

<https://zavodjbi.com/>

Правительство - Москвы  
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ и ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН  
ДЛЯ 5, 7, 9 и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 46М и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 55М

**5РС 17- 29**

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ПОДВАЛА  
КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ  
ЛЕСТНИЧНО - ЛИФТОВОГО УЗЛА**

ОТКОРРЕКТИРОВАНО 18.07.2003г.

Москва 2003г.

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

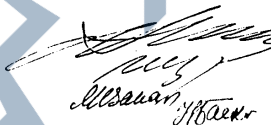
Правительство Москвы  
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ и ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН  
ДЛЯ 5, 7, 9 и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 46М и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 55М

**5РС 17- 29**

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ПОДВАЛА  
КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ  
ЛЕСТНИЧНО - ЛИФТОВОГО УЗЛА**

Главный инженер института  
Главный конструктор института  
Начальник ОСК  
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин  
Г.И. Шапиро  
М.В. Ваняг  
Н.Н. Баско

Москва 2003г.

Введено в действие МНИИТЭП  
Приказ № 4-ТЭ от 17.04.2003г.

<https://zavodjbi.com/>

21

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
5РС 17-29 ПЗ	Пояснительная записка.	4, 5
5РС 17-29 НИ	Номенклатура изделий.	6-10
5РС 17-29 РС	Ведомость расхода стали.	11-13
5РС 17-29 5Н.01 СБ	Панель 5НВЦ64-1. Сборочный чертёж.	14-18
5РС 17-29 5Н.02 СБ	Панель 5НВЦ60-2. Сборочный чертёж.	19, 20
5РС 17-29 5Н.03 СБ	Панель 5НВЦ53. Сборочный чертёж.	21, 22
5РС 17-29 5Н.04 СБ	Панель 5НВЦ36-1. Сборочный чертёж.	23, 24
5РС 17-29 5Н.05 СБ	Панель 5НВЦ35. Сборочный чертёж.	25, 26
5РС 17-29 5Н.06 СБ	Панель 5НВЦ24-1. Сборочный чертёж.	27, 28
5РС 17-29 5Н.07 СБ	Панель 5НВЦ17-1. Сборочный чертёж.	29, 30
5РС 17-29 5Н.08 СБ	Панель 5НВЦ53.15. Сборочный чертёж.	31-35
5РС 17-29 5Н.09 СБ	Панель 5НВЦ42.15-1. Сборочный чертёж.	36, 37
5РС 17-29 5Н.10 СБ	Панель 5НВЦ40.15. Сборочный чертёж.	38, 39
5РС 17-29 5Н.11 СБ	Панель 5НВЦ35.15. Сборочный чертёж.	40, 41
5РС 17-29 5Н.12 СБ	Панель 5НВЦ4.15. Сборочный чертёж.	42, 43
5РС 17-29 5Н.13 СБ	Панель 5НЦ30.24-1. Сборочный чертёж.	44-48
5РС 17-29 5Н.14 СБ	Панель 5НВЦ30-1. Сборочный чертёж.	49, 50
5РС 17-29 5Н.15 СБ	Панель 5НЦ25-1. Сборочный чертёж.	51, 52
5РС 17-29 5Н.16 СБ	Панель 5НВЦ18-1. Сборочный чертёж.	53, 54
5РС 17-29 5Н.17 СБ	Панель 5НЦ46-1. Сборочный чертёж.	55, 56
5РС 17-29 5Н.18 СБ	Панель 5НВЦ67.15. Сборочный чертёж.	57-60
5РС 17-29 5Н.19 СБ	Панель 5НВЦ41.15. Сборочный чертёж.	61, 62
5РС 17-29 5Н.20 СБ	Панель 5НВЦ35.15-1. Сборочный чертёж.	63, 64
5РС 17-29 5Н.21 СБ	Панель 5НЦ30.12. Сборочный чертёж.	65, 66
5РС 17-29 5Н.22 СБ	Панель 5НВЦ22.15. Сборочный чертёж.	67, 68
5РС 17-29 5Н.23 СБ	Панель 5НВЦ4.15-1. Сборочный чертёж.	69, 70
5РС 17-29 У.	Узлы габаритные.	71-76
5РС 17-29 УА.	Узлы арматурные.	77
5РС 17-29	Каркасы. Сборочный чертёж.	78-86
5РС 17-29	Сетки. Сборочный чертёж.	87-91
5РС 17-29	Печки. Сборочный чертёж.	92
5РС 17-29	Закладные детали. Сборочный чертёж.	93-94
5РС 17-29	Информационная карта.	95

Договор: I-539 / П-й этап-12 изд. /  
 I-540 / П-й этап-11 изд. /  
 I-539 / У этап-2 изд. /

<https://zavodjbi.com/>

				5РС 17-29		
				Содержание		
		Страниц	Лист			
		Р	1	1		
				МНИИТЭП		
				ОСК		



№2  
к-2000  
500

захватом за подъемные петли с применением подъемных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропях.

Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей, сохранность лицевых поверхностей.

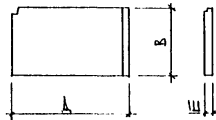
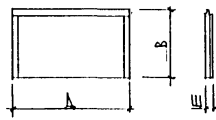
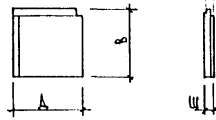
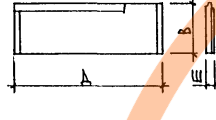
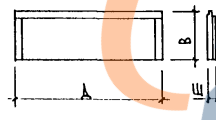
14. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки.
15. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.
16. Перед массовым изготовлением панелей также необходимо проверить надежность анкеровки монтажных/подъемных/петель и закладных деталей.
- Петли должны выдерживать нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент 2.6.
17. Минимальный предел огнестойкости наружных панелей Е30, класс пожарной опасности наружной панели К0, что соответствует СНиП 20-01-97<sup>X</sup> "Пожарная безопасность зданий и сооружений."
18. Исходное сырье для цокольных наружных панелей должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
19. Маркировка панелей соответствует принятой в проекте.
20. Маркировка узлов:

2  
на лист 5

- номер узла  
- номер листа, на котором расположен узел.

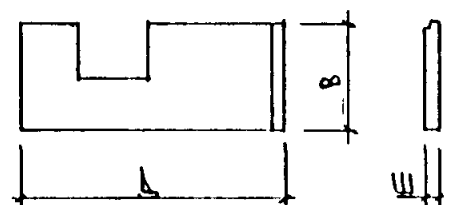
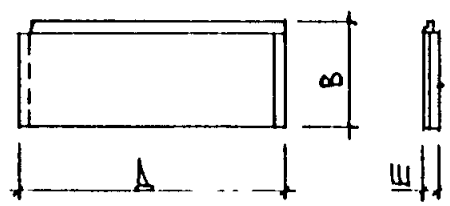
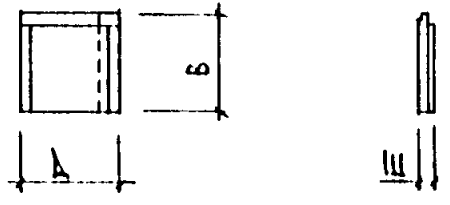
АНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ШВЕ №



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5		SHBII 35		3485	280	2370	8.24	2.08	3.62	2.16	0.12							25-26
6		SHBII 24-1		2390	280	2370	5.66	1.50	2.38	1.43	0.07							27-28
7		SHBII 17-1		1685	280	2370	3.99	1.05	1.67	1.00	0.05							29-30
8		SHBII 53. 15		5290	280	1470	7.78	2.06	3.28	1.96	0.10							31-35
9		SHBII 42.15-1		1190	340	1470	6.16	1.96	3.17	1.88	0.08							36-37

5PC17-29 HU.

Лист  
2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
10		SHBЦ 40.15		3985	280	1470	5,10	1,33	2,12	1,26	0,07								38-39
11		SHBЦ 35.15		3485	280	1470	5,12	1,33	2,12	1,26	0,07								40-41
12		SHBЦ 14.15		1385	280	1470	2,04	0,52	0,83	0,50	0,02								42-43

ШБ Ц ПОД ПИСЬМАТА ВЪЗМ КЪМ Н

5PC 17-29 НУ.

Лист  
3

ФОРМАТ А3

8

№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>									
				РАЗМЕРЫ ММ			ПЛОЩАДЬ м <sup>2</sup>	ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	ПРОЕКТИРОВАНИЕ МАССА Т	КЛАСС	МАРКА	№ П.П.	ТИП КОНСТРУКЦИИ	№ СТРАНИЦЫ					
				А	Ш	В									В 7,5	100			
13		SHЦ46-1		4590	280	2370	9,46	2,51	4,01	2,38	0,13								55-56
14		SHЦ3024-1		2990	280	2370	5,67	1,48	2,36	1,41	0,07								44-48
15		SHBЦ30-1		2905	340	2370	5,74	1,84	2,93	1,76	0,08								49-50
16		SHЦ25-1		2485	280	2370	4,45	1,16	1,85	1,10	0,06								51-52
17		SHBЦ18-1		1780	280	2370	4,20	1,11	1,77	1,05	0,06								53-54

СОСТАВИТЕЛЬ - [Signature]  
 ТИП М.С. КОМПЬЮТЕР  
 СВОИ МЕТОДАМИ ПОДРОБНО РАССКАЖИТЕ ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ

НАЧ. ОТД.	БАНАТ	<i>Шеня</i>
ГЛАВН. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шеня</i>
СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	КОМОРОХОВА	<i>Шеня</i>
РАЗРАБ.	ТАХОЛОВА	<i>Шеня</i>
ПРОВЕР.	КОМОРОХОВА	<i>Шеня</i>
И. КОНТР.	ГРЕВИЧ	<i>Шеня</i>

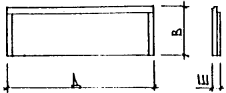
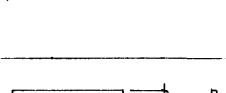
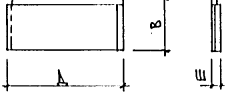



SPC 17-29 НИ.

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	АНЕТ	АНЕТОВ
Р	Ч	С
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodibi.com/>

КОД И ПОДГОТОВКАТА НА ЧЕРТЕЖА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
18		SHBЦ 67.15		6690	280	1470	9,83	2,57	4,09	2,44	0,13							57-60
19		SHBЦ 41.15		4065	340	1470	5,98	1,90	3,11	1,82	0,08							61-62
20		SHBЦ 35.15-1		3485	280	1470	5,10	1,33	2,13	1,26	0,07							63-64
21		SHBЦ 22.15		2240	340	1470	3,29	1,06	1,68	1,02	0,04							67-68
22		SHBЦ 44.15-1		1390	280	1470	2,04	0,52	0,83	0,50	0,02							69-70
23		SHЦ 3012		2980	280	1200	3,58	1,00	1,59	0,95	0,05							65-66

<https://zavodjbi.com/>

SPC 17-29.

НЧ

Лист  
5

ФОРМАТ А3

20



№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ АРМАТУРА КЛАССА													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ								
		А I ГОСТ 5781-82					А II ГОСТ 5781-82		А III ГОСТ 5781-82						ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА ИМ. ИЗДЕЛИЯ						
		φ 18	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	Итого	φ 12	Итого	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8		φ 6	Итого	φ 5	φ 4				Итого	А II ГОСТ 5781-82		СТЗ КП 2 ГОСТ 103-76		
																								φ 10	Итого	100×8	Итого	
10	5НВЦ 40-15				3,54		3,54	0,36	0,36	12,12					13,50		25,62	8,02	2,09	10,11	39,62	2,43	2,73	2,52	2,52	5,25	44,88	8,80
11	5НВЦ 35-15				3,54		3,54	0,36	0,36	10,54					11,34		21,88	8,82	1,68	10,50	36,28	3,80	3,80	3,15	3,15	6,95	43,23	8,14
12	5НВЦ 14-15				3,54		3,54	0,36	0,36			2,04		6,32		8,36	4,59	0,85	5,44	17,70	2,04	2,04	1,89	1,89	3,93	21,63	10,60	
13	5НЦ 30,24-1			3,92	1,02		4,94	0,36	0,36	2,40	5,96			19,14		27,50	10,12	2,12	12,24	45,04	2,04	2,04	1,89	1,89	3,93	48,97	8,64	
14	5НВЦ 30-1		5,62		1,02		6,64	0,36	0,36	13,10				16,57		29,67	14,27	2,27	16,54	53,21	3,56	3,56	3,15	3,15	6,71	59,92	10,44	
15	5НЦ 25-1				3,54		3,54	0,36	0,36		6,34			16,17		22,48	8,53	1,76	10,29	36,67	2,28	2,28	1,89	1,89	4,17	40,84	9,18	
16	5НВЦ 18-1				3,54		3,54	0,36	0,36	3,52				13,05		16,57	1,37	1,52	8,89	29,36	2,28	2,28	1,89	1,89	4,17	33,53	7,98	
17	5НЦ 46-1	7,76			1,02		8,78	0,80	0,80	15,62				28,19		43,81	14,80	3,28	18,08	71,47	2,80	2,80	2,52	2,52	5,32	76,79	8,12	
18	5НВЦ 67-15				7,08		7,08	0,72	0,72	20,38				24,58		44,96	15,32	3,55	18,87	71,63	1,52	1,52	1,26	1,26	2,78	74,41	7,57	

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				РАСХОД СТАЛИ					
		АРМАТУРА КЛАССА																АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИИ	НА 1м <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ			
		А I ГОСТ 5781-82					А II ГОСТ 5781-82			А III ГОСТ 5781-82					Вр I ГОСТ 6727-80			А II ГОСТ 5781-82		СТЗ КН2 ГОСТ 103-76							
		φ	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	Итого	φ 12	Итого	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	Итого	φ 5	φ 4	Итого	φ 10	Итого				100-8	Итого	
19	5НВЦ 41.15		5,62		1,02	6,64	0,36	0,36	93,80						27,43	121,23	10,52	6,78	17,30	145,53	2,56	2,56	2,52	2,52	5,08	150,61	25,19
20	5НВЦ 35.15-1				3,54	3,54	0,36	0,36	10,54						11,34	21,88	15,32	1,68	17,00	42,78	2,28	2,28	1,89	1,89	4,17	46,95	9,21
21	5НЦ 30/2				3,54	3,54	0,36	0,36	9,28						10,22	19,50	5,04	1,44	6,48	29,88	1,52	1,52	1,26	1,26	2,78	32,66	9,12
22	5НВЦ 22.15				3,54	3,54	0,36	0,36	3,90						8,53	12,43	4,25	1,51	5,76	22,09	2,28	2,28	1,89	1,89	4,17	26,26	7,98
23	5НВЦ 14.15-1				3,54	3,54	0,36	0,36	2,04						6,08	8,12	4,59	0,80	5,39	17,41	2,56	2,56	2,52	2,52	5,08	22,49	11,02
24																											
25																											
26																											
27																											

№№№ №№№АА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. №№№ №№

ФОРМАТ	ЗУКА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07		
А2				ДОКУМЕНТАЦИЯ									
			БРС 17-29	ЕН. 01 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×							
				02 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×						
				03 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×					
				04 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×				
				05 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×			
				06 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×		
				07 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×	
			БРС 17-29	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	
			БРС 17-29	РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	
			БРС 17-29	У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	
			БРС 17-29	БА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	

ИЗМ. ОТ	ВЛНАГ	Иван
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	Иван
РЕК. ГР.	СКОМОРОСХОВ	Иван
УЗЕЛЕ	КОМУСАРОВ	Иван
ПРОВЕРИ	СКОМОРОСХОВ	Иван
И. КОНТР.	ПЧЕРЕВИЧ	Иван

--- БРС 17-29, ЕН. 01 ÷ 07 СБ

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	6

ПАНЕЛИ 5НБЦ 64-1, 5НБЦ 60-2  
5НБЦ 53, 5НБЦ 36-1, 5НБЦ 55  
5НБЦ 24-1, 5НБЦ 17-1

**МНИИТЭП**  
ОСК

Формат А4

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

№№№ №№№АА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. №№№ №№

ФОРМАТ	ЗУКА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ									
А3	1		БРС 17-29	ФАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М9-1Ц				1					
	2			М11-1	3	3	3	2	5	4	3		
	3			М11-1Ц					1		1		
	4			М33		2							
	6			ПЕЛЯ УП 1-1-18				2					
	7			УП 1-1-16					2				
	8			УП 1-1-14		4	4			2			
	9			УП 1-1-12							2		
	10			П 11	4	4	4	2	2	2	2		
	12			КАРКАС К 1	6	7	9		6				
	13			К 2	5	5		7		5	5		
	14			К 3	2								
	15			К 4	1								

МАРКА	5НБЦ 64-1	5НБЦ 60-2	5НБЦ 53	5НБЦ 36-1	5НБЦ 35	5НБЦ 24-1	5НБЦ 17-1
-------	-----------	-----------	---------	-----------	---------	-----------	-----------

<https://zavodjbi.com/> БРС 17-29, ЕН. 01 ÷ 07 СБ

ЛИСТ 2

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

44

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		Б/САМ. ИНВ. №		КОД. НА ИСПОЛ.											ПРИМЕР			
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.											ПРИМЕР				
					01	02	03	04	05	06	07									
13	16		КАРКАС	К 5	1															
	17			К 6	1	1														
	18			К 7			2													
	19			К 8		1														
	20			К 9					2											
	21			К 10						1										
	22			К 11		1														
	23			К 12		1														
	24			К 13		2														
	25			К 27									2							
	26			К 28									1							
	27			К 29				1												
	28			К 31					1											
	29			К 32						2										
	30			К 33														2		
	31			К 34														1		
	32			К 30							1									
					МАРКА	5НВЦ 64-1	5НВЦ 602	5НВЦ 53	5НВЦ 36-1	5НВЦ 35	5НВЦ 24-1	5НВЦ 17-1							Лист	
					5 РС 17-29 5Н. 01÷07 СБ											3				

ФОРМАТ А4

ФОРМА ИВ ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		Б/САМ. ИНВ. №		КОД. НА ИСПОЛ.											ПРИМЕР				
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.											ПРИМЕР					
					01	02	03	04	05	06	07										
43																					
	36			СЕТКА	С 1	1															
	37				С 2	1	1														
	38				С 3	1	1														
	39				С 4	1	1														
	40				С 5	1	1		2	1	2	2									
	41				С 6		1	2		1											
	42				С 7			2													
	43				С 8					1											
	44				С 9		1														
	45				С 10								1								
	46				С 20					1											
	47				С 21					1											
	48				С 22														1		
					МАРКА	5НВЦ 64-1	5НВЦ 602	5НВЦ 53	5НВЦ 36-1	5НВЦ 35	5НВЦ 24-1	5НВЦ 17-1							Лист		
					5 РС 17-29 5Н. 01÷07 СБ											4					

ФОРМАТ А4

<https://zavodjbi.com>

ФОРМА ИВ ГОСТ 2.113-75

ИВБ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. ИВБ №			КОЛ. НА МЕСЯЦ							ПРИМ.Ч.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	01	02	03	04	05	06	07					
					<u>ДЕТАЛИ</u>											
			СТАЛЬ КЛАССА АІІ ГОСТ 5781-8													
	53		Ø 51ІІІ	ℓ = 500	0,20м	4	4				8					
	54			ℓ = 850	0,34м											
	55			ℓ = 4410	1,74м						2					
	56			ℓ = 600	0,24м	1										
	57			ℓ = 4510	1,78м	1										
	58			ℓ = 400	0,16м		1									
	59		Ø 16АІІІ	ℓ = 4410	6,97м	1										
	60			ℓ = 4250	6,72м		1									
	61			ℓ = 2000	3,16м											
	62			ℓ = 600	0,95м	1					1					
	63			ℓ = 330	0,52м		1									
	64			ℓ = 2000	3,16м											
						МАРКА	5НВЦ 64-1	5НВЦ 60-2	5НВЦ 53	5НВЦ 36-1	5НВЦ 35	5НВЦ 24-1	5НВЦ 17-1			
						5 РС 17-29 5Н. 01÷07 СБ							ЛИСТ	5		

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

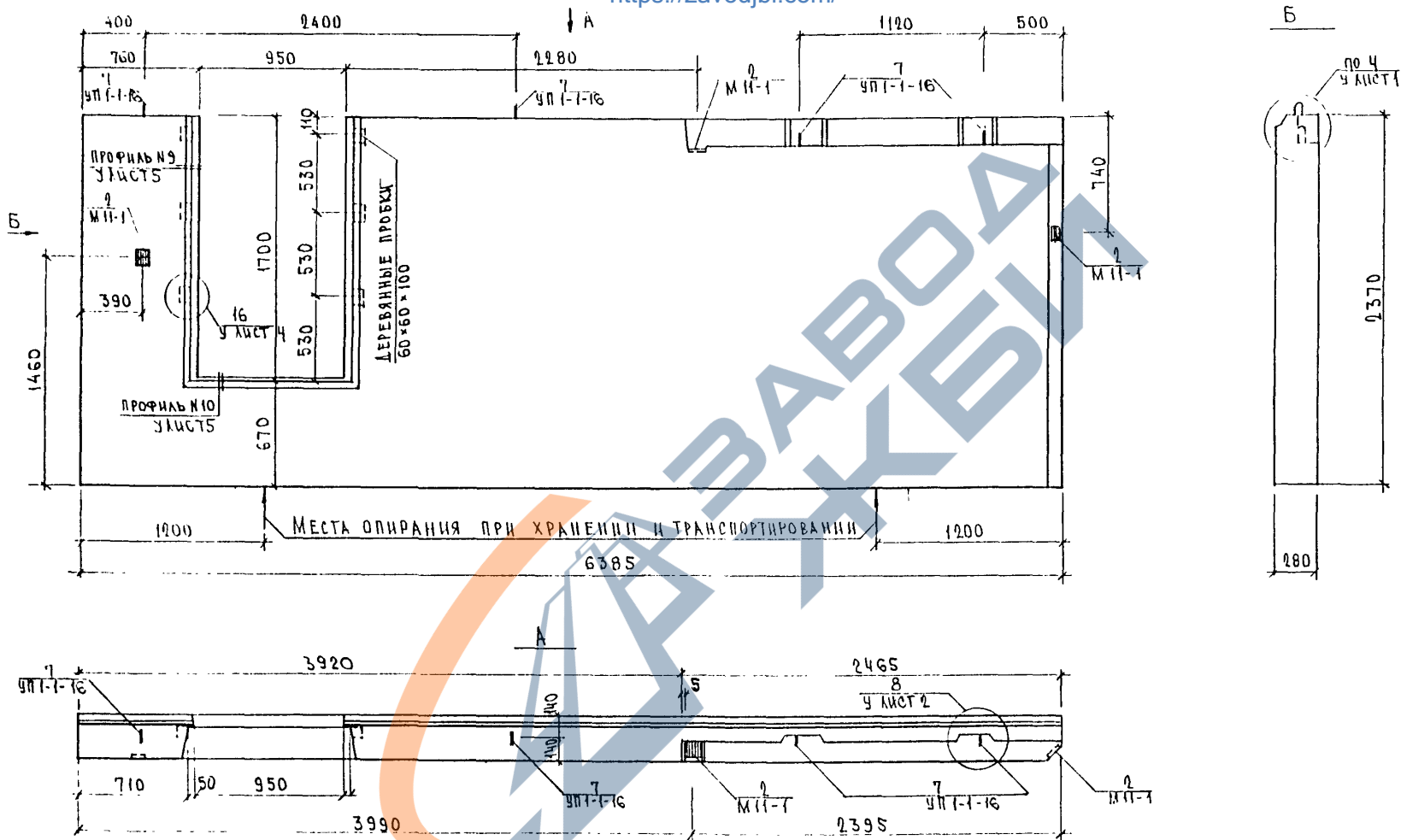
ИВБ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. ИВБ №			КОЛ. НА МЕСЯЦ							ПРИМ.Ч.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	01	02	03	04	05	06	07					
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
			ЦЕМ. ПЕСЧ Р-Р		У2200 <sup>кг/м³</sup>	0,20	0,18	0,19	0,10	0,12	0,07	0,05				
			КЕРАМИЗТОРЕТОН		Д400, В7,5 м³	3,47	3,22	3,29	2,60	2,16	1,45	1,00				
			ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВ		ПРОЕКТ. СЕЧ. 60×60×100	6	6									
						МАРКА	5НВЦ 64-1	5НВЦ 60-2	5НВЦ 53	5НВЦ 36-1	5НВЦ 35	5НВЦ 24-1	5НВЦ 17-1			
						5 РС 17-29 5Н. 01÷07 СБ.							ЛИСТ	6		

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
РУК. ГР.	СКОМОРХОВА	<i>Ско</i>
РАЗРЪБ	КОМИССАРОВА	<i>Ком</i>
ПРОВЕРКА	СКОМОРХОВА	<i>Ско</i>
И. КОНТР.	ЧРЕВИЧ	<i>Чрев</i>

5РС 17-29. 5Н. 01СБ.

