ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНГОРСОВЕТА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.125 КЛ-3

БАЛКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ УНИФИЦИРОВАННОГО СБОРНОГО КАРКАСА ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1-1

БАЛКИ СЕЧЕНИЕМ 40Х40 СМ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО - НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ
СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV

ЛЕНИНГРАД
1982

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНГОРСОВЕТА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.125 КЛ-3

БАЛКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ УНИФИЦИРОВАННОГО СБОРНОГО КАРКАСА ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1-1

БАЛКИ СЕЧЕНИЕМ 40Х40 СМ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ЛЕННИИПРОЕКТ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ № 364 от 27.12.82.

ЛЕНИНГРАД
1982

ЛЕННИИПРОЕКТ

ГЛ. КОНСТР. ОН		БУНИЧ
ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА		ПЕНЬКОВА
РУК. ГРУППЫ		КРЕМНЕВА
Разработал	—	—
Рассчитал	—	—
Исполнил	—	—

Согласовано

ЗАМ. ГАТЕЙН		ПАК Г.С.
П/Р БАЗРИЦКАЯ		

Проверил	—	—
Нормоконтролер	—	—

Внесены изменения

Дата	Рег №	Должность	[illegible]	[illegible]

Номер и дата изменения	Краткое содержание изменения	№№ листов		
		Корректировка	Дополнение	Аннулирование

Номер и дата изменения	Краткое содержание изменения	№№ листов		
		Корректировка	Дополнение	Аннулирование

ЛЕННИИПРОЕКТ
ОКУ
Нач. ОКУ — ПЕЧЕРСКИЙ
Гл. констр. ОКУ — БУНИУ
Гл. инж. пр-та — ПЕНЬКОВА
Рук. группы — КРЕНИЕВА
Разработал —
Рассчитал —
Исполнил —

согласовано

Проведен
Нормоконтролер
внесены изменения
Дата | Рег. № | Должность | Подпись | Фамилия

Рег. №

КЛ	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КЛ-3	
1982	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	выпуск 1-1	лист ИК1

Т-472

НОМЕР ВЫПУСКА	НАИМЕНОВАНИЕ ВЫПУСКА	ДАТА		
		РАЗРАБОТКИ	КОРРЕКТИРОВКИ ДОПОЛНЕНИЯ	АННУЛИРОВАНИЯ
0-I	Общие материалы, таблицы испытаний и унифицированные детали.	I982г.		
I-I	Балки сечением 40х40см предварительно-напряженные, армированные сталью класса А-IУ.	I982г.		
I-2	Балки сечением 40х40см предварительно-напряженные, армированные сталью класса Ат-У.	I982г.		
I-3	Балки сечением 40х40см армированные сталью класса А-III.	I982г.		
2-I	Арматурные изделия.	I982г.		

ЛЕННИИПРОЕКТ

Гл. инж. пр-та Пенькова
Рук. группы Кремнева
Разработал —
Рассчитал —
Исполнил —
Чечерский
Букин

Согласовано

Проверил Кононова
Нормоконтролёр —

Внесены изменения
Дата | Рег. № | Должность | Подпись | [illegible]

КЛ	Балки вкладного перекрытия предварительно-напряженные, армированные сталью класса А-IV	серия 1.125 КЛ-3	
1982	Состав серии	выпуск 1-1	лист СС1

КЛ-54Л

Наименование		№ листа
Обложка		—
Титульный лист		—
Информационная карта		ИК1
Состав серии		СС1
Содержание		С1
Пояснительная записка		П1
Номенклатура		Н1
Б52.4.4-52АIVТ	Опалубка и армирование	1
Б53.4.4-52 АIVТ	Опалубка и армирование	2
Б55.4.4-52 АIVТ	Опалубка и армирование	3
Б56.4.4-40 АIVТ	Опалубка и армирование	4
Б55.4.4-40А IVТ	Опалубка и армирование	5
Б56.4.4-52 АIVТ	Опалубка и армирование	6
Б55.4.4-72 АIVТ	Опалубка и армирование	7
Б56.4.4-72 АIVТ	Опалубка и армирование	8

Наименование		№ листа
Б58.4.4-52 АIVТ	Опалубка и армирование	9
Б59.4.4-52 АIVТ	Опалубка и армирование	10
Б61.4.4-40 АIVТ	Опалубка и армирование	11
Б62.4.4-40 АIVТ	Опалубка и армирование	12
Б61.4.4-52 АIVТ	Опалубка и армирование	13
Б62.4.4-52 АIVТ	Опалубка и армирование	14
Б61.4.4-68 АIVТ	Опалубка и армирование	15
Б62.4.4-68 АIVТ	Опалубка и армирование	16

КП	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КЛ-3	
1982	СОДЕРЖАНИЕ	выпуск 1-1	лист С1

Проверил
Нормоконтролер
Внесены изменения
Дата | Рег.№ | Должность | Подпись | Фамилия
Согласовано

ЛЕННИИПРОЕКТ
Гл.инж.пр-та ЛЕНЬКОВА
Рук.группы КРЕМНЕВА
Разработал
Рассчитал ПЕЧЕРСКИЙ
Исполнил БУНИНУ
СКУ
Нач. ОКУ
Гл. констр.ОКУ

КЛ-54Л

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

I.I В настоящем выпуске разработаны рабочие чертежи опалубки и армирования балок сечением 40х40 см вкладного перекрытия для унифицированного сборного железобетонного каркаса первых этажей жилых зданий.

I.2 В состав выпуска включены чертежи балок, армированных стержневой предварительно напряженной арматурой из стали класса А-IV (ГОСТ 5781-75)

I.3 Общие материалы проектирования и расчета, указания по применению при проектировании, указания по изготовлению, хранению и транспортировке, таблицы испытаний и детали опалубки и армирования помещены в выпуске 0-I.

I.4 Арматурные изделия разработаны в выпуске 2-I настоящей серии; строповочные петли- в серии I.03IКЛ-I, выпуск 6-I.2; закладные детали - в серии I.03IКЛ-2, выпуск I.

I.5 Изготовление и приемка балок серийного производства должны производиться только после проведения испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77 и таблицами испытаний выпуска 0-I.

2. КОНСТРУКТИВНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

2.I Балки разработаны сплошными длиной от 5I50 до 6200 мм (с модулем I50 мм), шириной и высотой - 400 мм.

2.2 Балки запроектированы предварительно напряженными, с применением стержневой арматуры класса А-IV (ГОСТ 5781-75)

2.3 Кроме стержневой предварительно напряженной арматуры, балки армируются пространственными каркасами из стали класса А-III и А-I (ГОСТ 578I-75 и ГОСТ 5.I459-72*).

2.4 Балки рассчитаны на унифицированные расчетные нагрузки 4000, 5200, 6800 и 7200 кгс/м (без учета собственного веса изделия), с учетом крутящего момента $M_{кр} = q \cdot 0.13$ (тм/м)

2.5 Расчетные схемы балок, величины нагрузок (с учетом собственного веса изделия) и расчетные прогибы помещены в таблицах нагрузок на рабочих чертежах выпуска.

2.6 Изделия изготавливаются из тяжелого бетона марки 400.

2.7 Отдельные стержни "ОС" установить и привязать к пространственным каркасам после укладки напрягаемой арматуры.

> В настоящей серии маркировка балок принята в соответствии с ГОСТ 23009-78. Соответствующие марки балок по серии I.I25КЛ-2, выпуск 1-3.2 указаны в таблице номенклатуры настоящего выпуска.

КЛ	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КЛ-3	
1982	Пояснительная записка	выпуск 1-1	лист П1

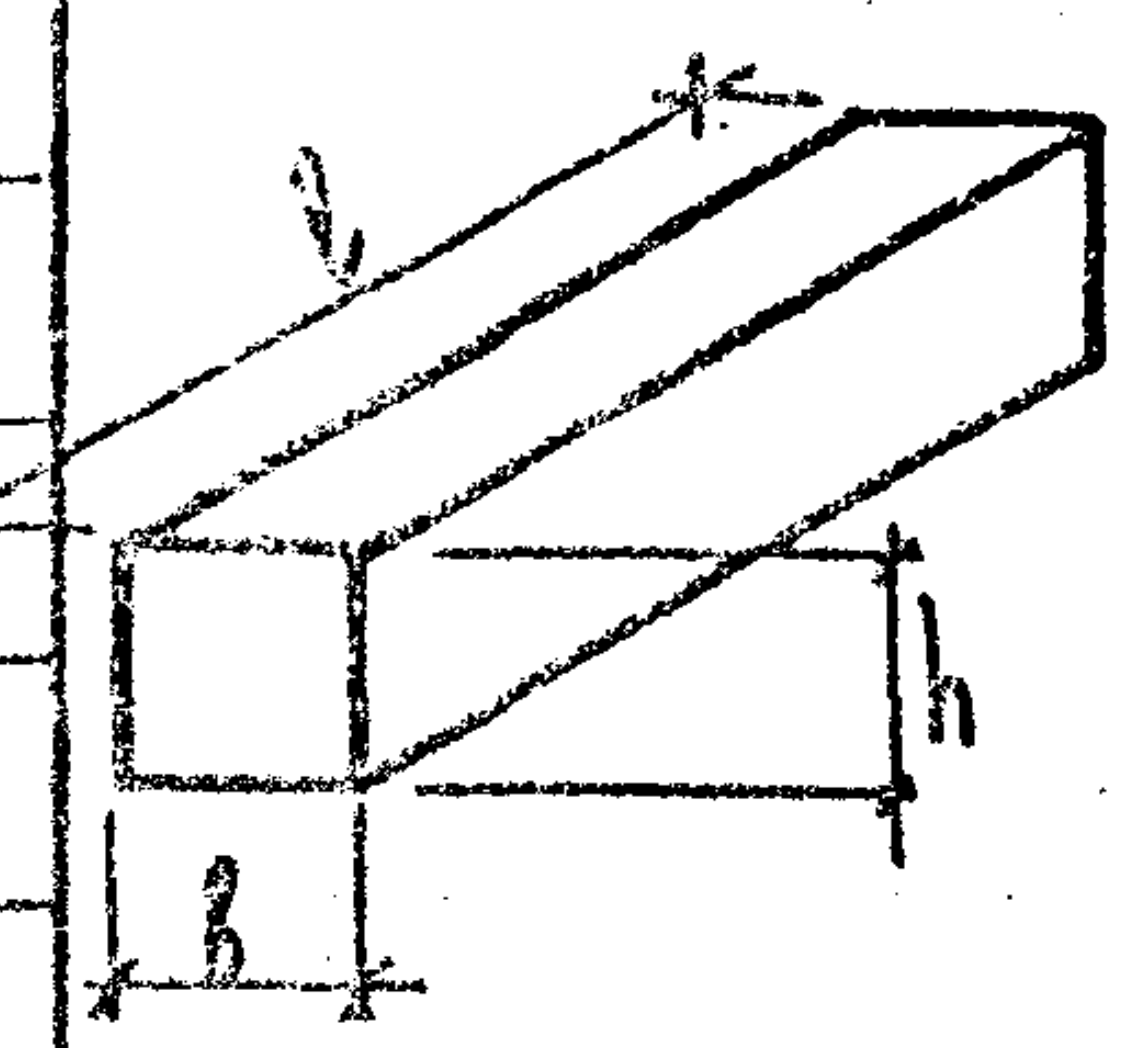
ЛЕННИИПРОЕКТ

Гл. инж. пр-та		ПЕНЬКОВА
Рук. группы		КРЕМНЕВА
Разработал		КРЕМНЕВА
Рассчитал	—	—
Исполнил	—	—
		ЧЕЧЕРСКИЙ
Проверил		[illegible]
Нормоконтролер	—	—

согласовано

внесены изменения

Дата | Рег. N | Должность | Подпись | Ф.И.О.

№ п/п	№ черт	Эскиз изделия	Марка изделия		Габариты, мм			Масса, т	Площадь изделия, м²		Бетон		Объем, м³	Расход цемента, т	Расход стали (натуральной), кг											Изделие			Монтаж	
			по каталогу	с.1.125КА-2 вып.1-32	l	в	h		нетто	брутто	вид	марка			Арматурная сталь AI	AII	AIII	AIV	AтV	BI	BII		Итого	Закладные детали	Всего	Шифр расценки или № калькуляции	Ед. изм.	Стоимость	Шифр расценки	Ед. изм.
1	1		Б52.4.4-52AIVТ	Б52-52	5150	400	400	2.05	2.06	—	Тяжелый γ = 2500 кгс/м³	400	0.82	0.34	24,50		9,12	51,45					85,07	9,80	94,87					
2	2		Б53.4.4-52AIVТ	Б52-53	5300	400	400	2.13	2.12	—		400	0.85	0,36	25,26		9,38	52,95					87,59	9,80	97,39					
3	3		Б55.4.4-52AIVТ	Б52-55	5450	400	400	2.18	2.18	—		400	0.87	0.37	26.70		9,64	65,34					101,68	9,80	111,48					
4	4		Б56.4.4-40AIVТ	Б40-56	5600	400	400	2.25	2.24	—		400	0.90	0.38	27,46		9,92	44,76					82,14	9,80	91,94					
5	5		Б55.4.4-40AIVТ	Б40-55	5450	400	400	2.18	2.18	—		400	0.87	0.37	25,36		9,64	43,56					78,56	9,80	88,36					
6	6		Б56.4.4-52AIVТ	Б52-56	5600	400	400	2.25	2.24	—		400	0.90	0.38	27,46		9,92	67,14					104,52	9,80	114,32					
7	7		Б55.4.4-72AIVТ	Б72-55	5450	400	400	2.18	2.18	—		400	0.87	0.37	25,36		9,64	87,12					122,12	9,80	131,92					
8	8		Б56.4.4-72AIVТ	Б72-56	5600	400	400	2.25	2.24	—		400	0.90	0.38	27,46		9,92	89,52					126,90	9,80	136,70					
9	9		Б58.4.4-52AIVТ	Б52-58	5750	400	400	2.30	2.30	—		400	0.92	0.39	28,22		10.18	80,43					118,83	9.80	128,63					
10	10		Б59.4.4-52AIVТ	Б52-59	5900	400	400	2.35	2.36	—		400	0.94	0.39	28,98		10,44	82,53					121,95	9,80	131,75					
11	11		Б61.4.4-40AIVТ	Б40-61	6050	400	400	2.43	2.42	—		400	0.97	0.40	29.10		10,70	96,72					136,52	9.80	146,32					
12	12		Б62.4.4-40AIVТ	Б40-62	6200	400	400	2.48	2.48	—		400	0.99	0.41	29,86		10,98	99.12					139,96	9.80	149,76					
13	13		Б61.4.4-52AIVТ	Б52-61	6050	400	400	2.43	2.42	—		400	0.97	0.40	29.10		10,70	108,81					148,61	9.80	158,41					
14	14		Б62.4.4-52AIVТ	Б52-62	6200	400	400	2.48	2.48	—		400	0.99	0.41	29.86		10,98	111,51					152,35	9.80	162.15					
15	15		Б61.4.4-68AIVТ	Б68-61	6050	400	400	2.43	2.42			400	0.97	0.40	40,98		14,56	120,90					176,44	9.80	186,24					
16	16		Б62.4.4-68AIVТ	Б68-62	6200	400	400	2.48	2.48			400	0.99	0.41	42.10		14.94	123,90					180,94	9.80	190,74					

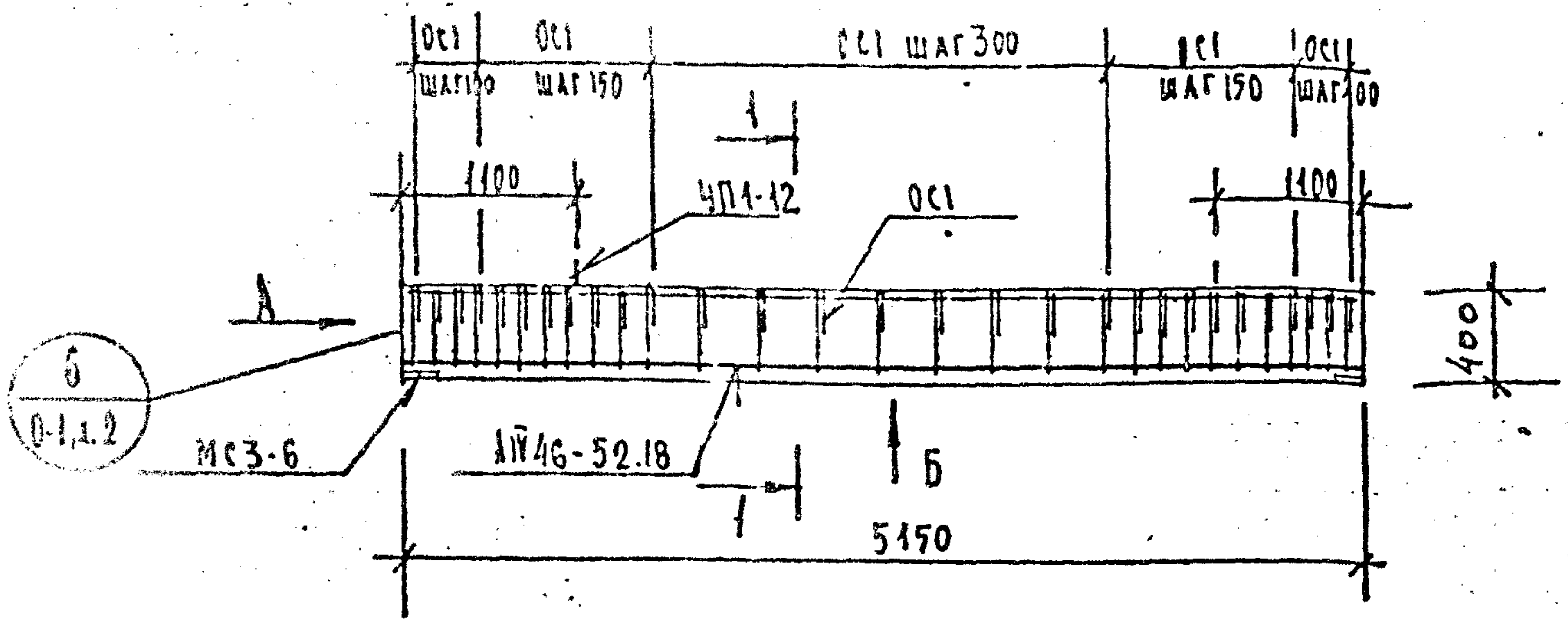
ЛЕННИИПРОЕКТ
Гл. инж. пр-та Пенькова
Рук. группы Кремнева
Разработал Есельсон
Рассчитал Кремнева
Исполнил Есельсон
Печерский
Бунич

СОГЛАСОВАНО

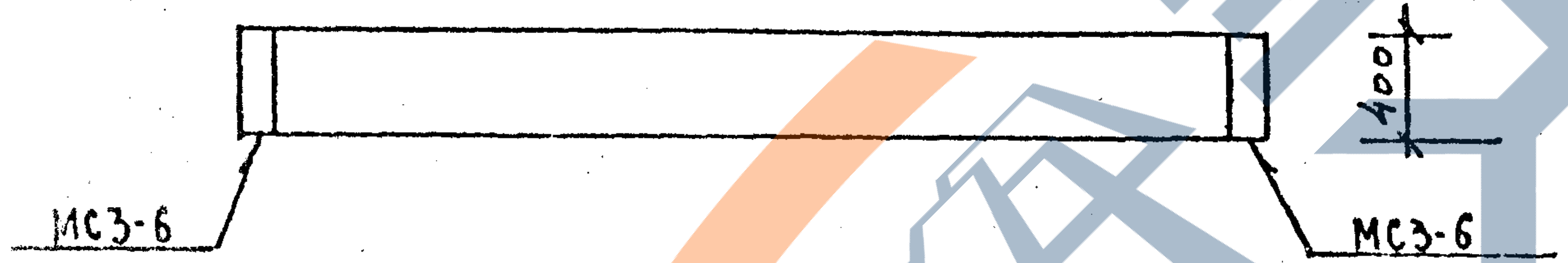
Предзавод Кремнева
Нормоконтроль

ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ
Дата | № изм. | Должность | Подпись | Фамилия

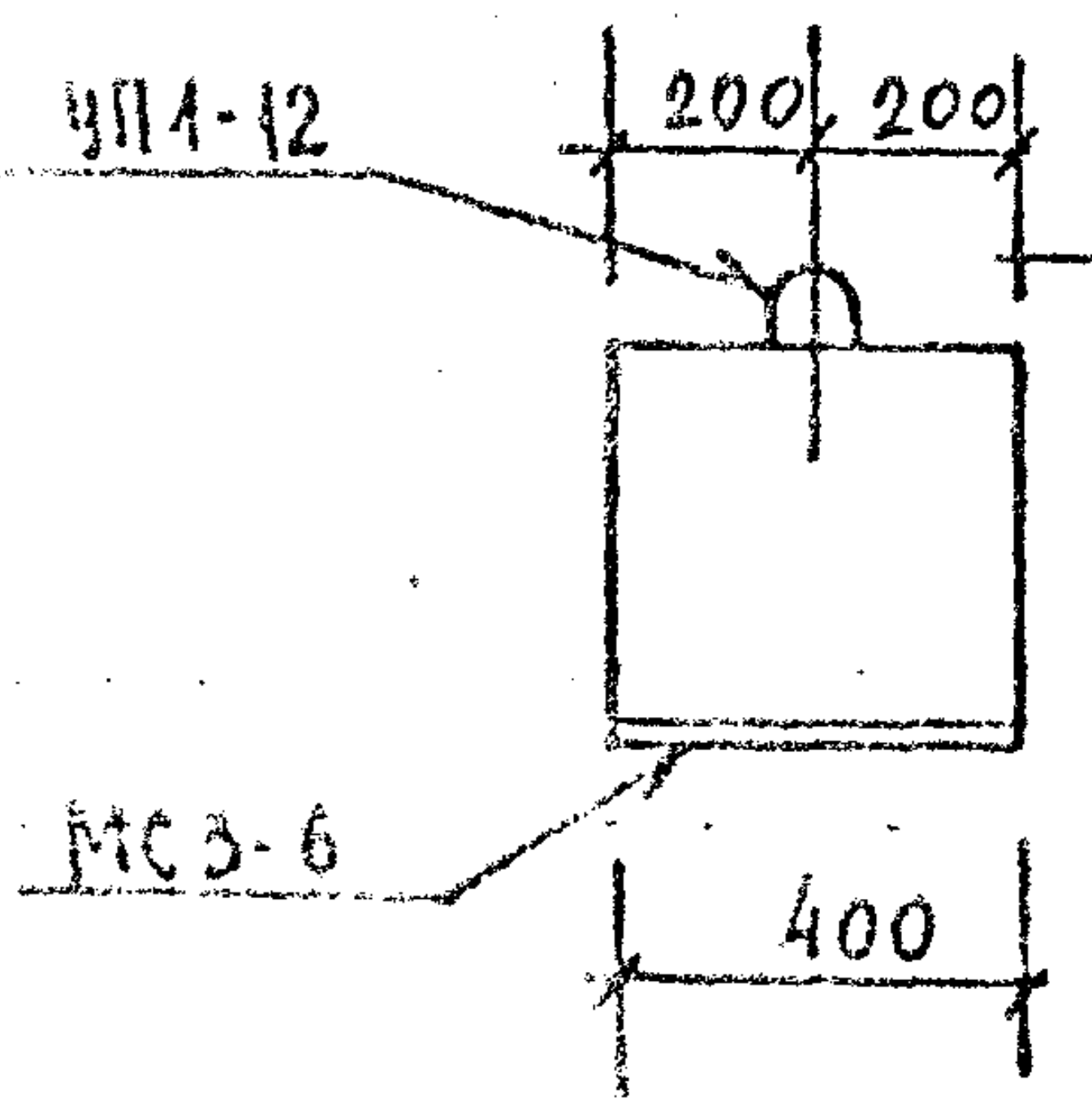
КП	Балки вкладного перекрытия предварительно-напряженные, армированные сталью класса А-IV	серия 1.125 КА-3	
1982	Номенклатура	выпуск 1-1	лист Н1


ОС1 шаг 100
ОС1 шаг 150
ОС1 шаг 300
ОС1 шаг 150
ОС1 шаг 100
1100
1100
1
ЧП1-12
ОС1
А
400
6
0-1, л.2
МС3-6
АIV46-52.18
1
Б
5150

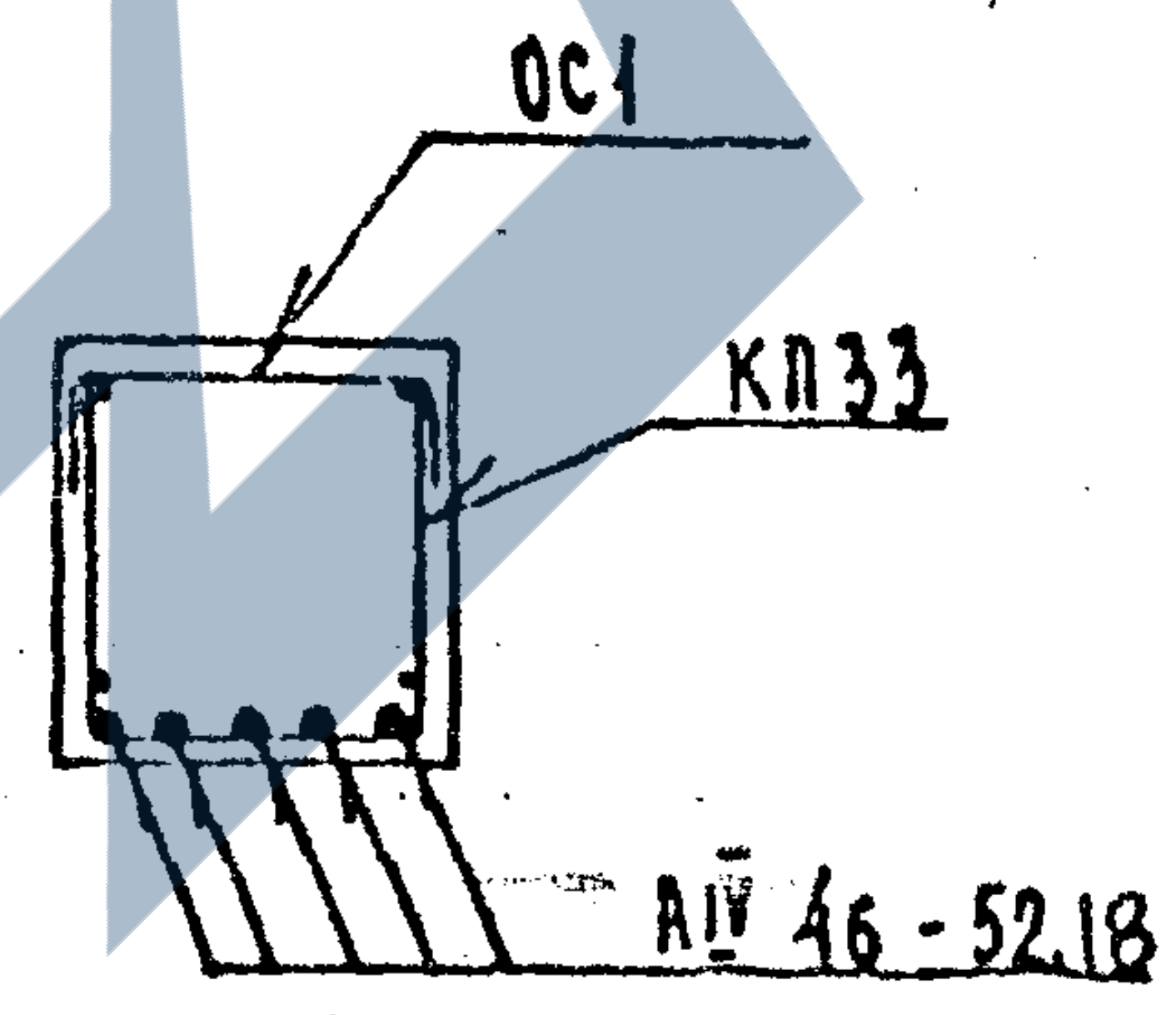
Вид Б


400
МС3-6
МС3-6

Вид А


ЧП1-12
200
200
90
400
МС3-6
400

1 — 1


ОС1
КП33
АIV 46-52.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса т
	Марка	Объем нетто, $м^3$	Объем брутто, $м^3$	Арматурная кг	Закладные детали кг	Расход стали на 1 $м^3$ бетона	
Б52.4.4-52АIVТ	400	0,82	—	85,07	9.80	104,0	2,05

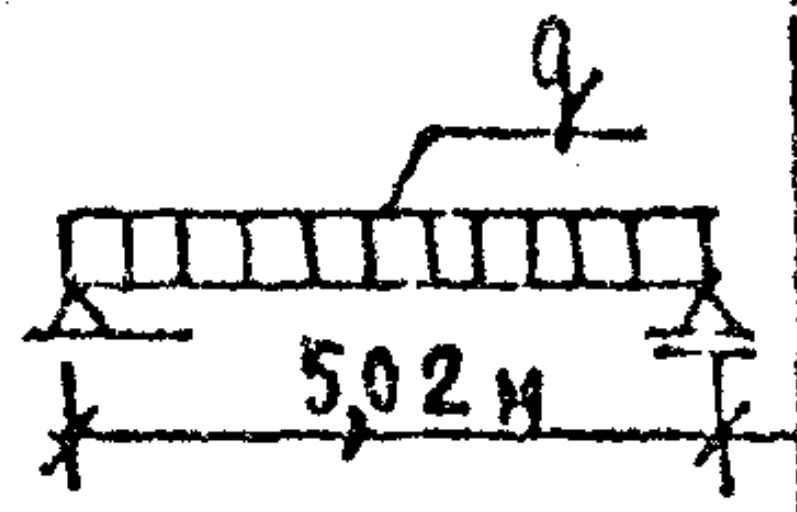
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали					Выборка арматуры			
	всего	в т.ч. на закладные детали				5781-75		5.1459-72	
		без металлизации		металлизованные		А-IV		А-III	
		простые	для самофикс.	простые	для самофикс.	ф18		ф12	
Б52.44-52АIVТ	94,87	9.80	—	—	—	51,45		9,12	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры						На закладные детали				
5781-75						380-71		5.1459-72		
А-I						ВСт3 кп2		А-III		Итого
ф8	ф12	итого				-8x160		ф10		
22,62	1.88	24,50				8,04		1.76		9.80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн.	Нормативные		Расчетный прогиб,
		q кгс/м	полная q кгс/м	дл. действия q кгс/м	f см
Б52.44-52АIVТ	 q 5,02 м	5640	4800	3900	1.36

