

<https://zavodjbi.com/>

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Серия 1262-205 КЖИ I

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ ВСТРОЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
(толщиной 240мм)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.П. Глухова* ГЛУХОВА А.П.

ГЛ.КОНСТР.ИНСТИТУТА *О.М. Великин* ВЕЛИКИН О.М.

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *В.П. Иванов* ИВАНОВ В.П.

ГЛ.КОНСТРУКТ. ОТДЕЛА *Е.И. Федоров* ФЕДОРОВ Е.И.

Ленинград, 1977
<https://zavodjbi.com/>

1. Содержание.	1
2. Пояснительная записка	2÷4
3. Номенклатура блоков	5
4. Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 0,5}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 0,5}$; $\frac{БР24}{1,2 \times 0,75}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 0,75}$; $\frac{БР24}{1,2 \times 1,0}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 1,0}$; Узлы Б и В.	6
5. Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 1,5}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 1,5}$; $\frac{БР24}{1,2 \times 1,75}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 1,75}$ Узел 7	7
6. Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 2,25}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 2,25}$; $\frac{БР24}{1,2 \times 3,0}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 3,0}$	8
7. Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 3,25}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 3,25}$; $\frac{БР24}{0,6 \times 1,0}$; $\frac{БР24}{0,3 \times 0,25}$	9
8. Фрагменты раскладки блоков: I и II	10
9. Варианты крепления блоков. Узлы 1 и 3.	11
10. Варианты крепления блоков. Узел 2.	12
11. Дампирование стен и углов стен. Узлы 4 и 5.	13
12. Монтажные детали ММ-1,2, петли 12, 13.	14

				ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
Изм.	ЭФСТ	И док.м.	Подпись	ЭТТА	
				КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	
				1262-205КЖИ1	
Гл. инж. пр. та	Глукова	20.11.74			
Нач. отдела	Убаков	20.11.74			
Гл. констр. отд.	Борисов	20.11.74			
Руководитель	Борисов	20.11.74			
Проектировщик	Борисов	20.11.74			
Менеджер	Борисов	20.11.74			
Контроль	Борисов	20.11.74			
				Лист 1	
				ГОСТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИНИИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Пояснительная записка

<https://zavodjbi.com/>

1. В настоящем альбоме разработаны стеновые блоки толщиной 240 мм из шлакопемзобетона с объемным весом в высушенном состоянии 1450 кг/м^3 , на основании серии 1.433-1. Блоки предназначены для устройства стен встроенных помещений.

Расчетные характеристики шлакопемзобетона должны быть не ниже:

Проектная марка бетона	Призменная прочность	Сжатие при изгибе	Растяжимое осевое	Модуль упругости	Минимальная марка бетона по морозостойкости
50	20 кг/см^2	25 кг/см^2	$2,7 \text{ кг/см}^2$	70000 кг/см^2	Мрз 25

Отпускная прочность бетона не менее 80% проектной марки.
 2. Стены из блоков предусмотрены несущими, высота их не должна превышать $H=6,0 \text{ м}$ при условии обеспечения приведенной расчетной стены:



$$q_e = 27 \times 1,4 \times 1,2 \times 0,4 = 18 \text{ кг/м}^2$$

При наличии проемов необходимо рассчитать простенки.

3. Блоки нижнего ряда - цокольные, должны быть высотой 1,2 м и опираться на фундаментные балки или ленточные фундаменты.

При высоте стен более 3,6 м и шаге колонн 12 м,

ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ

1262-205 КЖИ1

Пояснительная
записка.
<https://zavodjbi.com/>

Лист 2

ГОСТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Изм	Лист	И докум.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр. гд	Глухова	Иссл.		
Маш. отд.	УВОНОВ	Иссл.		
Гл. констр. отд.	СЕРГЕЕВ	Иссл.		
Руководит. групп	СЕРГЕЕВ	Иссл.		
Проектр.	СЕРГЕЕВ	Иссл.		
Менеджер	СЕРГЕЕВ	Иссл.		
Контроль	СЕРГЕЕВ	Иссл.		

% начисл.

балки по серии КЭ-01-53. по несущей способности не могут быть применены. В этом случае фундаментные балки должны быть разработаны в конкретном проекте.

4. На время производства работ необходимо устройство временных креплений для стен $H > 2,4$ м, что следует оговорить в примечании на чертежах раскладки блоков.

5. На листах 10-13 даны примеры раскладки блоков и узлы возможных креплений блоков к перемычной панели, балкам перекрытий, соединения их между собой, узлы укладки арматуры в горизонтальных швах и углах стен.

Узлы крепления стен к каркасу здания принимать по аналогии с узлами альбома по серии 1.433-1.

6. Толщина горизонтальных швов между блоками принята 15 мм, вертикальных - 20 мм. Разделку швов выполнять по чертежам марки ЯР.

7. Для кладки стен из блоков принят раствор марки не ниже 25.

8. Блоки изготавливать с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100. Отделочные или защитно-отделочные слои и покрытия выполняются по указаниям в чертежах ЯР и КЖ конкретного проекта. Фактурный слой должен быть прочно связан с бетоном блоков и не иметь трещин. Блоки выполняются без армирования.

9. Изготовление блоков рекомендуется производить в опалубке панелей толщиной 240 мм по серии 1.432-3 или по серии 1.432-5в.1

<https://zavodjbi.com/>

					1262-205 КЖИ1	лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дтп		5

10. Заполнение мест, особо оговоренных на фасадах раскладки блоков, производить мелкозернистыми бетонами $\frac{B_{p24}}{F_{37025}}$, кирпичом или монолитным бетоном.

11. Установку перемычной панели над блоками производить на цементном растворе. Если панель монтируется до установки блоков, то крепление верхнего ряда блоков к панели производить по узлу $\frac{1}{11}$; при монтаже панели после установки блоков - по узлам: $\frac{1}{11}$ и $\frac{2}{12}$.

12. Изготовление блоков, отклонение размеров блоков от проектных, указания по маркировке блоков, контроль качества, а также хранение и транспортировка производится в соответствии с ГОСТ 21520-76.

