

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1 - 34.94

СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ  
ДЛИНОЙ ДО 6М ДЛЯ  
ОДНОЭТАЖНЫХ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 4

Изделия крепления стен стальные.

Рабочие чертежи

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1 - 34.94

СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ  
ДЛИНОЙ ДО 6М ДЛЯ  
ОДНОЭТАЖНЫХ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 4

Изделия крепления стен СТАЛЬНЫЕ.

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора *С.М. Глик* С.М. ГЛИК ИИ  
Зав. отделом *Г.М. Смилянский* Г.М. СМИЛЯНСКИЙ  
Гл. инж. проекта *Л.М. Гадлева* Л.М. ГАДЛЕВА

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГРУП ИИ МИНСТРОЯ РОССИИ,  
Письмо от 20.09.94 № 9-3-1/128;  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
с 1 января 1995,  
ПРИКАЗ от 25.10.94 № 55

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.432.1-34.94.4-70	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
- 1	СТОЙКА СФ1...СФ17	4
- 2	СТОЙКА СО1...СО3	7
- 3	СТОЙКА СВ1...СВ11	9
- 4	НАСАДКА ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА НУ1...НУ6	11
- 5	НАСАДКА ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА НФ1...НФ3, НФ6	12
- 6	НАСАДКА ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА НФ4; НФ5	13
- 7	НАСАДКА ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА НС1	14
- 8	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РК3	15
- 9	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК3, ТК7	16
- 10	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РК3С	17
- 11	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК3С, ТК7С	18
- 12	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т1	19
- 13	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т2	20
- 14	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т3...Т5	21
- 15	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т6	22
- 16	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т7...Т9	23
- 17	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т10...Т14	24
- 18	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т15	25
- 19	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т16	26
- 20	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т17	27
- 21	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т18	28
- 22	БАЛКА Б-2	29

№№ по подл  
Получить в виде  
двух листов

1.432.1-34.94.4					
УЗЛ	КОЛ	УНЕТ	УАС	УС	УТА
				15	14
Зав. отд.	СМЕРДИНСКИЙ				
Н.контр.	ГАВРИЕНА				
ГЧП	ГАВРИЕНА				
ИНИЦИАЛ	ИНИЦИАЛ				

СОДЕРЖАНИЕ		
Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

1. В настоящем выпуске даны рабочие чертежи стоек и насадок фахверка, опорных консолей и элементов крепления стеновых панелей к железобетонному каркасу.

2. Схемы расположения узлов крепления панелей, опорных консолей, насадок и стоек торцевого фахверка приведены в выпуске 0.

3. Расчет стоек фахверка, элементов крепления, опорных консолей и насадок произведен по СНиП П-23-81\* "Стальные конструкции. Нормы проектирования".

4. Стойки фахверка, насадки, опорные консоли рассчитаны на применение стен под нормативную ветровую нагрузку до 90 кгс/м<sup>2</sup> в соответствии со СНиП 2.01.07-85.

5. Изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии с главой СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

6. В зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха и условий работы конструкций марку стали и тип электродов для сварки следует принимать по СНиП П-23-81\*.

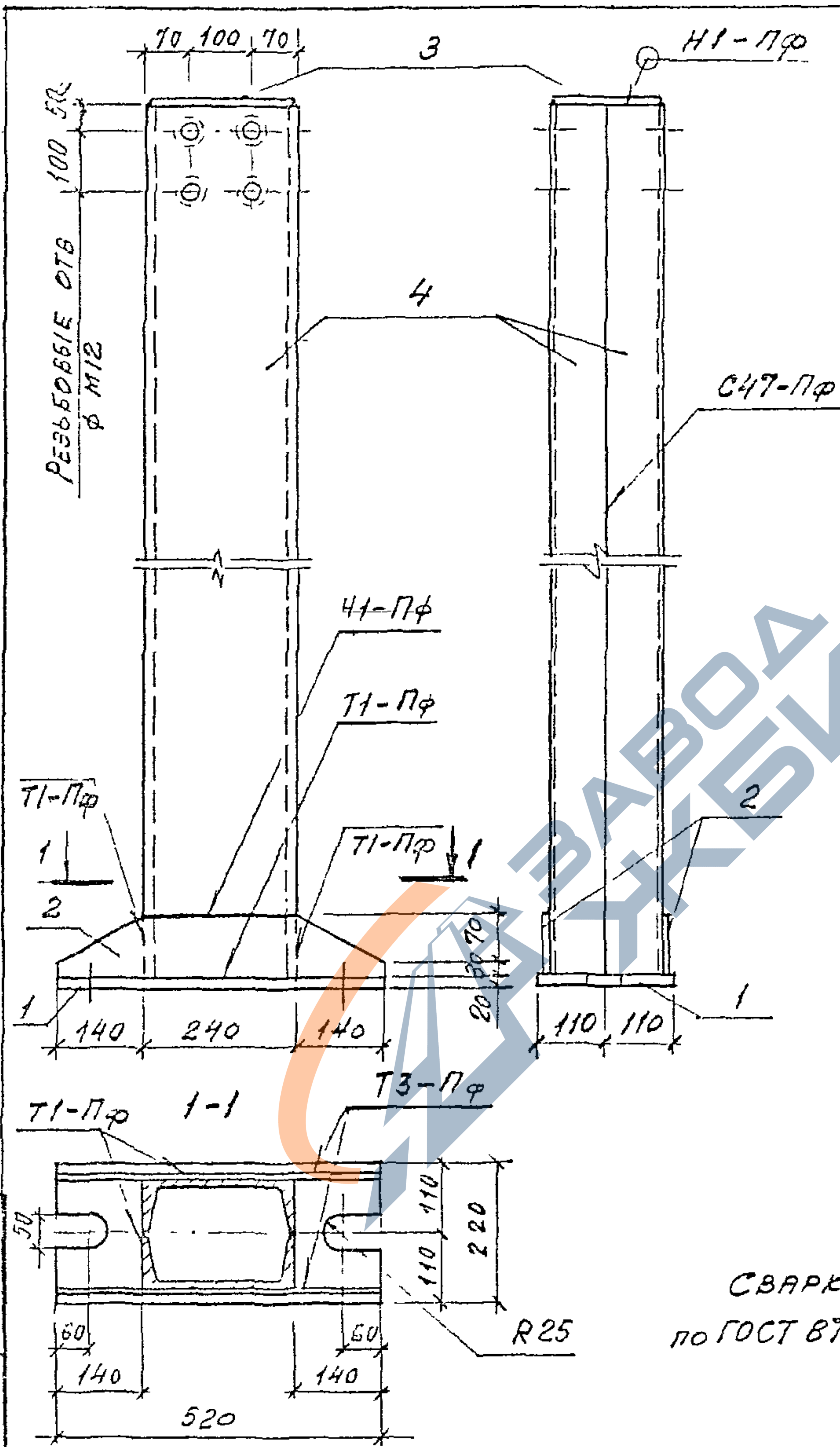
7. Все заводские соединения приняты сварными, подлежащими выполнению полуавтоматической или ручной сваркой.

8. Электросварные швы стоек фахверка должны быть прочно-плотными и обеспечивать герметичность внутренней полости стоек.

9. Антикоррозионную защиту стальных конструкций от агрессивного воздействия среды следует осуществлять по указанию конкретного проекта в соответствии с требованиями пп. 2.40...2.45 главы СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии". Лакокрасочные материалы выбирать по приложению 15 СНиП 2.03.11-85.

Иные подписи Подпись и дата Взвешивание

						1.432.1-34.94.4-10			
Изм	Колуч	Лист	Листов	Подпись	Дата	<b>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</b>	Стадия	Лист	Листов
ЗАВ ОТА	СМИЛЯНСКИЙ	1	1	<i>[Подпись]</i>	15 IX		Р		
И КОНТР	ГАДАЕВА	1	1	<i>[Подпись]</i>	34 Г				
ГЛ ИНЖ ПР	ГАДАЕВА	1	1	<i>[Подпись]</i>					
ЗАВ ГР	КУЗНЕЦОВА	1	1	<i>[Подпись]</i>					
ИНЖ	ПЛЬИНА	1	1	<i>[Подпись]</i>					
							ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка	Масса, кг
Сф 1	285,7
Сф 2	300,4
Сф 3	344,4
Сф 4	359,1
Сф 5	380,9
Сф 6	403,9
Сф 7	417,9
Сф 8	438,5
Сф 9	461,9
Сф 10	476,6
Сф 11	498,1
Сф 12	520,7
Сф 13	535,4
Сф 14	553,7
Сф 15	570,4
Сф 16	594,1
Сф 17	611,3

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8713-79\*; h<sub>ш</sub> = 6 мм

Инв. Неодп. Подпись и дата Взам. инв. №

ЧЗЛ.	Кол. чл.	Лист	И. Док.	Подпись	Дата
Зав. отд.	Смирлянский				15.11.
И. контр.	Гадасья				УЧГ
Г.И.П.	Гадасья				
Зав. гр.	Кузнецова				
И.И.И.	Ильина				

1.432.1-34.94.4-1

Стойка  
Сф 1... Сф 17

Стр.	Лист	Листов
Р	1	3

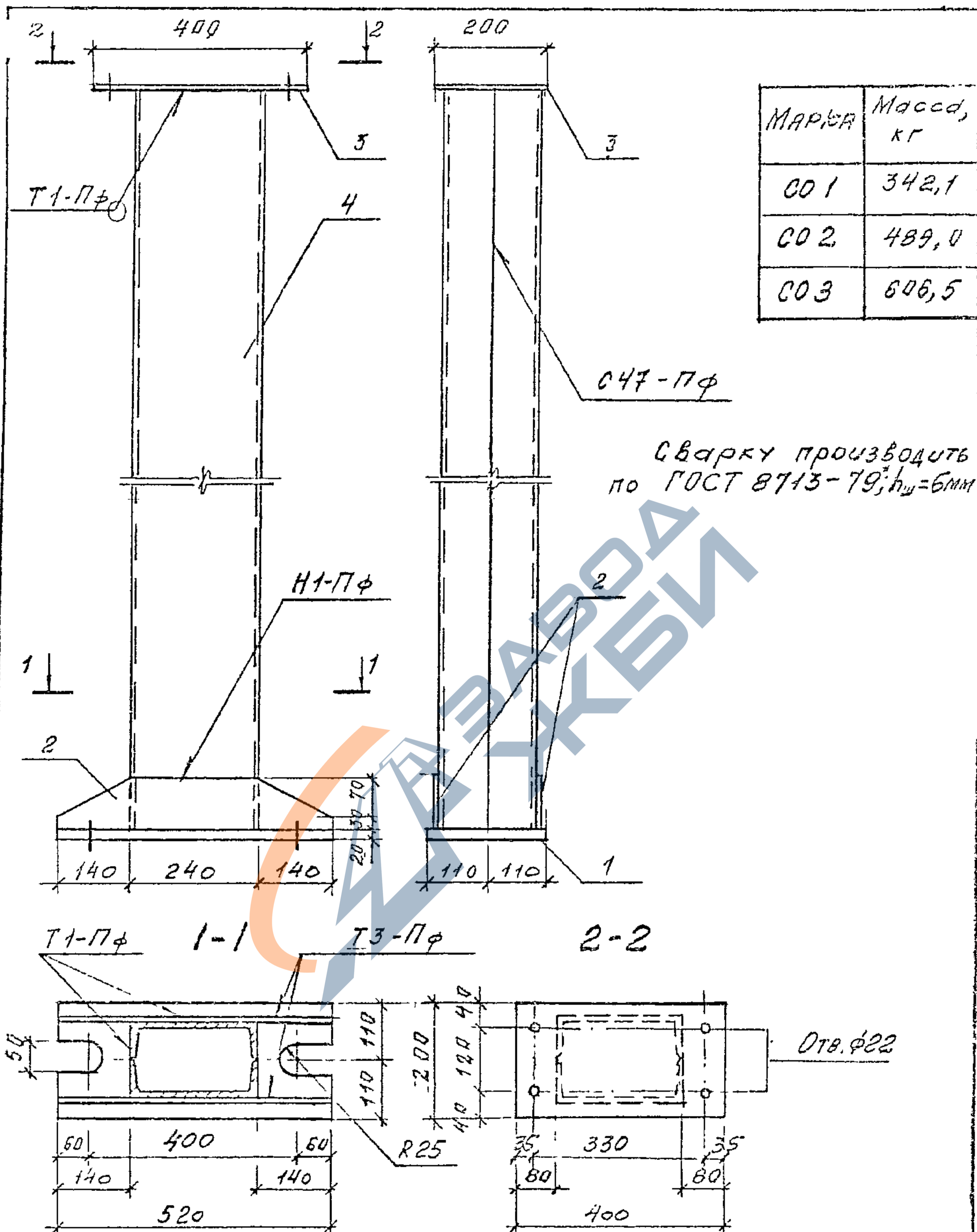
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

И.И. №... Подпись, и дата | Взам. инв. №

Поз.	Наименование	Количество на стойку										Масса Ед., кг						
		СФ1	СФ2	СФ3	СФ4	СФ5	СФ6	СФ7	СФ8	СФ9								
1	Лист $\frac{20 \times 220, \text{ГОСТ } 19904-90}{\text{С } 235, \text{ГОСТ } 27772-ЕВ}$ C=520	1	1	1	1	1	1	1	1	1								18,0
2	Лист $\frac{8 \times 100, \text{ГОСТ } 19304-90}{\text{С } 235, \text{ГОСТ } 27772-ЕВ}$ C=520	2	2	2	2	2	2	2	2	2								3,3
3	Лист $\frac{8 \times 170, \text{ГОСТ } 19304-90}{\text{С } 235, \text{ГОСТ } 27772-ЕВ}$ C=230	1	1	1	1	1	1	1	1	1								2,5
4	ШВЕЛЕР $\frac{24 \text{ГОСТ } 8240-89}{\text{С } 235, \text{ГОСТ } 27772-ЕВ}$ C=5270	2																126,5
	C=5570		2															153,7
	C=6470			2														155,3
	C=6770				2													162,5
	C=7370					2												173,9
	C=7670						2											184,1
	C=7970							2										191,3
	C=8570								2									205,7
	C=8870									2								212,9
Направленный металл $\frac{2 \times 1,5}{1,5}$		5,5	5,9	6,7	7,0	7,2	7,9	8,2	8,8	9,0								
										1.432.1-34.94.4-1							лист	
		Изм.		Кол. шт	Лист	Испол.	Подпись	Дата										2

Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Поз.	Наименование	Количество на сто:																	Масса ед., кг
		сф10	сф11	сф12	сф13	сф14	сф15	сф16	сф17										
1	Лист 20×220; ГОСТ 19904-90 С235; ГОСТ 27772-88* ℓ = 520	1	1	1	1	1	1	1	1									18,0	
2	Лист 8×100; ГОСТ 19904-90 С235; ГОСТ 27772-88* ℓ = 520	2	2	2	2	2	2	2	2									3,3	
3	Лист 8×170; ГОСТ 19904-90 С235; ГОСТ 27772-88* ℓ = 230	1	1	1	1	1	1	1	1									2,5	
4	ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-89 С235; ГОСТ 27772-88* ℓ = 9170	2																220,1	
	ℓ = 9770		2															235,5	
	ℓ = 10070			2														241,7	
	ℓ = 10370				2													248,9	
	ℓ = 10970					2												263,3	
	ℓ = 11270						2											270,5	
	ℓ = 11570							2										277,7	
ℓ = 12170								2										292,1	
Направленный металл 2%, кг		9,3	10,0	10,2	10,5	11,1	11,3	11,6	12,2										
1.432.1-34.94.4-1																	Итого		
		Итого	Кол.шт	Лист	№ док.	Подпись	Дата											5	