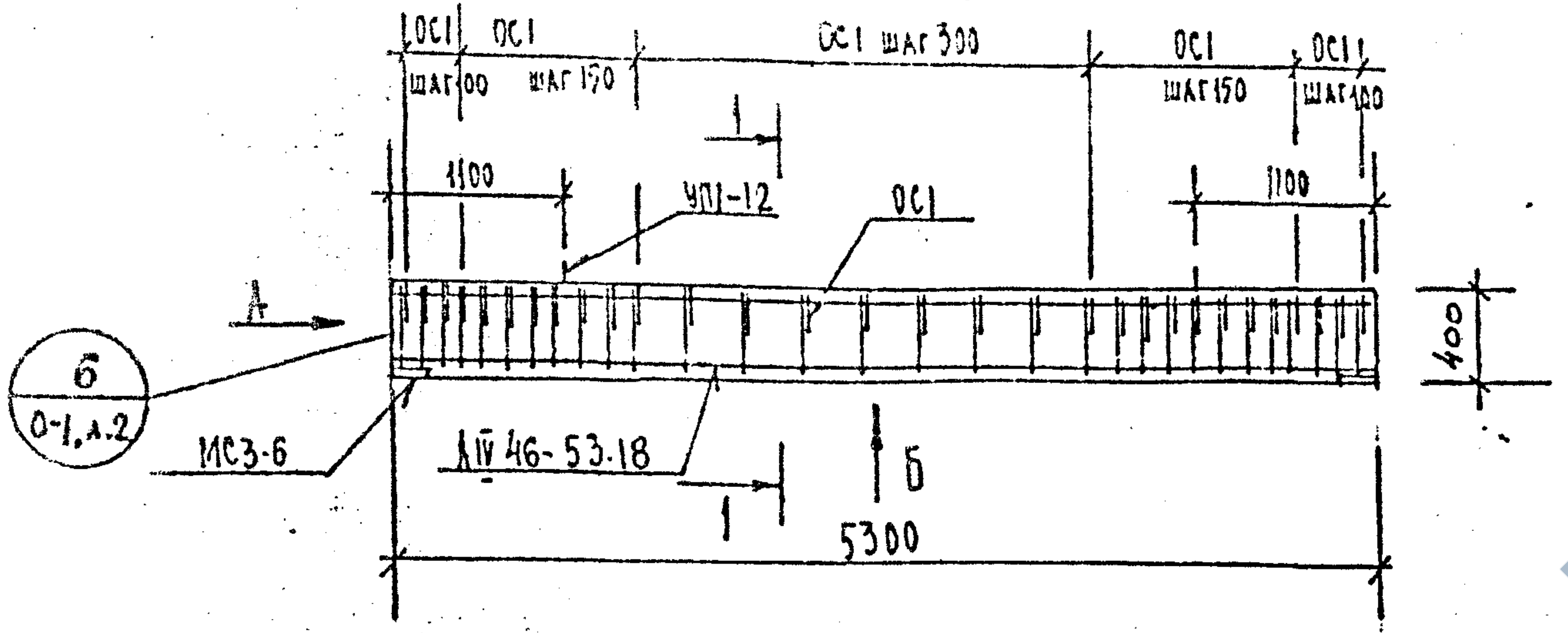
РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125КА-3 в.2-1			1.031КА-1			1.031КА-2		
	л.31,3		л.1	б6-12			в.1		
	КП33	ОС1	АIV46-52.18	ЧП1-12			МС3-6		
Б52.44-52АIVТ	1	29	5	2			2		

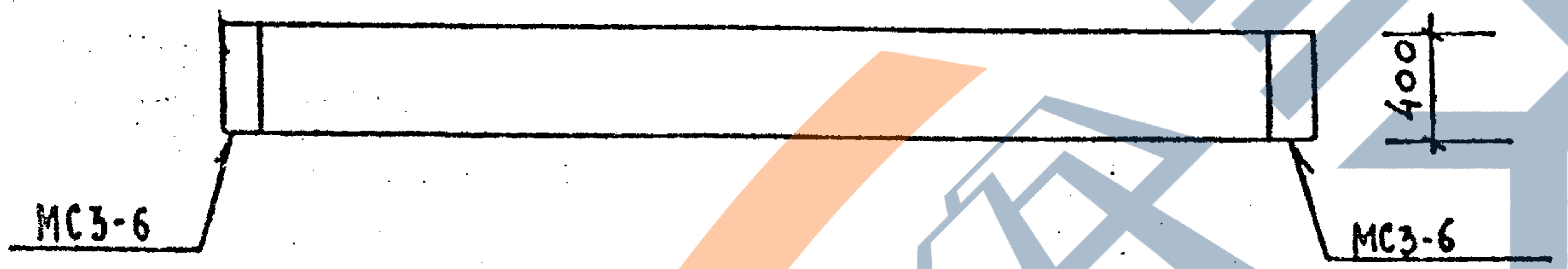
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контролир. предварит. напряжение в арматуре, σ_0 кгс/см^2	Предельное отклонение предварит. напряжения, P кгс/см^2	Необходимое натяжение одного стержня, N_0 кгс
АIV46-52.18	18АIV	5	4600	1000	11700

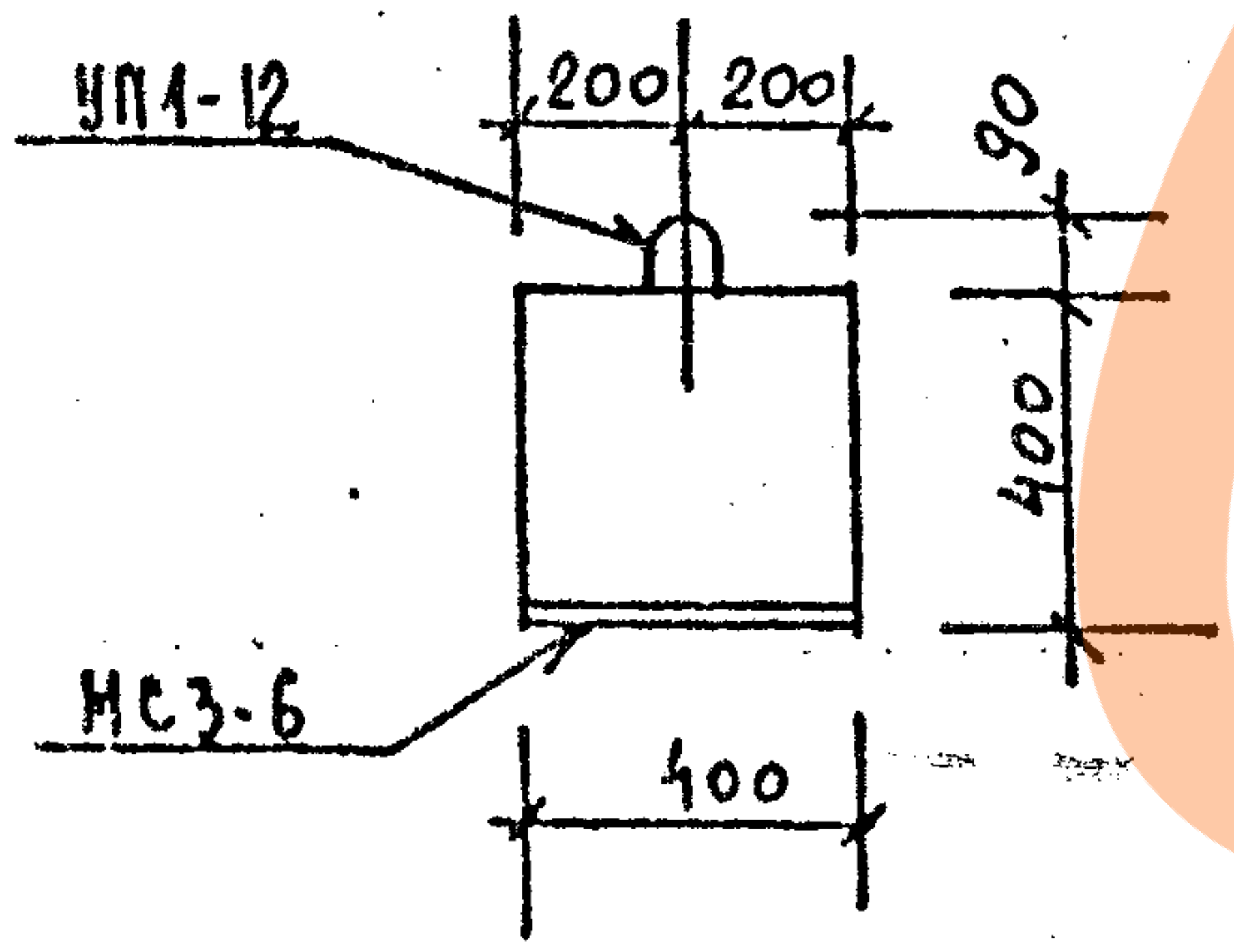
КП	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ: ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КА-3	
1982	Б52.44-52АIVТ ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск -1	лист 1



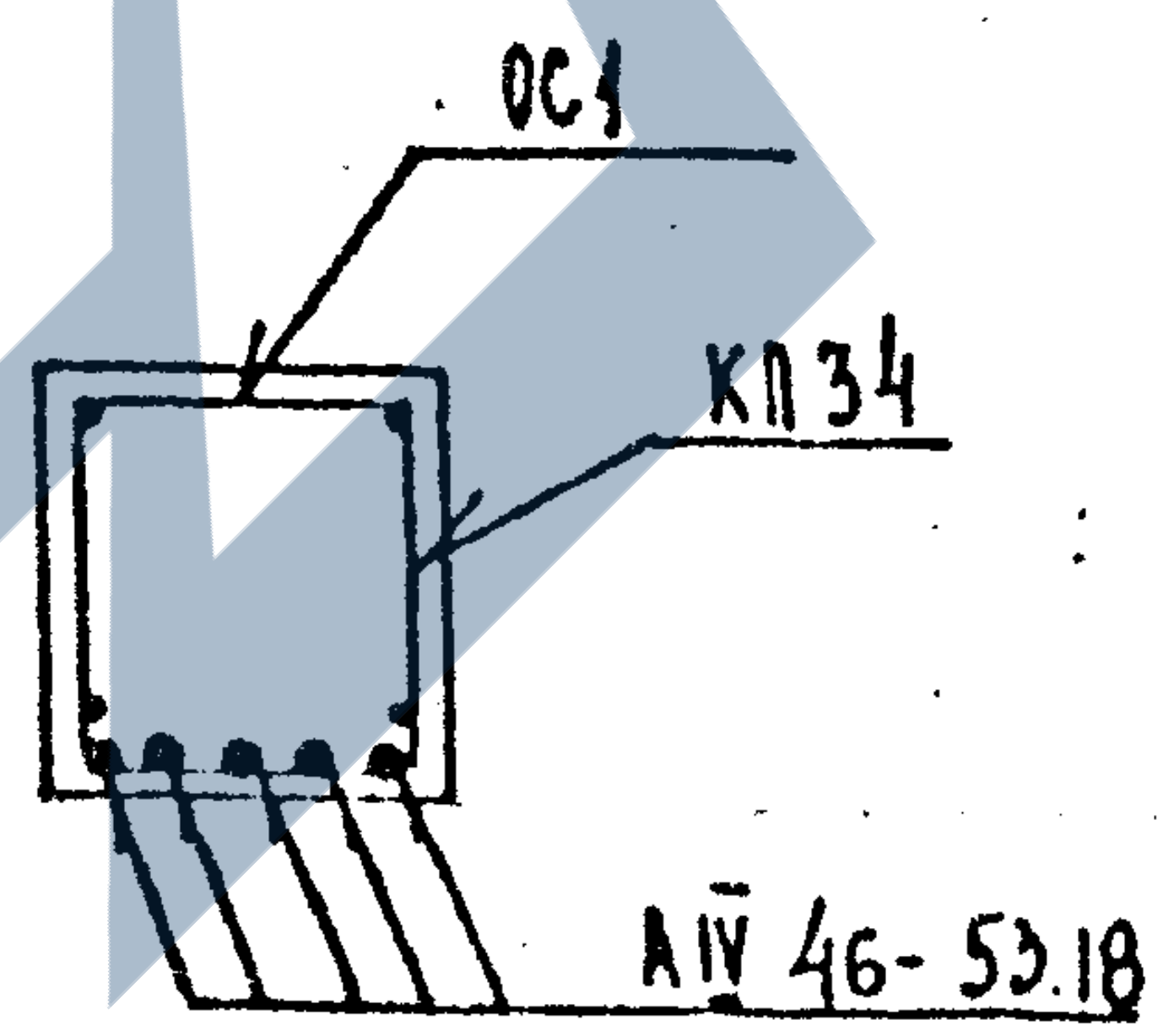
Вид Б



Вид А



1 — 1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса, т
	Марка	Объем нетто, м^3	Объем брутто, м^3	Арматурная кг	Закладные детали кг	Расход армат. на 1 м3 бетона	
Б53.4.4-52AIVТ	400	0,85	—	87,59	9.80	103,0	2,13

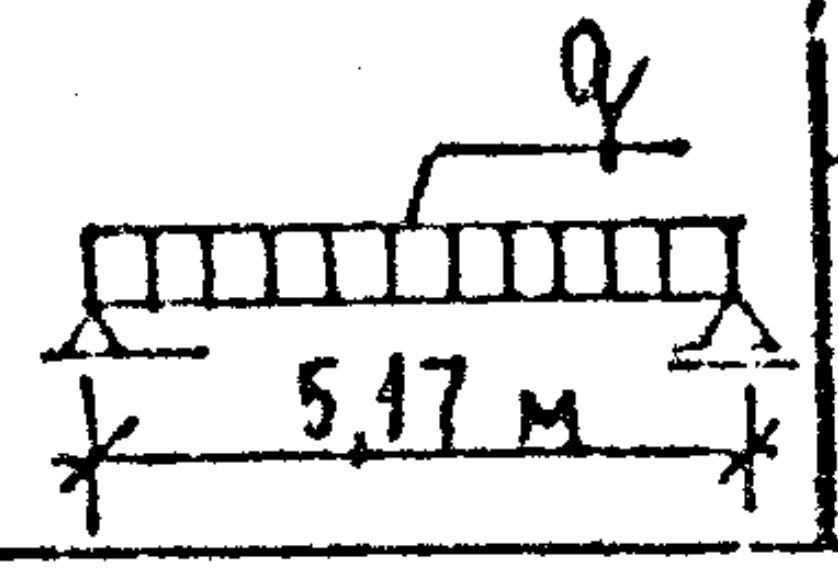
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали					Выборка арматуры			
	всего	в т.ч. на закладные детали				5781-75		5.1459-72	
		без металлизации		металлизованные		A-IV		A-III	
		простые	для самофикс.	простые	для самофикс.	ф18		ф12	
Б53.4.4-52AIVТ	97,39	9.80	—	—	—	52,95		9.38	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры						На закладные детали				
5781-75						380-71		5.1459-72*		
A-I						ВСт3 кп2		A-III		итого
ф8	ф12	итого				-8×160		ф10		
23,38	1,88	25,26				8,04		1,76		9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн.	Нормативная		Расчетный прогиб
		q кгс/м	полная q кгс/м	дл. действия q кгс/м	f см
Б53.4.4-52AIVТ	 q 5,17 м	5640	4800	3900	1,36

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125 КЛ-3 в.2-1			1.031 КЛ-1			1.031 КЛ-2		
	л.31.3		л.1	в.6-1.2			в.1		
	КП34	ОС1	AIV46-53.18	УП1-12			МС3-6		
Б53.4.4-52AIVТ	1	30	5	2			2		

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контролир. предварит. напряжение в арматуре, σ, кгс/см^2	Предельное отклонение предварит. напряжения, P кгс/см^2	Необходимое натяжение одного стержня, N_o кгс
AIV46-53.18	18AIV	5	4600	980	11700

Согласовано

Проверил

Нормоконтролер

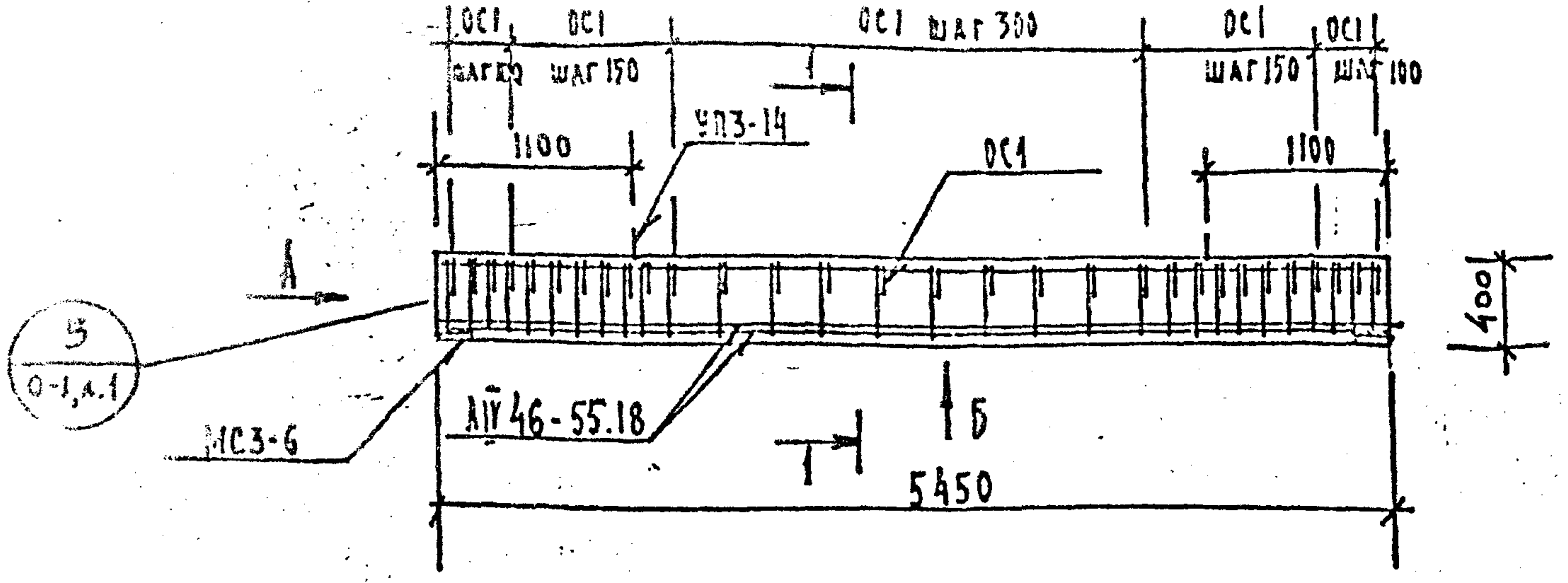
Внесены изменения

ЛЕННИИПРОЕКТ

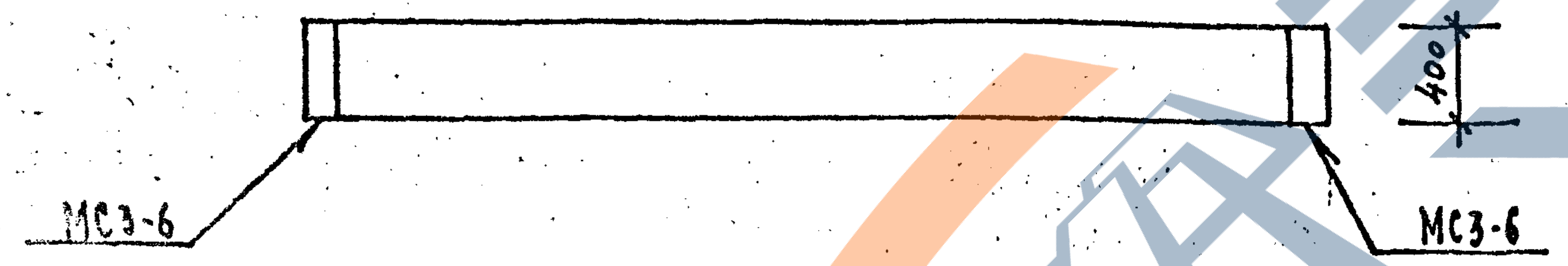
Гл. инж. пр-та		ЛЕНЬКОВ
Рук. группы		КРЕМНЕВА
Разработал		ЕСЕЛЬСОН
Рассчитал		КРЕМНЕВА
Исполнил		ЕСЕЛЬСОН
Гл. спец.		ПЕЧЕРСКИЙ
Гл. констр.		БУНИЧ

КП	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА A-IV	серия 1.125 КЛ-3
1982	Б53.4.4-52AIVТ Опалубка и армирование	выпуск 1-1 / лист 2

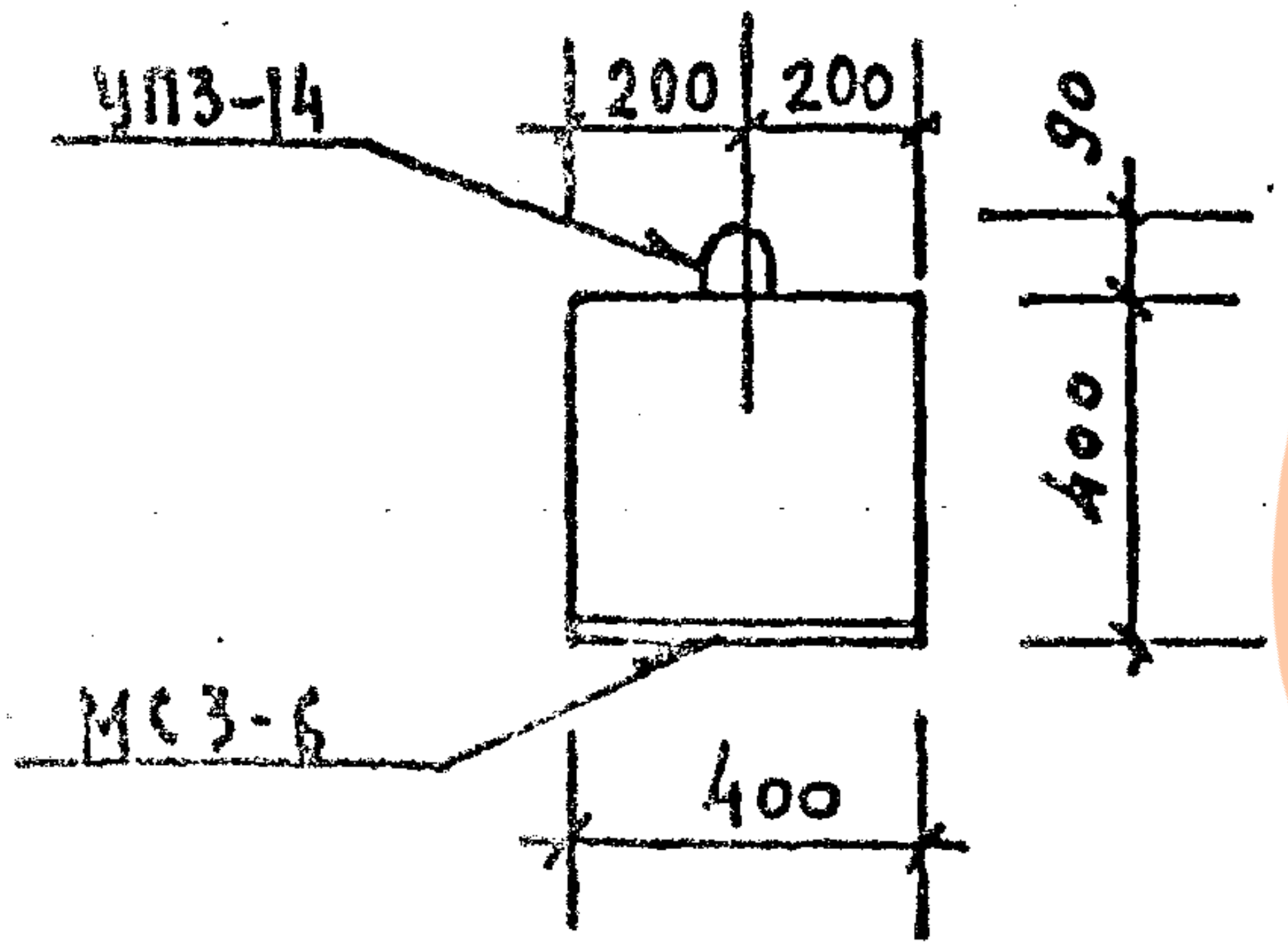
КЛ-640


ОС1 шаг 100
ОС1 шаг 150
ОС1 шаг 300
ОС1 шаг 150
ОС1 шаг 100
1100
ЧП3-14
ОС1
1100
А
400
5
0-1, л.1
МС3-6
АIV46-55.18
1
Б
1
5450

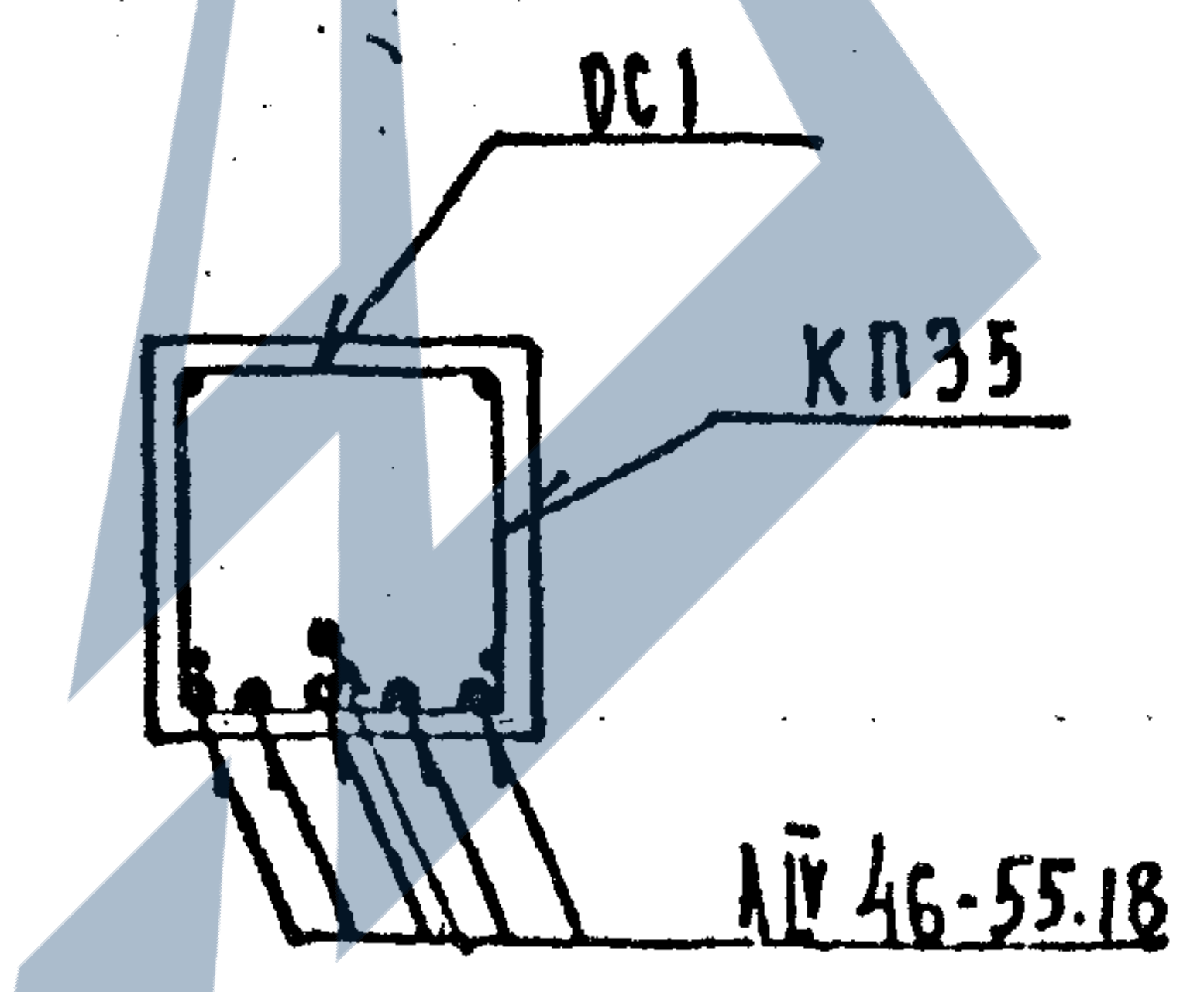
Вид Б


400
МС3-6
МС3-6

Вид А


ЧП3-14
200
200
90
400
МС3-6
400

1 — 1


ОС1
КП35
АIV46-55.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса т
	Марка	Объем нетто, м³	Объем брутто, м³	Арматурная кг	Закладные детали кг	Расход армат. на 1м3 бетона	
Б55.44-52АIVТ	400	0,87	—	101,68	9.80	117,0	2,18

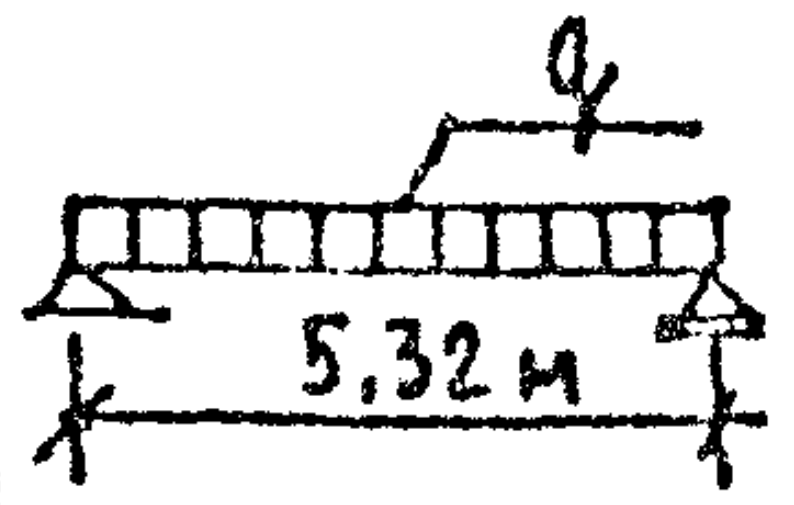
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали					Выборка арматуры			
	всего	в т.ч. на закладные детали				5781-75		5.1459-72*	
		из металлопроката		металлизованные		А-IV		А-III	
		простые	для самофикс.	простые	для самофикс.	ф18		ф12	
Б55.44-52АIVТ	111,48	9.80	—	—	—	65,34		9.64	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры						На закладные детали				
5781-75						380-71		5.1459-72*		
А-I						ВСт3 кп2		А-III		итого
ф8	ф14	итого				-8×160		ф10		
23,48	3,22	26,70				8.04		1.76		9.80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн. q кгс/м	Нормативные полная q кгс/м	Нормативные дл. действ. q кгс/м	Расчетный прогиб, f см
Б55.44-52АIVТ	 q 5,32 м	5640	4800	3900	1.45