<https://zavodjbi.com/>

					1262-205КЖИ1	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		4

НОМЕНКЛАТУРА БЛОКОВ

№№ п/п	МАРКА	РАЗМЕРЫ			ВЕС γ	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ОБЪЕМ РАСТВОРА м ³
		ℓ	h	Б			
1	$\frac{БР24}{1,2 \times 0,5}$	500	1200	240	0,22	$\frac{0,134}{0,114}$	0,023
2	$\frac{БР24}{1,8 \times 0,5}$		1800		0,33	$\frac{0,195}{0,171}$	0,034
3	$\frac{БР24}{1,2 \times 0,75}$	750	1200	240	0,33	$\frac{0,208}{0,173}$	0,035
4	$\frac{БР24}{1,8 \times 0,75}$		1800		0,51	$\frac{0,315}{0,261}$	0,052
5	$\frac{БР24}{1,2 \times 1,0}$	1000	1200	240	0,45	$\frac{0,278}{0,232}$	0,046
6	$\frac{БР24}{1,8 \times 1,0}$		1800		0,69	0,350	0,070
7	$\frac{БР24}{1,2 \times 1,5}$	1500	1200	240	0,69	0,351	0,070
8	$\frac{БР24}{1,8 \times 1,5}$		1800		1,03	0,528	0,106
9	$\frac{БР24}{1,2 \times 1,75}$	1750	1200	240	0,81	$\frac{0,482}{0,410}$	0,082
10	$\frac{БР24}{1,8 \times 1,75}$		1800		1,21	0,618	0,124
11	$\frac{БР24}{1,2 \times 2,25}$	2250	1200	240	1,04	$\frac{0,605}{0,529}$	0,106
12	$\frac{БР24}{1,8 \times 2,25}$		1800		1,56	$\frac{0,955}{0,796}$	0,159
13	$\frac{БР24}{1,2 \times 3,0}$	3000	1200	240	1,38	$\frac{0,847}{0,706}$	0,141
14	$\frac{БР24}{1,8 \times 3,0}$		1800		2,08	$\frac{1,224}{1,064}$	0,213

НОМЕНКЛАТУРА БЛОКОВ

№№ п/п	МАРКА	РАЗМЕРЫ			ВЕС γ	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ОБЪЕМ РАСТВОРА м ³
		ℓ	h	Б			
15	$\frac{БР24}{1,2 \times 3,25}$	3250	1200	240	1,51	0,766	0,153
16	$\frac{БР24}{1,8 \times 3,25}$		1800		2,26	1,153	0,231
17	$\frac{БР24}{0,6 \times 1,0}$	1000	600	240	0,22	0,115	0,023
18	$\frac{БР24}{0,3 \times 0,25}$	250	300	240	0,03	0,013	0,003

Условные обозначения марки блоков: $\frac{БР24}{1 \times 1}$ — толщина в см.

h — высота блока в м
ℓ — длина блока в м

Объемный вес шлакопемзобетона: $\gamma = 1450 \text{ кг/м}^3$

Изм.				Лист				№ докум.		Подпись		Дата	
ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД													
КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ										1262-205 КЖИ1			
Лист 5													
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИМПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ													

Гл. инж. пр. та	Глухова	22.11.77
Нач. отдела	Иванов	20.11.77
Гл. инженер. отд.	Лосаров	21.11.77
Фун. группы	Ближневский	21.11.77
Проектир.	Ближневский	21.11.77
Исполнитель	Ближневский	21.11.77
Контроль	Ближневский	21.11.77

Численность
блоков БР24

<https://zavodjbi.com/>

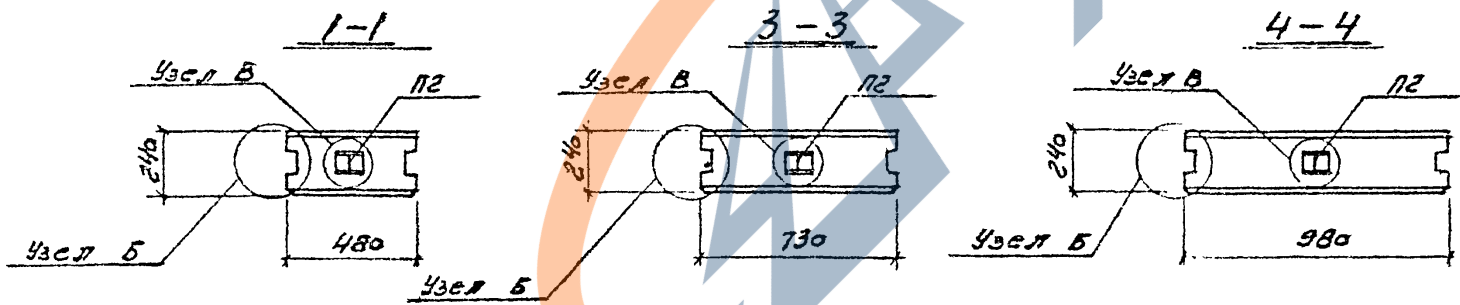
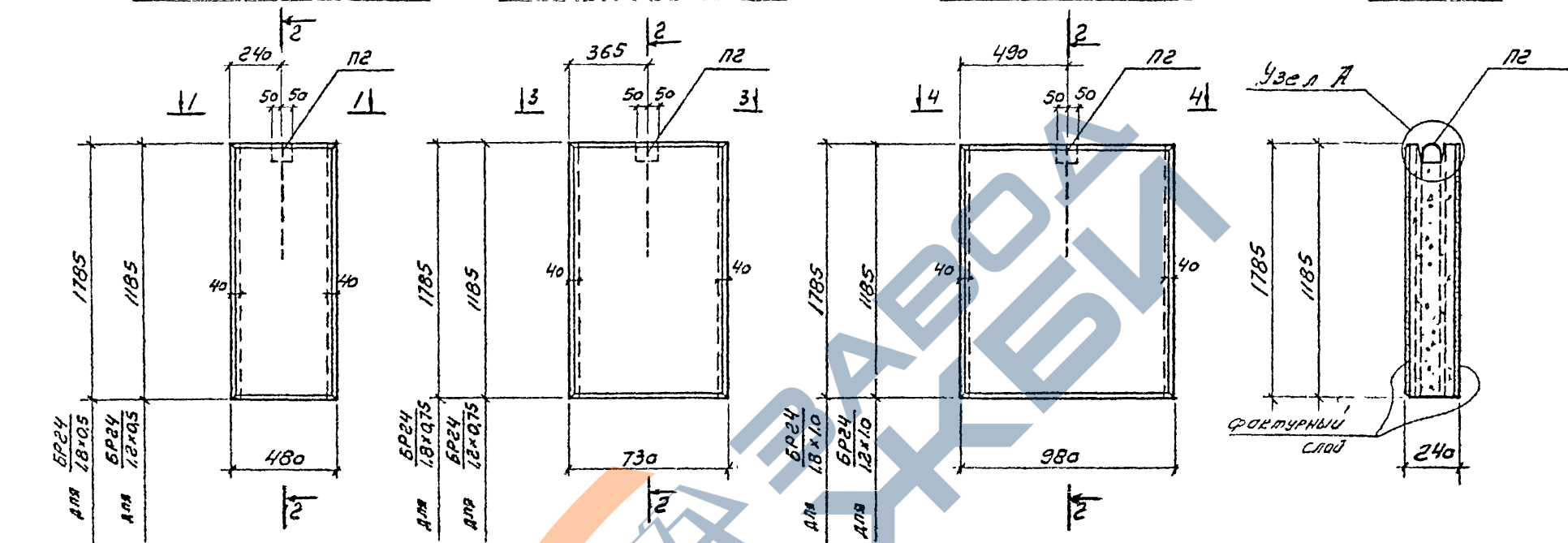
<https://zavodjbi.com/>

