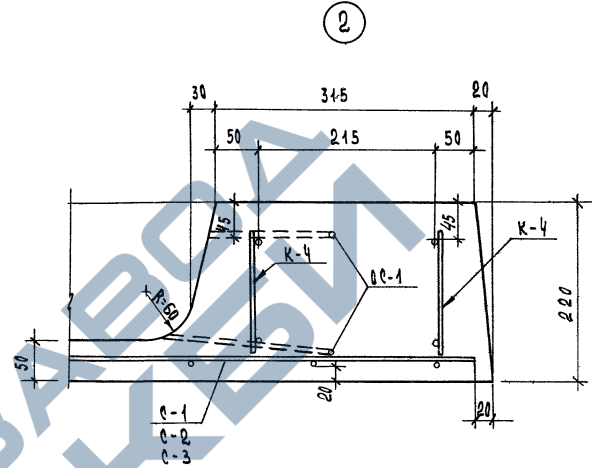
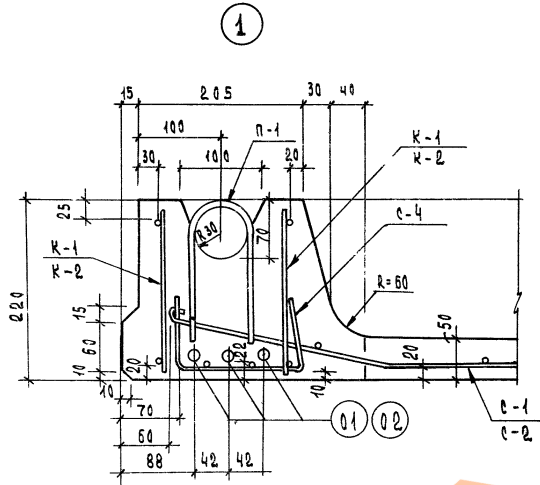
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

ПРОВЕРКА
Л. ШИРШАКИНА

В. УВАРОВ

В. АНОЩУРИН

Т.К	Плиты ребристые железобетонные	серия 1 242-2
1975	Сетки с-1; с-2; с-3. Петли п-1, п-2. Стальные стержни ос-1, ос-2.	выпуск 1 лист 7



ПРИМЕЧАНИЕ

Верхние отдельные стержни С-1 привязать вязальной проволокой к верхним продольным стержням каркасов К-1 и К-4 (К-2 и К-4; К-3 и К-4)
 Нижние стержни С-1 привязать к стержням сетки С-1 (С-2; С-3)

Г. КОЛОБЕВ

И. КОЛОБЕВ

И. КОЛОБЕВ

И. КОЛОБЕВ

И. КОЛОБЕВ

И. КОЛОБЕВ

И. КОЛОБЕВ

Т К	П Л И Т Ы Р Е Б Р И С Т Ы Е Ж Е Л Е З Б Е Т О Н Ы Е	С Е Р И Я 1 2 4 2 - 2
1375	У З Л Ы 1 2, 3, 4	В Ы П У С К Л И С Т 9