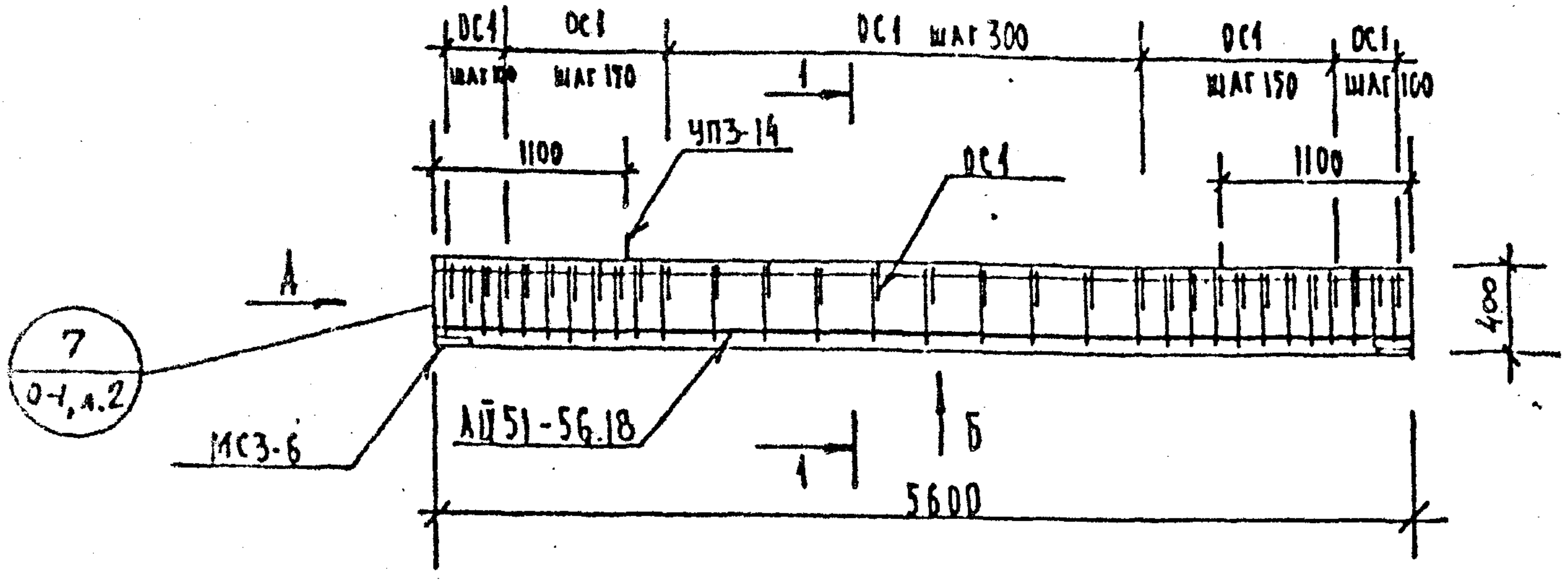
РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125 КА-3 в.2-1			1.031 КА-1			1.031 КА-2		
	л.32	л.3	л.1	в6-1.2			в.1		
	КП35	ОС1	АIV46-55.18	ЧП3-14			МС3-6		
Б55.44-52АIVТ	1	30	6	2			2		

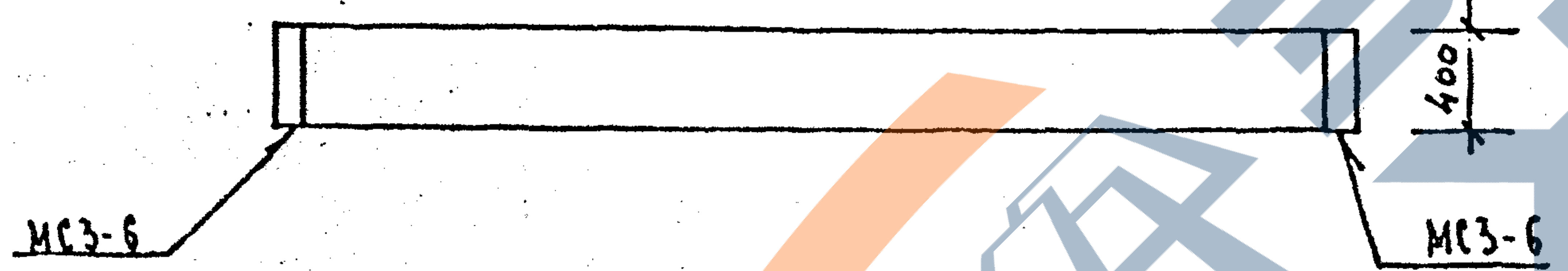
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней шт.	Контролир. предварит. напряжение в арматуре, σ_0 кгс/см²	Предельное отклонение предварит. напряжения, P кгс/см²	Необходимое натяжение одного стержня, N_0 кгс
АIV46-55.18	18 АIV	6	4600	960	11700

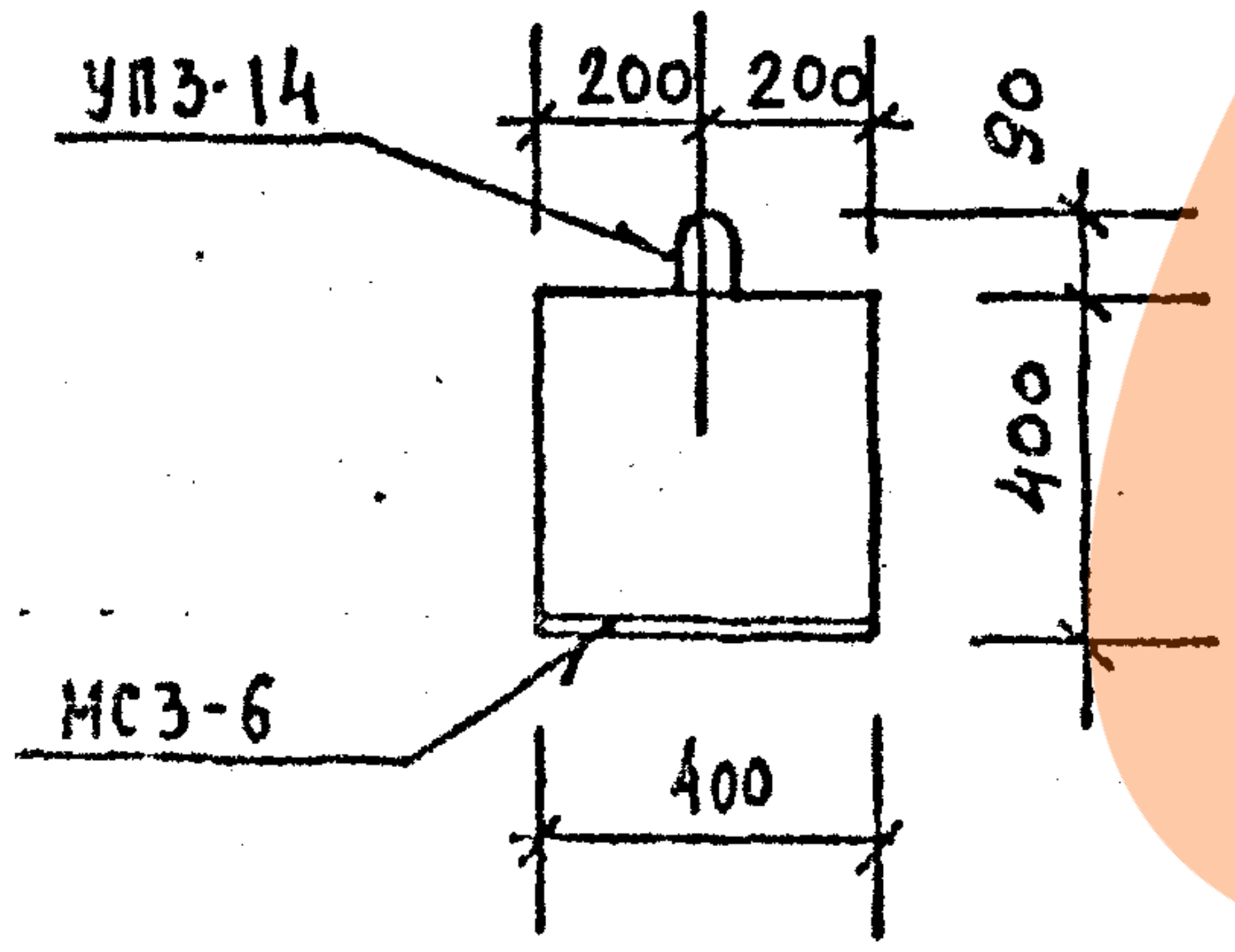
КП	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КА-3
1982	Б55.44-52АIVТ Опалубка и армирование	выпуск 1-1 / лист 3



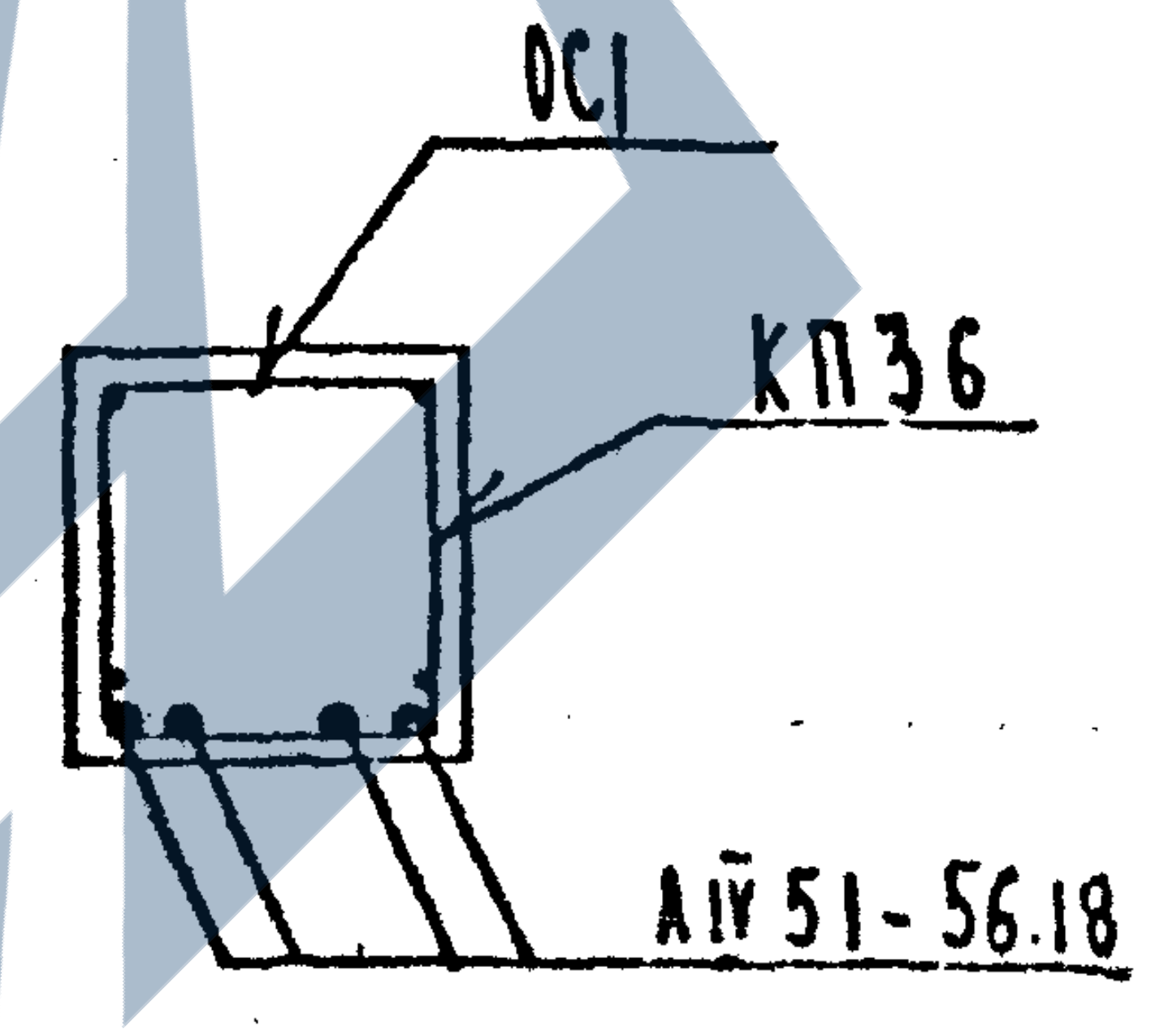
Вид Б



Вид А



1 — 1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса т
	Марка	Объем нетто, м³	Объем брутто, м³	Арматурная кг	Закладные детали кг	Расход армат. на 1м³ бетона	
Б56.4.4-40АIVТ	400	0,90	—	82.14	9.80	91.0	2,25

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали					Выборка арматуры			
	всего	в т.ч. на закладные детали				5781-75		5.1459-72	
		без металлизации		металлизированные		А-IV		А-III	
		простые	для самофикс	простые	для самофикс	Ф18		Ф12	
Б56.4.4-40АIVТ	91,94	9.80	—	—	—	44,76		9,92	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры					На закладные детали				
5781-75					380-71		5.1459-72		
А-I					ВСт3 кп2		А-III		итого
Ф8	Ф14	итого			-8×160		Ф10		
24,24	3,22	27,46			8,04		1,76		9.80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетная q кгс/м	Нормативная полная q кгс/м	Нормативная длительная q кгс/м	Расчетный прогиб, f см
Б56.4.4-40АIVТ	q; 5,47м	4440	3800	3350	1,46

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125 КЛ-3 в.2-1			1.031 КЛ-1			1.031 КЛ-2		
	л.32	л.3	л.1	в1-1.2			в.1		
	КП36	ОС1	АIV 51-56.18	УП3-14			МС3-6		
Б56.4.4-40АIVТ	1	31	4	2			2		

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней шт.	Контролир. предварит. напряжение в арматуре, σ_0 кгс/см²	Предельное отклонение предварит. напряжения, P кгс/см²	Необходимое натяжение одного стержня, N_0 кгс
АIV 51-56.18	18 АIV	4	5100	940	12980

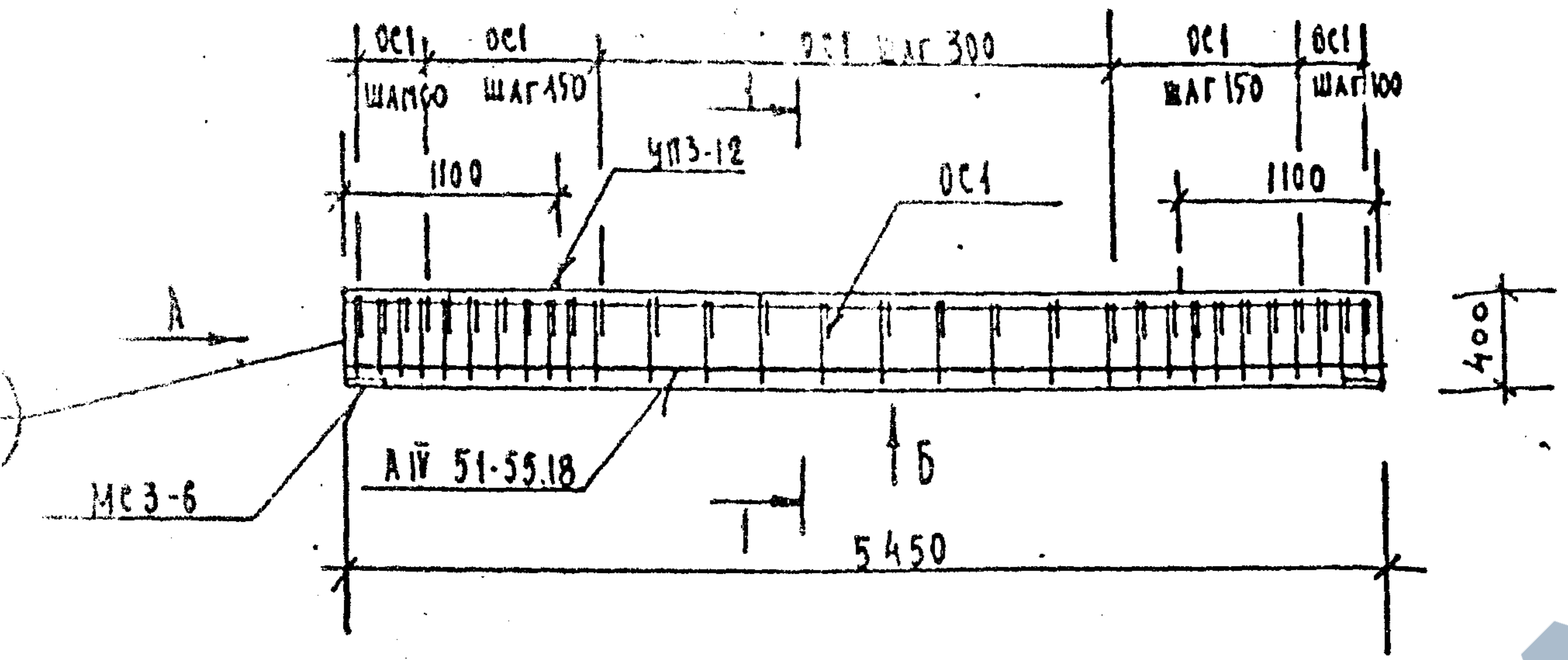
КП
1982

БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV

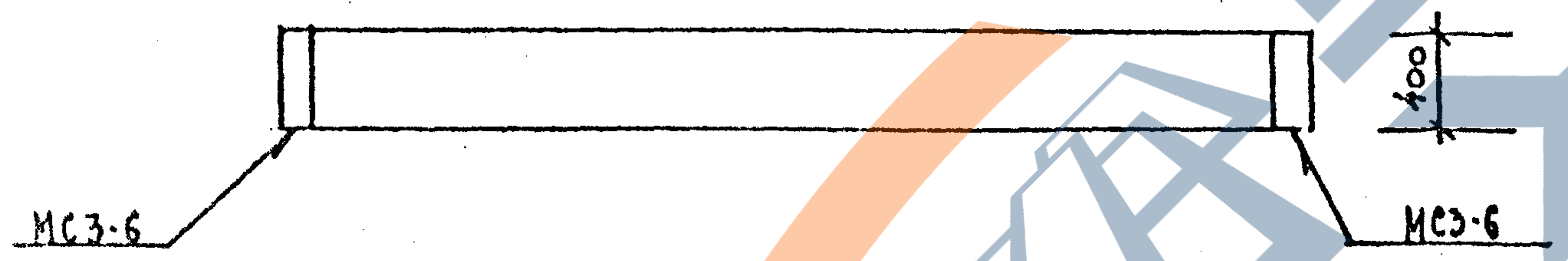
Б56.4.4-40АIVТ Опалубка и армирование

серия 1.125 КЛ-3
выпуск 1-1
лист 4

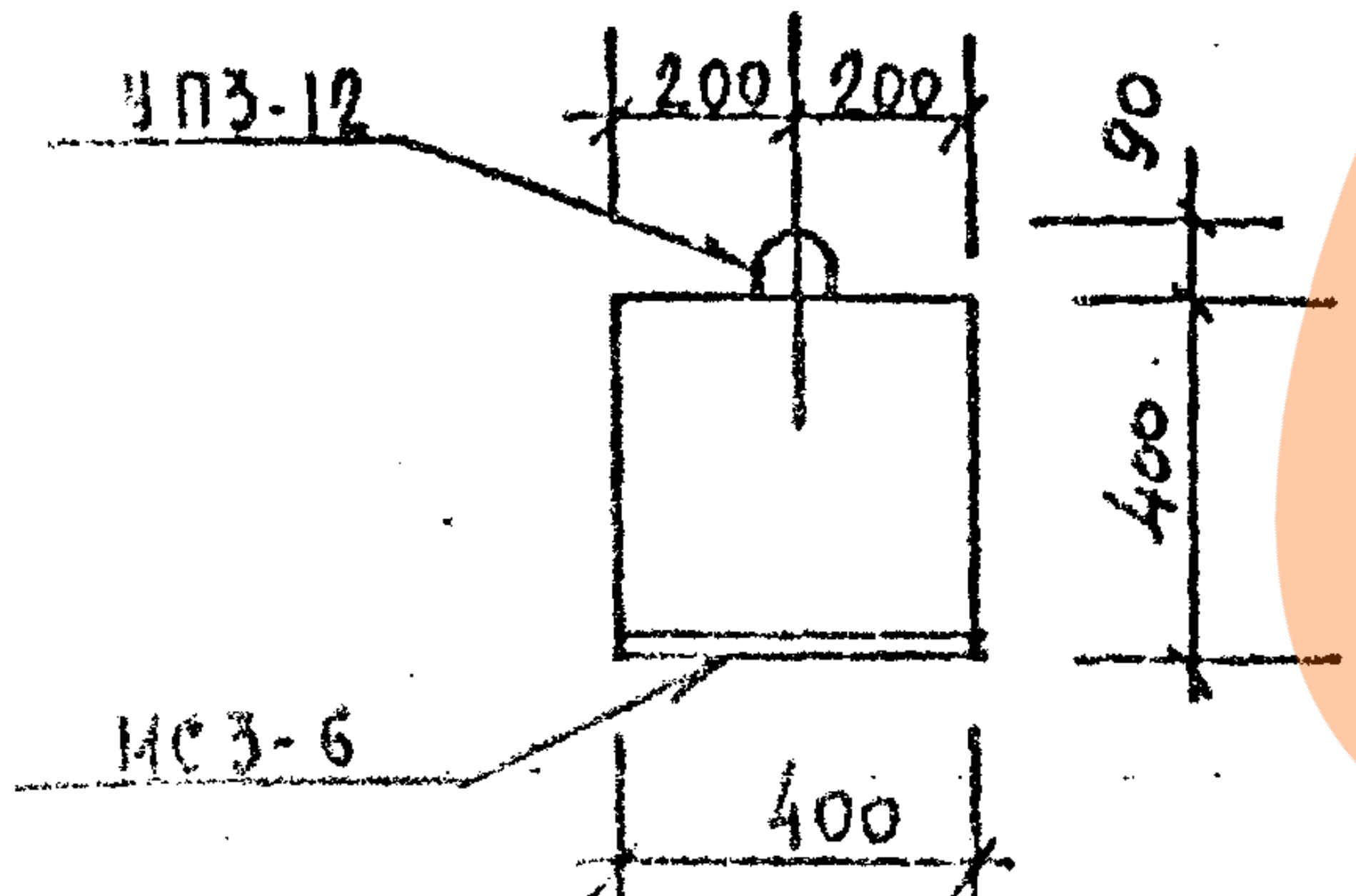
ЛЕННИИПРОЕКТ
Гл.инж.пр-та ПЕНЬКОВА
Рук.группы КРЕМНЕВА
Разработал ЕСЕЛЬСОН
Рассчитал КРЕМНЕВА
Исполнил ЕСЕЛЬСОН
Проверил КРЕМНЕВА
Нормоконтролер
Согласовано
Внесены изменения
Дата Рег.№ Должность Фамилия Подпись
Инв.№


ОС1
шаг 100
ОС1
шаг 150
ОС1 шаг 300
1
ОС1
шаг 150
ОС1
шаг 100
1100
ЧП3-12
ОС1
1100
А
400
(2.4)
МС3-6
А IV 51-55.18
Б
1
5450

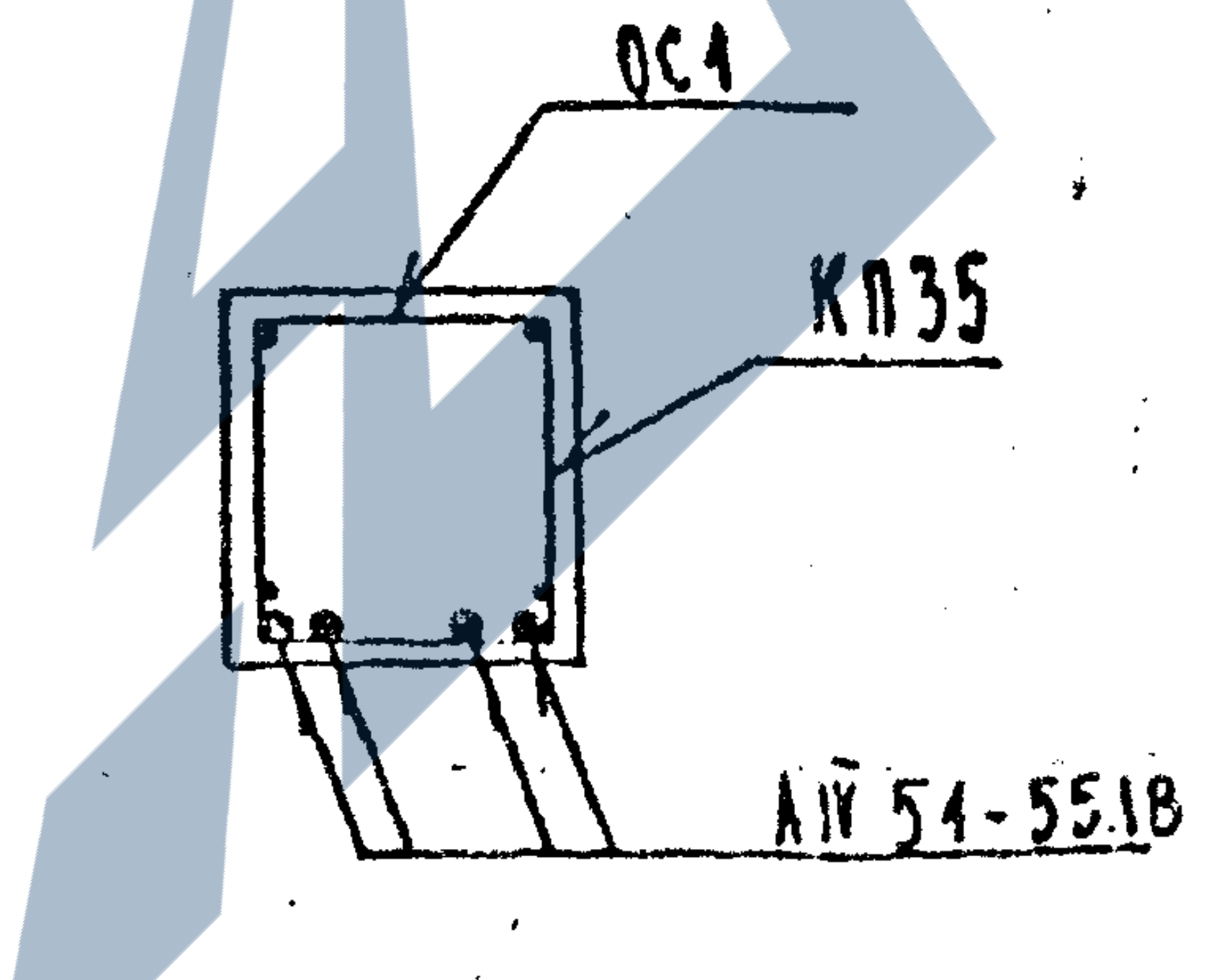
Вид Б


400
МС3-6
МС3-6

Вид А


ЧП3-12
200
200
90
400
МС3-6
400

1 — 1


ОС1
КП35
А IV 51-55.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса т
	Марка	Объем нетто, м³	Объем брутто м³	Арматурная кг	Закладные детали кг	Расход армат. на 1м3 бетона	
Б55.4.4-40АIVТ	400	0,87	—	78.56	9.80	90,0	2.18

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали					Выборка арматуры			
	всего	в т.ч. на закладные детали				5781-75		5.1459-72	
		без металлизации		металлизованные		А-IV		А-III	
		простые	для самофикс.	простые	для самофикс.	ф18		ф12	
Б55.4.4-40АIVТ	88,36	9.80	—	—	—	43,56		9,64	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры						На закладные детали				
5781-75						380-71		5.1459-72*		
А-I						ВСт3 кп2		А-III		итого
ф8	ф12	итого				-8×160		ф10		
23,48	1,88	25,36				8.04		1,76		9.80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн. q кгс/м	Нормативные полная q кгс/м	Нормативные дл. действия q кгс/м	Расчетный прогиб, f см
Б55.4.4-40АIVТ	q; 5,32 м	4440	3800	3350	1,46