$\frac{БР24}{1,2 \times 0,5} ; \frac{БР24}{1,8 \times 0,5}$

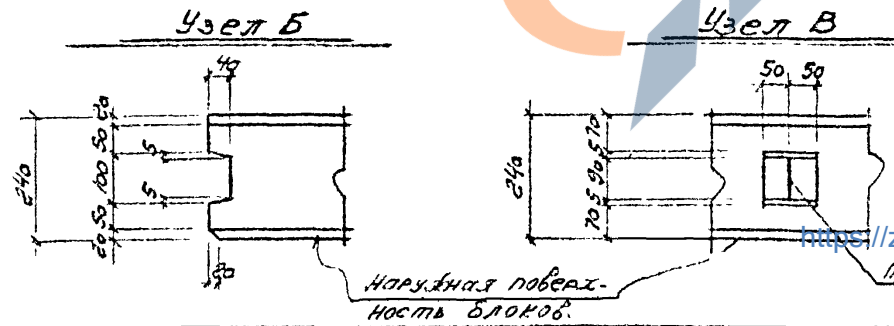
$\frac{БР24}{1,2 \times 0,75} ; \frac{БР24}{1,8 \times 0,75}$

$\frac{БР24}{1,2 \times 1,0} ; \frac{БР24}{1,8 \times 1,0}$

2-2



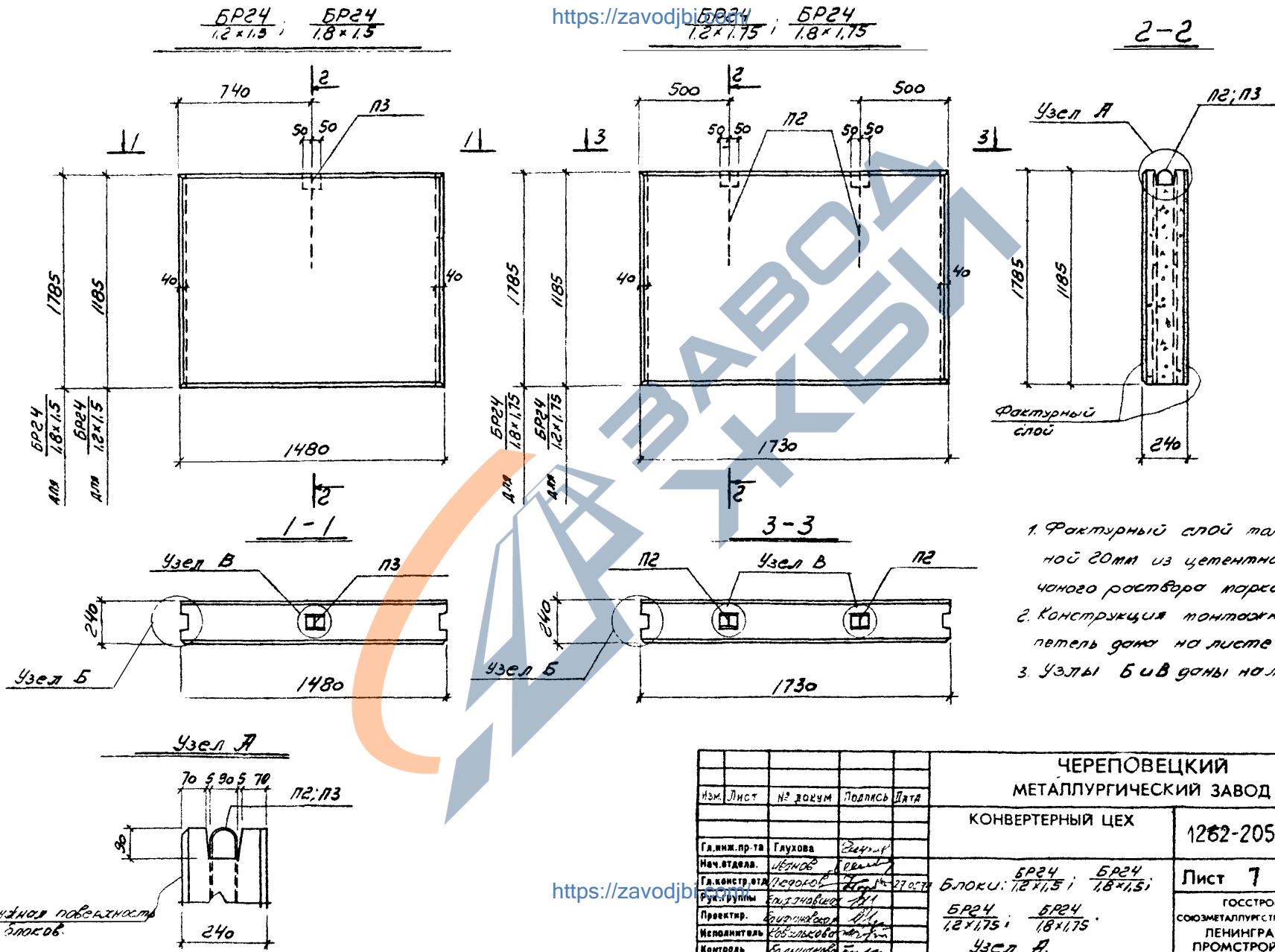
1. Фактурный слой толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Конструкция монтажных растел дана на листе 14.
3. Узел А разработан на листе 7.



ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД			
Изм	Лист	Подпись	Дата
КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ			1262-205КЖИ1
Гл. инж. пр. та	Глухова		
Нач. отдела	Шенков		
Гл. констр. ота	Иванов		
Инженер	Иванов		
Проектир.	Иванов		
Исполнитель	Иванов		
Контроль	Иванов		
Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 0,5} ; \frac{БР24}{1,8 \times 0,5} ;$			Лист 6
$\frac{БР24}{1,2 \times 0,75} ; \frac{БР24}{1,8 \times 0,75} ; \frac{БР24}{1,2 \times 1,0} ; \frac{БР24}{1,8 \times 1,0}$			
Узлы Б и В.			ГОСТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИПРОЕКТ ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

<https://zavodjbi5p24>

2-2



1. Фактурный слой толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Конструкция монтажных петель дана на листе 14.
3. Узлы Б и В даны на листе 6.

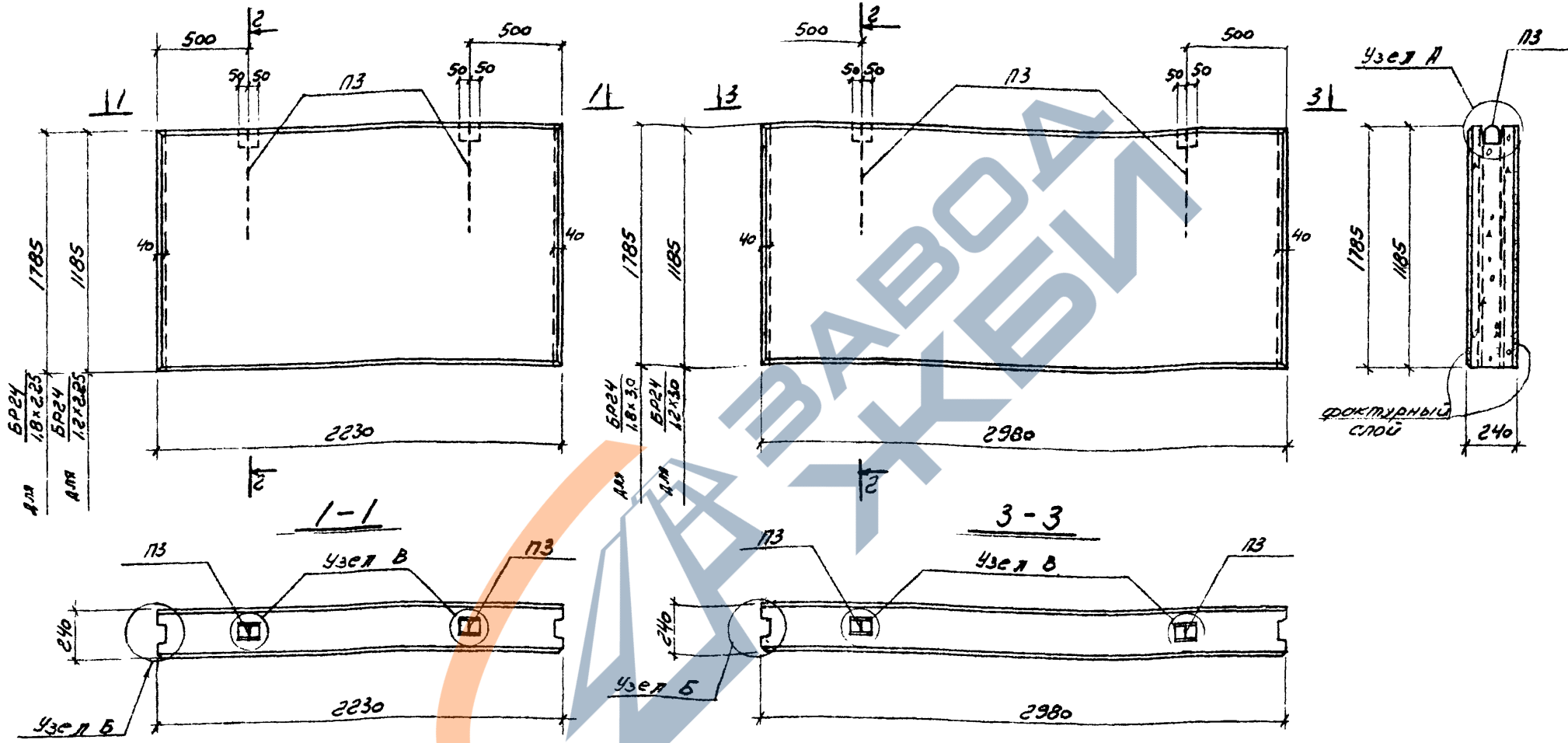
Нормальная поверхность блока

ИЗМ.				Лист		№ докум		Подпись		Дата	
ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД											
КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ										1262-205 КЖИ1	
Блоки: БР24 1,2x1,5 ; БР24 1,8x1,5 ;										Лист 7	
БР24 1,2x1,75 ; БР24 1,8x1,75 ;										ГОСТРОЙ СССР	
Узел А										СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИНИИПРОЕКТ	
Узел Б										ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Узел В										ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

$\frac{БР24}{1,2 \times 2,25}$ $\frac{БР24}{1,8 \times 2,25}$

$\frac{БР24}{1,2 \times 3,0}$ $\frac{БР24}{1,8 \times 3,0}$

2-2



1. Фактурный слой толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Конструкция монтажных петель дана на листе 14.
3. Узлы А, Б и В даны на листах 6 и 7.