ПАНЕЛЬ 5НВЦ 6А-1  
СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

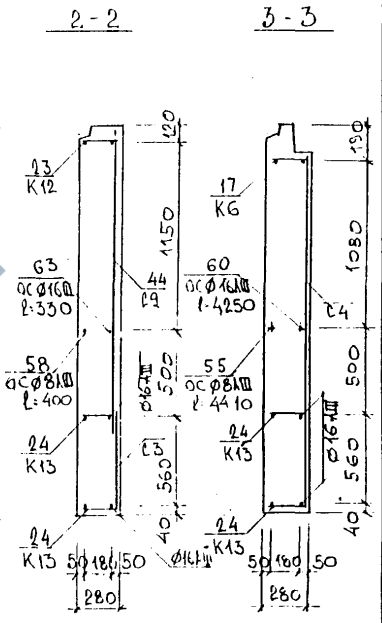
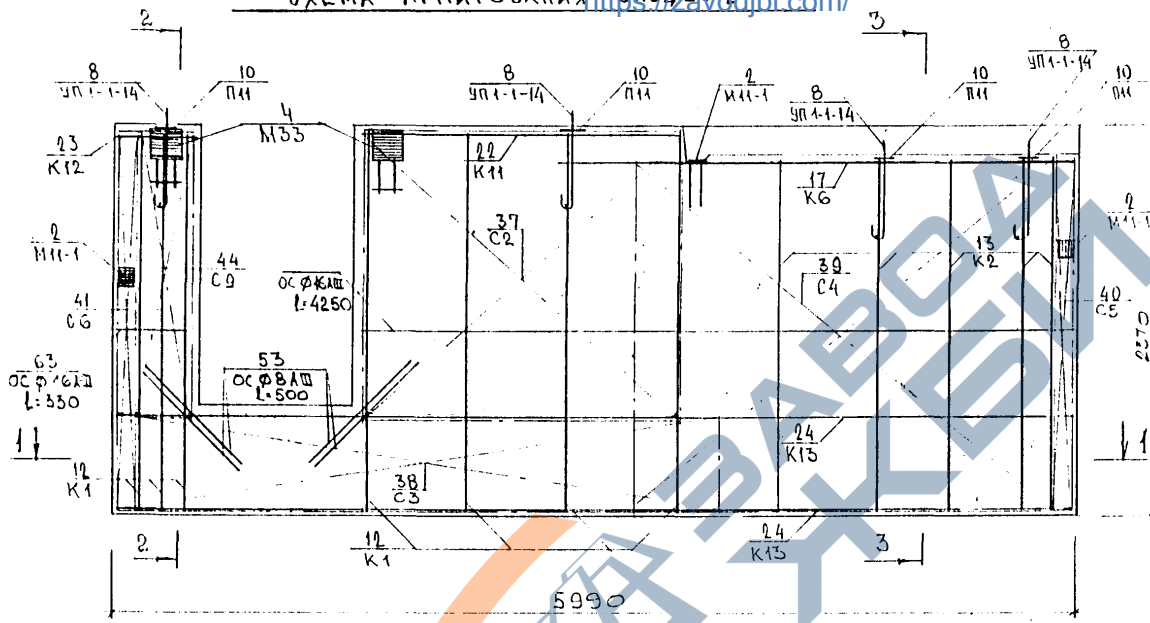
<https://zavodjbi.com/>

СОГЛАСОВАНО  
И. П. С. СИНДЕР

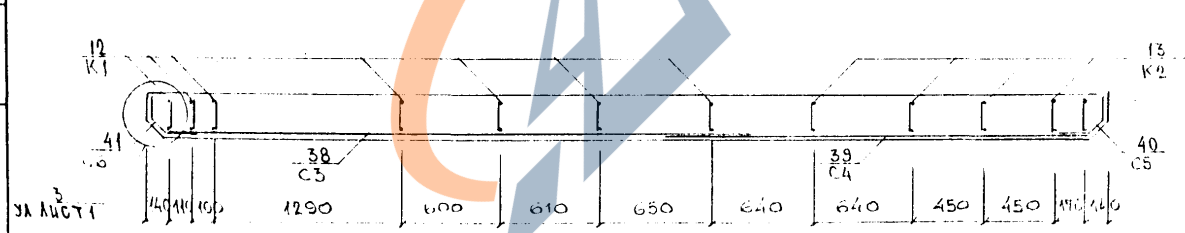




СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БУВЛ 60-2 <https://zavodjbi.com/>



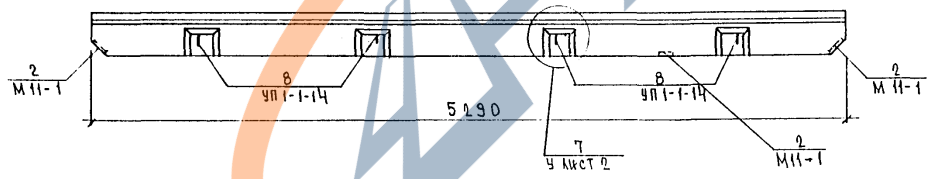
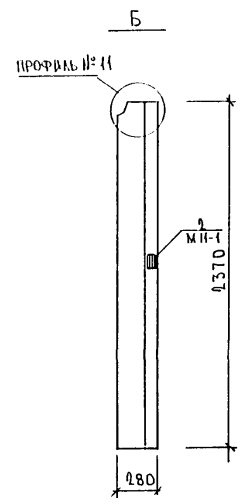
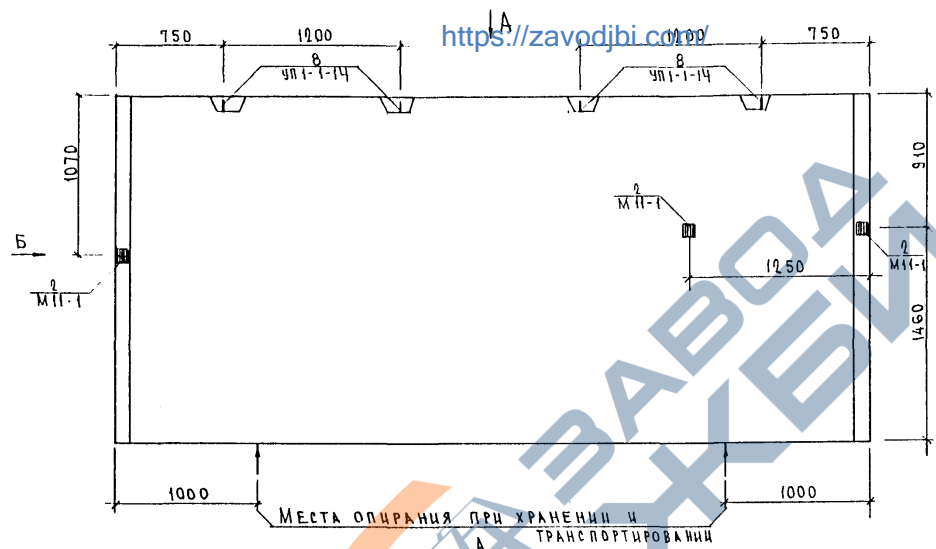
1-1



ИМЬ И ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИМЬ ИМЬ ИМЬ

<https://zavodjbi.com/>

С.Р. 17-29 С.Н. О.С.С. АУСТ



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

<https://zavodjbi.com/>

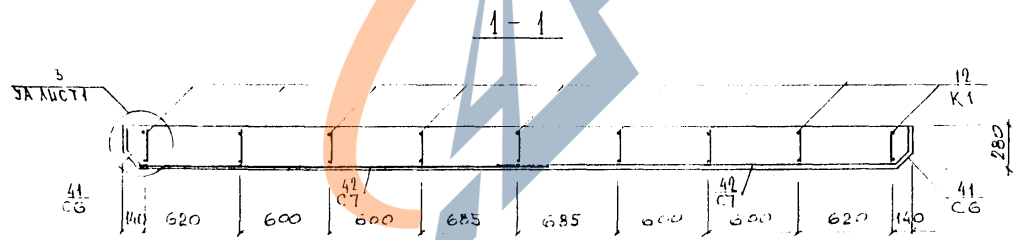
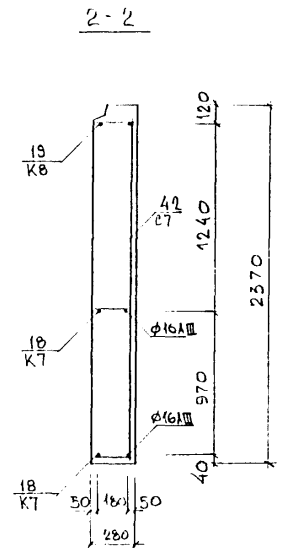
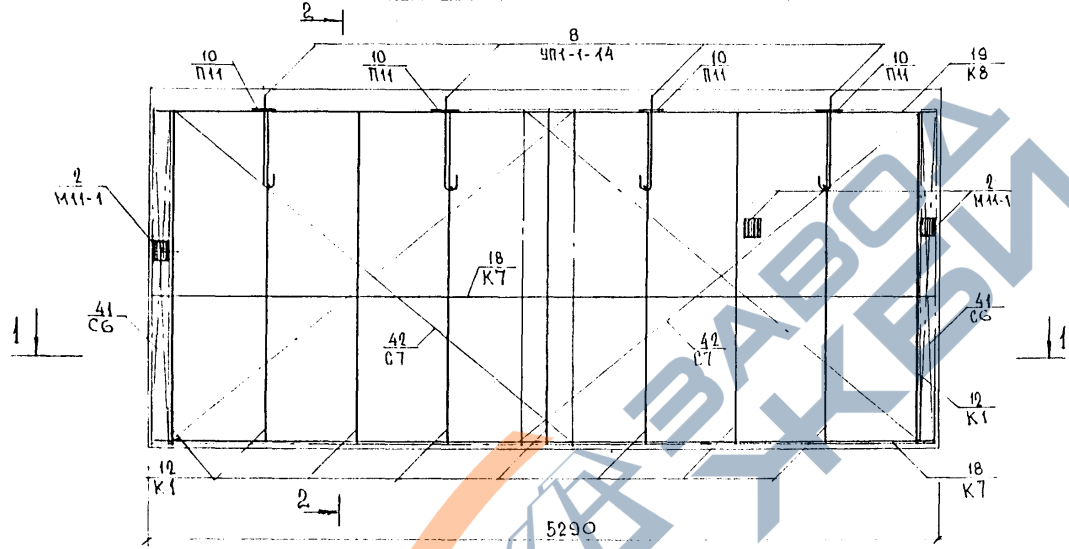
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	Шев
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Шев
РУК. ГР.	КОМОРОХОВА	Шев
РАЗРБ.	КОМИССАРОВ	Шев
ПРОВЕРИЛ	КОМОРОХОВ	Шев
И. КОНТР.	ПУРЕВИЧ	Шев

5 РС 17-29 СН. 03СБ.

ПАНЕЛЬ СНВЦ 53  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

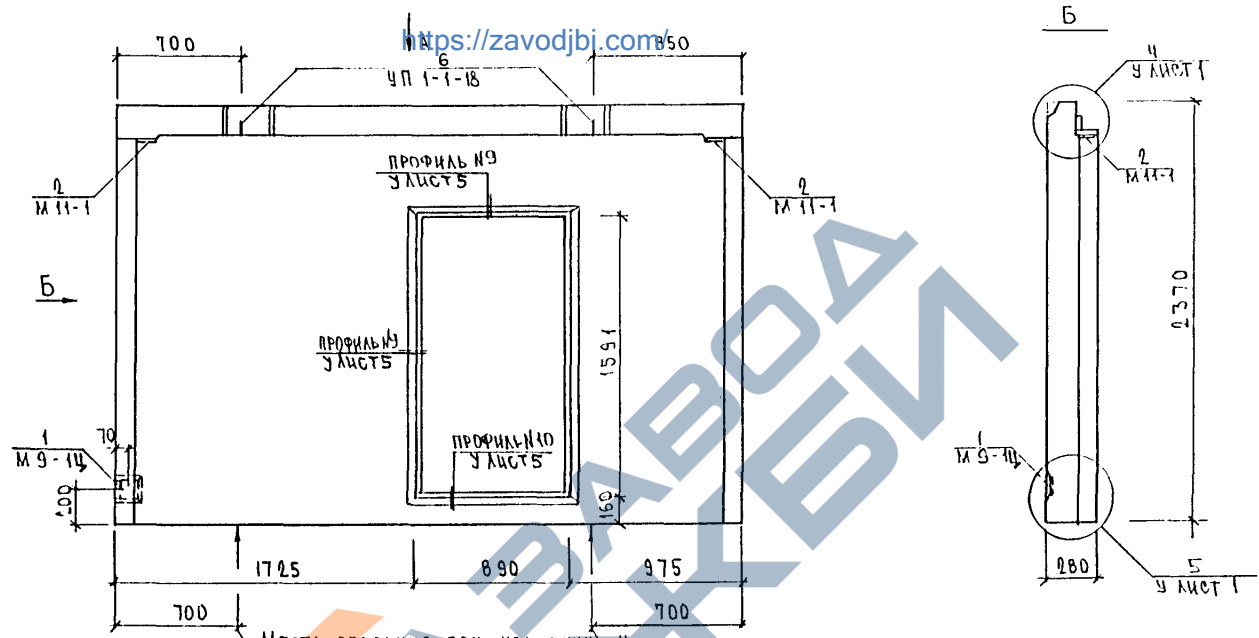
<https://zavodjbi.com/>  
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 53



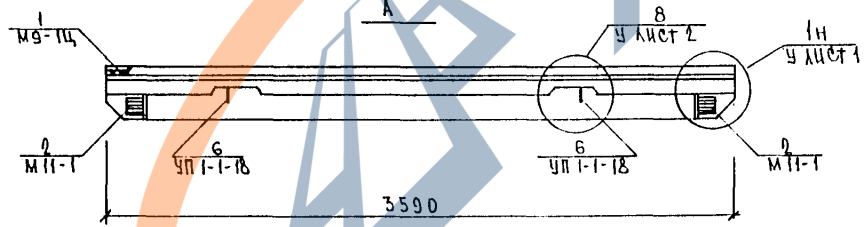
ИМЯ И ПОДПИСЬ ДАТА. ФАБРИКА ИМ. Н.С.

<https://zavodjbi.com/>

БРС 47-29 СИ. 0306.	ЛИСТ 2
---------------------	-----------



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

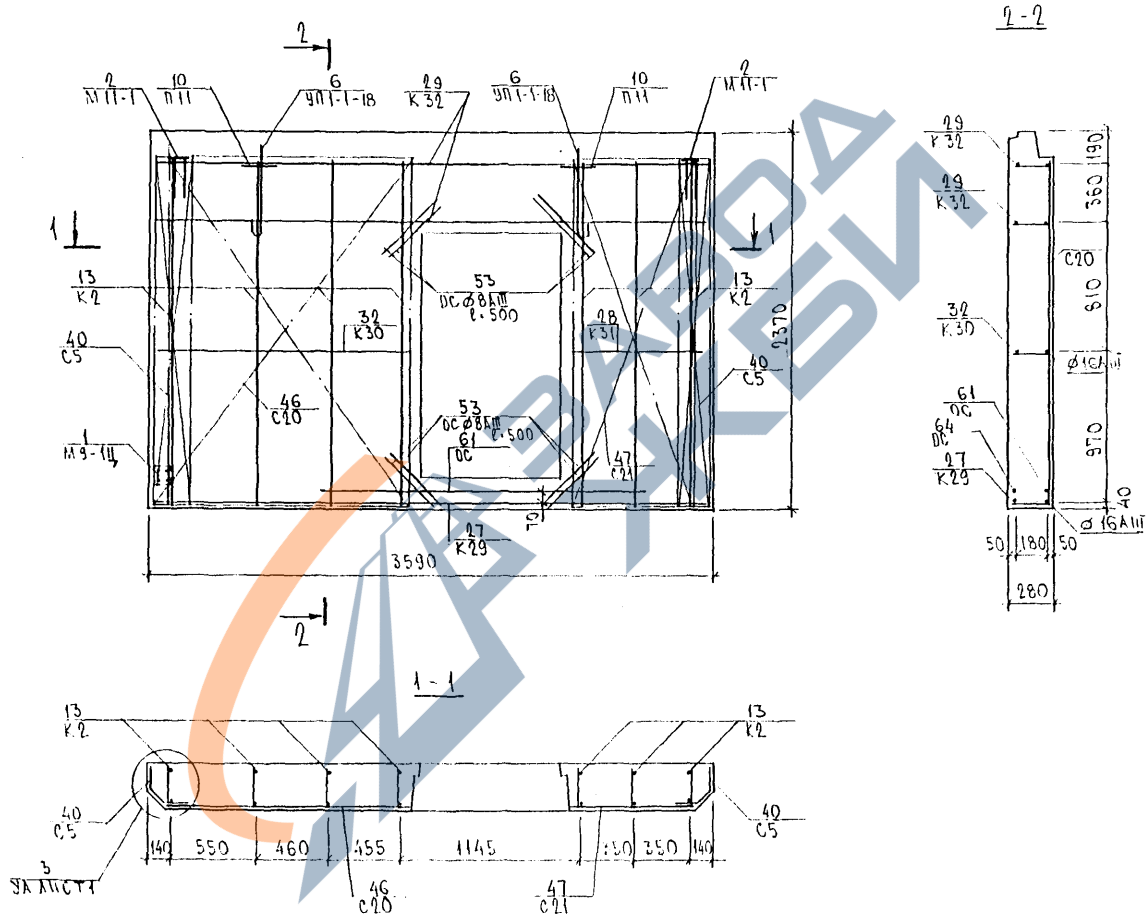


ВИД ПАНЕЛИ ДАК С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

СОГЛАСОВАНО  
ГЛАВ. М.Б. СИНДЕРС

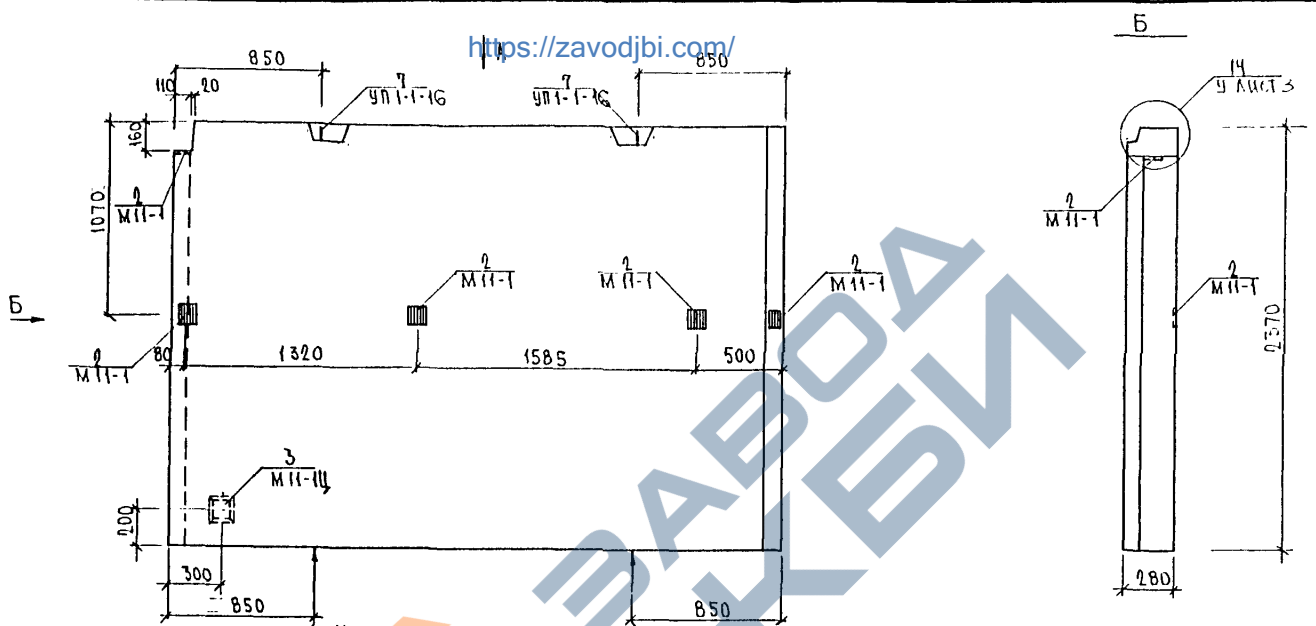
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	И.С.С.	5РС 17-29 Ш. ОЧБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	И.С.С.	ПАНЕЛЬ 5НВЦ 36-1		
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	С.О.	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РЪЗРЪБ.	КОМИССАРОВ	У.О.	СТАЛЬНАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕРШ.	СКОМОРОХОВ	С.О.	Р	1	2
И.КОНТР.	ЧУРЕВИЧ	Ч.И.	МНИЦТЭП		
			ОСК		

<https://zavodjbi.com/>  
 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БИВЦ 3Г-1

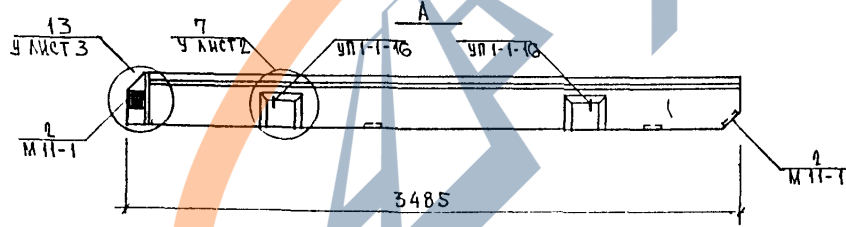


ВНБ № ПОДЛ ПРИБС И ДАТА ВСТАВ ИВБ №

<https://zavodjbi.com/>



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ УРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

СОЛТАСОВАТО  
ИЛИ М5  
СНУЛЛЕВ

НАЧ. ОТА	БАНАГ	<i>ШШ</i>
ГА. СПЕЦ.	БАЕКО	<i>ШШ</i>
УК. ТР.	СКОМОРХОВА	<i>ШШ</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>ШШ</i>
ПРОВЕРКА	СКОМОРХОВА	<i>ШШ</i>
И. КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>ШШ</i>

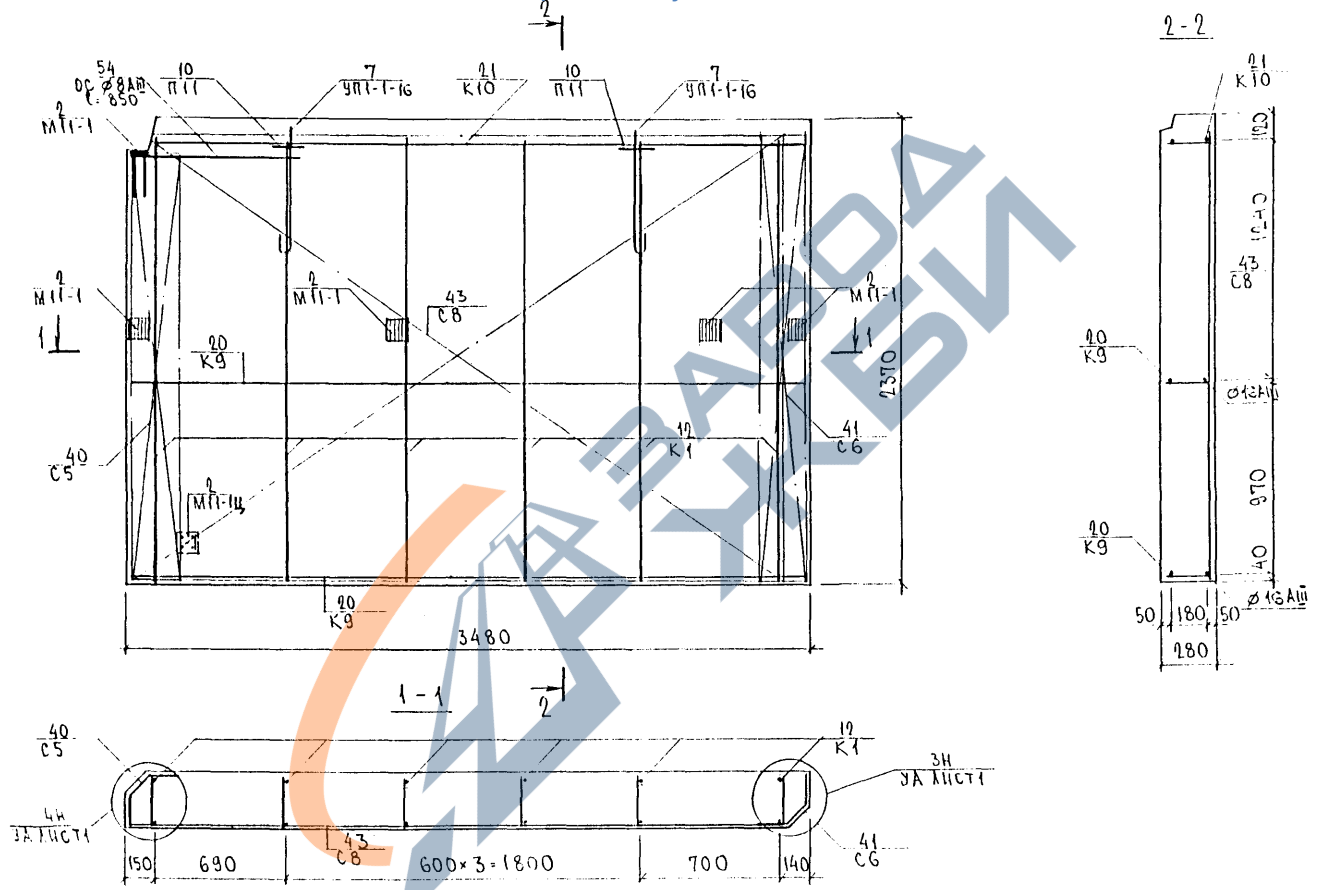
5РС 17-29 5Н. 05СБ.