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

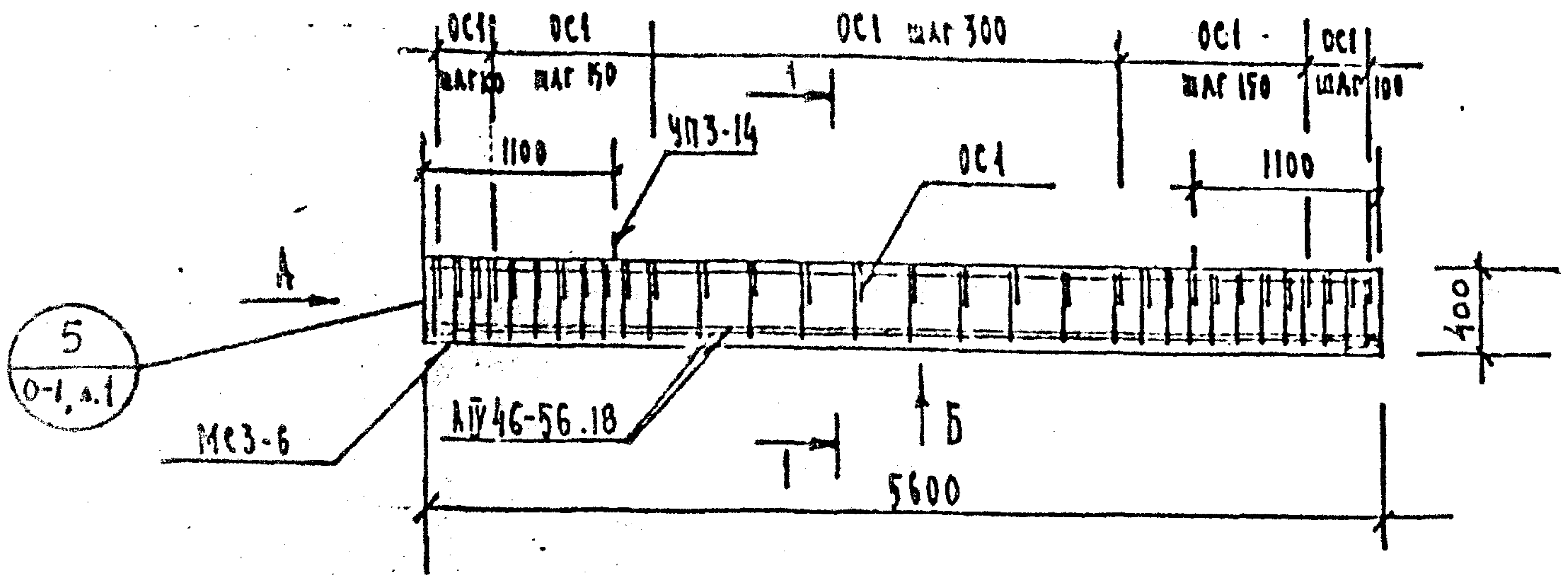
Марка	1.125 КА-3 в.2-1			1.031 КА-1			1.031 КА-2		
	л.32	л.3	л.1	86-1.2			в.1		
	КП35	ОС1	АIV51-55.18	ЧП3-12			МС3-6		
Б55.4.4-40АIVТ	1	30	4	2			2		

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

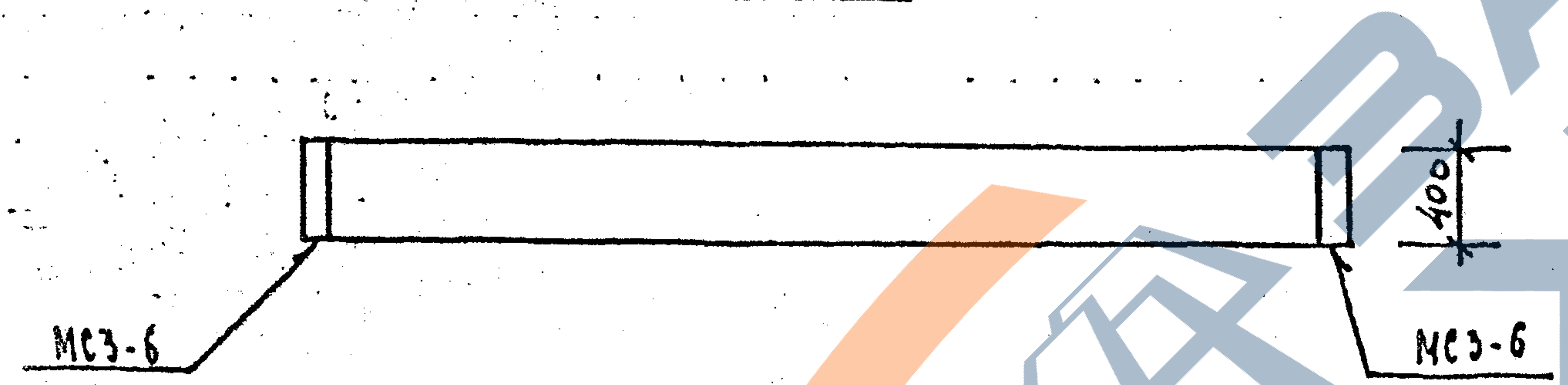
Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней шт.	Контролир. предварит. напряжение в арматуре, σ_p кгс/см²	Предельное отклонение предварит. напряжения, P кгс/см²	Необходимое натяжение одного стержня, N_o кгс
АIV51-55.18	18АIV	4	5100	960	12980

КЖ	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КА-3	
1982	Б55.4.4-40АIVТ Опалубка и армирование	выпуск 1	лист 5

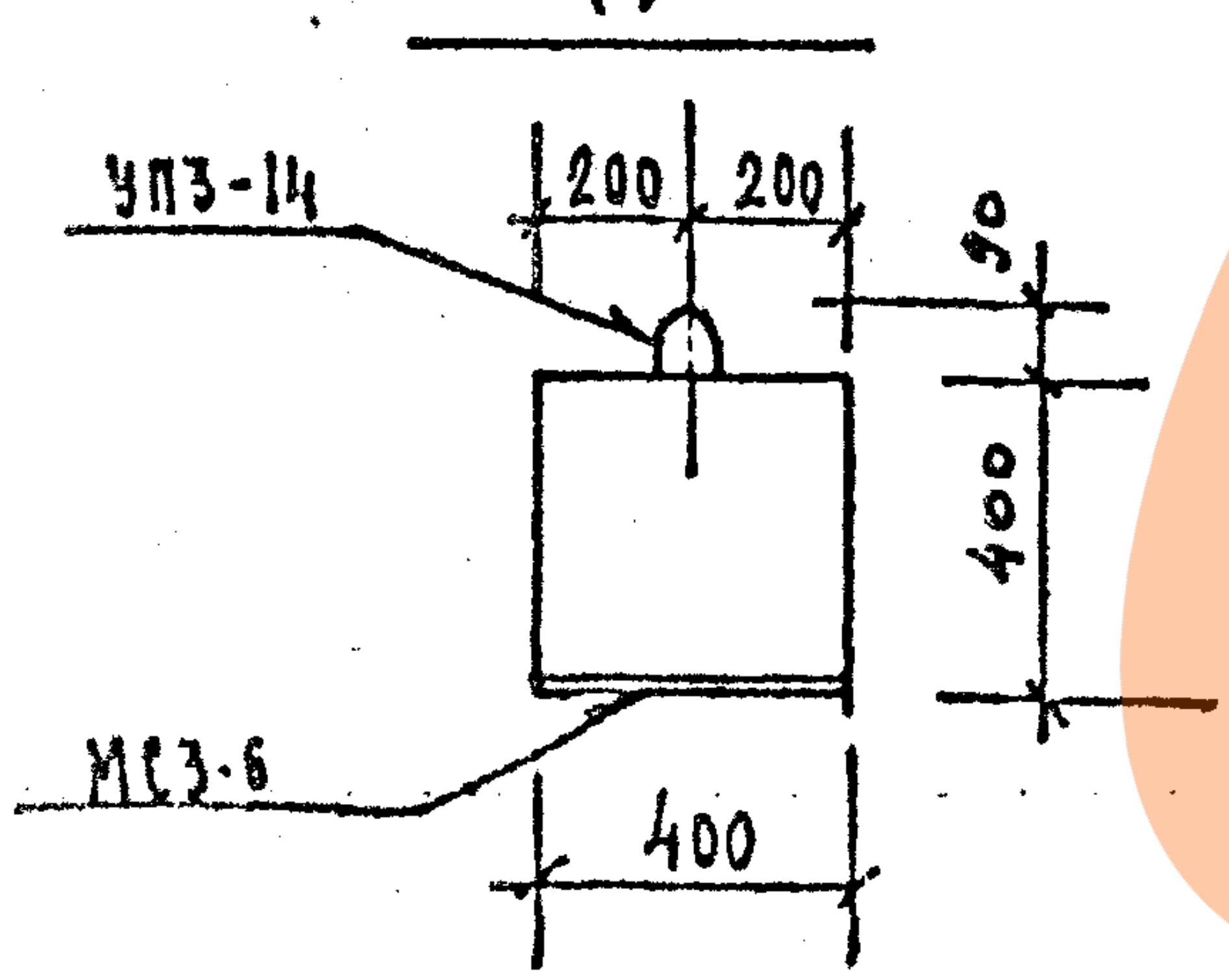
Согласовано


ОС1
шаг 100
ОС1
шаг 150
ОС1 шаг 300
ОС1
шаг 150
ОС1
шаг 100
1
1100
УП3-14
ОС1
1100
А
400
5
0-1, л.1
МС3-6
АIV46-56.18
1
Б
5600

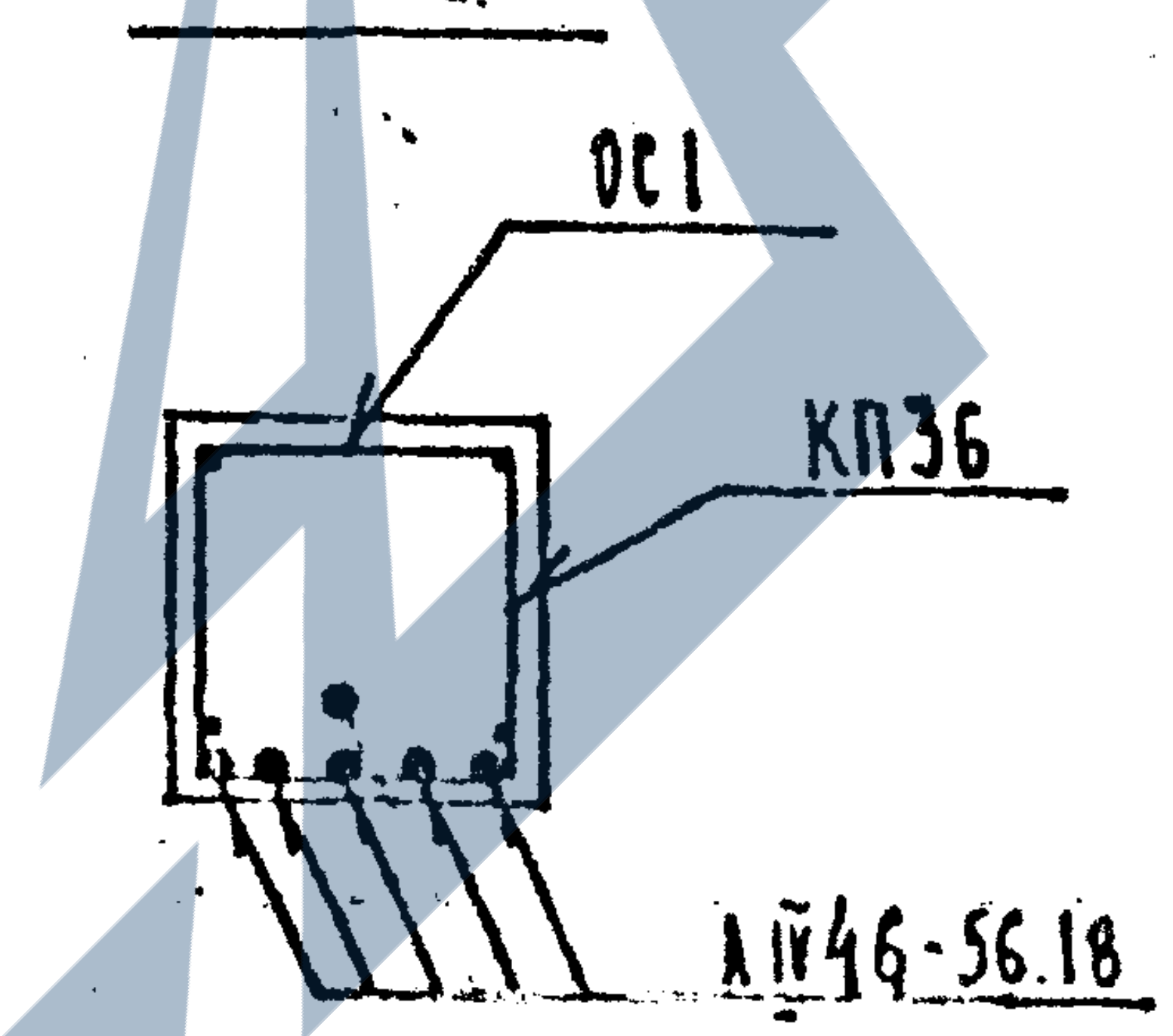
Вид Б


400
МС3-6
МС3-6

Вид А


УП3-14
200
200
90
400
МС3-6
400

1 — 1


ОС1
КП36
АIV46-56.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса, т
	Марка	Объем нетто, м³	Объем брутто, м³	Арматурная, кг	Закладные детали, кг	Расход армат. на 1 м3 бетона	
Б56.4.4-52АIVТ	400	0,90	—	104,52	9.80	116,0	2,25

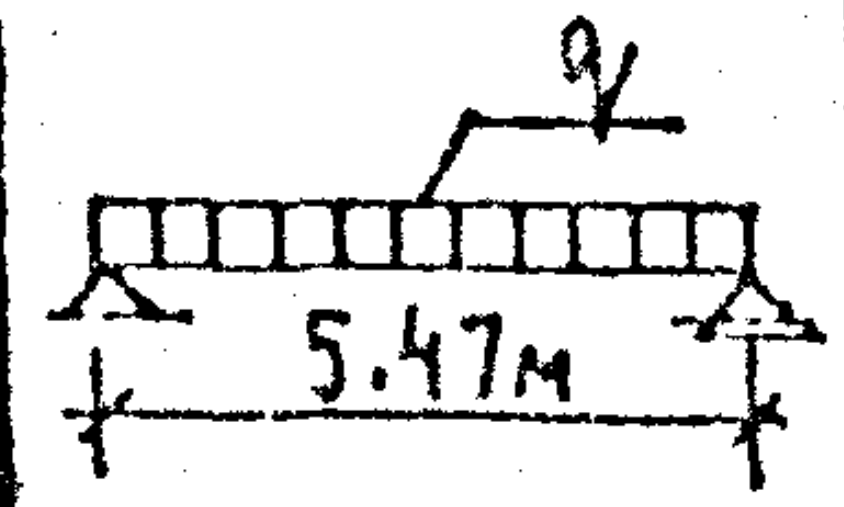
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали					Выборка арматуры			
	всего	в т.ч.на закладные детали				5781-75		5.1459-72ˢ	
		безметаллизации		металлизованные		А-IV		А-III	
		просто	для самофикс.	просто	для самофикс.	ф18		ф12	
Б56.4.4-52АIVТ	114,32	9.80	—	—	—	67,14		9,92	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры						На закладные детали				
5781-75						380-71		5.1459-72ˢ		
А-I						ВСт3 кп2		А-III		итого
ф8	ф14	итого				-8×160		ф10		
24,24	3,22	27,46				8.04		1.76		9.80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн. q кгс/м	Нормативная полная q кгс/м	Нормативная дл.действ. q кгс/м	Расчетный прогиб f см
Б56.4.4-52АIVТ		5640	4800	3900	1,45

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125 КЛ-3 в.2-1			1.031 КЛ-1			1.031 КЛ-2		
	л.32	л.3	л.1	в6-12			в.1		
	КП36	ОС1	АIV46-56.18	УП3-14			МС3-6		
Б56.4.4-52АIVТ	1	31	6	2			2		

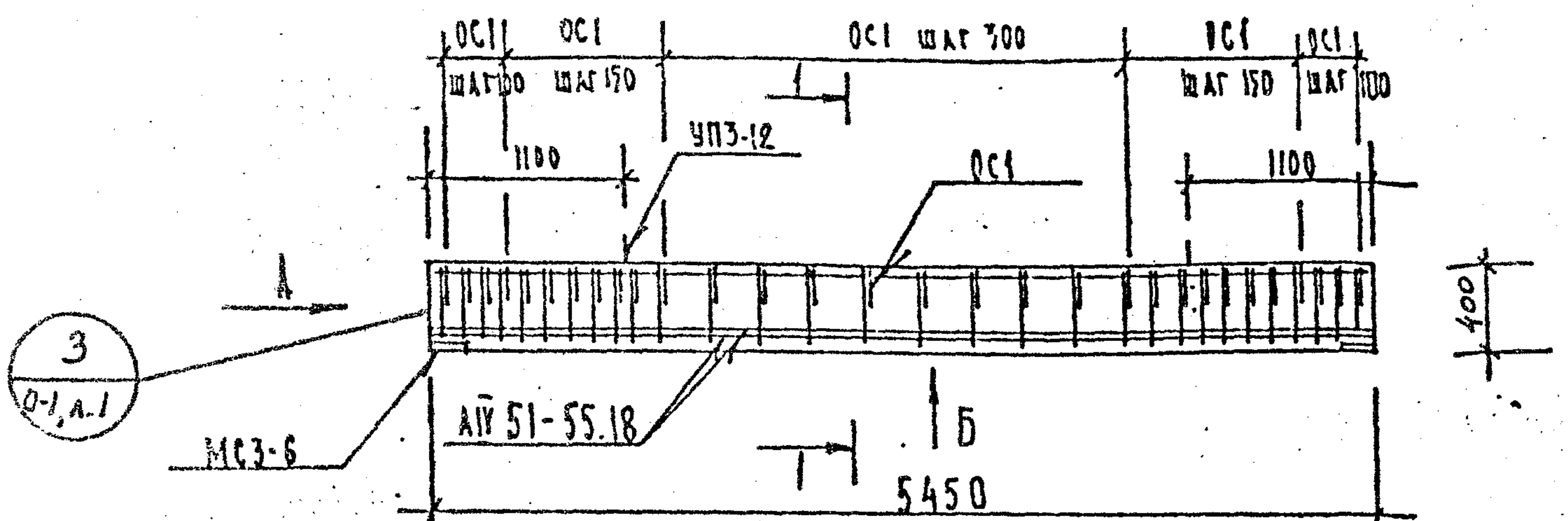
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контролир. предварит. напряжения в арматуре, σ_0 кгс/см²	Предельное отклонение предварит. напряжения, P кгс/см²	Необходимая натяжение одного стержня, N, кгс
АIV46-56.18	18 АIV	6	4600	940	11700

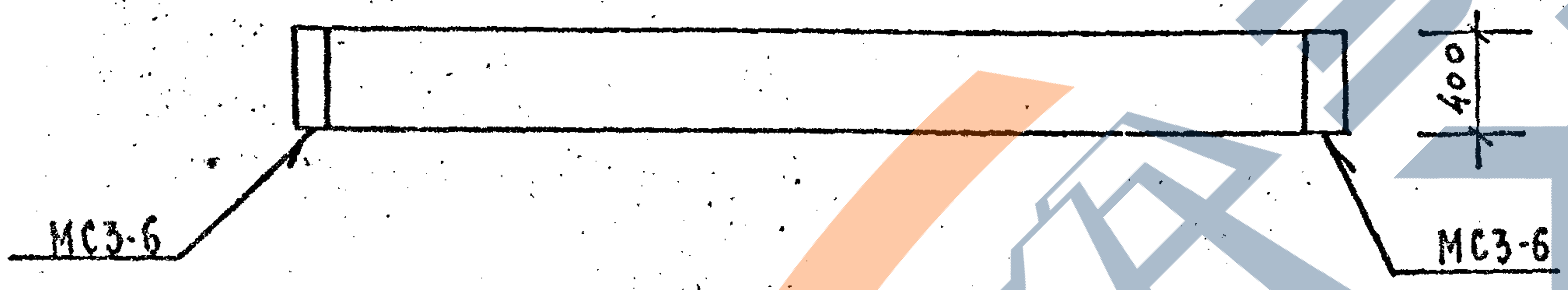
КП	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КЛ-3	
1982	Б56.4.4-52АIVТ Опалубка и армирование	выпуск 1-1	лист 6

ЦНИИПРОЕКТ

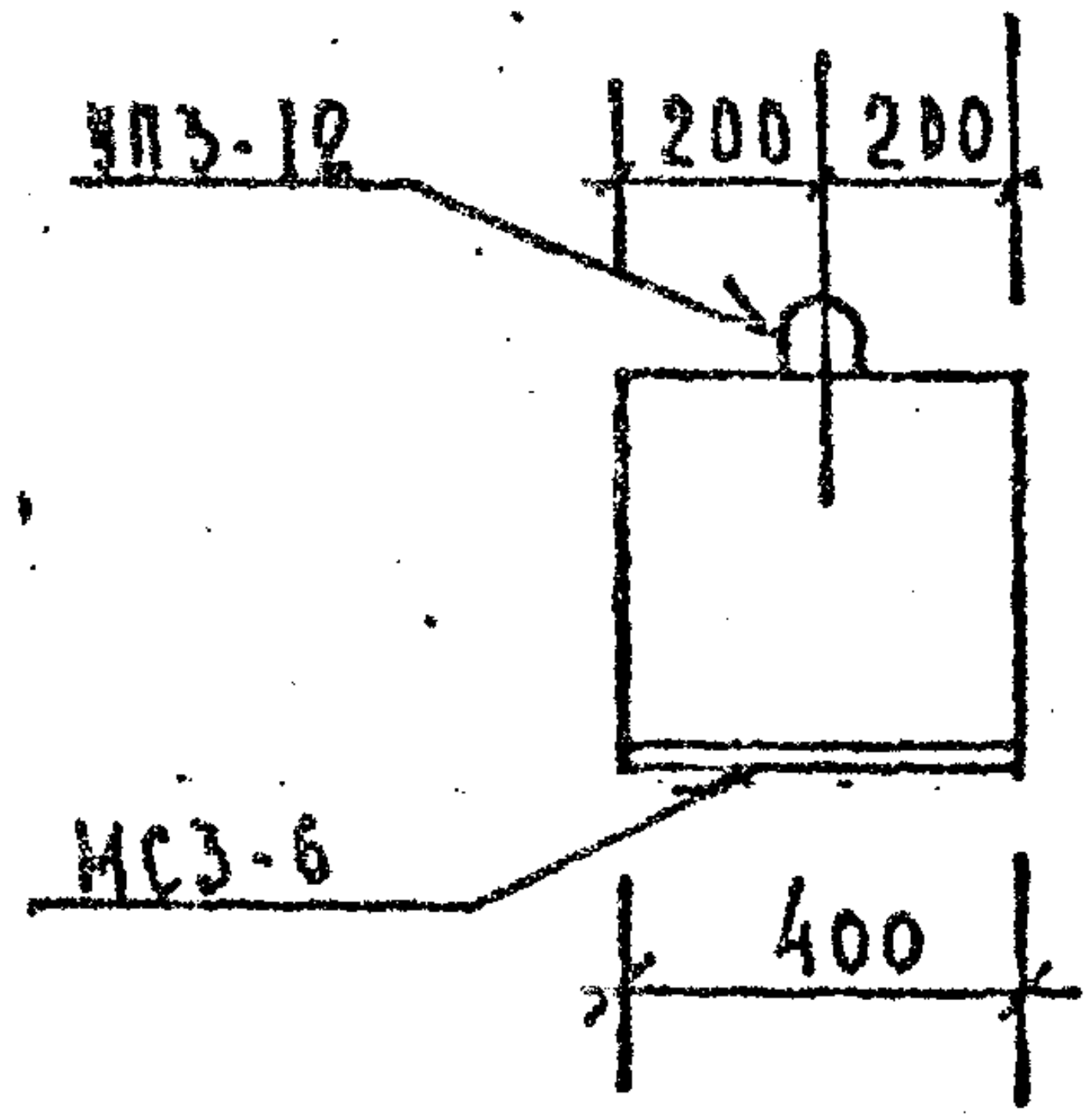
согласовано


ОС1 шаг 100
ОС1 шаг 150
ОС1 шаг 300
ОС1 шаг 150
ОС1 шаг 100
1100
1100
УП3-12
ОС1
А
3
0-1, л.1
МС3-6
АIV 51-55.18
1
1
Б
5450
400

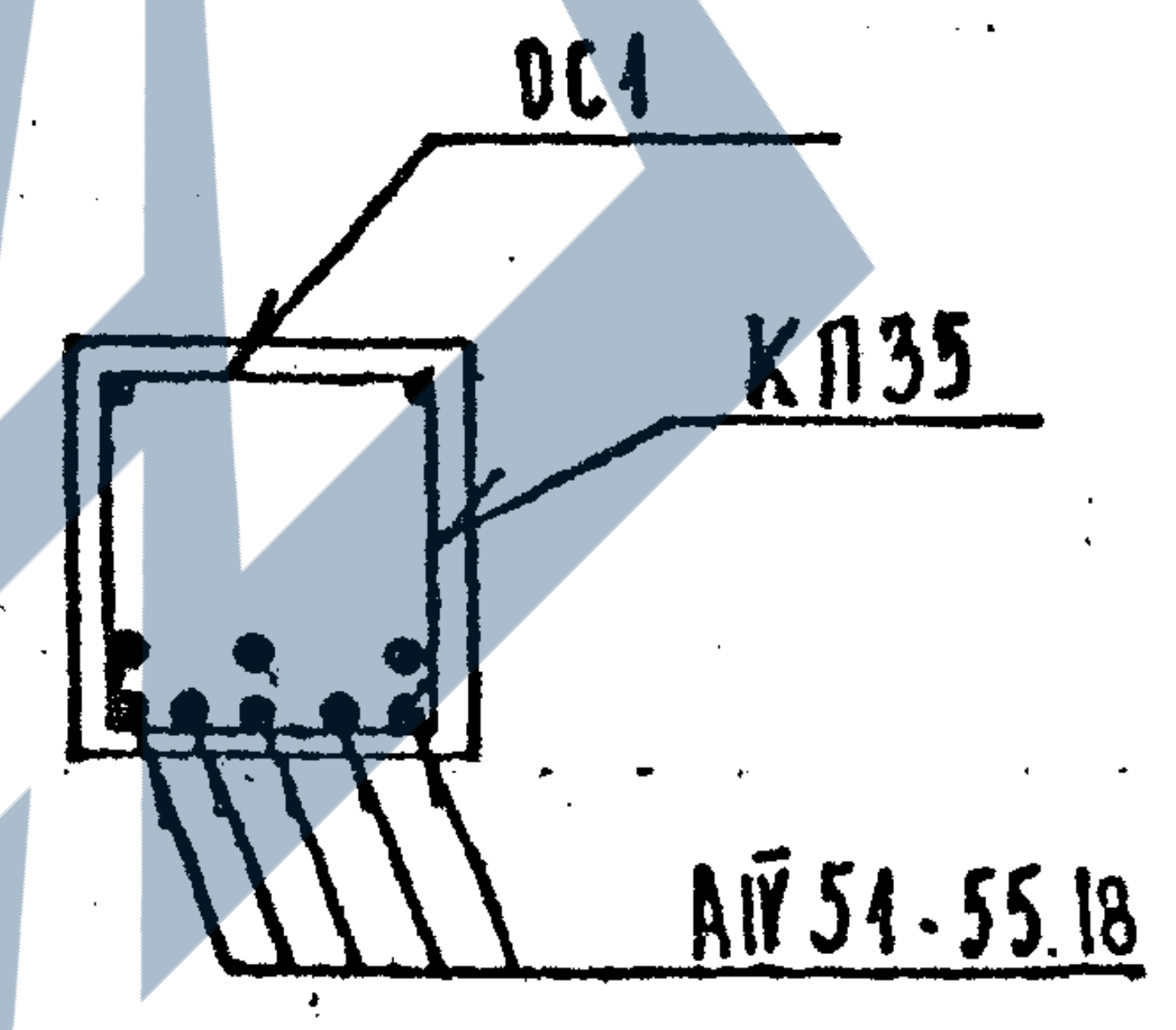
Вид Б


МС3-6
МС3-6
400

Вид А


УП3-12
200
200
90
400
МС3-6
400

1—1


ОС1
КП35
АIV 51-55.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса, т
	Марка	Объем нетто, м³	Объем брутто, м³	Арматурная кг	Закладные детали кг	Расход армат. на 1м³ бетона	
Б55.4.4-72АIVТ	400	0,87	—	122,12	9.80	140,4	2.18

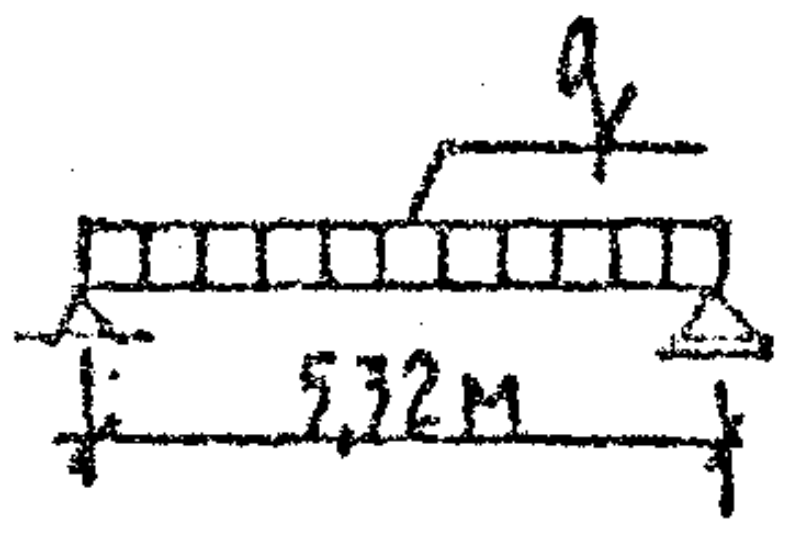
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали					Выборка арматуры			
	всего	в т.ч. на закладные детали				5781-75		5.1459-72*	
		без металлизации		металлизованные		А-IV		А-III	
		простые	для самофикс.	простые	для самофикс.	ф18		ф12	
Б55.4.4-72АIVТ	131.92	9.80	—	—	—	87.12		9,64	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры						На закладные детали				
5781-75						380-71		5.1459-72*		
А-I						ВСт3 кп2		А-III		итого
ф8	ф12	итого				-8×160		ф10		
23,48	1.88	25,36				8.04		1.76		9.80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн. q кгс/м	Нормативные полная q кгс/м	Нормативные дл. действ. q кгс/м	Расчетный прогиб, f см
Б55.4.4-72АIVТ	 q 5,32м	7640	6600	5700	2.38

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125 КЛ-3 в.2-1			1.031 КЛ-1			1.031 КЛ-2		
	л.32	л.3	л.1	в.6-1.2			в.1		
	КП35	ОС1	АIV 51-55.18	УП3-12			МС3-6		
Б55.4.4-72АIII	1	30	8	2			2		