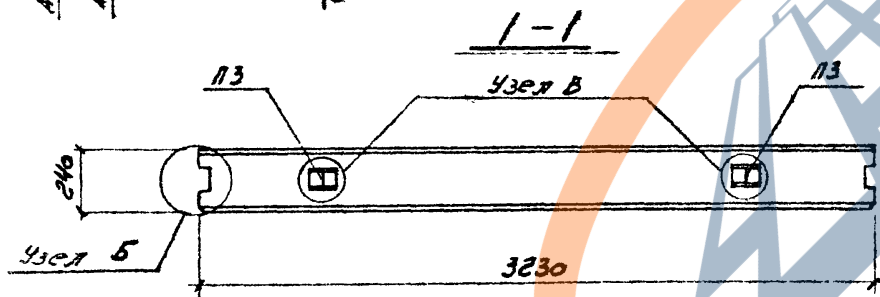
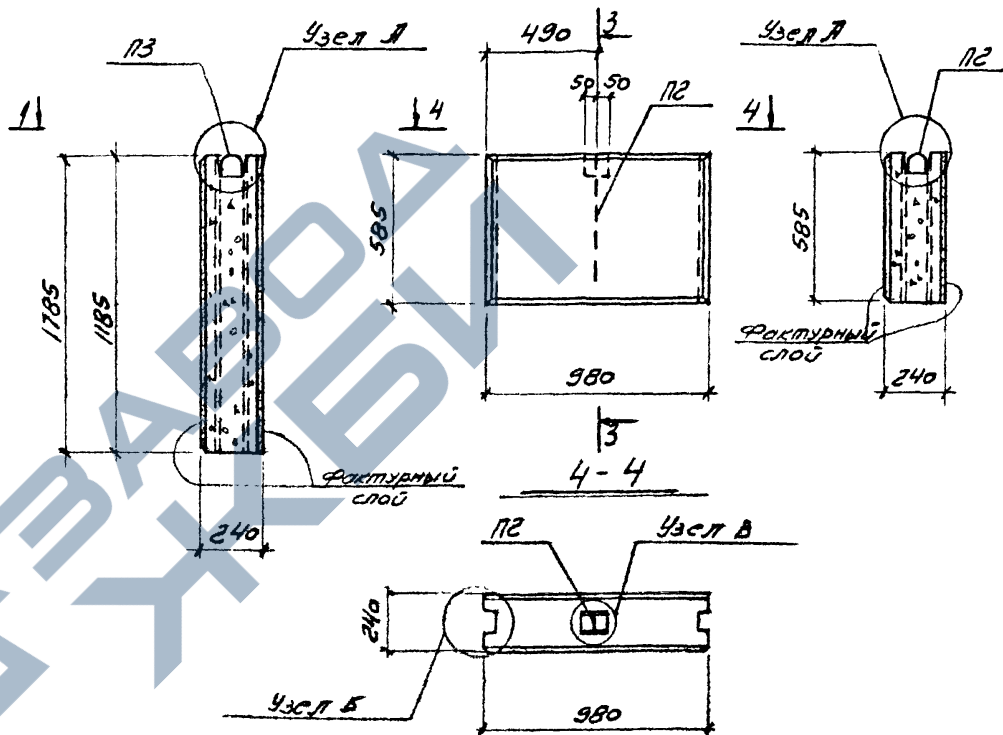
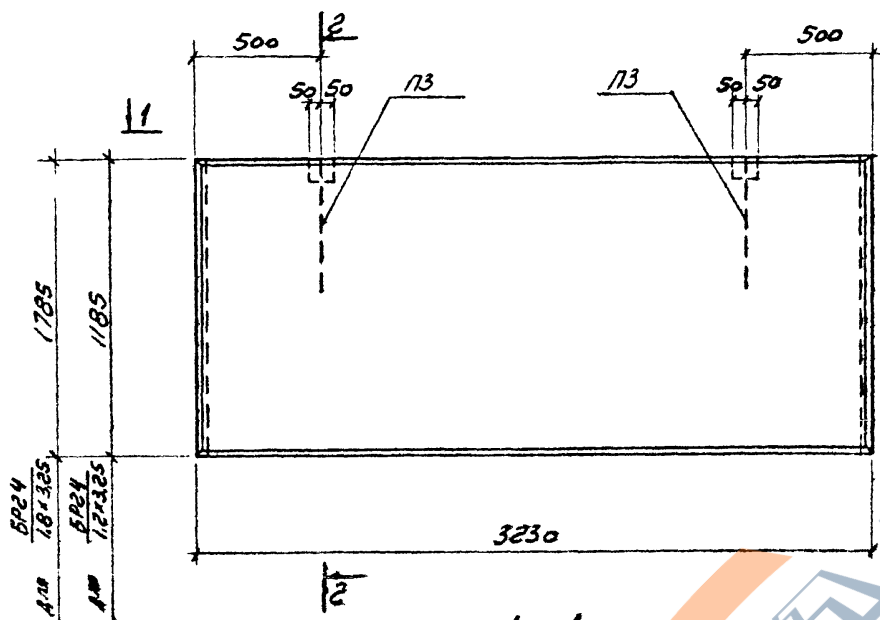
Изм				Лист				И докум.				Подпись				Дата			
ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД																			
КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ												1262-205 КЖИ1							
Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 2,25}$ $\frac{БР24}{1,8 \times 2,25}$												Лист 8							
Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 3,0}$ $\frac{БР24}{1,8 \times 3,0}$												ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ							