ПАНЕЛЬ 5НВЦ, 35  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ.
Р	1	2
МНИЦТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ <https://zavodjbi.com/>

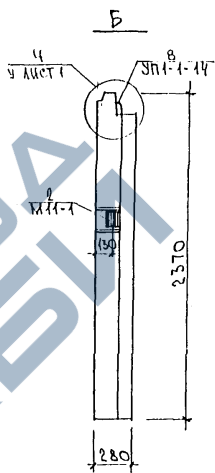
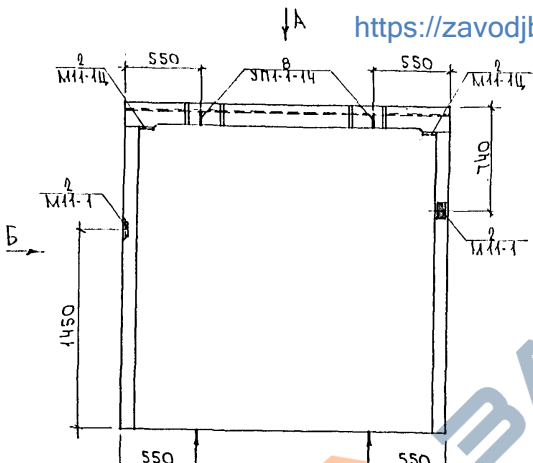


АНБ № ПОЛА ПРОЦЕСС И ДАТА ИЗДАНИЯ № 1

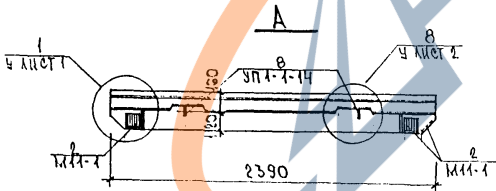
<https://zavodjbi.com/>

540 17-19 511.05СБ.	ЛИСТ
	2

<https://zavodjbi.com/>



Места опирания при хранении и транспортировании



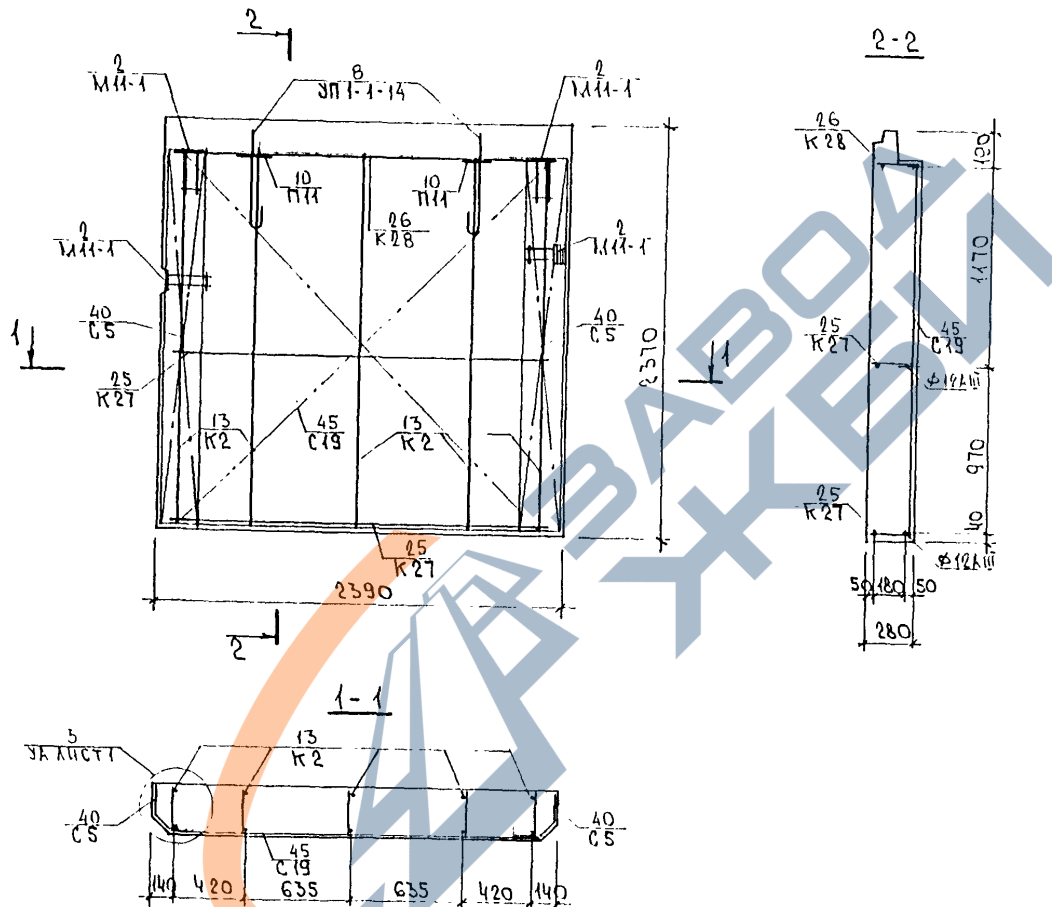
Вид панели ДАН с внутренней стороны

НАЧОП. ВАНГ	<i>Иван</i>	5РС 17-29 5Н. 06СБ.	ТАБЛИЦА ЛИСТ ЛИСТОВ					
УСТРЕИ. БАСКО	<i>Эльза</i>		Р	1	2			
ЭКСТР. КОЛОРОЖИ	<i>Эльза</i>		ПАНЕЛЬ СНВЦ 24-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
РАБРАЕ. ПАХОМОВА	<i>Иван</i>					МИНИТЭП ОСК		
ПРОВЕР. СКОМОЖИ	<i>Эльза</i>							
И. КОМУР. СТРЕБИЧ	<i>Эльза</i>							

<https://zavodjbi.com/>

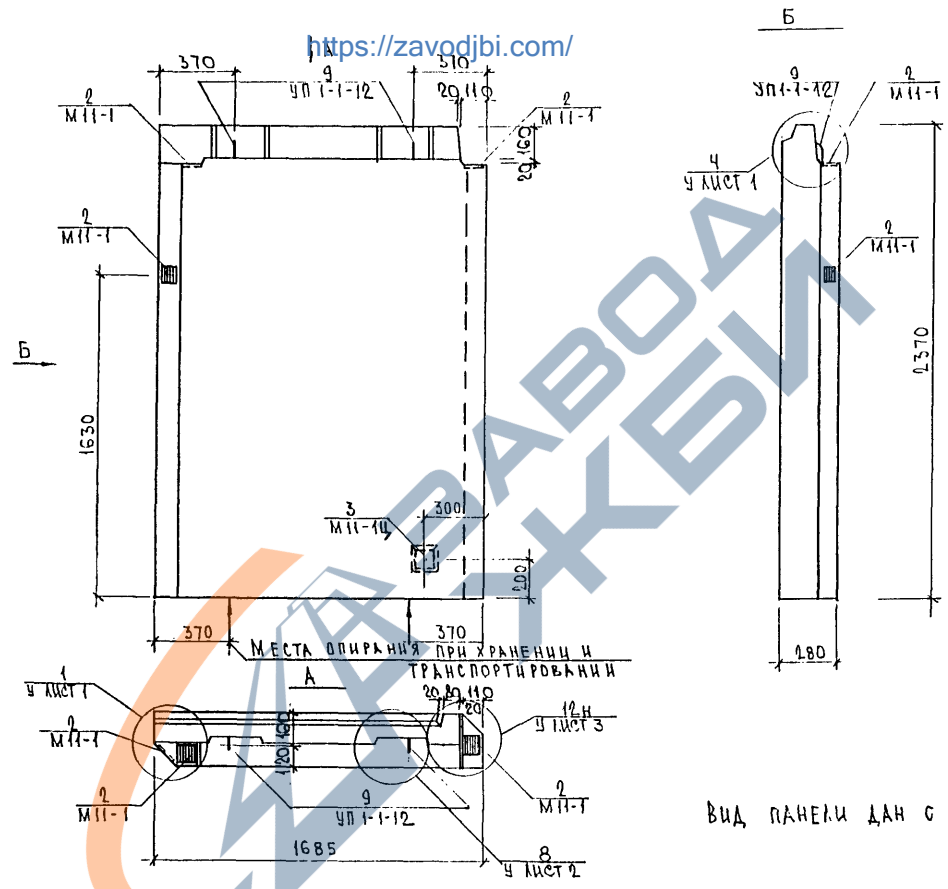
КОТЛОВАНО  
Т.П. М.С. ЧИЖИКОВ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВЦ 24-1 <https://zavodjbi.com/>



ВНИМАНИЕ! ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБРАЗЦЫ ШВЦ

<https://zavodjbi.com/>



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

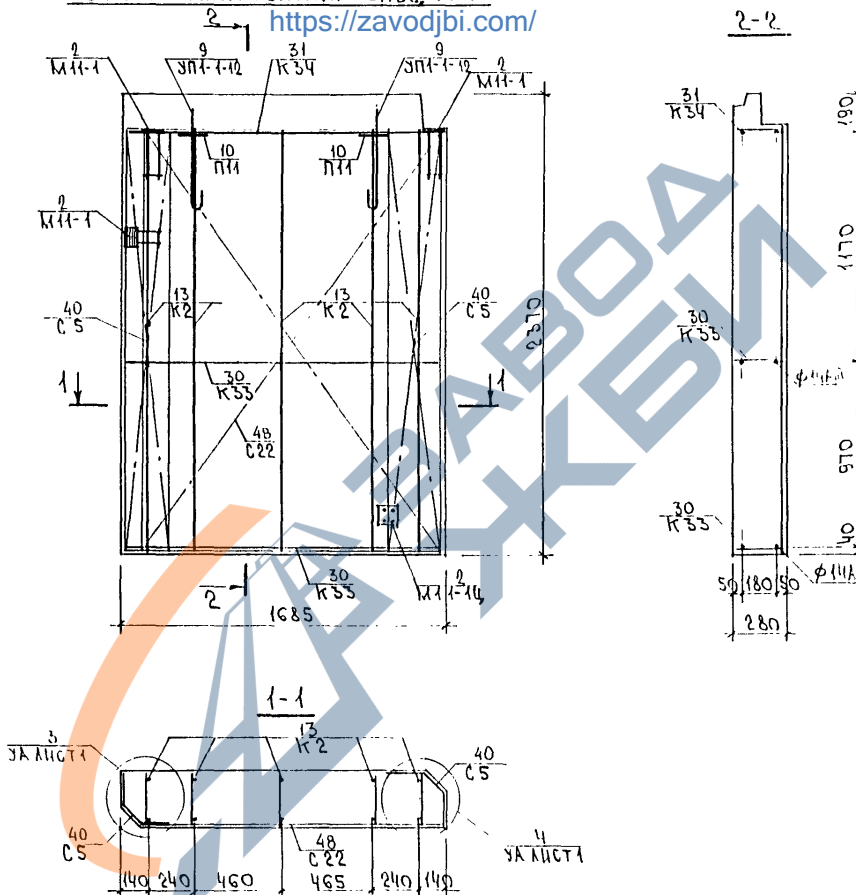
СОГЛАСОВАНО  
И.П. М. 5  
И.И. И. И. И.

НАЧ. ОТД.	В.И. НАГ	М.И. И.	5РС 17-29 Ш. ОТСБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	Б.А. КО	И.И. И.			
РУК. ГР.	С.КОМОРОКОВ	И.И. И.			
РАЗРАБ.	КОМИССАФОВ	И.И. И.			
ПРОВЕРИЛ	С.КОМОРОКОВ	И.И. И.			
КОНТРОЛ	И.И. И.	И.И. И.			
ПАНЕЛЬ 5НЦ 17-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ШВЦ 17-1

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

5РС17-29.5Н.07 СБ.

Лист	2
------	---

АНБ № ПОДА ПДАЛІСЬ Н АНКА БРАМА ШВЦ № 17

ИВ. № КОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИВ. №

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОЗН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР
					01	02	03	04	05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			СРС 17-29. 5Н. 08СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×					
			09СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×				
			10СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×			
			11СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×		
			12СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	
			СРС 17-29. 5Н. ПБ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	
			СРС 17-29. 5Н. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	
			СРС 17-29. У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	
			СРС 17-29. УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	

<https://zavodjbi.com/>

Формат А4

НАИМ. ОТД.	ВНАГ	Иван	СРС 17-29. 5Н. 08 ÷ 12СБ.
ТА СМЕР.	БАСКО	Иван	
Н. КОМП.			
ТА. ИМЯ ИМ.	КОМОРОЖИ	И.И.	ПАНЕЛИ ШВЦ 53.15; ШВЦ 42.15-4
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	Ю.И.	ШВЦ 40.15; ШВЦ 35.15; ШВЦ 4.15
ИСПОЛ.	ГУРЬЕВ	С.И.	
			СТАНЫ АИСТ 1 АИСТОВ 5
			<b>МНИИТЕП</b> ОСК

Формат 16 1061 2 113-15

ИВ. № КОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИВ. №

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОЗН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР
					01	02	03	04	05	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А3	1	СРС 17-29	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН-1		3	2	3	4	2	
	2		М9-1Ц						1	
	3		МН-1Ц					1		
	4		М13					1		
	7	СРС 17-29	ПЕТАЛЯ П11		4	2	2	2	2	
	8		УП1-1-12		4		2	2	2	
	9		УП1-1-16			2				

<https://zavodjbi.com/>

Формат А4

МАРКА	ШВЦ 53.15	ШВЦ 42.15-1	ШВЦ 40.15	ШВЦ 35.15	ШВЦ 4.15	ШВЦ 118.5
СРС 17-29. 5Н. 08 ÷ 12СБ.						АИСТ
						2

Формат 16 1061 2 113-15

ИНВ № ПОД.А | ПОДПИСЬ И ДАТА | БЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСМЧ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЧ.	
					01	02	03	04	05		
А3	15		БРС 17-29	КАРКАС К 4			1				
	16			К 7	2						
	17			К 9				2			
	18			К 16		7					
	19			К 14		2					
	20			К 15		1					
	21			К 17			2				
	22			К 18			1				
	23			К 19	6			6	3		
	24			К 20					1		
	25			К 21					2		
	26			К 22					1		
	27			К 23	3		7				
	28			К 24	1						
	29			К 25	1						
	30			К 26				1			
					МАРКА	СНОВ. СС. 15	СНОВ. СС. 15	СНОВ. СС. 15	СНОВ. СС. 15	СНОВ. СС. 15	
					5РС 17-29, 5Н. 08 ÷ 12 СБ.						АМЕТ
											3

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОД.А | ПОДПИСЬ И ДАТА | БЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСМЧ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЧ.	
					01	02	03	04	05		
А3	35		5РС 17-29	СЕТКА С 10	1			2	1		
	36			С 11	1	1					
	37			С 12			1				
	38			С 13			1				
	39			С 14			1				
	40			С 15					1		
	41			С 16	1		1				
	42			С 17	1						
	43			С 18				1			
	44			С 10-2		2					
	45			С 10-1					1		
					МАРКА	СНОВ. СС. 15	СНОВ. СС. 15	СНОВ. СС. 15	СНОВ. СС. 15	СНОВ. СС. 15	
					5РС 17-29. 5Н. 08 ÷ 12 СБ.						АМЕТ
											4

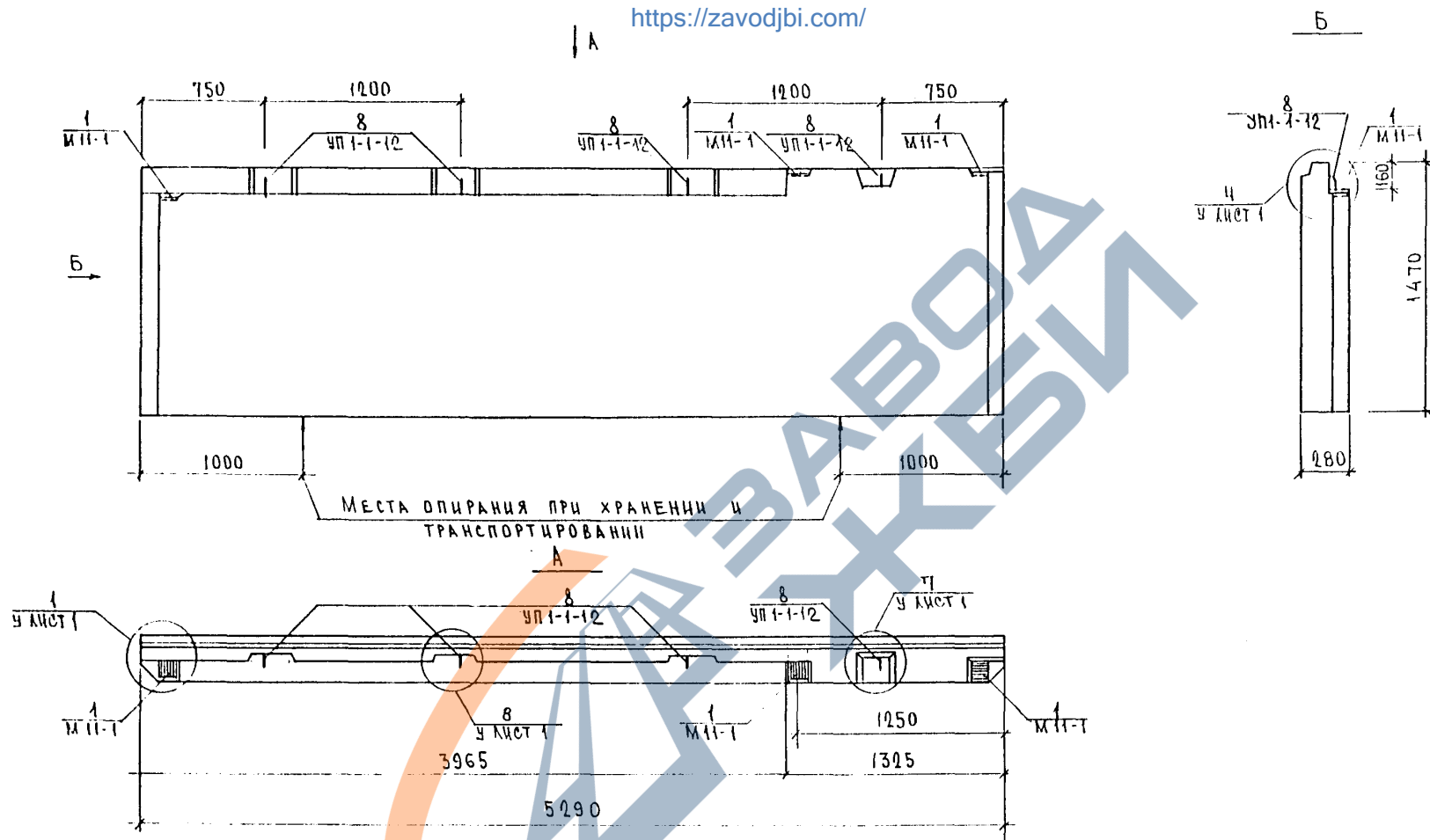
ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

<https://zavodjbi.com>



<https://zavodjbi.com/>



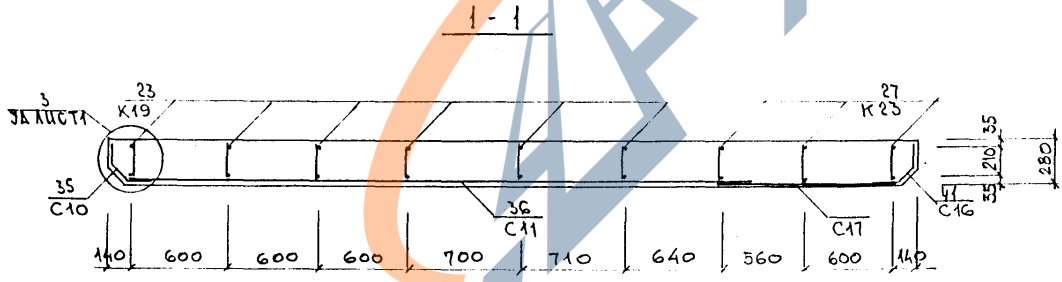
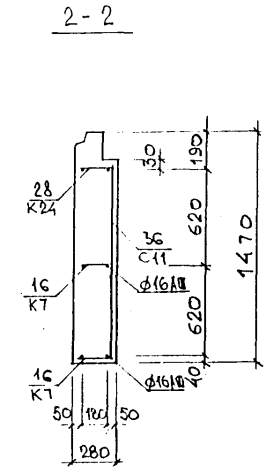
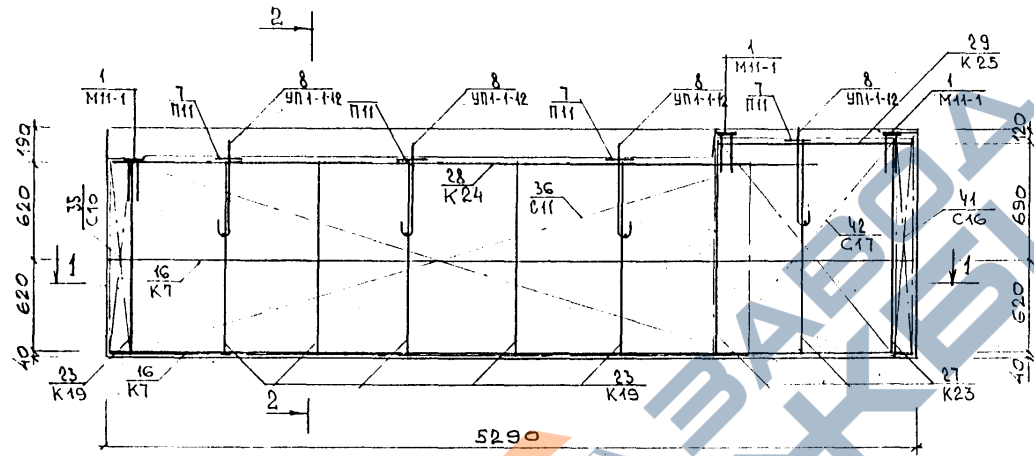
ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>В.В.В.</i>	5РС 17-29 Ш. 08СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>В.В.В.</i>			
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	<i>В.В.В.</i>			
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	<i>В.В.В.</i>			
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВ	<i>В.В.В.</i>			
КОНТРОЛ.	ГУРЕРИЧ	<i>В.В.В.</i>			
			ПАНЕЛЬ ШВЦ 53.15		СТАЛЬЯ ЛИСТ
			СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТОВ
					Р 1 2
			МНИЦТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

СОСТАВЛЯЮЩИЕ  
ИЗМ. М.С. СЕРИЕС

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНБЦ 55.15 <https://zavodjbi.com/>



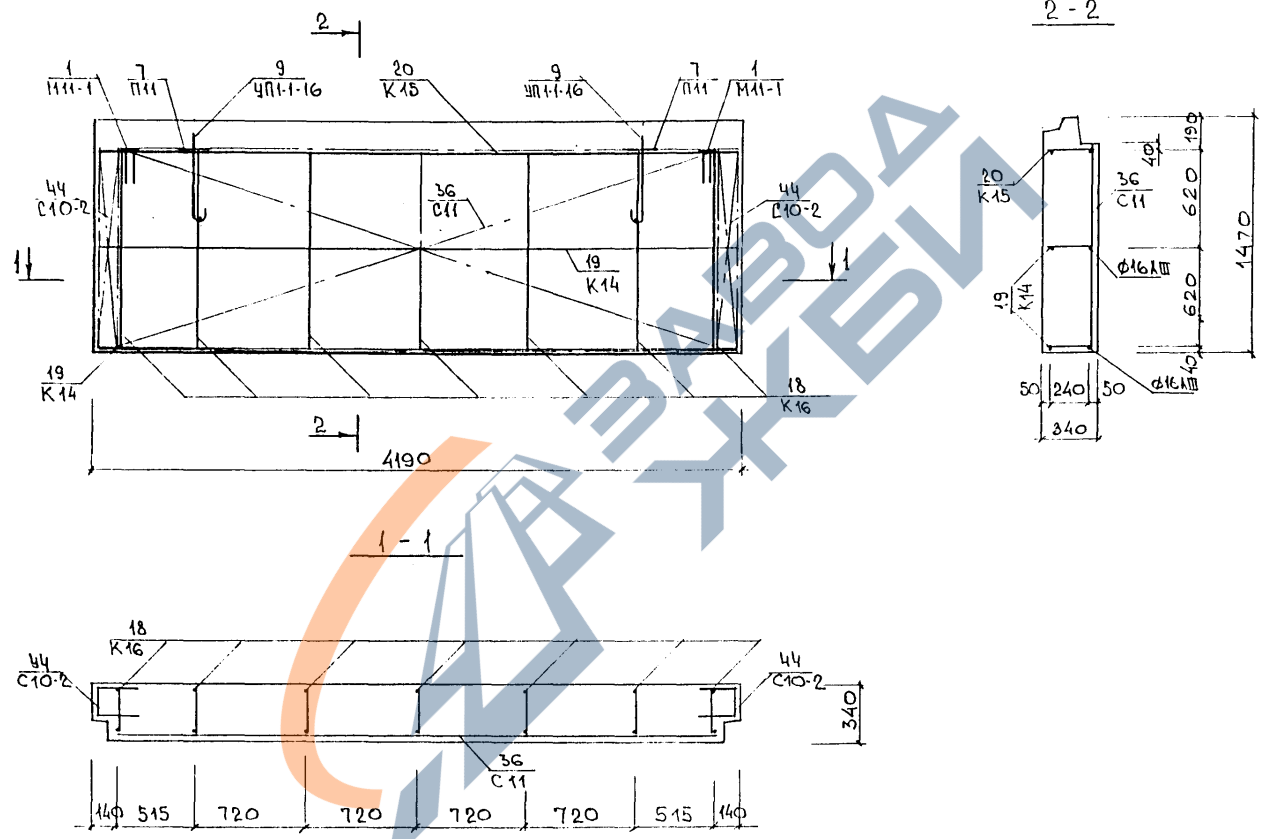
АНБ. Н° ПОСЛ. ПОДАТКА И ДАТА. ФОРМА ЧАСТ. № 1

<https://zavodjbi.com/>

5 РС 17-29 БН. 08СБ.	АНСТ
	2



<https://zavodjbi.com/>  
 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 42.15-1



ИМЯ, № ПОДА, ПОДАЧА И ДАТА, ФАМИ ИИВ ИС

<https://zavodjbi.com/>

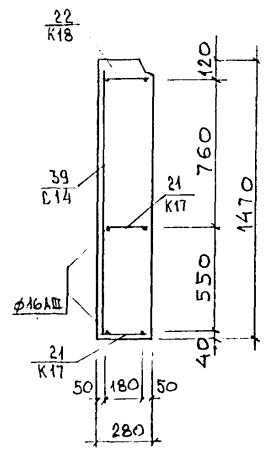
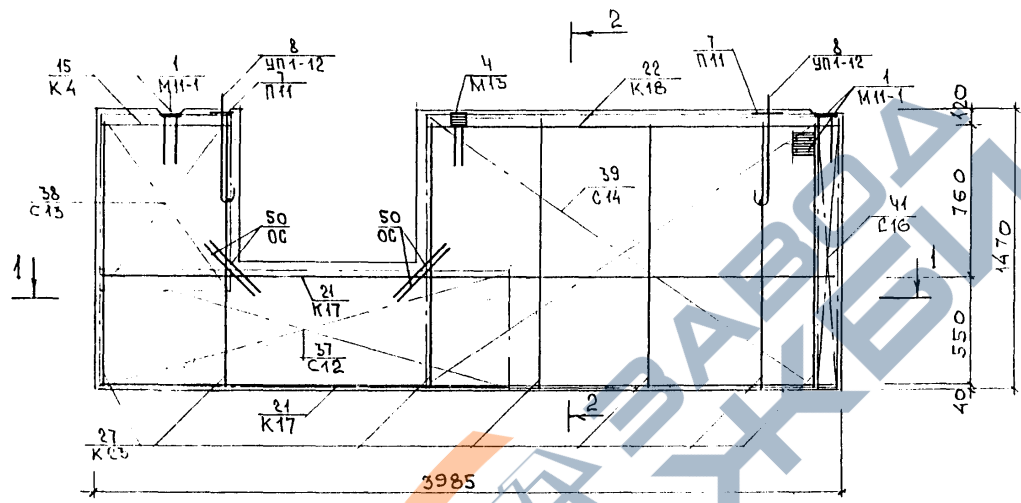
5 РС 17-29 ЕИ. 09СВ. ЛИСТ 2