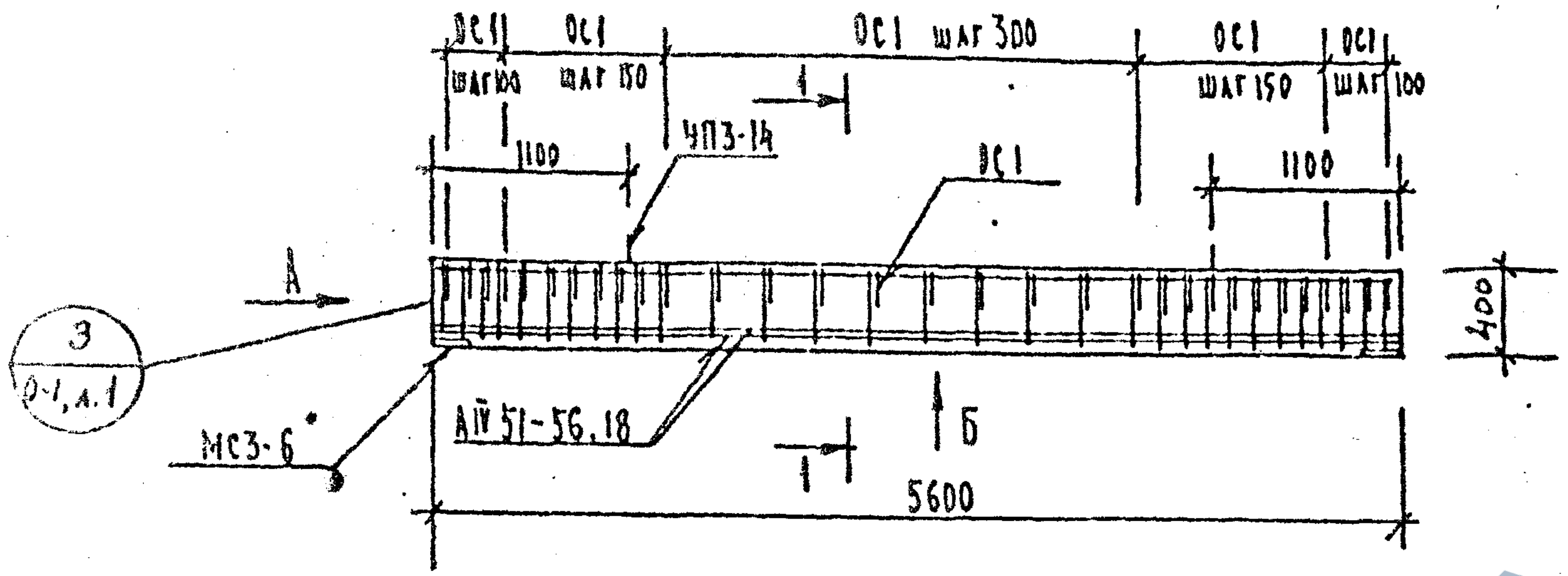
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней шт.	Контролир. предварит. напряжение в арматуре, σ_0 кгс/см²	Предельное отклонение предварит. напряжения, P кгс/см²	Необходимое натяжение одного стержня, N, кгс
АIV 51-55.18	18АIV	8	5100	960	12980

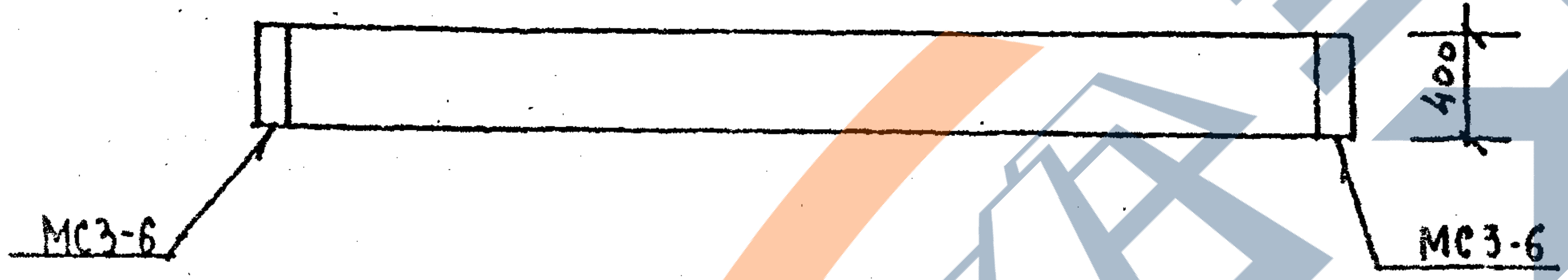
КП	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КЛ-3	
1982	Б55.4.4-72АIVТ Опалубка и армирование	выпуск 1-1	лист 7

ЦНИИПРОЕКТ

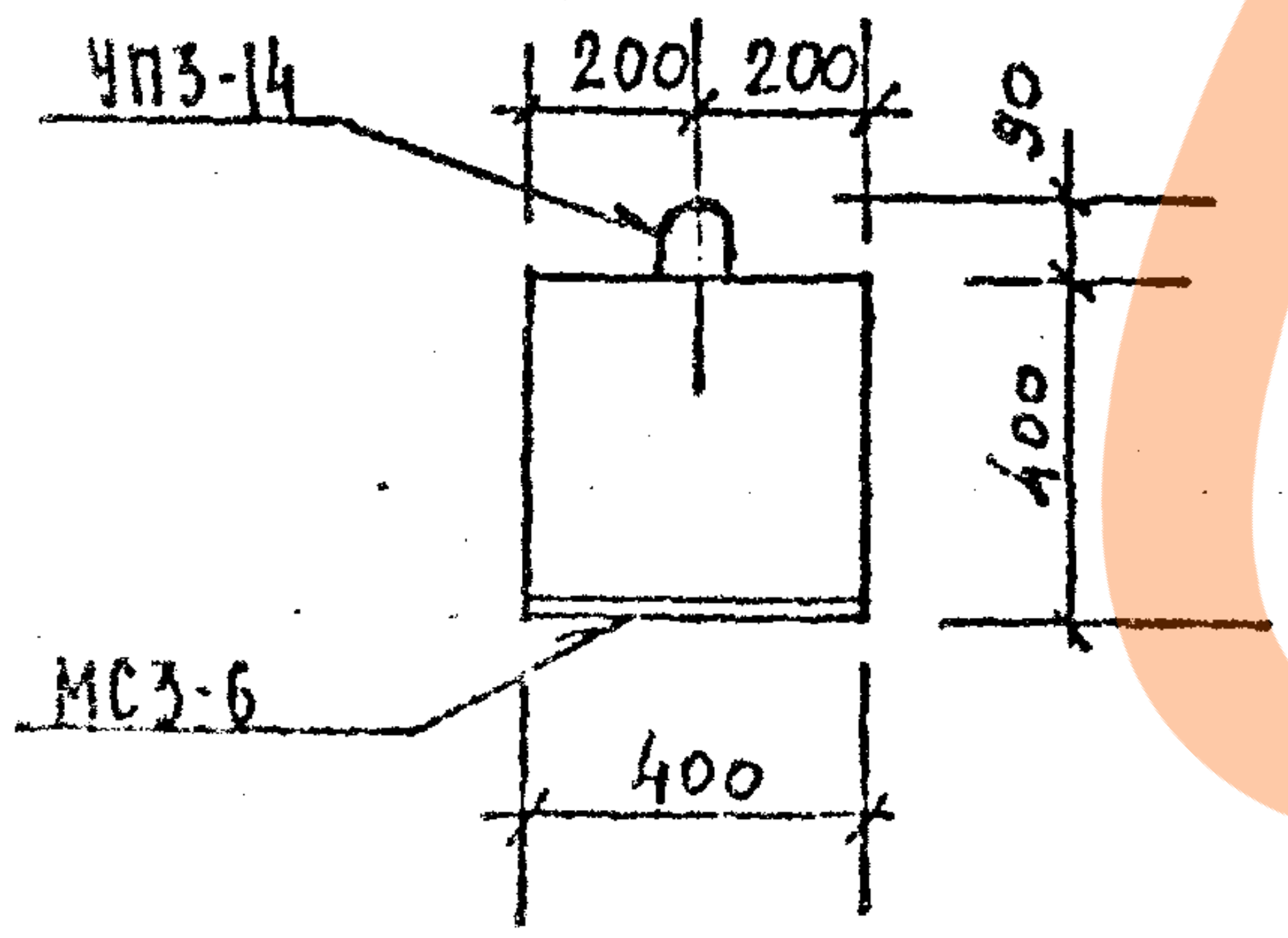
КЛ-54Л


ОС1 шаг 100
ОС1 шаг 150
ОС1 шаг 300
ОС1 шаг 150
ОС1 шаг 100
1100
ЧП3-14
ОС1
1100
1
А
Б
1
400
3
Л-1, л.1
МС3-6
АIV 51-56.18
5600

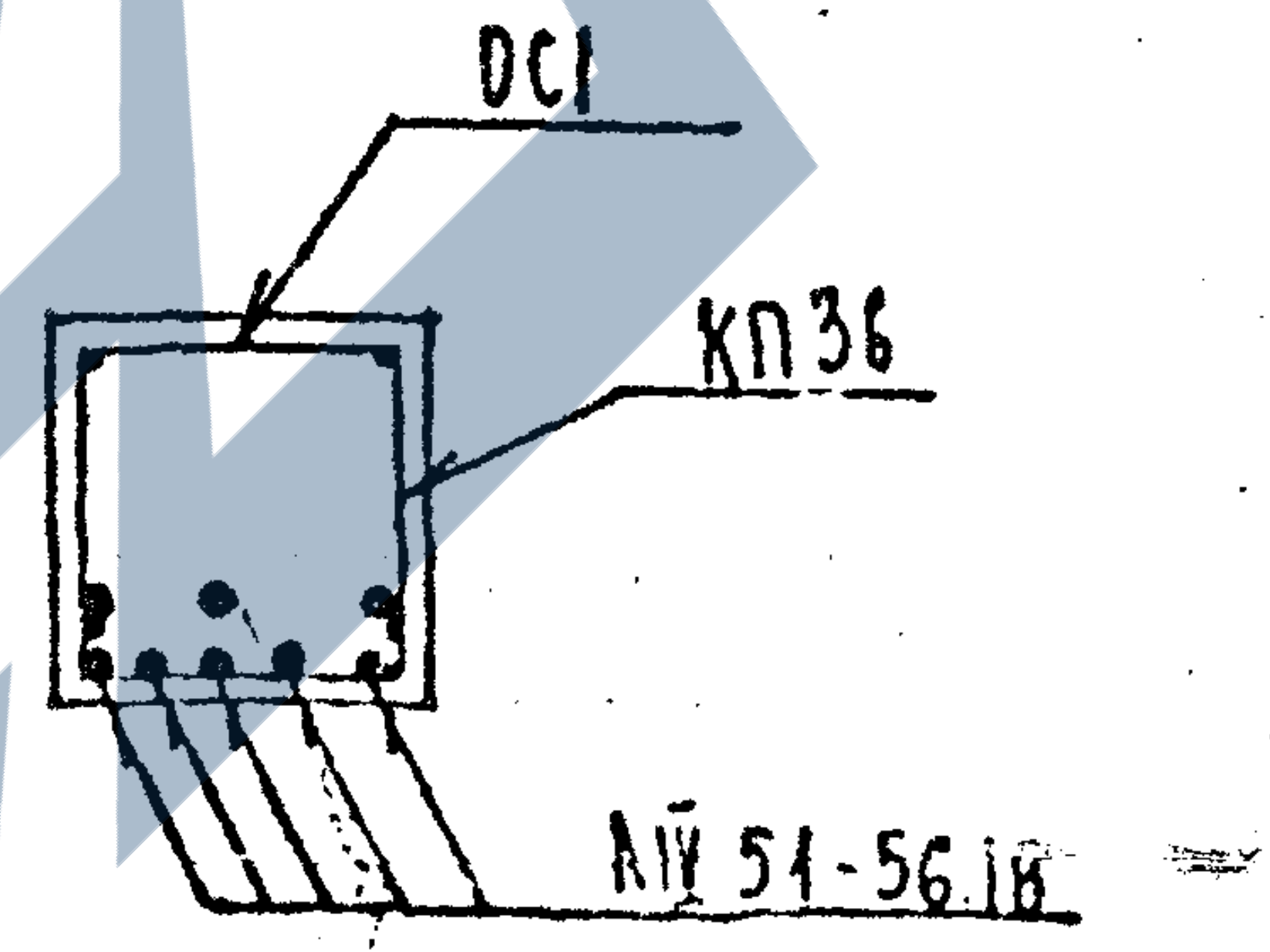
Вид Б


400
МС3-6
МС3-6

Вид А


ЧП3-14
200
200
90
400
МС3-6
400

1 — 1


ОС1
КП36
АIV 51-56.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса т
	Марка	Объем нетто, м³	Объем брутто м³	Арматурная кг	Закладные детали кг	Расход армат на 1м³ бетона	
Б56.44-72АIVТ	400	0,90	—	126,90	9.80	141,0	2,25

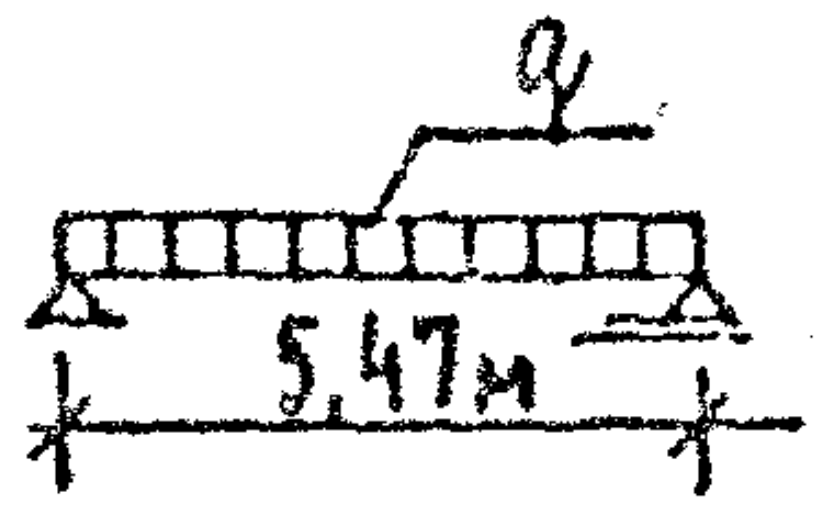
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали					Выборка арматуры			
	всего	в т.ч. на закладные детали				5781-75		5.1459-72*	
		без металлизации		металлизованные		А-IV		А-III	
		простые	для самофикс.	простые	для самофикс.	ф 18		ф 12	
Б56.44-72АIVТ	136,70	9.80	—	—	—	89,52		9,92	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры						На закладные детали				
5781-75						380-71		5.1459-72*		
А-I						ВСт3кп2		А-III		итого
ф 8	ф 14	итого				-8х160		ф10		
24,24	3,22	27,46				8.04		1,76		9.80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн.	Нормативная		Расчетный прогиб,
		q кгс/м	полная q кгс/м	дл. действ. q кгс/м	f см
Б56.44-72АIVТ		7640	6600	5700	2,38

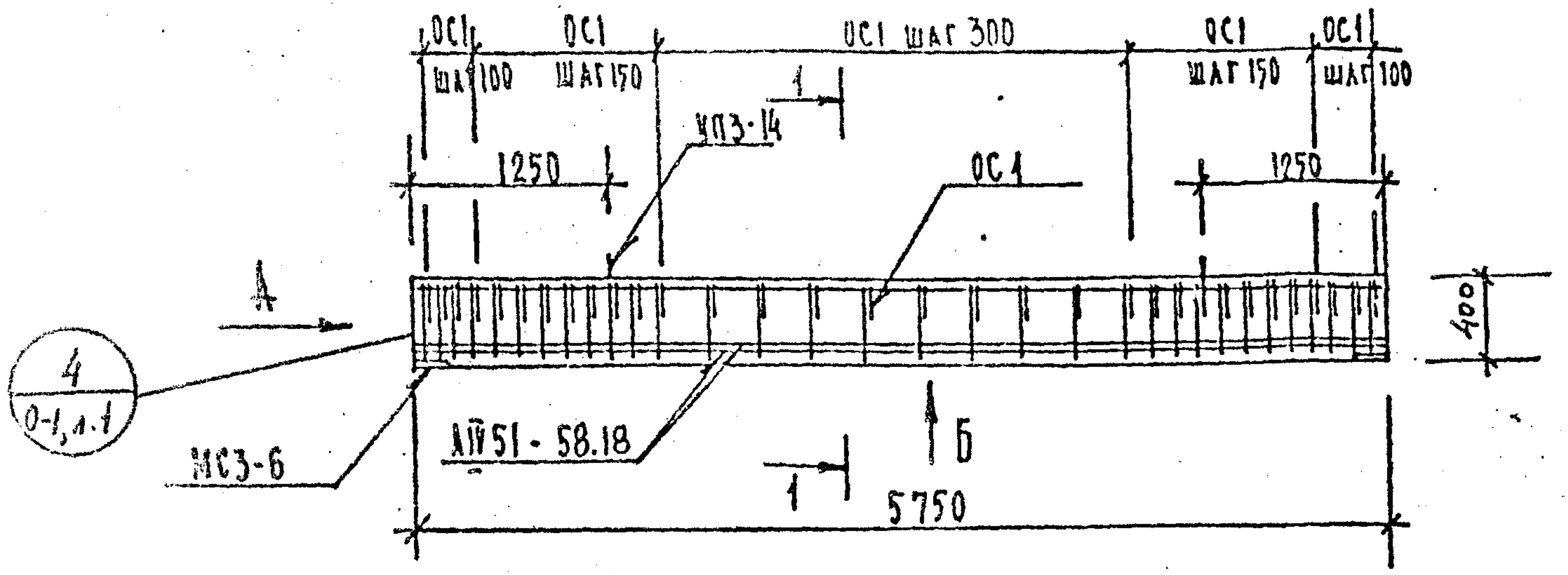
РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125 КА-3 в. 2-1				1.031 КА-1		1.031 КА-2		
	л.32	л.3	л.1	вб-1.2			в.1		
	КП36	ОС1	АIV 51-56.18	ЧП3-14			МС3-6		
Б56.4.4-72АIV	1		8	2			2		

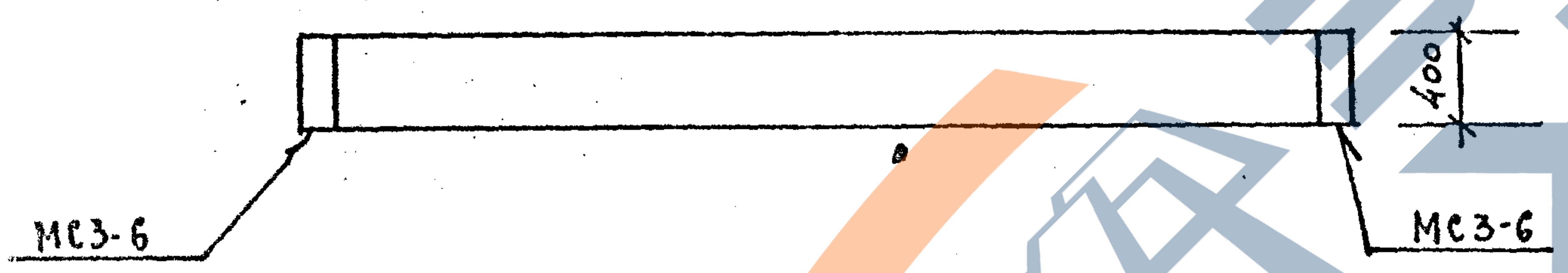
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней шт.	Контролир. предварит. напряжение в арматуре, σ₀ кгс/см²	Предельное отклонение предварит. напряжения, p кгс/см²	Необходимое натяжение одного стержня, N₀ кгс
АIV 51-56.18	18 АIV	8	5100	940	12980

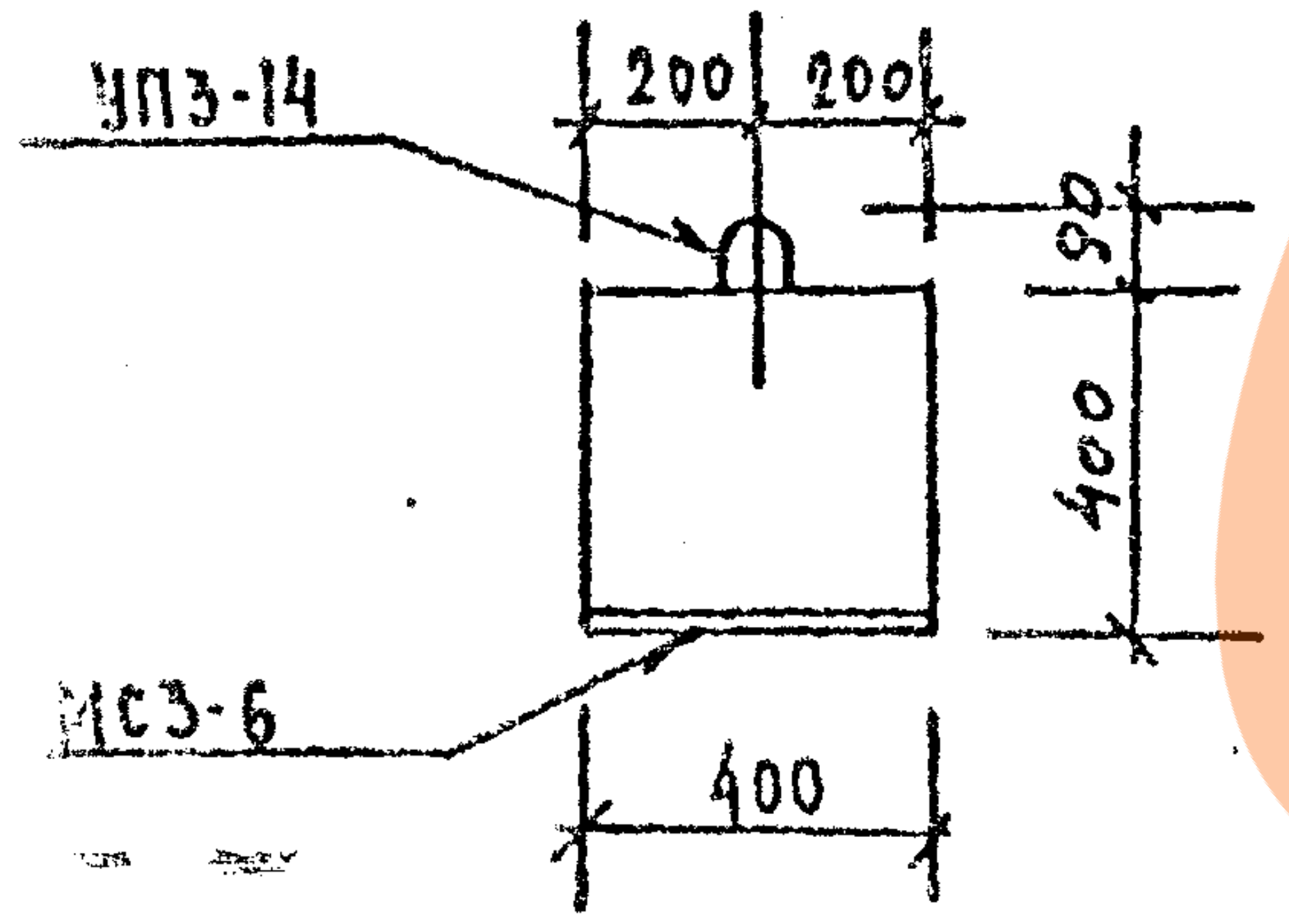
КП	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КА-3	
1982	Б56.44-72АIVТ Опалубка и армирование	выпуск 1-1	лист 8


ОС1 шаг 100
ОС1 шаг 150
ОС1 шаг 300
ОС1 шаг 150
ОС1 шаг 100
1250
1250
УП3-14
ОС1
1
1
А
Б
400
4
0-1, л.1
МС3-6
АIV51-58.18
5750

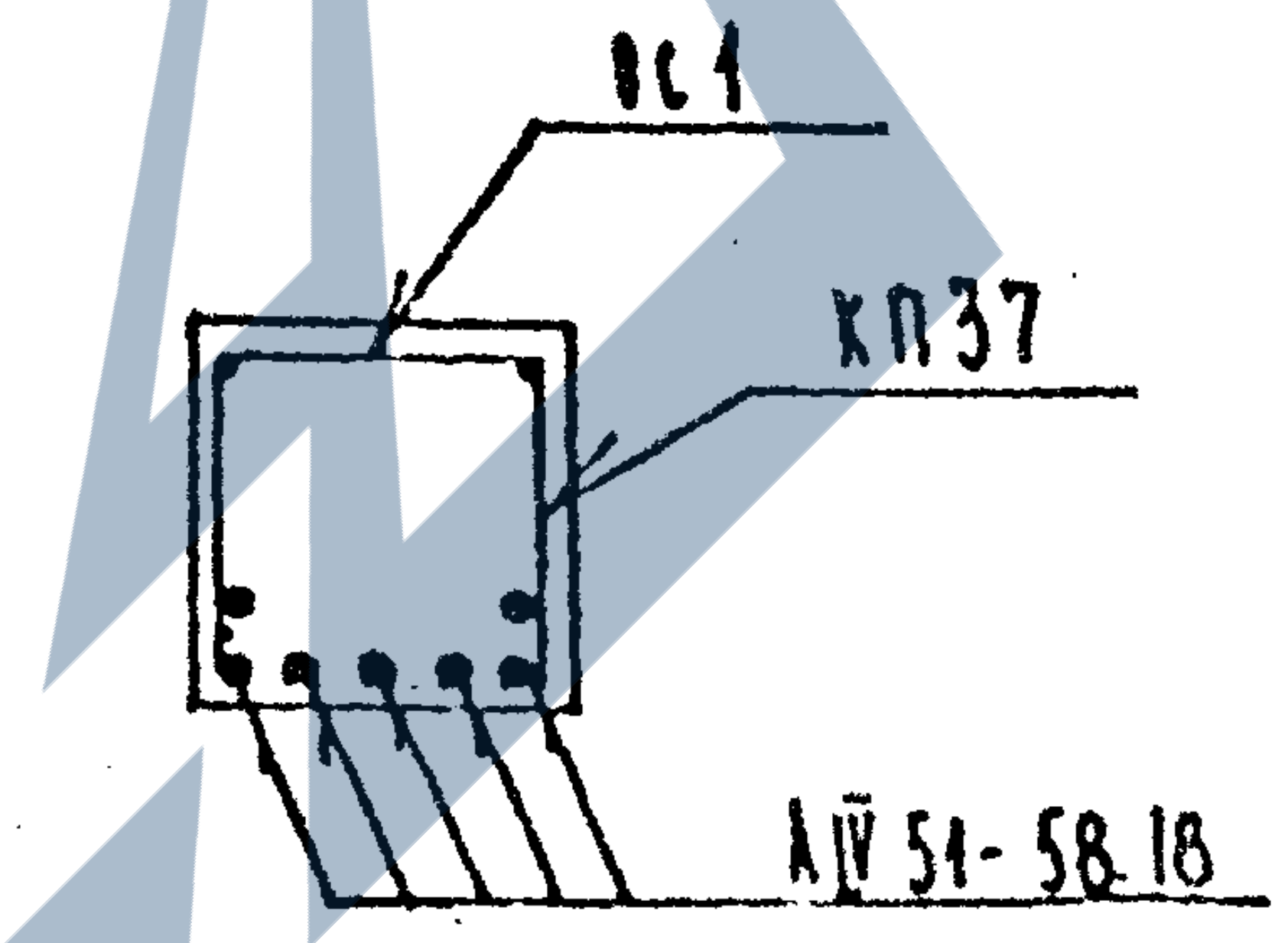
Вид Б


400
МС3-6
МС3-6

Вид А


УП3-14
200
200
90
400
МС3-6
400

1 — 1


ОС1
КП37
АIV51-58.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса, т
	Марка	Объем нетто, м³	Объем брутто, м³	Арматурная, кг	Закладные детали, кг	Расход армат. на 1м³ бетона	
Б58.4.4-52АIVТ	400	0,92	—	118,83	9.80	129,0	2,3

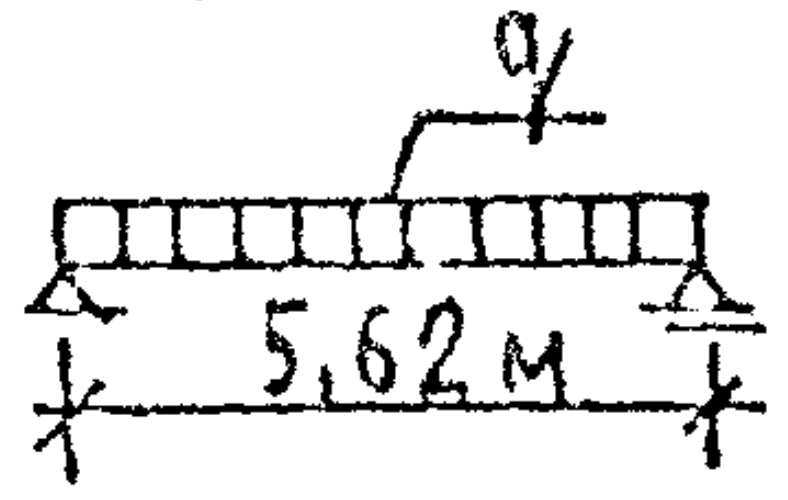
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали					Выборка арматуры			
	всего	в т.ч. на закладные детали				5781-75		5.1459-72	
		без металлизации		металлизованные		А-IV		А-III	
		простые	для самофикс.	простые	для самофикс.	ф18		ф12	
Б58.4.4-52АIVТ	128,63	9.80	—	—	—	80,43		10,18	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры						На закладные детали				
5781-75						380-71		5.1459-72		
А-I						ВСт3кп2		А-III		итого
ф8	ф14	итого				-8×160		ф10		
25.0	3.22	28.22				8.04		1.76		9.80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн.	Нормативная		Расчетный прогиб,
		q кгс/м	полная q кгс/м	длительная q кгс/м	f см
Б58.4.4-52АIVТ	 q 5,62 м	5640	4800	3900	2,35

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125КЛ-3 в.2-1			1.031 КЛ-1			1.031КЛ-2		
	л.33	л.3	л.1	вб-1.2			в.1		
	КП37	ОС1	АIV51-58.18	УП3-14			МС3-6		
Б58.4.4-52АIVТ	1	32	7	2			2		