$\frac{BR24}{1,2 \times 3,25}$; $\frac{BR24}{1,8 \times 3,25}$

<https://zavodjbi.com/>

$\frac{BR24}{0,6 \times 1,0}$

3-3

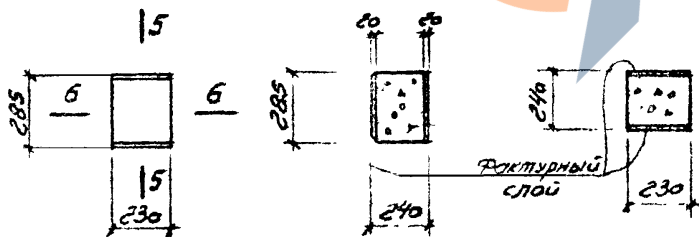


1. Фактурный слой толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Конструкция монтажных петель дана на листе 14
3. Узлы А, Б и В даны на листах 6 и 7.

$\frac{BR24}{0,3 \times 0,25}$

5-5

6-6



<https://zavodjbi.com/>

ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ

1262-205 КЖИ1

Изм.	Лист	И док-м	подпись	Дата
Гл. инж. пр. та	Глухова			
Нач. отдела	Ш. Р.			
Гл. констр. отд.	Ш. Р.			
Инженер	Ш. Р.			
Проектиров.	Ш. Р.			
Исполнитель	Ш. Р.			
Контроль	Ш. Р.			

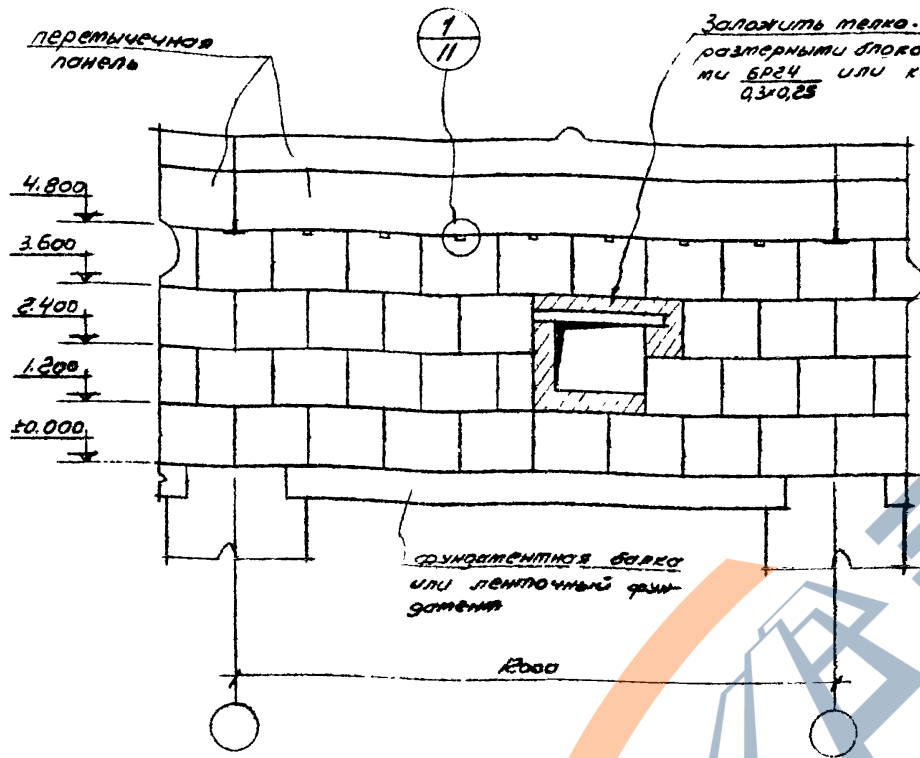
Блоки: $\frac{BR24}{1,2 \times 3,25}$; $\frac{BR24}{1,8 \times 3,25}$; $\frac{BR24}{0,6 \times 1,0}$; $\frac{BR24}{0,3 \times 0,25}$

Лист 9

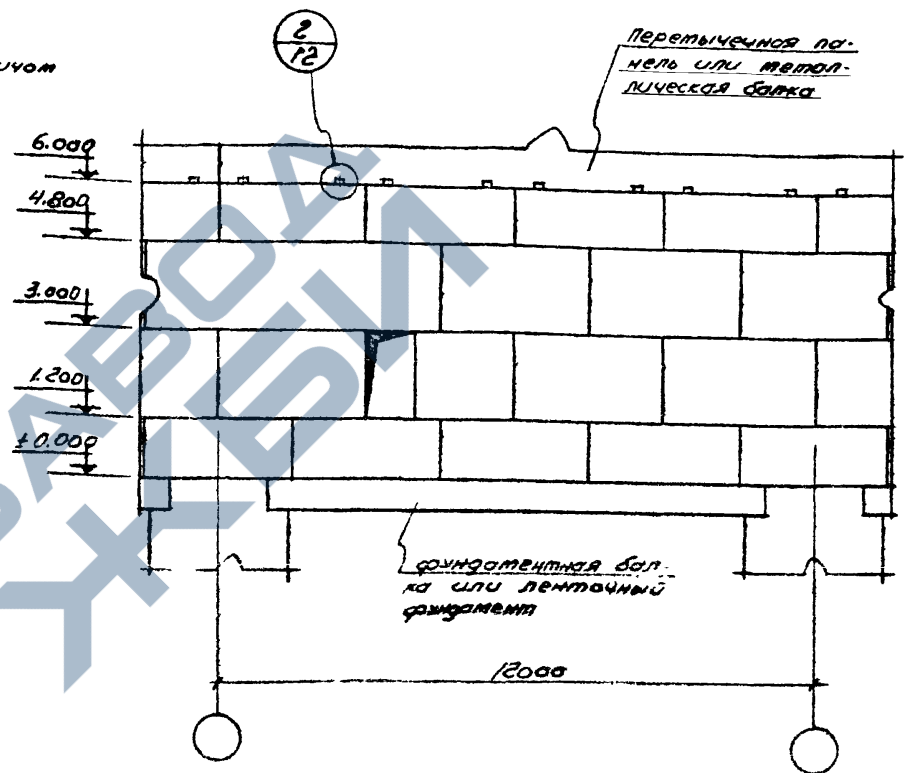
ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