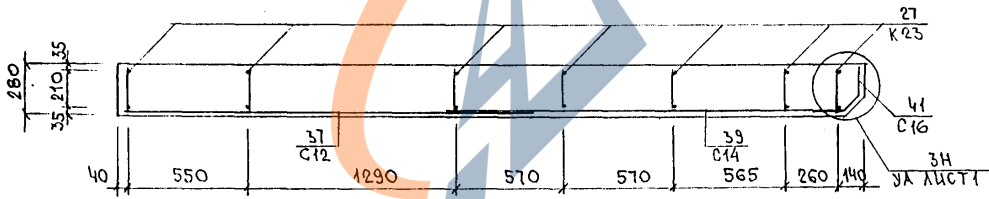
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ СВБ4.40.45

<https://zavodjbi.com/>

2-2



1-1

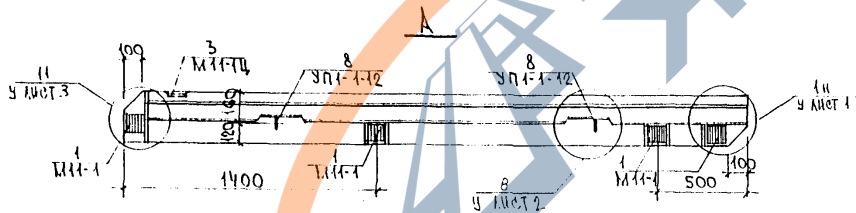
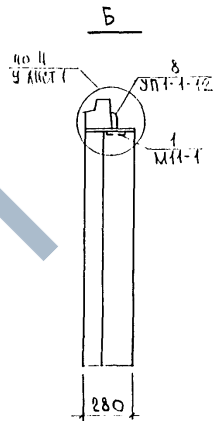
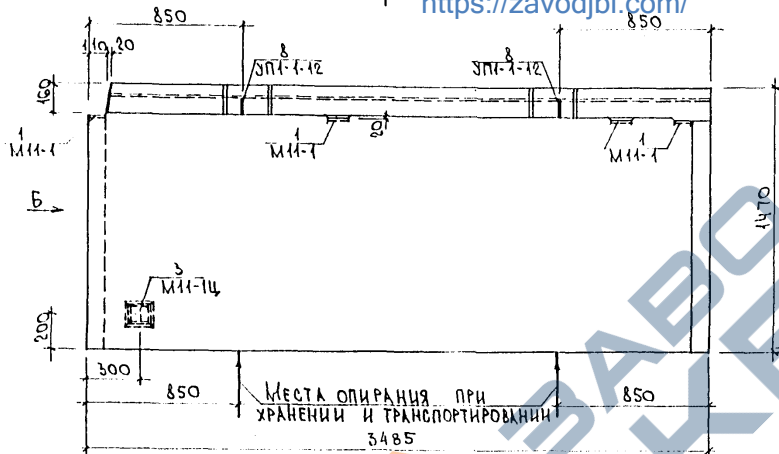


ИМЬ, ИМ ПОЛЛ, ПОДПИСЬ И ДАТА, БРАК ШИВ И Т.

<https://zavodjbi.com/>

5 PC 17-29 Ш. 10СБ.	ЛИСТ
	2

<https://zavodjbi.com/>



Вид панели ЛАН с внутренней стороны

НАЧ.ОФ. ВАНЯГ	Мла
ГЛ.СПЕЦ. БАКОВ	Мла
ЭК.ТР. СКОКОРОВА	А.В.З
РАЗРАБ. МАХОМОВА	М.Медис
ПРОВЕР. СКОКОРОВА	С.А.Ж
ЭКОН.П. СРЕВШИ	С.И.П

СПС 17-29 Ш. 11СБ.

ПАНЕЛЬ ШВЦ 35.15  
СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ

ПАНЕЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

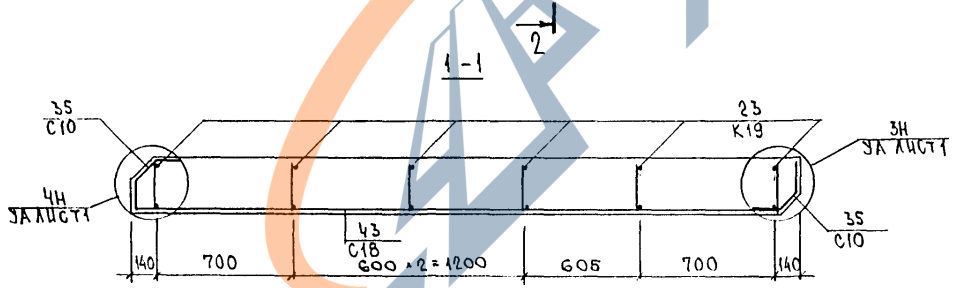
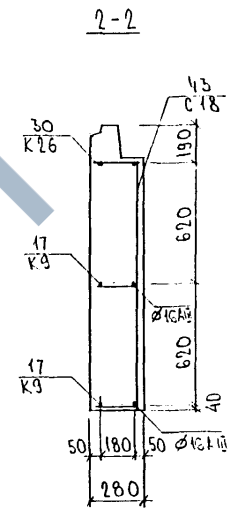
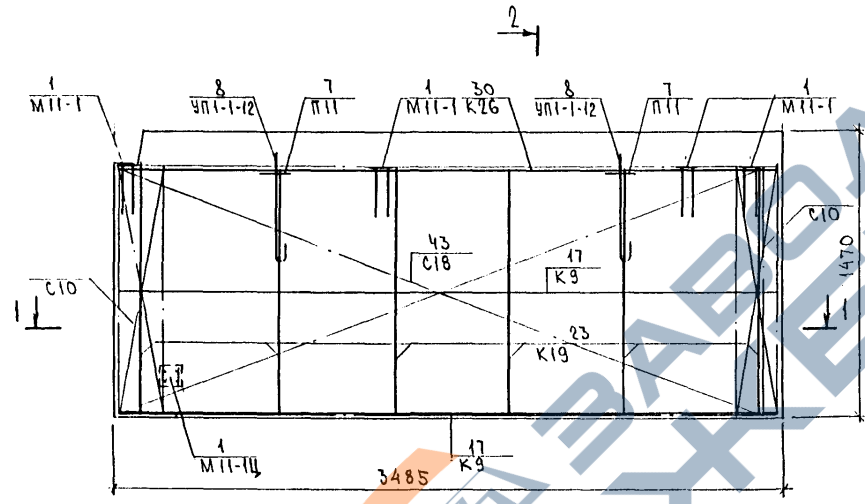
МНИИТЭП  
ОСК

<https://zavodjbi.com/>

ЛОКАТОВАНУ  
СЛУЖБЕ ЗАШТИТЕ  
ПРОЕКТА

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШБЛ, 35.15

<https://zavodjbi.com/>



ИЗВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИЛИ №

<https://zavodjbi.com/>

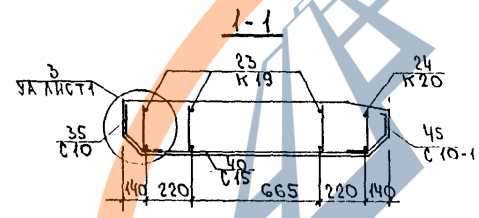
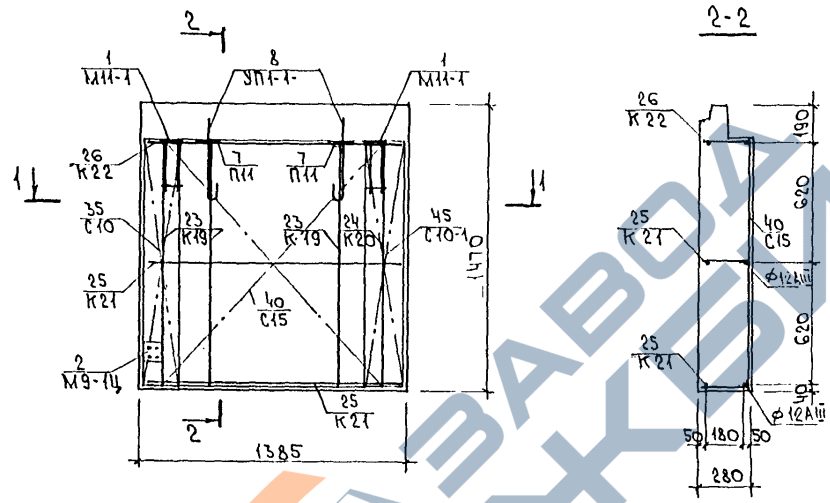
5РС 17-29 Ш. 11СБ.

ЛИСТ

2



СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВБ 14.15 <https://zavodjbi.com/>



АНД № ПОДА ПИДАТЬСЯ И ДАТА ВСТАВ ИМЕ КТ

<https://zavodjbi.com/>

5РС 17-29 Ш. 12СБ.	ЛИСТ 2
--------------------	-----------

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ. Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.					ПРИМ. Ч.
					02	03	04	05		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			5РС 17-29. 5Н. 13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×					
			14СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×				
			15СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×			
			16СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×		
			17СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	
			5РС 17-29. 5Н. П5.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	
			5РС 17-29. 5Н. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	
			5РС 17-29. У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	
			5РС 17-29. УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	

Формат А4

НАИ. ОТА.	ВАНДГ	<i>Маш</i>
ТА. СПЕЦ.	БРЮКО	<i>Маш</i>
И. КИРП.	ГЗРЕВИЧ	<i>Маш</i>
ТА. ИИЖ. ИИ	СКОМОРОХОВА	<i>Маш</i>
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>Маш</i>

5РС 17-29. 5Н. 13 ÷ 17СБ.

ПАНЕЛИ ШИЦ 30-24-1 ; ШИЦ 30-1  
ШИЦ 25-1 ; ШИЦ 18-1 ; ШИЦ 46-1

СТАДИЯ	АНСТ	АНЕСТВ
Г	Б	Б
<b>МНИИТЭП</b> ОСК		

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ. Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.					ПРИМ. Ч.
					01	02	03	04	05	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А5	1		5РС 17-29	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М11-1	2	3	2	2	3	
	2			М9-1Ц	1	1			1	
	3			М11-1Ц		1	1	1		
	7		5РС 17-29	МЕТАЛЛ П 11	2	2	2	2	2	
	8			УП1-1-12			2	2		
	9			УП1-1-14	2					
	10			УП1-1-16		2				
	11			УП1-1-18					2	

Формат А4

МАРКА	ШИЦ 30-24-1	ШИЦ 30-1	ШИЦ 25-1	ШИЦ 18-1	ШИЦ 46-1
-------	-------------	----------	----------	----------	----------

<https://zavodjbi.com/>

5РС 17-29. 5Н. 13 ÷ 17СБ.

Формат 16 ГОСТ 2.113-75

АНСТ 2

ФОРМАТ АА

ФОРМАТ		ЗОНА		ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОД.					ПРИМЕР
АЗ	БЗ	О1	О2				О3	О4	О5			
АЗ	15	5PC 17-29	КАРКАС	К 2	6		5	5	9			
	16			К 39			1					
	17			К 40			2					
	18			К 41			1					
	19			К 42			1					
	20			К 43						1		
	21			К 44						2		
	22			К 45		1				1		
	23			К 46						1		
	24			К 47				1				
	25			К 48				2				
	26			К 49				1				
	27			К 50		1						
	28			К 51		2						
	29			К 52		1						
	30			К 55			6					
	31			К 56			2					
					МАРКА	5PC17-29	5PC17-29	5PC17-29	5PC17-29	5PC17-29		
					5PC17-29, 5Н. 13 ÷ 17СБ.						ЛМСТ	3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ АА

ФОРМАТ		ЗОНА		ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОД.					ПРИМЕР
АЗ	БЗ	О1	О2				О3	О4	О5			
АЗ	32	5PC17-29	КАРКАС	К 57		1						
	33			К 58		1						
	37	5PC17-29	СЕТКА	С 5	2		2	1	2			
	38			С 20				1				
	39			С 21				1				
	40			С 22		1				1		
	41			С 23				1				
	42			С 24						1		
	43			С 25		1						
	44			С 27			1					
	45			С 28			1					
	46			С 29			1					
	47			С 5-1			1					
					МАРКА	5PC17-29	5PC17-29	5PC17-29	5PC17-29	5PC17-29		
					5PC17-29, 5Н. 13 ÷ 17СБ.						ЛМСТ	4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОД. А. / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАИМНО №			ОБОЗНАЧЕНИЕ	https://zavodjbi.com/	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.			01	02	03	04	05	
			<u>СТЕРЖНИ</u>							
			СТАЛЬ КЛАССА АIII, ГОСТ 5781-82							
1/4	51		∅ 8 L=2240 0,88кг			1				
	52		L=500 0,20кг	8	8	8		8		
	53		L=2200 0,87 кг					1		
	54		L=2000 0,79 кг	1						
	55		L=2770 1,09кг		1					
	56		∅ 16 L=2200 3,48кг					1		
	57		L=2770 4,38кг		1					
	58		∅ 14 L=2000 2,42кг	1						
	59		L=2240 2,90кг			1				
				МАРКА	1-02 ШНС	1-05 ШНС	1-52 ШНС	1-81 ШНС	1-91 ШНС	АМЕТ
				5 PC 17-29. 5H. 13 ÷ 17СБ.					5	

ФОРМАТ А4 ПОСТ 2.113-75

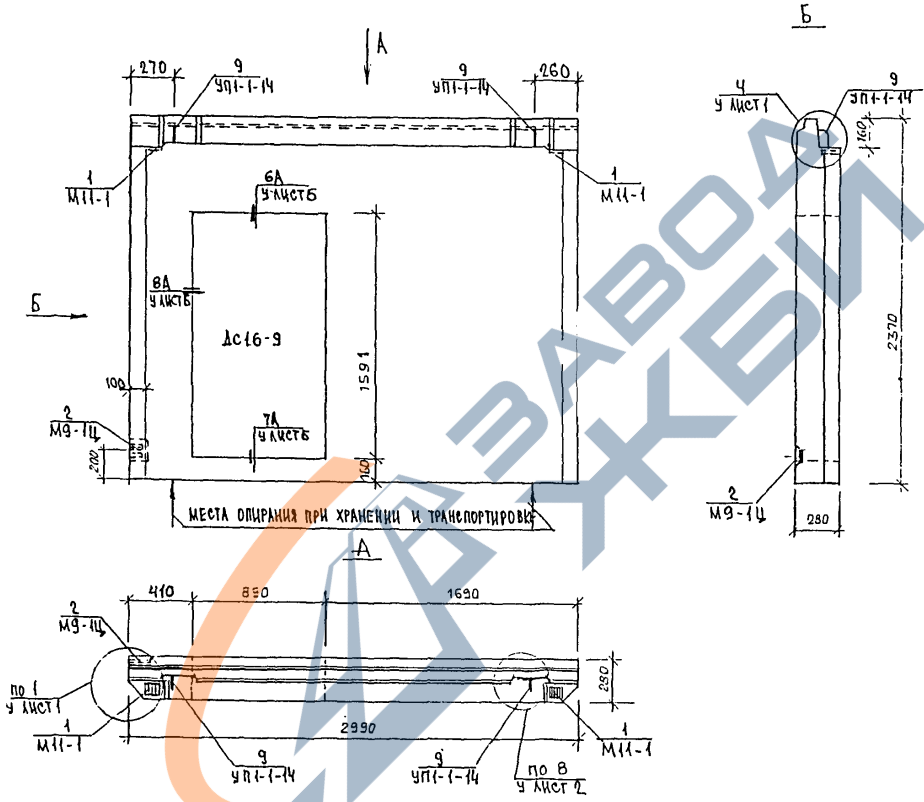
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОД. А. / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАИМНО №			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.			01	02	03	04	05	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
			КЕРАМИТОБЕТОН D1400. М³	1,41	1,76	1,10	1,05	2,32		
			ЦЕМ. ПЕСЧ Р-Р 7-2200 М³. М³	0,07	0,08	0,06	0,06	0,13		
			ЦЕР. БИТУМЕНТ. ПРОБКИ 60*60*100 ШТ.	4						
				МАРКА	1-02 ШНС	1-05 ШНС	1-52 ШНС	1-81 ШНС	1-91 ШНС	АМЕТ
				5 PC 17-29. 5H. 13 ÷ 17СБ.					6	

ФОРМАТ А4 ПОСТ 2.113-75

https://zavodjbi.com/

<https://zavodjbi.com/>



И.П. М. 5  
 ЛАМЕЛОНАУШ  
 2021

Вид панели дан с внутренней стороны

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ.ОЦ	В.НАЧ	Иван	5РС17-29.5Н. 13 СБ.	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛАСПЕЦ	БАСКО	Иван				
РЧК.ГР	СКОМОРОХОВА	Иван		ПАНЕЛЬ 5НЦ 30 24-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ	СУРЕВИЧ	Иван				
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	Иван				
И.КОНТЕ	СУРЕВИЧ	Иван	МНИИТЭП ОСК			

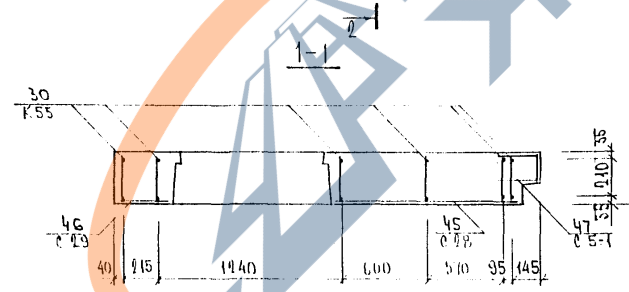
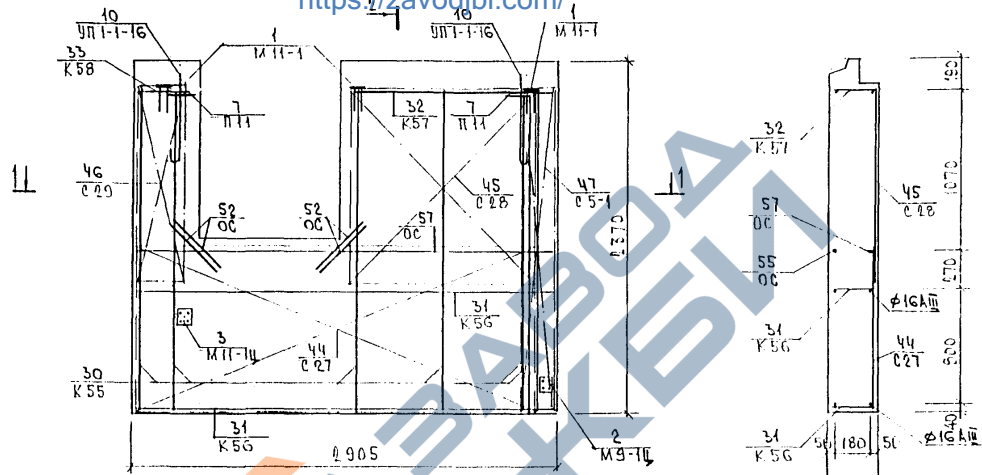




СУЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВЦ 30-1

<https://zavodjbi.com/>

0 - 0



<https://zavodjbi.com/>

1-КВ.17-25 СИЛ.14 СЕ.

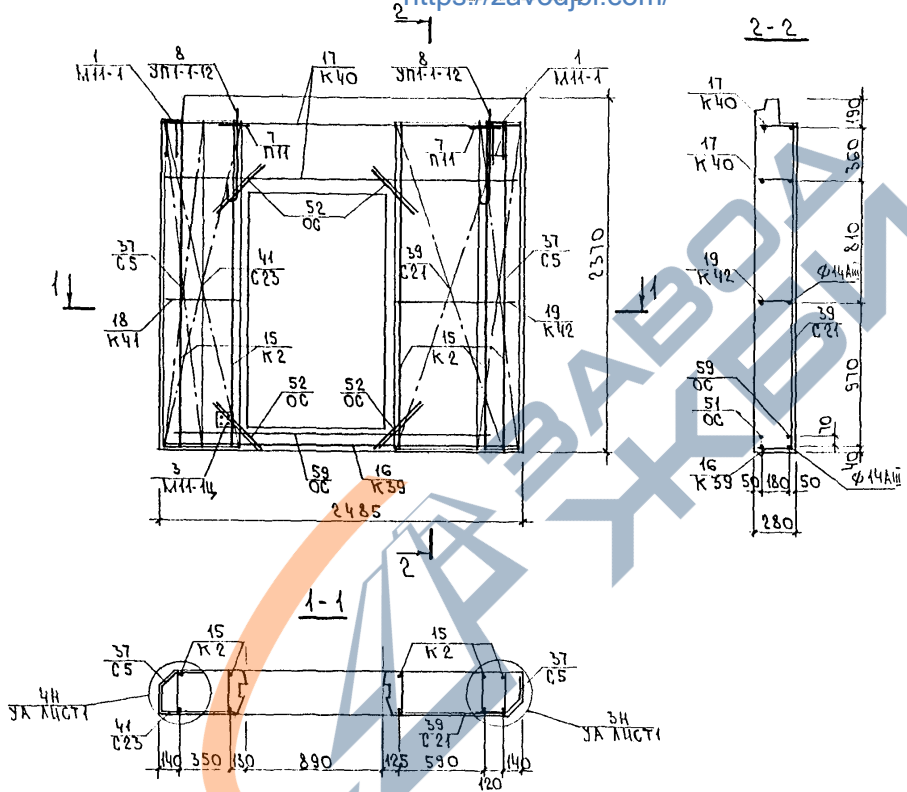
ЛИСТ  
2

АНВ № ПОДА. ПОДАЦИСЪ И ДАТА. БРАНА ШВЦ № 1



СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5НУ.25

<https://zavodjbi.com/>



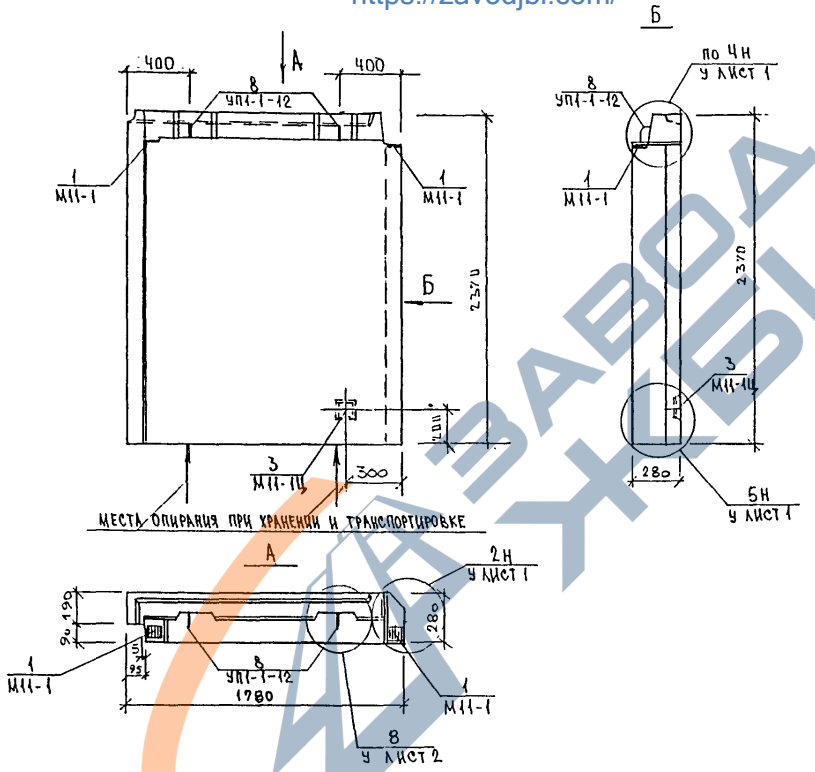
АМБ. № ПОДА. ПРОДАЖИ И ДАТА. БИНАМ ИМЕ №1

<https://zavodjbi.com/>

СПС 17-29.5Н.15СБ.