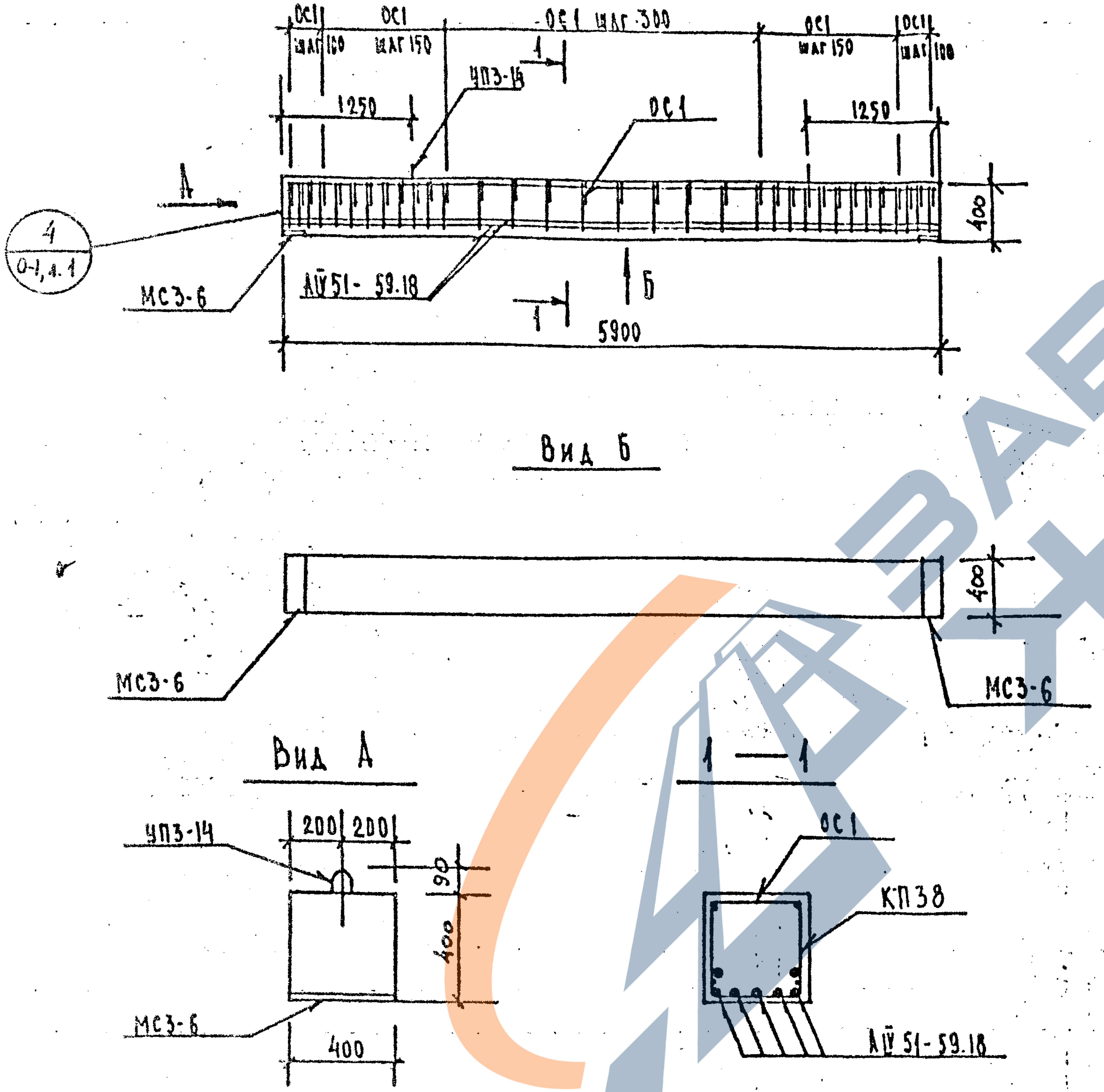
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контролир. предварит. напряжение в арматуре, σ_0 кгс/см²	Предельное отклонение предварит. напряжения, P кгс/см²	Необходимое натяжение одного стержня, $N_з$ кгс
АIV51-58.18	18АIV	7	5100	930	12980

КП	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серии 1.125 КЛ-3	
1982	Б58.4.4-52АIVТ Опалубка и армирование	выпуск 1-1	лист 9

согласовано

ЦНИИПРОЕКТ


ОС1 шаг 100
ОС1 шаг 150
ОС1 шаг 300
ОС1 шаг 150
ОС1 шаг 100
1
1250
ЧП3-14
ОС1
1250
А
400
4
0-1, л.1
МС3-6
АⅣ51-59.18
Б
1
5900
Вид Б
400
МС3-6
МС3-6
Вид А
ЧП3-14
200
200
90
400
МС3-6
400
1—1
ОС1
КП38
АⅣ51-59.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса, т
	Марка	Объем нетто, м³	Объем брутто м³	Арматурная кг	Закладные детали кг	Расход армат. на 1м3 бетона	
Б59.4.4-52АⅣТ	400	0,94	—	121,95	9.80	130,0	2,35

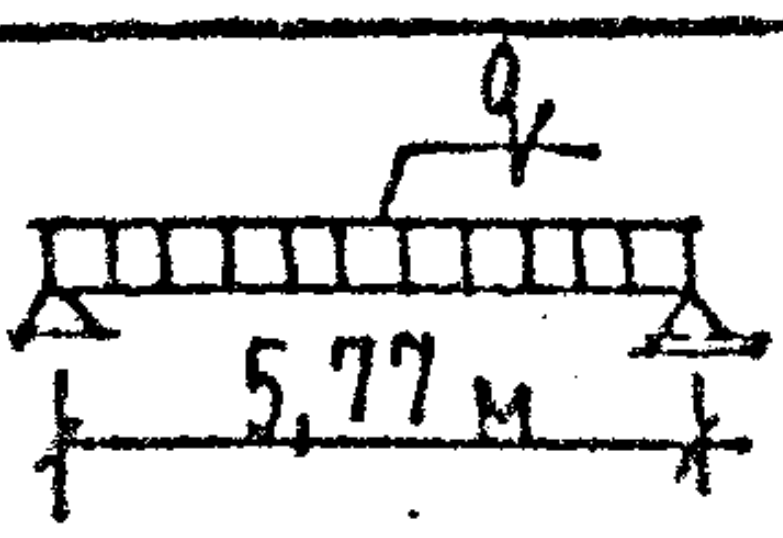
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали					Выборка арматуры			
	всего	в т.ч. на закладные детали				5781-75		5.1459-72*	
		без металлизации		металлизованные		А-Ⅳ		А-Ⅲ	
		простые	для самофикс.	простые	для самофикс.	ф18		ф12	
Б59.4.4-52АⅣТ	131,75	9.80	—	—	—	82,53		10,44	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры						На закладные детали				
5781-75						380-71		5.1459-72*		
А-I						ВСт3 кп2		А-Ⅲ		итого
ф8	ф14	итого				-8х160		ф10		
25,76	3,22	28,98				8.04		1.76		9.80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн.	Нормативные		Расчетный прогиб
		q кгс/м	полная q кгс/м	дл.действ. q кгс/м	f см
Б59.4.4-52АⅣТ		5640	4800	3900	2,35

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125КЛ-3 в.2-1			1.031КЛ-1			1.031КЛ-2		
	л.33	л.3	л.1	в1-12			в.1		
	КП38	ОС1	АⅣ51-59.18	ЧП3-14			МС3-6		
Б59.4.4-52АⅣТ	1	33	7	2			2		

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

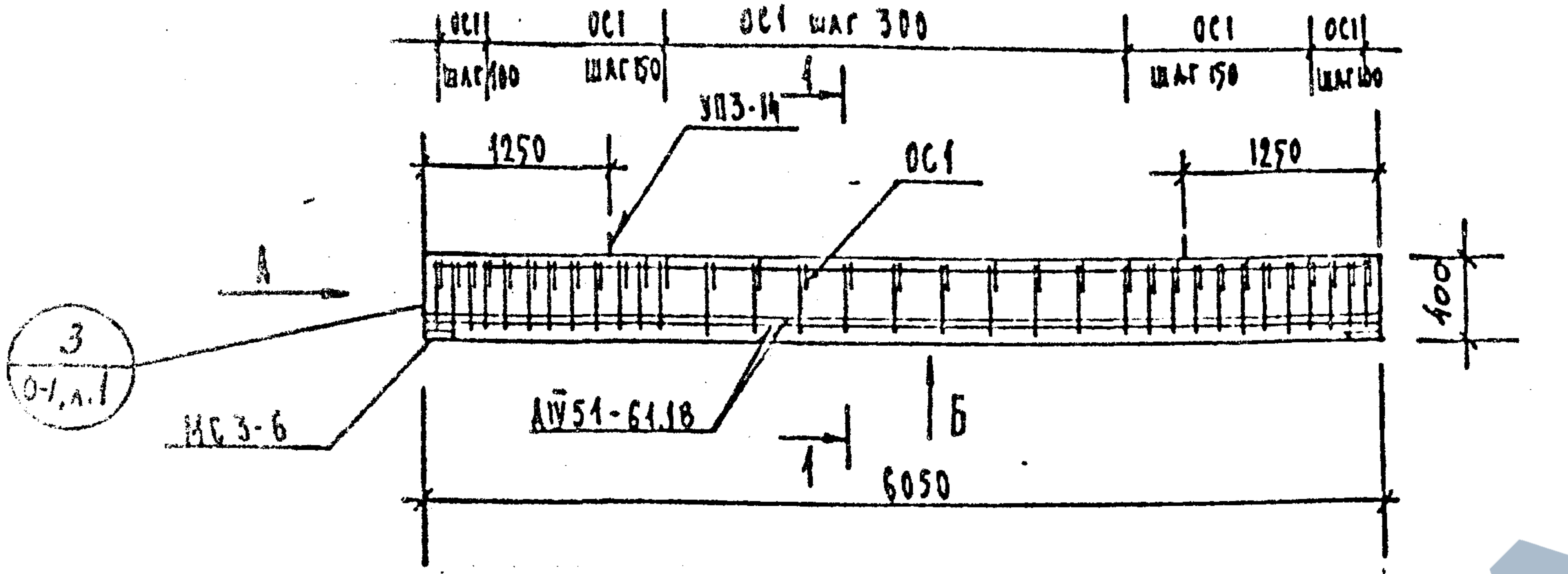
Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней шт.	Контролир. предварит. напряжение в арматуре, σ_0 кгс/см²	Предельное отклонение предварит. напряжения, P кгс/см²	Необходимое натяжение одного стержня, N_0 кгс
АⅣ51-59.18	18АⅣ	7	5100	910	12980

СОГЛАСОВАНО

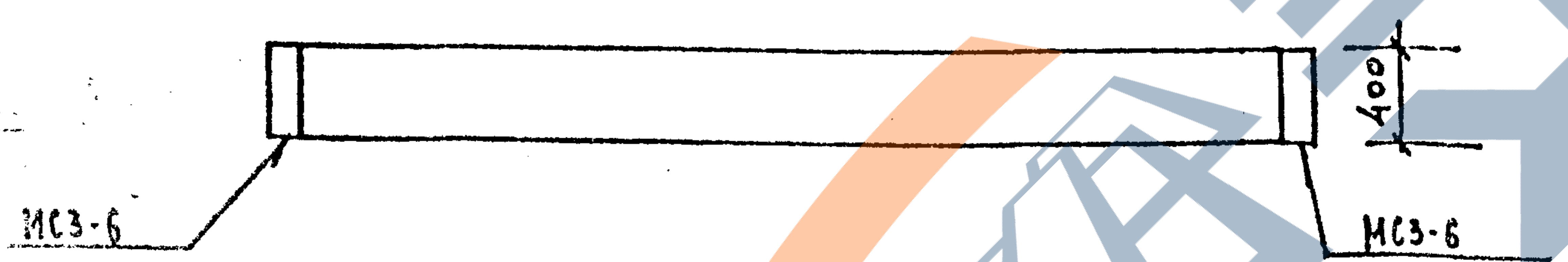
ПЕНЬКОВА
КРЕМНЕВ
ЕСЕЛЬСОН
КРЕМНЕВ

ПРОЕКТ

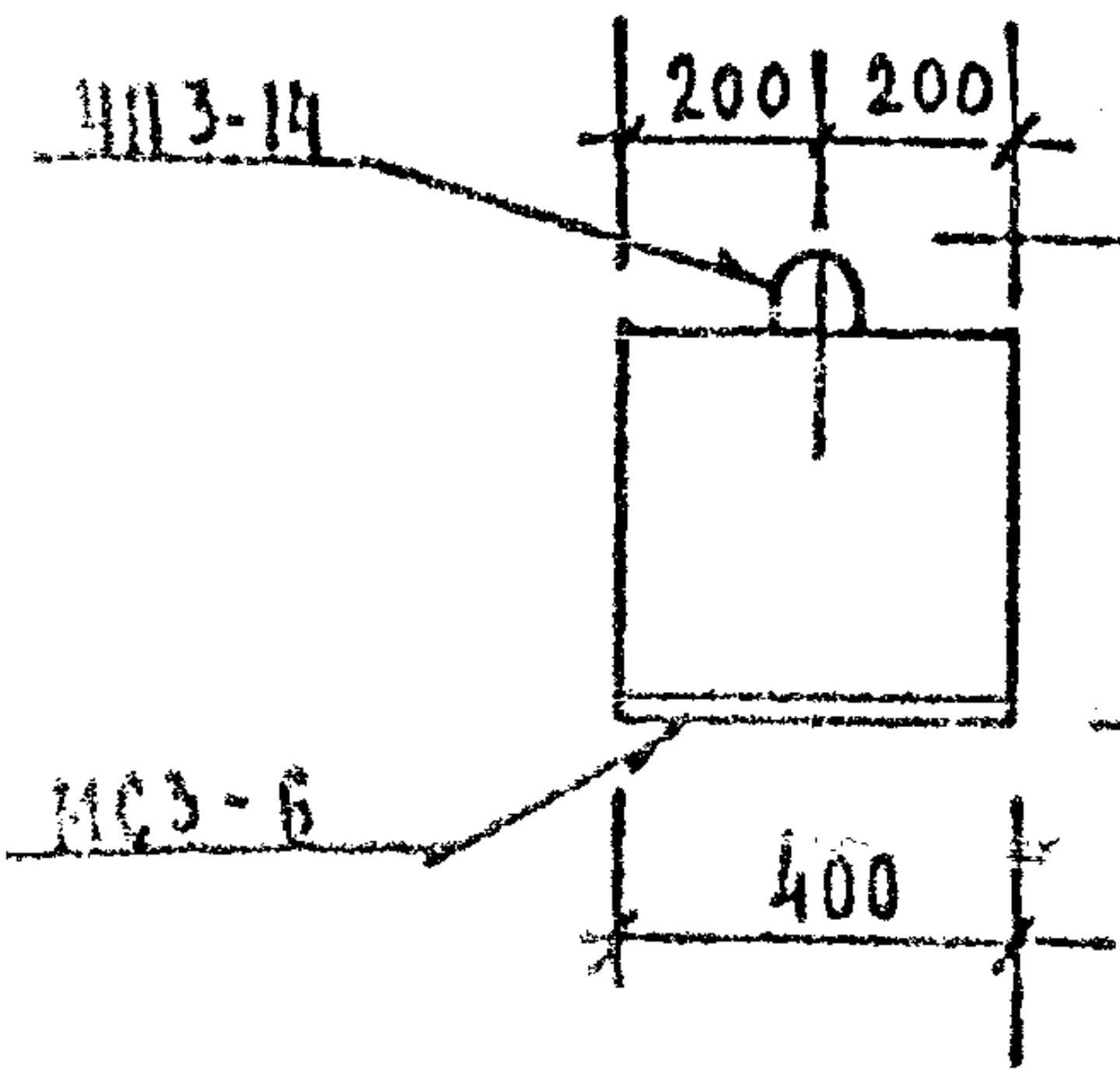
КП	Балки вкладного перекрытия предварительно-напряженные, армированные сталью класса А-Ⅳ	серия 1.125 КЛ-3	
1982	Б59.4.4-52АⅣТ Опалубка и армирование	выпуск 1-1	лист 10


ОС1 шаг 100
ОС1 шаг 150
ОС1 шаг 300
ОС1 шаг 150
ОС1 шаг 100
УП3-14
1
1250
ОС1
1250
А
400
3
0-1, л.1
МС3-6
АIV51-61.18
Б
1
6050

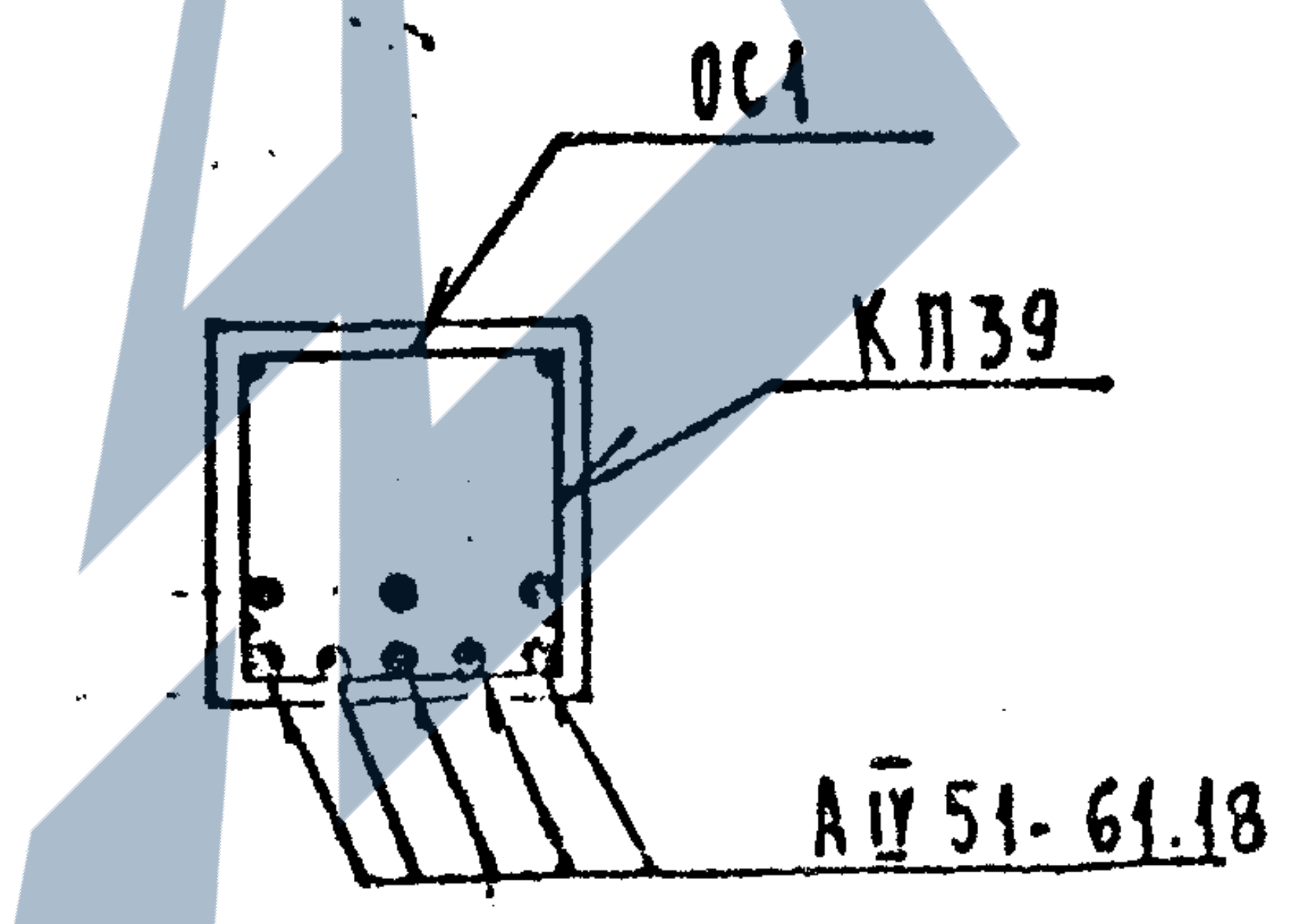
Вид Б


400
МС3-6
МС3-6

Вид А


УП3-14
200
200
90
400
МС3-6
400

1 — 1


ОС1
КП39
АIV 51-61.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса, т
	Марка	Объем нетто, м3	Объем брутто, м3	Арматурная кг	Закладные детали кг	Расход армат. на 1 м3 бетона	
Б61.44-40АIVТ	400	0,97	—	136,52	9.80	140,7	2,43

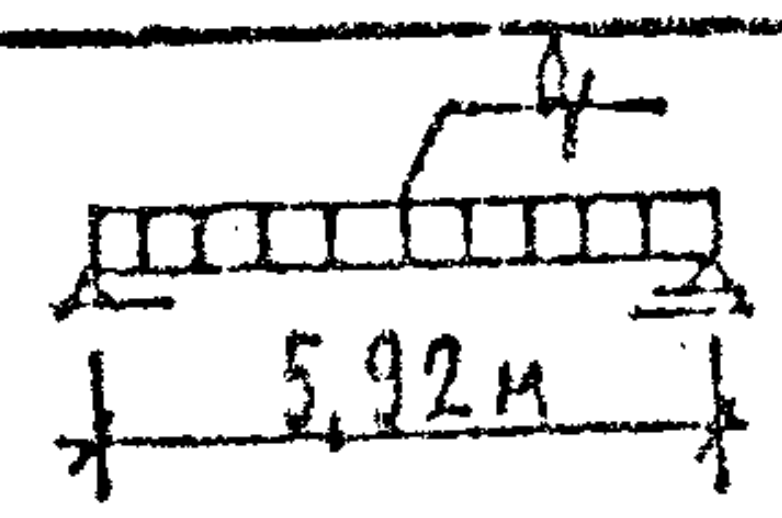
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали					Выборка арматуры			
	всего	в т.ч. на закладные детали				5781-75		5.1459-72	
		без металлизации		металлизованные		А-IV		А-III	
		простые	для самофикс.	простые	для самофикс.	Ф18		Ф12	
Б61.4.4-40АIVТ	146,32	9.80	—	—	—	96,72		10,70	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры						На закладные детали				
5781-75						380-71		5.1459-72		
А-I						ВСт3кп2		А-III		итого
Ф8	Ф14	итого				-8×60		Ф10		
25,88	3,22	29,10				8.04		1,76		9.80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн. q кгс/м	Нормативные полная q кгс/м	Нормативные дл. действия q кгс/м	Расчетный прогиб, f см
Б61.44-40АIVТ		4440	3800	3350	2,57

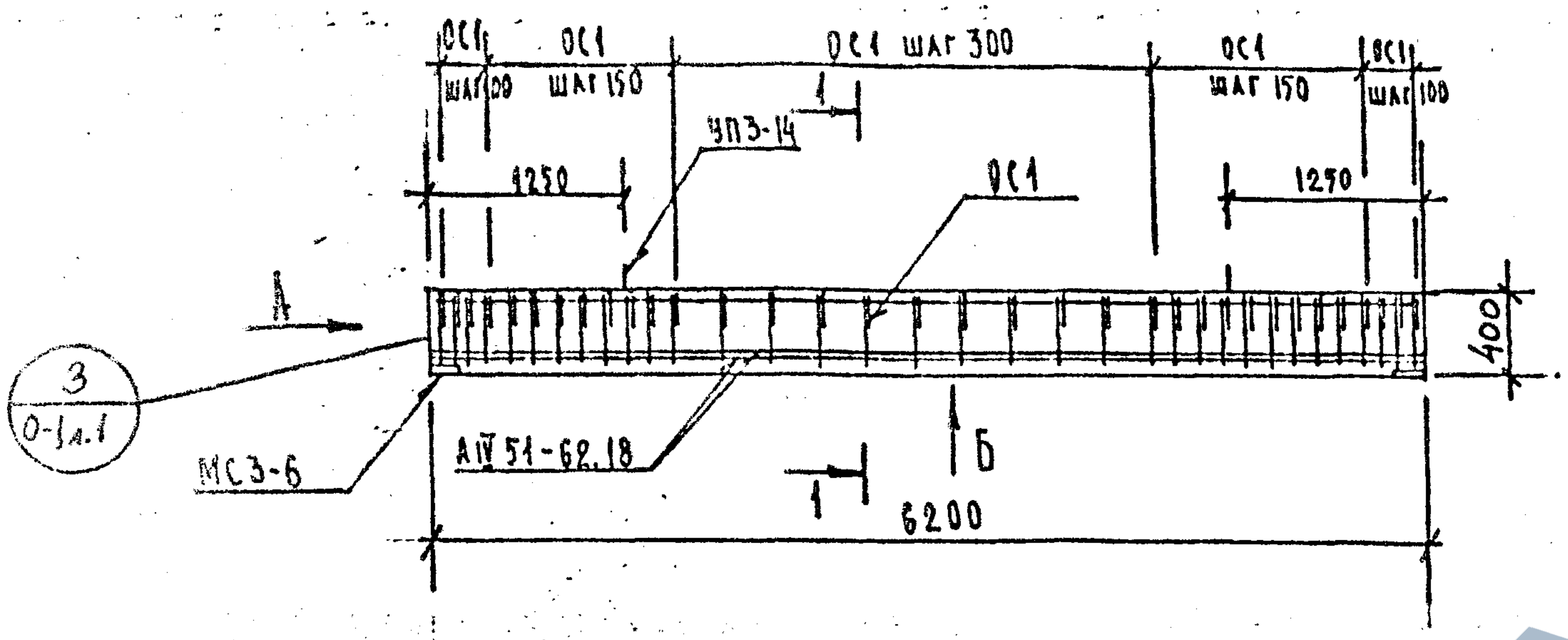
РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125 КЛ-3 в.2-1			1.031 КЛ-1			1.031 КЛ-2		
	л.11	л.3	л.1	в6-12			в.1		
	КП39	ОС1	АIV51-61.18	УП3-14			МС3-6		
Б61.44-40АIVТ	1	33	8	2			2		

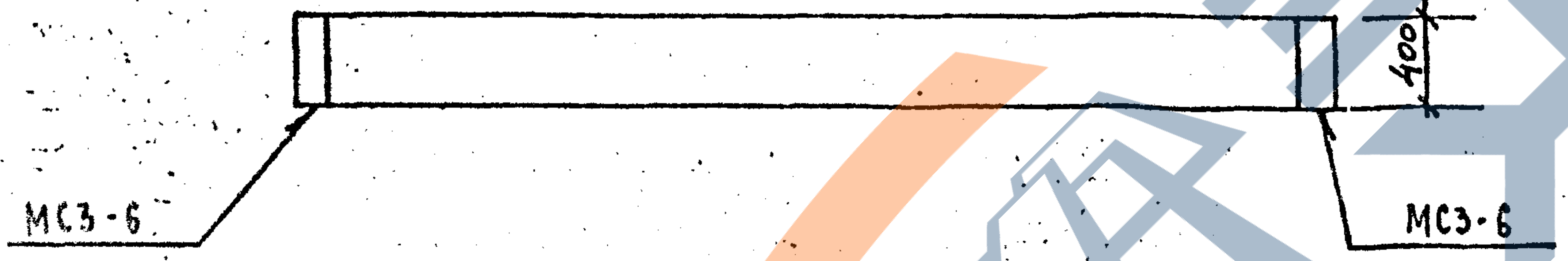
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контролир. предварит. напряжение в арматуре, σ_0 кгс/см²	Предельное отклонение предварит. напряжения, P кгс/см²	Необходимое натяжение одного стержня, N, кгс
АIV51-61.18	18АIV	8	5100	900	12980

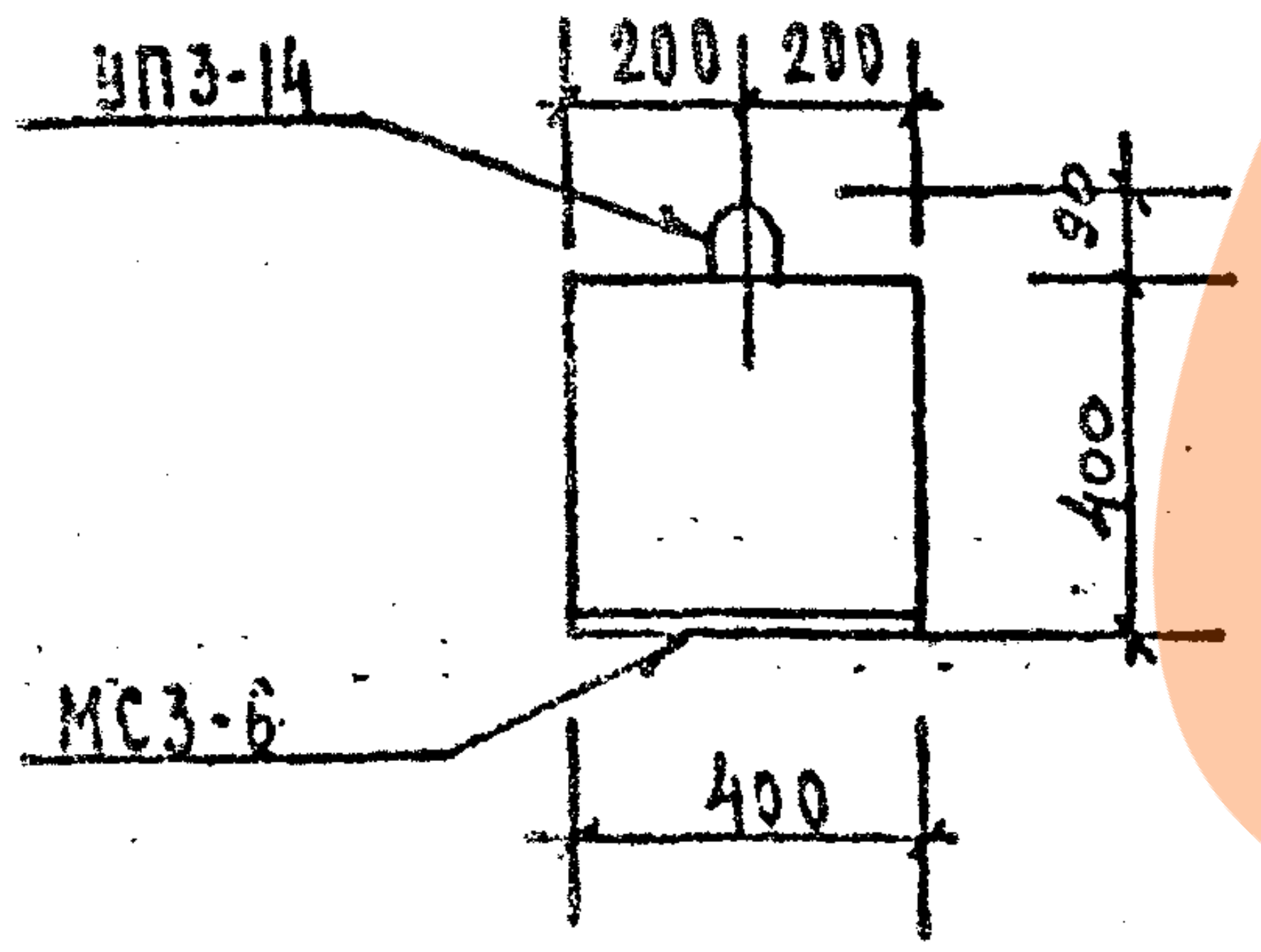
КП	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО - НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КЛ-3	
1982	Б61.4.4-40АIVТ Опалубка и армирование	выпуск 1-1	лист 11