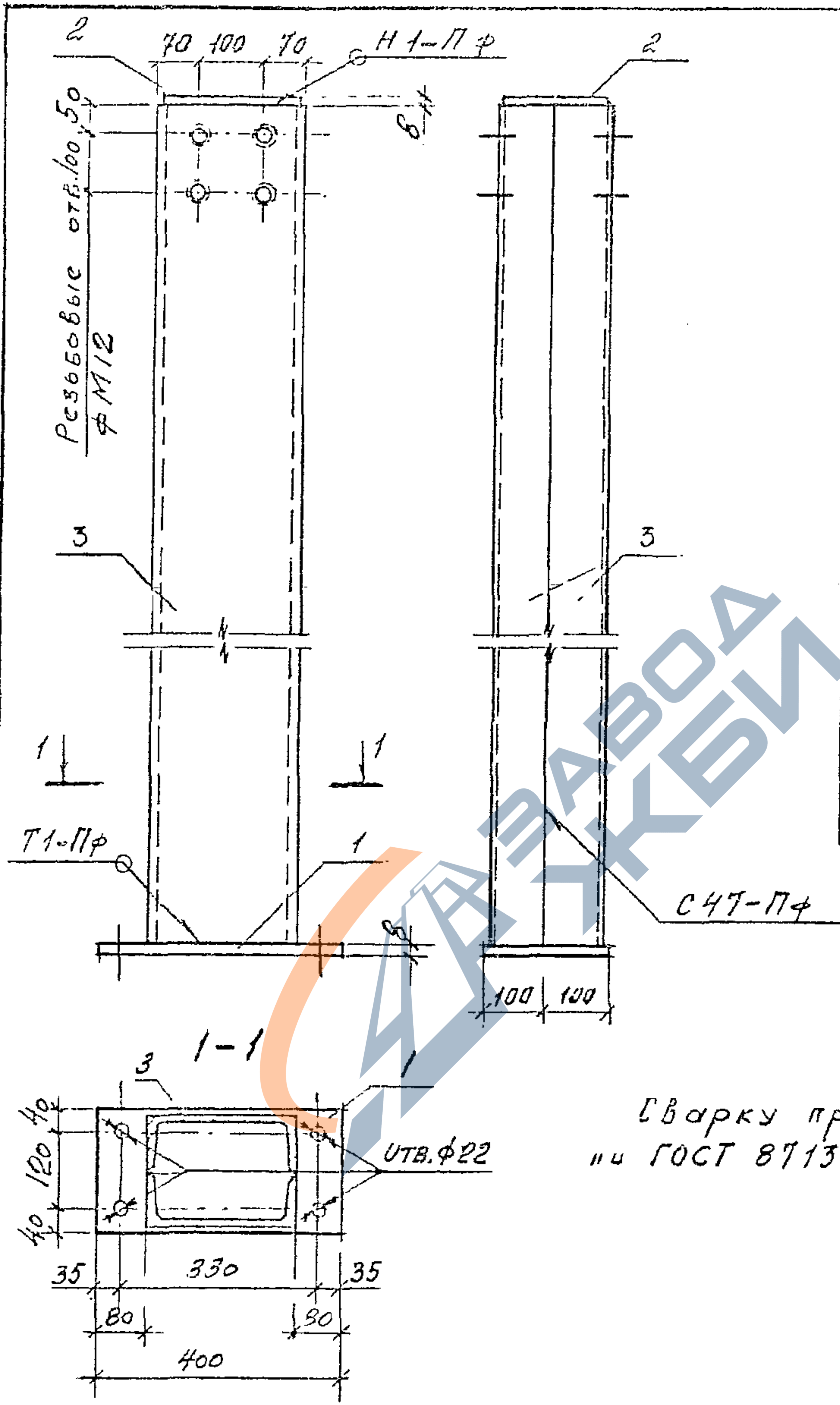


МАРКА	Масса, кг
СО 1	342,1
СО 2	489,0
СО 3	606,5

Сварку производить по ГОСТ 8713-79; hш = 6мм

1.432.1-34.94.4-2									
ИЗМ.	КОЛ. УЧ.	ИУСТ.	НАОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Стелка СО 1... СО 3	СТАЛЬ	ИУСТ.	ЛИСТОВ
Зав. отд.		С.И.И.И.И.И.			15.11		Р	1	2
Н.КОНТР.		Г.А.А.Е.Е.А.			15.11				
Г.И.П.		Г.А.А.Е.Е.А.							
С.О.Б.Г.Р.		С.У.З.М.Е.Ч.Е.В.							
И.И.И.		И.И.И.И.И.А.				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			





МАРКА	Масса, кг
СВ 1	305,3
СВ 2	320,3
СВ 3	334,7
СВ 4	349,4
СВ 5	364,0
СВ 6	378,7
СВ 7	393,4
СВ 8	408,1
СВ 9	422,8
СВ 10	437,5
СВ 11	456,9

Сварку производить по ГОСТ 8713-79, h<sub>ш</sub> = 6 мм

Укажите подпись и дату Взаимине. №

1. 432.1-34.94.4-3

ИЗМ.	КВА.Ч	ЛИСТ	КОЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
Зав. отд.	СМЕРДИНСКА				15.02.
Н. контр.	ГЛАДКОБЯ				34г
Г.И.П.	ГЛАДКОБЯ				
Зав. гр.	КУЗНЕЧОВА				
И.И.И.	ИЛЬИНА				

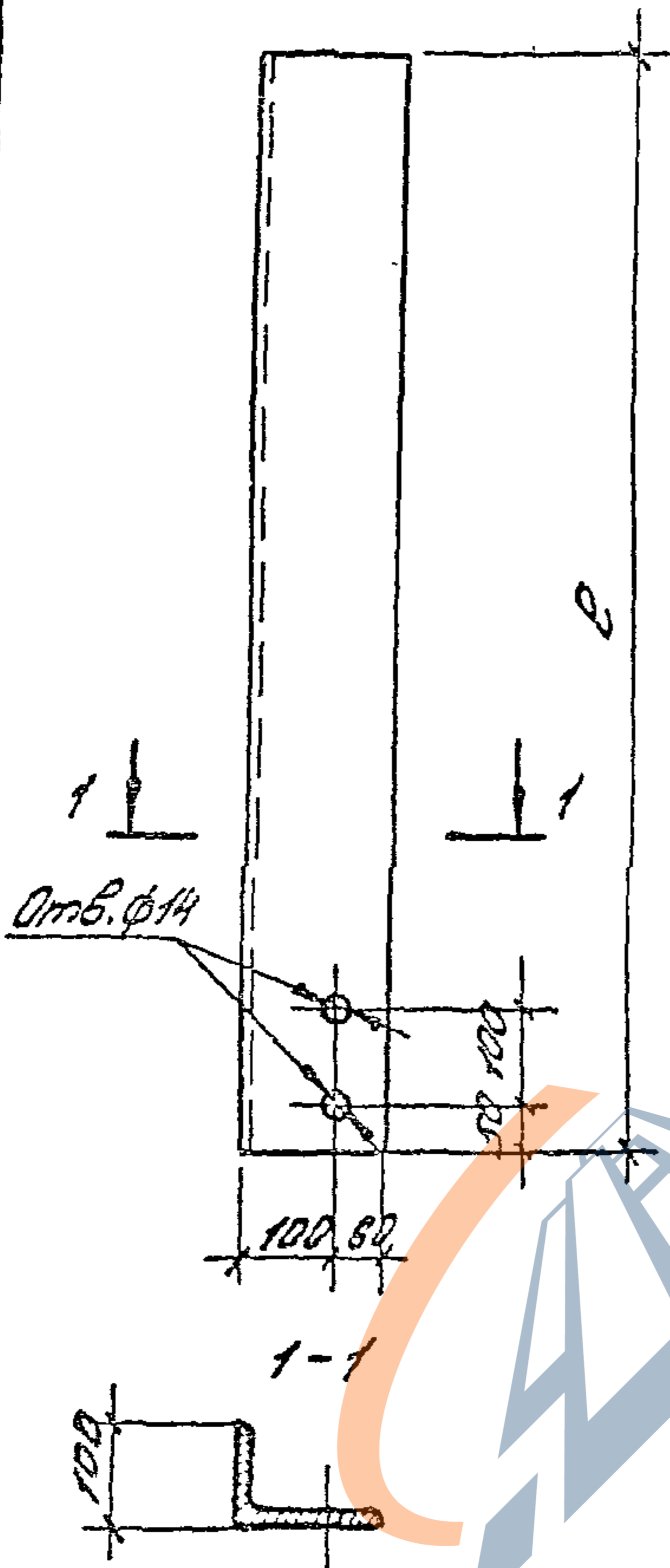
Стойка СВ 1... СВ 11

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2

ЦИИПРОМЗДАНИЙ

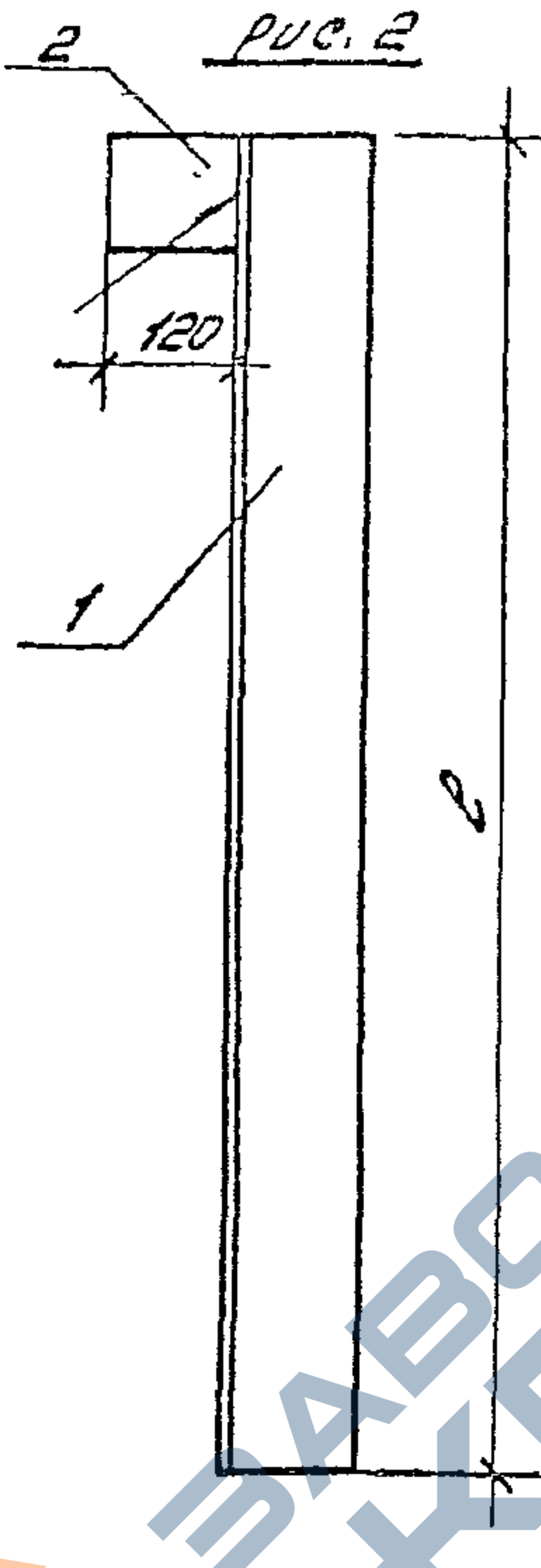
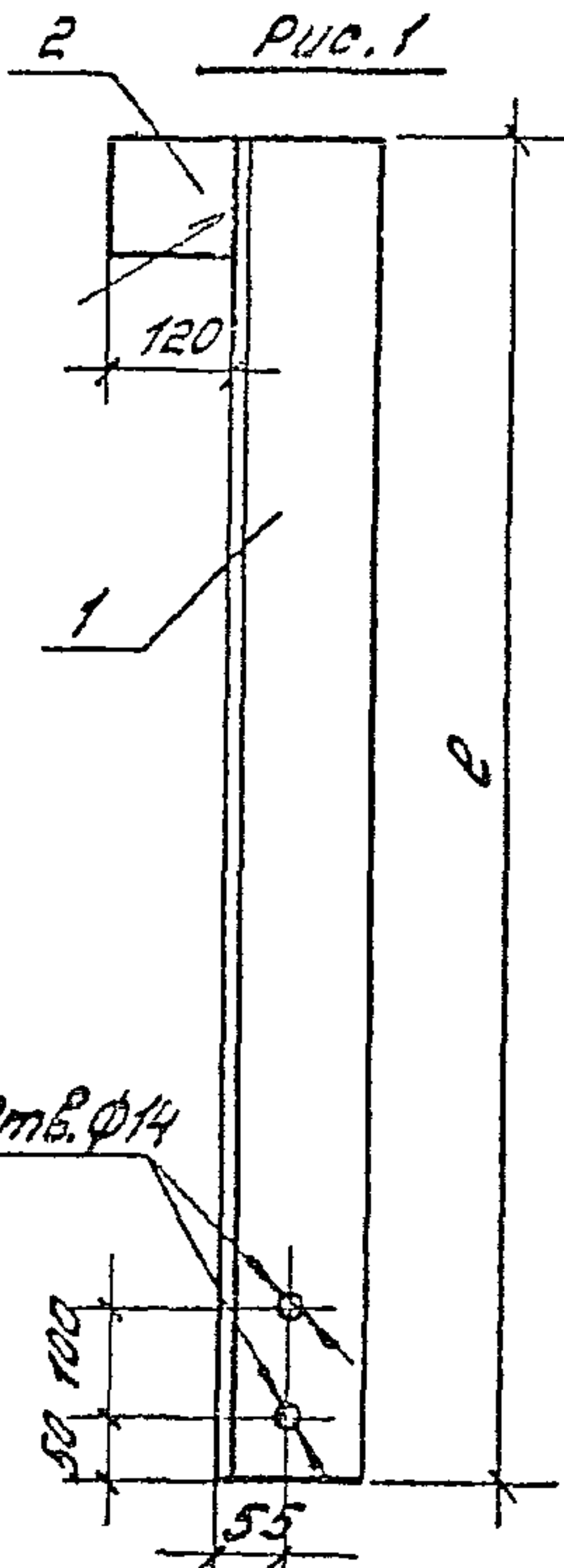
ИМБ, № подл.	Подпись и дата	Взят, ИМБН

Поз.	Наименование	Количество на стойку											Масса, кг			
		СВ1	СВ2	СВ3	СВ4	СВ5	СВ6	СВ7	СВ8	СВ9	СВ10	СВ11				
1	Лист 8х170, ГОСТ 13504-90 С235, ГОСТ 27772-88*															
	l=400	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				5,0
2	Лист 8х170, ГОСТ 13504-90 С235, ГОСТ 27772-88*															
	l=230	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				2,5
3	Швеллер 24, ГОСТ 13504-90 С235, ГОСТ 27772-88*															
	l=6080	2														145,9
	l=6380		2													153,1
	l=6680			2												160,3
	l=6980				2											167,5
	l=7280					2										174,5
	l=7580						2									181,5
	l=7880							2								189,1
	l=8180								2							196,3
	l=8480									2						203,5
	l=8780										2					210,7
	l=9080											2				225,1
	Наплавленный металл 2% кг	6,0	6,3	6,6	6,9	7,1	7,4	7,7	8,0	8,3	8,6	9,2				
											1,432,1-54,944-3					лист
																2
		ИМБ	Кол-во	Лист	Масса	Подпись	Дата									