I фрагмент

<https://zavodjbi.com/>



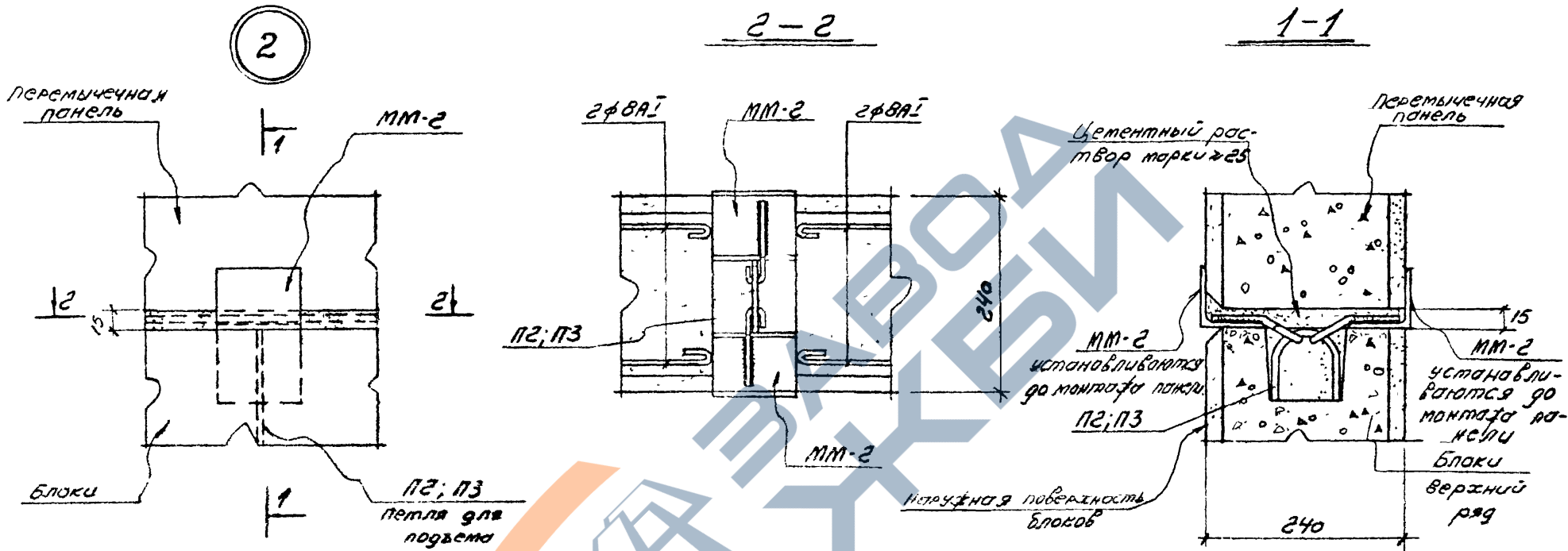
II фрагмент



На данном листе показаны примеры раскладки блоков с устройством проемов, а также форма рабца узлов сопряжения стен из блоков с вышеуказанными конструкциями (балками или перемычными панелями) при шаге колонн каркаса - 12м.

<https://zavodjbi.com/>

				ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	
					КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ
					1262-205 КЖИ1
Гл.инж.пр.та	Глухова	Ведущий			фрагменты раскладки блоков: I, II.
Ивч.отдела		Специалист			
Гл.констр.ота		Инженер			
Инженер					
Проектировщик					
Металлоизв.					
Контроль					
					Лист 10
					ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

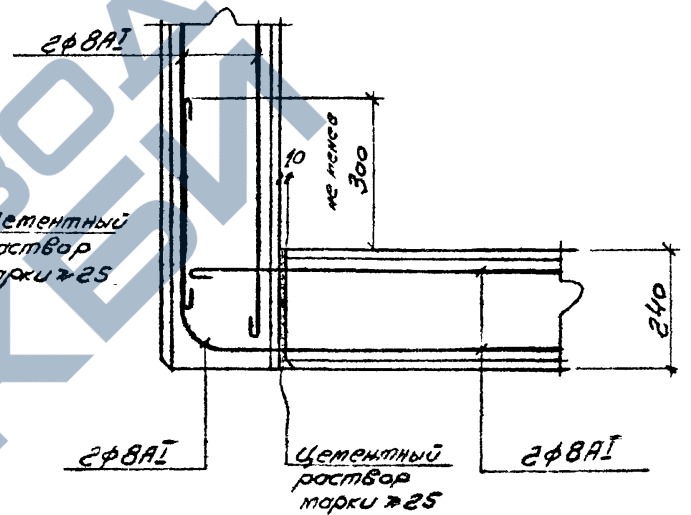
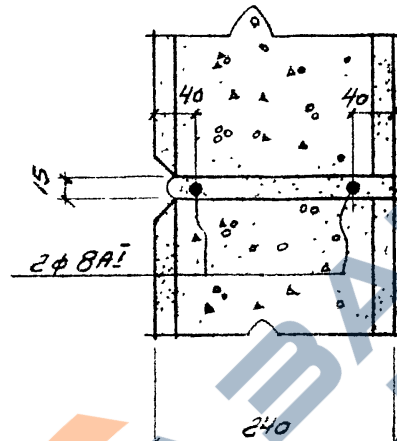
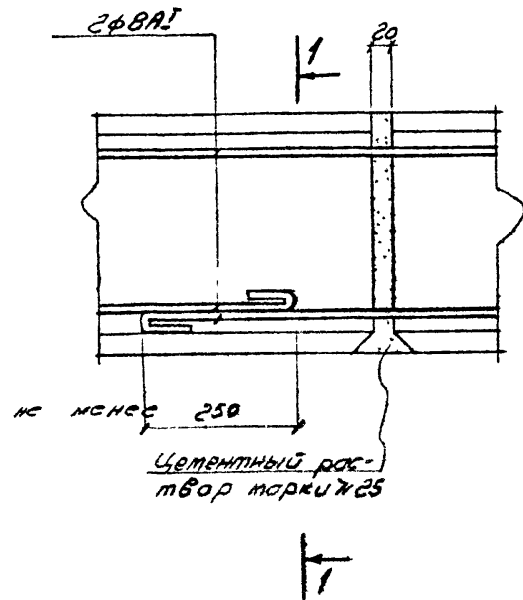