ЛИСТ  
2

<https://zavodjbi.com/>



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

<https://zavodjbi.com/>

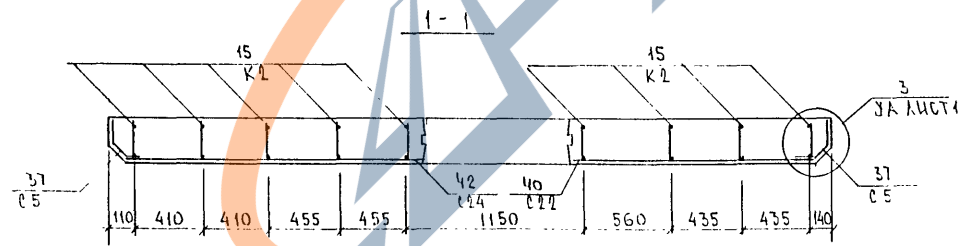
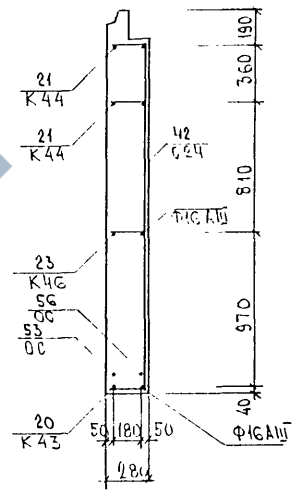
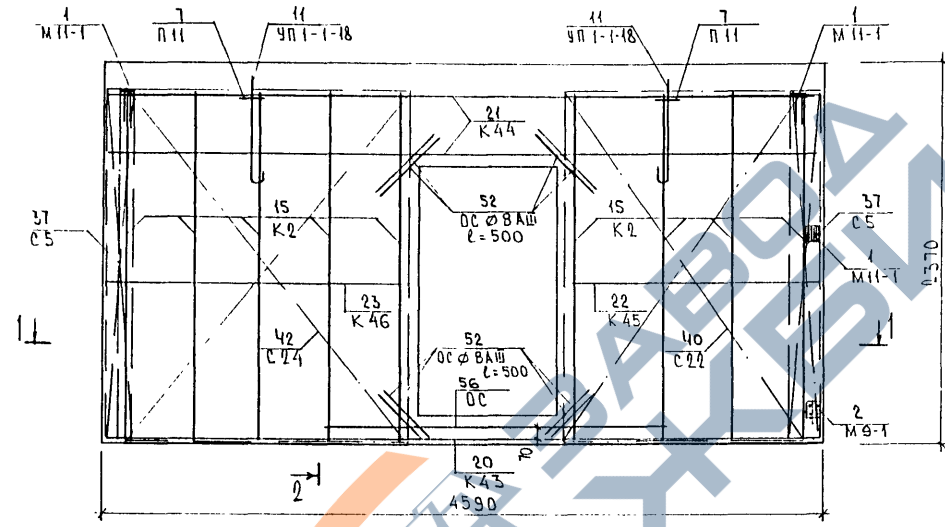
НАЧ.ОТД.	В.КАНАТ	<i>Мель</i>	5РС 17-29. 5Н. 16СБ.		
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Мель</i>	ПАНЕЛЬ. 5НВЦ 18-1		
РУК.ГР.	СКОМОРОДОВ	<i>Мель</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	СУРЕВИЧ	<i>Мель</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОДОВ	<i>Мель</i>	Р.	1	2
Н.КОИТР.	СУРЕВИЧ	<i>Мель</i>	МНИИТЭП ОСК		





СХЕМА АРМИРОВАНИЯ СЛН 46-1

2-2



<https://zavodjbi.com/>

5 PC 17-29 SN. 1706. 2

ИМБ № ПОЛТА ИРМАНИСЬ И ДАТА. ФАКМ ИРБ №.

ИВ. № ВДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИВ. №		КВА. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.																			
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ. Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		01	02	03	04	05	06																								
А3					ДОКУМЕНТАЦИЯ																															
			БРС 17-29 5Н. 18 СБ.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×																													
			19 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×																												
			20 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×																											
			21 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×																										
			22 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×																									
			23 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×																								
			БРС 17-29 ПЗ		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																	
			БРС 17-29 РС		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																	
			БРС 17-29 Ч		УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																	
			БРС 17-29 ЧА		УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																	
<table border="1"> <tr> <td>НАЧ. ОТД. ВАНТ</td> <td><i>Шевы</i></td> </tr> <tr> <td>ГЛ. СПЕЦ. БАСКО</td> <td><i>Шевы</i></td> </tr> <tr> <td>РУК. ГР. СКОМОРОХОВА</td> <td><i>Ско</i></td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ. КОМИССАРОВ</td> <td><i>Ком</i></td> </tr> <tr> <td>ПРОВЕРИЛ СКОМОРОХОВ</td> <td><i>Ско</i></td> </tr> <tr> <td>И. КОНТР. ГУРЕВИЧ</td> <td><i>Гур</i></td> </tr> </table>							НАЧ. ОТД. ВАНТ	<i>Шевы</i>	ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	<i>Шевы</i>	РУК. ГР. СКОМОРОХОВА	<i>Ско</i>	РАЗРАБ. КОМИССАРОВ	<i>Ком</i>	ПРОВЕРИЛ СКОМОРОХОВ	<i>Ско</i>	И. КОНТР. ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>	5 РС 17-29 5Н. 18 ÷ 23 СБ										<table border="1"> <tr> <td>СТАД. АНСТ</td> <td>АНСТ</td> <td>АНСТОВ</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>4</td> </tr> </table>		СТАД. АНСТ	АНСТ	АНСТОВ	1	1	4
НАЧ. ОТД. ВАНТ	<i>Шевы</i>																																			
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	<i>Шевы</i>																																			
РУК. ГР. СКОМОРОХОВА	<i>Ско</i>																																			
РАЗРАБ. КОМИССАРОВ	<i>Ком</i>																																			
ПРОВЕРИЛ СКОМОРОХОВ	<i>Ско</i>																																			
И. КОНТР. ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>																																			
СТАД. АНСТ	АНСТ	АНСТОВ																																		
1	1	4																																		
							ПАНЕЛИ 5НВЦ 67.15; 5НВЦ 41.15; 5НВЦ 35.15-1; 5НЦ 30.12; 5НВЦ 22.15 5НВЦ 14.15-1.										<b>МНИИТЭП</b> ОСК																			

Формат А4

Формы 18 ГОСТ 2.113-75

ИВ. № ВДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИВ. №		КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ. Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		01	02	03	04	05	06														
А3					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																					
		1	БРС 17-29		ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М9-14			2				2														
		2			М11-1		2	2	2		2	2														
		3			М11-14				1	2	1															
		7			ПЕТЛЯ ЧП 1-1-16			2																		
		8			ЧП 1-1-12		4		2	2	2	2														
		9			П 11		4	2	2	2	2	2														
		12			КАРКАС К 9				2																	
		13			К 13			9																		
		14			К 16						5															
		15			К 19		14		6			4														
<table border="1"> <tr> <td>МАРКА</td> <td>5НВЦ 67.15</td> <td>5НВЦ 41.15</td> <td>5НВЦ 35.15-1</td> <td>5НЦ 30.12</td> <td>5НВЦ 22.15</td> <td>5НВЦ 14.15-1</td> </tr> </table>							МАРКА	5НВЦ 67.15	5НВЦ 41.15	5НВЦ 35.15-1	5НЦ 30.12	5НВЦ 22.15	5НВЦ 14.15-1	5 РС 17-29 5Н. 18 ÷ 23 СБ							<table border="1"> <tr> <td>АНСТ</td> <td>АНСТ</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> </tr> </table>		АНСТ	АНСТ	2	
МАРКА	5НВЦ 67.15	5НВЦ 41.15	5НВЦ 35.15-1	5НЦ 30.12	5НВЦ 22.15	5НВЦ 14.15-1																				
АНСТ	АНСТ																									
2																										

Формат А4

Формы 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕР	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ.	ПОСЛ.	D1	D2			D3	D4	D5	D6				
				21	22			23	24	25	26				
		16		КАРКАС	К 26			1							
		17			К 35	2									
		18			К 36	1									
		19			К 37						2				
		20			К 38						1				
		21			К 53					2					
		22			К 54					1					
		23			К 60				2						
		24			К 61				1						
		25			К 62			2							
		26			К 63			1							
		27			К 59					6					
		31		СЕТКА	С 10	2		2			2				
		32			С 10-2			2							
								МАРКА	5НП6715	5НП64115	5НП43315	5НП4301	5НП62215	5НП44151	АМЕТ
								5 РС 17-29 5Н. 18 ÷ 23 СБ.						3	

ФОРМАТ АА

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕР			
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ.	ПОСЛ.	D1	D2			D3	D4	D5	D6						
				13	14			15	16	17	18						
		33			С 14			2									
		34			С 15							1					
		35			С 18			2		1							
		36			С 26						1						
		37			С 29						1						
										МАРКА	5НП6715	5НП64115	5НП43315	5НП4301	5НП62215	5НП44151	АМЕТ
										<p><u>МАТЕРИАЛЫ</u></p> <p>КЕРАМЗИТОФЕТОК D1400, М<sup>3</sup> 0,44 1,20 1,22 0,95 1,01 С.50</p> <p>ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р γ=2200 М<sup>3</sup> 0,13 С.08 С.07 С.05 С.04 С.02</p>						4	
								5 РС 17-29 5Н. 18 ÷ 23 СБ.						4			

ФОРМАТ АА

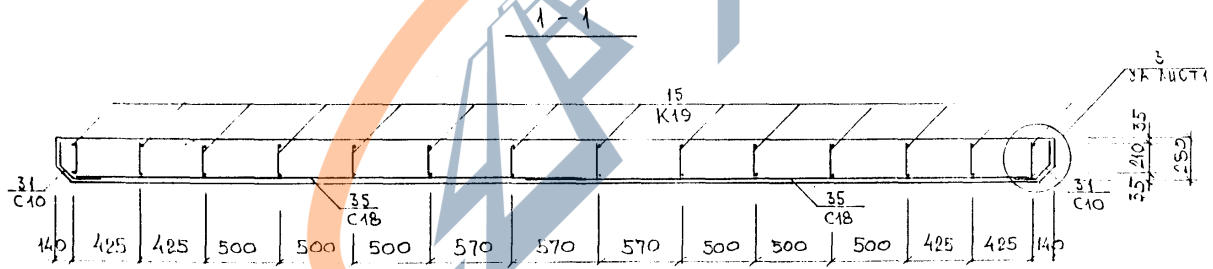
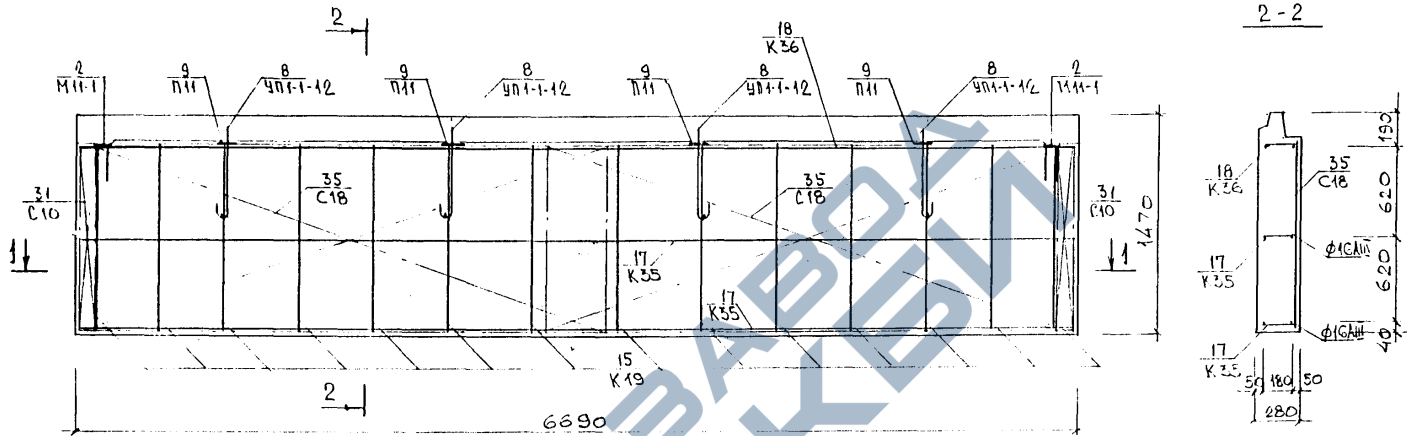
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

<https://zavodjbr.com>



СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БУВЫ СГ 15

<https://zavodjbi.com/>



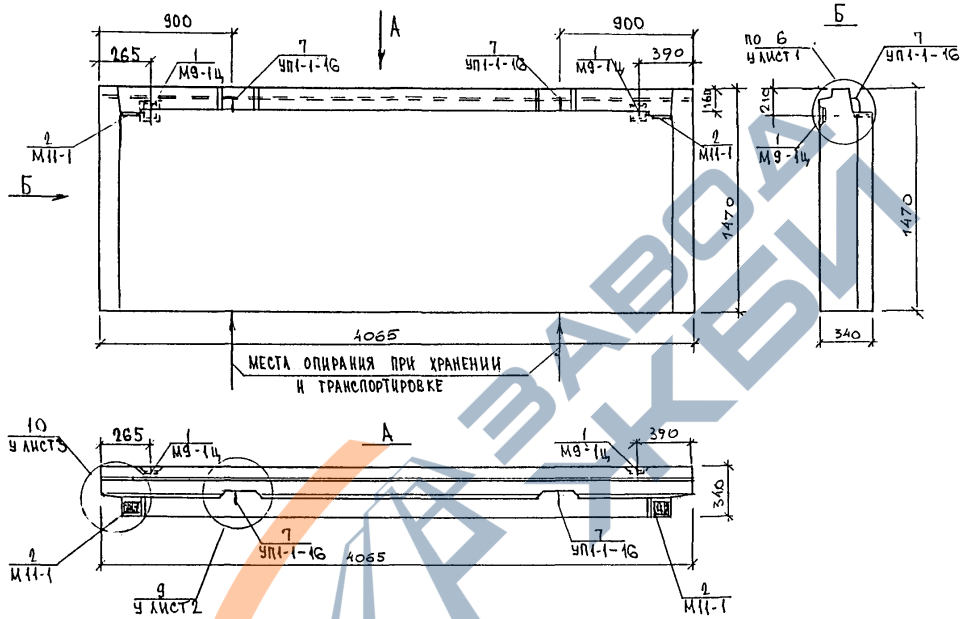
ИМЬ. N° ПОЛК. ПОДПИСИ И ДАТА. БУВЫ СГ 15

<https://zavodjbi.com/>

БРС 17-29. СЛ. 18СБ.

Лист  
2

<https://zavodjbi.com/>



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

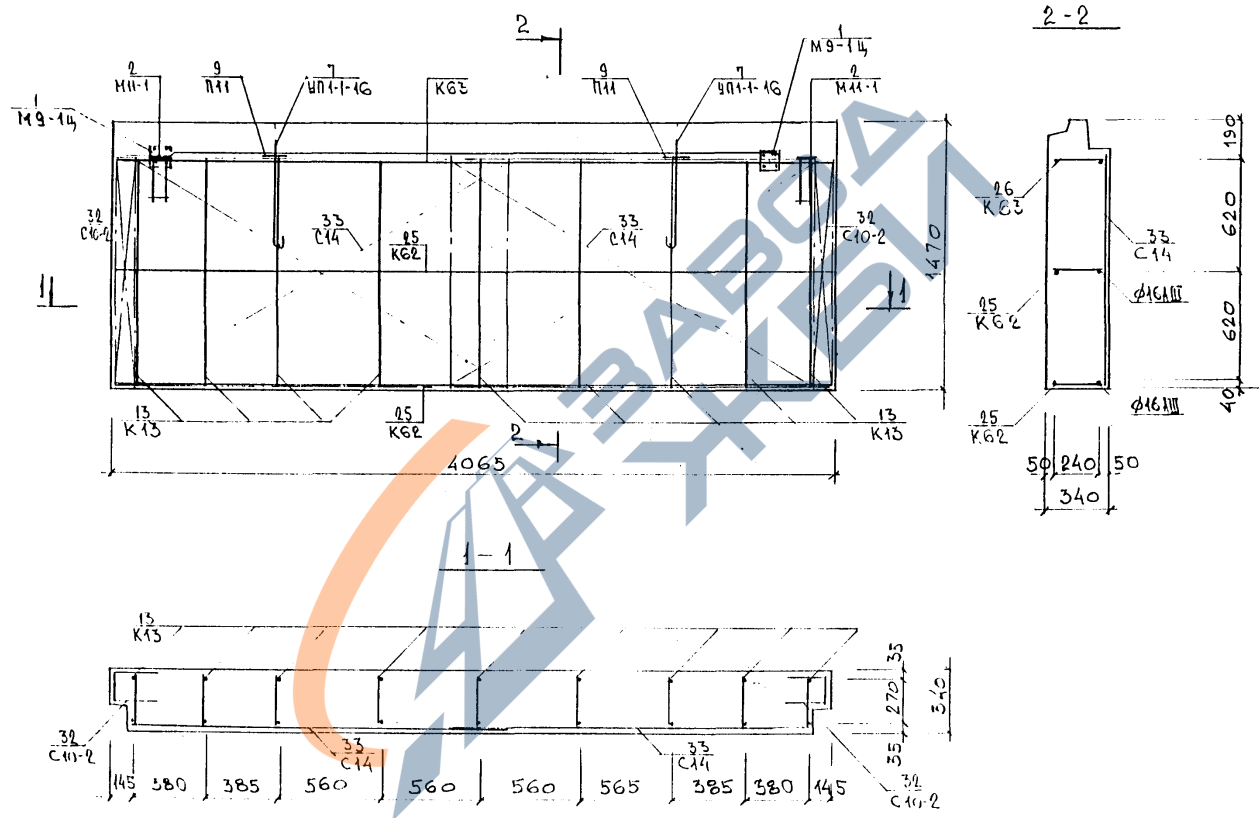
<https://zavodjbi.com/>

НАЧ. ОТД. ВКНАГ	<i>Иванов</i>	5РС 17-29.5Н. 19'СБ.	СТАВЛЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПАСПЕЦ. БАСКО	<i>Михайлов</i>		Р.	1	2	
РУК. ГР. СКОМОРОЖОВА	<i>Ско</i>	ПАНЕЛЬ 5НВЦЧ115 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЭП ОСК			
РИЗРАБ. ЧУРЕВИЧ	<i>Чур</i>					
ПРОВЕРИЛ СКОМОРОЖОВА	<i>Ско</i>					
ТЕХ. КОНТР. ЧУРЕВИЧ	<i>Чур</i>					

Л.ИД. № 5  
Л.ИД. № 5  
Л.ИД. № 5

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БИТУМ 11.15

<https://zavodjbi.com/>

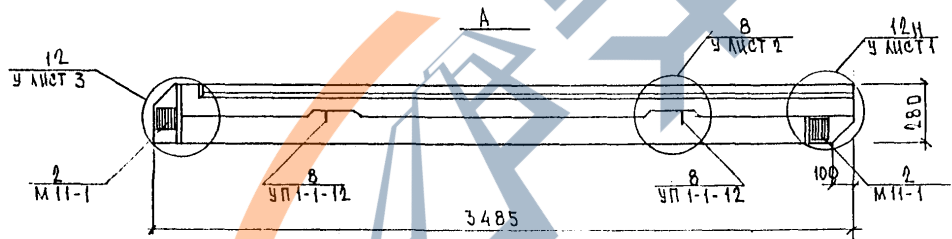
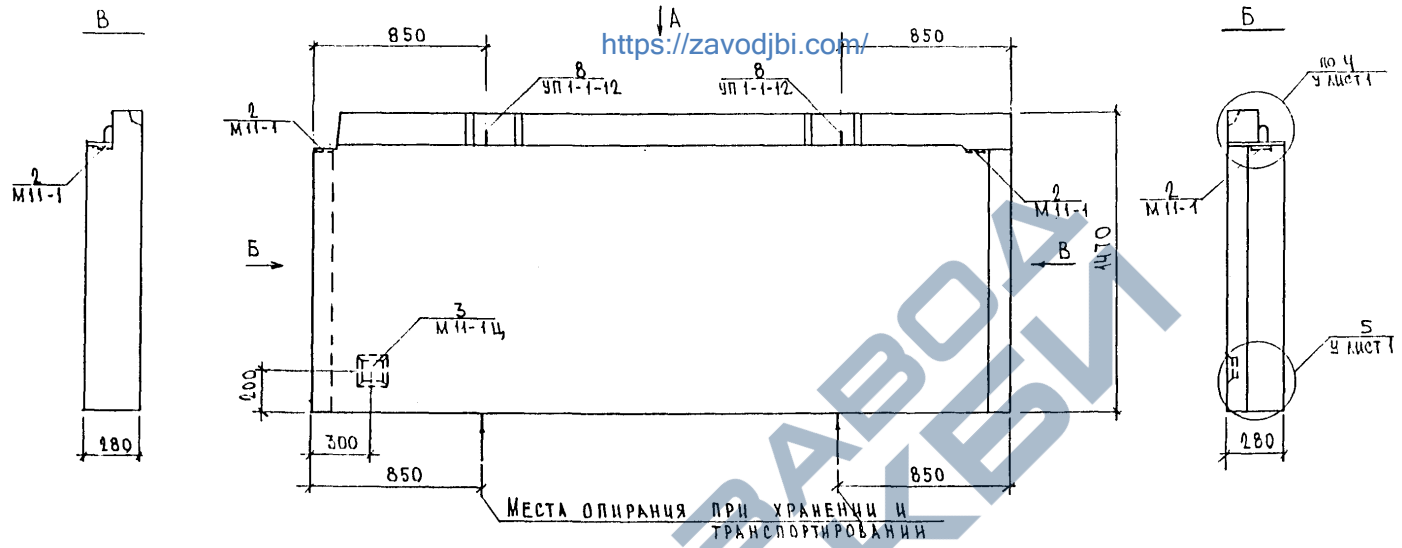


АНД. И. ПОДЛ. ПОД ПИСЬМ. ДАТ. БРАУН ШИВ В.

<https://zavodjbi.com/>

БРС 17-29. ЕН. 190Б.	ЛИСТ 2
----------------------	-----------

<https://zavodjbi.com/>



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ.

СОГЛАСОВАНО  
ГЛАВ. М.С. ПАВЕЛНИЧ

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Ваня</i>
ТА СПЕЦ.	БАСКО	<i>Вася</i>
УЗК. ГР.	КОМОРОХОВА	<i>Катя</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>Катя</i>
ПРОВЕРКА	КОМОРОХОВА	<i>Катя</i>
	СН. КОНТР. ПУРЬВИЧ	<i>Саша</i>

5РС 17-29 5Н.20СБ.

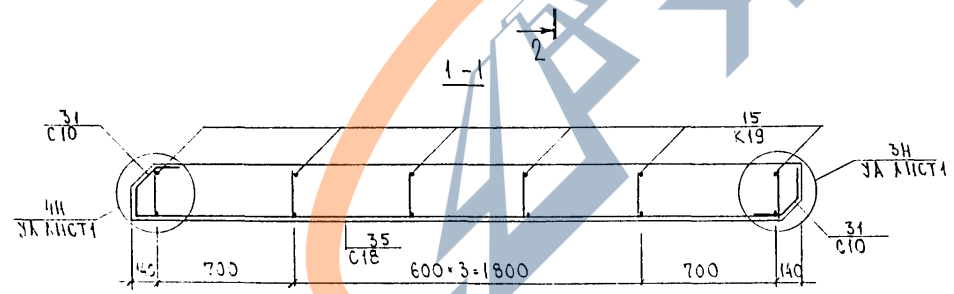
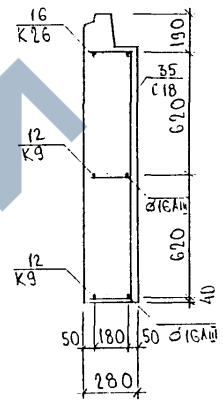
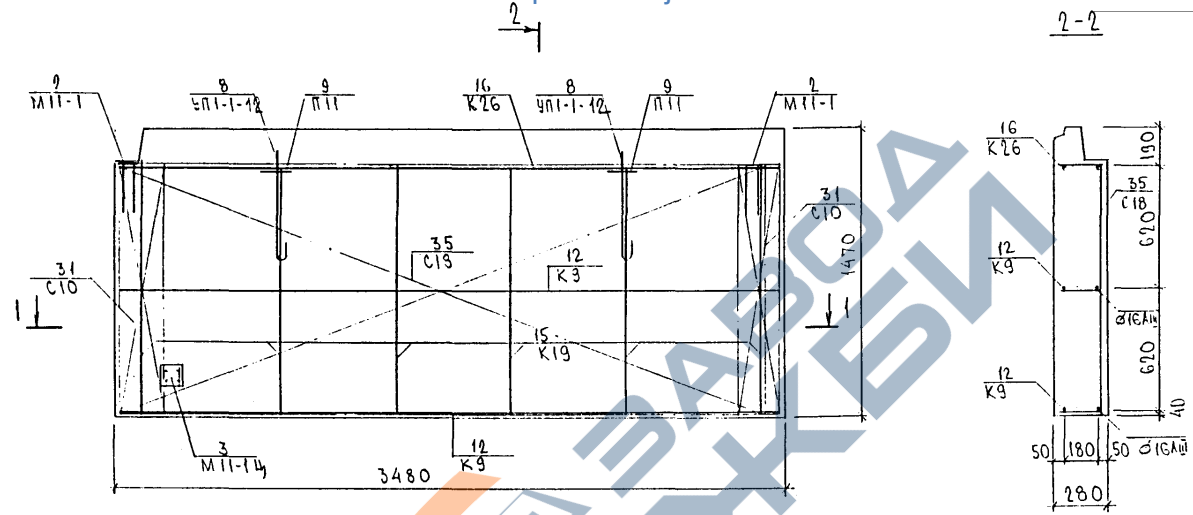
ПАНЕЛЬ 5НВЦ 35.15-1  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИНТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВЛ 35.15-1

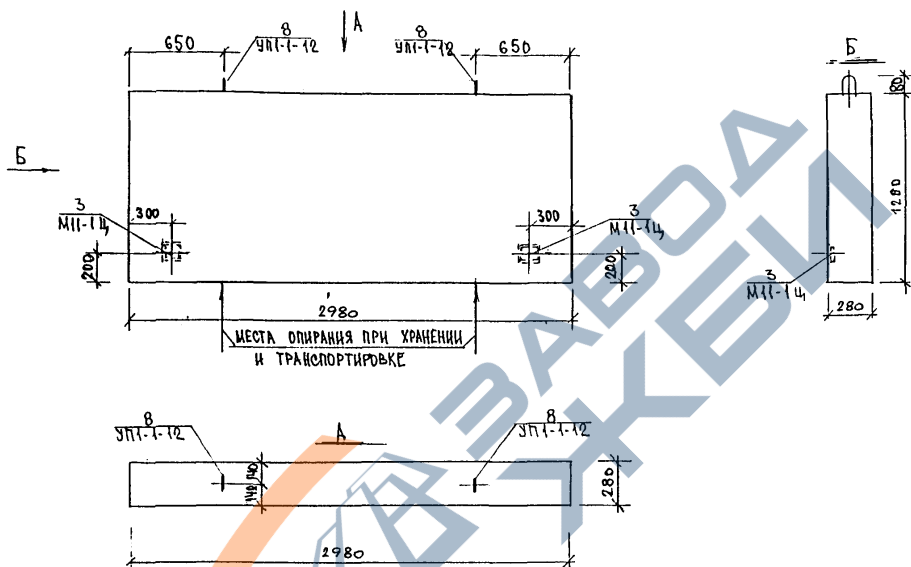
<https://zavodjbi.com/>



ИЗБ. № ПОЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТ. БРАШ ШВЛ №

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ  
И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ВИД ПАНЕЛИ ДЛН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	МВ
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	МВ
РУК.ГР	СКОМОРОВОА	С
РАЗРАБ	ГУРЕВИЧ	С
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОВОА	С
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	С

БРС 17-29.5Н. 21 СБ.