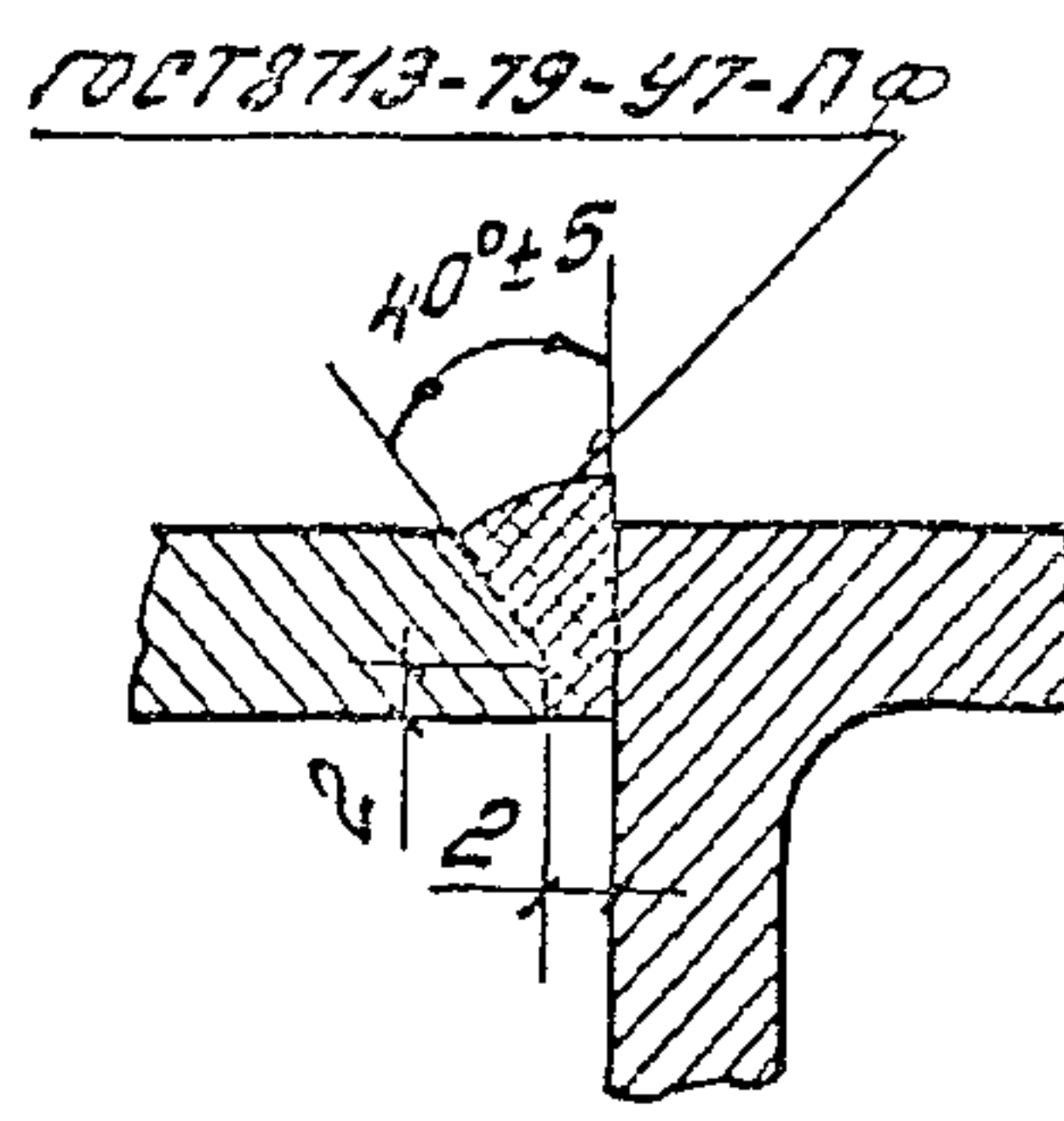


Марка	l, мм	Масса, кг	Примечание
НУ1	1270	25,2	зеркальное отражение
НУ2			
НУ3	2170	43,0	зеркальное отражение
НУ4			
НУ5	1870	37,2	зеркальное отражение
НУ6			

Число листов металла 83017.018.01	1.432.1-34.94.4-4				
	УЗМ.	К.147	И.С.И	М.С.С.	15.1X
	Зав.отд.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	340
	Н.П.И.Т.Р.	Г.И.С.	Г.И.С.	Г.И.С.	
	Г.И.И.	Г.И.С.	Г.И.С.	Г.И.С.	
	П.Е.Т.С.И.И.	К.И.С.	К.И.С.	К.И.С.	
И.И.И.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.		
Масса торцевого факелка НУ1... НУ6					Сталь Р см. табл. Лист Листов 1
Услов. 160x100x10 ГОСТ 8510-86 С235, ГОСТ 27772-88					ЧИШПРОМЗДАНИИ



Деталь сварки  
листа с уголком



Марка	Рис.	Е, мм	Масса, кг
НФ1		1270	29,7
НФ2	1	1870	49,9
НФ3		1570	42,0
НФ6	2	1170	23,3

Поз.	Наименование	Кол. на посадку				Масса ед., кг
		НФ1	НФ2	НФ3	НФ6	
1	Уголок 125x125x12 ГОСТ 8509-86 С235, ГОСТ 27772-88* Е=1270	1				28,8
1	Уголок 125x125x14, ГОСТ 8509-86 С235, ГОСТ 27772-88* Е=1870		1			49,0
	Е=1570			1		41,1
1	Уголок 125x125x10, ГОСТ 8509-86 С235, ГОСТ 27772-88* Е=1170				1	22,4
2	Лист 10x100, ГОСТ 19904-90 С235, ГОСТ 27772-88* Е=120	1	1	1	1	0,9

1.432.1-34.94.4-5

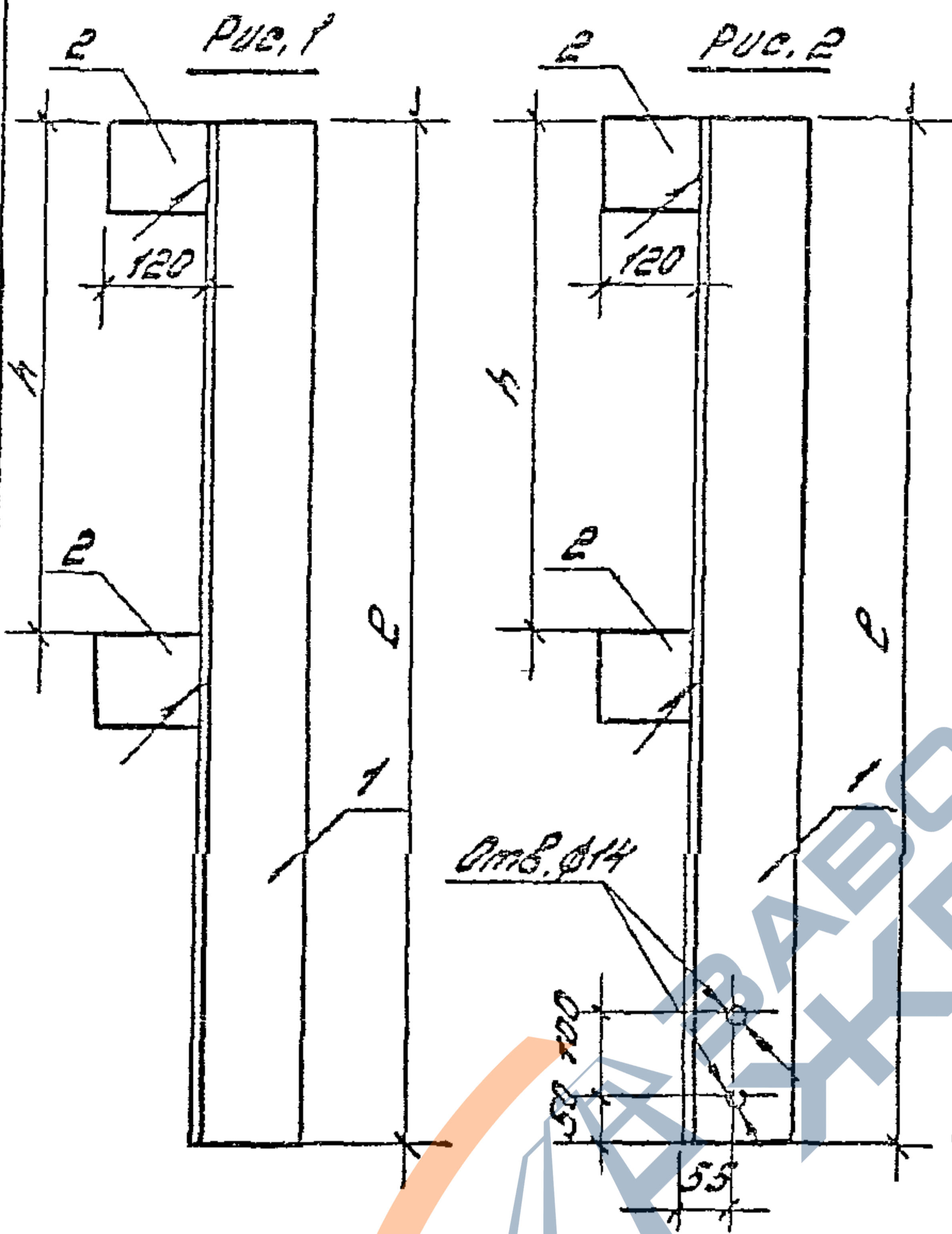
Шифр по системе ГОСТ 15001-80

УЗМ.	Кол. ч.	Лист	И. док.	Пол. док.	Дата
Зав. УТА	Смирнин	1	15. IX.		
Н. конгр.	Гаднева	1	24		
Г. П.	Гаднева	1			
Б. ед. упр.	Козмичева	1			
И. П.	Нагина	1			

Посадка торцевого  
развертка НФ1...НФ3, НФ6

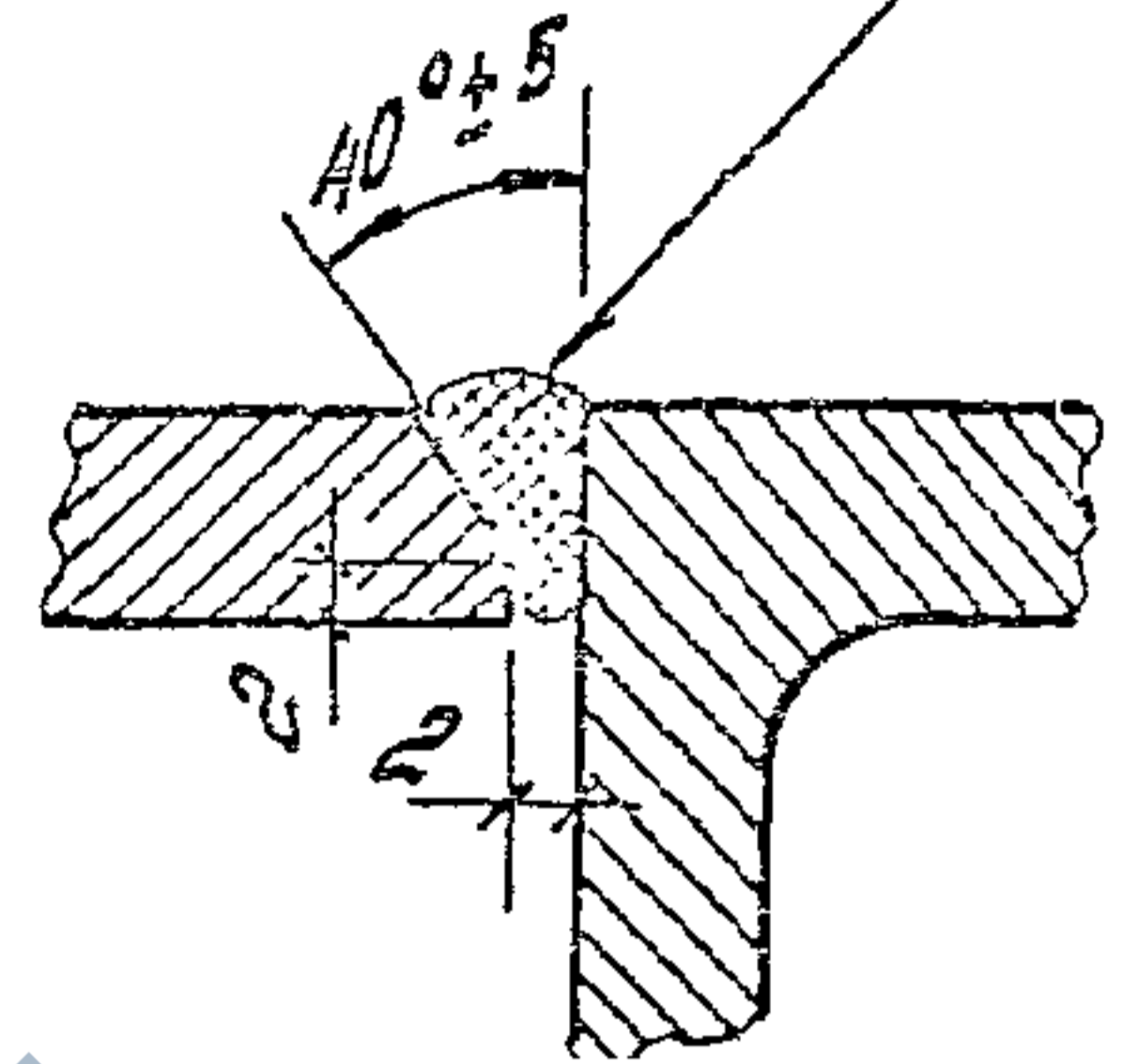
Сторона	Лист	Листов
Р		1

ЦИУИПРОМЗДАНИИ



Деталь сварки  
листа с углом

ГОСТ 8713-79-47-Пф



Марка	Рис.	b, мм	h, мм	Масса, кг
НФ4	1	1470	1270	35,2
НФ5	2	1700	1200	46,3

Поз.	Наименование	Кол. на посадку						Масса ед., кг
		НФ4	НФ5					
1	Уголок $\frac{25 \times 25 \times 4}{\text{ГОСТ 8509-88}}$ $\frac{С 235, \text{ГОСТ 27772-88}^*}{b=1470}$	1						33,4
1	Уголок $\frac{25 \times 25 \times 4}{\text{ГОСТ 8509-88}}$ $\frac{С 235, \text{ГОСТ 27772-88}^*}{b=1700}$		1					44,5
2	Лист $\frac{10 \times 120}{\text{ГОСТ 19904-80}}$ $\frac{С 235, \text{ГОСТ 27772-88}^*}{b=120}$	2	2					0,9

1.432.1-34.94.4-6

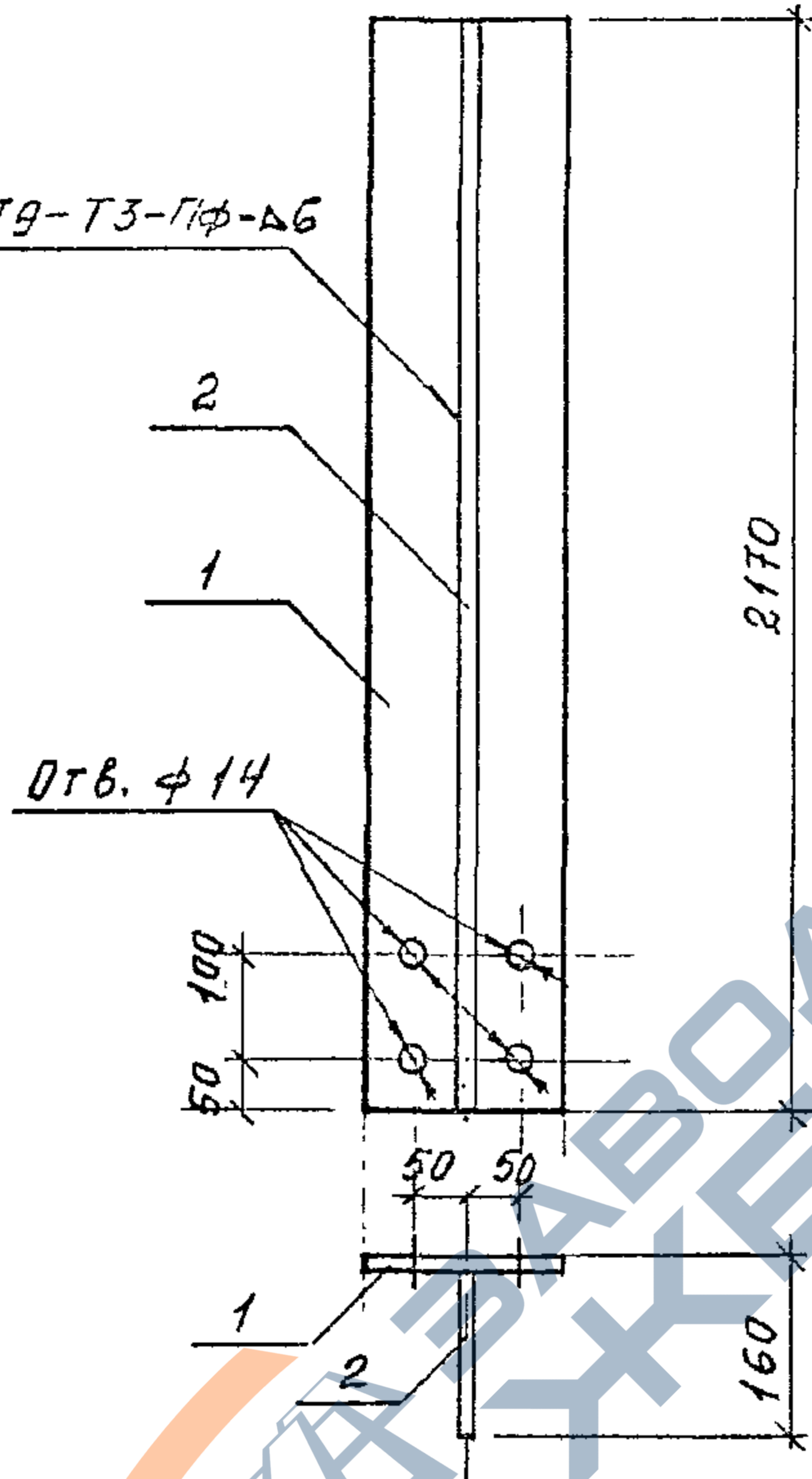
Изм.	Кол. изм.	Лист	И. док.	Подпись	Дата
Э.В. ОТД.					15.11
Н. КОИГ.					-34г
Г.Н.П.					
Э.В. ГР.					
И.М.И.					