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ			
№ МОНТ. УЗЛА	МАРКА СОЕД. ЭЛЕМ.	КОП ШТ	№ ЛИСТА, ГДЕ ИЗОБР. СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТ
2	ММ-2	2	14

Изм.					ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
№	Лист	И докум.	Подпись	Дата	КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	
					1262-205КЖИ1	
Гл. инж. пр. та	Глухова				Лист 12 ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Нач. отдела						
Гл. констр. отд.						
Служба						
Проектант						
Исполнитель					Варианты крепления блоков.	
Контроль					Узел 2	

4

5

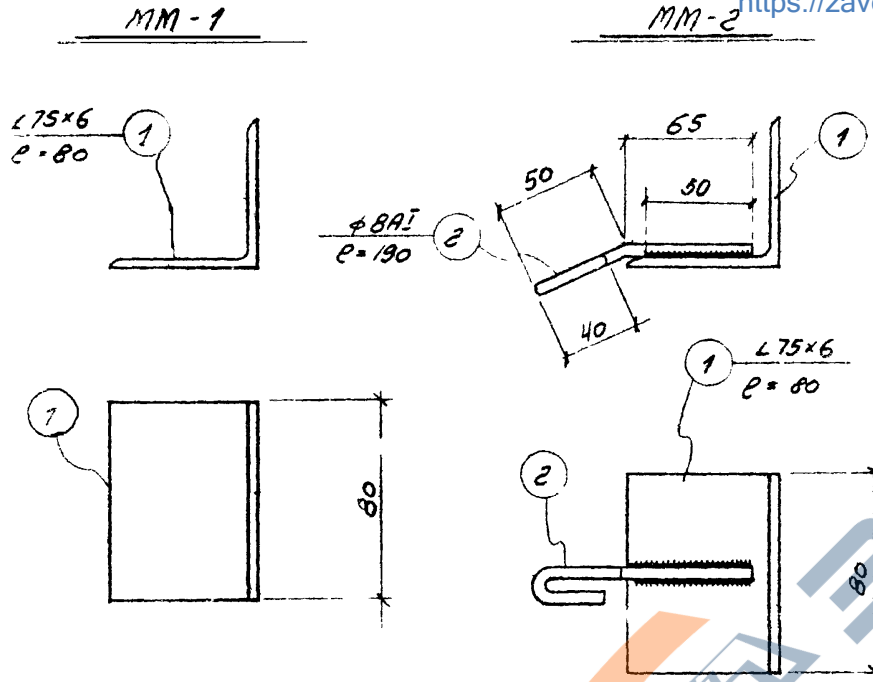


Арматура прокладывается по всей длине горизонтальных швов.

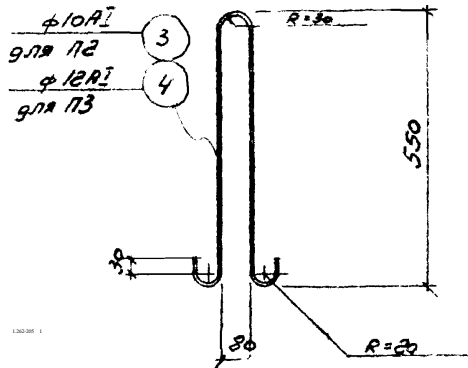
					ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	1262-205КЖИ1
Гл. инж. пр. та	Глухова	Евдок.				
Меч. отдела	Иванов	Иванов				
Гл. констр. шта	Иванов	Иванов				
Проектант	Иванов	Иванов				
Исполнитель	Иванов	Иванов				
Контроль	Иванов	Иванов				
					Армированные стены и углы стен. Четы 4, 5.	
					Лист 13	
					ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	Э С К И З	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛЕ-МЕНТА	
ММ-1	1	L75x6	80	1	0,7	0,7	0,7	
ММ-2	2	L75x6 φ8AІ	190	1	0,05	0,05	0,75	
П2	3	φ10AІ	1300	1	0,8	0,8	0,8	
П3	4	φ12AІ	1300	1	1,2	1,2	1,2	

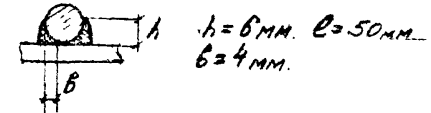


П2; П3



1. Сварку производить электродами типа Э42.

Размеры флангового шва:



2. Для монтажных деталей и арматуры класса АІ для петель принята сталь ВстЗпс6 по ГОСТ 380-71.*

3. Монтажные детали ММ-1,2 оцинковать слоем 120-150 мкм.

				ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
Изм.	Лист	№ док-м	Подпись	Дата	
				КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	
				1262-205КЖИ1	
Сл. инж. пр-та	Глухова				
Нач. отдела	Уранов				
Гл. констр. отд.	0200				
Руководит. группы	Мельни				
Проектант	Мельни				
Исполнитель	Кобальков				
Контроль	Бондарков				
				Лист 14	
				Монтажные детали: ММ-1,2 Петли для подъема: П2, П3.	
				ГОСТРОЯ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	