ПАНЕЛЬ 5НЦ 3012  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

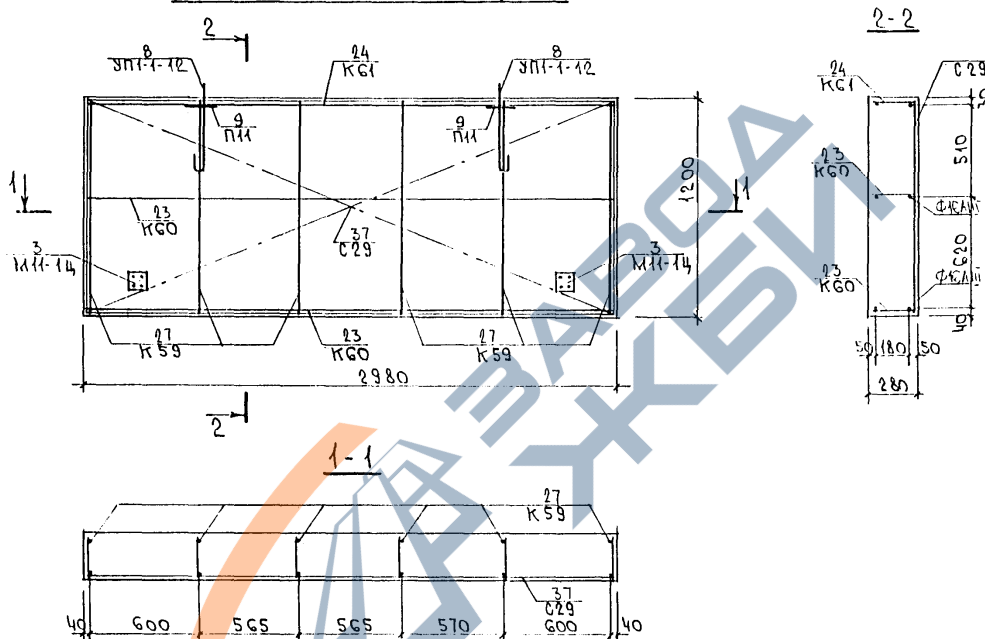
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	2

МНИИТЭП  
ОСК

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ  
ТИП А.5  
АМЕЛОНАКИ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ СПЦ 5012 <https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

СПЦ 17-29.5Н. 21СБ.

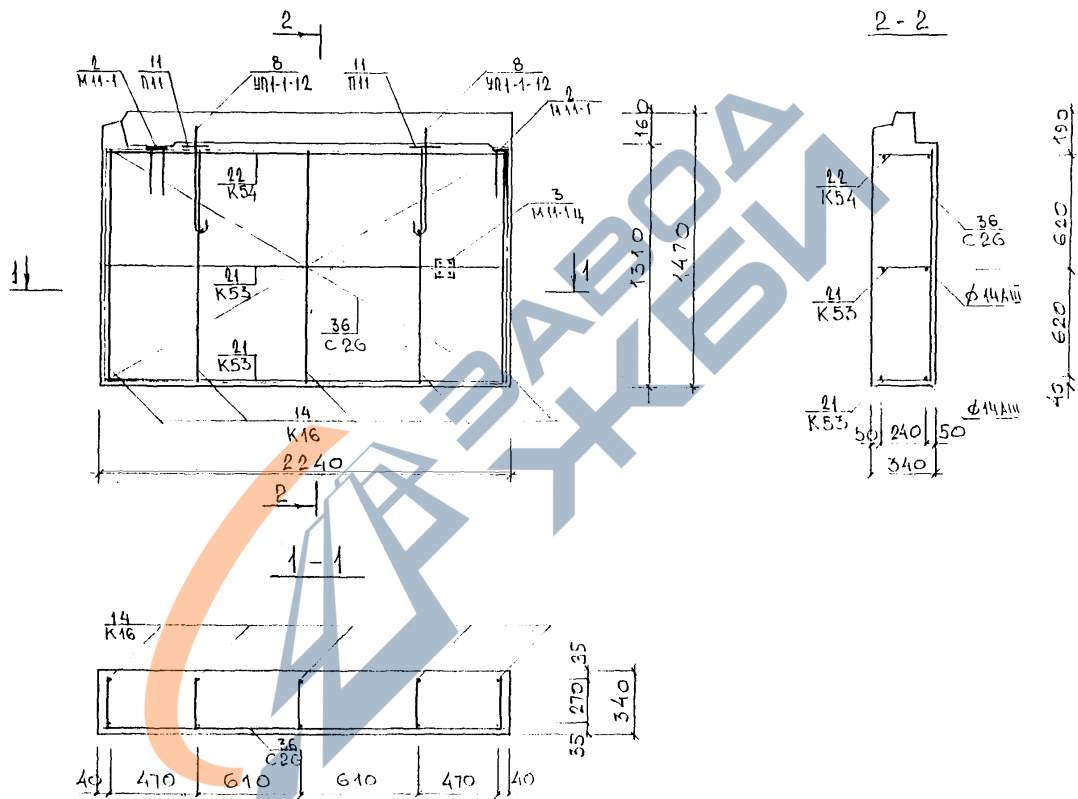
ЛИСТ  
2

ИЗБ. № ПОСЛ. ПОДАЧЬ И ДАТА ВЗАИМ. №



<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 22.15



КРАС. М. ПОЛИ. ПРОДАТ. С. ДАТ.К. БСАН. МАН. М.

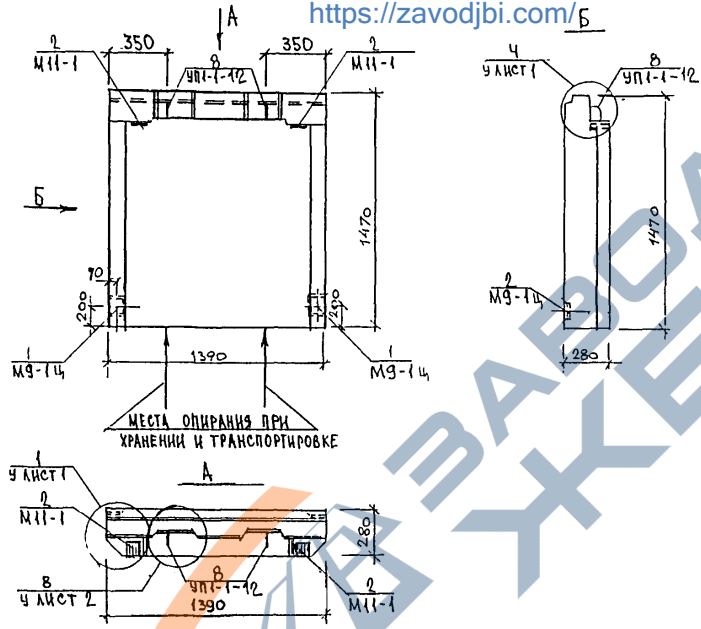
<https://zavodjbi.com/>

БРС. 17-29 БН. 22СБ.

ЛИСТ

2

<https://zavodjbi.com/> Б



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

<https://zavodjbi.com/>

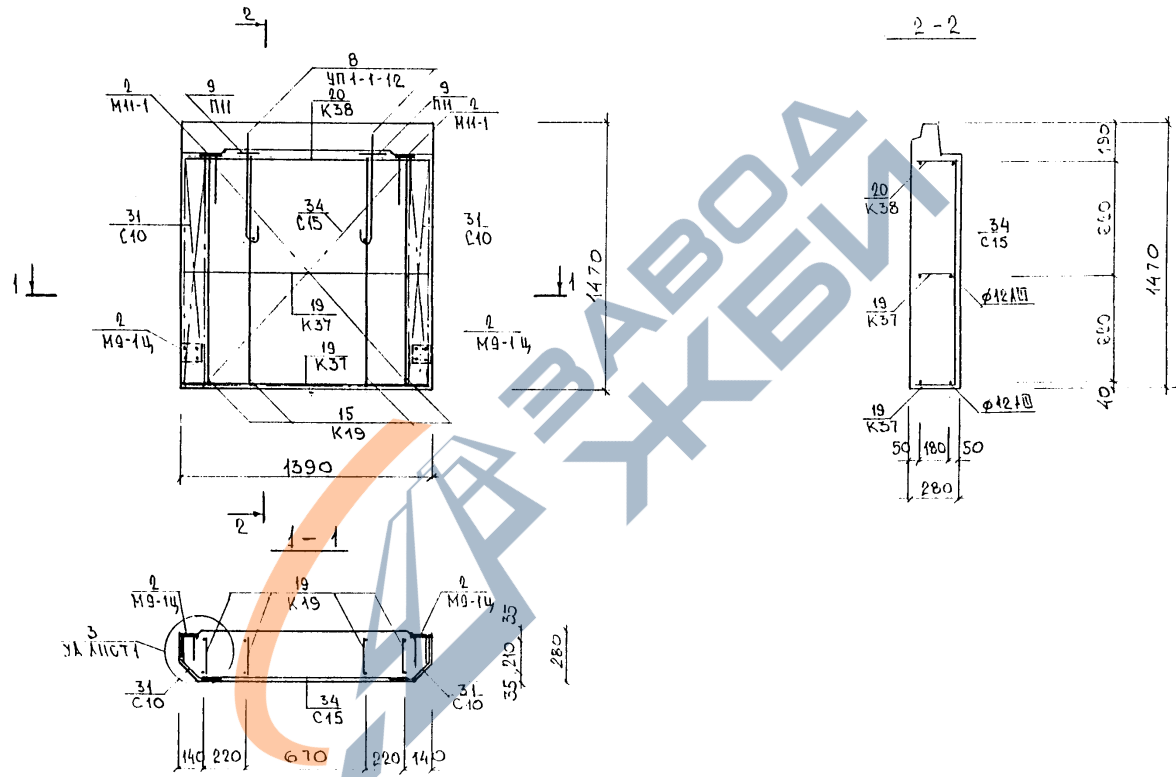
НАЧ.ОТД.	В.И.НАГ	<i>Иван</i>
ГЛ.СПЕЦ.	Б.АСКО	<i>Иван</i>
Р.К.ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	ЧУРЕВИЧ	<i>Иван</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Иван</i>
Н.КОНТ.	ЧУРЕВИЧ	<i>Иван</i>

5РС 17-29.5Н.23 СБ.

ПАНЕЛЬ 5НВЦ.1415-1  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ <https://zavodjbi.com/>



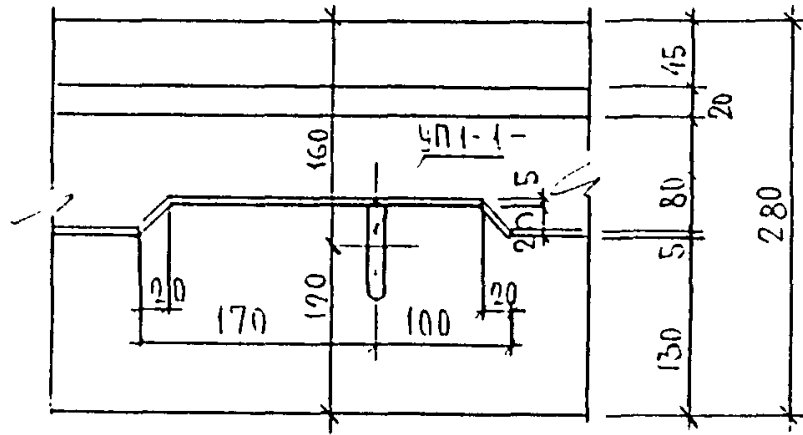
АНБ N ПОДЛ ПОКРИТИЯ ДАТА БИРАНА ШЕМА N1

<https://zavodjbi.com/>

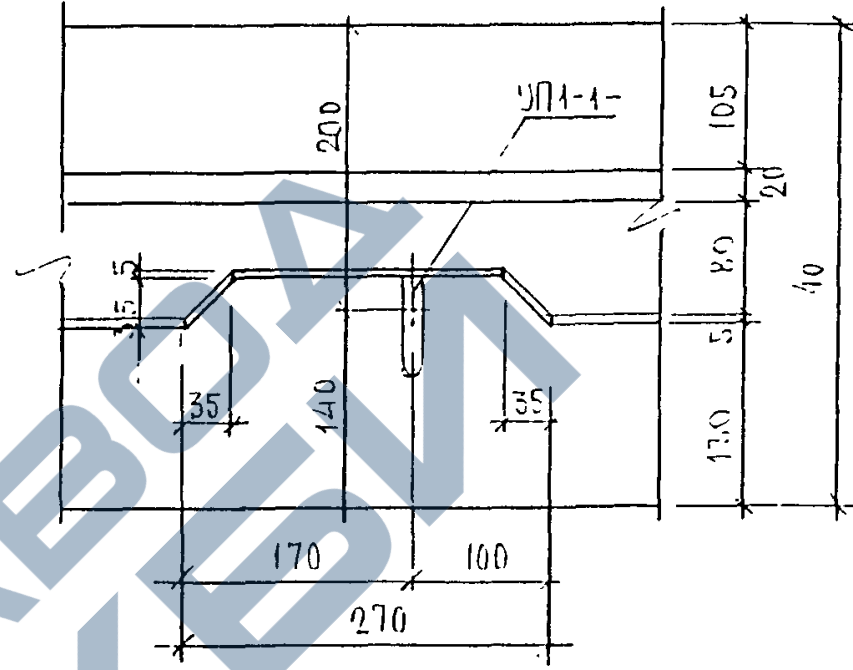
БЛОК 17-29 Ш. 23.65. АУСТ 2



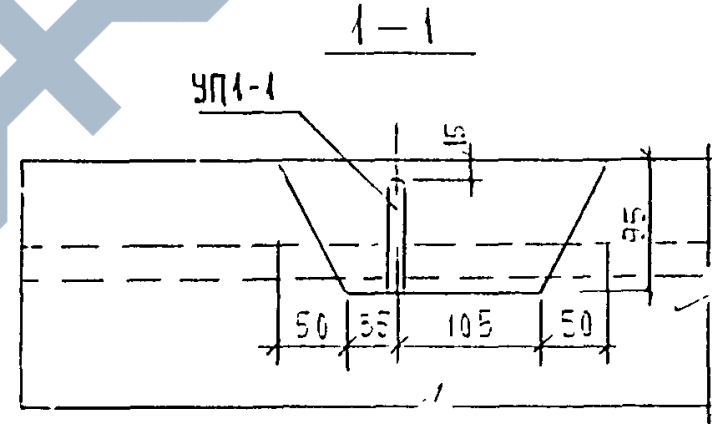
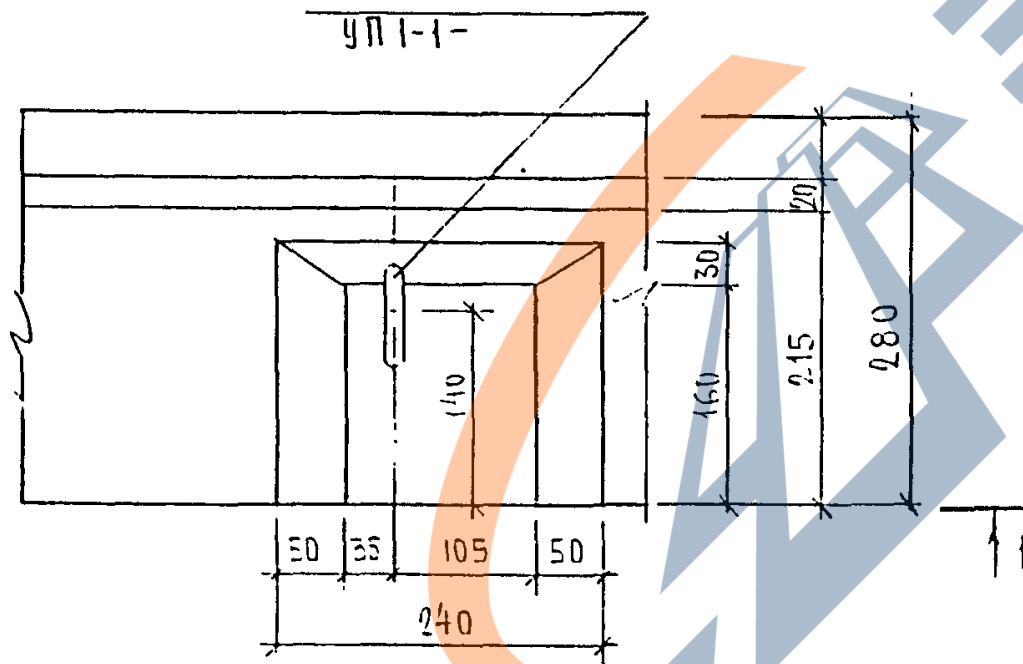
8



9



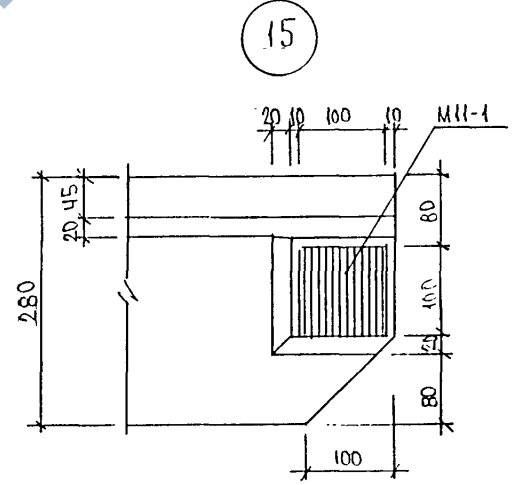
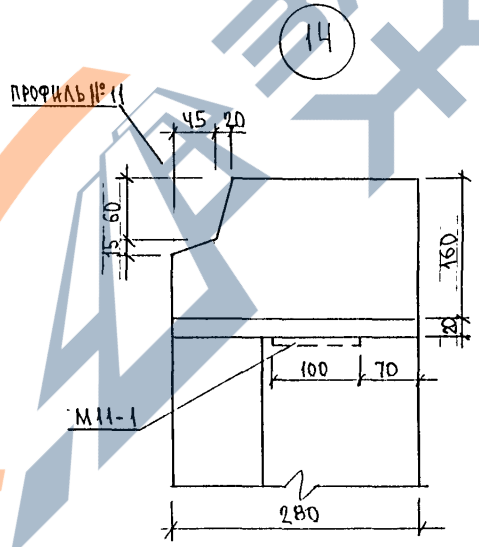
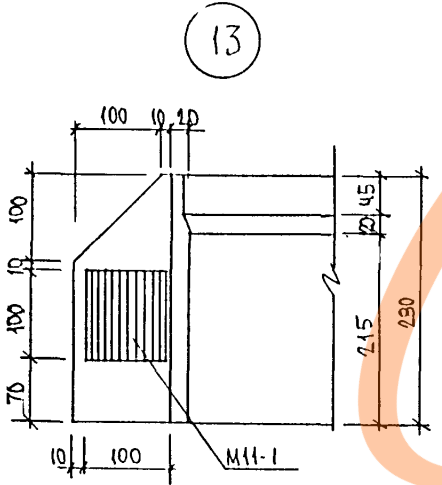
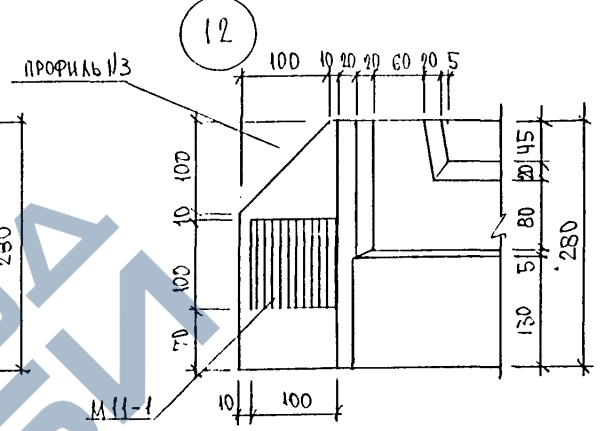
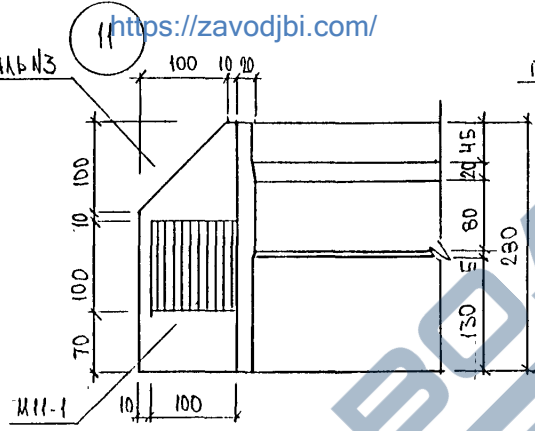
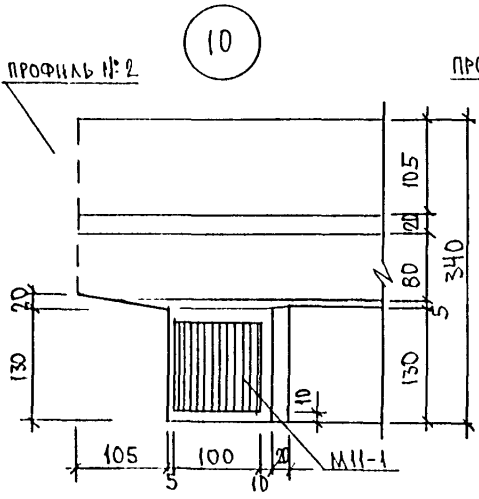
7