Посадка торцевого  
фланца  
НФ4; НФ5

Стр.	Лист	Листов
9		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

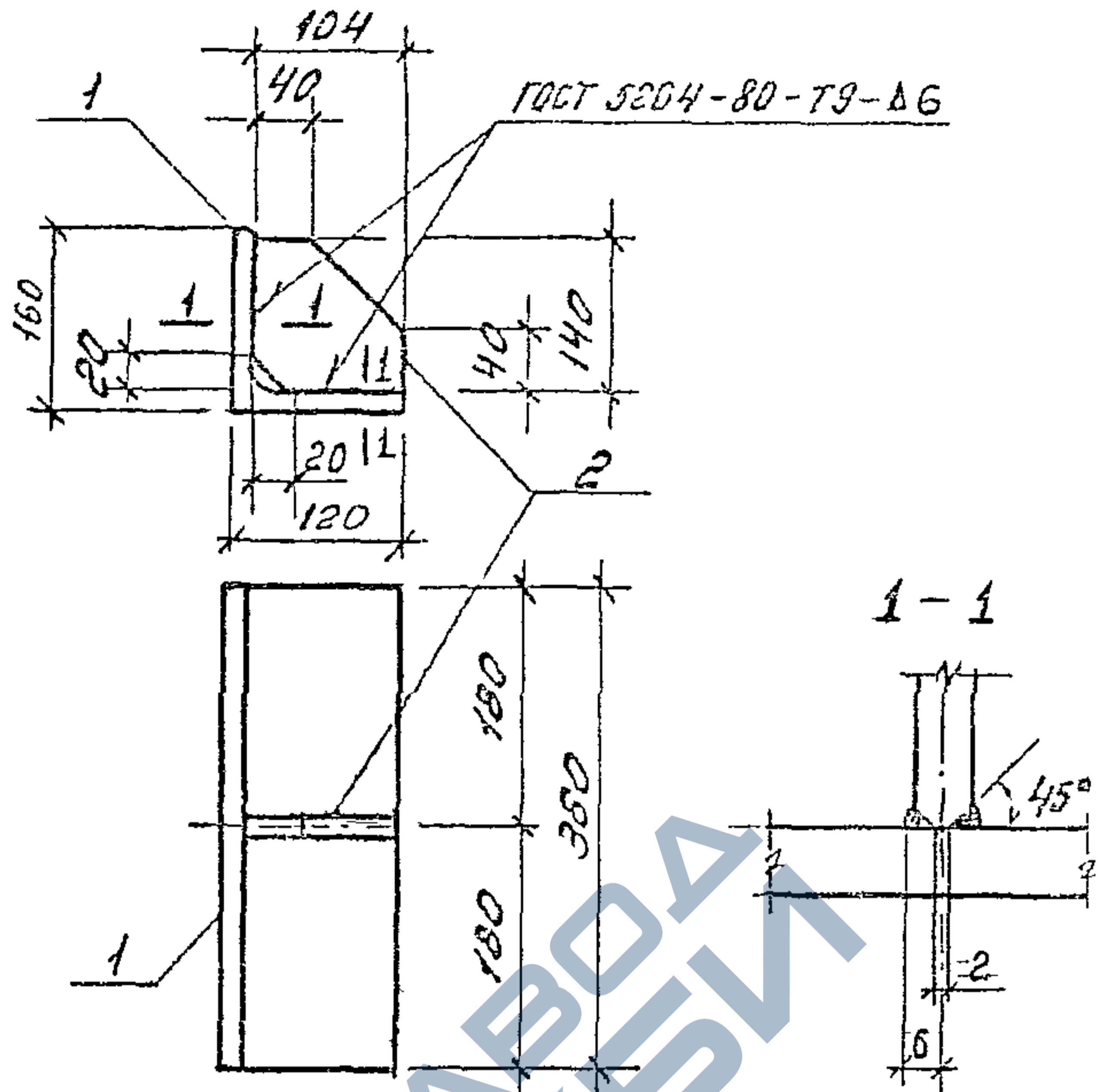
ГОСТ 8713-79-Т3-Гф-ДБ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
НС 1	1	14x200, ГОСТ 19904-90 Лист С235, ГОСТ 27772-88*	1	47,7	82,0
		l = 2170			
	2	12x160, ГОСТ 19904-90 С235, ГОСТ 27772-88*	1	32,7	
		l = 2170			
		Наплавляемый металл 2%, кг	1,6		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взаминв. №

1.432.1-34.94.4-7					
Уз.м.	Кол.уз.	Лист	Надл.	Подпись	Дата
Зав. отд.	Смелянская				15 IX
Н.контр.	Гадасва				34г
Г.И.П.	Гадасва				
Зав. гр.	Кузнецова				
И.И.И.	Ильина				
			Насадка торцевого фахверка НС 1		
		Стандия	Лист	Листов	
		Р		1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					



Назва изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
РКЗ	1	Уголок 160x160=16, ГОСТ 8509-86 С245, ГОСТ 27772-88			13,1
		$b = 360$	1	12,1	
	2	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27772-88			
		$b = 104$	1	0,9	

\* УЧЕНЫ МАССА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА 1%

Т.432.1-34 94.4-8

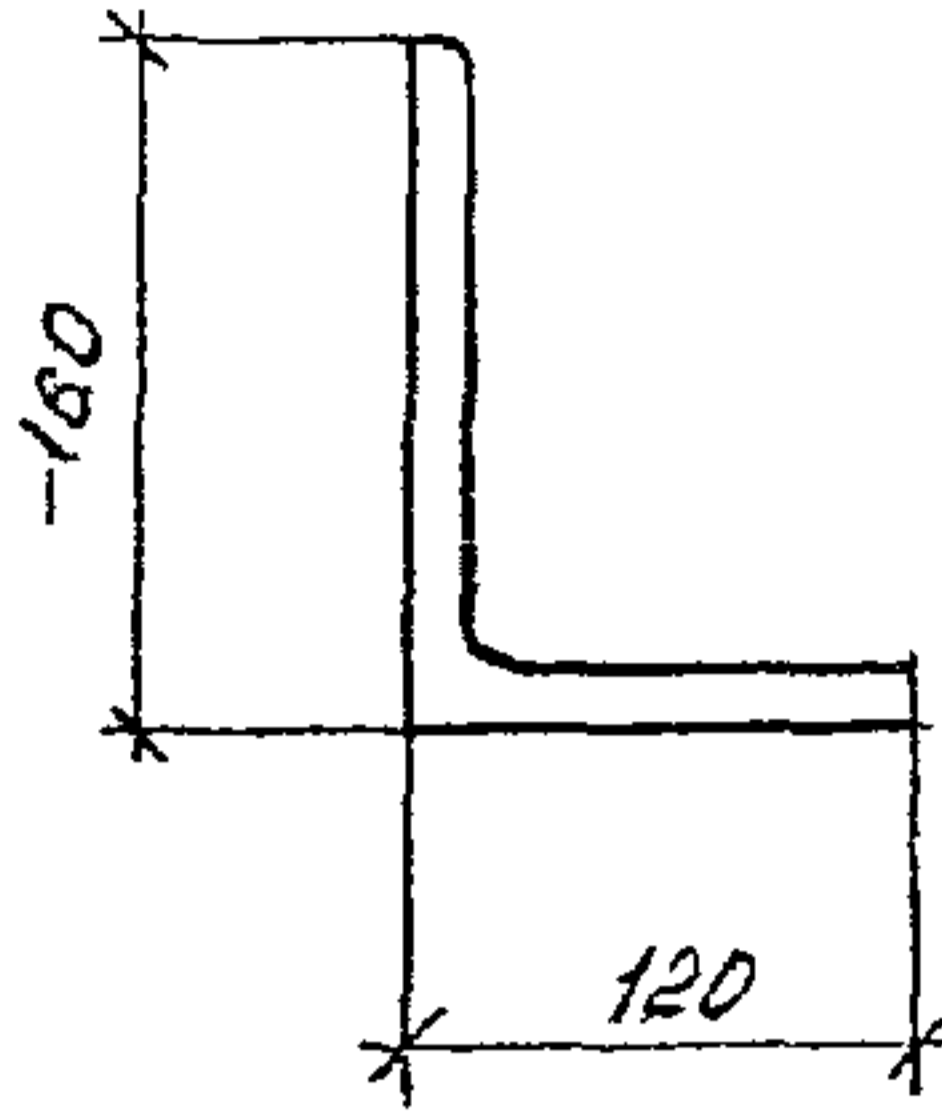
Уч. № 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

УЗМ	КСЛ.УЧ	Лист	НАС	ПОЯСН	ИТАН
					151X
ЭЛБ ОТГ	СМ.ШАНКОВ				34г
Н.ХОН ГР	ГЯДНЕВЯ				
Г.ИИ	Г.И.И.И.И				
С.И.И.И	К.И.И.И.И				

Кансоль опорная  
РКЗ

Стр. №	Лист	Листов
Р		1

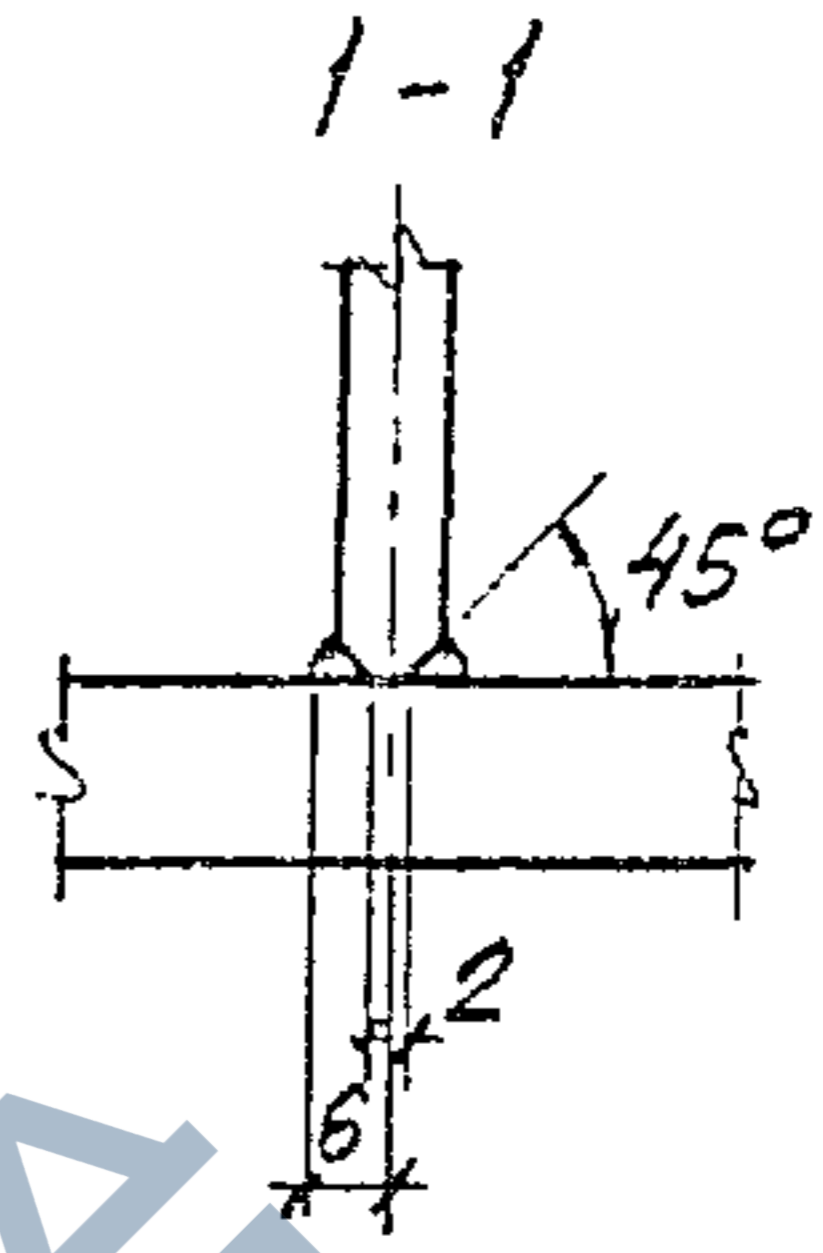
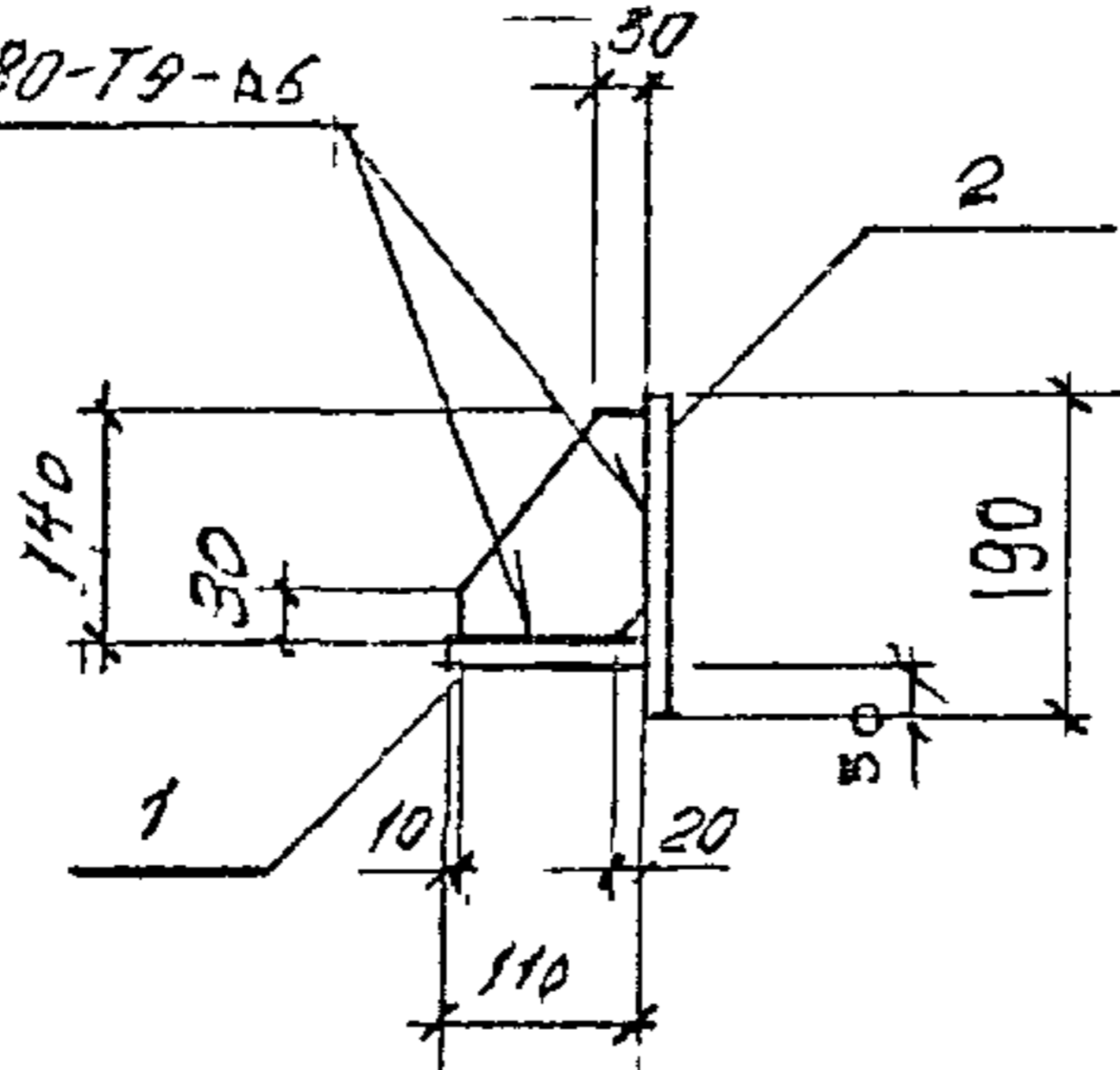
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