ОС1 шаг 100
ОС1 шаг 150
ОС1 шаг 300
ОС1 шаг 150
ОС1 шаг 100
1
УП3-14
1250
ОС1
1250
А
400
3
0-1л.1
МС3-6
АIV 51-62.18
1
Б
6200

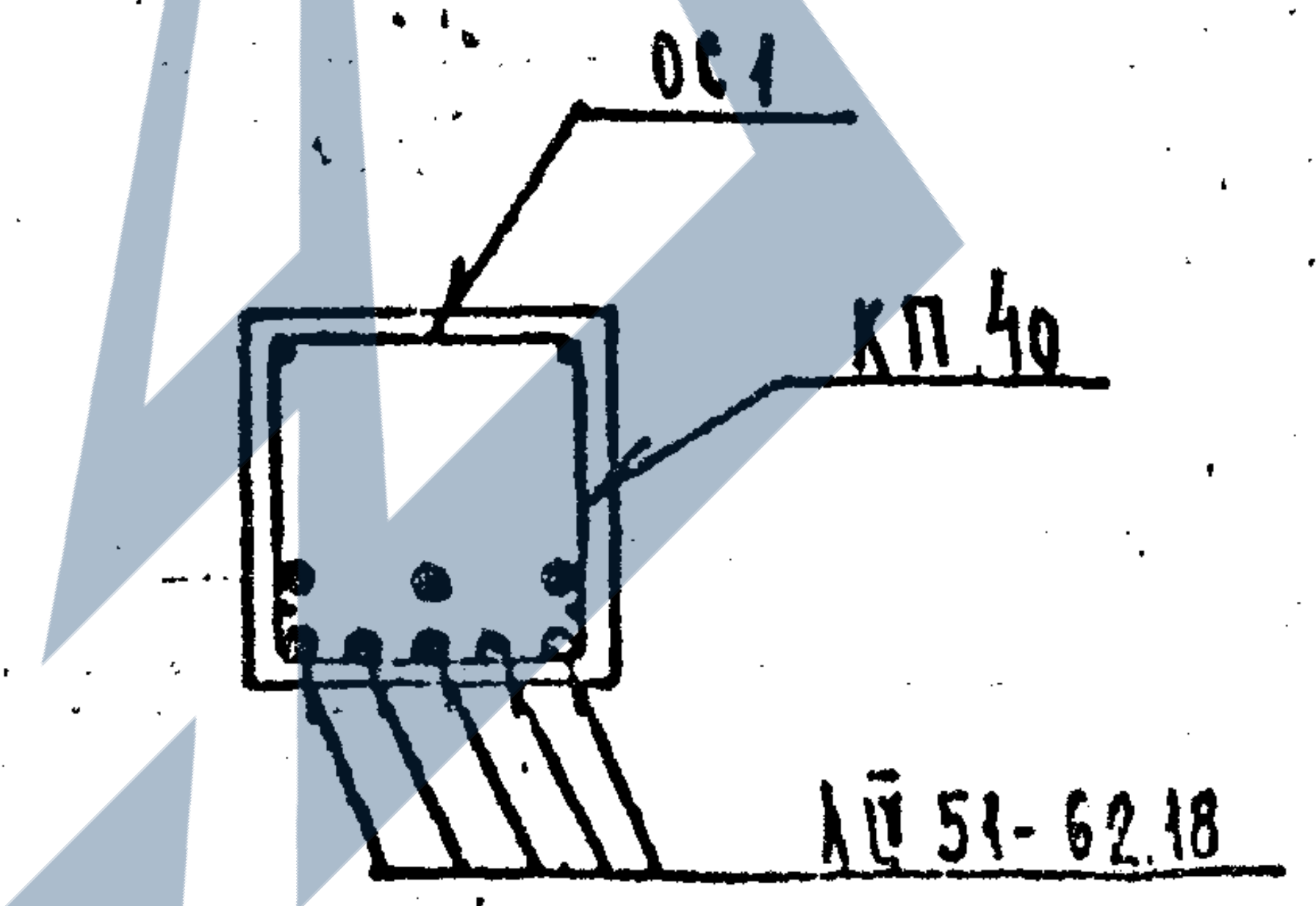
Вид Б


400
МС3-6
МС3-6

Вид А


УП3-14
200
200
80
400
МС3-6
400

1 — 1


ОС1
КП 40
АIV 51-62.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса, т
	Марка	Объем нетто, м³	Объем брутто, м³	Арматурная, кг	Закладные детали, кг	Расход армат. на 1м³ бетона	
Б62.44-40IVТ	400	0,99	—	139,96	9.80	141,4	2,48

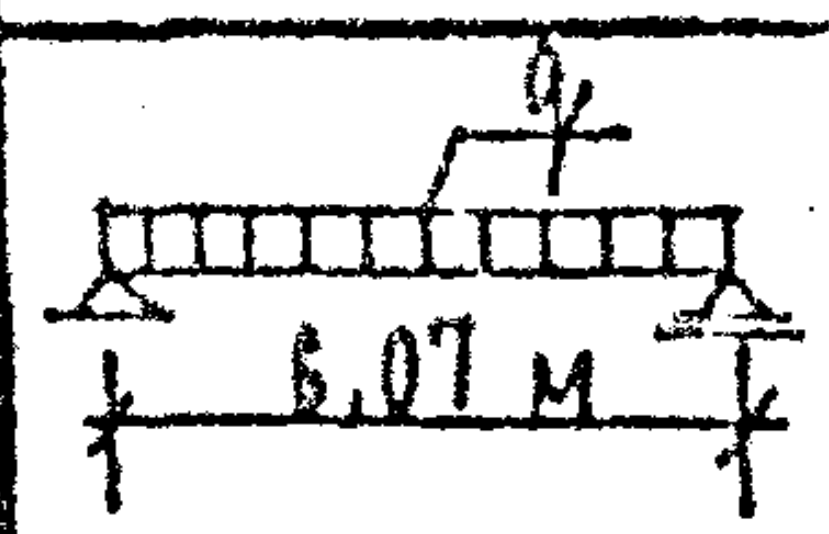
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали					Выборка арматуры			
	всего	в т.ч. на закладные детали				5781-75		5.1459-72	
		без металлизации		металлизованные		А-IV		А-III	
		простые	для самофикс.	простые	для самофикс.	ф18		ф12	
Б62.44-40IVТ	149,76	9.80	—	—	—	99,12		10,98	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры						На закладные детали				
5781-75						380-71		5.1459-72		
А-I						ВСт3кп2		А-III		итого
ф8	ф14	итого				-8×160		ф10		
26,64	3,22	29,86				8.04		1,76		9.80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн.	Нормативная		Расчетный прогиб
			полная	дл. действ.	
		q кгс/м	q кгс/м	q кгс/м	f см
Б62.44-40IVТ	 q 6,07 м	4440	3800	3350	2.57

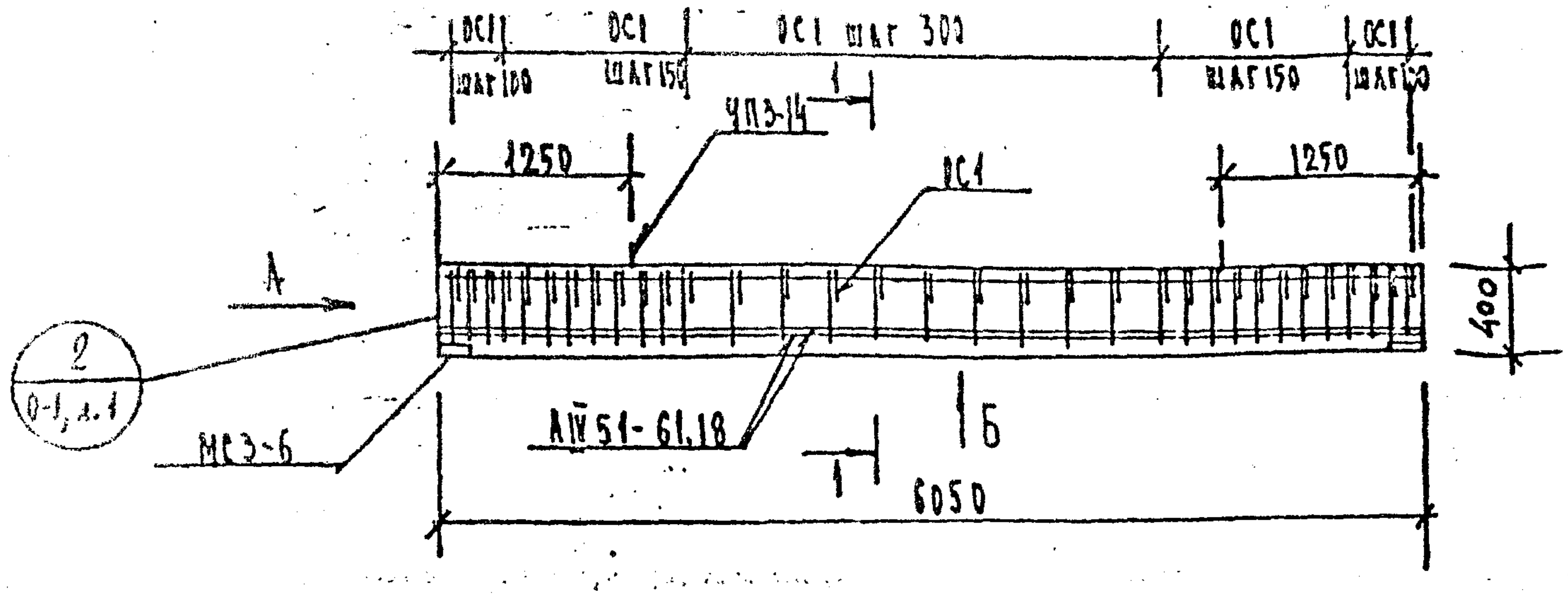
РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125КЛ-3 в.2.1			1.031КЛ-1		1.031КЛ-2			
	л.34	л.3	л.1	л.6-12		в.1			
	КП40	ОС1	АIV 51-62.18	УП3-14		МС3-6			
Б62.44-40IVТ	1	34	8	2		2			

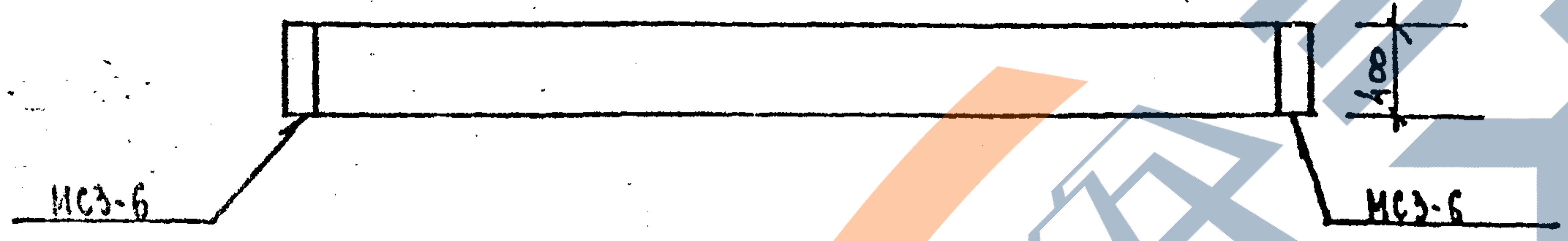
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контролир. предварит. напряжение в арматуре, σ_0 кгс/см²	Предельное отклонение предварит. напряжения, P кгс/см²	Необходимое натяжение одного стержня, N_0 кгс
АIV 51-62.18	18 АIV	8	5100	880	12980

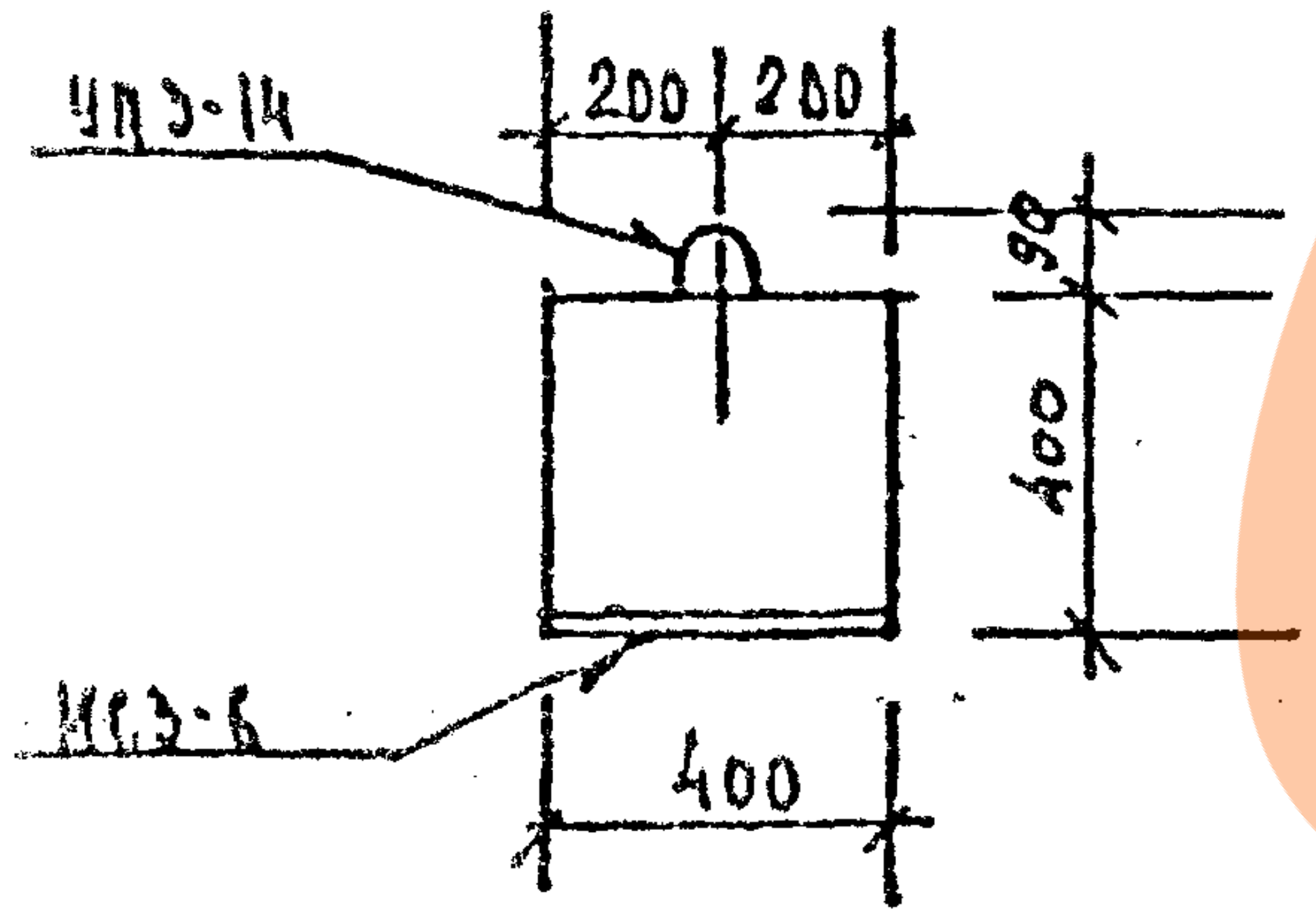
КЛ	Балки вкладного перекрытия предварительно-напряженные, армированные сталью класса А-IV		серия 1.125 КЛ-3
0282	Б62.4.4-40IVТ Опалубка и армирование	Выпуск 1-1	Лист 12


ОС1 шаг100
ОС1 шаг150
ОС1 шаг 300
ОС1 шаг150
ОС1 шаг100
ЧП3-14
1250
ОС1
1250
А
400
2
0-1, л.1
МС3-6
АⅣ51-61.18
1
Б
6050
1

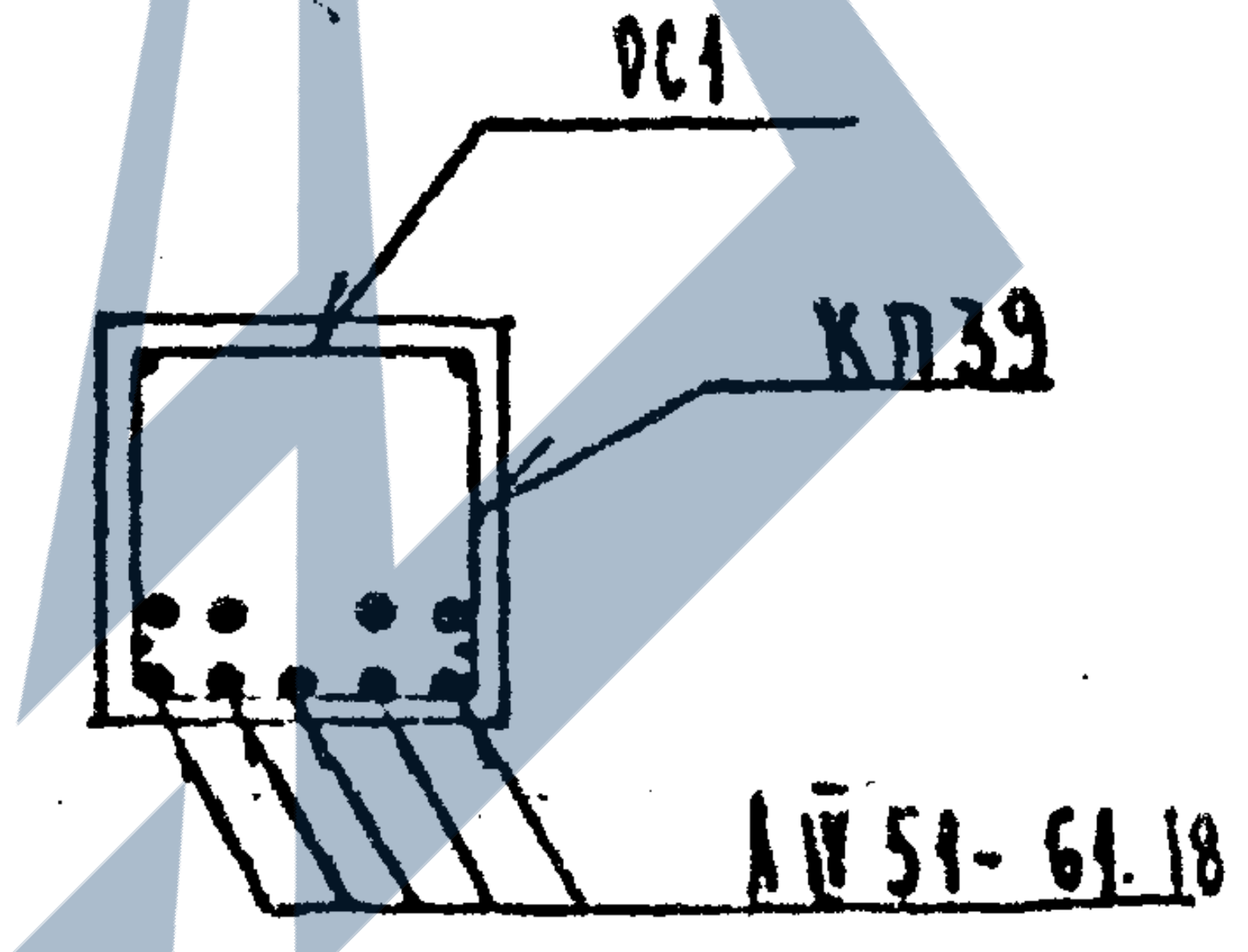
Вид Б


180
МС3-6
МС3-6

Вид А


ЧП3-14
200
200
90
400
МС3-6
400

1-1


ОС1
КП39
АⅣ51-61.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса, т
	Марка	Объем нетто, м^3	Объем брутто, м^3	Арматуры, кг	Закладные детали, кг	Расход арматуры на 1 м^3 бетона	
Б61.4.4-52АⅣТ	400	0,97	—	148,61	9.80	153,20	2.43

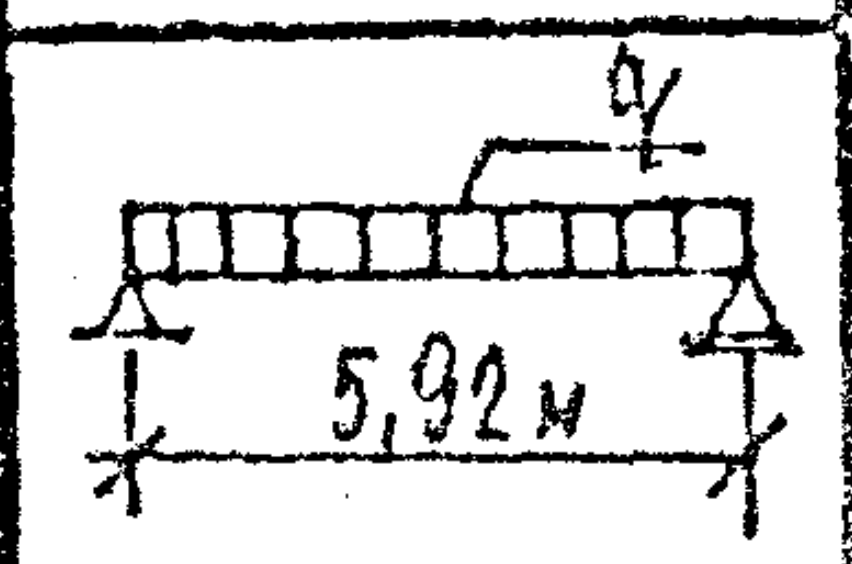
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали					Выборка арматуры			
	всего	в т.ч. на закладные детали				5781-75		5.1459-72*	
		без металлизации		металлизованные		А-Ⅳ		А-Ⅲ	
		простые	для самофикс.	простые	для самофикс.	ф18		ф12	
Б61.4.4-52АⅣТ	158,41	9.80	—	—	—	108,81		10,70	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры						На закладные детали				
5781-75						380-71		5.1459-72		
А-I						ВСт3кп2		А-Ⅲ		итого
ф8	ф14	итого				-8×160		ф10		
25,88	3,22	29,10				8.04		1,76		9.80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетная q кгс/м	Нормативные: полная q кгс/м	Нормативные: длительная q кгс/м	Расчетный прогиб, f см
Б61.4.4-52АⅣТ		5640	4800	3900	2.00

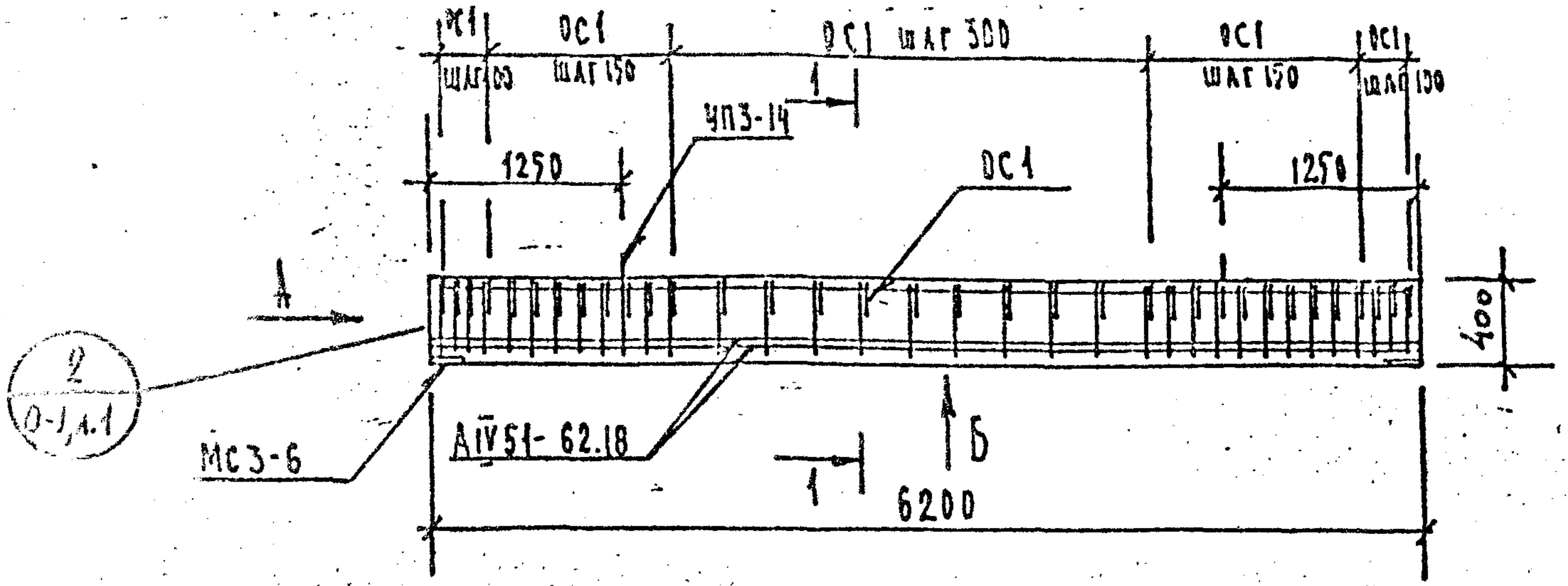
РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125 КА-3 в.2-1			1.031 КА-1			1.031КА-2		
	л.34	л.3	л.1	лл-12			в.1		
	КП39	ОС1	АⅣ51-61.18	ЧП3-14			МС3-6		
Б61.4.4-52АⅣТ	1	33	9	2			2		

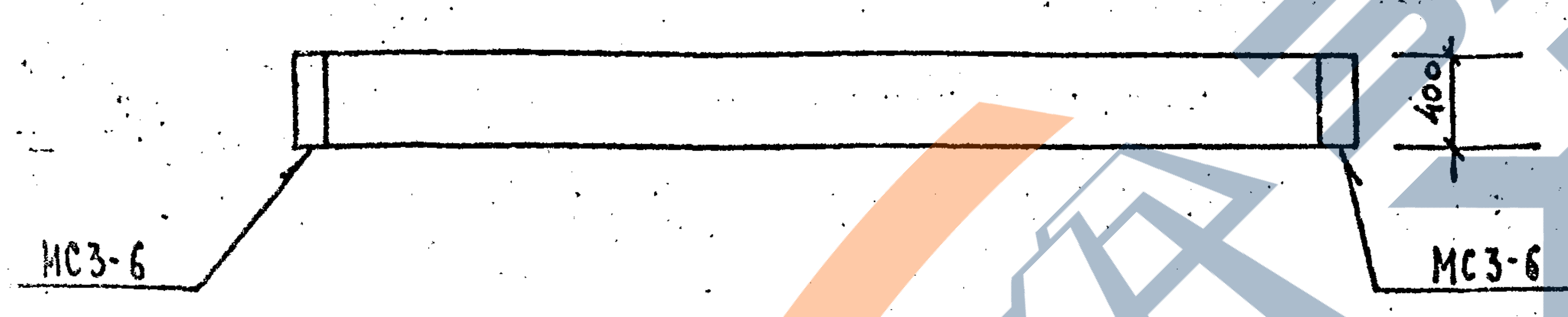
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контролир. предварит. напряжение в арматуре, σ_0 кгс/см^2	Предельное отклонение предварит. напряжения, p кгс/см^2	Необходимое натяжение одного стержня, N_0 кгс
АⅣ51-61.18	18АⅣ	9	5100	900	12980

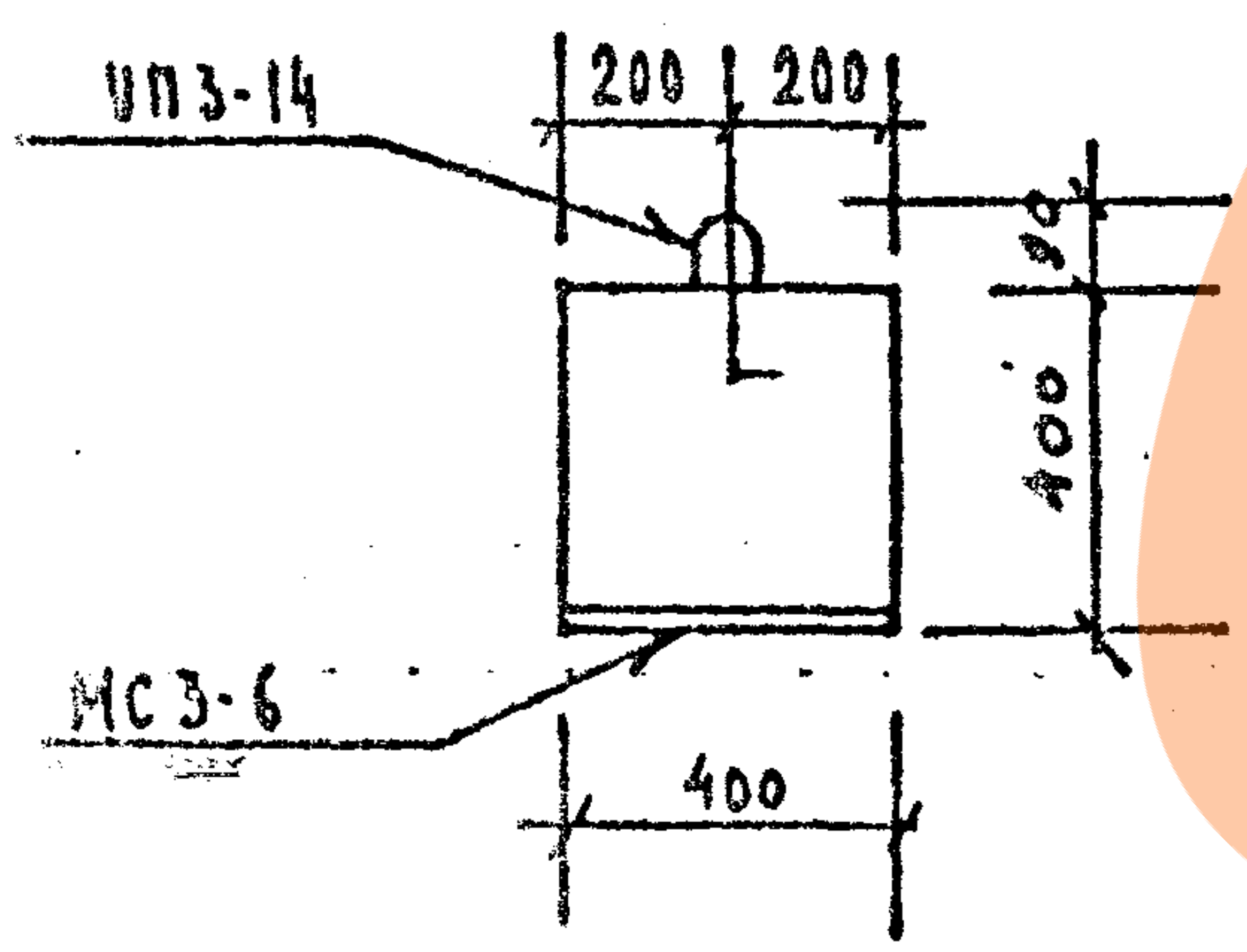
КП	БАЛКИ СКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-Ⅳ	серия 1.125 КА-3	
1982	Б61.44-52АⅣТ Опалубка и армирование	выпуск 1-1	лист 13