ЛИСТ № ПОДА ПОДАЦИС И ДАТА БРАМ ШИВ №

5PC 17-29 . 4 . ЛУСТ 2

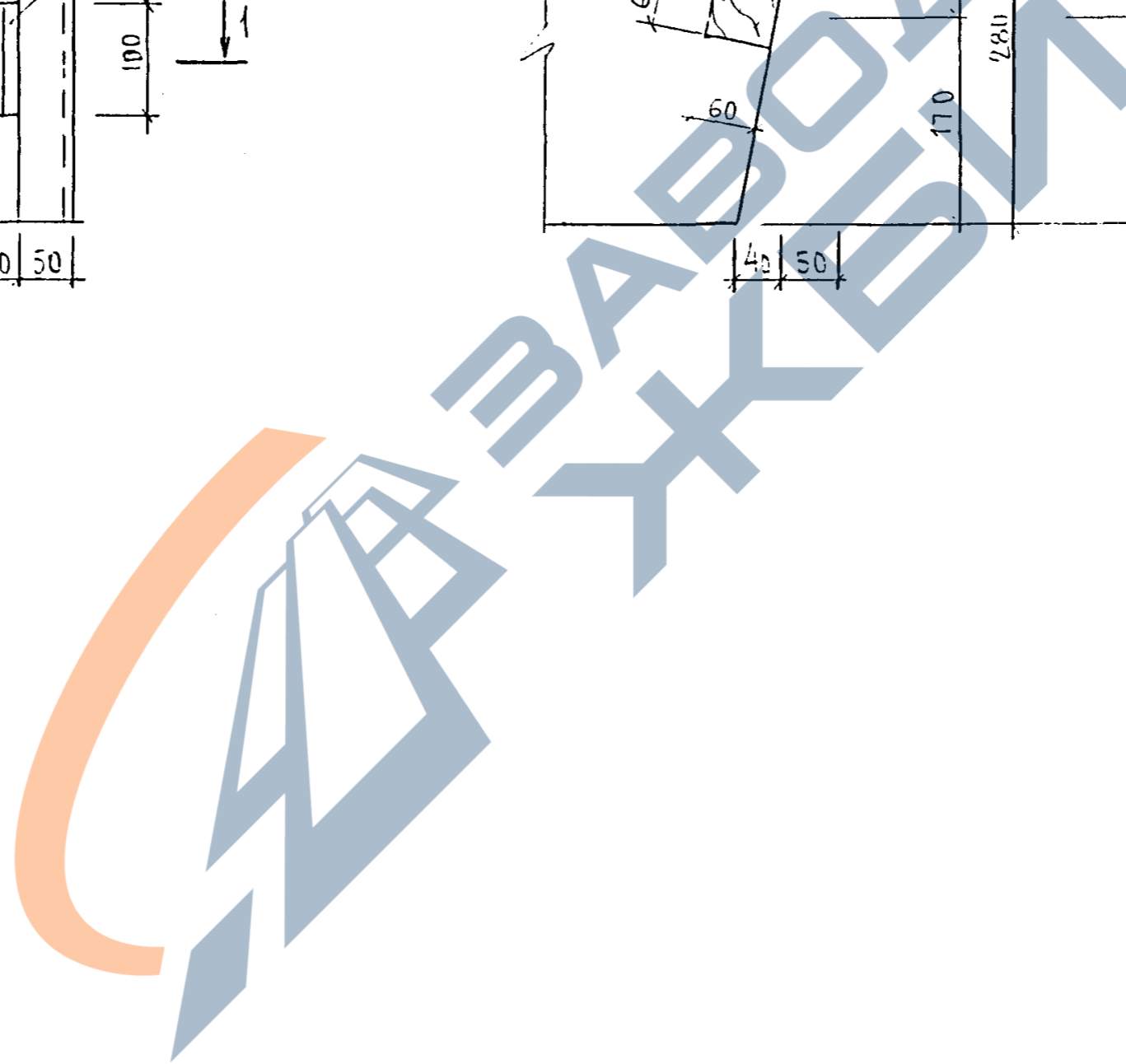
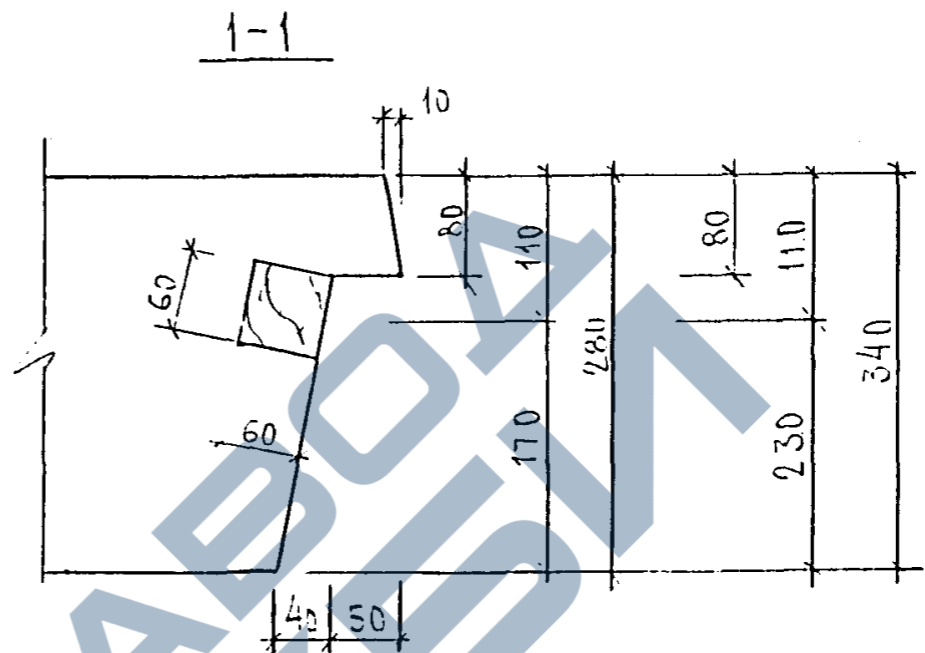
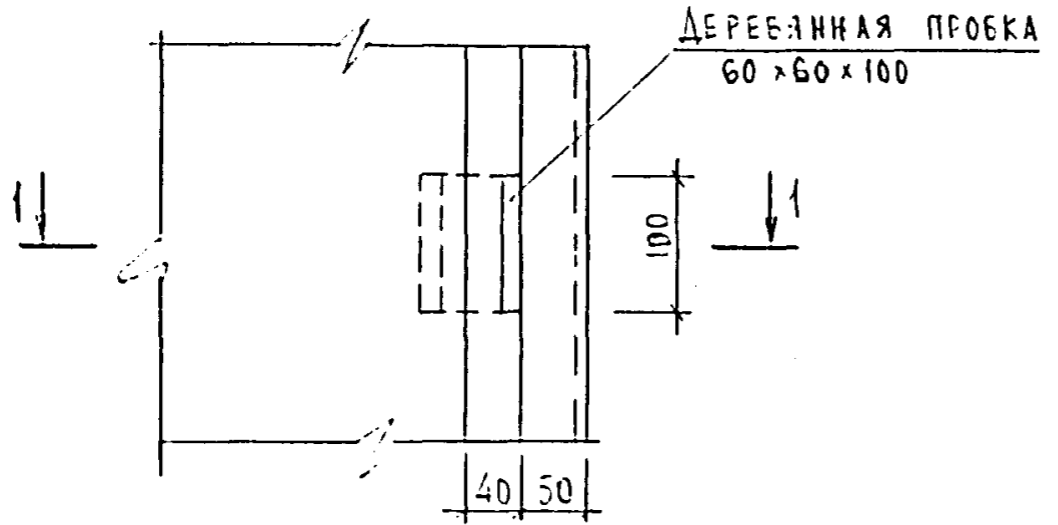
<https://zavodjbi.com/>



АНБ № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ ШАБ №

<https://zavodjbi.com/>

16

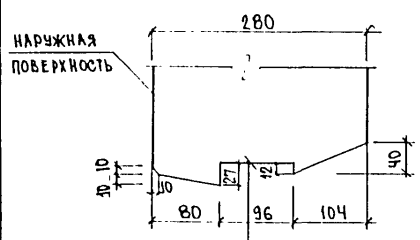


ИМЬ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАНИЕ №

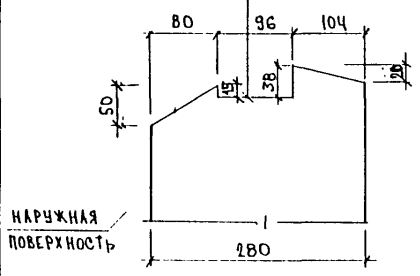
5PC 17-29 . 4 .	ЛИСТ 4
-----------------	-----------



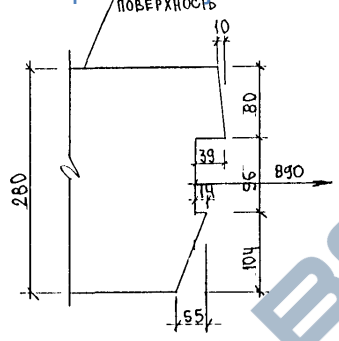
ПРОФИЛЬ №6А



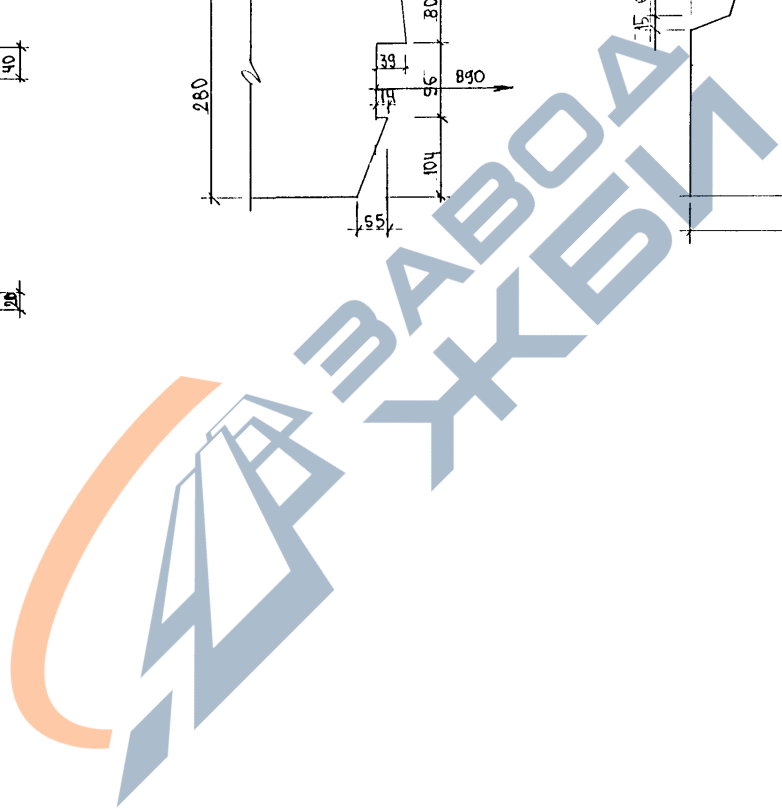
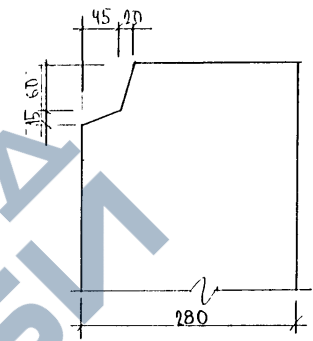
ПРОФИЛЬ №7А



ПРОФИЛЬ №8А  
<https://zavodjbi.com/>



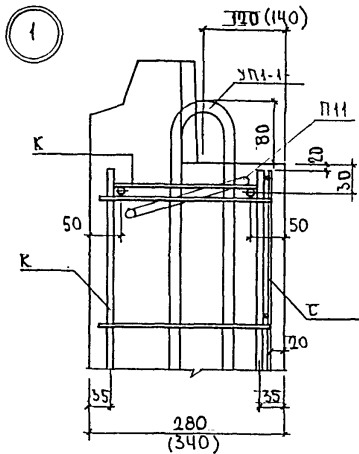
ПРОФИЛЬ №11



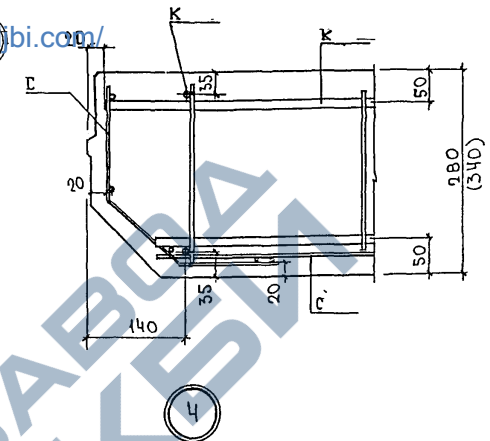
АНТИНАРУШНО ПОДПИСЬ И ДАТА

<https://zavodjbi.com/>

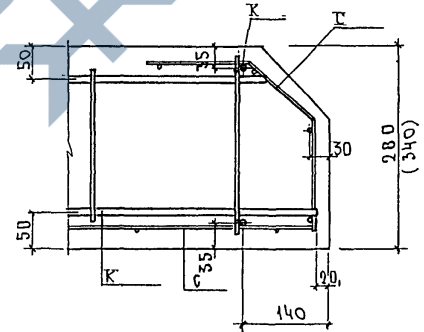
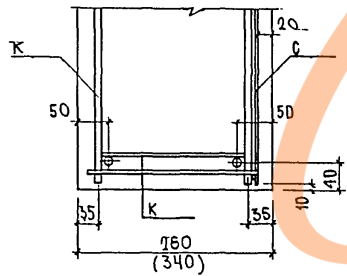
5PC17-29. У.	ЛИСТ 6
--------------	-----------



<https://zavodbi.com/>



2



НАЧ. ОТД. ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	<i>Басков</i>
ГР. ЦНЖ. СКОМОРОХОВ	<i>Скоморохов</i>
РАЗРАБ. ЕКОМОРОХОВ	<i>Екоморохов</i>
И. КОНТР. ГИРЕВИЧ	<i>Гиревич</i>

5РС 17-29, УА.

Узлы арматурные

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	4
МНИТЭП		
ОСК		

<https://zavodbi.com/>

11

ар. н.

РИС. 1

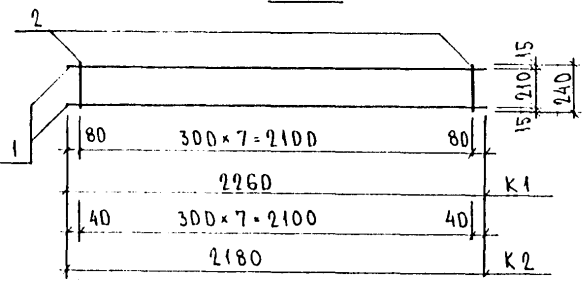
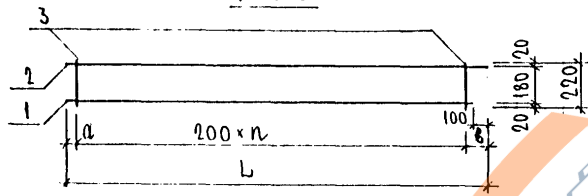


РИС. 2



МАРКА	ДЛИНА	a	b	n
K3	6340	20	120	31
K6	3040	120	120	14
K10	3320	160	160	15
K17	3940	170	170	18
K18	2050	125	125	9

<https://zavodjbi.com/>

РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K1	1	∅ 8 AIII l = 2260	2		1,79	1,97
		2	∅ 4 BPI l = 240	8		0,18	
	K2	1	∅ 8 AIII l = 2180	2		1,72	1,90
		2	∅ 4 BPI l = 240	8		0,18	
	K3	1	∅ 16 AIII l = 6240	1		9,85	13,00
		2	∅ 8 AIII l = 6340	1		2,50	
3		∅ 4 BPI l = 220	32		0,65		
K6	1	∅ 8 AIII l = 2940	1		1,16	2,66	
	2	∅ 8 AIII l = 3040	1		1,20		
	3	∅ 4 AIII l = 220	15		0,30		
2	K10	1	∅ 8 AIII l = 3220	1		1,27	2,90
		2	∅ 8 AIII l = 3320	1		1,31	
		3	∅ 4 BPI l = 220	16		0,32	
K17	1	∅ 16 AIII l = 3840	1		6,06	8,00	
	2	∅ 8 AIII l = 3940	1		1,56		
	3	∅ 4 BPI l = 220	19		0,38		
K18	1	∅ 8 AIII l = 1950	1		0,77	1,78	
	2	∅ 8 AIII l = 2050	1		0,81		
	3	∅ 4 BPI l = 220	10		0,20		

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82, BPI ПО ГОСТ 6727-80.  
СВАРКА (K1-K7) ПО ГОСТ 14098-91.

ЛИСТ № ПОД № ПОДРОБ. И ДЕТ. ЧАСТЕЙ ИЛИ № ЧАСТИ ИЛИ № ДЕТ. ЧАСТИ

ИЩ. ОТД.	ВАН АГ	Млань
ГАСПЕЧ.	БАСКО	Млань
РК. ГР.	СКОМОРОХОВ	Мло
РАЗРАБ.	ТЕКЕШНИКОВА	Мло
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	Мло
И. КОМП.	ГУРЕВИЧ	Мло

5 PC 17-29

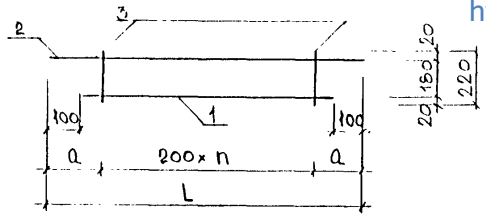
КАРКАСЫ  
СЫБРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р	Г	Р	Г	Р	Г

МНИИТЭП  
ОСК

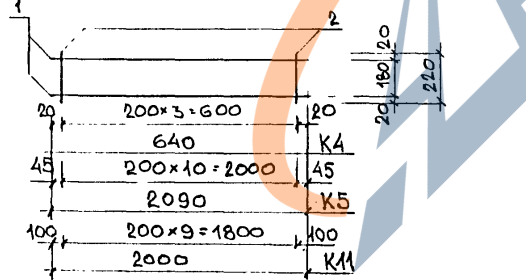
<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1



МАРКА	L	n	a
K7	5250	25	125
K8	5250	25	125
K13	5950	28	175
K27	2350	10	175
K28	2350	10	175
K29	3550	16	175
K32	3550	16	175

Рис. 2



Арматура класса III по ГОСТ 5781-82<sup>а</sup> ВрI по ГОСТ 6727-80  
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K7 по ГОСТ 14038-94

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K7	1	φ 16 AIII L = 5050	1		7,98	
		2	φ 8 AIII L = 5250	1		2,07	
		3	φ 4 BPI L = 220	26		0,53	10,58
1	K8	1	φ 8 AIII L = 5050	1		1,99	
		2	φ 8 AIII L = 5250	1		2,07	
		3	φ 4 BPI L = 220	26		0,53	4,59
1	K13	1	φ 16 AIII L = 5950	1		9,08	
		2	φ 8 AIII L = 5950	1		2,35	
		3	φ 4 BPI L = 220	29		0,59	12,02
1	K27	1	φ 14 AIII L = 2150	1		2,60	
		2	φ 8 AIII L = 2350	1		0,93	
		3	φ 4 BPI L = 220	11		0,22	3,75
1	K28	1	φ 8 AIII L = 2150	1		0,85	
		2	φ 8 AIII L = 2350	1		0,93	
		3	φ 4 BPI L = 220	11		0,22	2,00
1	K29	1	φ 16 AIII L = 3350	1		5,29	
		2	φ 8 AIII L = 3550	1		1,40	
		3	φ 4 BPI L = 220	17		0,34	7,05
1	K32	1	φ 8 AIII L = 3350	1		1,32	
		2	φ 8 AIII L = 3550	1		1,40	
		3	φ 4 BPI L = 220	17		0,34	3,06
2	K4	1	φ 8 AIII L = 640	2		0,51	
		2	φ 4 BPI L = 220	4		0,08	0,59
2	K5	1	φ 8 AIII L = 2090	2		1,65	
		2	φ 4 BPI L = 220	11		0,22	1,87
2	K11	1	φ 8 AIII L = 2000	2		1,58	
		2	φ 4 BPI L = 220	10		0,20	1,78

ИЗДАТЕЛЬ	ВАНАТ	ИЗДАТЕЛЬ
ГЛАВНЫЙ	БАСКО	ИЗДАТЕЛЬ
РУК. ГР.	КОНОПКОВА	ИЗДАТЕЛЬ
РАЗРАБ.	ХИЩЕВИЦА	ИЗДАТЕЛЬ
ПРОВЕР.	СКОДОРОВА	ИЗДАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬ	ТИПЕДИН	ИЗДАТЕЛЬ

5 PC 17-29

КАРКАСЫ  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

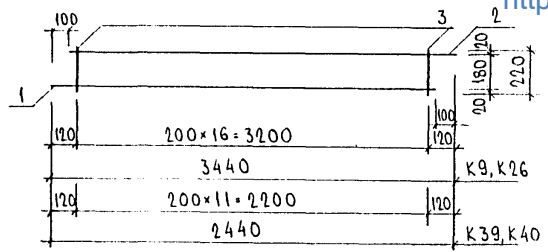


Рис. 2

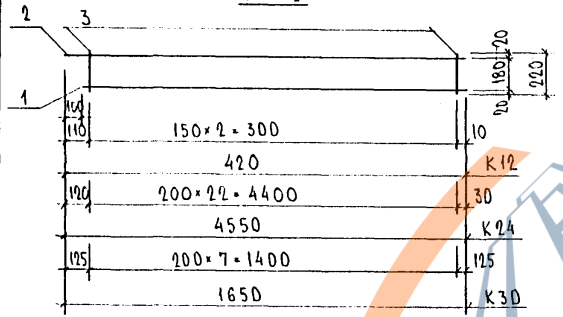


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K9	1	∅ 16 A III ℓ = 3340	1		5,27	6,93
		2	∅ 8 A III ℓ = 3340	1		1,32	
		3	∅ 4 Bp I ℓ = 220	17		0,34	
2	K26	1	∅ 8 A III ℓ = 3340	1		1,32	2,98
		3	∅ 4 Bp I ℓ = 220	17		0,34	
2	K39	1	∅ 14 A III ℓ = 2340	1		2,08	3,24
		2	∅ 8 A III ℓ = 2340	1		0,92	
		3	∅ 4 Bp I ℓ = 220	12		0,24	
2	K40	1	∅ 8 A III ℓ = 2340	1		0,92	2,08
		2	∅ 8 A III ℓ = 2340	1		0,92	
		3	∅ 4 Bp I ℓ = 220	12		0,24	
2	K12	1	∅ 8 A III ℓ = 320	1		0,13	0,36
		2	∅ 8 A III ℓ = 420	1		0,17	
		3	∅ 4 Bp I ℓ = 220	3		0,06	
2	K24	1	∅ 8 A III ℓ = 4450	1		1,76	4,03
		2	∅ 8 A III ℓ = 4550	1		1,80	
		3	∅ 4 Bp I ℓ = 220	23		0,47	
2	K30	1	∅ 14 A III ℓ = 1550	1		1,38	2,19
		2	∅ 8 A III ℓ = 1650	1		0,65	
		3	∅ 4 Bp I ℓ = 220	8		0,16	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82, Bp I ПО ГОСТ 6727-80. СВЕРКА (К1-К7) ПО ГОСТ 14098-91

РИС. № ПОДА ПОДРОБНОС. И ДАТА СВАЯН ИВР. №

ИСПОЛ.	ВАН А Г	12.22
ПРОЕК.	БАСКО	12.22
РУК. ПР.	СКОЛОПОВСКИЙ	12.22
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШНИЦКА	12.22
ПРОВЕР.	СКОЛОПОВСКИЙ	12.22
ОСВЯТ.	ГУРЕВИЧ	12.22

5 РС 17-29

КАРКАСЫ  
СВЕРХНИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬ	АКСТ	ЛЮКОВ
Ф	1	1

МНИИТЭП  
ДСК

<https://zavodjbi.com/>

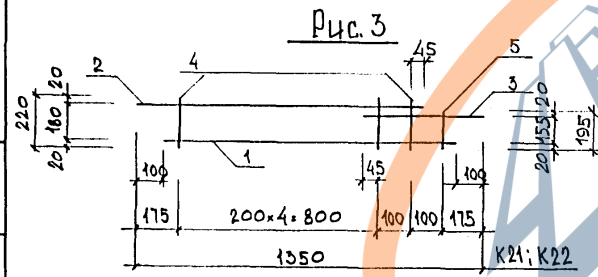
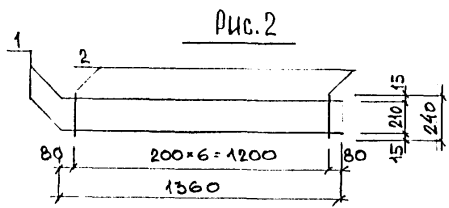
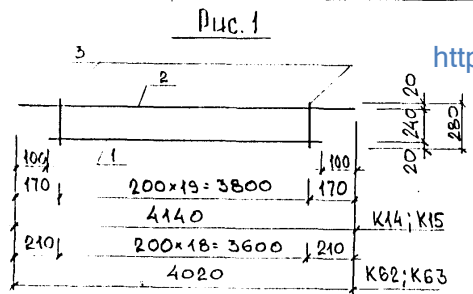


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	K14	1	φ 16 AIII	l = 3940	1		6,22	
		2	φ 8 AIII	l = 4140	1		1,64	
		3	φ 4 BPI	l = 280	20		0,52	8,38
	K15	1	φ 8 AIII	l = 3940	1		1,56	
		2	φ 8 AIII	l = 4140	1		1,64	
		3	φ 4 BPI	l = 280	20		0,52	3,72
	K62	1	φ 16 AIII	l = 3820	1		6,04	
		2	φ 8 AIII	l = 4020	1		1,59	
		3	φ 4 BPI	l = 280	19		0,49	8,12
	K63	1	φ 8 AIII	l = 3820	1		1,51	
		2	φ 8 AIII	l = 4020	1		1,59	
		3	φ 4 BPI	l = 280	19		0,49	3,59
	2	K23	1	φ 8 AIII	l = 1360	2		1,07
			2	φ 4 BPI	l = 240	7		0,15
	3	K21	1	φ 12 AIII	l = 1150	1		1,02
2			φ 8 AIII	l = 1120	1		0,44	
3			φ 8 AIII	l = 420	1		0,17	
4			φ 4 BPI	l = 220	6		0,12	
5			φ 4 BPI	l = 195	1		0,02	1,77
3	K22	1	φ 8 AIII	l = 1150	1		0,45	
		2	φ 8 AIII	l = 1120	1		0,44	
		3	φ 8 AIII	l = 420	1		0,17	
		4	φ 4 BPI	l = 220	6		0,12	
		5	φ 4 BPI	l = 195	1		0,02	1,20

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82\*; КЛАСС БР I ПО ГОСТ 6727-80  
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

ИВ. №, ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗЧ.ОП.	ВАНД.	ШКАЛ
ГР.СНЕТ	БАСКО	ШКАЛ
РУК.ГР.	СКОМОРОХОВА	ШКАЛ
РАЗРАБ.	СКОМОРОХОВА	ШКАЛ
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	ШКАЛ
ИЗЧ.ОП.	ГУРЬВИЧ	ШКАЛ

SPC 17-29

КАРКАСЫ  
БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

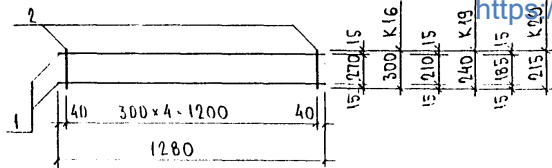


РИС. 2

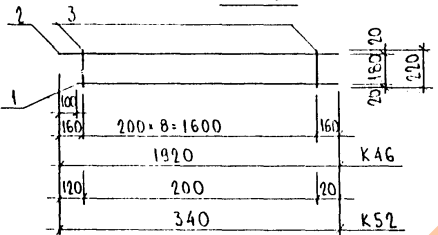


РИС. 3

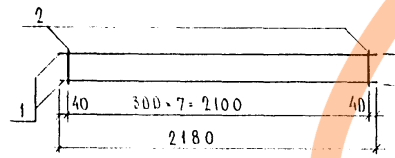


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K16	1	∅ 8 AIII l = 1280	2		1,01	1,15
		2	∅ 4 BpI l = 300	5		0,14	
	K19	1	∅ 8 AIII l = 1280	2		1,01	1,12
		2	∅ 4 BpI l = 240	5		0,11	
	K20	1	∅ 8 AIII l = 1280	2		1,01	1,11
		2	∅ 4 BpI l = 215	5		0,10	
2	K46	1	∅ 16 AIII l = 1820	1		2,87	3,81
		2	∅ 8 AIII l = 1920	1		0,76	
		3	∅ 4 BpI l = 220	9		0,18	
	K52	1	∅ 14 AIII l = 240	1		0,21	0,38
		2	∅ 8 AIII l = 340	1		0,13	
		3	∅ 4 BpI l = 220	2		0,04	
3	K47	1	∅ 8 AIII l = 2180	2		1,72	1,83
		2	∅ 4 BpI l = 150	8		0,11	

Армагура каркаса AIII по ГОСТ 5781-82, BpI по ГОСТ 6727-80.  
Сварка (K1-K7) по ГОСТ 14048-91.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСИ И ДАТА. ВЗН. ИЛИ №

НАЧ. ОТД.	ВАНДТ	11/12/82
ИЛ. СПЕЦ.	БАСКО	11/12/82
РУК. ГР.	СКОЛОРОВИЧ	11/12/82
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШИН: КЛ	11/12/82
ПРОВЕР.	СКОЛОРОВИЧ	11/12/82
ИТОГ	ГРЕБЕВИЧ	11/12/82

5 РС 17-24

КАРКАС  
СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАВКА	ЛМСТ	ЛМСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП		
ВСК		

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

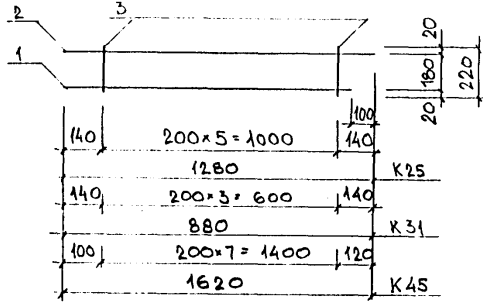


Рис. 2

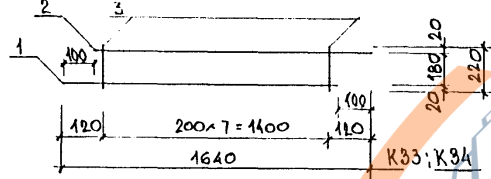
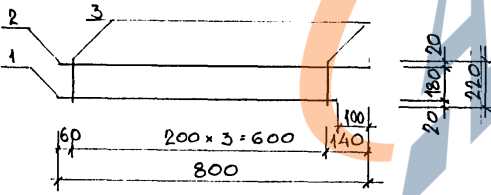


Рис. 3



<https://zavodjbi.com/>

Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	K25	1	φ8AIII	l = 1180	1		0,47	
		2	φ8AIII	l = 1280	1		0,51	
		3	φ4BPI	l = 220	6		0,12	1,10
	K31	1	φ14AIII	l = 780	1		0,94	
		2	φ8AIII	l = 880	1		0,35	
		3	φ4BPI	l = 220	4		0,08	1,37
	K45	1	φ16AIII	l = 1520	1		2,40	
		2	φ8AIII	l = 1620	1		0,64	
	2	K33	1	φ14AIII	l = 1540	1		1,86
2			φ8AIII	l = 1540	1		0,61	
3			φ4BPI	l = 220	8		0,16	2,63
K34		1	φ8AIII	l = 1540	1		0,61	
		2	φ8AIII	l = 1540	1		0,61	
		3	φ4BPI	l = 220	8		0,16	1,38
3		K42	1	φ14AIII	l = 700	1		0,85
			2	φ8AIII	l = 800	1		0,32
			3	φ4BPI	l = 220	4		0,08

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82; КЛАССА BPI ПО ГОСТ 6727-80  
 СВЯЗНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К4 ПО ГОСТ 14098-91

ИМ. ОП.	ВАНАГ	12/21
ГЛ. СПЕВ	БАКИО	1/10/21
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	01/21
РАЗРАБ.	АВСТАНИЦА	1/21
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	02/21
И. КОМП.	ГУРЕВИЧ	01/21

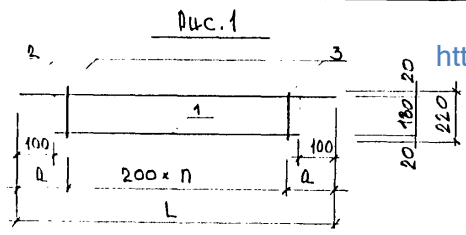
5 РС 17-29

КАРКАСЫ  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

ИМ. ОП. ПОДПИС. И. ДАТА. ИЗМ. ИМ. И. Д.