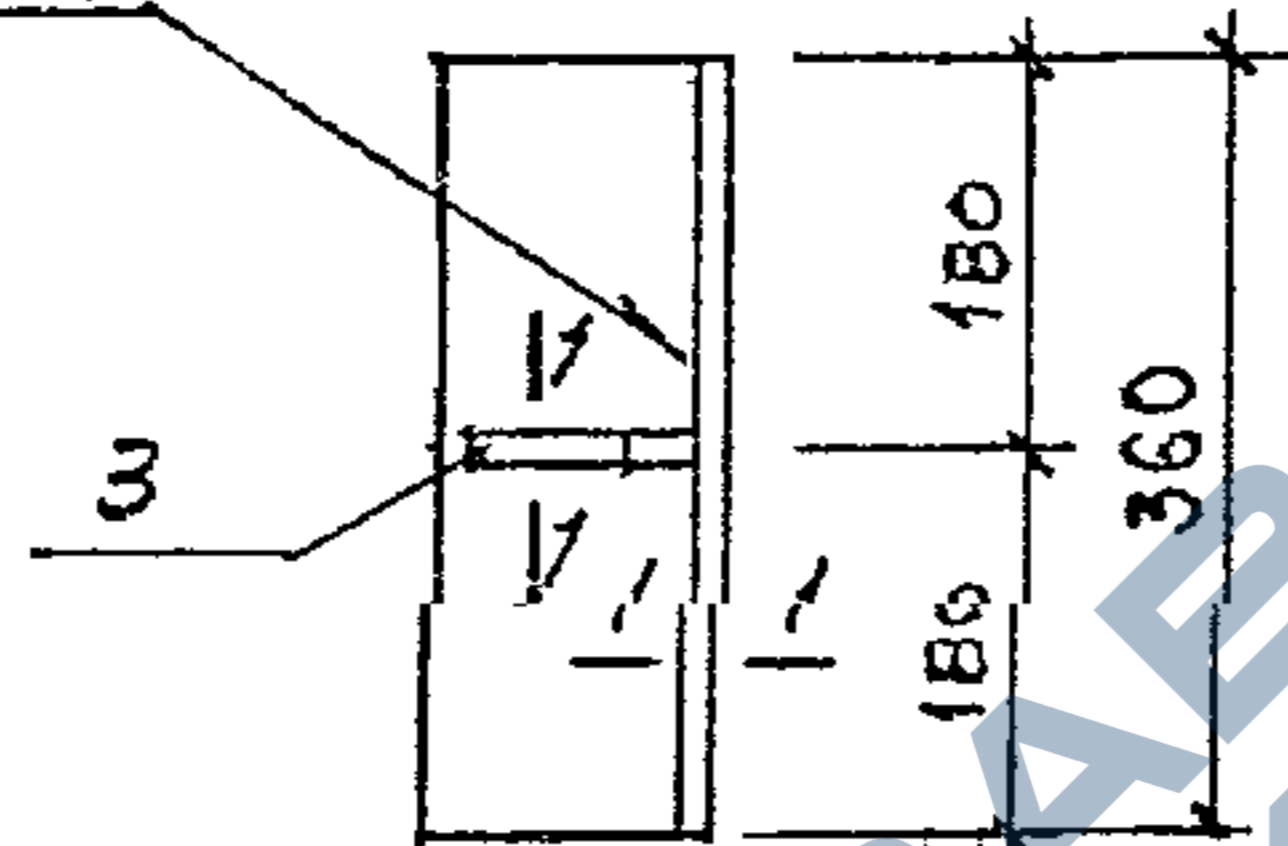
Код изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
ТК 3		Уголок 160x160x16, ГОСТ 8509-86 С 245, ГОСТ 27772-88*			12,1
		l=360	1	12,1	
ТК 7		Уголок 160x160x16, ГОСТ 8509-86 С 245, ГОСТ 27772-88*			15,1
		l=450	1	15,1	

Завод Производство	1.432.1-34.94.4-9					
	УЗМ	КОЛЧ	ЛИСТ	УЧАС	ПОДПИСЬ	ДАТА
	Зав. отд.	ЕМИЛЯНКИ				94г
	Н. центр	ГАДЯЕВИХ				
Г.М.П.	Г.М.П.					
Ч.М.П.	А.М.П.					
Консоль опорная ТК 3, ТК 7						ПРОИЗВОДСТВО

ГОСТ 5264-80-T9-A5



ГОСТ 8713-79-T8-П7-A6

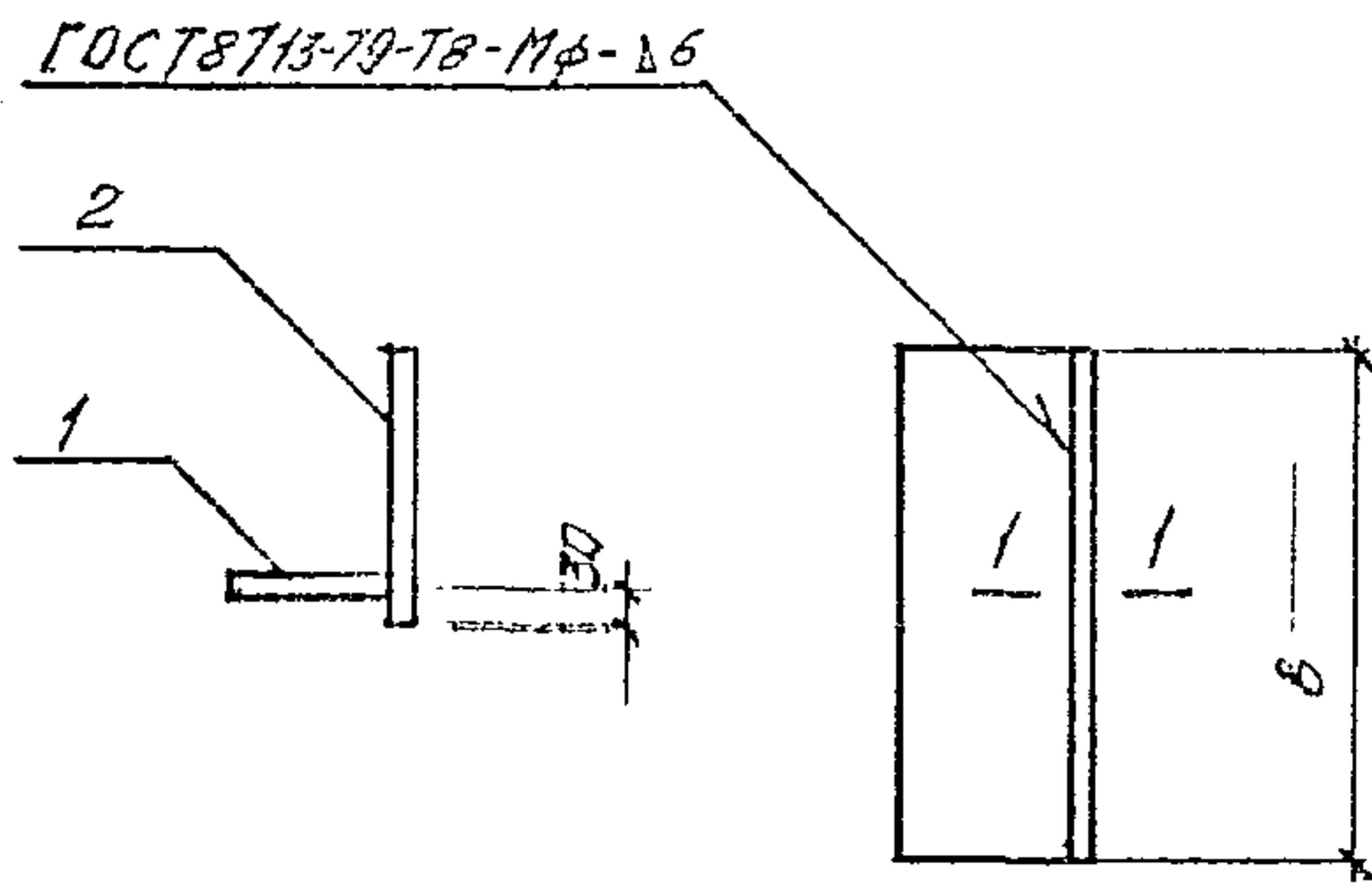


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ШТ., КГ	МАССА* ИЗДЕЛИЯ, КГ
РКЗС	1	Полоса 16x110, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27112-88* L=360	1	5,0	14,5
	2	Полоса 18x190, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27112-88* L=360	1	8,5	
	3	Полоса 10x140, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27112-88* L=360	1	0,8	

\* УЧТЕНА МАССА НАПРАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА 1%

Инв. список Поступил и дата Взам. инв. №

1.432.1-34.94.4-10					
Изм.	Контр.	Лист	Лок.	Подпись	Дата
Зав. отд.	С.И.И.И.И.				15 IX 94г.
Н.Кочев	Г.А.А.А.А.				
Г.И.И.	Г.А.А.А.				
И.И.И.	К.О.И.И.				
КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РКЗС			СТАЛЬНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1		1
			ЦИИПРОМЗАЛІЦІЙ		



ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПО 1-1 СМ. ДОК. 1.432.1-34.94.4-10

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	В, мм	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., кг	МАССА* ИЗДЕЛИЯ, кг
ТКЗс	350	1	ПОЛОСА 16x110, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27772-88* L=360	1	5,0	13,7
		2	ПОЛОСА 16x190, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27772-88* L=360	1	8,5	
ТК7с	450	1	ПОЛОСА 16x110, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27772-88* L=450	1	5,2	17,1
		2	ПОЛОСА 16x190, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27772-88* L=450	1	10,7	

\* УЧТЕНА МАССА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА 10%

1.432.1-34.94.4-11

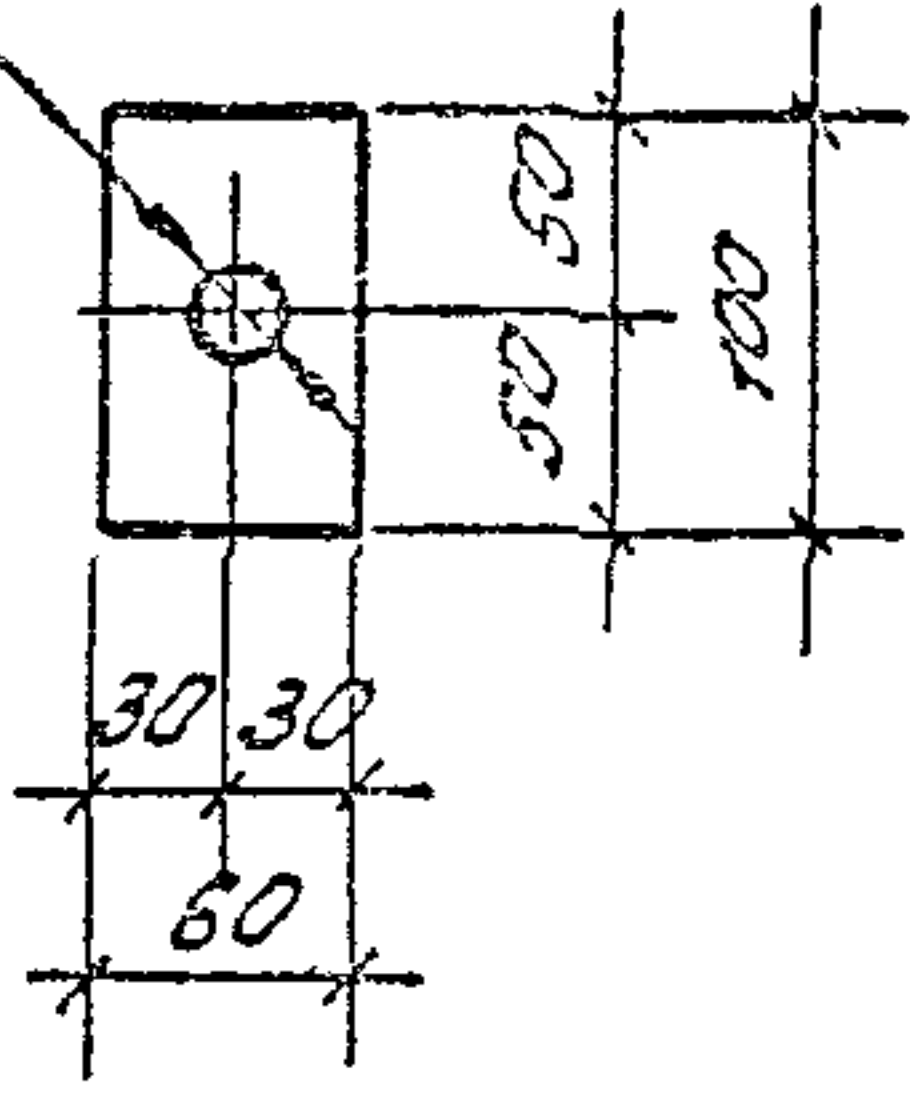
ИЗМ.	КОМУ	ЛИСТ	ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					15. IX.			
Зав. отд.	САНДАНСКИЙ			ТЩ	34г.			
Н.контр.	ГАДАЕВА			ТЩ				
ГНП	ГАДАЕВА			ТЩ				
И.и.и.	НАБИНА			ТЩ				

КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ  
ТКЗс; ТК7с

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

И.и.и. Подпись и дата  
Взаимн. №

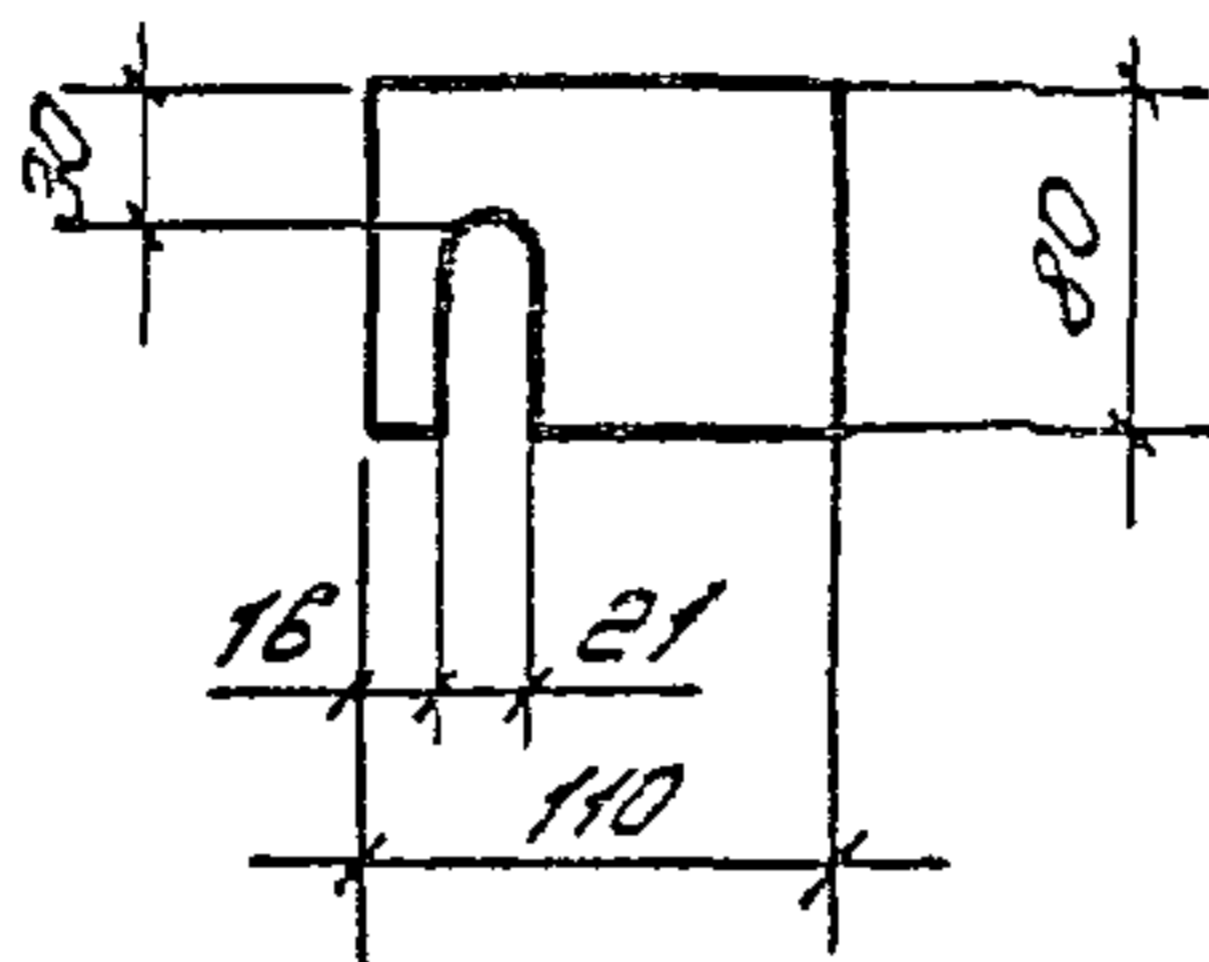
Диаметр  $\phi 16$



ЗАВОД БИ  
 АДРЕС: АДРЕС И АДРЕС  
 АДРЕС И АДРЕС

1.432.1 - 34.94.4-12

УЗМ.	КД.	Лист	Адрес	Адрес	Лист	Элемент крепления	Страна	Масса	Масштаб
					15 IX	Т 1	P	0,3	1:5
					34r		Лист		Листов 1
Зав. от	Гидра					Полоса 6x60 ГОСТ 103-76* С 255, ГОСТ 27172 68*	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Н.К.О.И.Р.	Гидра								
Зав. гр.	Гидра								

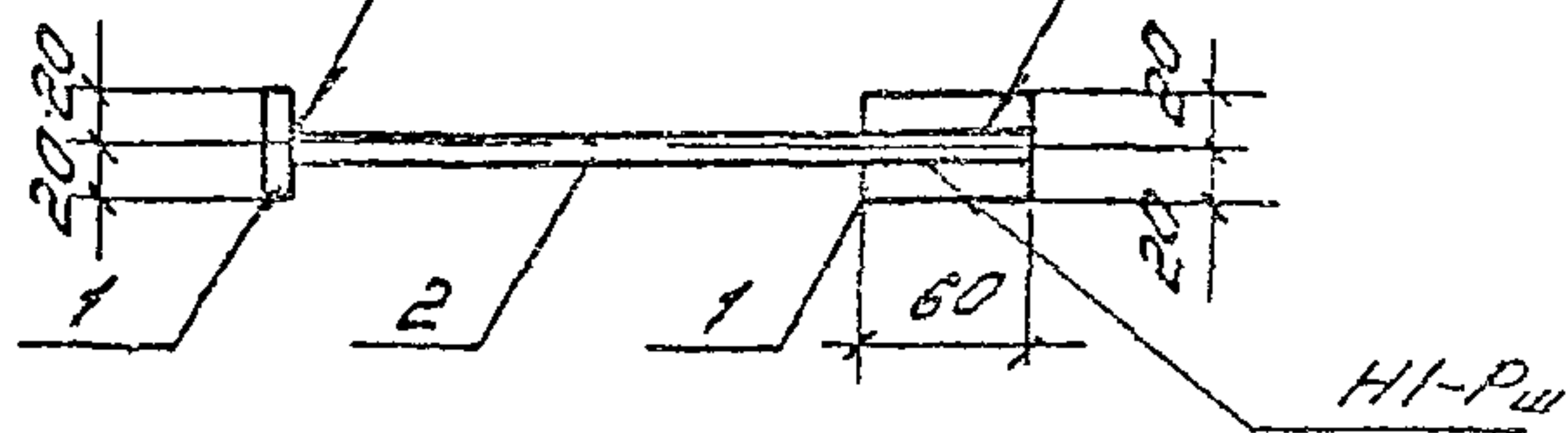


ЦНП ПРОМЗДРНИЦА

						1.432.1 - 34.94.4 - 13			
ЧЗМ.	МДЗУ	ПОСТ	№ ДОК	ПОДПИСА	ДАТА	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ <b>Т2</b>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				/	15. IX.		Р	1,0	1:5
Зав. отд.	Г. ШАНЬКОВ				УЧГ		ЛУСТ	ЛУСТОВ 1	
Н. ГОНТР.	Г. ДЯКОВА								
Г. П. П.	Г. ДЯКОВА								
Зав. гр.	К. ЗЕЧЕЦОВ					ПЛОСКА	14x80, ГОСТ 103-76 <sup>+</sup> С 235, ГОСТ 27772-88 <sup>+</sup>		
И. И. И.	И. И. И.						ЦНП ПРОМЗДРНИЦА		

ГОСТ 14093-91-Т1-Мр-ДБ

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т-3	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76 <sup>к</sup> С235, ГОСТ 27772-88 <sup>г</sup>			
		ℓ=60	2	0,2	0,8
	2	φ14А1, ГОСТ 5781-82, ℓ=280	1	0,4	
Т-4	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76 <sup>к</sup> С235, ГОСТ 27772-88 <sup>г</sup>			
		ℓ=60	2	0,2	1,1
	2	φ14А1, ГОСТ 5781-82, ℓ=530	1	0,7	
Т-5	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76 <sup>к</sup> С235, ГОСТ 27772-88 <sup>г</sup>			
		ℓ=60	2	0,2	0,6
	2	φ14А1, ГОСТ 5781-82, ℓ=180		0,2	

Взам.имен

Получить и сдать

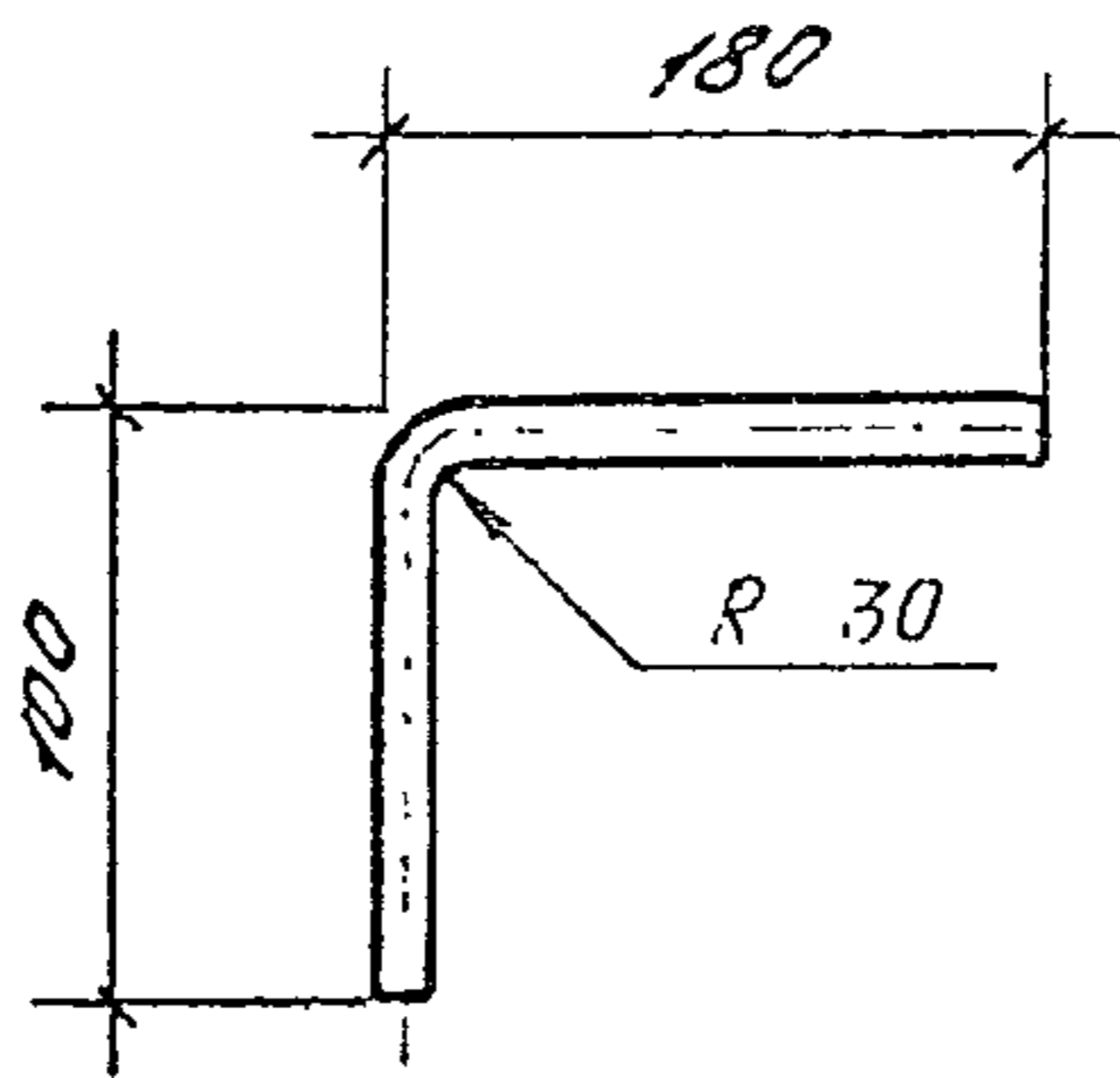
Имя, Фамилия

1.432.1-34.94.4-14

УЗМ.	ЛЗЛУ	ЛЮТ	ЛДОК	ЛЗЛУС	ЛНТА
УЗВ.ОТД.	СНУЛСОНА	22	15 IX		
Н.КОНТР.	ГАЛАЕВА	7	24г		
ТНП	ГАЛАЕВА	7			
ЗДБ.ГР.	КАЗНЕЦОВА	10			
ИИИ.	ИЛЫНА	7			

Элемент крепления  
Т3...Т5

Листов	Лист	Листов
Р		1
ИИИПРОМЗДАНИИ		



МПЗ, А. ТАКЕЛ, УГОЛНИКЪ ВЪ ОБИЧНО СЪСТОЯНИЕ

ИЗМ.	КОМ. 5/	ЛИСТ	ДОК.	ПОДПИСЪ	ДАТА
					15. IX
Зав. отд.	СМУЛЯЖЕВЪ				94г
Н. контр.	ГАДЯСВА				
Г. Н. П.	ГАДЯСВА				
Зав. гр.	КУЗНЕЦОВЪ				
И. Н. П.	ИЛЬНИНЪ				

1. 432.1-34.94.4-15		
Элемент крепления <b>Т6</b>	Стадия	Масштаб
	Р	1:5
	Лист	Листов
		1
#16 А1; ГОСТ 5781-82; L = 280		ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Номер изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
77	1	Уголок 90x56x8, ГОСТ 8510-85 С235, ГОСТ 27772-88*			
		b=80	1	0,7	0,7
78	1	Уголок 130x100x10, ГОСТ 8510-85 С235, ГОСТ 27772-88*			
		b=200	1	4,0	4,0
79	2	Швеллер 18, ГОСТ 8240-89 С235, ГОСТ 27772-88*			
		b=100	1	1,6	1,6

Ш.С. Аноди. Подпись и дата. ВЗОР ИМБА

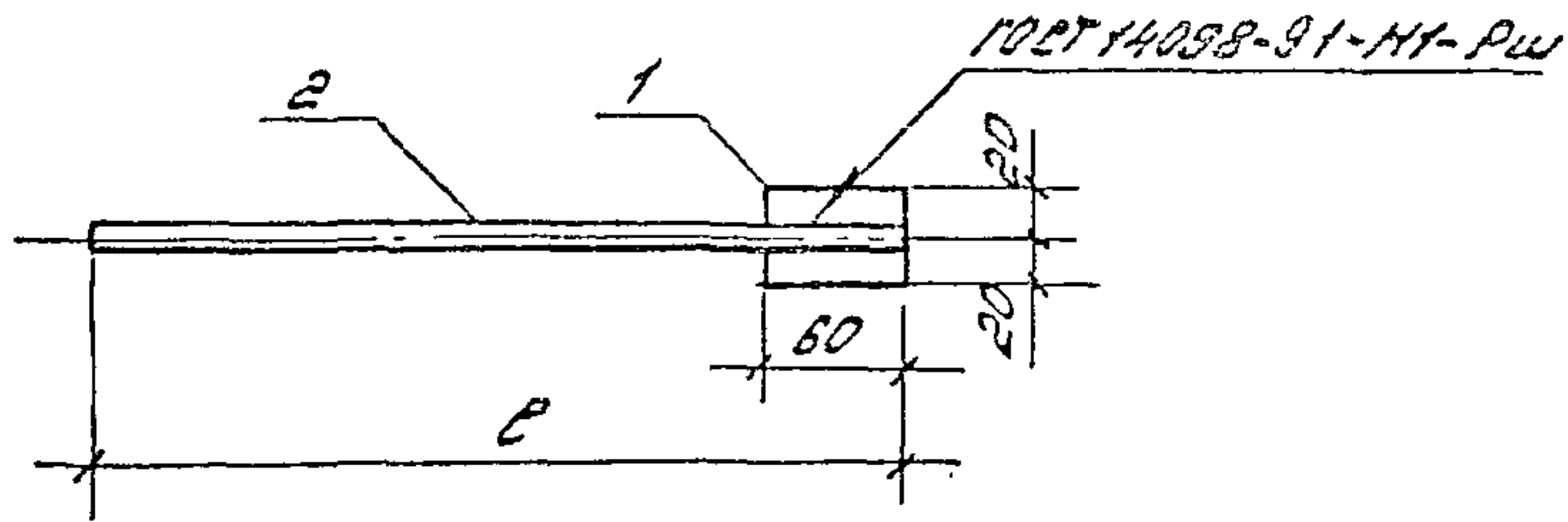
Узм.	Ш.С. Аноди	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.
Зав. Отд.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.
И.КОНТР.	ГЛАДОВА	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.
ГИП	ГЛАДОВА	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.
Зав. гр.	КУЗНЕЦОВ	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.
И.С.Т.	НАДИНА	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.