К1
ОС1
ОС1 шаг 300
ОС1
ОС1
шаг 100
шаг 150
шаг 150
шаг 100
УП3-14
1
1250
1250
ОС1
А
400
2
0-1,л.1
МС3-6
АIV51-62.18
1
Б
6200

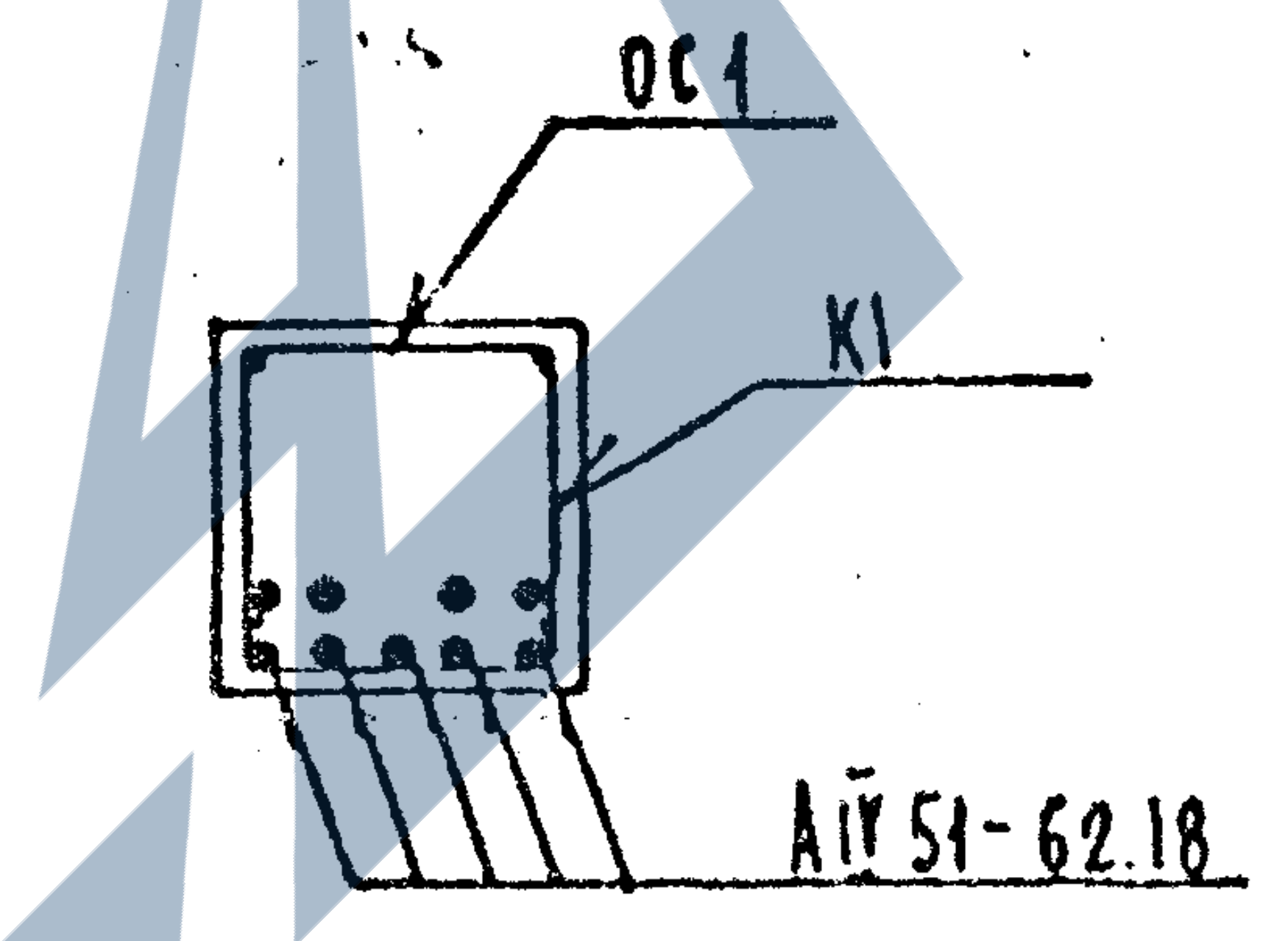
Вид Б


400
МС3-6
МС3-6

Вид А


УП3-14
200
200
90
400
МС3-6
400

1 — 1


ОС1
К1
АIV51-62.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса, т
	Марка	Объем нетто, м³	Объем брутто, м³	Арматурная кг	Закладные детали кг	Расход армат. на 1м³ бетона	
Б62.4.4-52АIVТ	400	0,99	—	152,35	9.80	153,9	2,48

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали					Выборка арматуры			
	всего	в т.ч.на закладные детали				5781-75		5.1459-72	
		без метал-лизации		металли-зованные		А-IV		А-III	
		про-стые	для само-фикс.	про-стые	для само-фикс.	ф18		ф12	
Б62.4.4-52АIVТ	162,15	9.80	—	—	—	141,51		10,98	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры						На закладные детали				
5781-75						380-71		5.1459-72		
А-I						ВСт3кп2		А-III		Итого
ф8	ф14	Итого				-8×160		ф10		
26,64	3,22	29,86				8.04		1.76		9.80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн. q кгс/м	Нормативные полная q кгс/м	Нормативные длительная q кгс/м	Расчетный прогиб f см
Б62.4.4-52АIVТ	q 6,07м	5640	4800	3900	2.00

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125 КЛ-3 в.2-1			1.031 КЛ-1			1.031 КЛ-2		
	л.	л. 3	л. 1	35-1.2			в. 1		
	К1	ОС1	АIV51-62.18	УП3-14			МС3-6		
Б62.4.4-52АIVТ	1	34	9	2			2		

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней шт.	Контролир. предварит. напряжение в арматуре, σ₀ кгс/см²	Предельное отклонение предварит. напряжения, P кгс/см²	Необходимое натяжение одного стержня, N₀ кгс
АIV51-62.18	18 АIV	9	5100	880	12980

КП
1982

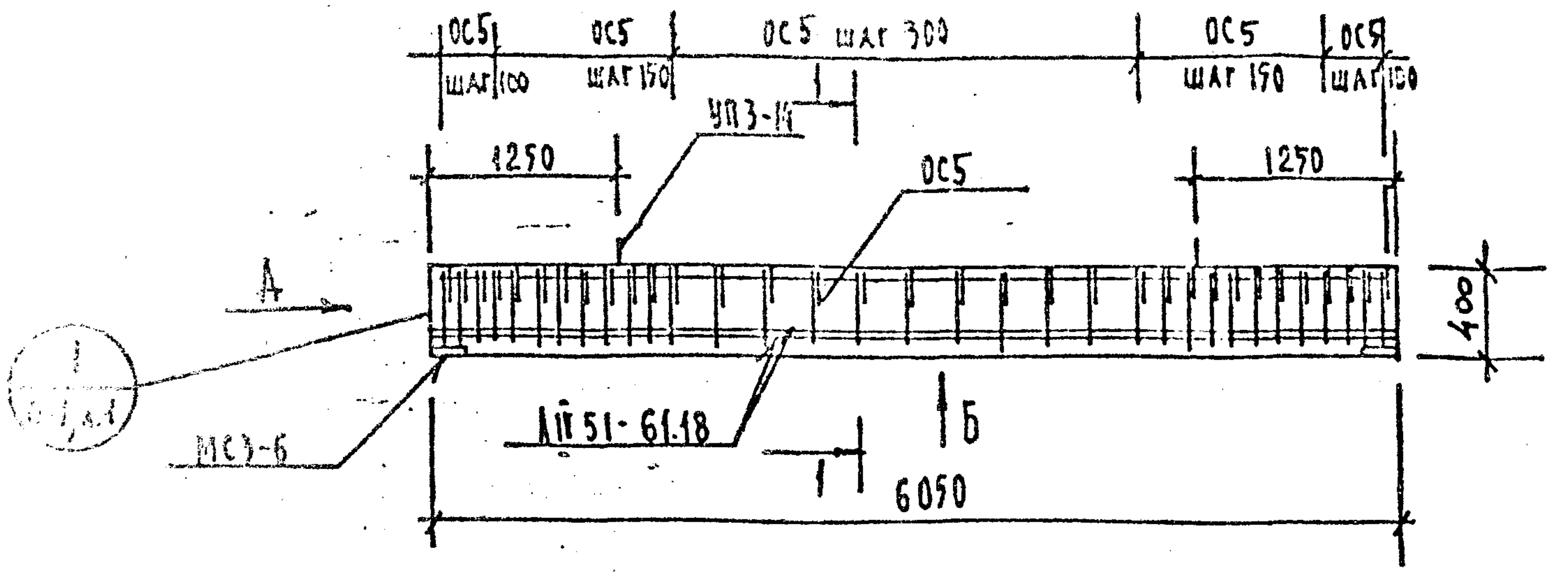
БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV

Б62.4.4-52АIVТ Опалубка и армирование

Серия 1.125 КЛ-3
Выпуск 1-1
Лист 14

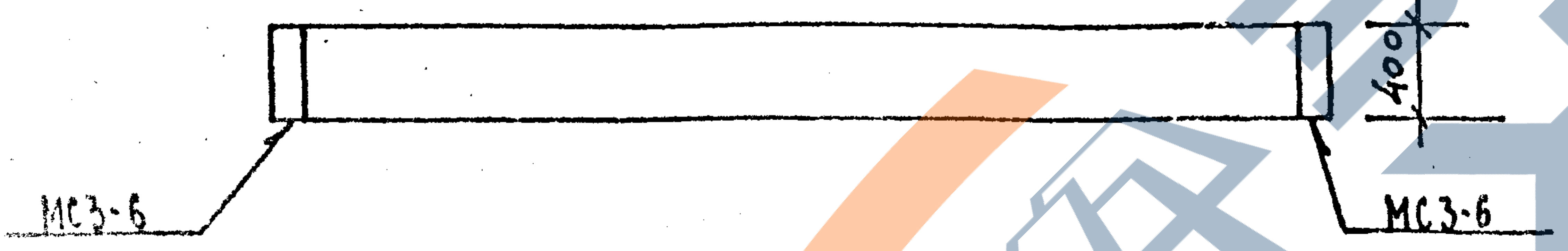
СОГЛАСОВАНО

ЦНИИПРОЕКТ
ПЕНЬКОВА
КРЕМНЕВА
ЕСЕЛЬСОН
КРЕМНЕВА
ЕСЕЛЬСОН



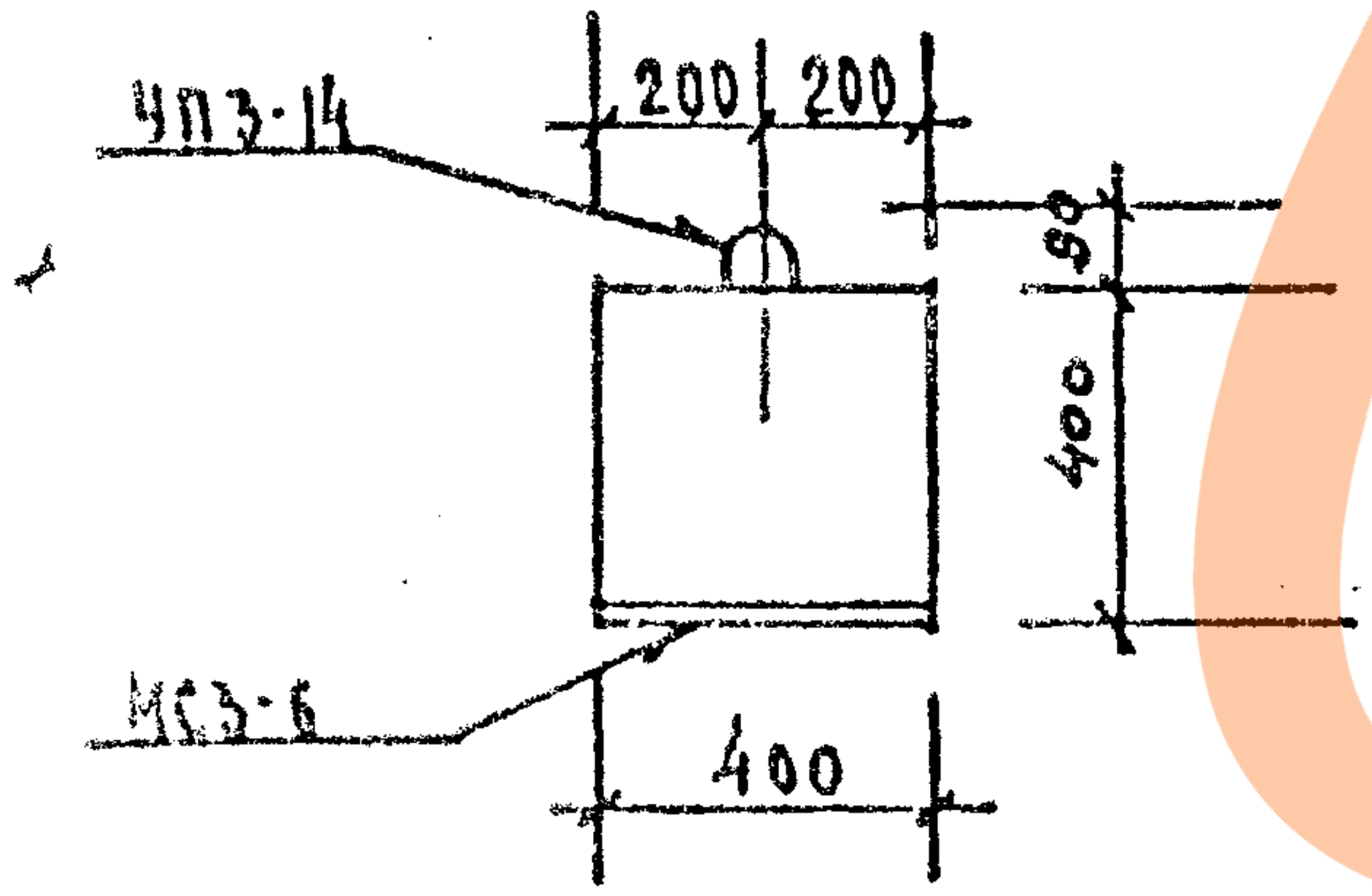
ОС5 шаг 100
ОС5 шаг 150
ОС5 шаг 300
ОС5 шаг 150
ОС5 шаг 100
УП3-14
1250
1250
ОС5
А
400
1
МС3-6
АIV 51-61.18
1
Б
1
6050

Вид Б



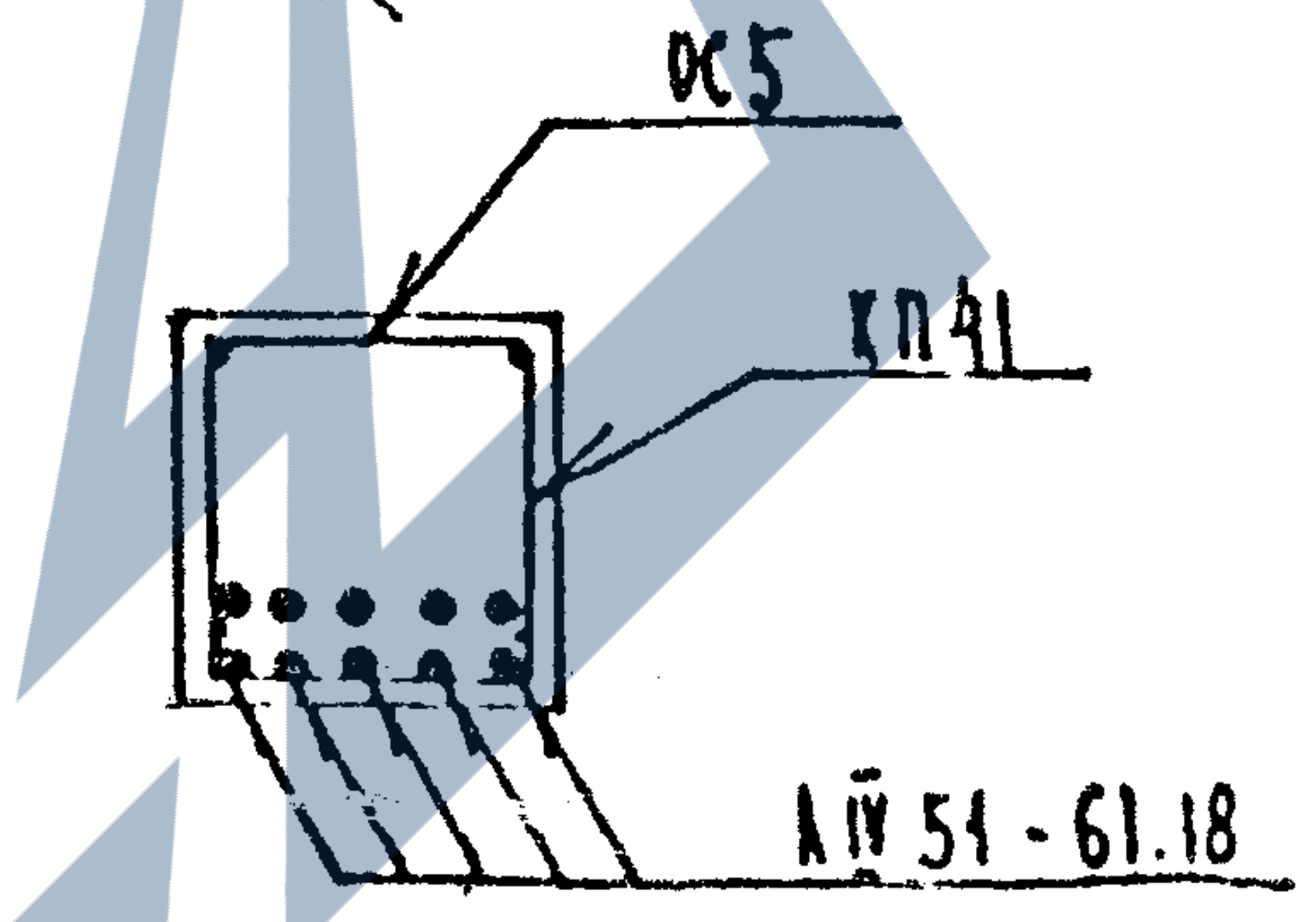
400
МС3-6
МС3-6

Вид А



УП3-14
200
200
80
400
МС3-6
400

1—1



ОС5
КП41
АIV 51-61.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса т
	Марка	Объем нетто, м³	Объем брутто, м³	Арматурная кг	Закладные детали кг	Расход арматур. на 1 м³ бетона	
Б61.44-68АIVТ	400	0,97	—	176,44	9.80	181,9	2,43

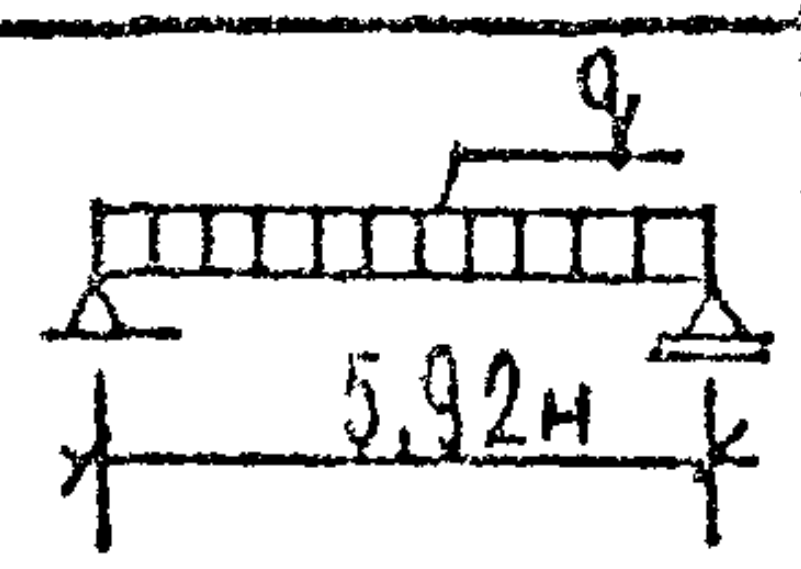
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали					Выборка арматуры			
	всего	в т.ч. на закладные детали				5781-75		5.1459-72*	
		без металлизации		металлизованные		А-IV		А-III	
		простые	для самофикс.	простые	для самофикс.	φ18		φ14	
Б61.44-68АIVТ	186,24	9.80	—	—	—	120,90		14,56	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры						На закладные детали				
5781-75						380-71		5.1459-72*		
АТ						ВСт3кп2		А-III		итого
φ8	φ14	φ10	итого			-8×160		φ10		
4.76	3,22	33,0	40,98			8.04		1,76		9.80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн. q кгс/м	Нормативные полная q кгс/м	Нормативные дл. действия q кгс/м	Расчетный прогиб, f см
Б61.44-68АIVТ	 q 5,92м	7240	6180	5300	2.91

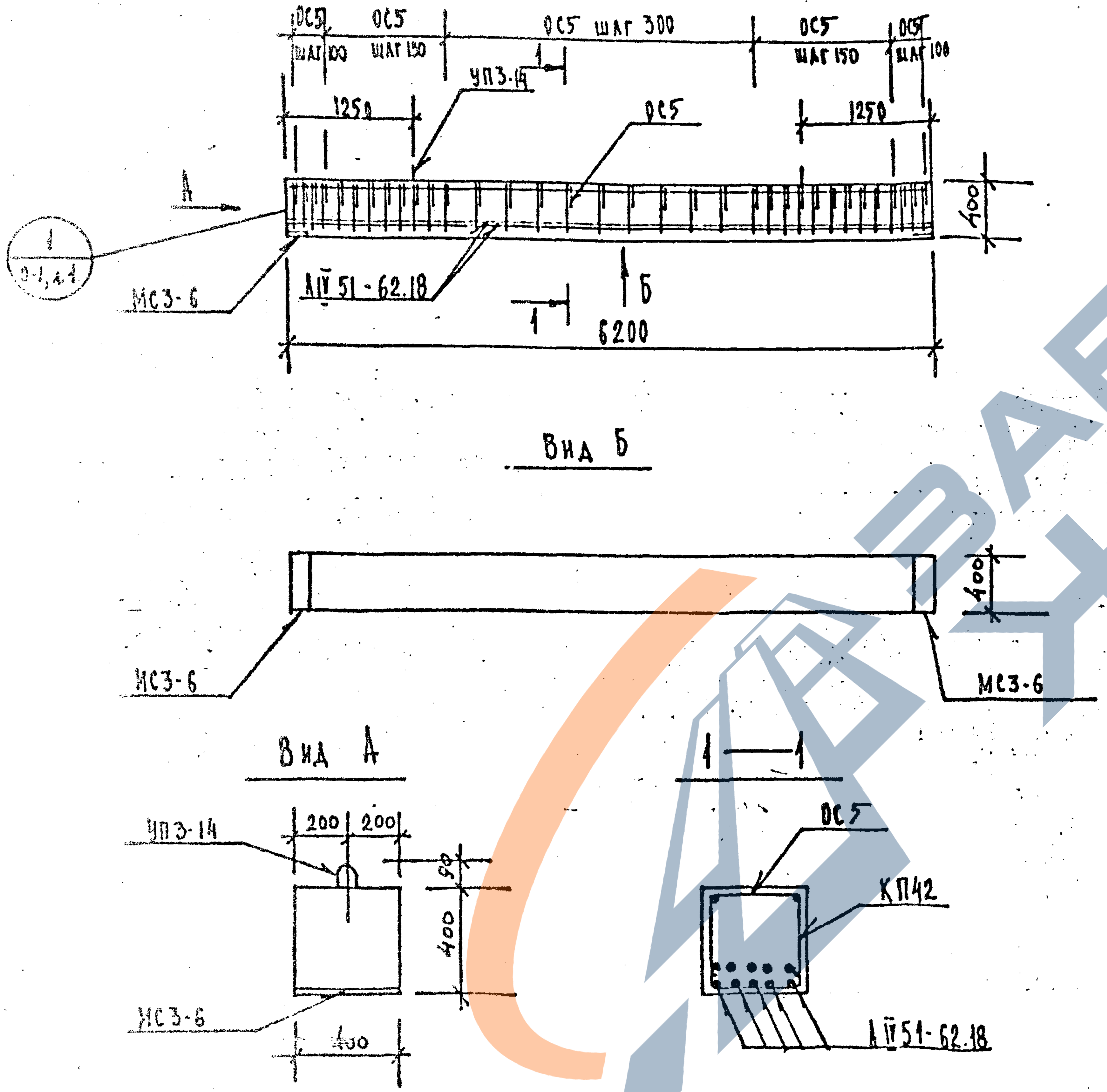
РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125 КЛ-3 в.2-1			1.031 КЛ-1			1.031 КЛ-2		
	л.35	л.3	л.1	35-12			в.1		
	КП41	ОС5	АIV 51-61.18	УП3-14			МС3-6		
Б61.44-68АIVТ	1	33	10	2			2		

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней шт.	Контролир. предварит. напряжение в арматуре, σ_p кгс/см²	Предельное отклонение предварит. напряжения, p кгс/см²	Необходимое натяжение одного стержня, N_0 кгс
АIV 51-61.18	18 АIV	10	5100	900	12980

КП	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV		серия 1.125 КЛ-3	
1982	Б61.44-68АIVТ	Опалубка и армирование	выпуск 1-1	лист 15


ОС5 шаг 100
ОС5 шаг 150
ОС5 шаг 300
ОС5 шаг 150
ОС5 шаг 100
1
УП3-14
1250
ОС5
1250
А
400
1
9-1,4.4
МС3-6
АIV51-62.18
1
Б
6200
Вид Б
400
МС3-6
МС3-6
Вид А
УП3-14
200
200
90
400
МС3-6
400
1-1
ОС5
КП42
АIV51-62.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон			Сталь			Масса, т
	Марка	Объем нетто, м³	Объем брутто, м³	Арматурная кг	Закладные детали кг	Расход армат. на 1м3 бетона	
Б62.4.4-68АIVТ	400	0,99	—	180,94	9.80	182,80	2,48

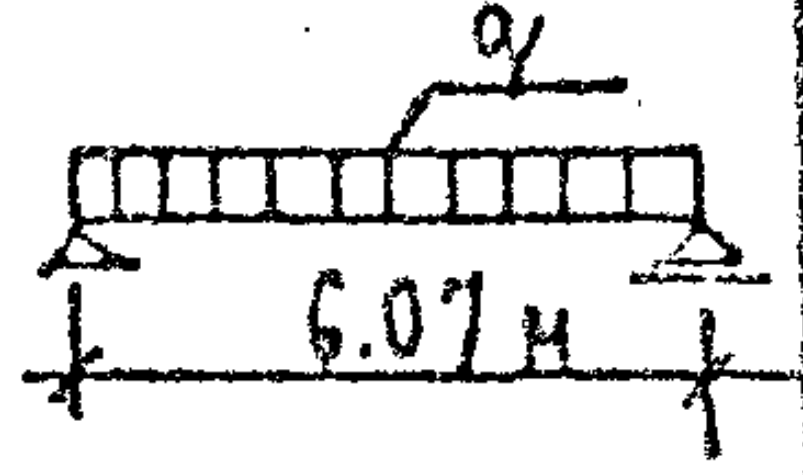
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали					Выборка арматуры			
	всего	в т.ч. на закладные детали				5781-75		5.1459-72*	
		без металлизации		металлизованные		А-IV		А-III	
		простые	для самофикс.	простые	для самофикс.	Ф18		Ф14	
Б62.4.4-68АIVТ	190,74	9.80	—	—	—	123,96		14,94	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры						На закладные детали				
5781-75						380-71		5.1459-72		
А-I						ВСт3кп2		А-III		итого
Ф8	Ф14	Ф10	итого			-8×160		Ф10		
4,88	3,22	34,0	42,10			8.04		1,76		9.80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн.	Нормативная		Расчетный прогиб
		q кгс/м	полная q кгс/м	дл. действия q кгс/м	f см
Б62.4.4-68АIVТ		7240	6180	5300	2,91

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125 КА-3 в. 2-1			1.031 КА-1			1.031 КА-2		
	л.35	л.3	л.1	вб-12			в.1		
	КП42	ОС5	АIV51-62.18	УП3-14			МС3-6		
Б62.4.4-68АIVТ	1	34	10	2			2		

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контролир. предварит. напряжение в арматуре, σ_0 кгс/см²	Предельное отклонение предварит. напряжения, P кгс/см²	Необходимое натяжение одного стержня, N_0 кгс
АIV51-62.18	18 АIV	10	5100	880	12980

КП	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КА-3	
1782	Б62.4.4-68АIVТ Опалубка и армирование	1-1	46