МАРКА	L	n	a
K35; K36	6650	32	125
K37; K38	1350	5	175
K43; K44	4550	21	175
K50; K51	2950	13	175

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
K35	1	φ 16 AIII ℓ = 6450	1		10,19	13,49
	2	φ 8 AIII ℓ = 6650	1		2,63	
	3	φ 4 BpI ℓ = 220	33		0,67	
K36	1	φ 8 AIII ℓ = 6450	1		2,55	5,85
	2	φ 8 AIII ℓ = 6650	1		2,63	
	3	φ 4 BpI ℓ = 220	33		0,67	
K37	1	φ 12 AIII ℓ = 1150	1		1,02	1,67
	2	φ 8 AIII ℓ = 1350	1		0,53	
	3	φ 4 BpI ℓ = 220	6		0,12	
K38	1	φ 8 AIII ℓ = 1150	1		0,45	1,10
	2	φ 8 AIII ℓ = 1350	1		0,53	
	3	φ 4 BpI ℓ = 220	6		0,12	
K43	1	φ 16 AIII ℓ = 4350	1		6,87	9,11
	2	φ 8 AIII ℓ = 4550	1		1,80	
	3	φ 4 BpI ℓ = 220	22		0,44	
K44	1	φ 8 AIII ℓ = 4350	1		1,72	3,96
	2	φ 8 AIII ℓ = 4550	1		1,80	
	3	φ 4 BpI ℓ = 220	22		0,44	
K50	1	φ 14 AIII ℓ = 2750	1		3,33	4,77
	2	φ 8 AIII ℓ = 2950	1		1,16	
	3	φ 4 BpI ℓ = 220	14		0,28	
K51	1	φ 8 AIII ℓ = 2750	1		1,09	2,53
	2	φ 8 AIII ℓ = 2950	1		1,16	
	3	φ 4 BpI ℓ = 220	14		0,28	

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-81; КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80  
СЪЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

ИЗВ. №, ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНЕС. ВЕР. №

НАЧ. ОТД.	ВНАТ	ИЗДАТ
ТЯ СРЕД.	БАСКО	ИЗДАТ
РЪК. ГР.	СКОМОРОДИ	ИЗДАТ
РАЗРАБ.	ИВЕ АФАНИ	ИЗДАТ
ПРОВЕР.	СКОМОРОДИ	ИЗДАТ
СВОБОД	ГУРЕВИЧ	ИЗДАТ

5К 17-29

КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ:	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
МНИИТЭП ОСК			

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

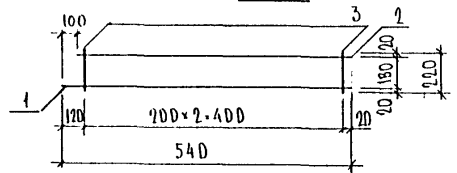


РИС. 2

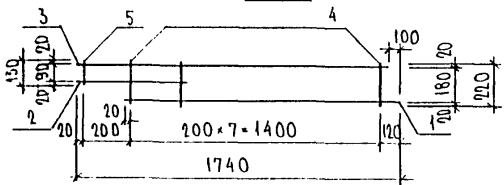


РИС. 3

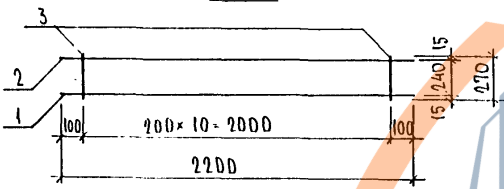
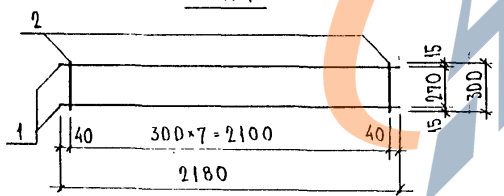


РИС. 4



<https://zavodjbi.com/>

РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 41	1	∅ 14 АIII ℓ = 540	1		0,48	0,71
		2	∅ 8 АIII ℓ = 440	1		0,17	
		3	∅ 4 Вр I ℓ = 220	3		0,06	
2	К 48	1	∅ 14 АIII ℓ = 1540	1		1,37	2,58
		2	∅ 14 АIII ℓ = 440	1		0,39	
		3	∅ 8 АIII ℓ = 1640	1		0,65	
		4	∅ 4 Вр I ℓ = 220	8		0,16	
		5	∅ 4 Вр I ℓ = 130	1		0,01	
2	К 49	1	∅ 8 АIII ℓ = 1540	1		0,61	1,60
		2	∅ 8 АIII ℓ = 440	1		0,17	
		3	∅ 8 АIII ℓ = 1640	1		0,65	
		4	∅ 4 Вр I ℓ = 220	8		0,16	
		5	∅ 4 Вр I ℓ = 130	1		0,01	
3	К 53	1	∅ 14 АIII ℓ = 2200	1		1,95	3,09
		2	∅ 8 АIII ℓ = 2200	1		0,87	
		3	∅ 4 Вр I ℓ = 270	11		0,27	
3	К 54	1	∅ 8 АIII ℓ = 2200	1		0,87	2,01
		2	∅ 8 АIII ℓ = 2200	1		0,87	
		3	∅ 4 Вр I ℓ = 270	11		0,27	
4	К 55	1	∅ 8 АIII ℓ = 2180	2		1,72	1,94
		2	∅ 4 Вр I ℓ = 300	8		0,22	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82 Вр I ПО ГОСТ 6727-80.  
СВАРКА (К1-К7) ПО ГОСТ 14098-91

ИВВ № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА: ИЗМ. ИВВ №

НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. ОПЕЧ.	БАСКО	<i>Басков</i>
РУК. РАБ.	СКОМОРОХОВ	<i>Скоморохов</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	<i>Скоморохов</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	<i>Скоморохов</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	<i>Скоморохов</i>

5 РС 17-29

КАРКАСЫ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>



РИС.1

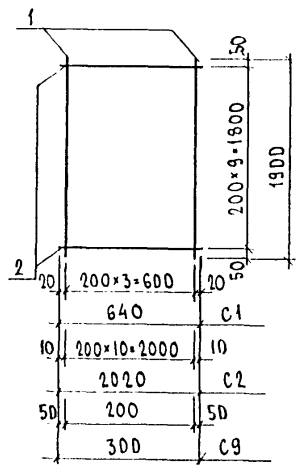
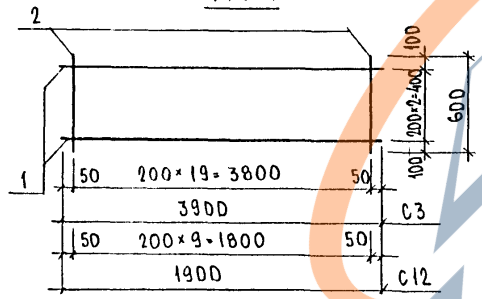


РИС.2



<https://zavodjbi.com/>

Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C1	1	∅ 58pI l = 1900	4		1,09	
		2	∅ 58pI l = 640	10		0,92	2,01
	C2	1	∅ 58pI l = 1900	11		3,01	
		2	∅ 58pI l = 2020	10		2,91	5,92
	C9	1	∅ 58pI l = 1900	2		0,55	
		2	∅ 58pI l = 300	10		0,43	0,98
2	C3	1	∅ 58pI l = 3900	3		1,68	
		2	∅ 58pI l = 600	20		1,73	3,41
	C12	1	∅ 58pI l = 1900	3		0,82	
		2	∅ 58pI l = 600	10		0,86	1,68

АРМАТУРА КЛАССА ВpI ПО ГОСТ 6727-80.  
СВАРКА (К1-К7) ПО ГОСТ 14098-91

ИВЗ № ПМХ ПОДПИСЬ И ДАТА ИСПЫТАТЕЛЯ

НАЧ.ОТД.	В.КАТ	<i>Иван</i>
ТАСПЕВ	ВАСКО	<i>Иван</i>
РУК.ГР.	СКОМОРОВ	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕНИЦКАЯ	<i>Иван</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОВ	<i>Иван</i>
ИЗМЕР.	ГРЕВУН	<i>Иван</i>

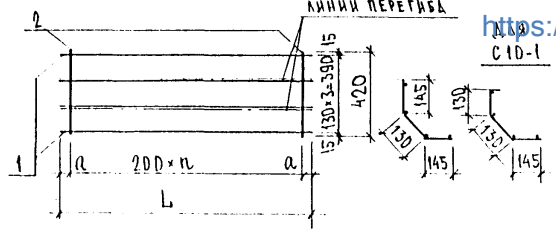
5 РС 17-29

СЕТКИ  
СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ДСК		

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1



ДЛЯ С10-2, С5-1

МАРКА	ДЛИНА	a	h
С5	2180	90	10
С5-1	2180	90	10
С6	2260	30	11
С10, С10-1	1280	40	6
С10-2	1280	40	6
С16	1360	80	6

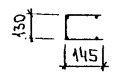


РИС. 2

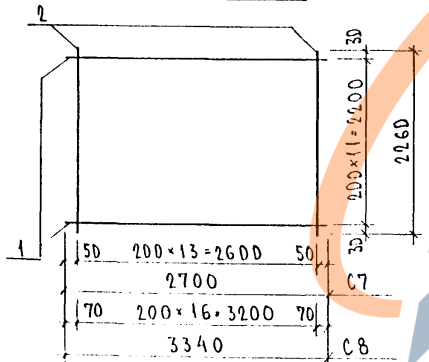


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С5-1	1	∅ 5 Вр I l = 2180	4		1,26	
		2	∅ 5 Вр I l = 420	11		0,67	1,93
	С6	1	∅ 5 Вр I l = 2260	4		1,30	
		2	∅ 5 Вр I l = 420	12		0,73	2,03
	С10	1	∅ 5 Вр I l = 1280	4		0,74	
		2	∅ 5 Вр I l = 420	7		0,42	1,16
	С16	1	∅ 5 Вр I l = 1360	4		0,78	
		2	∅ 5 Вр I l = 420	7		0,42	1,20
	С7	1	∅ 5 Вр I l = 2700	12		4,67	
		2	∅ 5 Вр I l = 2260	14		4,56	9,23
2	С8	1	∅ 5 Вр I l = 3340	12		5,77	
		2	∅ 5 Вр I l = 2260	17		5,53	11,30

АРМАТУРА КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80. СВАРКА (К.1-К.1) ПО ГОСТ 14098-81.

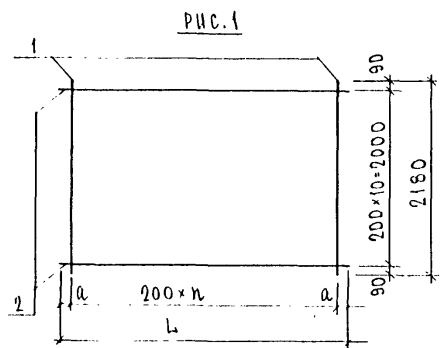
ИВР. № ПОЛ. ПОДАРОС В ДАТ. БУМ. ИВР. №

НАЧ. ОТД. ВАН. Г	Иванов
ГЛ. СПЕЦ. ВАСКО	Васко
РУК. ТР. СКОМОРОВИЧ	Скоморович
РАЗРАБ. ТЕХНИЧЕСКАЯ	Иванов
ПРОВЕР. СКОМОРОВИЧ	Скоморович
И. К. ИВАНОВ	Иванов
ТУР. РЕВ. И	Иванов

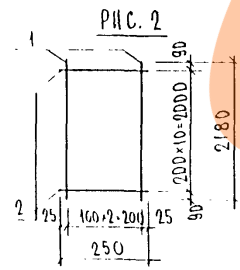
5РС 17-29		
СЕТ. И		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАД. И	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП		
ОСК		

<https://zavodjbi.com/>





МАРКА	ДЛИНА	a	n
С 4	2500	50	12
С 19	2150	75	10
С 20	1650	25	8
С 21	820	10	4
С 22	1520	60	7
С 23	540	70	2
С 24	1820	10	9



<https://zavodjbi.com/>

РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 4	1	∅ 5 Вр I l = 2180	13		4,08	8,04
		2	∅ 5 Вр I l = 2500	11		3,96	
	С 19	1	∅ 5 Вр I l = 2180	11		3,45	6,86
		2	∅ 5 Вр I l = 2150	11		3,41	
	С 20	1	∅ 5 Вр I l = 2180	9		2,83	5,44
		2	∅ 5 Вр I l = 1650	11		2,61	
	С 21	1	∅ 5 Вр I l = 2180	5		1,57	2,87
		2	∅ 5 Вр I l = 820	11		1,30	
	С 22	1	∅ 5 Вр I l = 2180	8		2,51	4,92
		2	∅ 5 Вр I l = 1520	11		2,41	
	С 23	1	∅ 5 Вр I l = 2180	3		0,94	1,80
		2	∅ 5 Вр I l = 540	11		0,86	
С 24	1	∅ 5 Вр I l = 2180	10		3,14	6,02	
	2	∅ 5 Вр I l = 1820	11		2,88		
2	С 25	1	∅ 5 Вр I l = 2180	3		0,94	1,34
		2	∅ 5 Вр I l = 250	11		0,40	

АРМАТУРА КЛАССА ВР I ПО ГОСТ 6727-86 СЕРИЯ (К1-КТ) ПО ГОСТ 14098-91.

ИВР № ПОДА ПОДАРИТЬ В ДАТА ВЗАИМОВИД №

НАЧ. ОТД.	ВАНДТ	21/02
ГЛ. ИНЖ.	БАСКО	16/02
РУК. ГР.	СМОЛОВОЛО	1/1/0
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШИНДЛЗ	1/1/0
ПРОВЕР.	СМОЛОВОЛО	1/1/0
И. КОМП.	СРЕБЕНУ	9/1/0

5РС 17-29

СЕТКИ  
СЕРВИСНЫХ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

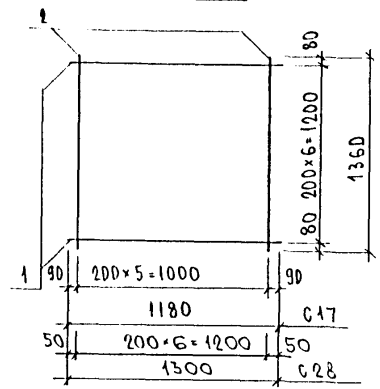


Рис. 2

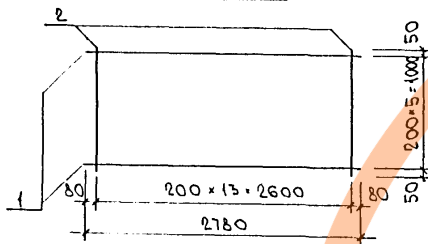
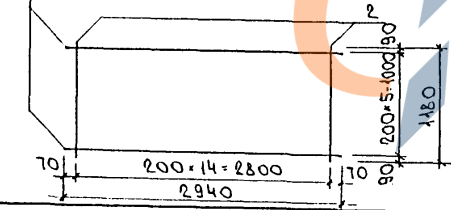


Рис. 3



<https://zavodjbi.com/>

Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМ	МАССА	МАССА
1	С 17	1	∅ 5 Вр I l = 1180	7		1,19	
		2	∅ 5 Вр I l = 1360	6		1,18	2,37
	С 28	1	∅ 5 Вр I l = 1300	7		1,31	
		2	∅ 5 Вр I l = 1360	7		1,37	2,68
2	С 27	1	∅ 5 Вр I l = 2780	6		2,40	
		2	∅ 5 Вр I l = 1100	14		2,22	4,62
3	С 29	1	∅ 5 Вр I l = 2940	6		2,54	
		2	∅ 5 Вр I l = 1180	15		2,55	5,04

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80. Сварка (К1-КТ) по ГОСТ 14098-91.

ИВВ № ПОДА. ПОДАРОС В КАТА. [СЯМ ИВВ №

ИЗЧ.ОТА	ВАНГ	Иван
ГАСПЕШ	БАСКО	Иван
РВК.ГР	СКОМОРОХОВА	Иван
РАЗРАБ	ТЕЛЕСИЦКАЯ	Иван
ПРОВЕР	СКОМОРОХОВА	Иван
И.КОМП.	ТУРЕВИЧ	Иван

5 РС 17-29

СЕТКИ  
СБОРЩИЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП		
ДСК		

<https://zavodjbi.com/>

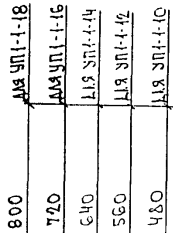


РИС. 1

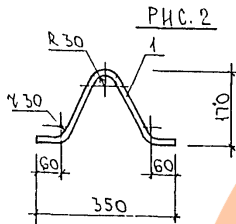
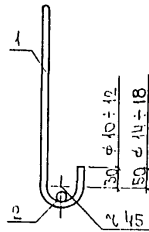
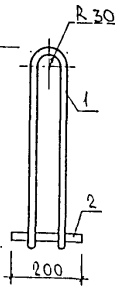


РИС. 2

<https://zavodjbi.com/>

РИС	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	УП1-1-10	1 φ10A I L=1250	1		0,77	0,95
		2 φ12A II L=200	1		0,18	
	УП1-1-12	1 φ12A I L=1415	1		1,20	1,44
		2 φ12A II L=200	1		0,18	
	УП1-1-14	1 φ14A I L=1620	1		1,96	2,14
		2 φ12A II L=200	1		0,18	
	УП1-1-16	1 φ16A I L=1780	1		2,81	2,99
		2 φ12A II L=200	1		0,18	
	УП1-1-18	1 φ18A I L=1940	1		3,88	4,28
		2 φ12A II L=200	1		0,40	
П11	1 φ12A I L=570	1		0,51	0,51	
2						

АРМАТУРА КЛАССА А1Н А II ПО ГОСТ 5781-82.  
СВАРКА КС-Кт ПО ГОСТ 14038-91.

ИЗМ. ОЧ.	ВАРИАНТ	ИЗМ.
П. ОБЩ.	Б. ОБЩ.	Л. ОБЩ.
РАЗР. ПРОВЕР.	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
И. КОМП.	ИЗВЕРЧ.	ИЗВЕРЧ.

5РС17-29

ПЕТАН  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНАР	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

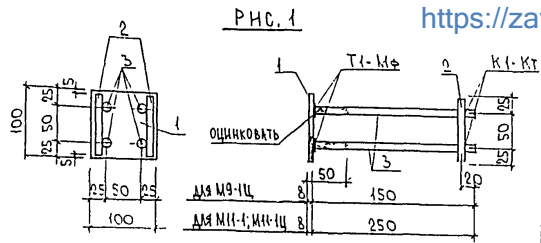
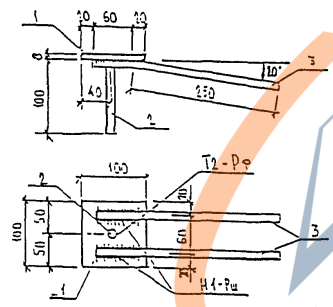


Рис. 2



<https://zavodjbi.com>

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА		
1	М 9-1Ц	1	-100×8	l=100	1	0,63	1,15	
		2	φ 10А II	l=90	2	0,11		
		3	φ 10А II	l=165	4	0,41		
	М 11-1 М 11-1Ц	1	-100×8	l=100	1	0,63		1,39
		2	φ 10А II	l=90	2	0,11		
		3	φ 10А II	l=265	4	0,65		
2	М 13	1	-100×8	l=100	1	0,63	1,08	
		2	φ 10А II	l=115	1	0,07		
		3	φ 10А II	l=310	2	0,38		

ПРОКАТ МАРКИ СТ 3КП ПО ГОСТ 535-88 АРМАТУРА КЛАССА А II  
 ПО ГОСТ 5781-82. СВАРКА ПО ГОСТ 4098-91.

НАЧ. ОТД.	ВАНДТ	<i>Ванда</i>
С.СРЕД.	БАСКО	<i>Баско</i>
РЗК. ГР.	СКОМОРОЖ	<i>Скоморож</i>
РЗБ. В.	МАХОМОВ	<i>Махов</i>
ПРОВАР.	СКОМОРОЖ	<i>Скоморож</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17-29

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ  
 СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

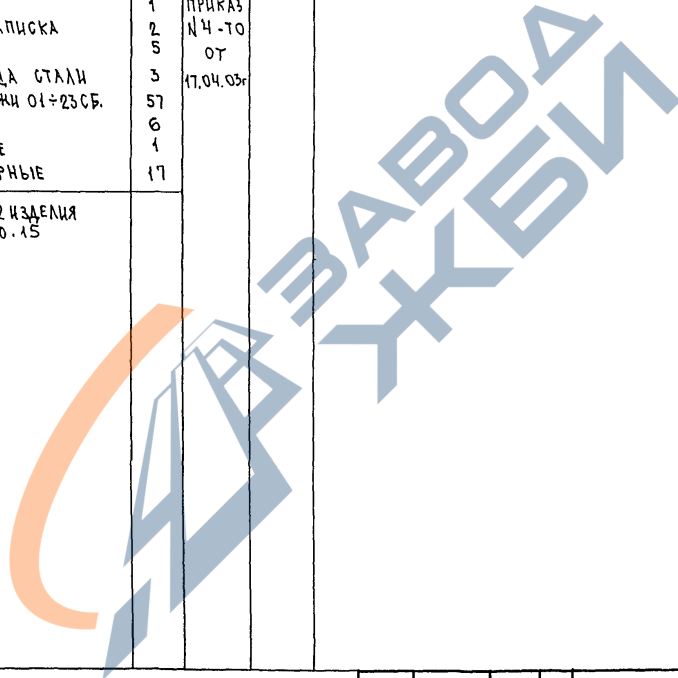
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТ ЭП 00К		

<https://zavodjbi.com>



<https://zavodjbi.com/>

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ	ДАТА	
			ВВОДА	ОТМЕНЬ
5РС17-29	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ПОДВА- ЛА КЕРАМИТОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЧНО-ЛИФТОВОГО УЗЛА СОДЕРЖАНИЕ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА НОМЕНКЛАТУРА ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ 01÷23СБ. УЗЛЫ ГАРАНТНЫЕ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	1	ПРИКАЗ	
		2	№4-ТО	
		5	ОУ	
		3	17.04.03г	
		57		
		6		
		17		
5РС17-29	ОТКОРРЕКТИРОВАНО: 2 ИЗДЕЛИЯ 5НВЦ со-2 ; 5НВЦ ЧО.15			



<https://zavodjbi.com/>


5РС17-29

ИНФОРМАЦИОННАЯ  
КАРТА

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП		
ОСБ		