1.432.1-34.94.4-16

Элемент крепления  
77...79

Страница	Листа	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т 10	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С235, ГОСТ 27772-88* L=60	1	0,2	0,9
	2	Ф14А1, ГОСТ 5781-82, L=550	1	0,7	
Т 11	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С235, ГОСТ 27772-88* L=60	1	0,2	0,8
	2	Ф14А1, ГОСТ 5781-82, L=470	1	0,6	
Т 12	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С235, ГОСТ 27772-88* L=60	1	0,2	0,6
	2	Ф14А1, ГОСТ 5781-82, L=310	1	0,4	
Т 13	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С235, ГОСТ 27772-88* L=60	1	0,2	0,5
		Ф14А1, ГОСТ 5781-82, L=220	1	0,3	
Т 14	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С235, ГОСТ 27772-88* L=60	1	0,2	0,6
	2	Ф14А1, ГОСТ 5781-82, L=360	1	0,4	

1.432.1-34.94.4-17

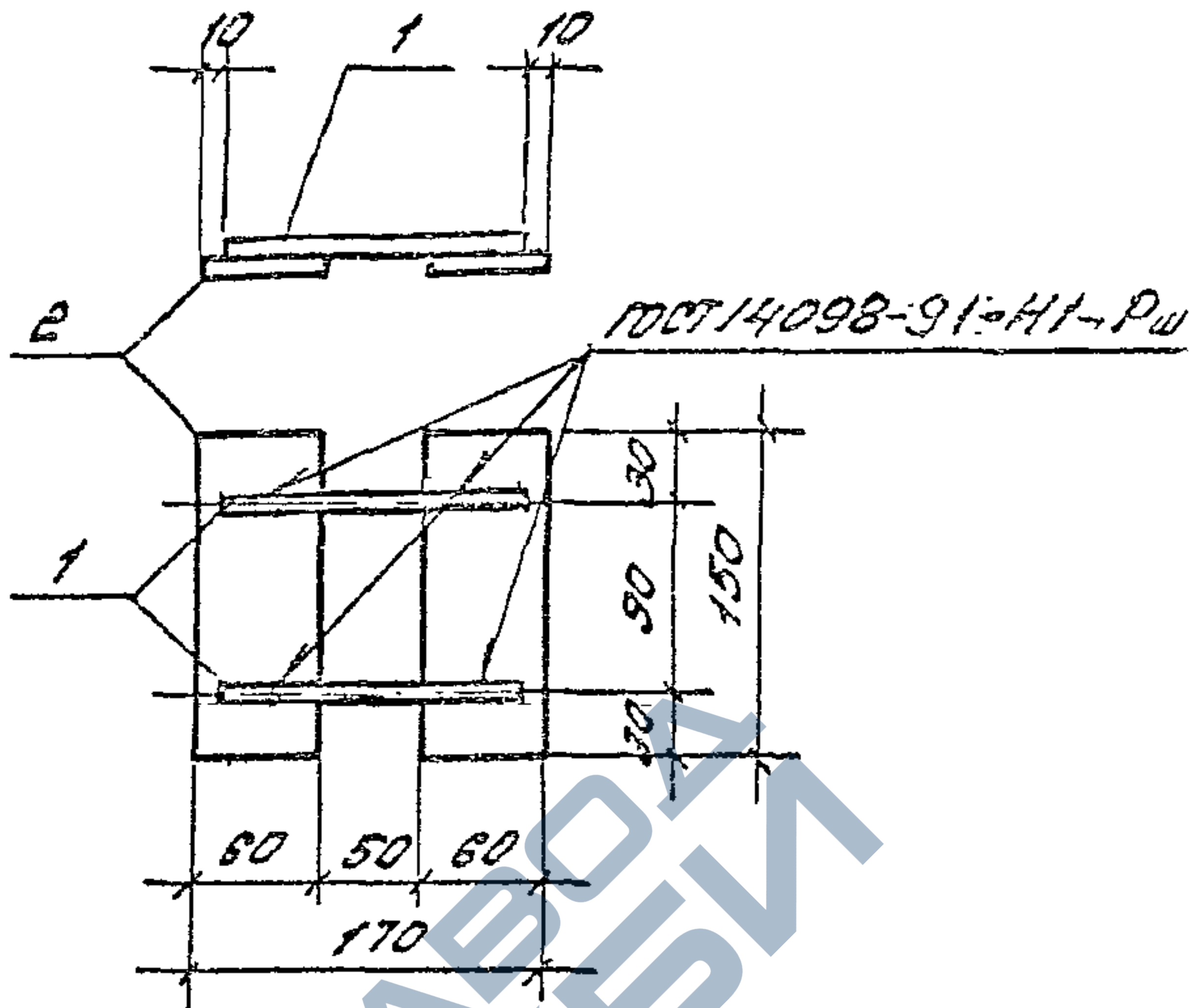
Изм.	Кол. экз.	Лист	Начк	Подпись	Дата
Экз. отч.				Т. С.	15.11.
Н. контр.				Т. С.	31.11.
Г. И. П.				Т. С.	
Экз. гр.				Т. С.	
И. И. И.				Т. С.	

Элемент крепления  
Т 10 ... Т 14

Страниц	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т 15	1	Ф16А1, ГОСТ 5781-82,			1,8
		l=150	2	0,3	
	2	Полоса 8x60, ГОСТ 103-76*			0,6
		С235, ГОСТ 8772-88			
		l=150	2		

1.432.1-34.94.4-18

СЗМ. Кол. Уд.	Лист	Изд.	Подпись	Дата
Зав.отд.	Сидельский	1	[Signature]	15.11.94г.
И.контр.	Гадяева	1	Т.С.	
Г.И.П.	Гадяева	1	Т.С.	
Зав.гр.	Кузнецова	1	Т.С.	
И.И.И.	Ильина	1	Т.С.	

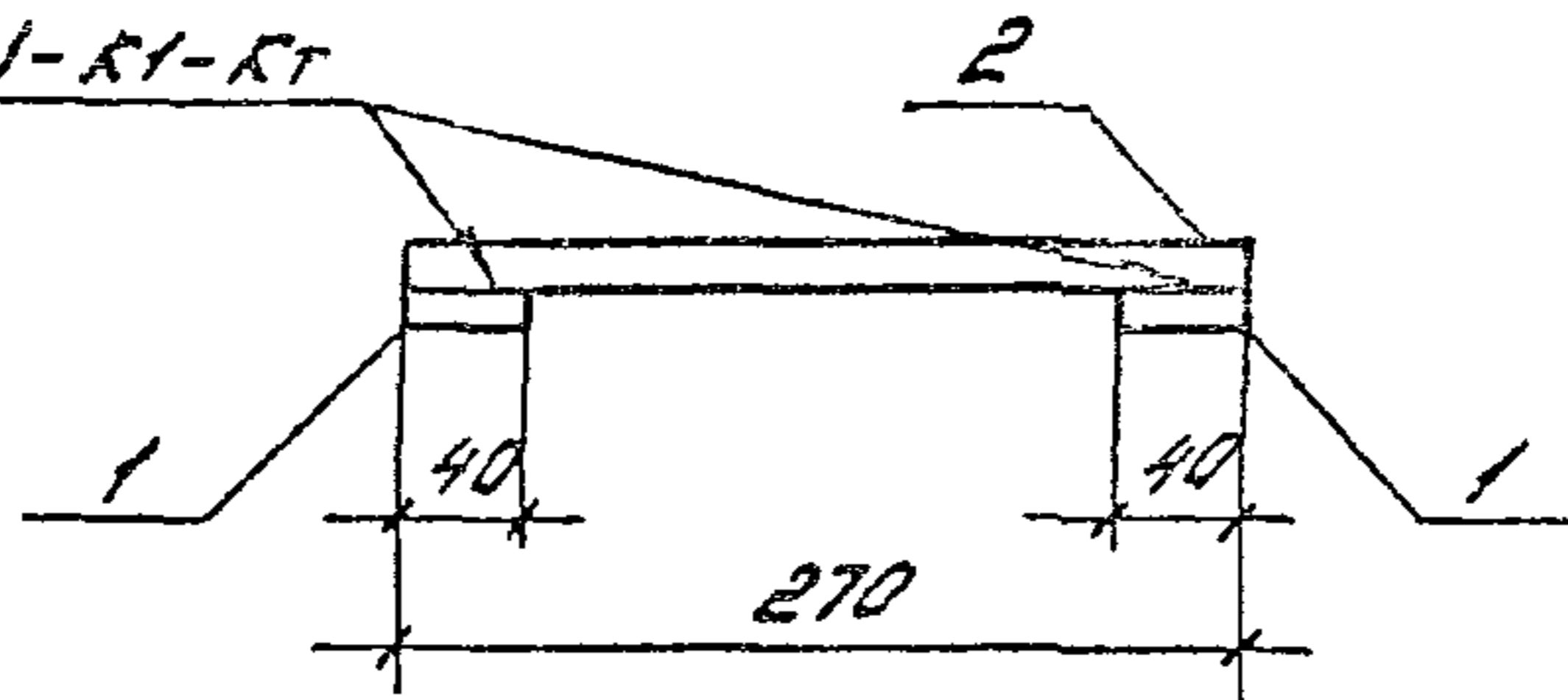
Элемент крепления  
Т 15

Строби	Лист	Листов
Р		1

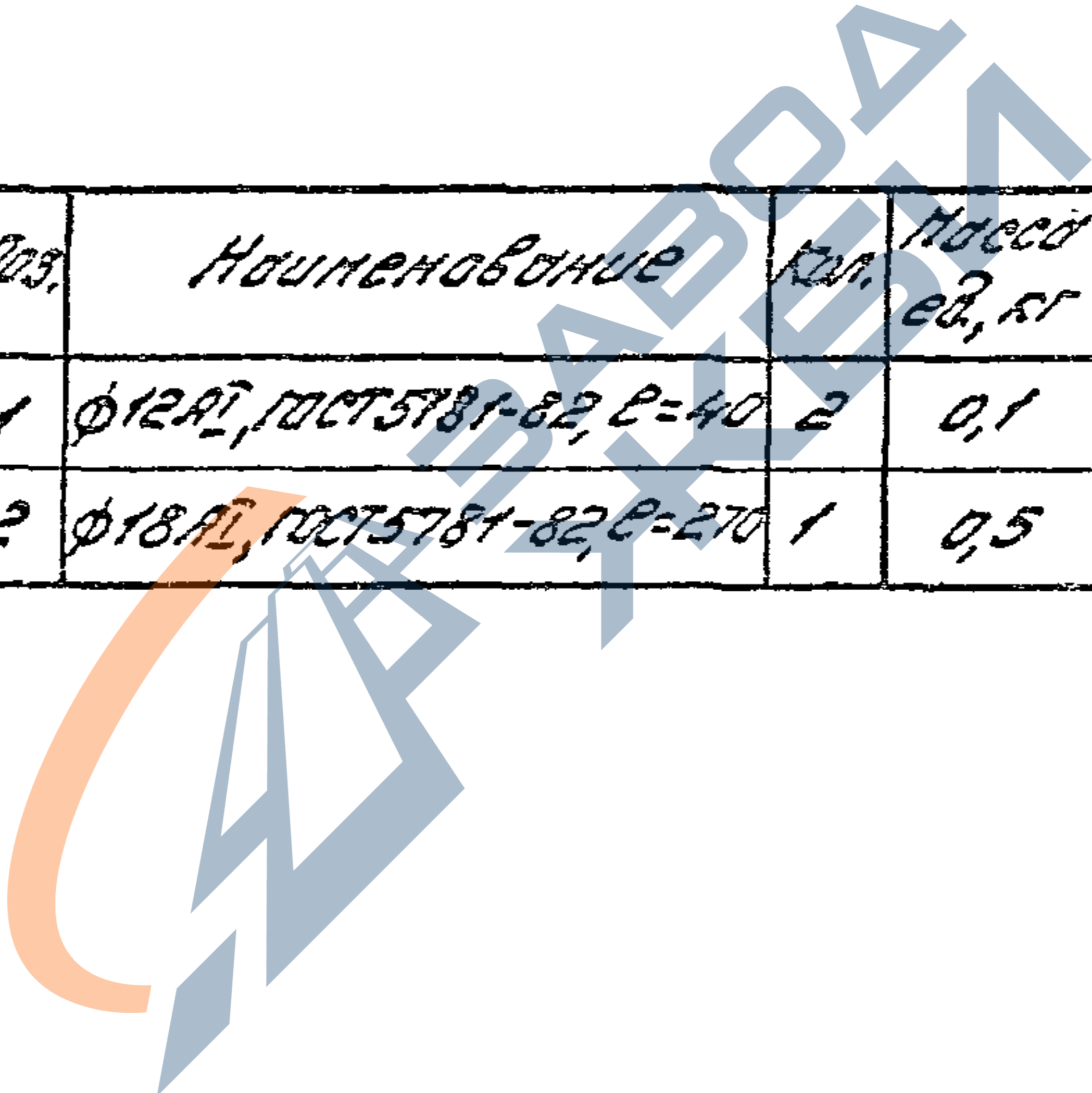
ИИИПРОМЗДАНИИ

ИИИПРОМЗДАНИИ

ГОСТ 14098-91-К1-КТ



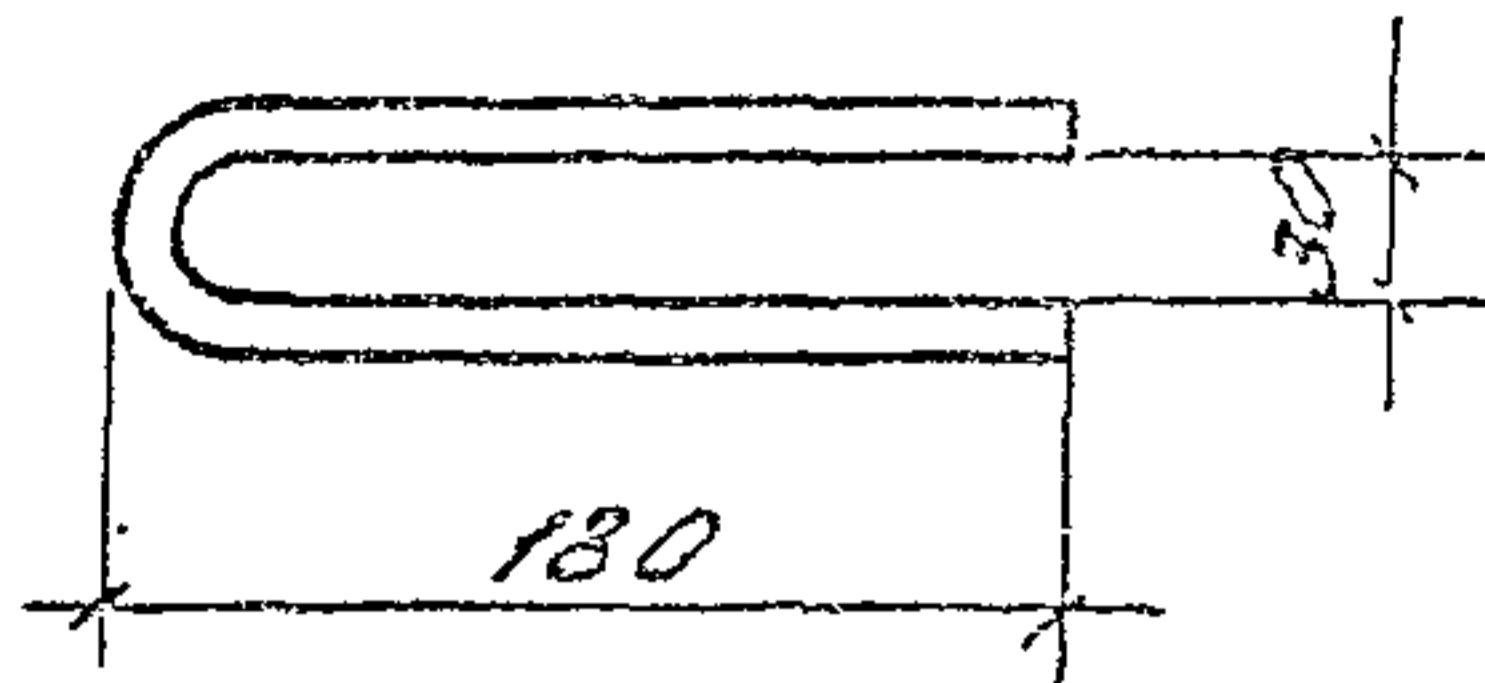
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т16	1	Φ12А1, ГОСТ 5781-82, R=40	2	0,1	0,7
	2	Φ18А1, ГОСТ 5781-82, R=270	1	0,5	



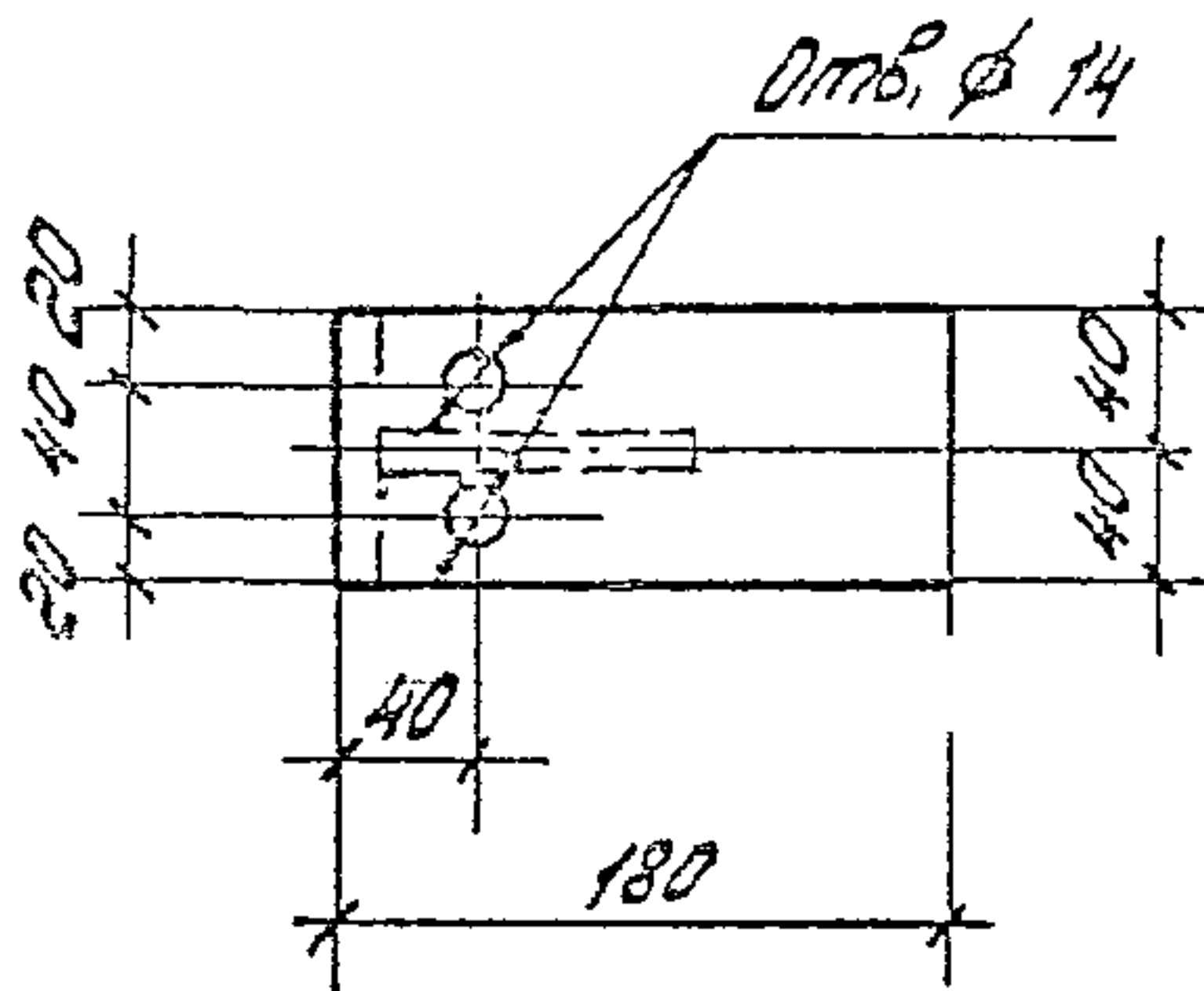
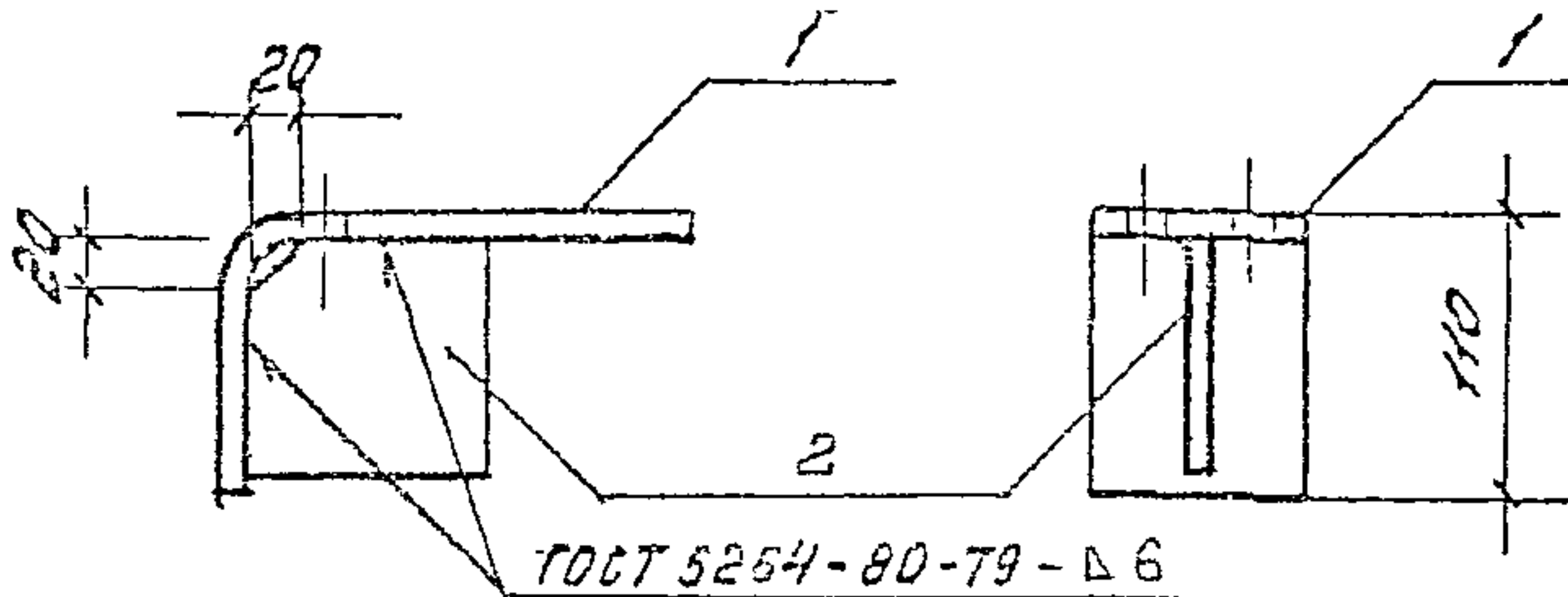
УНБ.Н.П.О.С.А. Изделие состоит из:

1.432.1-34.94.4-19

ИЗМ.	КОМП.	ЛИСТ	ИДЕЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Элемент крепления Т16			Лист 1	Лист 1	
ЗАВ.ОТД.	СНУЛЯНСКИЙ				15.10				ЦНИПРОМЕДАНИИ		
Н.КОНТР.	ГАДАЕВА				94г.						
ГНП	ГАДАЕВ										
ЗОВ.ГР.	КУЗНЕЦОВА										
И.И.И.	НАДОНА										



Ш.С.Аманжол							1.432.1-34.94.4-20		
							ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ 717		
	УЗМ	КА.УЗ	ДУСТ	НАЧК	ПОДПИСЬ	ДАТА			
							Битеракетъ орчотурный фидан ГОСТ 5781-82, В=390		
	ЭАВ ОТВ	СМУЛАНСКИ					15.11.	44Г	
	Н КОНТР	ГАИЛЕВА							
	ГАИТ	ГАИЛЕВА							
	ЭАВ ГР	МУЗЕНЕВА							



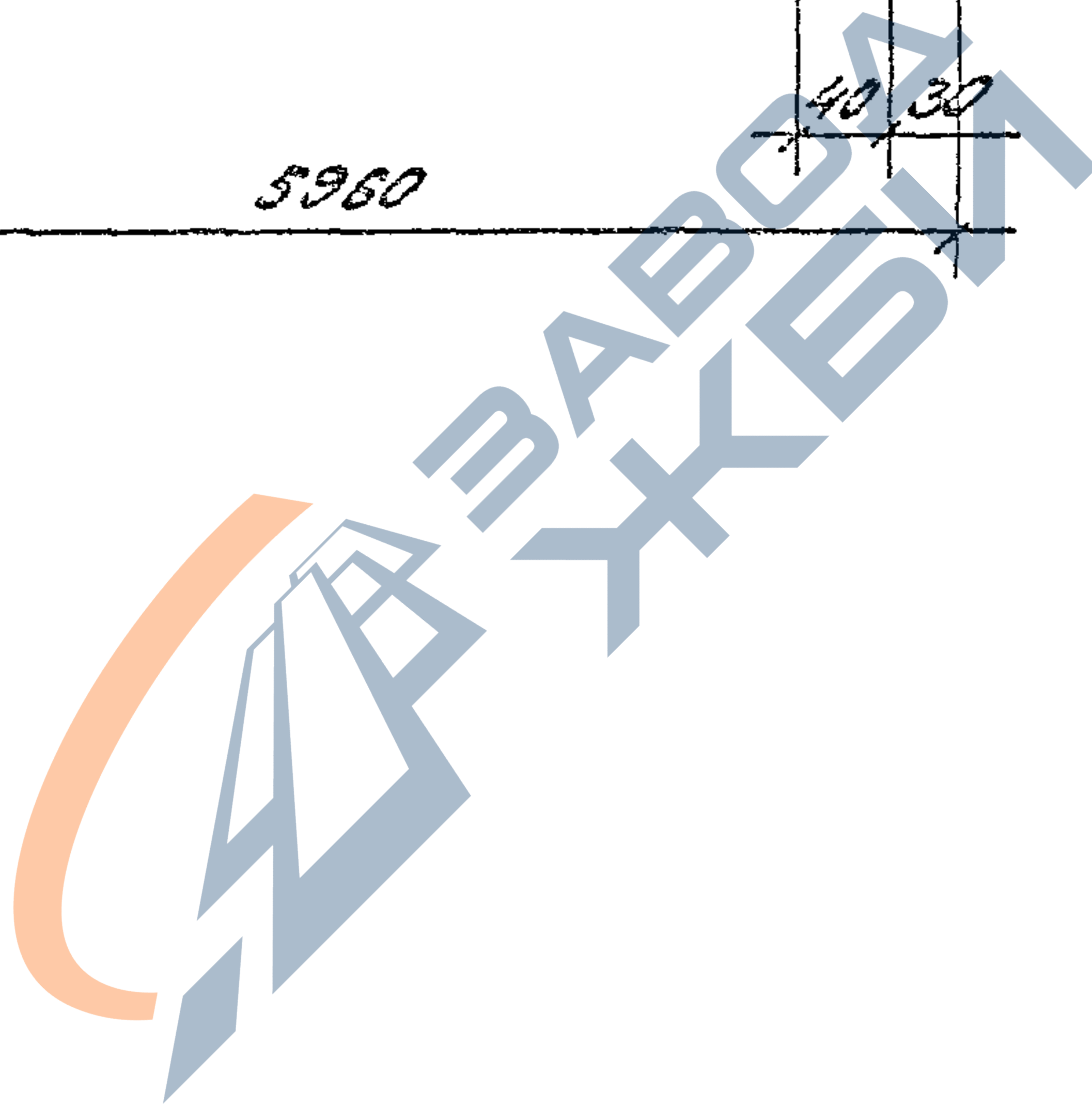
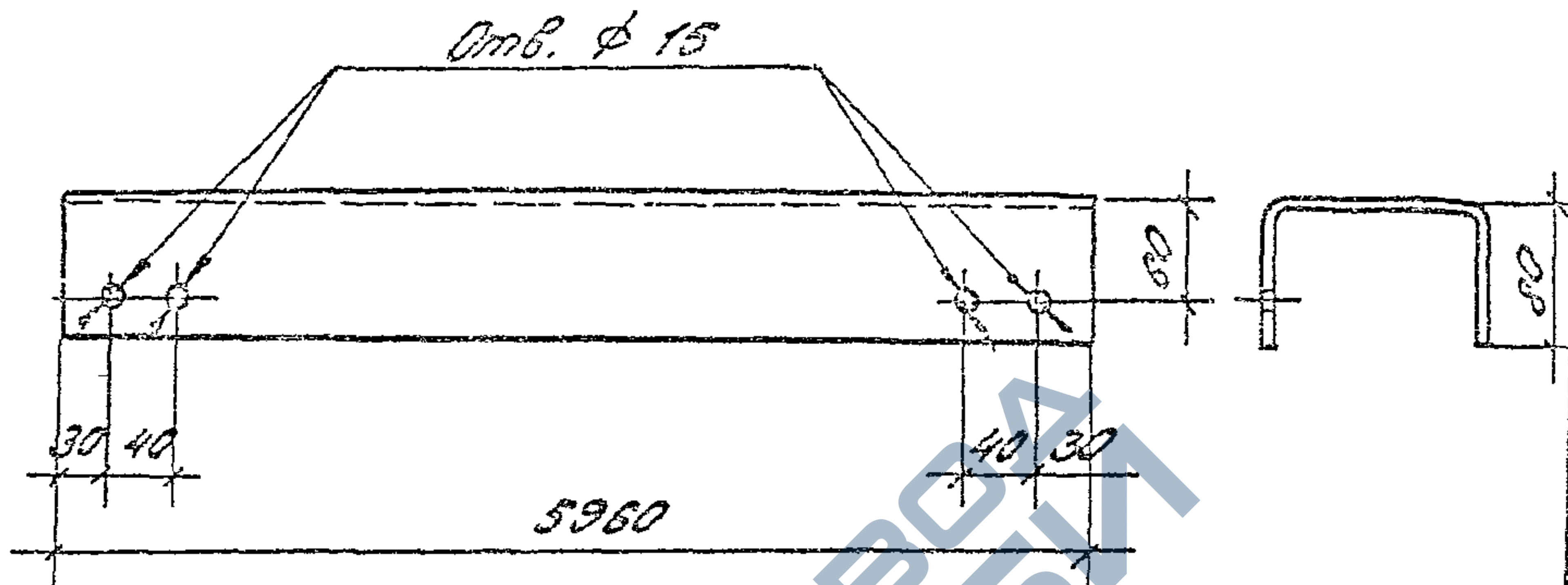
Материал изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса зв., кг	Масса изделия, кг
Т18	1	Полоса 8x80, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27772-88*	1	1,5	2,0
		ℓ=290			
	2	Полоса 8x90, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27772-88*	1	0,5	
		ℓ=90			

1.432.1-34.94.4-21

УЗМ.	КОЛ.УЗ	КОЛ.УЗ	КОЛ.УЗ	КОЛ.УЗ	КОЛ.УЗ
Зав. отд.	См. на чертеже	См. на чертеже	См. на чертеже	См. на чертеже	См. на чертеже
Н. Конт.	И. Конт.	И. Конт.	И. Конт.	И. Конт.	И. Конт.
ГМП	ГМП	ГМП	ГМП	ГМП	ГМП
Зав. гр.	Зав. гр.	Зав. гр.	Зав. гр.	Зав. гр.	Зав. гр.

ЭЛЕМЕНТ КРЕМЛЕННАЯ  
Т18

ЭЛЕМЕНТ  
ИЗМ.  
КОЛ.  
2  
1  
УНИПРОИЗДАННО



ЗАВОДЪТ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА МЕТАЛНИ ДЕТАЛИ

						г. 432. 1-34. 94. 4-22		
УЗПИ	КЪМ БУ	ЛУСТ	НАДЪЛ	ИКОД ПУС	КАТ	Страна	Насел	Модул
						Р	87,5	
ЖАР СКА	СМАН...					Модул	Модул	
Н КОИ П	ТРАПЕ...					УНИВЕРСИТЕТ		
ГАН	ТРАПЕ...							
ЗАВ ГО	КЪМ...							
						ШОБЛАЕР ГН 200x80x5 ГОТ 8278-83 С 2x5 ГОТ 27772-83		